



- 技术要求:
1. 压头体上部M24孔距公差±0.2mm。
 2. 压头体侧部及端面M12孔距公差±0.2mm。
 3. 耐磨条孔距公差±0.2mm。
 4. 压头体及耐磨条锐角倒钝。

IV		内六角螺栓	M12	40					
III		耐磨条III		4	Q235				
II		耐磨条II		6	Q235				
I		耐磨条I		2	Q235				
I		压头体		1	锻45#				
序号	代号或图号	名称	规格	数量	材料	单重	总计	备注	
						重量			
职 名	签 名	日期	压 型 厂		A503-07-03				
设备部									
技术研发部									
厂 长									
审 核									
设 计	陈生惠	2026-3-26	3号振动		所属图号	A503-00-00			
制 图	陈生惠	2026-3-26			材料	数45	数量	1	
			压头（长3500）		重量	2860KG	比例	1:12	
					图纸尺寸	A3	2026		