（1）三制氧零固液氧事故泵冷箱基础制作（根据冷箱设计图纸制作）。

（2）一空地沟排水管及渗水井制作接引，开挖制作渗水井1.5米深 ,管沟开挖20米，预埋DN100管道20米；对水泵房墙体轴流风机安装孔洞开凿Φ800、安装2套，配套风机、电源线、穿线管及控制开关。

（3）200万连铸连轧化学除油间、9#连铸机化学除油间墙面恢复，20米墙体，窗户5个，由于冬季厂房内水汽大，造成窗户处墙面腐蚀脱落，易造成人员受伤。

（4）二高线过滤间地埋管道漏点处理，人工开挖20㎡地坪恢复。

（5）200万斜板西北角爬梯加装彩板围挡。

（6）碳钢冷轧循环泵站冷却塔基础钢管支柱使用80槽钢贴焊加固后，浇筑混凝土支柱（原支柱300\*300\*1000浇筑为400\*400\*1700），共24（热轧一个）个水泥支柱4.6m³，槽钢162米。

（7）碳钢废水站盐酸间门口地坪浇筑30㎡（厚300mm），不锈钢炼钢一期泵站加药间门口地坪浇筑40㎡（厚300mm）；不锈钢轧钢班冷轧二期脱盐水站南侧地坪浇筑修复22㎡（厚200mm）。

（8）不锈钢二期板框间斜坡制作，原地坪下挖1.3米深（长30米，宽4米），地基夯实整平后底板混凝土浇筑（厚300mm）侧壁墙面厚100mm，共46m³，集水坑一个（1米\*1米\*1米），标准防护栏制作安装（长64米），立柱钢管DN50预埋进侧壁墙面内300mm深。

（9）中板快冷吸水井盖板、支架拆除，吸水井周边砌筑围墙（墙体厚度240mm，长60米，高1.2米），安装支架及玻璃钢格栅盖板（玻璃钢格栅甲供）。

（10）废水站、泵房、旋流井墙体轴流风机安装孔洞开凿、安装50套，配套风机、电源线、穿线管及控制开关甲供，安装由乙方施工。

（11）不锈钢炼钢二班中板旋流井、快冷水暖管道、散热片恢复安装。

（12）碳钢冷轧循环泵站-6米管廊地坪加高100mm，20米；碳钢罩式炉泵组水泵基础2台，生产给水泵组基础3台，事故供水泵组2台，水泵循环泵站水泵基础浇筑2台，不锈钢一期软水站水泵基础1台，不锈钢二期废水站水泵基础2台，以上水泵基础制作安装钢制底座（厚度不小于16mm）并浇筑混凝土基础。

（13）不锈钢炼钢一期盐池防腐、漏水处理68㎡，不锈钢炼钢一期循环泵站4个补水箱防腐制作36㎡，不锈钢冷轧二期除盐水池防腐层制作560㎡，不锈钢二期废水站含铬罐2个防腐制作、漏水处理5㎡。