



Anziehdrehmomente in Nm  
nach VDI 2230 fuer Schaftschrauben bei  
90% der Streckgrenzspannung und  
Reibungszahl = 0,14 im Gewinde  
und in der Kopfauflage

Tightening torque in Nm  
according to VDI 2230 for shank bolts by  
90% yield point stress and  
coefficient of friction = 0,14 in the thread  
and in the head bearing area

Abm. Size	Festigkeitsklasse Strength Grade		
	8.8	10.9	12.9
M6	11	17	19
M8	27	40	47
M10	54	79	93
M12	93	137	160
M16	230	338	395
M20	464	661	773
M24	798	1136	1329
M30	1597	2274	2662
M36	2778	3957	4631

Zeichnungs-Nr./ Drawing Number  
765-188

## Achtung

Alle Schraubenverbindungen, ausser Ringfeder-Spann-  
elemente, sind bei Montage mit einem Fluessigklebstoff  
gegen Losdrehen zu sichern!  
z.B. mit LOCTITE 243 (blau) Festigkeit: Mittel

## Attention

Secure all screwed joints, apart from Ringfeder-  
locking elements, at assembly with a liquid  
adhesive against turning loose!  
e.g. with LOCTITE 243 (blue) Strength: mean

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschuetzt  
und beinhaltet vertrauliche Informationen der ANDRITZ AG. Jeder Weiter-  
verkauf mit der Annahme dieser Zeichnung auszudrucken, dass er diese  
Zeichnung wieder kopieren, noch vervielfaeligen oder Dritten Personen  
zugänglich machen wird, es sei denn, dies geschieht mit der ausdrücklichen  
Zustimmung der ANDRITZ AG, oder einer ihrer Tochtergesellschaften.  
ANDRITZ AG

### Erstschnierung

Lager, Linearfuehrungen, Gewindetriebe,  
Ketten usw. sind bei Werkstattmontage  
zu schmieren, falls diese nicht  
herstellereitig geschmiert sind.  
Schmierleitungen sind zu befuellen.  
Initial Lubrication

### Initial Lubrication

Bearings, linear guides, drive screws,  
chains etc. have to be lubricated  
during shop assembly if lubrication  
is not done by manufacturer.  
Grease piping has to be filled up.

Copyright notice  
The drawing constitutes confidential and proprietary information of ANDRITZ AG. Any party accepting receipt of the drawing does so on the express  
understanding and agreement that it will neither copy, reproduce, disclose to  
third parties or use the drawing for any purpose other than those expressly  
agreed to by ANDRITZ AG or one of its affiliates.  
ANDRITZ AG

		<b>COLD ROLLING STAINLESS STEEL PLANT PHASE II.</b>					
DWG No.		SHEET OF		ASSEMBLY DWG No.		MARK	
DWG No.		PAGE		REV.			
S-10822		Kernwort/ Order Code		Erstellt 2009-11-26		Kluge	
72-10822/0		Auftrags-Nr./ Order Number		Benennung/ Title 1:2 Richtwalze D=150x1750 Levelling roll D=150x1750		Zeichnungs-Nr./ Drawing Number 765-188	
Masse/ Weight 148 kg		Gruppen-Nr. Group Number		Aend.-Ind. Revision		Sprache Language	
Blatt Sheet		von of		Blatt Sheet		von of	