



Anziehdrehmomente in Nm
nach VDI 2230 fuer Schraffschrauben bei
90% der Streckgrenzspannung und
Reibungszahl = 0,14 im Gewinde
und in der Kopfauflage

Tightening torque in Nm
according to VDI 2230 for shank bolts by
90% yield point stress and
coefficient of friction = 0,14 in the thread
and in the head bearing area

Abm. Size	Festigkeitsklasse Strength Grade		
	8.8	10.9	12.9
M6	11	17	19
M8	27	40	47
M10	54	79	93
M12	93	137	160
M16	230	338	395
M20	464	661	773
M24	798	1136	1329
M30	1597	2274	2662
M36	2778	3957	4631

Zeichnungs-Nr./ Drawing Number
765-189

Achtung

Alle Schraubenverbindungen, ausser Ringfeder-Spann-
elemente, sind bei Montage mit einem Fluessigklebstoff
gegen Losdrehen zu sichern!
z.B. mit LOCTITE 243 (blau) Festigkeit: Mittel

Attention

Secure all screwed joints, apart from Ringfeder-
locking elements, at assembly with a liquid
adhesive against turning loose!
e.g. with LOCTITE 243 (blue) Strength: mean

Aend.-Ind.
Revision
.

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschuetzt
und beinhaltet vertrauliche Informationen der ANDRITZ AG, jeder further
benutzung mit der Annahme dieser Zeichnung ausser Acht, dass er diese
Zeichnung wieder kopieren, noch vervielfaeligen oder dritten Personen
zugänglich machen wird, es sei denn, dies geschieht mit der ausdrücklichen
Zustimmung der ANDRITZ AG oder einer ihrer Tochtergesellschaften.
ANDRITZ AG

Erstschnierung

Lager, Linearfuehrungen, Gewindetriebe,
Ketten usw. sind bei Werkstattmontage
zu schmieren, falls diese nicht
herstellereitig geschmiert sind.
Schmierleitungen sind zu befuellen.
Initial Lubrication

Initial Lubrication

Bearings, linear guides, drive screws,
chains etc. have to be lubricated
during shop assembly if lubrication
is not done by manufacturer.
Grease piping has to be filled up.

Copyright notice
The drawing constitutes confidential and proprietary information of ANDRITZ AG.
Any party accepting receipt of the drawing does so on the express
understanding and agreement that it will neither copy, reproduce, disclose to
third parties or use the drawing for any purpose other than those expressly
agreed to by ANDRITZ AG or one of its affiliates.
ANDRITZ AG

Werkstueckkonten
Edges of working parts
ISO 13715 L0.3 L0.3

		COLD ROLLING STAINLESS STEEL PLANT PHASE II.																			
DWG No.		SHEET OF		ASSEMBLY DWG No.		MARK															
DWG No.		PAGE		REV.																	
S-10822		Kernwort/ Order Code		Erstellt/ Drawn by		Datum/ Date		Name/ Name		Plangruppe/ Drawing Group		Anwendungsbereich/ Application Field		Original Origin		733-921					
72-10822/0		Auftrags-Nr./ Order Number		Benennung/ Title		d=35 x 1750		Work roll		d=35 x 1750		Zeichnungs-Nr./ Drawing Number		765-189		Aend.-Ind. Sprache/ Revision Language		Blatt/ Sheet		1 von 1	
Material		Werkstoff		Masse/ Weight		13,7 kg		Gruppen-Nr./ Group Number													
ISO 2768-MK (Maschinenbau)		ISO 13920-BA-F (Stahlbau)		ISO 2768-MK (Machine construction)		ISO 13920-BA-F (Steel construction)		ISO 2768-MK (Machine construction)		ISO 13920-BA-F (Steel construction)		ISO 2768-MK (Machine construction)		ISO 13920-BA-F (Steel construction)		ISO 2768-MK (Machine construction)		ISO 13920-BA-F (Steel construction)		ISO 2768-MK (Machine construction)	
tolerances		tolerances		tolerances		tolerances		tolerances		tolerances		tolerances		tolerances		tolerances		tolerances		tolerances	