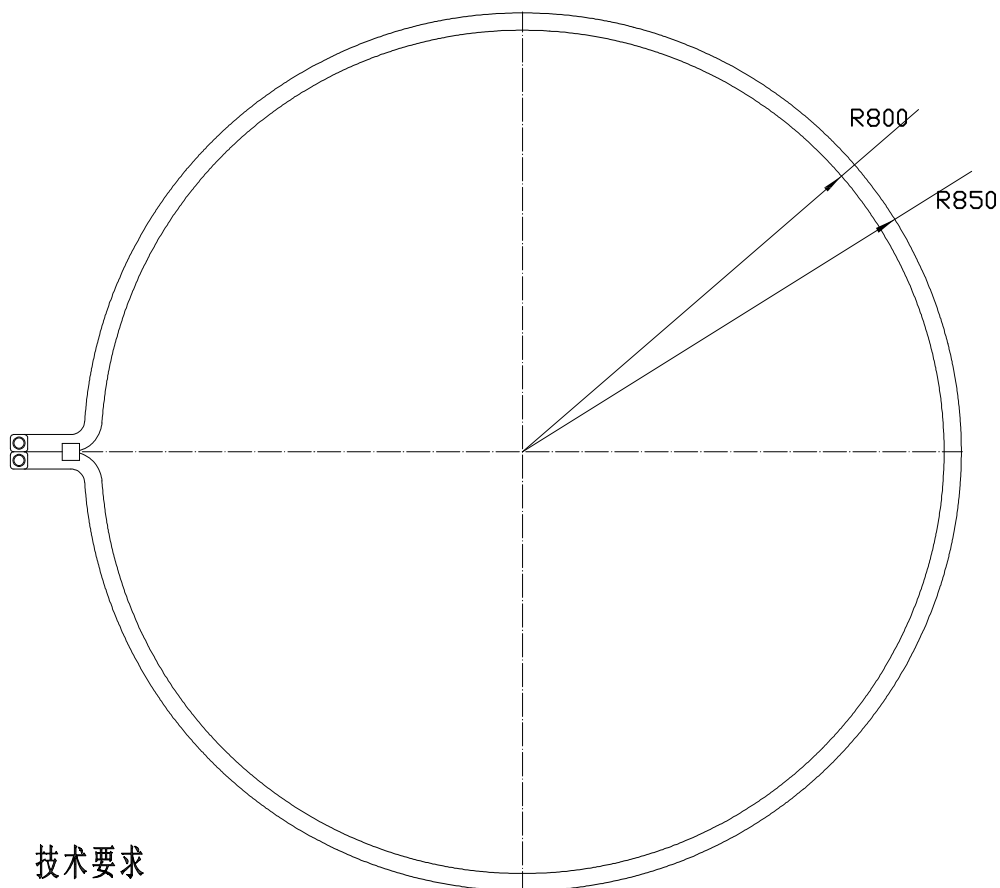
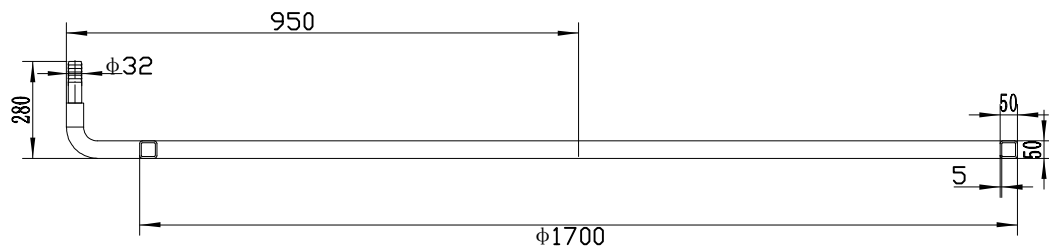




技术要求

1. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 未注线性尺寸公差应符合GB/T1804-2000的要求。
3. 保证对接处平整牢固。

						T2			广德通冶金设备有限公司	
									短路环	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计		2019.01.01	标准化							1:15
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	TRXQ-10T-DLH