**甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司**

**炼铁厂**

**变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V**

**采购技术规格书**

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂**

**乙方：**

甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂（以下称甲方）与 （以下称乙方）就甲方变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V采购事宜，经双方协商，达成如下技术协议：

**一、总则**

本技术协议作为甲方设备订货合同的附件，与订货/修复合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1.本技术协议所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。

2.乙方提供的设备必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。

3.乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作。

4.乙方提供的设备，制造工艺技术，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，遵循的标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布的标准和技术规范。

5.乙方须对提供货物的完整性、合理性和质量承担全部责任。

6.乙方在设备制造/修复中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

**二、供货范围**

**1.采购内容**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **物料编码** | **物料描述** | **计量单位** | **数量** | **推荐厂家/品牌** |
| 70218305 | 变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V | TL | 1 | 汇川技术 |

**2.自然环境**

海拔高度： 1626m

极端最高温度： 38.4℃   
极端最底温度： -31.6℃   
最热月平均温度： 28.7℃   
最冷月平均温度： -24.6℃   
年平均温度： 7.3℃   
最大月平均日温差： 14℃   
最热月平均湿度： 52 %   
最冷月平均湿度： 55 %   
相对湿度： 46 %   
年平均降雨量： 85.3mm

**3.工况环境**

3.1设备使用环境条件：室外

3.2使用位置：出铁场天车

3.3工作环境温度：最低气温-30℃，最高气温70℃

1. **工作参数**

****

1. **技术要求：**

1.乙方对提供备件的设计、加工质量、完整性、可靠性负责。

2.选择的材料等相关技术要求按照所执行的国家或行业标准执行制造、检验，并将执行的标准发甲方。

2.1适应炼铁厂工矿条件在线使用质保期48个月。

2.2保证设备运行正常。

1. **随机资料：**合格证、图纸、检测报告、说明书等（依据备件要求选择）
2. **产品使用要求**

1.变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V正常使用48个月，48个月以内不得出现①烧损 ②电气缺陷等问题。

2.乙方依据甲方现场使用的变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V要与现场使用安装尺寸相同。

3.乙方制造的变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V在出厂前必须进行测试，乙方在交付设备时应同时提交以下书面报告：提供出厂质检报告、出厂合格证。

**四、甲方责任**

1.甲方负责对变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V设备的入厂验收、安装、试用跟踪。甲方发现乙方提供的变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V设备在试用中不适应甲方的工况条件，影响甲方生产效率，甲方可以终止试用过程，且不承担任何费用。

2.甲方负责全过程考察乙方提供的变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V设备在现场综合性能，本着客观公正的原则，对变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V设备的使用到协议规定的周期后出具备件质量评定表。

1. **乙方责任**

1.乙方根据工况条件、技术参数，开展变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V设备的技术设计、制造，必要时乙方应要求甲方确认图纸，保证设备的完整性、可靠性及先进性。

2.乙方依照甲方规定的交货周期，并对变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V设备进行合理防护包装、运输，按期交货至甲方指定地点。

3.乙方应按照甲方要求提供变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V设备真实的制造/修复、出厂检验报告、资料和合格证。

4.乙方在试用开始、结束时派人到现场跟踪了解实际试用情况。

**六、产品质量要求、条件和期限。**

1.乙方制造的变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V设备必须满足技术参数及技术要求，能准确无误的安装到现场基础和设备上。

2.甲方对乙方提供的变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V设备进行入厂检验。

3.使用中甲方发现乙方提供的变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V设备存在不能正常使用的原因或缺陷时，甲方将停止使用，并通知乙方，乙方须在3个工作日内（疫情等特殊情况按照防疫政策累加）到甲方现场处理。由双方进行现场确认，经共同确认后认定由于乙方制造、包装运输原因而产生的质量问题，甲方不支付乙方任何费用。经甲方同意且不影响设备性能、可快速修复的前提下可进行现场快速修复并重新投入使用。

**七、保证、违约责任和考核**

1.乙方承诺提供的变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V设备满足现场的工况条件，且等于或大于协议中约定的设备使用期限。

2.乙方在接到酒钢国贸备件采购部门中标通知后，按期交货，未按期交货，延期交货按周处罚，每周合同额的5%累加。

3.乙方在交付变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V设备时应同时提交出厂检验报告及合格证，无产品合格证等约定的相关资料且不能按时补充提供，延期交付按周处罚，每周合同额的\*%累加。。

4.乙方提供的变频器\CS710-4T11GB 11kW AC380-480V设备为甲方现场关键A类设备备件，使用过程中因乙方技术质量原因出现设备故障，造成的损失由乙方负全责，并按直接损失赔偿。

5.若乙方公司不能中标，则本技术规格书自动失效，双方互不承担任何责任。

1. **其他约定事项**

甲方选用的设备，买受人不得仿制，不得向第三方提供相关的技术资料。

未尽事宜由双方协商解决。

本协议一式\*份，甲乙双方各持\*份

甲方（盖章 ） 乙方（盖章 ）

技术负责人（签字） 技术负责人（签字）

年 月 日 年 月 日