

东兴铝业嘉峪关分公司

熔炉衬套采购

技 术 协 议

目 录

附件一 总则

附件二 供货要求及设备主要参数

附件三 提供资料

附件四 售后服务

附件五 交货时间及地点

附件六 其它

附件一 总则

本技术协议作为买方耗材订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。
合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1.1 本技术协议所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，卖方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。

1.2 卖方提供的熔炉衬套必须具有国内同行业先进制造水平的合格材料，成熟的技术或专利技术。

1.3 卖方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范。

附件二 供货要求及设备主要参数

1. 所供货物及要求

序号	名称	所需数量	型号	备注
1	熔炉衬套	配套设备数量	1T	
2	石英砂	配套设备数量	MA-900	
3	线圈胶泥	配套设备数量	MA/SY5	
4	探头	配套设备数量	K-5-550	
5	浇注料	满足防护要求	GS-SN7	

2. 设备主要参数

序号	内容	参数	备注
1	额定功率	200KW	
2	额定温度	0-1200℃	
3	加热方式	变频电磁加热	

4	熔炉内胆容量	铝液 1T	
5	热效率	≥95%	
6	坩埚外形尺寸	~1300×1300	
7	炉体质量	~2.5T	
8	熔炉内胆	陶瓷刚玉	

注：现场需要提供的备件材料，不限于上表中所列，具体以现场施工过程中所需为准。

附件三 提供资料

1、产品出厂时卖方需提供产品合格证，使用说明书、材料清单、检验报告及安全注意事项等。

附件四 售后服务

1、该熔炉衬套自投入使用后非人为操作等原因需达到3个月以上，质保期内，凡质量、运输问题等原因造成的一切损失，乙方均应包退、包换、包修，并及时派技术人员处理，发生的费用由卖方负担。

2、在使用过程中出现质量问题，卖方接到买方通知后12小时内应给以答复，并在48小时内派技术人员到现场处理。

3、卖方向甲方提供现场设备维修、调试技术指导和施工包含的全部服务以及现场技术咨询、现场技术培训服务等。

附件五 交货时间及地点

5.1 交货时间：按合同约定

5.2 交货地点：以与东兴铝业嘉峪关分公司合同交货地为准。

附件六 其它

本协议一式二份，买方一份，卖方一份。

本协议期限：自盖章之日一年有效期。

本技术协议为附生效条件的合同，以主合同的生效为前提条件。

甲方：

乙方：

甲方代表：

乙方代表：

时间：

时间：