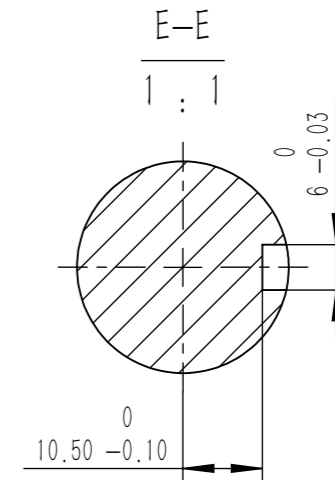


其余

未注倒角均为C1



技术要求

1. HRC58-60
2. 去毛刺，锐角倒钝；
3. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m
未注形位公差按GB/T 1184-K；

Cr12MoV

新固定送料辊

“图样代号”

