**酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂**

**新烧软启动器\CGR3000/200-3**

**（70386881）**

**采购技术要求**

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂**

**甲方代表（签字）：**

**乙方：**

**乙方代表（签字）：**

**2024年 12月06日**

**目 录**

**附件一 总则**

**附件二 制造要求**

**附件三 安装与接线**

**附件四 提供资料**

**附件五 售后服务**

**附件六 交货时间及地点**

**附件七 其它**

甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂（以下称甲方）与 （以下称乙方）就甲方地软启动器\CGR3000/200-3采购经双方协商，达成如下技术协议：

**附件一 总则**

本技术协议作为甲方设备订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1. 本技术协议所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。
2. 乙方提供的设备必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。
3. 乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作。
4. 乙方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范。
5. 乙方须对设备设计的完整性、合理性和设计质量承担全部责任。保证设备满足系统工艺要求。

1.6 乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

**乙方在投标前，必须与甲方充分技术交流后并签订标签技术协议，方可参标。**

**附件二 制造要求**

**设备主要性能参数及设备描述：**

| 技术指标 | 参数 |
| --- | --- |
| ◆名称 | 软启动器 |
| ◆规格型号 | CGR3000/200-3 |
| ◆适用电机 | 200kW |
| ◆使用类别 | AC-53b |
| ◆输入电压 | 3φ 380V AC |
| ◆额定冲击耐受电压 | 2.5kV |
| ◆额定频率值 | 50Hz |
| ◆额定绝缘电压 | 660V |
| ◆额定工作制 | 断续工作制 |
| ◆执行标准 | GB/T 14048.6 |

**附件三 安装与接线**

CGR3000系列电动机软启动器采用三对反并联的晶闸管串接于交流电机的定子回路上。利用晶闸管的电子开关作用，通过微处理器控制其触发角的变化来改变晶闸管的开通程度，由此来改变电动机输入电压大小，以达到控制电动机软启动的目的。当启动完成后，软启动器的输出达到额定电压，这时将通过旁路控制输出信号控制三相旁路接触器KM吸合，将电动机投入电网运行。软启动器外形见图 1。

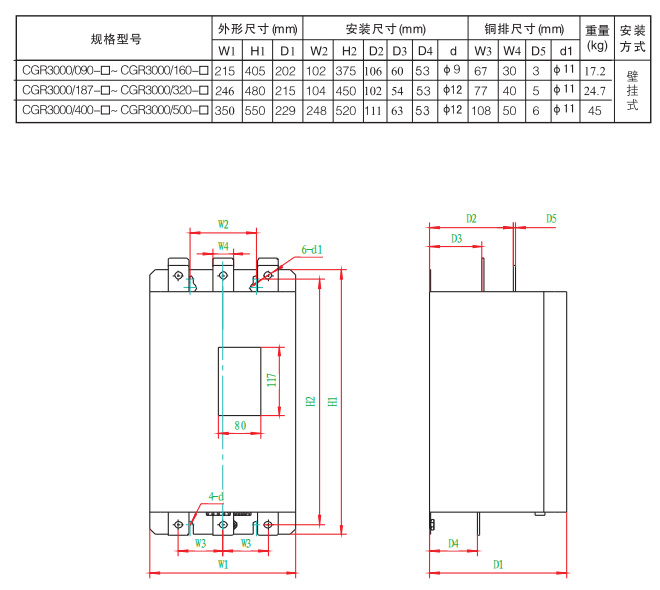
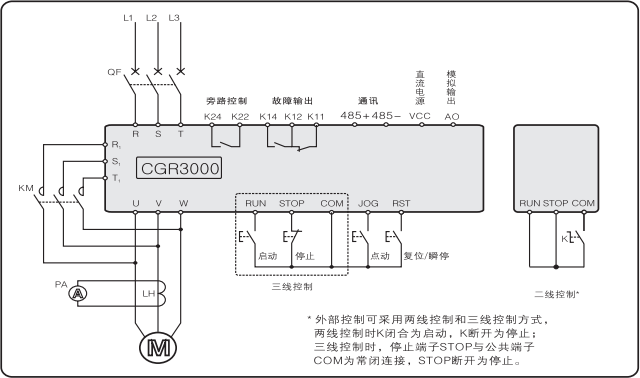


图 1

接线说明



**附加说明：**烧结机系统关键备件，一旦出现问题将会造成较大设备故障。

**附件四 提供资料**

乙方需提供中文说明书、合格证

**附件五 质量保证及售后服务**

5.1合同设备的保证期为投运现场使用之日起12个月。

5.2在质保期内乙方免费处理所有故障，更换零部件，保证系统正常运行。

5.3联系人电子邮箱：mashenglongtaizi@jiugang.com

甲方电话：马胜龙 15593290217