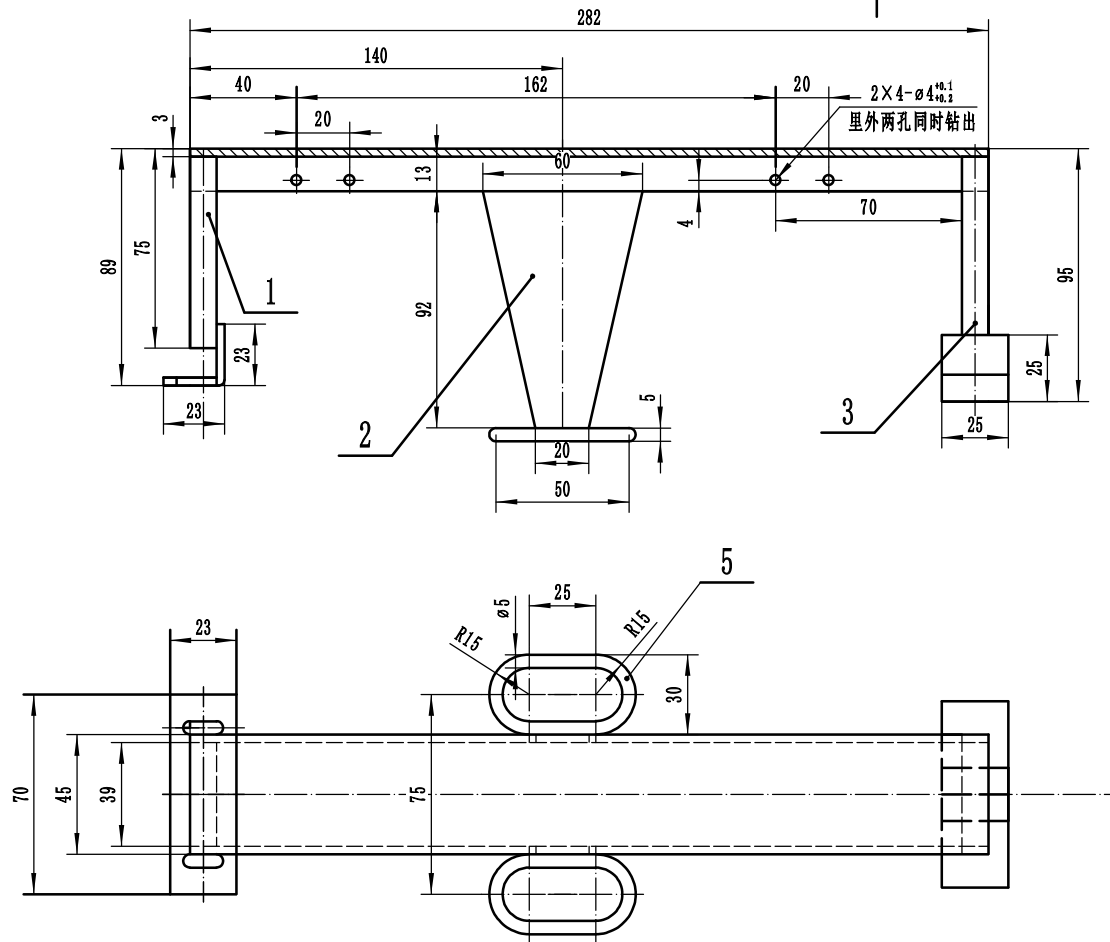




其余 √

1. 连续焊缝，焊缝高2mm.
2. 焊后严防变形.
3. 尖角倒钝，毛刺打光.

5		圆钢 $\phi 5 \times 130$	2	不锈钢			
4		钢板T30*25*70	1	不锈钢			
3		钢板T10 $\times 39 \times 70$	1	不锈钢		0.3	
2		钢板T3 $\times 60 \times 92$	1	不锈钢		0.7	
1		钢板T10 $\times 39 \times 73F$	1	不锈钢		0.9	
序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
					重量		
标记		处数	修改	项目经理	日期		
设计		日期	项目负责人				
日期		日期					
审核		审定					
日期		日期					
		材料	重量	比例	零件号		
		不锈钢	2.0	1:2	5		
		所属部件	前箱液面控制器				
						图号	版号
						TMZ850RD.QX-302	