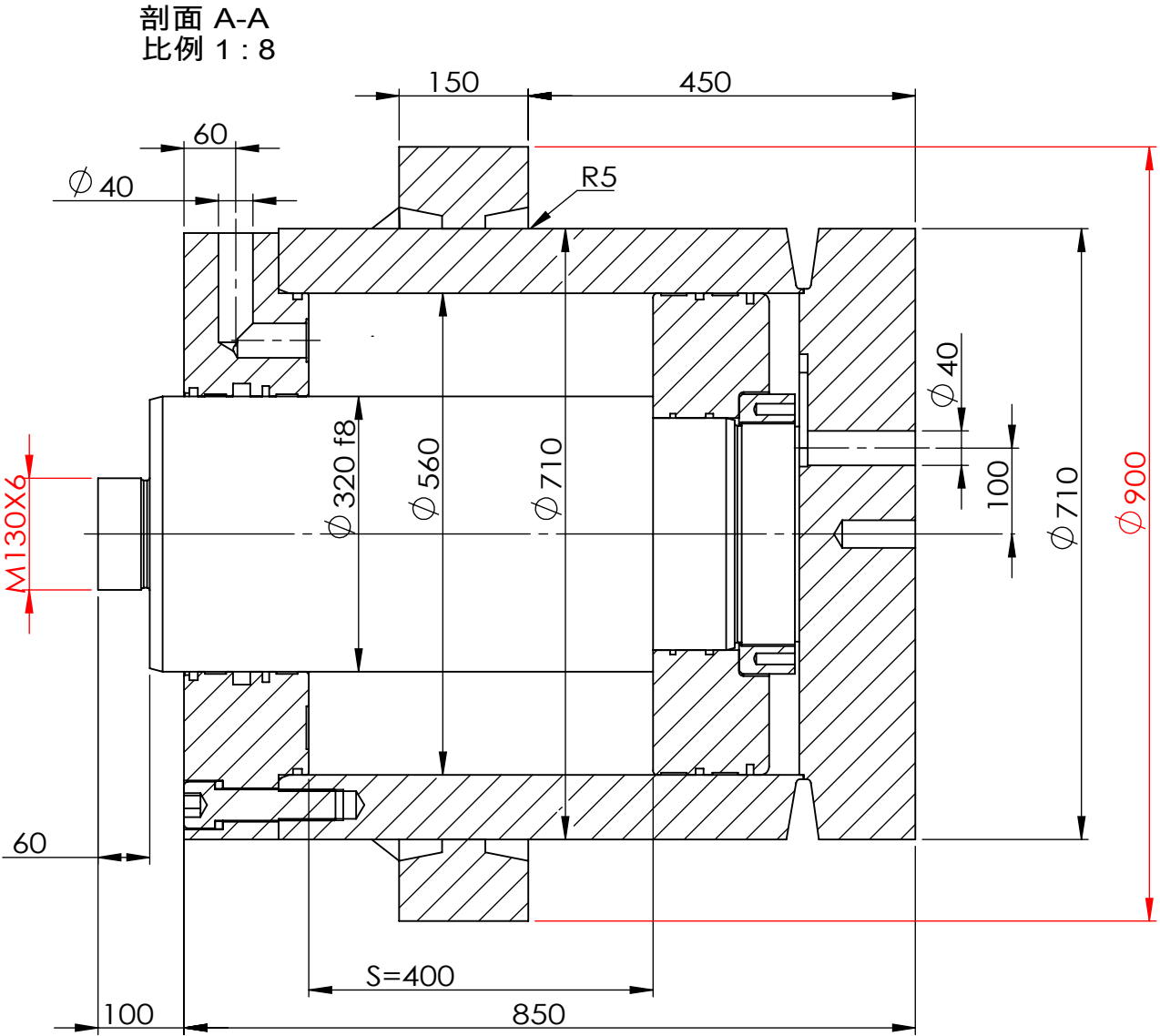


- 技术要求：
- 1.工作压力：25MPa，试验压力：31.5MPa
 - 2.装配前各零件去除毛刺并清洗
 - 3.按国标JB/T 10205-2000要求试验
 - 4.试验完后油口加堵头保护
 - 5.表面喷涂防锈漆

序号	零件号	数量	材料	备注	序号	密封	规格	材质	数量	备注
1	缸筒	1	45#		1	防尘	J-320*340*10	PUR	1	
2	导向套	1	45		2	轴用	UN-320*350*18/20	PUR	1	
3	后盖	1	16Mn		3	STd-320	STd-320*344.5/8.1	PTFE	1	
4	活塞杆	1	45		4	支撑	320*325*25 (25*2.5	夹布	2	25*2.5
5	活塞	1	45#		5	O圈	560*8.6	NBR	1	
6	螺母	1	45#		6	STD-560	560*535.5*8.1	PTFE	1	
					7	支撑	560*555/30	夹布	2	30*2.5
					8	O型圈	560*8.6/90度	NBR	1	
					10	O圈	280*5.7	NBR	2	
					11	O挡	280*270*2	PTFE	1	
					12	螺钉	M36*140-12.9级		23	带弹垫



工作最大推力 F=610T (25Mpa) ；理论最大推力P=700T (30Mpa)

其它事项:	设计	姓名	日期	560/320-400		
未注尺寸公差: 0<=A<30 ±0.10 30<=A<80 ±0.15 80<=A<250 ±0.25 250<=A<800 ±0.40 800<=A<1600 ±0.65 1600<=A ±1	审核					
尺寸合格率%:	工程					
材料	生产					
加工方式	质检					
	项目:			B 装配体		
				比例: 1:10	重量: 2284.629	页码 1 - 1