



注：焊后去除应力后方可进行机加工；尖角倒钝

3		钢板 T15Fx75x160	1	A3		1.2	
2		钢板 T10x65x175	1	A3		0.8	
1		钢板 T15x160x185	1	A3		3.5	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总计重量	备 注
标记	处数	更改文件号	签字	日期	焊件		洛阳泰盟机械制造有限公司
设计							夹座一
审核					图样标记	重量	比例
工艺					共 页	第 页	TMZ850LD.RS-777