
甘肃祁牧乳业有限责任公司乳制品分公司

冷藏保鲜展示柜技术规格书

项目名称： 祁牧乳业冷藏保鲜展示柜采购项目

买方(甲方)： 甘肃祁牧乳业有限责任公司乳制品分公司

卖方(乙方)：

2026 年____月____日

目录

| | |
|-----|---------|
| 附件一 | 总则 |
| 附件二 | 制造要求 |
| 附件三 | 设备性能指标 |
| 附件四 | 提供资料 |
| 附件五 | 售后服务 |
| 附件六 | 交货时间及地点 |
| 附件七 | 其他 |

甘肃祁牧乳业有限责任公司乳制品分公司（以下称甲方）
与_____（以下称乙方）就甲方冷藏保鲜展示柜采购，经双方协商，达成如下技术规格书：

附件一 总则

本技术规格书作为甲方设备订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1. 本技术规格书所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件要求的优质产品。

2. 乙方提供的冷藏保鲜展示柜必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术。

3. 乙方提供的冷藏保鲜展示柜必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定地工作。

4. 若乙方所提供的投标文件前后有不一致的地方，应以更有利于设备安装运行、工程质量为原则，由甲方确定。

5. 乙方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发文的标准和技术规范。

6. 在合同签订后，甲方有权因规范、标准、规程发生变化而提出一些补充要求。在设备投料生产前，乙方应在设计上给予修改，具体项目由供需双方共同商定。

7. 在合同签订 15 天内，按本技术规格书的要求，乙方提出合同设备的设计、制造、检验/试验、装配、调试、试运、验收、试验、运行和维护等标准清单给甲方，供甲方确认。

8. 乙方须对冷藏保鲜展示柜设计的完整性、合理性和设计质量承担全部责任。

9. 乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

附件二 制造要求

1. 乙方提供的冷藏保鲜展示柜均按最新标准设计和制造，在系统正常合理工况下能满足安全和持续运行的要求。

2. 冷藏保鲜展示柜零部件均采用先进、可靠的加工制造技术，并有良好的表面几何形状及合适的公差配合。

3. 冷藏保鲜展示柜所属易于磨损、磨蚀、老化或需要调整、

检查和更换的零部件均能拆卸和更换。同型号设备上所有相同零部件，包括备用零部件应可互换。

5. 设备铭牌采用耐腐蚀的金属板制造，铭牌设置在操作人员易于看到的地方，并刻有下列内容：制造厂家名称、设备名称、设备型号、主要技术参数、出厂日期、产品出厂编号等。

6. 甲方在设备使用期间，乙方需对设备的使用进行现场指导，并应对操作维护人员进行必要的技术培训，培训资料由乙方提供。

7. 设备基本参数：

名称：冷藏保鲜展示柜

型号：LC-238

规格：238L

输入电压：220V

设备尺寸：525×530×1775mm

制冷方式：直冷

能效等级：1 级能效

冷藏范围：0℃-10℃

箱门结构：立式单门

附件三 设备性能指标：

1. 设备制冷能力：360° 风循环制冷；

2. 设备稳定性指标：国标

3. 设备的安全保护功能和安全认证：根据柜能温度压缩机自动停止或者运行，柜内温度达到调试档温度，压缩机自动停止工作，高于调试档温度压缩机自动开始工作，内胆必须采用绿色环保材质，具备超强门封，防止冷气散逸。

4. 设备使用条件要求：温度必须达到乳制品冷藏储存条件。

5. 设备的安装和调试要求：根据需求选择合适安全位置安装，调试过程中指导店员熟悉操作方法。

附件四 提供资料

1. 乙方在中标后 15 天内将正确的纸版和电子版如下资料提供给甲方：

2. 冷藏保鲜展示柜到达现场时乙方出具产品合格证。

3. 邮寄地址：甘肃省嘉峪关市嘉东工业园区创新大道东端

甲方邮寄信息：

邮政编码：735100

收件人：景永胜

电子邮箱：jingyongsheng@jiugang.com

附件五 售后服务

1. 在合同生效后，对采购进度严格地控制，确保不影响项目工期；
2. 严格按照质量管理要求，全方位、全过程地配合甲方的技术咨询与技术交底、技术协调；
3. 乙方保证合同下所供货是全新的、未经使用过的、是技术规格书所要求型号，乙方进一步保证合同项下提供的全部货物没有材料或工艺上的缺陷。在质保期内出现质量问题，乙方应负责加以解决，质保期内免费解决处理，质保期外按照成本价收费；
4. 乙方保证合同设备的性能、质量完全符合双方签署的《技术规格书》的要求，必须符合相关的设计、制造质量标准；
5. 设备的技术性能、质量标准、检验方法、验收规范及保证指标应符合《技术规格书》及相应图纸和国家有关规定标准；乙方需提供产品合格证书，以作为验收依据，对重要的外购配套产品，乙方也应提供产品技术资料 and 出厂检验合格证书并对此负责；
6. 属于乙方制造工艺、运输、生产等方面的问题不论外购和自制件统一由乙方负责外修、包换、包退、费用由乙方负责；设备在安装调试期间，乙方应及时解决因质量等出现的问题，甲方原因引起的设备损坏，乙方也应及时协助甲方解决，费用由甲方承担；
7. 产品质量实行“三包”，设备质量保证期为一年，自安装调试合格交付甲方起计算，在保证期内，乙方免费进行技术指导，成套设备出现的任何质量问题，乙方负责进行无偿的修理或更换。建立定期回访制度，对设备进行质量跟踪。
8. 乙方应提供关于合同设备安装、试车、性能考核及验收、运行操作、维修等方面的技术服务。
9. 在设备安装与调试阶段，乙方应派人到现场负责设备的安装并调试；
10. 乙方免费对甲方操作人员进行现场培训，并提供工艺技术操作规程及安全规程。
11. 质保期外，中标方终身负责提供免费的技术支持和有偿故障处理服务。

附件六 交货时间及地点

1. 交货时间：见商务合同
2. 交货地点：见商务合同

附件七 其他

1. 若乙方公司不能中标，则本技术规格书自动失效，双方互不承担任何责任。

2. 本技术规格书为附生效条件的合同，以主合同的生效为前提条件。

3. 本技术规格书一式四份，甲方三份，乙方一份。

4. 本技术规格书内容经由甲乙双方于 2026 年____月____日____时至____时通过_____商定。

5. 甲乙双方应当就签订本技术规格书的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

甲方：（签章）：

乙方：（签章）

甲方代表：

乙方代表：

年 月 日

年 月 日