

甘肃酒钢集团东兴铝业陇西分公司

高镍铬合金打击头 (70349742) 供货技术规格书

甲方：甘肃酒钢集团东兴铝业陇西分公司

乙方：

甘肃酒钢集团东兴铝业陇西分公司（以下称甲方）与_____（以下称乙方）就甲方高镍铬合金打击头采购经双方协商，达成如下技术协议：

附件一 总则

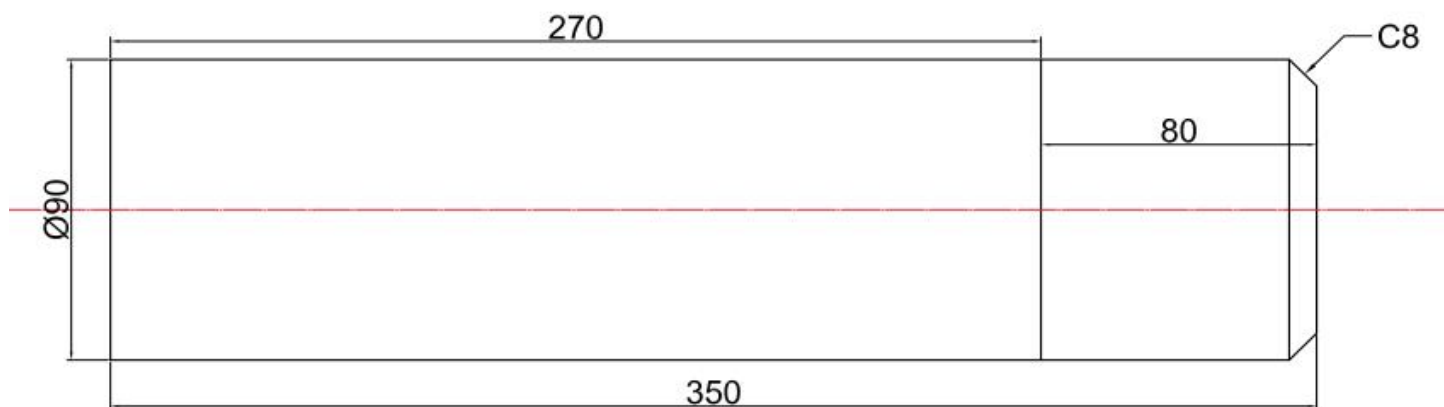
本技术规格书作为甲方备件订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1. 本技术规格书所提出的是最低标准的技术要求，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。
2. 乙方提供的备件必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。
3. 乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作。
4. 乙方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范。
5. 乙方须对设备质量承担全部责任，保证备件满足系统工艺要求。
6. 乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

附件二 制造要求

设备主要性能参数及设备描述：

1. 使用寿命不低于 24 个月，具体使用时间以投入生产日期为准。
2. 材质要求:打击头前端部分（长度 270mm）为合金钢 CrNiSiMnFe 其中： Ni14% Cr24%，打击头后端（长度 80mm）部分为易焊接低碳钢。
3. 必须满足“电解铝生产工艺要求”，合金部分必须耐高温、耐磨，与低碳钢焊接部分在使用中不能出现断裂现象，锤头主体必须是一体成型不许带内芯。
4. 整体表面光洁度 6.3，不影响正常使用:避免锤头粘包严重。
5. 工艺要求:锤头不能是铸造工艺，后端与锤杆连接部分为低碳钢适合现场焊接。
6. 锤头部分为整体合金，表面光滑度 6.3。
7. 锤头实际整体长度根据图纸要求制作。
8. 在质保期内成分、使用寿命达不到要求及时免费退换。



前端270mm部分属于特殊合金钢，组成成分及主要成分占比：
CrNiSiMnFe Ni14% Cr24%。

附件三 供货范围

高镍铬合金打击头 300 件。

附件四 职责

1. 本协议一式陆份,甲方持伍份,乙方持壹份;作为合同的附件,与合同具有同等法律效力,双方签字生效,此协议为标前技术协议,若乙方未中标此协议无效。
2. 甲乙双方应当就签订本协议的相关事宜保密,不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

附件五 质量保证及售后服务

1. 合同设备的保证期为投运现场使用之日起 24 个月。
2. 在质保期内使用寿命达不到要求及时免费退换。

附件六 交货时间及地点

1. 交货时间： 年 月 日
2. 交货地点：酒钢集团甘肃东兴铝业有限公司陇西分公司设备库。
3. 收货联系人：马晓丽；联系电话：18193288101.

附件七 其它

1. 本协议为合同附件，与合同具有同等法律效力。
2. 其它未尽事宜，甲乙双方协商解决。
3. 本协议一式四份，甲方三份，乙方一份

4. 本规格书内容经由甲乙双方于 年 月 日 时至 时通过 方式商定。
5. 甲乙双方应当就签订本规格书的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。
6. 若 公司不能中标，本技术规格书自动失效，双方互不承担任何责任。

甲方：甘肃酒钢集团东兴铝业陇西分公司 乙方：

甲方代表： 乙方代表：