

酒钢集团炼轧厂炼钢区域介质管道防腐施工

服务采购预告

一、施工内容：

1、转炉 4#风机机后至放散烟囱煤气管道更换 15 米；

2、转炉渣浆泵回水总管重新敷设施工，主要包括以下内容：

(1) 渣浆泵回水总管 1#线重新敷设，拆除旧 1#线，利用原有支架，从 14 米平台北侧开始敷设 $\Phi 377 \times 10$ 无缝钢管至 6.7 米平台窗户外侧与动力厂管道连接， $\Phi 377 \times 10$ 无缝钢管约 55 米， $\Phi 377 \times 10$ 无缝弯头约 3 个，与 1#炉渣浆泵支管 45 度连接、焊接支管并安装 DN50 泄水阀，与 2#炉渣浆泵支管 45 度连接、焊接支管并安装 DN50 泄水阀，与 3#炉渣浆泵支管 45 度连接、焊接支管并安装 DN50 泄水阀，支管采用 $\Phi 57 \times 3.5$ 无缝钢管，约 1 米，施工方采购 DN50 阀门，3 件，根据甲方指定位置制作并焊接手孔 3 处；

(2) 渣浆泵回水总管 2#线重新敷设，拆除旧 2#线，利用原有支架，从 14 米平台北侧开始敷设 $\Phi 377 \times 10$ 无缝钢管至 6.7 米平台窗户外侧与动力厂管道连接， $\Phi 377 \times 10$ 无缝钢管约 55 米， $\Phi 377 \times 10$ 无缝弯头约 3 个，与 1#炉渣浆泵支管 45 度连接、焊接支管并安装 DN50 泄水阀，与 2#炉渣浆泵支管 45 度连接、焊接支管并安装 DN50 泄水阀，与 3#炉渣浆泵支管 45 度连接、焊接支管并安装 DN50 泄水阀，支管采用 $\Phi 57 \times 3.5$ 无缝钢管，约 1 米，施工方采购 DN50 阀门，3 件，根据甲方指定位置制作