

铝合金喷吹精炼机技术规格书

一、设备用途及主要技术要求及工艺条件。

- 1.1 用于炉组熔炼炉、保温炉铝液液体精炼使用。
- 1.2 手推移动式、移动平稳、脚轮抱死装置、脚轮直径 $\geq \phi 100$ 。
- 1.3 工作性质选用气体（氮气/氩气）+熔剂联合精炼两种工作方式运行。
- 1.4 精炼剂（粉末类/颗粒类）加入速度：0~2500g/min 范围内随意可调。
- 1.5 电机使用变频调速装置，调速装置可在高尘、高温条件下稳定运行，电源电压 220V，功率 $\geq 1.5\text{KW}$ ；具备抗过载能力；电机减速机具备定期保养条件。
- 1.6 采用转轮式机械定量给料，给料保证均匀，管路在正常运行中杜绝堵塞现象发生，转轮材质选用不锈钢，禁止使用尼龙等软塑料。
- 1.7 给料系统采用双骨架密封结构，转动轴在运行中需达到耐用、耐磨损，不漏气及漏料现象。
- 1.8 装料罐体具备高低压铃声报警，具备手动泄压功能；给料系统具备自动停止给料，定时定量，到时报警功能。
- 1.9 管路气压：0~0.3MPa 可调（正常使用范围：0.07-0.1MPa）。
- 1.10 料箱容量：标准 50Kg，不锈钢喷吹罐，耐腐蚀，耐磨损。
- 1.11 罐体出口接头具备卡箍系列，耐用，易安装。

二、加工要求

乙方须严格按甲方提供的相关技术要求先转化答复，同时提供加工工艺及检验表的样式，由甲方审核后书面答复，乙方严格按答复地要求实施。实施中若再发现问题，应书面提出，经甲方认可书面答复后再继续加工。

三、乙方需提供下列检验文件

- 3.1 送货清单。
- 3.2 称重记录。
- 3.3 检验表。
- 3.4 产品合格证。
- 3.5 检查性能报告。
- 3.6 使用说明书。
- 3.7 安全注意事项。
- 3.8 整体设备易损清单。
- 3.9 转轮设计图纸。

四、验收

4.1 甲方在乙方提供了完整的产品检验文件后，对产品进行验收。

4.2 在产品加工过程中，甲方有权随时进行质量检查与质量监督，届时乙方应提供方便。乙方对甲方在检查中提出的产品技术质量问题必须及时整改。甲方的监督及检查只表示对乙方工作的认可，最终质量仍由乙方负责。

4.3 备件在使用过程中出现质量问题，卖方接到买方通知后12小时内应给以答复，并在72小时内派技术人员到现场处理、如

卖方对现场质量问题处理不及时，买方有权委托第三方进行抢修或修复，所发生的费用由卖方承担。

五、发货标识和运输

5.1 发货时必须贴上唛头：发货单位；发货日期；货物名称、数量、毛重、净重；收货单位（包括到站名）；以及其它特殊标识，如：防雨、防碎、起吊位置等。

5.2 运输时须注意采用工位器具，妥善包装、固定，防止表面碰伤和损坏，由乙方提出包装方案，经甲方会审同意后实施。

六、承诺

产品质保周期：12 月；在使用过程中发现有不符合质量标准的加工缺陷，由乙方负责召回，并在 3~5 天内解决，特殊的按甲乙双方商定的日期解决，由乙方负责退回并补偿有关损失。

七、双方责任

7.1 甲方责任

7.1.1 负责提供产品技术参数与要求。

7.1.2 负责提供相关技术文件供乙方生产参考。

7.1.3 负责入厂对产品的抽检或逐件检查，且对产品总成进行检验。

7.1.4 负责配合乙方人员确认有关技术参数。

7.2 乙方责任

7.2.1 必须严格按照甲方提供的相关技术要求进行加工制造。

7.2.2 乙方所提供产品必须完全满足甲方技术性能要求。

7.2.3 在生产制造中应接受甲方的入厂监督和验收。

7.2.4 在加工制造中乙方的制造技术参数必须经甲乙双方确认方可实施。

八、资格审查与质保体系

乙方应按照 ISO9000 的标准采取质量保证和质量控制措施，确保材料、加工、质量、包装等的正确性和准确性。乙方保证按照双方签字确认的技术要求进行加工制作。

九、技术资料的交付

乙方向甲方提供的技术与商务文件资料如下：乙方供货时应提供检验产品合格证书、使用说明书、关键备件易损清单。

十、包装、运输

包装应符合国际、国内运输条件要求，按要求分别加上防潮、防霉、防锈、防腐蚀、防尘等保护措施，以保证货物在没有任何损坏和腐蚀的情况下安全运抵安装现场。产品包装前，乙方负责进行检查清理，不留异物。对包装的要求：包装箱应具备足够的强度和韧性，载荷应分布均匀。

十一、其它

1. 若乙方不能中标，则本技术规格书自动失效，双方互不承担任何责任或本技术规格书为附生效条件的合同，以主合同的生效为前提条件。

2. 本技术规格书一式四份，甲方三份，乙方一份。

3. 本协议内容经由甲乙双方于 年 月 日
时 - 时通过 方式商定。

4. 甲乙双方应当就签订本协议的相关事宜保密，不得将签订

主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

甲 方：

乙 方：

代表人：

代表人：

日期：

日期：