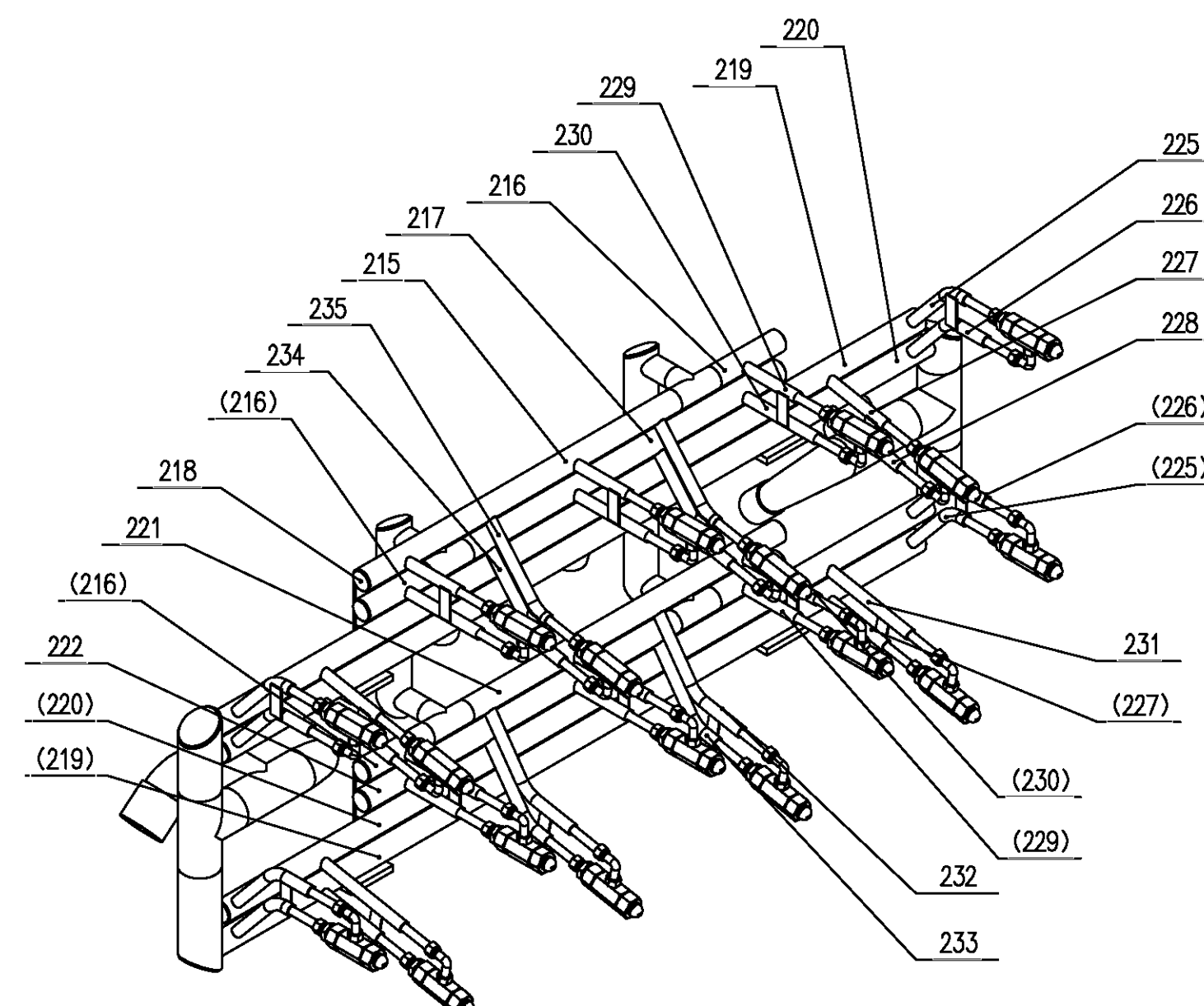
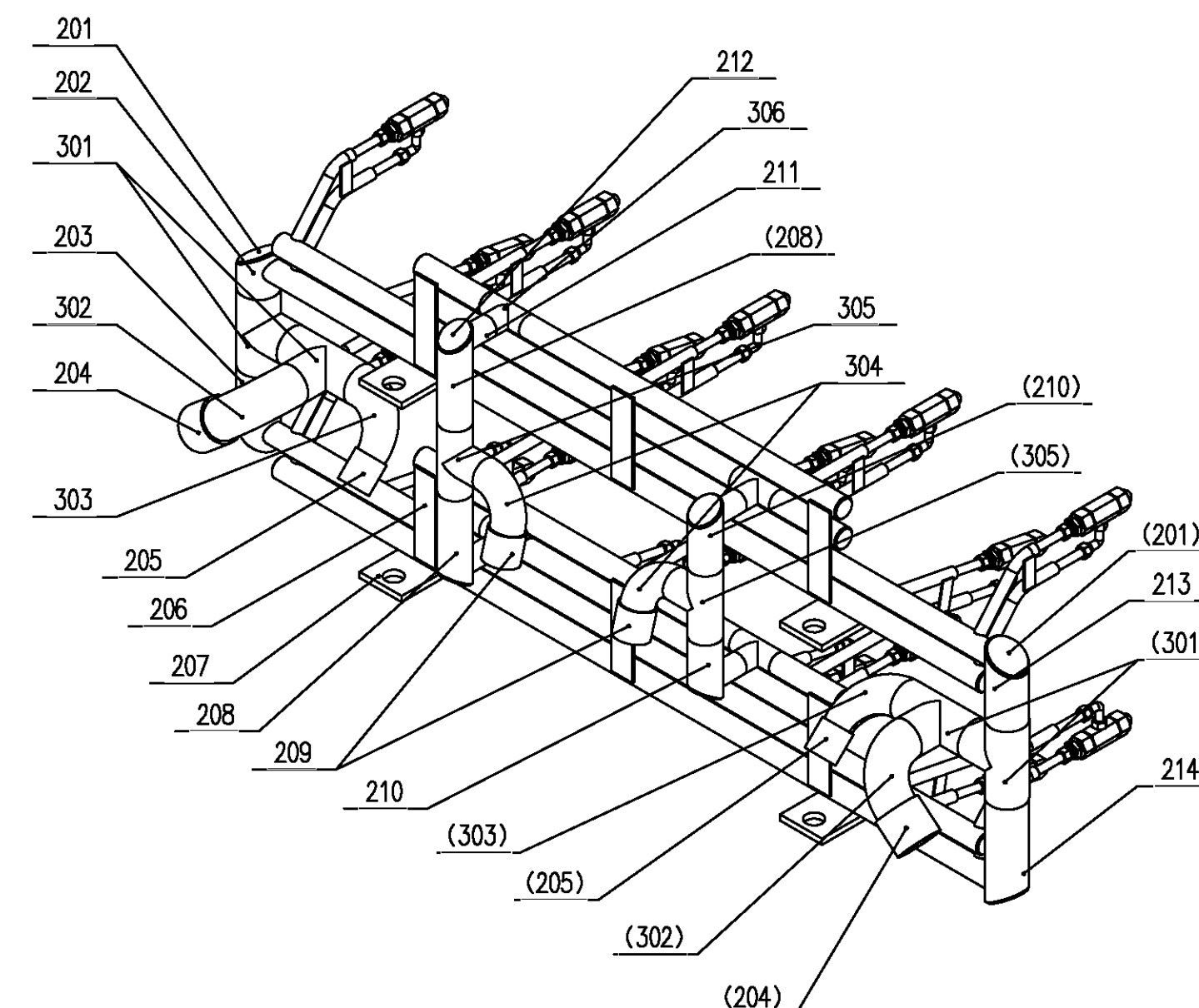
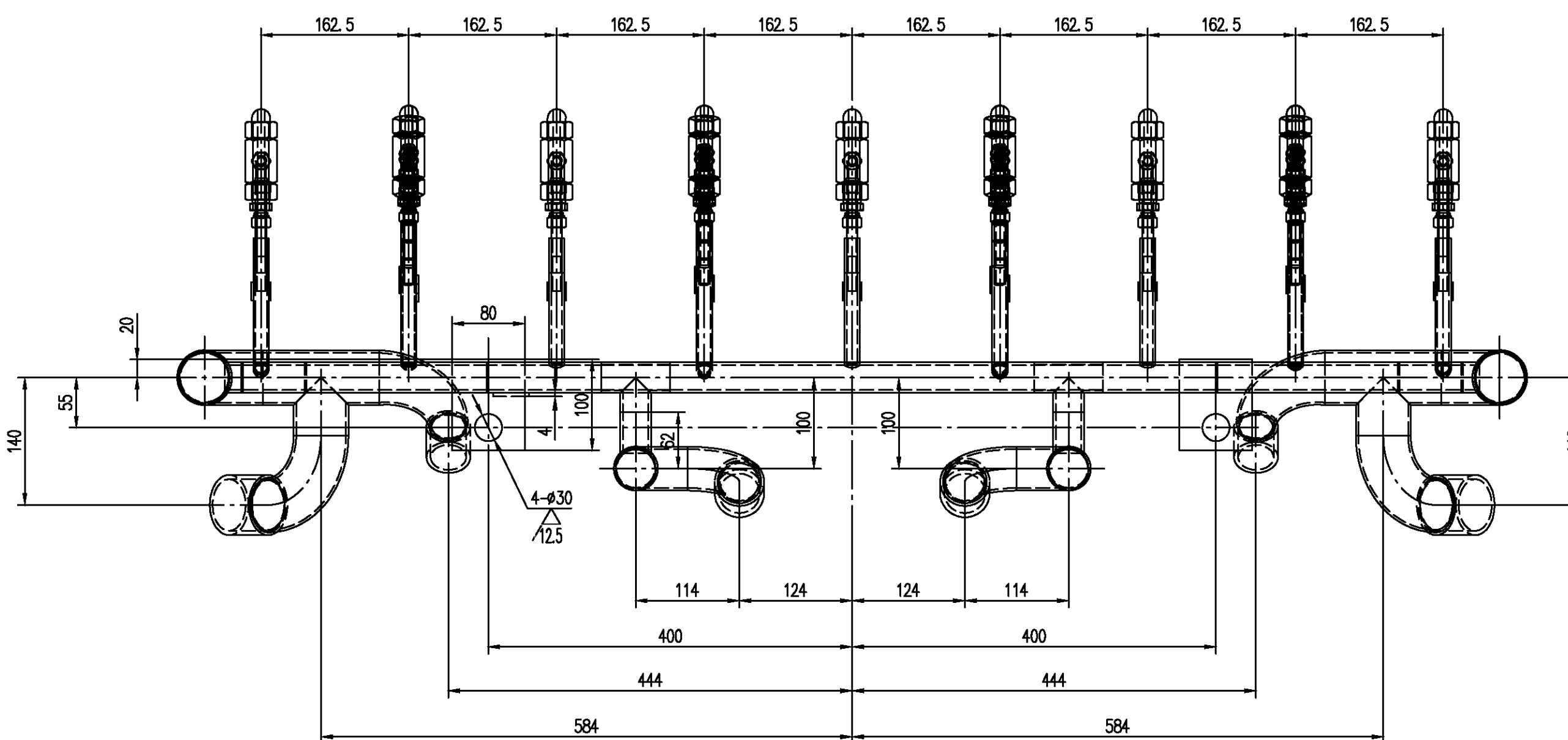
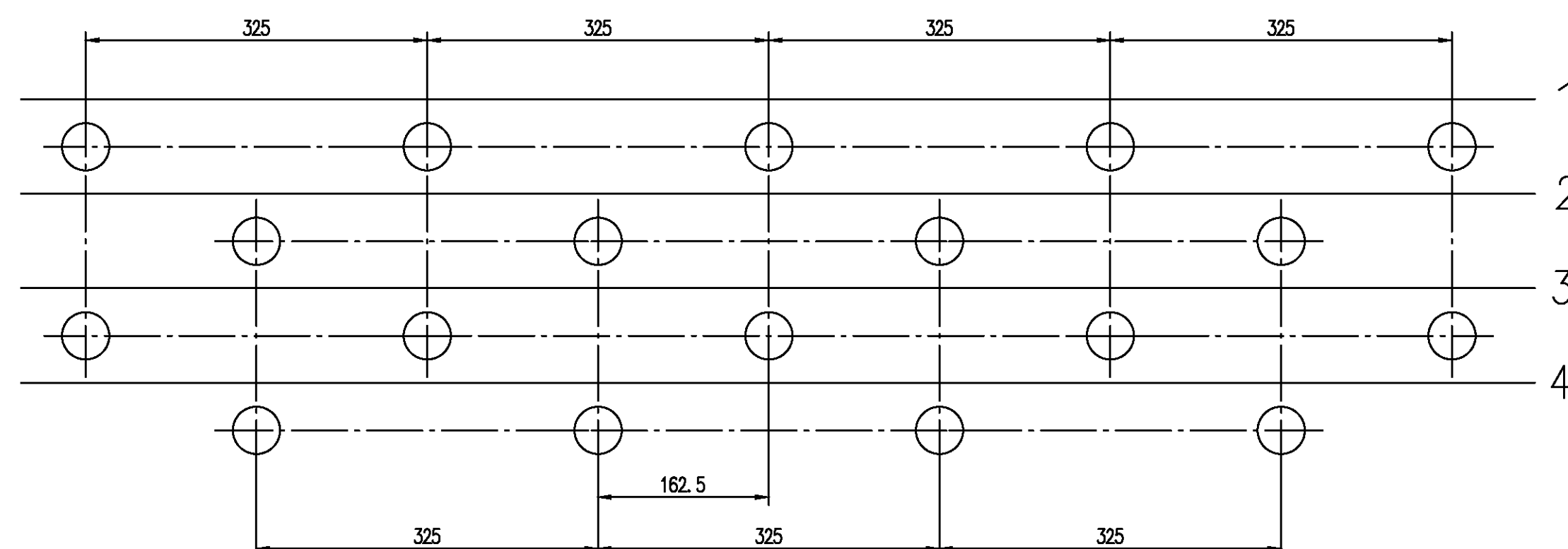


技术要求

1. 下料周边 $\frac{50^\circ}{\nabla}$; 未注钻孔 $\frac{25^\circ}{\nabla}$;
2. 全部焊缝均为连续角焊缝, 焊角高为1~4mm.
3. 焊后将所有焊接零件的焊瘤, 焊渣清理干净,
用压缩空气吹除管中切屑, 氧化铁皮和其它杂物.



喷嘴排列布置图



306	GB/T12459-2017	等径三通 DN25-Sch40	4	06Cr19Ni10	0.2	0.8	
305	GB/T12459-2017	等径三通 DN40-Sch40	2	06Cr19Ni10	0.4	0.8	
304	GB/T12459-2017	弯头 90E(L) 40-Sch40	2	06Cr19Ni10	0.3	0.6	
303	GB/T12459-2017	异径弯头 90E(L)R 50X32-Sch40	2	06Cr19Ni10	0.4	0.8	
302	GB/T12459-2017	弯头 90E(L) 50-Sch40	2	06Cr19Ni10	0.5	1	
301	GB/T12459-2017	等径三通 DN50-Sch40	4	06Cr19Ni10	0.6	2.4	
235	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-167$	2	06Cr19Ni10	0.12	0.2	
234	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-193$	2	06Cr19Ni10	0.14	0.3	
233	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-175$	2	06Cr19Ni10	0.12	0.2	
232	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-171$	2	06Cr19Ni10	0.16	0.3	
231	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-127$	2	06Cr19Ni10	0.12	0.2	
230	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-152$	6	06Cr19Ni10	0.10	0.6	
229	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-116$	6	06Cr19Ni10	0.13	0.8	
228	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-161$	2	06Cr19Ni10	0.10	0.2	
227	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-125$	4	06Cr19Ni10	0.08	0.3	
226	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-182$	4	06Cr19Ni10	0.14	0.6	
225	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-146$	4	06Cr19Ni10	0.13	0.5	
224	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 12 \times 1.5-70$	36	06Cr19Ni10	0.03	1.08	外径公差 ± 0.15
223		钢板 2X20X50	18	Q235-B	0.02	0.4	
222	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3.2-600$	1	06Cr19Ni10	-	1.4	
221	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3.2-600$	1	06Cr19Ni10	-	1.4	
220	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3.2-1364$	2	06Cr19Ni10	3.3	6.6	
219	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3.2-1364$	2	06Cr19Ni10	3.3	6.6	
218		钢板 $\phi 30 \times 3$	12	06Cr19Ni10	0.01	0.1	
217	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3.2-600$	1	06Cr19Ni10	-	1.4	
216	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3.2-124$	4	06Cr19Ni10	0.3	1.2	
215	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3.2-600$	1	06Cr19Ni10	-	1.4	
214	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 60 \times 5-176$	1	06Cr19Ni10	-	0.6	
213	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 60 \times 5-120$	1	06Cr19Ni10	-	0.4	
212		钢板 t3	4	06Cr19Ni10	0.04	0.2	
211	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3.2-45$	4	06Cr19Ni10	0.1	0.4	
210	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 48 \times 4-105$	2	06Cr19Ni10	0.3	0.6	
209	GB/T14976-2012	管接头 DN40	2	06Cr19Ni10	0.3	0.6	
208	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 48 \times 4-155$	2	06Cr19Ni10	0.5	1.0	
207		钢板 10X80X100	4	Q235-B	0.6	2.4	
206		钢板 4X40X150	6	Q235-B	0.2	1.2	
205	GB/T14976-2012	管接头 DN32	2	06Cr19Ni10	0.3	0.6	
204	GB/T14976-2012	管接头 DN50	2	06Cr19Ni10	0.5	1	
203	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 60 \times 5-126$	1	06Cr19Ni10	-	0.4	
202	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 60 \times 5-70$	1	06Cr19Ni10	-	0.2	
201		钢板 t3	4	06Cr19Ni10	0.1	0.4	
序号	代号	名称	数量	材料	单 质量 kg	总	附 注

明 细 表	(表内数量系一套之数)	总质量:	42 kg
-------	-------------	------	-------

本文件知识产权属于我公司，未经我们书面许可，不得复制、不得用于本项目之外、不得以任何方式提供给第三方。

证书编号: A142008293

室	审	王朝盈	王朝盈	专	业	冶金设备
审	核	宁曙光	宁曙光	设计阶段		施工图
设	计	吴娜吒	吴娜吒	比	例	1:5
制	图	吴娜吒	吴娜吒	保管号		

2区外弧喷淋集管(1)

中冶南方连续铸技术工程有限责任公司

图 号	YOC022410	CDS21-03	1	10
-----	-----------	----------	---	----

种类	回
----	---

图号: JQG0224J0-GB551a03.1-10⁻⁴

--	--	--

山 國 粵 州 學

日期	2004.08	页次	1+	修
----	---------	----	----	---

장르	소설	출판사	문학동네
작가	김영하	원제	아름답고 슬픈 이야기
페이지	288쪽	판권	2014년 11월 10일
가격	12,000원	ISBN	978-89-5461-546-9

冶金行业(金属材料工程、金属冶炼工程)专业甲级

联系电话:

图幅: 1