**碳钢薄板厂低碳低合金钢保护渣**

**技术规格书**

本着平等互利原则，经甲乙双方充分协商，乙方供给甲方的低碳低合金钢保护渣满足如下技术规格：

1. 技术要求

1、主要用途

薄板坯连铸低碳低合金钢保护渣用于碳钢薄板厂生产的低碳低合金钢系列，以及其他新开发高附加值钢种。

2、技术要求

1. 保护渣使用过程中不结块、铺展性好、熔化性能良好，液渣层厚度7～12mm，保护渣耗量≥0.4kg/t，不得出现保护渣性能差导致的漏钢事故或产品质量缺陷；

2）保护渣到货必须附带质保书，质保书中须有明确的理化指标；

3）具体理化指标参照下表：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| SiO2/% | CaO/% | MgO/% | AL2O3/% | Fe2O3/% | MnO/% | R2O/% | F/% | C-tot/% | H2O/% | 熔点  （℃） | 黏度  （Pa.s） |
| 31~35 | 31~35 | ≤5 | ≤5 | ≤5 | ≤5 | ≥7 | ≥5 | 5~10 | ≤0.5 | 1090~1150 | 0.15~0.20 |

说明：粘度保护渣厂家采用单位有差异，表中单位为Pa.s,部分厂家采用Poise，二者为10倍关系，即1Pa.s=10Poise。

4）保护渣包装：每小袋单重10kg，大袋单重1000kg，大包装袋必须有相应的产品名称、生产日期、包装完整、无破损；

5）外观质量标准：无受潮结块，无异物，色泽均匀，无明显差异；目测粒度均匀，粉末少；

6）保护渣包装和外观质量不满足技术要求时，现场不得使用；保护渣使用性能不满足现场生产稳定和产品质量控制要求时，问题批次保护渣不得继续使用。

二、售后服务

1、乙方提供的薄板坯连铸低碳低合金钢保护渣使用过程出现问题时，乙方技术人员在甲方要求的情况下必须到达现场进行确认解决；

2、产品质量出现问题时，乙方必须无条件退换货，所产生费用由乙方承担。

三、其它

1、此协议一式三份，甲乙双方各保留一份，一份作为相应采购合同附件，自签定之日生效。

2、其它未尽事宜，双方友好协商解决。

甲方：酒泉钢铁（集团）有限公司 乙方：

签字： 签字：

日期： 日期：