**甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂**

**360m2烧结机皮带漏斗HST复合合金耐磨衬板**

**（70212561、70197040、70197039、7023693、70193518）**

**采购技术规格书**

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂**

**甲方代表（签字）：**

**乙方：**

**乙方代表（签字）：**

**年 月 日**

**目 录**

**附件一 总则**

**附件二 制造要求**

**附件三 系统设备设施供货范围**

**附件四 提供资料**

**附件五 售后服务**

**附件六 交货时间及地点**

**附件七 其它**

甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂（以下称甲方）与 （以下称乙方）

就甲方360m2烧结机皮带漏斗HST复合合金耐磨衬板供货事宜经双方协商，达成如下技术协议：

**附件一 总则**

本技术协议作为甲方订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1.1本技术协议所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。

1.2乙方提供的备件必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。

1.3乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作。

1.4乙方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范；

1.5乙方须对复合合金耐磨衬板的完整性、合理性、技术研发和设计制造质量承担全部责任。保证其达到正常使用要求和生产工艺要求与指标。

1.6乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

1.7乙方在招标前，应与甲方技术人员进行技术交流，呈报同行业、同产品业绩及用户报告。**乙方在投标前，必须与甲方技术人员充分技术交流，了解清楚现场工况环境后，签订标前技术协议，方可参标。**

**附件二 制造要求**

**2.1 使用环境**

**2.1.1 环境条件**

最高温度： 38.4℃

最低温度： -31.6℃

夏季最高平均温度： 28.7℃

冬季最低平均温度： -15.6℃

日最大温差： 14℃

年平均温度： 7.3℃

相对湿度： 46%

夏季平均湿度： 52%

冬季平均湿度： 55%

海拔高度 1614～1620m

**2.1.2厂址位置：甘肃省嘉峪关市酒钢厂区**

**2.2 工况环境**

2.2.1 新烧结机系统皮带是输送混合料、烧结矿物料的关键设备，现场物料冲击大、落差高、物料成分复杂、物料硬度高等特性，漏斗衬板是保证其稳定运行的关键部件。

**2.3设备参数**

2.3.1最高带速(m/s)：2.5 输送量(t/h)：1200 最高提升高度(m)：55

2.3.2输送物料：烧结矿+混合料；粒度：0～200mm；密度：2t/m3，物料温度：-25~400℃。

2.3.3运转时间：连续工作制

**2.4技术要求：**

2.4.1 HST复合合金耐磨衬板技术质量相关要求

①耐磨性：洛氏硬度63HRC 以上。

②耐热性：产品在400℃以下，具有很好的抗氧化和抗蠕变性，具有优良的力学性能持久性，产品具有较好的抗酸碱性。

③冲击韧性：抗冲击强度大于27j/cm2。

④具有优良的可焊接性，寿命24个月。

2.4.2具有优良的工艺性：衬板安装拆卸简单方便。

2.4.3具有优异的安全性：HST复合合金耐磨衬板是其它常规衬板寿命的4~8倍寿命，大幅减少了维修频次和降低了工人在恶劣工况的维修时间。

2.4.4有利于生产效率的提升和设备保障。

2.4.5用于混合料系统时，物料冲击下不沾料，表面光洁度高。

2.4.6耐磨层与基板层结合牢固，不能出现耐磨层与基板层剥离或裂纹等异常现象。

2.4.7耐磨衬板制作过程中必须符合下列标准要求，未列入协议部分标准，乙方须依照相关国家标准制作。

GB/T191-1990 包装储运图示标志

GB/T9969.1-1988 工业产品使用说明书

2.4.8耐磨衬板一般由基板层与耐磨层组成，基板层厚度不小于或等于10毫米，其余为耐磨层，耐磨层厚度大于等于10毫米以上。

**附件三 系统设施供货范围**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 单位 | 备注 |
|
| 1 | 70212561 | 复合合金耐磨衬板\(HST)240×50×23 | 300 | 件 | 配套提供耐磨连接螺栓螺母、螺栓（多提供100套），强度等级不得小于8.8s |
| 2 | 70197040 | 复合合金耐磨衬板\（HST)500\*800\*25 | 4 | 件 |
| 3 | 70197039 | 复合合金耐磨衬板\（HST)500\*600\*25 | 10 | 件 |
| 4 | 70193518 | 复合合金耐磨衬板\(HST)200×300×25 | 200 | 件 |
| 5 | 70236936 | 复合合金耐磨衬板\(HST)350x300x30 | 200 | 件 |

**附加说明**

**360m2烧结机皮带复合合金耐磨衬板（原厂家：湖南海斯特材料科技有限公司** **）为皮带漏斗关键备件，一****旦出现问题将会对皮带正常运行造成影响，甚至掉料使皮带机停机。乙方中标后，所提供的合格备件复合合金耐磨衬板耐磨寿命必须满足使用周期，否则，一切后果由乙方承担。**

**附件四 提供资料**

4.1乙方向甲方提供以下资料：

4.1.1安装、使用和维护说明书

4.1.2产品合格证、装箱单

4.1.3**衬板材质化验的材质、硬度等数据，必须满足现场**。

**附件五 售后服务**

5.1质量保证项目：**寿命不低于2年**，乙方设计的耐磨衬板符合甲方现场工况条件要求的新型耐磨抗冲击材料，满足上线12个月使用寿命要求，磨损度小于耐磨衬板厚度的80%要求。乙方确保耐磨层与基板层结合牢固，不能出现耐磨层与基板层剥离或裂纹等异常现象，复合耐磨衬板整体厚度复合甲方现场设备工况，便于检修维护。

5.2保质期内，凡是由于设备质量问题引起的损坏，乙方在接到通知24小时内到达现场，无偿负责维修恢复原有的功能，同时无偿提供设备备件1套。

5.3设备因甲方人为原因出现损坏，按甲方通知，乙方积极配合甲方维修处理，优先、及时提供备件，费用由甲方承担。

5.4若衬板不能满足现场使用要求，甲方将追究原价加安装费赔偿，对生产造成影响，将影响程度折合成货币，进一步追究索赔。

5.5本次所采购耐磨衬板全部分箱发货，每个漏斗单面所需衬板全部分箱包装发货，避免安装过程中出现衬板安装错误的情况，同时箱体内附带安装示意图及配套螺栓

备件到达现场后，乙方委派厂家技术人员一同到现场和甲方技术人员共同验货确认，确保备件合格。

5.4联系人电子邮箱：[majin@jiugang.com](mailto:panzhongming@jiugang.com) 甲方电话：马晋 15719398685

**附件六 交货时间及地点**

6.1交货时间：2025年2月28日

6.2交货地点：甘肃省嘉峪关市酒钢储运部备件库

**附件七 其它**

7.1本协议内容经由甲乙双方于 年 月 日 时- 时通过 方式商定。

7.2甲乙双方应当就签订本协议的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

7.3若乙方公司不能中标，则本技术协议自动失效，双方不承担任何责任。

7.4本协议一式四份，甲方三份，乙方一份。

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂 乙方：**

**代表： 代表：**

**日期： 年 月 日 日期： 年 月 日**