



1. 组装前各零件清理干净
2. 组装后各运动部分运动自如,无卡阻。
3. 各把合部位 组装时允许加垫调整

序 号		代 号		名 称		数 量	材 料		单 位		总 计	备 注	
											重量		
						图 名		洛 阳 泰 盟 机 械 制 造 有 限 公 司					
						料嘴 夹具							
								图 号					
标 记		尺 寸	参 数 人	更改文件号		日 期		重 量		比 例	夹 头	第 几 套	版 号
设 计				项 目 负责人				576.36		1:6	1	1	0
日 期				日 期				原属零件		料 嘴 装 置			
审 核				得 长								TMZA1200A.RS-085	
日 期				日 期									