

炼轧厂中包覆盖剂、无碳剂技术协议(第一版)

协议编号: LZ-LG-JSXY-ZJ006

本着平等互利的原则, 经甲乙双方充分协商, 乙方供给甲方的覆盖剂、无碳剂达成如下协议:

1 炼轧厂生产基本条件

适用炼轧厂方坯普碳、低合金、中高碳、焊条、焊丝钢种和板坯普碳、低合金以及中碳钢种; 正常浇注中包液面 $\geq 650\text{mm}$, 两炉衔接中包液面 $\geq 450\text{mm}$; 中包钢水温度 1470°C - 1580°C 。

2 技术要求

2.1 覆盖剂、无碳剂使用过程中不结块、铺展性好、熔化性能良好, 具体理化指标参照下表:

名称	种类	C	Al_2O_3	碱度	H_2O
中包覆盖剂	中包覆盖剂	/	≤ 20.0	/	≤ 0.8
	无碳覆盖剂	$\leq 5\%$	≤ 10.0	≥ 1	≤ 0.5

2.2 覆盖剂、无碳剂包装: 每袋单重 10kg, 包装袋必须有相应的产品名称, 生产日期, 包装完整、无破损;

2.3 外观质量标准: 无受潮结块, 无异物, 色泽均匀, 无明显差异, 粒度均匀, 粉末少;

2.4 每批次到货, 产品应提供相应质保书;

2.5 产品保质期: 一年;

2.6 根据产品的使用情况, 乙方应进行技术分析及产品质量和工艺措施的持续改进。

3 考核条款

3.1 在正常的使用、操作条件下, 经双方确认因乙方产品质量问题导致发生生产及各类事故, 乙方赔偿事故直接损失。

3.2 覆盖剂或无碳剂包装、外观质量、使用性能不满足技术要求时, 严禁使用, 并等量赔偿。

4 其他

此协议一式三份, 甲乙双方各保留一份, 一份作为相应采购合同附件, 自签定之日生效。

甲方: 甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司

乙方:

炼轧厂

代表:

代表:

日期:

日期: