1、原SL3皮带部分设备设施功能缺失，进行补充和完善。

2、需新建一套料仓及皮带上料系统，皮带为TD75型，使一二车间上料系统各自独立运行。因此拟在一、二车间原上料系统南侧，与原上料系统平行布置一套上料系统。为使新建上料系统的胶带机与原有胶带机对接，增加一个同层转运站。

3、 8个日料仓料位显示，并高低料位预警。

4、日料仓布料小车自动对仓。

5、建设两个地下收料仓，其中包括料斗、1台给料机、1台调速短皮带、2个仓篦子和其他附件。

6、 8个日料仓除尘电动蝶阀和对仓连锁。

7、 集控系统建设。采用“控制上位机（原料）+集控室"的网络结构，系统采用工业以太网和光纤通讯介质，实现与各控制设备及综保等组成分布式集成控制系统。

 8、水洗线两路补水。一路来源于场内（一期水泵房）的生产水；一路来源于一期水泵站的排污水。水管DN100mm。

9、筛分筒施工安装。轴向长度的三分之二，开孔区内的开孔的直径的范围φ50mm。

10、水洗筛分装置包括可选择地开启或关闭的循环水冲洗装置，循环水冲洗装置与喷头通过进水管路并联在一起。

11、新建料斗1个。受料斗高于地面300-400mm，采用翻斗车上料，下方装置给料机，给料机的出口与输送带的入口相连，其中，受料斗的入口处设置有箅子，箅子的间隙小于等于220mm。

12、地下式设备坑，在吸水池上安装一台自吸式一台吸水泵，当有雨水或其他水进入后达到一定的量时设置的水泵自动抽取，低水位时自动停止。其中布设一路水管道沉淀池。

13、输送装置为带式输送机，1#带式输送机上倾斜设置。1#传送带的机尾设置在给料机的下方，传送带的机头设置有溜管，溜管的出口与筛分筒入口相连。

14、硅石水洗筛分装置还包括成品输送装置，成品输送装置包括设置在筛分筒的出口处的出料斗，以及设置在出料斗的出口处的输送机至料槽。

15、排渣排水装置包括位于筛分筒的开孔区下方与沉淀池相连的清水池，以及与清水池相连的溢流管和循环水泵两台（包括管道水路）。

16、沉淀池（沉渣区和平流沉淀区），水池周围设置高度不小于1.5米的固定栏杆，钢管直径不小于φ32mm,在装载机出入口设置活动栅栏。

17、现场动力电气和照明，满足设备运行的要求和夜间生产照度要求。