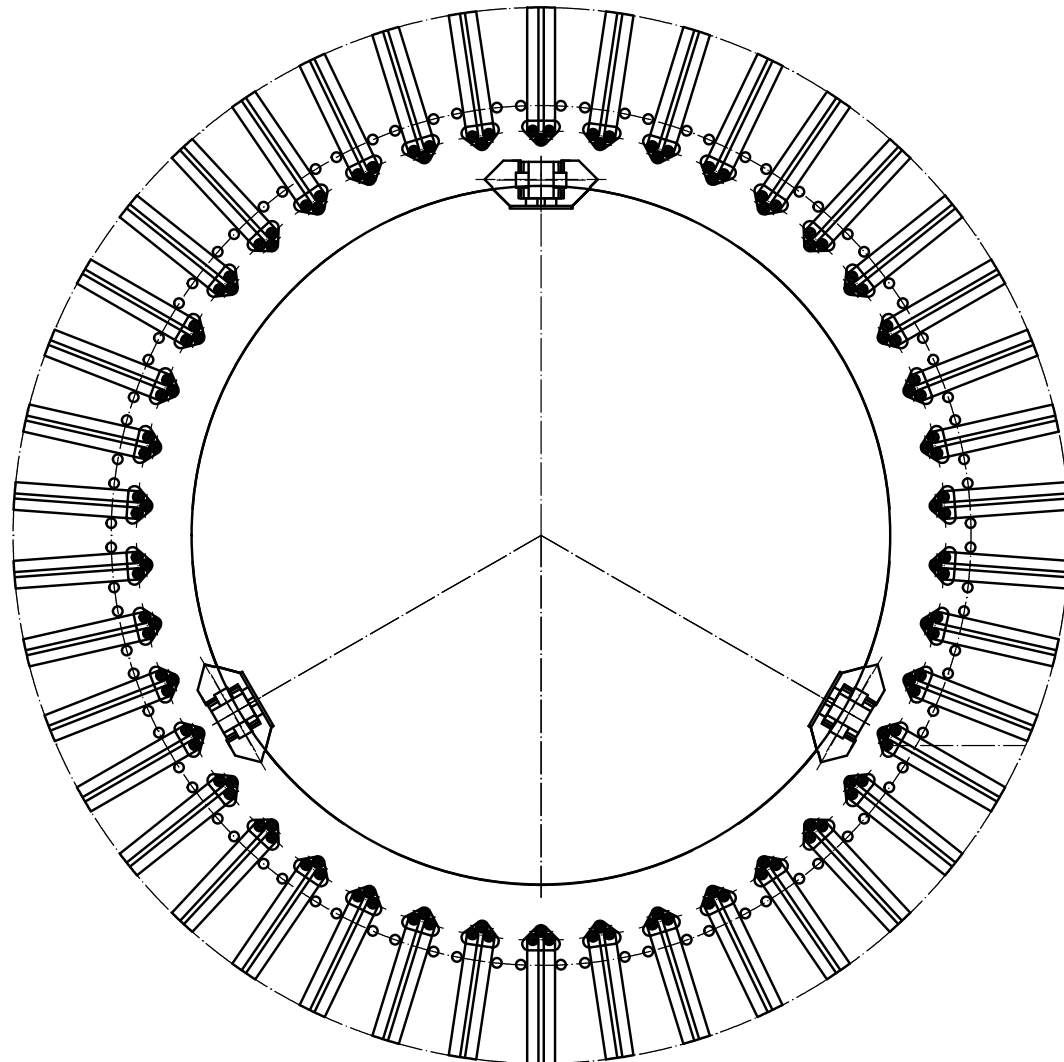
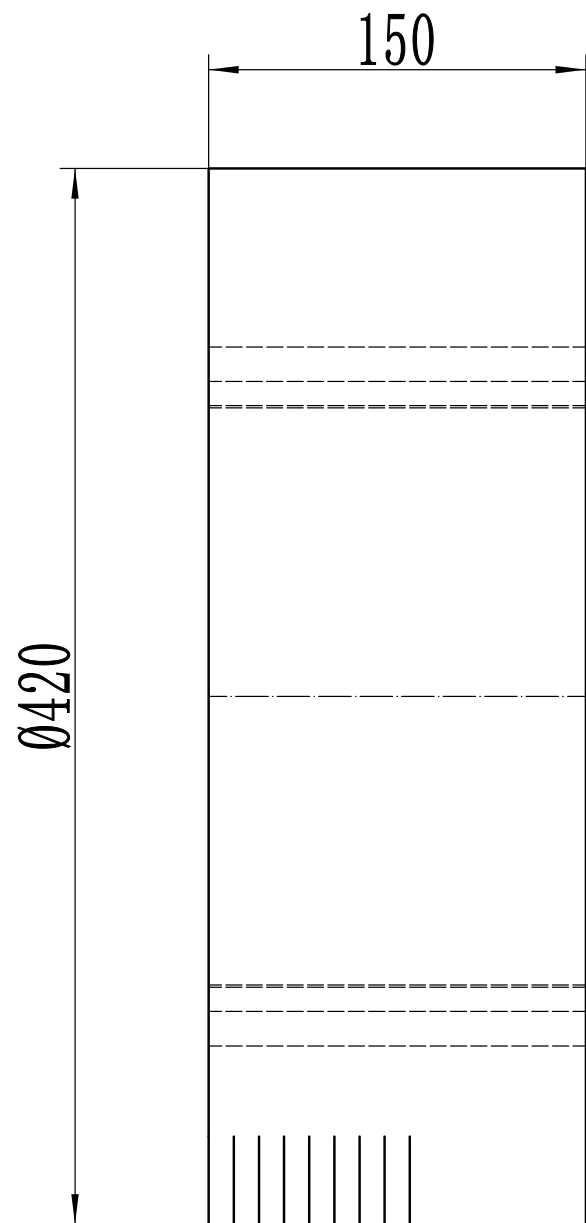


D115



3.2 刷毛技术参数

2HAPL	形式	D-Type
	研磨石种类	GC(Grit SiC)
	SIZE	#80
	研磨石含量	30±3%
	刷毛直径	1.4φ-7H
	刷毛比重	1.24±0.1
	刷毛密集度	55%以上
	ROLL 通水肉眼检查	冷却水均匀连续喷射，流量达到现场要求
	动平衡检查	G6.3 等级内

刷毛为重刷硬刷毛，刷毛品牌为HOTANI

总设计师 Proj. Dir.			图号 Dwg. No.	D115	建设单位 Client	酒泉钢铁集团
设计 Designed	杜宏	2024.9.25	卡式刷（带扩张键） L=150		项目名称 Project	酒钢重刷
校核 Checked					设备名称 Machine	
工艺 Craft					专业 Dept.	机械
标准 Standard					材料 Material	成品
审定 Approved					质量 Mass	
公司名称 Corporation Name					比例 Scale	1:3

借件	(通)登	用记
旧底图总号		
底图总号		
签 字		
日 期		
档案员		日期