

甘肃东兴嘉宇新材料有限公司  
炒灰剂技术规格书

技术规格书编号：

甲方：甘肃东兴嘉宇新材料有限公司

乙方：

1 概述

甲方向乙方采购的炒灰剂事宜中有关物资的供货要求、技术标准等都已进行了充分讨论，经双方友好协商达成协议。

2 技术指标

2.1 炒灰剂的主要成分应符合表 1 的规定：

表 1 炒灰剂成分

牌号	质量分数/%												
	K	Na	Al	Si	Cl	F	Mg	Ba	Ca	C	N	O	其他
RF1-1	27~31	15~20	≤5	≤3	52~55	≤0.5	≤0.5	≤0.5	≤0.5	≤0.5	≤1.0	≤5	≤0.1
RF1-2	16~20	16~20	≤5	≤3	52~56	4~7	≤0.5	≤0.5	1~3	≤0.5	≤1.0	≤5	≤0.1
RF2-1	12~18	≤3	≤5	≤3	45~58	≤0.5	9~15	3~9	≤1	≤0.5	≤1.0	≤5	≤0.1
RJ1-1	21~26	16~23	≤5	≤8	34~45	9~14	≤0.5	≤0.5	≤0.5	≤0.5	≤1.0	≤5	≤0.1
RJ1-2	10~14	22~26	≤5	≤8	34~38	12~20	≤0.5	≤0.5	1~3	≤0.5	≤1.0	≤5	≤0.1
RJ2-1	10~16	≤3	≤5	≤8	40~55	3~6	8~12	2~8	1~3	≤0.5	≤1.0	≤5	≤0.1
RD1-1	13~17	20~24	≤8	≤12	32~36	12~16	≤0.5	≤0.5	2~5	≤0.5	≤1.0	≤5	≤0.1
RD2-1	10~20	≤3	≤8	≤12	40~50	7~12	6~10	2~6	1~3	≤0.5	≤1.0	≤5	≤0.1
RQ1-1	13~17	20~24	≤8	≤12	32~36	12~16	≤0.5	≤0.5	2~5	≤0.5	≤1.0	≤5	≤0.1
RQ2-1	12~16	≤3	≤8	≤12	42~55	12~20	8~10	2~6	1~3	≤0.5	≤1.0	≤5	≤0.1

2.2 以上化学成分不作为硬性采购要求，根据甲方现场使用效果进行评价。

2.3 使用温度：炒灰剂的使用温度范围在 680-700℃之间。

2.4 用量：炒灰剂的用量为铝灰重量的 0.2-0.4%。

2.5 使用方法：将炒灰剂直接投入炒灰机中，或者均匀撒入铝灰容器中，然后充分搅拌铝灰 5-15 分钟，随着温度升高，铝自行流出。

2.6 炒灰剂的粒度要求见表 2

表 2 粒度

颗粒度/mm	0.5~1.0	<0.5	>1.0
含量/%	≥95	<2.5	<2.5

3 安全性和环保性

3.1 乙方所供炒灰剂应无毒无害、不易燃易爆，对铝灰容器无腐

蚀，长期贮存不变质。

3.2 乙方所供的炒灰剂产品，在甲方正常工艺使用期间的烟气排放不得超出国家和地方环保排放标准。

4 检验规则

4.1 检验：炒灰剂应由乙方进行检验，保证产品质量符合本标准和订单（或合同）的规定，并填写质量证明书。

4.2 组批：炒灰剂应成批提交验收，每批应由同一牌号、规格组成；每个混合容器的生产量为一个批次。

4.3 计重：产品应按斤或千克计重。

4.4 甲方对到货产品外包装进行检查，要求包装完好，如果发现包装破损，并出现明显的潮解、板结问题时，判断不合格反馈乙方。

5 标志、包装、运输、贮存及质量证明书

5.1 运输时必须用带蓬、防雨、防潮、洁净的运输工具，防止抛摔及机械损伤。

5.2 质量证明书：每批产品附有产品质量证明书，注明：

- a) 乙方名称、地址、电话、传真；
- b) 产品名称；
- c) 牌号、批号；
- d) 件数和净重；
- e) 各项分析检测结果和乙方质量检验部门印记；
- f) 本标准标号；
- g) 出厂日期（或包装日期）。

甲方	乙方
----	----

单位名称（章）：  甘肃东兴嘉宇新材料有限公司	单位名称（章）：
单位主要负责人：	单位主要负责人：
联系电话：0937-67122080	联系电话：
日期：        年        月        日	日期：        年        月        日