

钢渣直立墙安全治理项目

C30 耐高温混凝土(1200℃)拌合料干料

技术协议

签订时间： 年 月 日

签订地点：甘肃省嘉峪关市

甲 方：酒钢集团冶金建设有限公司

甲方代表：

乙 方

乙方代表：

一、总则

本技术条款是招标文件的重要组成部分,内容包括 C30 耐高温混凝土(1200℃)的规格、参数和技术要求,乙方所提供的 C30 耐高温混凝土(1200℃)应符合技术条款的要求。本技术协议仅提供有限的技术要求,并未对一切技术细节做出规定,也未充分引述有关标准的详细条文,乙方提供的 C30 耐高温混凝土(1200℃)应符合有关国家、行业技术规范 and 标准,同时应满足甲方提供的技术资料的要求。

1、设计条件和环境条件

1.1 材料使用位置

C30 耐高温混凝土(1200℃)使用在酒钢冶金厂区 2#渣场钢渣直立墙上,用以倾倒废钢渣(最高温度 1200℃)等原因产生高温腐蚀及脱落,露天使用。

1.2 环境条件

海拔高度 1622~1642m

2、供应范围

2.1 乙方须提供 C30 耐高温混凝土(1200℃)拌合料干料,以便于乙方现场搅拌。供货时每批次需提供拌合料的合格证、检验报告、使用说明、配比报告及具有检测资质的第三方检测单位的检测报告,并负责包装、运输,现场指导 C30 耐高温混凝土(1200℃)按照配比进行搅拌、养护,预留现场同条件试块、标养试块的最终检测合格、以及负责试块的具有检测资质的第三方检测单位的检测报告的出具,现场操作人员的培训。

2.2 所提供的 C30 耐高温混凝土(1200℃)应是技术成熟的产品,不允许使用未成熟的或新研究开发的产品。

3、检验与测试

3.1 乙方在 C30 耐火混凝土 1200° 制造过程中和完工后,应按《YB/T4252-2011 耐热混凝土应用技术规程》、《GBJ107 混凝土强度检验评定标准》的规定及其他国家相关标准和规范,进行耐热度、耐热混凝土强度等级、烘干强度、残余强度、线变化率的检验和试验,提出检验报告,并对检验报告的准确性和完整性负责。

3.2 C30 耐高温混凝土(1200℃)及附件、材料的开箱检验,应在材料到达甲方指定交货地点,并接到甲方开箱通知后完成,检验人员由业主、甲方、乙方及监理组成。

3.3 材料到场后的复试,随进场批次后随机选取,复试检测各项指标合格才能使用,不合格的不得使用,造成的工期延误、材料清场损失等均由乙方承担。

5、质量保证、售后服务

5.1 每批次拌合料乙方应向甲方提供配合比报告及使用说明,用以指导现场施工。

5.2 供货后, 要求乙方单位技术人员全程指导拌合料的加水搅拌、浇筑、振捣、养护过程。

二、供货清单

序号	名称	单位	数量	用途	备注
1	C30 耐高温混凝土 (1200℃) 拌合料干料	t	4798	钢渣直立墙	2086 立, 容重 2.2-2.3t/m ³ 。实际结 算按现场实际使用量

三、技术要求

1、C30 耐热混凝土 (1200℃)

1.1 混凝土配合要求: 耐热砼的配合比不但要满足耐热性能的要求, 同时必须满足强度和施工和易性的要求。在设计耐热砼配合比时, 应根据极限使用温度和使用条件, 选定合适的原材料, 然后在参考经验配合比的前提下通过调整胶结材的用量、水灰比、骨料级配、掺和料及外加剂, 并经过试验, 从而优选出保证砼耐久性的经济、可靠配合比。

1.2 耐高温混凝土采用搅拌铝酸盐水泥。

1.3 混凝土配合要求: 在满足施工和易性和常温强度的要求下, 尽可能减少胶结料的用量。水泥用量一般可控制在砼总重量 10~20% 范围内。对荷重软化点和耐热度要求较高, 而常温强度要求不高的水泥耐热砼, 水泥用量可控制在 10~15% 以内。

1.4 混凝土水灰比: 在施工条件允许的前提下, 应尽量减少用水量, 降低水灰比, 应掺用高效减水剂等外加剂控制水灰比。

1.5 掺合料用量: 细骨料占骨料总量的 40~60%。骨料宜选用耐热度不低于 1670℃ 的粘土熟料、粘土砖、矾土熟料 (1400~1600)

1.6 本工程质量必须达到 C30 混凝土 34.5Mpa 以上的强度要求及耐火度 1200℃ 的要求, 因此对于所使用的预拌混凝土材料, 在满足相应材料要求和规范要求的情况下, 还应保证混凝土成型后外观质量均匀一致, 达到内坚外美的标准。

1.7 为保证混凝土质量的稳定、安全、环保并便于浇筑, 乙方应根据混凝土的使用部位、使用要求、浇筑方式确定水灰比、砂率、骨料级配、外加剂掺和比例, 确定配合比, 并在正式使用前需要在现场按配比进行试配。试配后试块各项指标合格后方可正式使用。

1.8 乙方须提供使用在本工程上的水泥、砂石、外加剂等材料的质量证明文件、性能检测报告, 并在每次拌合料供货时供应同等的 50kg 的水泥、砂石、外加剂等材料的原材料用以甲方进行材料复试。

1.9 乙方作为专业厂家，应向使用单位详细告知水泥、外加剂的性能、特性以及优缺点、及配合比例，不得隐瞒其缺陷与使用后可能造成的不良后果。

1.10 乙方应尽义务配备业务水平较高、经验丰富的专业技术人员到达现场指导预拌混凝土的使用方法及使用过程中发生的有关问题，分析原因、寻找对策。

1.11 本技术规格书提供的是最低限度的技术要求，并未对所有的技术细节作出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，投标人应根据技术规格书和行业标准，提供优质的产品，并保证产品的完整性，以实现材料的全部功能。

四、工厂试验与验收

乙方所提供的 C30 耐热混凝土（1200℃）拌合料在出厂前必须进行耐热度、耐热混凝土强度等级、烘干强度、残余强度、线变化率的检验和试验，并向甲方提供有效的试验、检验报告。乙方对试验、检验报告的准确性和完整性负责。

五、现场验收

1、验收

1.1 拌合料使用以前，乙方必须提供完整的出厂合格证、第三方检验报告，并经甲方确认；

1.2 在最终验收测试中，如果 C30 耐热混凝土（1200℃）不能正常达到甲方提出的技术要求，甲方有权拒绝验收；

1.3 在测试过程中，由于乙方原因造成 C30 耐热混凝土（1200℃）的强度不够或耐高温等指标达不到要求，由此造成的损失将由乙方全部承担。

2、铭牌

每袋 C30 耐热混凝土（1200℃）拌合料都应在明显的位置上标识，内容至少应包括：

2.1、C30 耐热混凝土（1200℃）名称；

2.2 每袋外形尺寸、重量；

2.3 制造厂名称、商标。

2.4 出厂日期、产品编号和生产批号。

六、培训与服务

1 服务要求

1.1、C30 耐热混凝土（1200℃）在使用中出现后技术问题，乙方应在接到甲方通知后 1 小时给予答复，如有必要，24h 内派专业维修人员到达现场，并及时采取有效的技术措施。

1.2、由厂家派出专业技术人员现场指导操作人员及培训。

七、到货时间及地点

甲方提前 20 天通知乙方需用量，乙方按甲方需求按批次供货。

八、其它

未尽事宜，供需双方友好协商解决。

甲方：酒钢集团冶金建设有限公司

代表：

乙方：

代表：