**甘肃酒钢集团宏兴股份公司选矿厂**

70364096、手动膨胀阀\D71X-16C XKY3-PN16 DN250 WCB

**技  
术  
规  
格  
 要**

**求**

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司选矿厂**

**乙方：**

**2025年9月5日**

**目 录**

**附件一 总则**

**附件二 工程条件**

**附件三 相关工艺使用要求**

**附件四 审查及资料交付**

**附件五 交货时间及地点**

**附件六 甲方责任**

**附件七 乙方责任**

**附件八 售后服务**

**附件九 其他约定事项**

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司选矿厂**

**乙方：**

甘肃酒钢集团宏兴股份公司选矿厂（以下称甲方）与 （以下称乙方）就甲方酒钢手动膨胀阀事宜，达成如下技术规格要求：

**附件一 总则**

本技术规格要求作为甲方设备订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1. 本技术规格要求所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。
2. 乙方提供的产品必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术，在其他同类企业有较好的使用经验。
3. 乙方提供的产品必须是高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作，对压缩机设备系统不会造成损伤。
4. 乙方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范。
5. 乙方须对试用产品的完整性、合理性和设计质量承担全部责任。保证其达到正常使用要求、工艺要求。
6. 乙方在试用产品的制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。
7. 乙方在产品试用前须到甲方现场对设备在用产品取样进行理化指标检测分析，掌握设备使用工况，试用产品性能、参数必须与现场有互换性。

**附件二 工程条件**

1） 地震烈度

根据《建筑抗震设计规范》GB50011-2010(2016 版)及《建筑工程抗震设防分类标准》（GB 50223-2008）关于地震区的划分的条文规定，本工程地区属于 8度地震区，场地设计地震分组为第二组，设计基本地震加速度为 0.20g。本工程为标准设防类，按8度抗震设防烈度设防。

2） 建筑设计的要求和主要数据

（1）本工程及各生产辅助建筑物均系一般的工业建筑。

（2）厂区所在地区为雨量小、蒸发大、温差大、多风沙的内陆干旱气候。

a、气温：

极端最高温度 38.4℃

极端最低温度 -31.6℃

最热月平均温度 28.7℃

最冷月平均温度 -15.6℃

年平均温度 7.3℃

最大月平均日温差 14℃

b、相对湿度

最热月平均湿度 52%

最冷月平均湿度 55%

相对湿度 46%

c、降雨量

年平均降雨量 85.3mm

年最大降雨量 165.7mm

年最小降雨量 41.4mm

月最大降雨量 92.5mm

月最小降雨量 42.2mm

小时最大降雨量 18.8mm

d、风

平均风速及主导风向 2.4 SW WSW

春季平均风速及主导风向 2.9 C SW

夏季平均风速及主导风向 2.3 C E NW

秋季平均风速及主导风向 2.3 C SW E

冬季平均风速及主导风向 2.1 C SW

最大风速 34m/s

e、雪和冻土线深度土壤冻结深度 1.32m

最大积雪深度 140mm

冬季大气压力 85.6kPa（642mmHg）

夏季大气压力 84.7kPa（635mmHg）

土壤冻结温度 -26℃

（3）设计主要参数

海拔高度 1635m（阀门电机选型考虑地区海拔高度对电机的影响）

冬季通风温度 -10℃

夏季通风温度 26℃

夏季室内通风平均温度 24℃

冬季采暖室外计算温度 -14.5℃

最大风速 34m/s

全年采暖期 180 天

基本风压 0.55kN/㎡

基本雪压 0.30kN/㎡

**附件三 相关工艺使用要求**

3.1 相关技术指标参数要求：

3.2手动膨胀阀采用316L阀板，阀杆采用316L材质，每台阀门配对一台316材质橡胶接头，选矿专用，阀座采用硬质合金，带涡轮传动方式。

3.3 产品必须满足在-20℃至350℃范围内良好的使用性能。

3.4手动装置必须佩带手、自动转换手柄，且带有机旁操作手轮。

3.5设备本体使用寿命：大于5年。

4.0推荐阀门品牌：参照或相当于良固阀门集团股份有限公司、佳控流体控制有限公司、玉环巨龙阀门厂；

试用产品及供货范围

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **物料编码** | **物料描述** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | 70364096 | 手动膨胀阀\D71X-16C XKY3-PN16 DN250 WCB | 套 | 4 | 含法兰垫片及紧固件 |

**附件四 设计审查及资料交付**

4.1乙方应提供下列设备质量证明书

1) 产品合格证

2) 制造验收记录、产品鉴定文件和技术资料。

3) 提供设备排列图及各设备的内部安装接线图，乙方对内部接线的正确性和设备功能应负完全责任。

4) 提供设备使用说明书(包括安装调试、贮藏、运行维护等适意事项和方法，对安装、土建要求必须明确提出)。

5) 配套设备必须符合各自的产品技术标准，并有合格证明书。

4.2乙方保证供货设备的完整性。

4.3乙方所供资料的形式及样式需经甲方审核认可。

乙方应提供下列文件一式4份，1份CAD 2004电子版：

1)平断面布置图：包括外形尺寸、设备布置及荷重、运输尺寸和重量以及其它附件；

2)基础图：包括屏柜的尺寸、基础螺栓位置、尺寸以及底部开孔尺寸；

3)电气原理图：包括原理框图、系统接线图、内部接线图、以及端子排图，出图方式应符合IEC标准；

4)装置运行维护说明书。

4.4设备全套开箱资料：随设备发运交甲方3份纸质版和一份电子版：应包括安装、运行、维护、维修说明书、部件资料清单、工厂试验报告、产品合格证等。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 资料名称/内容 | 交付时间 | 份数 |
| 1 | 原理图、设备布置图、设备重量、设备外形尺寸及提土建资料、安装要求、支撑详图、设备安装要求、接地要求等及其它必要的文件 | 设备交付时 | 6 |
| 2 | 电气原理图及端子接线图 | 设备交付时 | 6 |
| 3 | 调试、操作和维护手册 | 设备交付时 | 6 |
| 4 | 备件清单 | 设备交付时 | 6 |
| 5 | 工程设计手册 | 设备交付时 | 6 |
| 6 | 产品合格证、出厂试验报告等随机文件 | 设备交付时 | 1 |

备注：

1)上述资料为纸质文档,另提供电子文档1份(光盘)。所有光盘中的电子版文件均需同时提供可编辑格式文件（Word、Excel、AutoCAD等）和PDF格式文件；

2)各种资料内容的具体要求另行协商后确定再通知乙方。

3)除表中列出的资料外，若甲方在工作中需要乙方进一步提供其它资料，并且这些资料是设计工作必需的，乙方应根据甲方的要求提供所需的一切资料。

4)安装投入运行后，如果调试过程中有改动，乙方负责向甲方提供以上资料的竣工版本。附件五 供货清单交货时间及地点  
**附件五 交货时间及地点**

5.2 由乙方负责安排货物运输至交货地点，货物发出后乙方应及时传真报告发货日期、车号、品种、数量、重量、预计到货时间等。

5.3 交货时间：以签订的商务合同约定时间为准

5.4 交货地点：甘肃酒钢集团宏兴股份公司储运部物资总库。

**附件六 甲方责任**

6.1 甲方向乙方提供现场设备的各项技术参数和目前使用产品的样品。

6.2 甲方负责产品使用情况进行跟踪

**附件七 乙方责任**

7.1 乙方依照甲方规定的交货周期按期交货至甲方现场，并对产品进行合理防护包装运输。

7.2 乙方应按照甲方要求提供真实的产品制造、出厂检验资料和合格证。

7.3 乙方在产品使用全过程，定期派人到现场跟踪了解试用情况，并对产品使用情况进行检测分析。

7.4 产品使用过程中，乙方需按甲方要求到现场进行技术指导。

**附件八 售后服务**

8.1 产品制造从原材料采购、各道工序加工、成品合格验收，乙方承诺必需有专业质检人员把关，加工制造过程中，甲方有权随时到乙方处对产品质量进度进行监督检验。

8.2 乙方应保证所提供产品的内在质量优良，定期每月对油样进行取样化检验，并将化验检验报告提报给甲方。

**8.3 乙方必须保证产品库存量，保证现场及节假日设备的周转。**

8.4 产品在使用过程中出现质量问题，乙方接到甲方通知后12小时内应给以答复，并在48小时内派技术人员到现场处理。

**附件九 设备的功能指标、保证值和考核办法**

1、乙方所制造设备必须满足技术文件等的各项要求。

2、质保期内如因设备本身制造引起的质量问题，发生的费用由乙方承担。

3、本规格书内容经由供需双方于202\*年\*月\*日\*点\*分-202\*年\*月\*日\*点\*分期间通过电话、微信、视频方式商定。

4、供需双方应当就签订本规格书的相关事宜保密，不得将签订的主体、时间及内容等信息透露给其他第三人。

5、本技术规格要求与采购合同具有同等法律效力。

6、如果未中标，该技术规格要求作废。

7、本规格书一式四份，甲方三份，乙方一份。

8、本规格书中未尽事宜，双方协商解决。

**签字页**

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴股份公司选矿厂 乙方：**

**代表人（签字）盖章 代表人（签字）盖章**

**日期： 年 月 日 日期： 年 月 日**