**甘肃酒钢集团东兴铝业有限公司嘉峪关分公司**

**（电动液压升降平台采购）**

**技术规格书**

**甲 方：酒钢集团东兴铝业有限公司嘉峪关分公司**

**乙 方：**

**目 录**

一．总则

二、供货范围及设备参数

三．产品制作、检验

四、提供资料

五、质量保证及售后服务

六、交货时间及地点

七、其他

甘肃酒钢集团东兴铝业有限公司嘉峪关分公司（以下称甲方）与XXXXXXXX（以下称乙方）就甲方电动液压升降平台采购经双方协商，达成如下技术规格书：

**一．总则**

本技术规格书作为甲方设备订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1.1本技术规格书所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。

1.2乙方提供的设备必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。

1.3乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作。

1.4乙方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范。

1.5乙方须对设备设计的完整性、合理性和设计质量承担全部责任。保证设备满足系统工艺要求。

1.6乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

**二、供货范围及设备参数**

1.供货范围

卖方应提供的设备参数（不限于此，卖方应根据设备自身特点增加项目并填写完全）：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **物料描述** | **计量单位 （SAP )** | **数量** |
| 电动液压升降平台\0.5t 10m | 台 | 1 |

2、设备主要性能参数及设备描述：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **名称** | **技术参数** | **备注** |
| 名称 | 电动液压升降平台 |  |
| 规格型号 | SQ-500Kg-10m |  |
| 台面 | 12#C型钢，面板2.3mm防滑钢板 | 台面尺寸：2100mm\*1300mm |
| 剪叉支杆 | 120mm\*60mm\*3.75mm，矩形管 |  |
| 底架 | 12#C型钢，副梁120mm\*60mm矩形管 |  |
| 导轨 | 5mm平板折弯做导轨，使用尼龙滑块做导轨轮 |  |
| 油缸 | 油缸HSG80/45；四支 |  |
| 液压油管 | 2-10-43MPa双层钢网高压油管 |  |
| 泵站 | 加装应急下降阀，平台断电可手动控制下降；内置溢流阀，可防止上行运动时系统压力过高，起到超载保护功能. |  |
| 功率及电压 | 升降电机3.0kw/380V内置 | 电机能效等级一级 |
| 轮胎 | 400-8实芯轮胎 | （前、后轮各2个） |
| 支腿 | 120\*60mm矩管配做 |  |
| 配电箱 | 参照或相当于主要配件为正品天水213、正泰、天正电气等品牌 | 电气控制回路漏电保护装置齐全有效，箱体锁具采用弹跳锁 |
| 控制形式 | 上、下控制 |  |
| 轴销 | 材质：28#圆钢，需进行调质处理 |  |
| 液压油 | 抗磨液压油 |  |
| 升降速度 | 4-6米/分钟，下降速度可调。 |  |
| 平台承载能力 | 500KG |  |
| 最大作业高度 | 12米 |  |
| 最大平台高度 | 10米 |  |
| 长度-收起状态 | 长约2.1米 |  |
| 宽度-收起状态 | 底架宽1.35米 |  |
| 高度状态 | 安全防护栏高1.3米 |  |
| 除锈处理 | 使用静电粉末喷涂；涂层外观质量优异， |  |
| 护栏 | 护栏间距：400\*250mm；护栏各结构采用40mm及以上方形钢管,非牵引侧爬梯处安装活动门（1300\*600mm） |  |
| 安全爬梯 | 非牵引侧安装上下平台安全爬梯，要求采用40mm方形钢管（厚度不小于3mm）焊接制作安装，粉刷涂漆 |  |

（二）其他要求

1.要求中标单位在设备供货前要求必须与我方相关技术人员进行技术交流，确保设备满足现场使用要求。

2.产品供货后，必须满足我方现场设备安全运行，生产组织相关要求。

**三．产品制作、检验**

3.1乙方应按照相应标准提供产品合格证书；设备制造、检验报告；主要零部件材料合格证书和材料实验报告；

3.2必须采用国内知名品牌，不允许采用贴牌产品；

3.3备件在合同规定的时间内，因制造质量问题而发生损坏，或不能进行正常工作时，乙方接到通知后4小时内给予答复，24小时内到达现场，免费为甲方修理或者更换零部件。

3.4乙方所提供的备件如在质保期内出现由产品质量带来的问题，乙方免费更换或维修。

**四、提供资料**

1、设备出厂必须具有出厂检验报告、合格证、产品参数、使用说明书、备件手册明细等相关资料随货交付甲方；所提供的技术资料须加盖图章，要求资料内容全面，数字准确。

1. **质量保证及售后服务**

5.1合同设备的保证期为投运现场使用之日起24个月。

5.2乙方应对所提供产品和附件的制造质量、技术规格负有完全责任。

5.3乙方保证所提供的产品全部都是经过厂家测试合格的产品，乙方保证所提供的产品是全新的，未被使用过的，是用一流的工艺生产的，并完全符合买方规定的质量规格和性能的要求。乙方应保证其设备在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内应具有良好的性能。

5.4在质保期内，因备件质量问题造成的备件损坏、乙方应及时免费更换损坏部件或更换新品，用来更换的部件应当是全新的，在质保期内，卖方应对设备自身设计、材料及生产工艺中的缺陷而产生的后果负责。

5.5乙方所生产制造的产品应与甲方提报的备件的规格型号一致，且与在线所使用设备具有互换性。

**六、交货时间及地点**

1、交货时间：以合同交货日期为准。

2、交货地点：东兴铝业嘉峪关分公司二期库房

**七、其他**

1、本技术规格书一式二份，甲方一份，乙方一份。

2、本技术规格书作为使用协议附件，具有与使用协议同等的法律效力，经甲、乙双方签字盖章后生效。

3、本协议内容经由甲乙双方于 XX 年 X 月 X 日 X 时-X 时通过 XXXX 方式商定。

4、若XXX公司不能中标，则本技术规格书自动失效，双方互不承担任何责任。

5、甲乙双方应当就签订本协议的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

甲方：（行政公章） 乙方：（合同专用章）

甲方代表： 乙方代表：

年 月 日 年 月 日