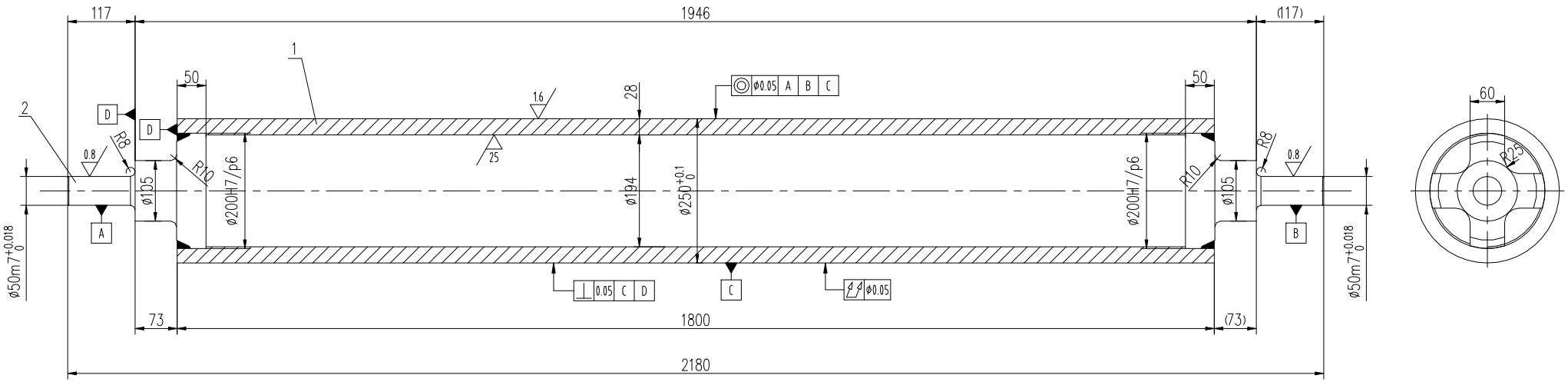
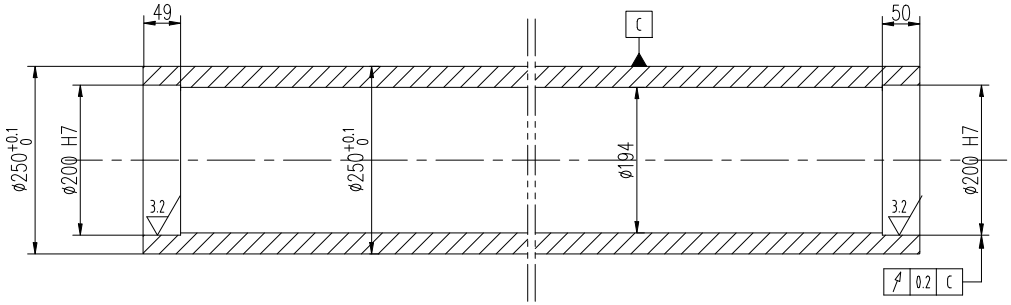
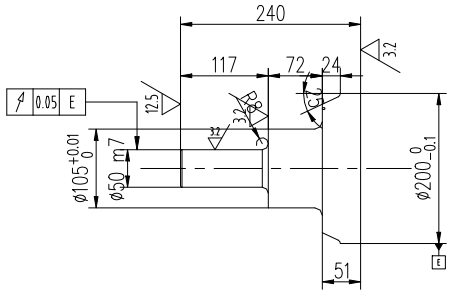
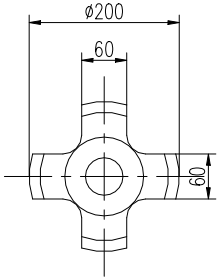



件1




件2




技术要求:

1、辊身最小辊径224mm。

2、辊身范围内不允许有缩孔、气孔、砂眼、裂纹等缺陷，辊面、轴颈经着色探伤后无裂纹或缺陷。

3、不允许有直径≥φ0.2mm的针孔存在；开口针孔直径≤φ0.1mm，100cm² 以内允许5个，1m² 以内允许8个，全辊面不允许超过15个（如有暴露在表面的闭口气孔必须打开判别）。

4、做动平衡检测，不平衡量≤100g。

| 序号 | 图号或代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件 重量(kg) | 总计 重量(kg) | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | | 轴头 | 2 | 00Cr17Ni14Mo2 | 19.5 | 39 | |
| 1 | | 辊身 | 1 | 钨钴合金 | 277.5 | 277.5 | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 稳定辊 | | | |
| 审核 | 向忠文 | | |
| 设计 | 汪少辉 | 部门审核 | |

上海东新冶金技术工程有限公司

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 第 1 页 共 1 页 | 部门 | | | 阶段 | 施工 |
| | 图幅 | A2 | 比例 | 1:5 | 第0次修改 |
| 重量 316.5kg | 材质 | 焊接件 | 日期 | 2021.5.30 | |
| 图号: DX2115M.02-04 | | | | A版 | |

会签

本图及所含的技术信息，未上海东新冶金技术工程有限公司所有，受法律保护。
事先未经书面许可，不得以任何方式重印、复制、用于其他工程、提供或披露给第三方。
This drawing, including the technical information it contains is the property of DXMLtt must not be traced,copied,or used in other project nor disclosed to any third party without our prior written consent.