

KCWXG-01C 型高性能高级维修电工
技能培训考核装置技术规格书

新疆昕昊达矿业有限责任公司

2025 年 12 月 22 日

一、总则

本技术规格书作为甲方订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。

合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1. 1 本技术规格书所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品；

1. 2 乙方提供的备件必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术；

1. 3 乙方提供的必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作；

1. 4 乙方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范；

1. 5 乙方必须对除尘设备使用的变频器完整性、合理性、技术研发和设计制造质量承担全部责任。保证其达到正常使用要求与指标；

1. 6 乙方必须对甲方现场设备进行技术咨询确认，业绩或业绩不良的公司本次招标不预考虑合作。

1. 6 乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

1. 7 乙方资质：投标人必须具有行业主管部门认定的生产资格或相关经营资格。

二、制造要求

1) 输入电压：三相四线制 380V±10% 50Hz

2) 工作环境：环境温度范围为-5～+40℃ 相对湿度<85% (25℃) 海拔<4000m

3) 装置容量：<1.5KVA

4) 外形尺寸：2010×70×150cm³

5) 环境温度范围为-5～+40℃ 相对湿度<85% (25℃) 海拔<4000m

三、配置清单以及技术要求

序号	名称	单位	数量	备注	
1	维修电工实训考核台架	台	1	材 料：钢木结构；符合国家相关环保要求； 实 验 屏：用于挂置实训单元挂板	
2	实训桌	张	1		
3	电脑桌	张	1	铝型材结构	
4	电气控制实训单元挂箱及电机	块	1	DW-01	维修电工实训组件（一）
		块	1	DW-02	维修电工实训组件（二）
		块	1	DW-03	维修电工实训组件（三）
		块	1	DW-04	维修电工实训组件（四）
		块	1	DW-05	电工技能实训组件（五）

		台	1	DJ-01	直流并励电动机 DC220V 50W
				DJ-02	三相鼠笼电动机 AC380V (Y/△) 带离心开关
				DJ-03	三相鼠笼电动机 AC380V (Y/△)
				DJ-04	双速异步电动机 AC380V (△/YY)
5	变频器实训挂箱	套	1	参照或相当于西门子 V20 0.37KW 变频器，带有 RS485 通讯接口及 BOP 操作面板。	
6	PLC 主机挂箱	套	1	1. 西门子 1500 主机，数字量 I/O (24 路数字量输入, 16 路数字量输出)，RS-485 通讯口。 2. 随机配置正牌编程软件及工控组态软件。	
7	触摸屏	套	1	参照或相当于昆仑通态 TPC7062TI 7 寸触摸屏。	
8	PLC 实训挂箱	块	1	具备主流试验项目	
9	电机导轨及光码盘测速系统	套	1	含光码盘测速系统（配有进口光电编码器）1 套，导轨 1 幅，道轨平整度好，无应力变形，同心度满足要求。	
10	工控组态软件	套	1	参照或相当于 wincc	
11	PLC 仿真实训软件	套	1	1. 通过 PLASH 虚拟环境实时显示 PLC 的运行状态 2. 可以实现 PLC 虚拟接线，并对接线进行错误检查 3. PLC 编程训练、PLC 程序编写测试等功能 4. 实现 PLC 运行模拟，对错误程序进行检查	
12	电工连线	/	1	32 根：长 1000mm 黄 10 条、绿 10 条、红 10 条、黑 2 条； 10 根：长 600mm 黄 2 条、绿 2 条、红 2 条、蓝 2 条、黑 2 条。 网线：若干	
13	电工电子实训线路板及元件	套	1		
14	实验说明书	套	1	指导学生实训	
15	配套教学资源	套	1	需对在线教育课程开放平台（配 1 个登录帐号）：（生产厂家提供的计算机软件著作权登记证书，发证中华人民共和国国家版权局，避免在使用过程中产生版权纠纷）	

四、货物的验收

4.1 出厂检验：乙方在发货前，应对货物的数量、规格、性能等进行全面检验，并出具产品使用说明书、产品合格证。

4.2 到货验收：由甲方的有关检验部门按产品标准及技术协议内容要求检查验收。

4.3 外观检验：配套使用说明书、产品合格证，外观无破损，数量一致。

4.4 如果货物验收不合格，立即退货，损失由乙方负全责。

五、质量保证期

在质量保证期内如正常使用而出现质量问题，乙方应负责无偿处理，由此造成的损失，乙方全责赔偿；如果达不到生产工艺指标控制要求，乙方负全责赔偿。

六、售后服务

6.1 质量保证期为投运现场使用之日起 12 个月。

6.2 在质保期内出现的任何质量问题，乙方无偿负责更换新备件至使用现场，产生的一切费用均由乙方承担，保证系统正常运行。

6.3 对安装、调试后，质保期内，设备精度达不到协议要求，乙方在接到甲方服务要求后，应在 48 个小时内派出专业人员赶赴现场负责查找和解决系统故障，直至满足现场使用要求，服务所需费用全部由乙方承担。

七、交货地点

7.1 交货地点：新疆哈密市伊州区工业园区重工业加工区新疆昕昊达矿业有限责任公司库房。

7.2 到货后，甲方通知乙方共同参加开箱，按装箱单清点、验收，对破损、损坏和丢失的部分由双方共同确认，并由乙方全面负责修复补齐或更换。

八、其他要求

8.1 若_____单位不中标，本技术规格书自动失效，双方互不承担任何责任。

8.2 本技术规格书内容经由甲乙双方于 2025 年__月__日__时通过_____方式商定。

8.3 甲乙双方应当就签订本技术规格书的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三方。

8.4 本规格书一式四份，甲乙双方各执两份，双方签署后生效。

甲方（盖章）

乙方（盖章）

代表签字

代表签字

年 月 日

年 月 日