**碳钢薄板厂薄板坯连铸中碳钢保护渣**

**技术规格书**

本着平等互利原则，经甲乙双方充分协商，乙方供给甲方的薄板坯连铸中碳钢保护渣满足如下技术规格：

1. 技术要求

1、主要用途

薄板坯连铸中碳钢保护渣用于碳钢薄板厂生产的中碳钢系列。

2、技术要求

1. 保护渣使用过程中不结块、铺展性好、熔化性能良好，液渣层厚度7～12mm，保护渣耗量≥0.4kg/t，不得出现保护渣性能差导致的漏钢事故或产品质量缺陷；

2）保护渣到货必须附带质保书，质保书中须有明确的理化指标；

3）具体理化指标参照下表：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| R | SiO2/% | CaO/% | MgO/% | AL2O3/% | Fe2O3/% | MnO/% | R2O/% | F/% | C-tot/% | H2O/% | 熔点  （℃） | 黏度  （Pa.s） |
| 1.12~1.21 | 25~30 | 28~33 | ≤5 | ≤5 | ≤5 | ≤5 | ≥7 | ≥5 | 5~10 | ≤0.5 | 1050~1120 | 0.09~0.13 |

说明：粘度保护渣厂家采用单位有差异，表中单位为Pa.s,部分厂家采用Poise，二者为10倍关系，即1Pa.s=10Poise。

4）保护渣包装：每小袋单重10kg，大袋单重1000kg，大包装袋必须有相应的产品名称、生产日期、包装完整、无破损；

5）外观质量标准：无受潮结块，无异物，色泽均匀，无明显差异；目测粒度均匀，粉末少；

6）保护渣包装和外观质量不满足技术要求时，现场不得使用；保护渣使用性能不满足现场生产稳定和产品质量控制要求时，问题批次保护渣不得继续使用。

二、售后服务

1、乙方提供的薄板坯连铸中碳钢保护渣使用过程出现问题时，乙方技术人员在甲方要求的情况下必须到达现场进行确认解决；

2、产品质量出现问题时，乙方必须无条件退换货，所产生费用由乙方承担。

三、其它

1、此协议一式三份，甲乙双方各保留一份，一份作为相应采购合同附件，自签定之日生效。

2、其它未尽事宜，双方友好协商解决。

甲方：酒泉钢铁（集团）有限公司 乙方：

签字： 签字：

日期： 日期：