

序号	项目	维修内容
1	装卸站	1、移动小车关键部件磨损，需要更换或维修；
2	电解质清理机	1、清理机四套甩链改造更换；
3	残极抛丸机	1、螺旋输送机主轴维修更换。
4	浇铸站	1、浇铸站浇铸小车倾翻机构维修更换一套； 2、浇铸站浇铸小车倾翻机构轴承维修更换两套； 3、小车轨道和车轮两套全部修复； 4、炭块推进器轨道和行走轮修复； 5、两台大车轮主动轮和驱动主轴修复。

阳极组装一作业区进口设备关键备件维修项目清单

维修解决方案	备件供货
1. 剪刀支架机架全部轴套和销轴及滚动轮一套全部更换。	1、10-4363-0205-01-17共2件；
	2、10-4363-0205-01-18共8件；
	3、10-4363-0205-01-04共4件；
	4、10-4363-0205-01-19共4件；
	5、10-4363-0205-01-05共4件；
	6、10-4363-0304-01-03共2件；
	7、10-4363-0609-01-05共4件。
2. 轴承座内四盘轴承及轴承张紧套提供备件；轴承座密封提供备件；	1、10-4363-0214-01车轮共2件；
	2、轴承座密封环8件；
1. 甩链机架维修改造安装，满足使用空间需求；	甩链4套
2. 全新提供新式结构甩链4套（含驱动，采用sew减速机）；	
1、全新提供螺旋输送机螺旋主轴并配套安装。	螺旋主轴1件。
1、全新供货1套整体式台包支架（含支架和关节处轴承成套，与小车连接法兰以上整体部分，不含减速机和电机）；	10-4368-0206倾翻小车起升支架成套
2、全新供货2套台包支架活动关节的合金轴承。	全新供货2套起升支架合金轴承
	1、轴承（10-4368-0306-01-01）共32个；
	2、轴承（10-4368-00306-01-03）共2个；
	3、轴承（10-4368-00306-01-04）共2个；
	4、轴承（10-4368-00306-01-05）共4个；
	5、轴承（10-4368-00306-01-06）共4个；
3、磨损部位采用耐磨焊条修补并磨平	耐磨焊条
4、对磨损部件进行更换	1、主动轮（10-4368-0208-01-14）共6个；
	2、从动轮（10-4368-0208-01-12）共6个；
	3、水平导向轮（10-4368-0208-01-09）共
	4、小车主驱动行走轮成套：
	10-4368-0209-01共1件；
	10-4368-0209-02共1件；
5、对磨损部件进行更换	5、小车从动行走轮成套：10-4368-0210-01共2
	1、行走轮10-4367-0330-01-06共4个；
	2、轨道全部更换6米；
	3、螺栓10-4367-0440-01-40共8件；
	4、螺栓10-4367-0440-01-41共4件。
6、对磨损和变形部件进行更换	1、车轮：10-4368-0203-01-17共6件；
	2、驱动主轴：
	10-4368-0203-01-09共2件；
	10-4368-0203-01-08共2件；
	10-4368-0203-01-04共2件；

现场施工内容
提供备件作业区自主维修。 。
现场维修改造机架并安装调试
提供备件并更换安装
提供备件作业区自主维修。 。
提供备件并现场更换起升架的2套合金轴承；
现场维修
提供备件作业区自主维修。 。
提供备件作业区自主维修。 。
提供备件作业区自主维修。 。