

炼轧厂覆盖剂技术协议(第一版)

协议编号: LZ-LG-JSXY-JL003

本着平等互利的原则，经甲乙双方充分协商，乙方供给甲方的覆盖剂达成如下协议：

1 炼轧厂冶炼基本条件

适用炼轧厂 60 吨钢包所有钢种；钢水温度：1550℃-1650℃；从精炼出站 to 连铸开浇时间：5-10 分钟。

2 技术要求

2.1 覆盖剂使用过程中不结块、铺展性良好、熔化性能良好，具体理化指标参照下表：

| | | | | |
|------|------------------|------------------|--------------------------------|-------|
| 化学成分 | H ₂ O | SiO ₂ | Al ₂ O ₃ | 固定 C |
| 标准 | ≤4 | 28-38 | 13-23 | 15-25 |

2.2 覆盖剂包装：每小袋单重 10kg（大袋单重 $\leq 1000\text{kg}$ ，大袋与小袋包装之间有塑料防潮雨布，防潮雨布应粘贴或缝扎牢固，防止出现脱落），包装袋必须有相应的产品名称、生产日期、产品用途类别。

2.3 外观质量标准：无受潮结块，无异物，色泽均匀，无明显差异；粒度均匀，粉末少；

2.4 每批次到货，产品应提供相应质保书。

2.5 产品保质期：一年。

2.6 根据产品的使用情况，乙方应进行技术分析及产品质量和工艺措施的持续改进。

3 考核条款

3.1 在正常的使用、操作条件下，经双方确认因乙方产品质量问题导致发生生产及各类事故，乙方赔偿事故直接损失。

3.2 覆盖剂包装、外观质量、使用性能不满足技术要求时，该批次全部停用，月底根据采购价格等量赔偿；如乙方不能及时提供合格的覆盖剂而甲方为保证生产被迫使用此批不合格的覆盖剂时，覆盖剂按照 20 元/吨进行等价扣量。

4 其他

此协议一式三份，甲乙双方各保留一份，一份作为相应采购合同附件，自签定之日生效。

甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司

乙方：

炼轧厂

代表

代表：

日期:

日期: