**甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂**

**陶瓷耐磨衬板\400×200×25**

**(70430969)**

**采购技术规格书**

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂**

**甲方代表（签字）：**

**乙方：**

**乙方代表（签字）：**

**2025年 10月11日**

**目 录**

**附件一 总则**

**附件二 制造要求**

**附件三 系统设备设施供货范围**

**附件四 提供资料**

**附件五 售后服务**

**附件六 交货时间及地点**

**附件七 其它**

甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂（以下称甲方）与 （以下称乙方）就甲方陶瓷耐磨衬板\400×200×25采购经双方协商，达成如下技术协议：

**附件一 总则**

本技术协议作为甲方设备订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1.1本技术协议所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。

1.2乙方提供的设备必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。

1.3乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作。

1.4乙方提供货物的制造、材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范。

1.5乙方须对陶瓷耐磨衬板\400×200×25的完整性、合理性和设计质量承担全部责任。保证设备满足系统工艺要求。

1.6乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

1.7乙方在投标前，按照本技术协议所规定的技术参数与甲方技术人员充分技术交流，并签订标签技术协议后，方可具备投标资质参标。

**附件二 制造要求**

**2.1 使用环境**

2.1.1室外工作，工况温度：-25℃--40℃,现场粉尘、噪音，工作条件：连续运转，中途不停

止，检修周期4-5个月一次约24小时，中途无法检修。

**2.2 制造标准**

2.2.1、内村采用陶瓷橡胶三合一衬板，(陶瓷厚度为20mm.钢板厚度4mm，橡胶厚度6mm)，村板尺寸不大于400mmX200mm，采用沉头螺栓连接，便于更换，衬板用的螺栓由厂家供货。 村板与衬板之间预留的安装缝隙理论上均为5mmm，衬板制造公差为0--2mm。

2.2.2、耐磨损：氧化铝含量≥92%，氧化铝陶瓷的洛氏硬度≥85HRA，射增度0.02%

2.2.3、采用热硫化技术，将氧化铝、CN股层、钢板热硫化一体，具备比较强的抗冲击性能。

主要指标要求如下：

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 橡胶陶瓷复合衬板技术指标 |
| 1 | 拉断强度≥16hp |
| 2 | 扯断延件(%)380 |
| 3 | 氧化铝陶瓷的洛氏硬度>85HRA |
| 4 | 扯断永久变形(%)≥24 |
| 5 | 橡胶与陶瓷粘合力(Mpa)(剪切应力)≥3.0 |
| 6 | 抗压强度>800Mpa，抗曲强度≥200Mpa |
| 7 | 氧化铝含量292% |
| 8 | 密度≥3.65g/cm |

**2.3 相关工作参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 参数名称 | 工作参数 |
| 陶瓷耐磨衬板\400×200×25 | / |
| 耐磨衬板厚 | 具体按图纸尺寸 |
| 物料落差 | 6米 |
| 物料温度 | -25-40℃ |
| 硬度 | 氧化铝陶瓷的洛氏硬度≥85HRA |
| 耐磨衬板使用位置 | 漏斗内部 |

**附件三 供货范围**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 推荐厂家 |
| 1 | 70430969 | 陶瓷耐磨衬板\400×200×25 | 20件 | 陶瓷橡胶三合一衬板 | 河北同业 |

陶瓷耐磨衬板\400×200×25必须与现场漏斗衬板安装尺寸一致，与提供图纸相符，确保提供的陶瓷耐磨衬板\400×200×25能够完全的备用和互换。

**附件四 提供资料**

4.1乙方在投标前可到甲方现场现场勘察，并查看甲方在线设备资料和现场环境。

4.2乙方在中标后 7天内将确认的纸版和电子版如下资料提供给甲方：

4.2.1 外购件明细表

4.2.2 备件、附件明细表

4.2.3 各部分总图、装配图及零件图

4.2.4 产品合格证、使用说明书、备件图纸；

4.2.5 陶瓷耐磨衬板\400×200×25检验报告书；

4.2.6陶瓷耐磨衬板\400×200×25质量保证书。

4.3 邮寄地址

甲方邮寄信息：

邮政编码：735100；

收件人：李银喜；联系电话：18093738790

电子邮箱：liyinxi@jiugang.com

**附件五 质量保证及售后服务**

1.乙方制造的陶瓷耐磨衬板\400×200×25必须满足技术参数及技术要求，能准确无误的安装到现场基础和设备上。

2.甲方对乙方提供的陶瓷耐磨衬板\400×200×25进行入厂检验。

3.使用中甲方发现乙方提供的陶瓷耐磨衬板\400×200×25存在不能正常使用的原因或缺陷时，甲方将停止使用，并通知乙方，乙方须在3个工作日内到甲方现场处理。由双方进行现场确认，经共同确认后认定由于乙方制造、包装运输原因而产生的质量问题，甲方不支付乙方任何费用。经甲方同意且不影响设备性能、可快速修复的前提下可进行现场快速修复并重新投入使用。

**附件六 交货时间及地点**

6.1交货时间：

交货时间：自合同生效起5个月内

6.2交货地点：甘肃省嘉峪关市酒钢储运部物资总库

**附件七 其它**

7.1本协议内容经由甲乙双方于 年 月 日 时- 时通过 方式商定。

7.2甲乙双方应当就签订本协议的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

7.3若乙方公司不能中标，则本技术协议自动失效，双方不承担任何责任。

7.4本协议一式四份，甲方三份，乙方一份。

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂 乙方：**

**代表： 代表：**

**日期： 年 月 日 日期： 年 月 日**