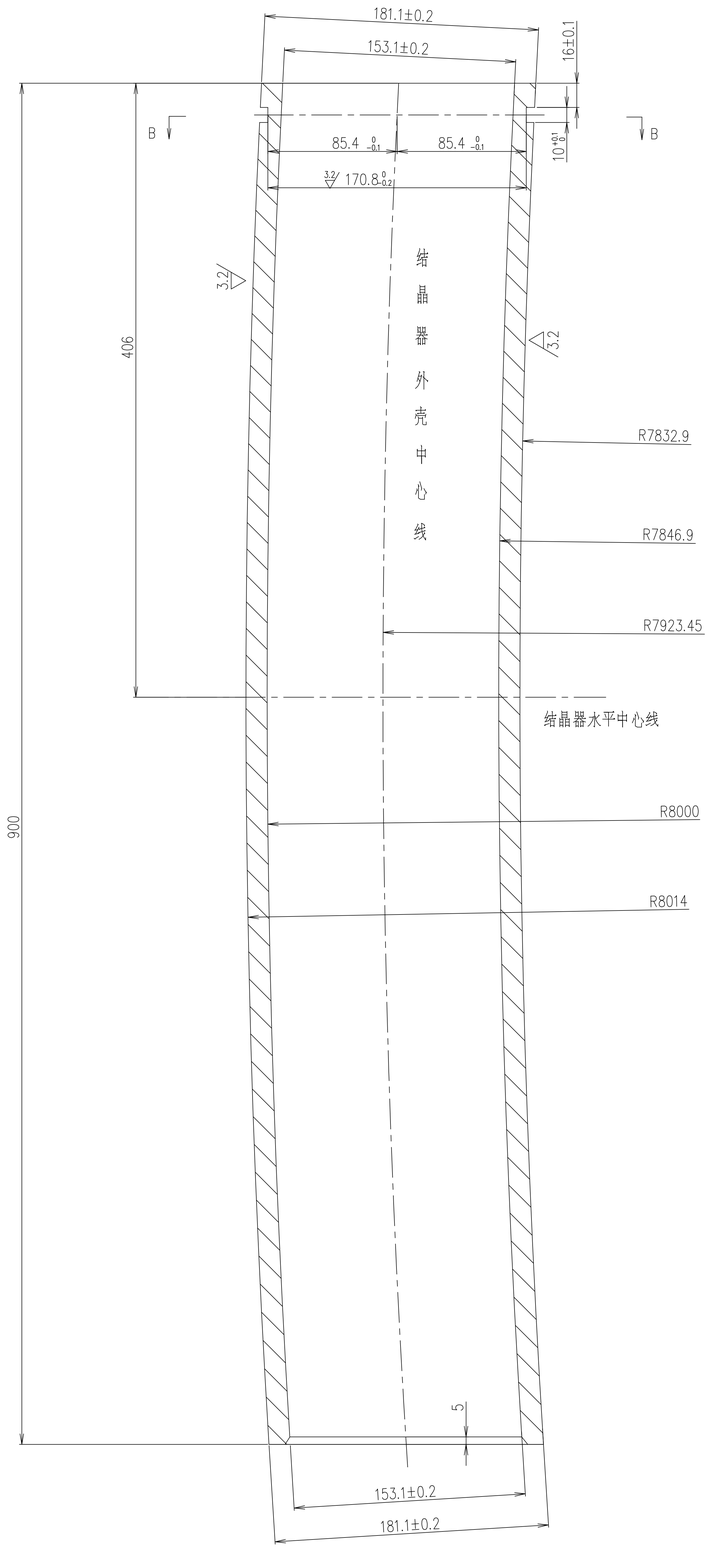
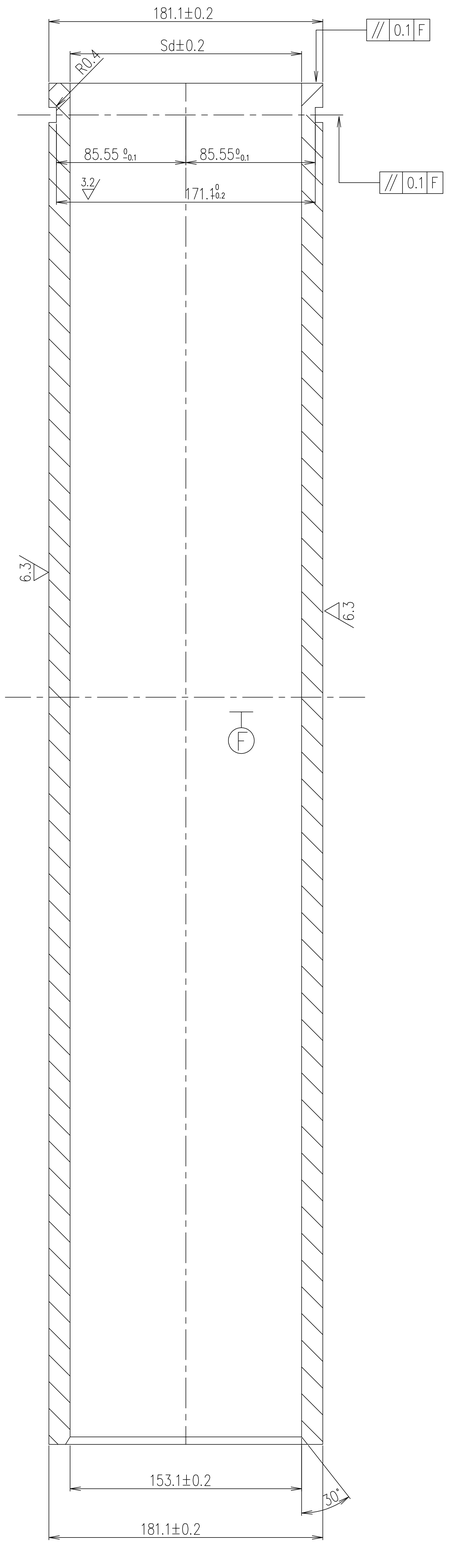
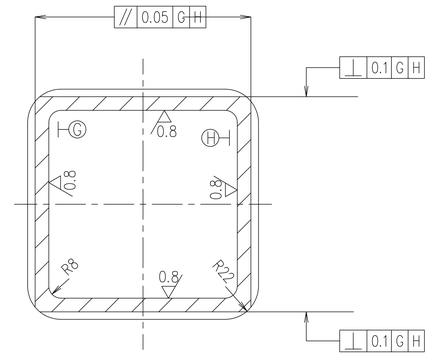




B－B



技 术 要 求

1. 材料：脱氧磷铜（最低磷含量0.02%） 最低硬度HB80.
2. 管子应无气孔，裂纹或划伤，圆角半径必须与内壁表面精确地相切.
3. 结晶器内表面镀硬铬，厚度0.08-0.10
4. 直度公差 0.5/900.

150x150结晶器铜管	脱氧磷铜	70	1:2	R165C1301-7
零件名称	材料	重量Kg	比例	图号

认证号		资质号	
部审		专业	连铸
审核		设计阶段	施工
设计		比例	1：2

150x150结晶器铜管

修改号	a	b	c	d	e	f
批准						
修改人						
日期						

中冶连铸技术工程股份有限公司
CONTINUOUS CASTING TECHNOLOGY ENGINEERING CO.LTD OF CHINA

图号	R165C1301-7		
日期	2004.01	页次	