



技术要求:

- 1: 调质处理HB 241-270
- 2: 精加工后, 外表面渗氮 0.2-0.3mm, 表面硬度HRC57-60.
- 3: ----- 渗氮处理。

制图		 酒钢不锈钢分公司	比例	1: 1
设计			材质	40Cr
审核		2#冷线纸机涨紧块	图号	