

										表面粗糙度							
										热 处 理							
										表面处理							
										其余		3.2					
借通用件登记										<div>技术要求</div> <div>1、去毛刺、飞边；</div> <div>2、未注尺寸公差按GB/T1804-m级；</div> <div>未注形位公差按GB/T1184-k级。</div>							
描 图																	
校 描																	
旧底图总号										60Si2Mn		机科发展科技股份有限公司 MACHINERY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO., LTD					
签 字														扭转弹簧			
日 期																	
设计										阶段标记		重量		比例		CK03-008	
审核										0.007		1:1					
工艺										批准		共 页		第 页			