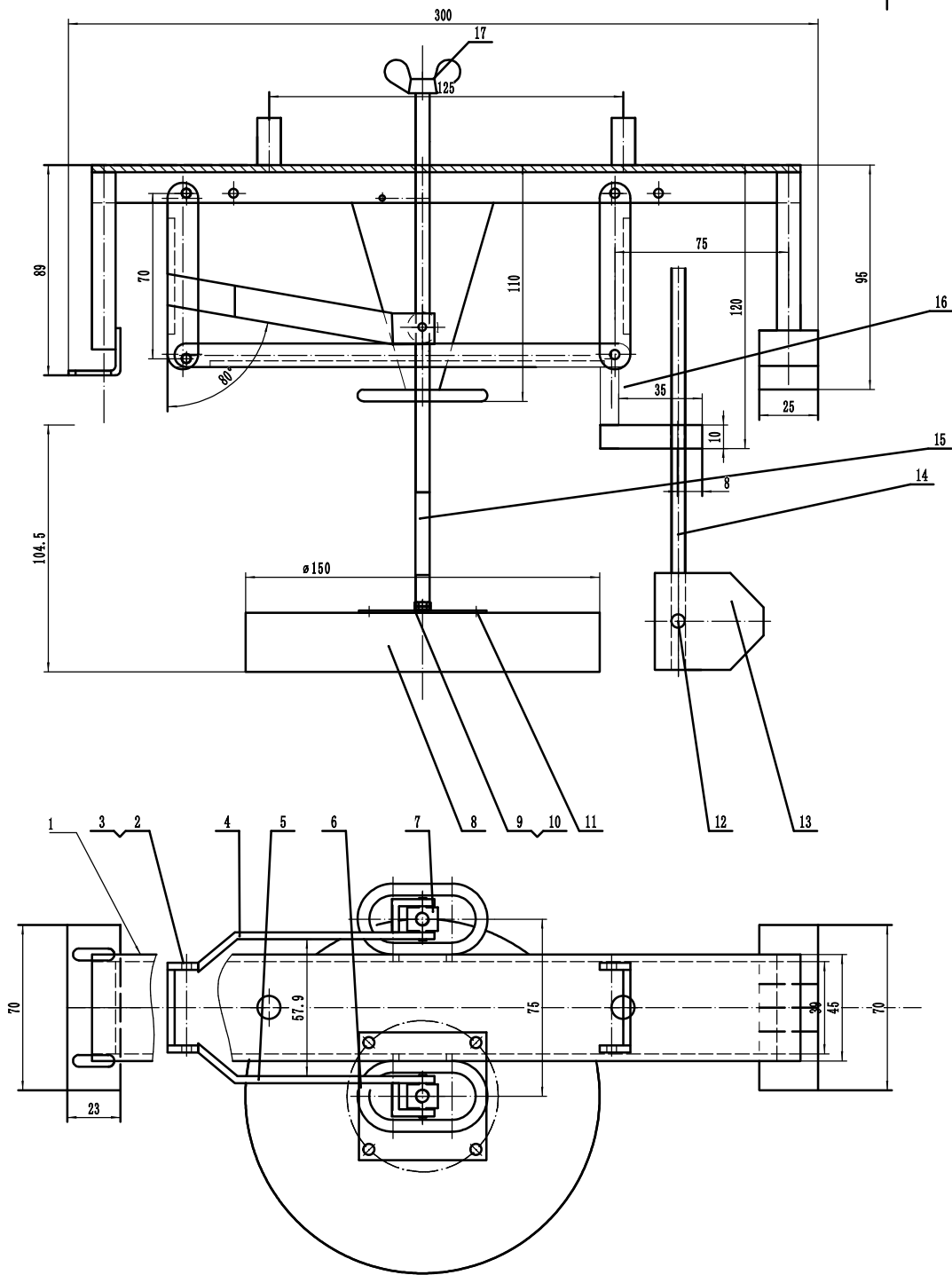




技术要求

1. 装配完毕后控流堵头和浮标应运动灵活且无明显摆动。
2. 摆动固定点用铆钉固定，摆动间隙控制在0.5mm以内。
3. 螺钉（件11）旋紧后将孔用耐火泥封死。
4. 圆钢（件15）装配前应用石棉绳缠满并涂上耐火泥。
5. 组装时将件4，件5按图示尺寸与件2焊为一体。
6. 装配完后表面涂银粉。
7. 对称安装

17	GB62.1-2004	蝶形螺母A型M6	1	A3		0.02	
16	TWZ850RD.QX-314	横梁	1	不锈钢		0.3	
15	TWZ850RD.QX-313	叉头圆杆	1	A3		0.05	
14	TWZ850RD.QX-312	圆杆	1	A3		0.04	
13	TWZ850RD.QX-311	控流堵头	1	高纯石墨		0.7	
12	GB78-86	螺钉 M6×12	1	S38		-	
11	GB846-86	螺钉 ST4.8×16	4	铜件	-	-	
10	GB6172-86	六角带帽螺母 M6	1	5		-	
9	TWZ850RD.QX-310	浮标座	1	不锈钢		0.03	
8	TWZ850RD.QX-309	浮标	1	轻质耐火材料		0.1	
7	TWZ850RD.QX-308	摆动圆杆	2	不锈钢		0.01	0.02
6	TWZ850RD.QX-306	连接片4	1	不锈钢		0.01	
5	TWZ850RD.QX-305	连接片3	1	不锈钢		0.06	
4	TWZ850RD.QX-304	连接片2	1	不锈钢		0.06	
3	GB882-86	圆丝销3mm 4×60	4	65Mn	-	0.01	带开口销
2	TWZ850RD.QX-303	连接片1	2	不锈钢		0.1	0.2
1	TWZ850RD.QX-302	框架	1	不锈钢焊接件		3	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
		图名					
		图号					
设计	制图	审核	日期	材料	重量	比例	零件号
日期	日期	日期	日期	零件	4	1:1	4
日期	日期	日期	日期	所属部门	TWZ850RD.QX-003		