



太重技术中心  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER

邮编: 030024    电话: 0351-6365994    传真:0351-6365903    地址: 太原市万柏林区玉河街53号

客户名称:	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	图纸组成  1. 封面/识图指南/电气总图  2. 电气设备表  3. 电气原理图  4. 电缆表  5. 电气布置图
客户代号:		
项目描述:	酒钢4200mm热矫直机	
项目编号:		
工 作 令:	T004024101-002	
图    号:	DZ6508.00	
创建日期: 2024.4		总页数 435

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL	比 例	上页:	Wt. 重量
				校 核		王琛	所 长	秦捷	+		1: 1	下页: 2	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机		审 查	葛晓燕	工 艺		电气总图	DZ6508.00	本页 1		
					日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 8					

高层代号

EQ

设备数量编号

设备区域代号

生产线种类代号

厂内代号

中断标记

子计数器

中断点名称

页列号

位置代号

端子排编号

端子排代号	含义
-X0N	铜母排
-X1N	440V以上690V等接线端子板
-X2N	230V以上380V等接线端子板
-X3N	230V以下110/220V等接线端子板
-X4N	24VDC接线端子板
-X5N	通讯信号接线端子板
-X7N	备用自由接线端子

EQ611 ---- 预矫直机 ---- PPL

EQ612 ---- 热矫直机 ---- HPL

EQ621 ---- 冷矫直机 ---- CPL

EQ622 ---- 热处理矫直机 ---- HTS

中断点名称:

动力回路电源: 高层代号+页列号+L(1, 2, 3) /N(同一电压等级, 多个+, 子计数器)

控制电源 AC 220V: 高层代号+页列号+L1/N(同一电压等级, 多个+, 子计数器)

控制电源 DC24V: 高层代号+页列号+L+/L-(同一电压等级, 多个+, 子计数器)

电缆编号

-W

计数器

功能号

元件编号

计数器(1位)

列号

页号

元件种类代号

L ---- 低压动力电缆

S ---- 控制电缆

N ---- 网络电缆

J ---- 机上电缆(接线盒到检测元件)

元件种类代号:参照标准 IEC61346、IEC81346、GB/T 5904

说明: N为计数号, 用来表示同一电压等级,

不同容量的端子排(计数号从0开始)

设备完整标识符: =高层代号+位置代号-元件种类代号:端子代号组成

电缆完整标识符: =高层代号-电缆号

中断点完整标识符: =高层代号+位置代号-中断点名称

页面中属于同一高层, 同一位置代号的设备, 显示的设备标识符可省略高层代号和位置代号

	1	2	3	4	5	6	7	8	
高层、位置等标识总览	完整的名称		结构描述						
	功能分配								
	#00	电气总图							
	#01	控制柜组合图							
	#02	自动化网路图							
	#03	外部接线图							
	#04	单线系统图							
	#01.00	配电原理图							
	#01.01	配电控制柜							
	#01.02	UPS配电柜							
	#02.00	主传动原理图							
	#03.00	辅助传动原理图							
	#03.01	辅助传动柜							
	#03.02	制动电阻箱							
	#05.00	流体系统原理图							
	#05.01	流体系统控制柜1							
	#05.02	流体系统控制柜2							
	#05.03	流体系统控制柜3							
	#06.00	PLC01原理图							
	#06.01	PLC01控制柜							
	#06.01.00	主操作台原理图							
	#06.01.01	主操作台							
	#06.02.00	操作侧操作箱原理图							
	#06.02.01	操作侧操作箱							
	#06.03.00	传动侧操作箱原理图							
	#06.03.01	传动侧操作箱							
	#06.04.00	远程IO原理图							
	#06.04.01	远程IO柜							
	#06.05.00	液压站操作原理图							
						#06.05.01	液压站操作箱		
						#06.06.00	稀油站操作原理图		
						#06.06.01	稀油站操作箱		
						#07.00	计算机系统图		
						#08.00	机上管线敷设示意图		
						#08.01	机上接线盒		

	1	2	3	4	5	6	7	8
高层、位置等标识总览								
完整的名称		结构描述						
高层代号								
=3ER_HPL		热矫直机						
位置代号								
+CUSTOMER		来自用户						
+B01		传动系统						
+B06		轧辊冷却						
+A90		检测元件						
+POS01		配电柜						
+POS02		UPS柜						
+DRA101		辅助传动控制柜						
+DRA102		制动电阻箱						
+MCC201		1号流体系统MCC柜						
+MCC202		2号流体系统MCC柜						
+MCC203		3号流体系统MCC柜						
+PLC01		PLC控制柜						
+MCD01		主操作台						
+REM01		操作侧操作箱						
+REM02		传动侧操作箱						
+REM03		远程IO柜						
+REM04		液压站操作箱						
+REM05		稀油站操作箱						
+HMD01		HMI计算机台						
+H1		液压系统						
+H1TB01		循环区接线盒						
+H1TB02		油箱装置接线盒						
+H1TB03		1-2号主泵区接线盒						
+H1TB04		3-4号主泵区接线盒						
+H1TB05		5号主泵区接线盒						



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤


电气总图

DZ6508.00

共 8



	1	2	3	4	5	6	7	8
高层、位置等标识总览								
完整的名称		结构描述						
位置代号								
+TB15		现场接线盒15						
+TB16		现场接线盒16						
+A00		机上辅材						
+DRM101		整流回馈进线柜						
+DRM102		1#整流回馈柜						
+DRM103		2#整流回馈柜						
+DRM104		整流回馈控制柜						
+DRM121		1#电机逆变柜						
+DRM123		2#电机逆变柜						

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 太重技术中心		设计 校核 审核 日期	石媚杰 王琛 葛晓燕 2024. 04. 01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷  梁百勤	热矫直机	= 3ER HPL +	比 例 1: 1	上页: 4 下页: 6	Wt. 重量 kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		电气总图		DZ6508. 00		本页 5 共 8			

	1		2		3		4		5		6		7		8
设备列表															
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制造商	重量Kg		备 注					
								单重	总重						
电气总图															
1	=3ER_HPL			控制柜组合图	DZ6508. 01	1				零件					
2	=3ER_HPL			自动化网路图	DZ6508. 02	1				零件					
3	=3ER_HPL			外部接线图	DZ6508. 03	1				零件					
4	=3ER_HPL			单线系统图	DZ6508. 04	1				零件					
5	=3ER_HPL	+POS01		配电原理图	DZ6508. 01. 00	1				部件					
6	=3ER_HPL			主传动原理图	DZ6508. 02. 00	1				部件(整体外购)					
7	=3ER_HPL	+DRA101		辅助传动原理图	DZ6508. 03. 00	1				部件					
8	=3ER_HPL	+MCC201		流体系统原理图	DZ6508. 05. 00	1				部件					
9	=3ER_HPL	+PLC01		PLC01原理图	DZ6508. 06. 00	1				部件					
10	=3ER_HPL	+HMD01		计算机系统图	DZ6508. 07. 00	1				部件（含零件）					
11	=3ER_HPL			机上线敷设示意图	DZ6508. 08. 00	1				部件					



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

1	2	3	4	5	6	7	8
目录							
序号	高层代号	图 号	名 称 / 页 面 描 述	起始页号	终止页号	机构页数	备 注
电气总图							
1		DZ6508. 00	电气总图 部件	1	8	8	
2		DZ6508. 01	控制柜组合图 零件	1	2	2	
3		DZ6508. 02	自动化网路图 零件	1	1	1	
4		DZ6508. 03	外部接线图 零件	1	45	45	
5		DZ6508. 04	单线系统图 零件	1	7	7	
6	+POS01	DZ6508. 01. 00	配电原理图 部件	1	13	13	
7	+POS01	DZ6508. 01. 01	配电控制柜 按图订货	1	9	9	
8	+POS02	DZ6508. 01. 02	UPS配电柜 按图订货	1	7	7	
9		DZ6508. 02. 00	主传动原理图 部件(整体外购)	1	1	1	
10	+DRA101	DZ6508. 03. 00	辅助传动原理图 部件	1	5	5	
11	+DRA101	DZ6508. 03. 01	辅助传动柜 按图订货	1	6	6	
12	+DRA102	DZ6508. 03. 02	制动电阻箱 按图订货	1	2	2	
13	+MCC201	DZ6508. 05. 00	流体系统原理图 部件	1	8	8	
14	+MCC201	DZ6508. 05. 01	流体系统控制柜1 按图订货	1	6	6	
15	+MCC202	DZ6508. 05. 02	流体系统控制柜2 按图订货	1	6	6	
16	+MCC203	DZ6508. 05. 03	流体系统控制柜3 按图订货	1	8	8	
17	+PLC01	DZ6508. 06. 00	PLC01原理图 部件	1	21	21	
18	+PLC01	DZ6508. 06. 01	PLC01控制柜 按图订货	1	17	17	
19	+MCD01	DZ6508. 06. 01. 00	主操作台原理图 部件	1	16	16	
20	+MCD01	DZ6508. 06. 01. 01	主操作台 按图订货	1	13	13	
21	+REM01	DZ6508. 06. 02. 00	操作侧操作箱原理图 部件	1	15	15	
22	+REM01	DZ6508. 06. 02. 01	操作侧操作箱 按图订货	1	13	13	
23	+REM02	DZ6508. 06. 03. 00	传动侧操作箱原理图 部件	1	21	21	
24	+REM02	DZ6508. 06. 03. 01	传动侧操作箱 按图订货	1	14	14	

说明:

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量	
					校核	王琛	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: 8		kg
					审查	葛晓燕	工 艺							
					日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤						
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机	电气总图				DZ6508. 00		本页 7			
											共 8			
1		2		3	4		5		6	7		8		



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕  
校核 王琛 所长 秦捷  
审查 葛晓燕  
日期 2024. 04. 01

标准 梁百勤

热矫直机

电气总图

= 3ER\_HPL  
+

比 例  
1： 1

上页：6  
下页：8

Wt. 重量  
kg  
本页 7  
共 8

1

2

3

4

5

6

7

8

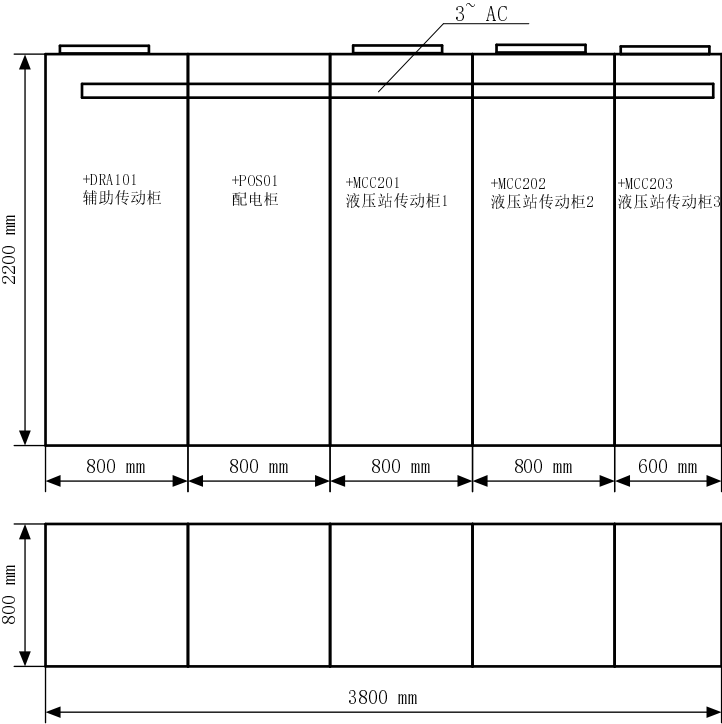
目录

序号	高层代号	图 号	名 称 / 页 面 描 述	起始页号	终止页号	机构页数	备 注
电气总图							
25	+REM03	DZ6508. 06. 04. 00	远程10原理图 部件	1	46	46	
26	+REM03	DZ6508. 06. 04. 01	远程10柜 按图订货	1	31	31	
27	+REM04	DZ6508. 06. 05. 00	液压站操作原理图 部件	1	19	19	
28	+REM04	DZ6508. 06. 05. 01	液压站操作箱 按图订货	1	13	13	
29	+REM05	DZ6508. 06. 06. 00	稀油站操作原理图 部件	1	16	16	
30	+REM05	DZ6508. 06. 06. 01	稀油站操作箱 按图订货	1	8	8	
31	+HMD01	DZ6508. 07. 00	计算机系统图 部件（含零件）	1	2	2	
32		DZ6508. 08. 00	机上管线敷设示意图 部件	1	10	10	
33		DZ6508. 08. 01	机上接线盒 按图订货	1	9	9	

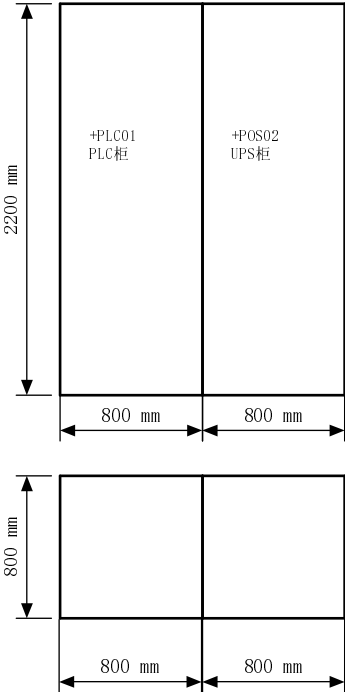
说明：

版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量			
								校核	王琛	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: #01/1	kg			
								审查	葛晓燕	工 艺		电气总图	DZ6508.00			本页 8			
标记处数				日期				日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 8			

热矫直机配电及流体MCC控制柜组合图



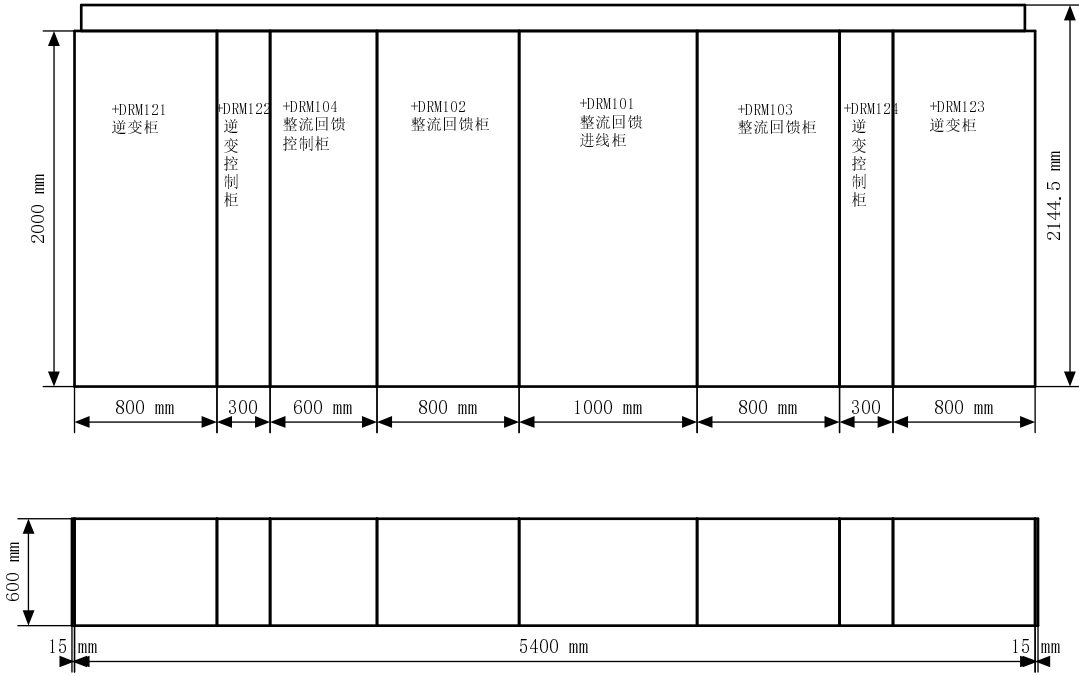
热矫直机PLC及UPS柜



注： 1. 辅助传动柜母排并柜，带柜顶风机。  
2. 柜体净高2200mm，厚800mm，柜体颜色RAL7035。  
3. 液压站控制柜、PLC柜放置于主电室内。

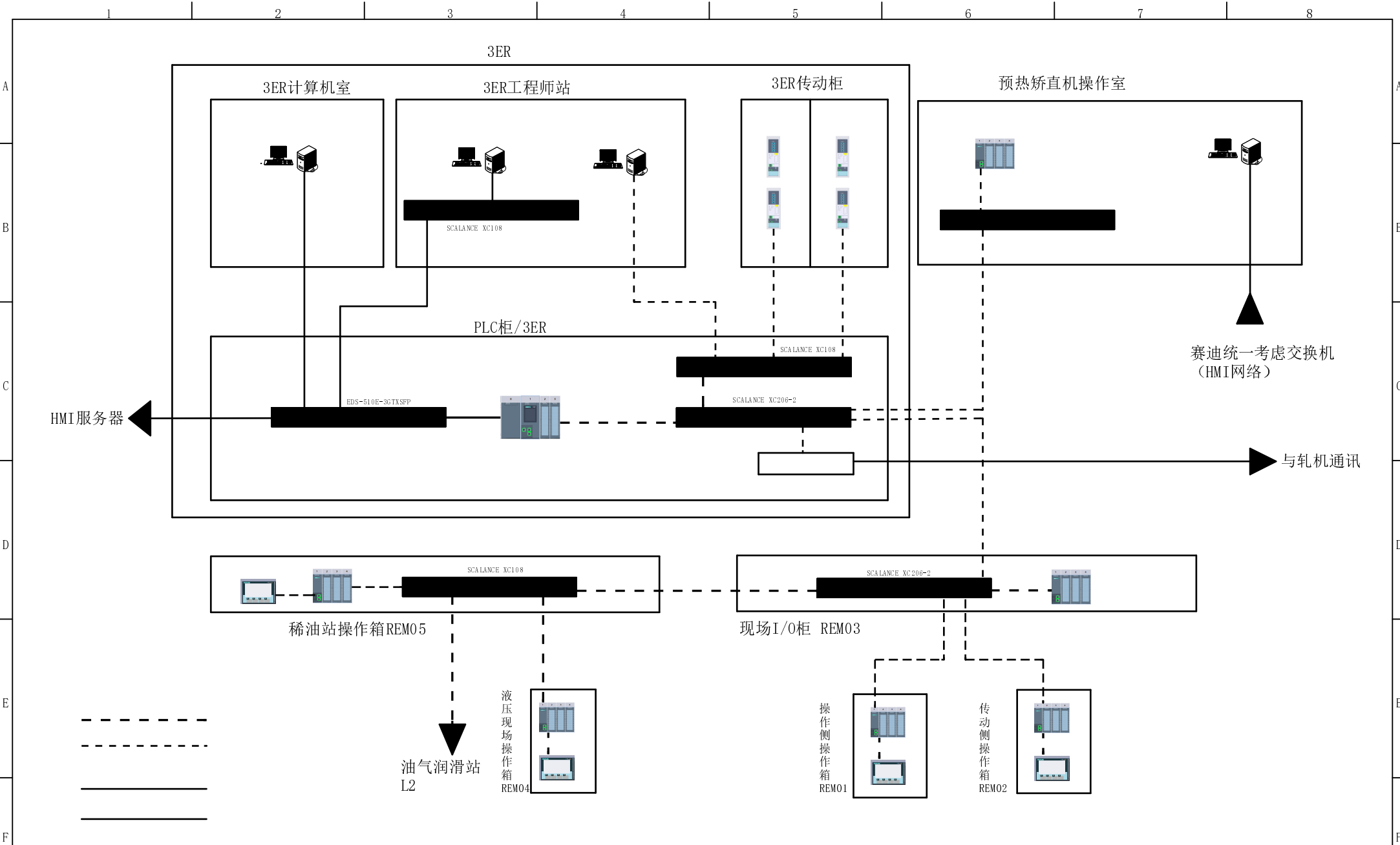
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL	比 例	上页: #00/8	Wt. 重量
							校核	王琛	所 长	秦捷		+	1: 30	下页: 2	kg
							审查	葛晓燕	工 艺		控制柜组合图	DZ6508. 01			本页 1
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机			日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 2

主电机传动控制柜组合图



注： ABB成套柜，柜体净高2144.5mm，厚600mm，柜体颜色RAL7035。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm热矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
							校核	王琛	所长	秦捷		+	1: 30	下页: #02/1	kg
标记	处数	日期	修正者				审查	葛晓燕	工艺			控制柜组合图		DZ6508.01	本页 2
							日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 2



说明：本图为初步网络示意图，现场施工时根据电缆沟走向，可调整路径。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL	比 例	上页：#01/2	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+	1: 0.8	下页：#03/1	kg
				酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		自动化网路图	DZ6508.02			本页 1
标记	处 数	日期	修 正 者			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 1

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注		
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WL1	1	接地黄绿线 BVR 附件	1X25			#01.00/1.2	来自用户	=3ER_HPL+CUSTOMER-PE1	=3ER_HPL+PLC01-PE1	PLC控制柜	#01.00/1.2	仅供参考			
					1			+CUSTOMER-PE1	+PLC01-PE1:1						
-WL2	1	接地黄绿线 BVR 附件	1X120			#01.00/1.2	来自用户	=3ER_HPL+CUSTOMER-PE	=3ER_HPL+POS01-PE	配电柜	#01.00/1.2	仅供参考			
					1			+CUSTOMER-PE	+POS01-PE:1						
-WL3	1	ZR-YJV 附件	1X50			#01.00/1.2	来自用户	=3ER_HPL+CUSTOMER-N	=3ER_HPL+POS01-N	配电柜	#01.00/1.2	仅供参考			
					1			+CUSTOMER-N	+POS01-N:1						
-WL4	3	ZR-YJV 附件	1X150			#01.00/1.3	来自用户	=3ER_HPL+CUSTOMER-L1	=3ER_HPL+POS01-Q131	配电柜 1250A 控制回路380VAC, 带门框CDP	#01.00/1.3	仅供参考			
					1			+CUSTOMER-L1	+POS01-Q131:2						
-WL5	3	ZR-YJV 附件	1X150			#01.00/1.3	来自用户	=3ER_HPL+CUSTOMER-L2	=3ER_HPL+POS01-Q131	配电柜 1250A 控制回路380VAC, 带门框CDP	#01.00/1.3	仅供参考			
					1			+CUSTOMER-L2	+POS01-Q131:4						
-WL6	3	ZR-YJV 附件	1X150			#01.00/1.3	来自用户	=3ER_HPL+CUSTOMER-L3	=3ER_HPL+POS01-Q131	配电柜 1250A 控制回路380VAC, 带门框CDP	#01.00/1.3	仅供参考			
					1			+CUSTOMER-L3	+POS01-Q131:6						
-WL7	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/3.4	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X31	=3ER_HPL+DRA101-X31	辅助传动控制柜	#03.00/2.2	仅供参考			
					1			+POS01-X31:1	+DRA101-X31:1						
					2			+POS01-X31:2	+DRA101-X31:2						
					3										
-WL8	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/3.5	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X31	=3ER_HPL+MCC201-X31	1号流体系统MCC柜	#05.00/1.2	仅供参考			
					1			+POS01-X31:3	+MCC201-X31:1						
					2			+POS01-X31:4	+MCC201-X31:2						
					3										
-WL9	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/3.6	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X31	=3ER_HPL+MCC202-X31	2号流体系统MCC柜	#05.00/3.2	仅供参考			
					1			+POS01-X31:5	+MCC202-X31:1						
					2			+POS01-X31:6	+MCC202-X31:2						
					3										

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	王娟杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: #02/1	Wt. 重量
			司			校核	王琛	所长	秦捷			+	1: 1	下页: 2	kg
			酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工艺		外部接线图		DZ6508.03		本页 1	
标记	处数	日期	修正者			日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 45	



		1			2			3			4			5			6			7			8	
电缆列表																								
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注												
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置													
-WL10	1	CEFR/SA	3X2.5			#01.00/3.7	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X31	=3ER_HPL+MCC203-X31	3号流体系统MCC柜	#05.00/7.2	仅供参考												
		附件																						
				1											+POS01-X31:7	+MCC203-X31:1								
				2											+POS01-X31:8	+MCC203-X31:2								
				3																				
-WL11	1	CEFR/SA	3X2.5			#01.00/4.2	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X31	=3ER_HPL+REM03-X32	远程IO柜	#06.04.00/2.2	仅供参考												
		附件																						
				1											+POS01-X31:9	+REM03-X32:1								
				2											+POS01-X31:10	+REM03-X32:2								
				3																				
-WL12	1	CEFR/SA	3X2.5			#01.00/4.3	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X31	=3ER_HPL+L2-L1;=3ER_HPL+L2-N	油气润滑站;油气润滑站	#01.00/4.3;#01.00/4.3	仅供参考												
		附件																						
				1											+POS01-X31:11	+L2-L1								
				2											+POS01-X31:12	+L2-N								
				3																				
-WL13	1	CEFR/SA	3X2.5									仅供参考												
		附件																						
				1																				
				2																				
				3																				
-WL14	1	CEFR/SA	3X4			#01.00/4.6	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X32	=3ER_HPL+POS02-X31	UPS柜	#01.00/7.2	仅供参考												
		附件																						
				1											+POS01-X32:1	+POS02-X31:1								
				2											+POS01-X32:2	+POS02-X31:2								
				3																				
-WL15		CEFR/SA	3X4			#01.00/7.2	UPS柜	=3ER_HPL+POS02-X31	=3ER_HPL+CUSTOMER-L;=3ER_HPL+CUSTOMER-N	来自用户;来自用户	#01.00/7.1;#01.00/7.1	仅供参考												
		附件																						
				1											+POS02-X31:3	+CUSTOMER-L:1								
				2											+POS02-X31:4	+CUSTOMER-N:1								
				3																				
-WL16	1	CEFR/SA	3X2.5			#01.00/7.4	UPS柜	=3ER_HPL+POS02-X32	=3ER_HPL+PLC01-X31	PLC控制柜	#06.00/1.2	仅供参考												
		附件																						
				1											+POS02-X32:1	+PLC01-X31:1								
				2											+POS02-X32:2	+PLC01-X31:2								
				3																				

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WL17	1	CEFR/SA 附件	3X2.5												仅供参考
					1										
					2										
					3										
-WL18	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/7.6	UPS柜	=3ER_HPL+POS02-X32	=3ER_HPL+MCD01-X31	主操作台		#06.01.00/1.2			仅供参考
					1			+POS02-X32:5	+MCD01-X31:1						
					2			+POS02-X32:6	+MCD01-X31:2						
					3										
-WL19	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/7.7	UPS柜	=3ER_HPL+POS02-X32	=3ER_HPL+HMD01-X31	HMT计算机台		#07.00/1.2			仅供参考
					1			+POS02-X32:7	+HMD01-X31:1						
					2			+POS02-X32:8	+HMD01-X31:2						
					3										
-WL20	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/8.2	UPS柜	=3ER_HPL+POS02-X32	=3ER_HPL+REM01-X31	操作侧操作箱		#06.02.00/1.2			仅供参考
					1			+POS02-X32:9	+REM01-X31:1						
					2			+POS02-X32:10	+REM01-X31:2						
					3										
-WL21	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/8.3	UPS柜	=3ER_HPL+POS02-X32	=3ER_HPL+REM02-X31	传动侧操作箱		#06.03.00/1.2			仅供参考
					1			+POS02-X32:11	+REM02-X31:1						
					2			+POS02-X32:12	+REM02-X31:2						
					3										
-WL22	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/8.4	UPS柜	=3ER_HPL+POS02-X32	=3ER_HPL+REM03-X31	远程IO柜		#06.04.00/1.2			仅供参考
					1			+POS02-X32:13	+REM03-X31:1						
					2			+POS02-X32:14	+REM03-X31:2						
					3										
-WL23	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/8.5	UPS柜	=3ER_HPL+POS02-X32	=3ER_HPL+REM04-X31	液压站操作箱		#06.05.00/1.2			仅供参考
					1			+POS02-X32:15	+REM04-X31:1						
					2			+POS02-X32:16	+REM04-X31:2						
					3										

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WL24	1	CEFR/SA	3X2.5			#01.00/8.6	UPS柜	=3ER_HPL+POS02-X32	=3ER_HPL+REM05-X31	稀油站操作箱	#06.06.00/1.2	仅供参考			
		附件													
-WL25	1	CEFR/SA	3X2.5									仅供参考			
		附件													
-WL26	1	ZR-YJV	3X16									仅供参考			
		附件													
-WL27	1	CEFR	3x2.5+1X2.5			#01.00/10.5	配电柜	=3ER_HPL+POS01-Q1051	=3ER_HPL+G1-L1;=3ER_HPL+G1-L2;=3ER_HPL+G1-L3;=3ER_HPL+G1-N	干油站;干油站;干油站;干油站	#01.00/10.5;#01.00/10.5;#01.00/10.5;#01.00/10.5	仅供参考			
		3X2.5+1X2.5													
		附件													
-WL28	1	接地黄绿线 BVR	1X25			#01.00/12.2	PLC控制柜	=3ER_HPL+PLC01-PE1	=3ER_HPL+MCD01-PE1	主操作台	#01.00/12.3	仅供参考			
		附件													
-WL29	1	接地黄绿线 BVR	1X25			#01.00/12.2	PLC控制柜	=3ER_HPL+PLC01-PE1	=3ER_HPL+REM03-PE1	远程IO柜	#01.00/12.3	仅供参考			
		附件													
-WL30	1	接地黄绿线 BVR	1X25			#01.00/12.3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-PE1	=3ER_HPL+REM01-PE1	操作侧操作箱	#01.00/12.4	仅供参考			
		附件													
-WL31	1	接地黄绿线 BVR	1X25			#01.00/12.3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-PE1	=3ER_HPL+REM02-PE1	传动侧操作箱	#01.00/12.4	仅供参考			
		附件													
						1		+REM03-PE1:3	+REM02-PE1:1						


版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG GROUP 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
						校核	王琛	所长	秦捷			+	1: 1	下页: 5	kg
						审查	葛晓燕	工艺		外部接线图					本页 4
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		日期	2024.04.01	标准	梁百勤			DZ6508.03			共 45

		1			2			3			4			5			6			7			8
电缆列表																							
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注										
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置												
-WL32	1	接地黄绿线 BVR 附件	1X25			#01.00/12.3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-PE1	=3ER_HPL+REM04-PE1	液压站操作箱	#01.00/12.4	仅供参考											
					1			+REM03-PE1:4	+REM04-PE1:1														
-WL33	1	接地黄绿线 BVR 附件	1X25			#01.00/12.2	PLC控制柜	=3ER_HPL+PLC01-PE1	=3ER_HPL+HMD01-PE1	HMI计算机台	#01.00/12.5	仅供参考											
					1			+PLC01-PE1:4	+HMD01-PE1:1														
-WL34	1	接地黄绿线 BVR 附件	1X25			#01.00/12.5	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-PE1	=3ER_HPL+REM05-PE1	稀油站操作箱	#01.00/12.5	仅供参考											
					1			+REM04-PE1:2	+REM05-PE1:1														
-WL35	1	CEFR 附件	3x2.5+1X2.5			#03.00/1.3	辅助传动控制柜	=3ER_HPL+DRA101-X21	=3ER_HPL+MCC201-X21	1号流体系统MCC柜	#03.00/1.3	仅供参考											
					1			+DRA101-X21:1	+MCC201-X21:1														
					2			+DRA101-X21:4	+MCC201-X21:2														
					3			+DRA101-X21:7	+MCC201-X21:3														
					4																		
-WL36	1	CEFR 附件	3x2.5+1X2.5			#03.00/1.4	辅助传动控制柜	=3ER_HPL+DRA101-X21	=3ER_HPL+MCC202-X21	2号流体系统MCC柜	#03.00/1.4	仅供参考											
					1			+DRA101-X21:2	+MCC202-X21:1														
					2			+DRA101-X21:5	+MCC202-X21:2														
					3			+DRA101-X21:8	+MCC202-X21:3														
					4																		
-WL37	1	CEFR 附件	3x2.5+1X2.5			#03.00/1.4	辅助传动控制柜	=3ER_HPL+DRA101-X21	=3ER_HPL+MCC203-X21	3号流体系统MCC柜	#03.00/1.4	仅供参考											
					1			+DRA101-X21:3	+MCC203-X21:1														
					2			+DRA101-X21:6	+MCC203-X21:2														
					3			+DRA101-X21:9	+MCC203-X21:3														
					4																		
-WL38	1	BPYJVP2 附件	3x35+3x6			#03.00/3.2;#03.00/3.2	辅助传动控制柜;辅助传动控制柜	=3ER_HPL+DRA101-R311;=3ER_HPL+DRA101-A1	=3ER_HPL+B01-M201	传动系统 入口机架辊电机	#03.00/3.2	仅供参考											
					1			+DRA101-R311	+B01-M201:U1														
					2			+DRA101-R311	+B01-M201:V1														
					3			+DRA101-R311	+B01-M201:W1														
					PE1			+DRA101-A1:PE'	+B01-M201:PE														
					PE2																		
					PE3																		

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

1																	2																	3																	4																	5																	6																	7																	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
A																	B																	C																	D																	E																	F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
电缆列表																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
缆号																	根数																	电缆型号																	规格																	参考长度																	芯号/颜色																	起 始 接 点																	终 止 接 点																	备 注																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

	1		2		3		4		5		6		7		8				
电缆列表																			
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注							
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置								
-WL43	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05.00/2.5	1号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC201-A2	=3ER_HPL+H1-M5	液压系统 2#主工作油泵	#05.00/2.5	仅供参考							
					4														
-WL44	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05.00/3.5	2号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC202-A3	=3ER_HPL+H1-M6	液压系统 3#主工作油泵	#05.00/3.5	仅供参考							
					1			+MCC202-A3:U	+H1-M6:U1										
					2			+MCC202-A3:V	+H1-M6:V1										
					3			+MCC202-A3:W	+H1-M6:W1										
					4														
-WL45	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05.00/4.5	2号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC202-A4	=3ER_HPL+H1-M7	液压系统 4#主工作油泵	#05.00/4.5	仅供参考							
					1			+MCC202-A4:U	+H1-M7:U1										
					2			+MCC202-A4:V	+H1-M7:V1										
					3			+MCC202-A4:W	+H1-M7:W1										
					4														
-WL46	1	CEFR 附件	4X6			#05.00/5.2	3号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC203-KM721	=3ER_HPL+H1-M1	液压系统 1#循环泵	#05.00/5.2	仅供参考							
					1			+MCC203-KM721:2	+H1-M1:U1										
					2			+MCC203-KM721:4	+H1-M1:V1										
					3			+MCC203-KM721:6	+H1-M1:W1										
					4														
-WL47	1	CEFR 附件	4X6			#05.00/5.3	3号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC203-KM731	=3ER_HPL+H1-M2	液压系统 2#循环泵	#05.00/5.3	仅供参考							
					1			+MCC203-KM731:2	+H1-M2:U1										
					2			+MCC203-KM731:4	+H1-M2:V1										
					3			+MCC203-KM731:6	+H1-M2:W1										
					4														
-WL48	1	CEFR 3X4+1X4 附件	4x4			#05.00/5.5	3号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC203-Q552	=3ER_HPL+H1-EH1;=3ER_HPL+H1-EH2; =3ER_HPL+H1-EH3	液压系统; 液压系统; 液压系统	#05.00/5.5; #05.00/5.5; #05.00/5.6	仅供参考							
					1			+MCC203-Q552:2	+H1-EH1:x1										
					2			+MCC203-Q552:4	+H1-EH2:x1										
					3			+MCC203-Q552:6	+H1-EH3:x1										
					4														
版 本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO		太重技术中心		设 计 石媚杰 主任设计 葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量			
										校 核 王琛 所 长 秦捷			+	I: 1	下页: 8	kg			
审 查 葛晓燕									工 艺	外部接线图						本 页 7			
标 记 处 数 日期		修 正 者			酒钢4200mm热矫直机				日 期 2024.04.01	标 准	梁百勤	DZ6508.03				共 45			
1		2			3			4			5			6			7	8	

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

1		2		3		4		5		6		7		8			
电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WL49	1	CEFR 3X4+1X4 附件	4x4			#05.00/5.6	3号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC203-Q561	=3ER_HPL+H1-EH4;=3ER_HPL+H1-EH5;=3ER_HPL+H1-EH6	液压系统; 液压系统; 液压系统	#05.00/5.6; #05.00/5.6; #05.00/5.7	仅供参考					
					1			+MCC203-Q561:2	+H1-EH4:x1								
					2			+MCC203-Q561:4	+H1-EH5:x1								
					3			+MCC203-Q561:6	+H1-EH6:x1								
					4												
-WL50	1	CEFR 3X4+1X4 附件	4x4			#05.00/6.2	3号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC203-KM751	=3ER_HPL+L1-M1	稀油站 1#稀油泵	#05.00/6.2	仅供参考					
					1			+MCC203-KM751:2	+L1-M1:U1								
					2			+MCC203-KM751:4	+L1-M1:V1								
					3			+MCC203-KM751:6	+L1-M1:W1								
					4												
-WL51	1	CEFR 3X4+1X4 附件	4x4			#05.00/6.3	3号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC203-KM761	=3ER_HPL+L1-M2	稀油站 2#稀油泵	#05.00/6.3	仅供参考					
					1			+MCC203-KM761:2	+L1-M2:U1								
					2			+MCC203-KM761:4	+L1-M2:V1								
					3			+MCC203-KM761:6	+L1-M2:W1								
					4												
-WL52	1	CEFR 3X4+1X4 附件	4x4			#05.00/6.5	3号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC203-Q652	=3ER_HPL+L1-EH1;=3ER_HPL+L1-EH2;=3ER_HPL+L1-EH3	稀油站; 稀油站; 稀油站	#05.00/6.5; #05.00/6.5; #05.00/6.6	仅供参考					
					1			+MCC203-Q652:2	+L1-EH1:x1								
					2			+MCC203-Q652:4	+L1-EH2:x1								
					3			+MCC203-Q652:6	+L1-EH3:x1								
					4												
-WL53	1	CEFR 3X4+1X4 附件	4x4			#05.00/6.6	3号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC203-Q661	=3ER_HPL+L1-EH4;=3ER_HPL+L1-EH5;=3ER_HPL+L1-EH6	稀油站; 稀油站; 稀油站	#05.00/6.6; #05.00/6.6; #05.00/6.7	仅供参考					
					1			+MCC203-Q661:2	+L1-EH4:x1								
					2			+MCC203-Q661:4	+L1-EH5:x1								
					3			+MCC203-Q661:6	+L1-EH6:x1								
					4												
-WN1	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.00/3.4	PLC控制柜	=3ER_HPL+PLC01-K331	=3ER_HPL+PLC01-A1811	PLC控制柜	#06.00/18.1	仅供参考					
								+PLC01-K331:P1	+PLC01-A1811:6								
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 校核 审查 日期	石媚杰 王琛 葛晓燕 2024.04.01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	热矫直机  外部接线图		= 3ER_HPL +  比例 1: 1  上页: 7 下页: 9	Wt. 重量  kg
标记		处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机									DZ6508.03		本页 共	8 45
1		2		3		4		5		6		7		8			

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

		1			2			3			4			5			6			7			8
电缆列表																							
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注										
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置												
-WN2	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.00/4.3	PLC控制柜	=3ER_HPL+PLC01-K1	=3ER_HPL+PLC01-A1851	PLC控制柜	#06.00/18.6	仅供参考											
								+PLC01-K1:P1	+PLC01-A1851:9														
-WN3	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34																				
-WN4	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#03.00/3.4	辅助传动控制柜	=3ER_HPL+DRA101-A1-FPN0-21	=3ER_HPL+PLC01-A1851	PLC控制柜	#06.00/18.6	仅供参考											
								+DRA101-A1-FPN0-21:X1.1	+PLC01-A1851:12														
-WN5	1	6XV1840-2AH10 附件				#03.00/3.4	辅助传动控制柜	=3ER_HPL+DRA101-A1-FPN0-21	=3ER_HPL+DRA101-A2-FENA-21	辅助传动控制柜	#03.00/4.4	仅供参考											
								+DRA101-A1-FPN0-21:X1.1	+DRA101-A2-FENA-21:X1.1														
-WN6	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.00/18.7	PLC控制柜	=3ER_HPL+PLC01-A1851	=3ER_HPL+HMD01-U161	HMI计算机台	#07.00/1.6												
								+PLC01-A1851:14	+HMD01-U161:1														
-WN7	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.00/19.3	PLC控制柜	=3ER_HPL+PLC01-A1921	=3ER_HPL+HMD01-U251	HMI计算机台	#07.00/1.7												
								+PLC01-A1921:12	+HMD01-U251:1														
-WN8	1	B0C-G-Z0-6A1b 附件	6G62.5/125um			#06.00/18.4	PLC控制柜	=3ER_HPL+PLC01-A1811	=3ER_HPL+MCD01-A1311	主操作台	#06.01.00/14.4												
						1F0		+PLC01-A1811:15	+MCD01-A1311:15														
						2F0																	
						3F0																	
						4F0																	
						5F0																	
						6F0																	
-WN9	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.01.00/2.3	主操作台	=3ER_HPL+MCD01-K1	=3ER_HPL+MCD01-A1311	主操作台	#06.01.00/14.1	仅供参考											
								+MCD01-K1:P1	+MCD01-A1311:6														
-WN10	1	B0C-G-Z0-6A1b 附件	6G62.5/125um			#06.00/18.4	PLC控制柜	=3ER_HPL+PLC01-A1811	=3ER_HPL+REM03-A4521	远程IO柜	#06.04.00/45.4												
						1F0		+PLC01-A1811:16	+REM03-A4521:15														
						2F0																	
						3F0																	
						4F0																	



		1			2			3			4			5			6			7			8
电缆列表																							
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注											
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置												
-WN10	1	B0C-G-Z0-6A1b	6G62. 5/125um			#06. 00/18. 4	PLC控制柜	=3ER_HPL+PLC01-A1811	=3ER_HPL+REM03-A4521	远程IO柜	#06. 04. 00/45. 4												
		附件																					
						5F0																	
						6F0																	
-WN11	1	6XV1840-2AH10	4x0. 34			#06. 04. 00/4. 2	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-K1	=3ER_HPL+REM03-A4521	远程IO柜	#06. 04. 00/45. 2	仅供参考											
		附件						+REM03-K1:P1	+REM03-A4521:6														
-WN12	1	6XV1840-2AH10	4x0. 34			#06. 02. 00/2. 3	操作侧操作箱	=3ER_HPL+REM01-K1	=3ER_HPL+REM03-A4521	远程IO柜	#06. 04. 00/45. 2	仅供参考											
		附件						+REM01-K1:P1	+REM03-A4521:9														
-WN13	1	6XV1840-2AH10	4x0. 34			#06. 02. 00/2. 3	操作侧操作箱	=3ER_HPL+REM01-K1	=3ER_HPL+REM01-A1221	操作侧操作箱	#06. 02. 00/13. 2												
		附件						+REM01-K1:P2	+REM01-A1221:X1														
-WN14	1	6XV1840-2AH10	4x0. 34			#06. 03. 00/2. 3	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-K1	=3ER_HPL+REM03-A4521	远程IO柜	#06. 04. 00/45. 3	仅供参考											
		附件						+REM02-K1:P1	+REM03-A4521:11														
-WN15	1	6XV1840-2AH10	4x0. 34			#06. 03. 00/2. 3	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-K1	=3ER_HPL+REM02-A1721	传动侧操作箱	#06. 03. 00/20. 2												
		附件						+REM02-K1:P2	+REM02-A1721:X1														
-WN16	1	6XV1840-2AH10	4x0. 34			#06. 04. 00/45. 4	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-A4521	=3ER_HPL+REM05-A1521	稀油站操作箱	#06. 06. 00/15. 2	仅供参考											
		附件						+REM03-A4521:13	+REM05-A1521:6														
-WN17	1	6XV1840-2AH10	4x0. 34			#06. 06. 00/2. 3	稀油站操作箱	=3ER_HPL+REM05-K1	=3ER_HPL+REM05-A1521	稀油站操作箱	#06. 06. 00/15. 2	仅供参考											
		附件						+REM05-K1:P1	+REM05-A1521:9														
-WN18	1	6XV1840-2AH10	4x0. 34			#06. 06. 00/2. 3	稀油站操作箱	=3ER_HPL+REM05-K1	=3ER_HPL+REM05-A1421	稀油站操作箱	#06. 06. 00/14. 2												
		附件						+REM05-K1:P2	+REM05-A1421:X1														
-WN19	1	6XV1840-2AH10	4x0. 34			#06. 05. 00/2. 3	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-K1	=3ER_HPL+REM05-A1521	稀油站操作箱	#06. 06. 00/15. 3	仅供参考											
		附件						+REM04-K1:P1	+REM05-A1521:11														
-WN20	1	6XV1840-2AH10	4x0. 34			#06. 05. 00/2. 3	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-K1	=3ER_HPL+REM04-A1721	液压站操作箱	#06. 05. 00/17. 2												
		附件						+REM04-K1:P2	+REM04-A1721:X1														

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WN21	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34												仅供参考
-WN23		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.00/3.5	PLC控制柜	=3ER_HPL+PLC01-K331	=3ER_HPL+PLC01-A1921	PLC控制柜	#06.00/19.2				
								+PLC01-K331:P2	+PLC01-A1921:6						
-WN24		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.00/19.2	PLC控制柜	=3ER_HPL+PLC01-A1921	=3ER_HPL+HMD01-A131	HMI计算机台	#07.00/1.3				
								+PLC01-A1921:9	+HMD01-A131:6						
-WN25		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#07.00/1.4	HMI计算机台	=3ER_HPL+HMD01-A131	=3ER_HPL+HMD01-U141	HMI计算机台	#07.00/1.4				
								+HMD01-A131:9	+HMD01-U141:1						
-WS1	1	ZR-KVVRP 附件	3x1.5			#01.00/5.3	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X41	=3ER_HPL+DRA101-X41	辅助传动控制柜	#03.00/2.5				仅供参考
						1		+POS01-X41:1	+DRA101-X41:1						
						2		+POS01-X41:2	+DRA101-X41:2						
						3									
						SH									
-WS2	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#01.00/6.2	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X42	=3ER_HPL+MCD01-X41	主操作台	#01.00/6.2				仅供参考
						1		+POS01-X42:1	+MCD01-X41:1						
						2		+POS01-X42:2	+MCD01-X41:2						
						3		+POS01-X42:3	+MCD01-X41:3						
						4		+POS01-X42:4	+MCD01-X41:4						
						5		+POS01-X42:5	+MCD01-X41:5						
						6									
						7									
						SH									
-WS3	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#01.00/6.7	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X42	=3ER_HPL+DRM104-X4	整流回馈控制柜	#01.00/6.7				仅供参考
						1		+POS01-X42:13	+DRM104-X4:1						
						2		+POS01-X42:14	+DRM104-X4:2						
						3		+POS01-X42:15	+DRM104-X4:3						
						4		+POS01-X42:16	+DRM104-X4:4						
						5									

															1			2			3			4			5			6			7			8		
电缆列表																																						
缆 号		根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点						备 注																						
							原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置																										
-WS3	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5				#01.00/6.7	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X42	=3ER_HPL+DRM104-X4	整流回馈控制柜	#01.00/6.7	仅供参考																									
						6																																
						7																																
						SH																																
-WS6	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5										仅供参考																									
						1																																
						2																																
						3																																
						4																																
						5																																
						6																																
						7																																
						SH																																
-WS7	1	ZR-KVVRP 附件	3x1.5				#01.00/10.5	干油站	=3ER_HPL+G1-X41	=3ER_HPL+G1-FD1	干油站 干油压差开关	#01.00/10.5	仅供参考																									
						1			+G1-X41:1	+G1-FD1:13																												
						2			+G1-X41:2	+G1-FD1:14																												
						3																																
						SH																																
-WS8	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5				#03.00/2.3	辅助传动控制柜	=3ER_HPL+DRA101-X31	=3ER_HPL+PLC01-X32	PLC控制柜	#03.00/2.3	仅供参考																									
						1			+DRA101-X31:3	+PLC01-X32:1																												
						2			+DRA101-X31:4	+PLC01-X32:2																												
						3			+DRA101-X31:5	+PLC01-X32:3																												
						4			+DRA101-X31:6	+PLC01-X32:4																												
						5																																
						6																																
						7																																
						SH																																
-WS9	1	ZR-KVVRP 附件	3x1.5				#03.00/3.4	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X42	=3ER_HPL+DRA101-X41	辅助传动控制柜	#03.00/3.4	仅供参考																									
						1			+POS01-X42:6	+DRA101-X41:4																												
						2			+POS01-X42:7	+DRA101-X41:3																												
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER				设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机				= 3ER_HPL	比 例	上页: 11		Wt. 重量														
标记		处 数	日期	修 正 者		酒钢4200mm热矫直机								校 核	王琛	所 长	秦捷	外部接线图				+	1: 1	下页: 13		本 页 12												
														审 查	葛晓燕	工 艺										共 45												
														日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤																					

电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS9	1	ZR-KVVRP	3x1.5			#03.00/3.4	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X42	=3ER_HPL+DRA101-X41	辅助传动控制柜	#03.00/3.4	仅供参考					
		附件															
					3												
					SH												
-WS10	1	ZR-KVVRP	3x1.5			#03.00/4.4	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X42	=3ER_HPL+DRA101-X41	辅助传动控制柜	#03.00/4.4	仅供参考					
		附件															
-WS11	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#05.00/1.4	1号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC201-X31	=3ER_HPL+PLC01-X33	PLC控制柜	#05.00/1.4	仅供参考					
		附件															
-WS12	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#05.00/3.4	2号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC202-X31	=3ER_HPL+PLC01-X33	PLC控制柜	#05.00/3.4	仅供参考					
		附件															

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG GROUP	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
				校核			王琛	所长	秦捷	+	1: 1	下页: 14	kg			
				审查			葛晓燕	工艺		外部接线图		DZ6508.03		本页 13		
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机			日期	2024.04.01	标准	梁百勤			共 45			

1		2		3		4		5		6		7		8		
电缆列表																
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置					
-WS12	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#05.00/3.4	2号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC202-X31	=3ER_HPL+PLC01-X33	PLC控制柜	#05.00/3.4	仅供参考				
					SH											
-WS13	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#05.00/7.2	3号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC203-X31	=3ER_HPL+PLC01-X34	PLC控制柜	#05.00/7.2	仅供参考				
					1			+MCC203-X31:3	+PLC01-X34:1							
					2			+MCC203-X31:4	+PLC01-X34:2							
					3			+MCC203-X31:5	+PLC01-X34:3							
					4			+MCC203-X31:6	+PLC01-X34:4							
					5			+MCC203-X31:7	+PLC01-X34:5							
					6			+MCC203-X31:8	+PLC01-X34:6							
					7			+MCC203-X31:9	+PLC01-X34:7							
					8			+MCC203-X31:10	+PLC01-X34:8							
					9											
					10											
					SH											
-WS15	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.00/5.2	配电柜	=3ER_HPL+POS01-X42	=3ER_HPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/5.2	仅供参考				
					1			+POS01-X42:10	+PLC01-X41:1							
					2			+POS01-X42:11	+PLC01-X41:10							
					3			+POS01-X42:12	+PLC01-X41:11							
					4											
					5											
					6											
					7											
					SH											
-WS16	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.00/5.3	UPS柜	=3ER_HPL+POS02-X42	=3ER_HPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/5.3	仅供参考				
					1			+POS02-X42:1	+PLC01-X41:2							
					2			+POS02-X42:2	+PLC01-X41:12							
					3			+POS02-X42:3	+PLC01-X41:13							
					4			+POS02-X42:4	+PLC01-X41:14							
					5											
					6											
					7											
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团 TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER		设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量
			司				校核	王琛	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 15		kg
			酒钢4200mm热矫直机				审查	葛晓燕	工艺		外部接线图		DZ6508.03			本页 14
标记	处数	日期	修正者				日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 45

1		2		3		4		5		6		7		8			
电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS16	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.00/5.3	UPS柜	=3ER_HPL+POS02-X42	=3ER_HPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/5.3	仅供参考					
					SH												
-WS17	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.00/5.6	PLC控制柜	=3ER_HPL+PLC01-X41	=3ER_HPL+DRM101-X41	整流回馈进线柜	#06.00/5.6	仅供参考					
					1			+PLC01-X41:3	+DRM101-X41:4								
					2			+PLC01-X41:15	+DRM101-X41:5								
					3												
					4												
					5												
					6												
					7												
					SH												
-WS18	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.00/6.2	1号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC201-X41	=3ER_HPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/6.2	仅供参考					
					1			+MCC201-X41:1	+PLC01-X41:4								
					2			+MCC201-X41:2	+PLC01-X41:18								
					3			+MCC201-X41:3	+PLC01-X41:19								
					4			+MCC201-X41:4	+PLC01-X41:20								
					5			+MCC201-X41:5	+PLC01-X41:21								
					6			+MCC201-X41:6	+PLC01-X41:22								
					7			+MCC201-X41:7	+PLC01-X41:23								
					8												
					9												
					10												
					SH												
-WS19	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.00/7.2	2号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC202-X41	=3ER_HPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/7.2	仅供参考					
					1			+MCC202-X41:1	+PLC01-X41:5								
					2			+MCC202-X41:2	+PLC01-X41:26								
					3			+MCC202-X41:3	+PLC01-X41:27								
					4			+MCC202-X41:4	+PLC01-X41:28								
					5			+MCC202-X41:5	+PLC01-X41:29								
					6			+MCC202-X41:6	+PLC01-X41:30								
					7			+MCC202-X41:7	+PLC01-X41:31								
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕 校核 王琛 所长 秦捷 审查 葛晓燕 工艺 日期 2024.04.01 标准 梁百勤		热矫直机		= 3ER_HPL + 1: 1		比例 上页: 14 下页: 16		Wt. 重量 kg 本页 15 共 45	
标记处数		日期		修正者		酒钢4200mm热矫直机		外部接线图		DZ6508.03							

电缆列表																					
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注								
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置										
-WS19	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.00/7.2	2号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC202-X41	=3ER_HPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/7.2	仅供参考									
					8																
					9																
					10																
					SH																
-WS20	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.00/8.2	3号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC203-X41	=3ER_HPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/8.2	仅供参考									
					1			+MCC203-X41:1	+PLC01-X41:6												
					2			+MCC203-X41:2	+PLC01-X41:34												
					3			+MCC203-X41:3	+PLC01-X41:35												
					4			+MCC203-X41:4	+PLC01-X41:36												
					5			+MCC203-X41:5	+PLC01-X41:37												
					6			+MCC203-X41:6	+PLC01-X41:38												
					7			+MCC203-X41:7	+PLC01-X41:39												
					8			+MCC203-X41:8	+PLC01-X41:40												
					9			+MCC203-X41:9	+PLC01-X41:41												
					10																
					SH																
-WS21	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.00/9.2	3号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC203-X41	=3ER_HPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/9.2	仅供参考									
					1			+MCC203-X41:10	+PLC01-X41:7												
					2			+MCC203-X41:11	+PLC01-X41:42												
					3			+MCC203-X41:12	+PLC01-X41:43												
					4			+MCC203-X41:13	+PLC01-X41:44												
					5			+MCC203-X41:14	+PLC01-X41:45												
					6			+MCC203-X41:15	+PLC01-X41:46												
					7			+MCC203-X41:16	+PLC01-X41:47												
					8			+MCC203-X41:17	+PLC01-X41:48												
					9																
					10																
					SH																
-WS23	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.00/11.3	1号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC201-X42	=3ER_HPL+PLC01-X42	PLC控制柜	#06.00/11.3	仅供参考									
					1			+MCC201-X42:1	+PLC01-X42:1												

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太 重 集 团 T Z C O	太 重 技 术 中 心		设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热 矫 直 机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 15	Wt. 重量
						校 核	王琛	所 长	秦捷			+	1: 1	下页: 17		kg	
						审 查	葛晓燕	工 艺				外 部 接 线 图		DZ6508.03		本 页 16	
标 记	处 数	日 期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机				日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 45	

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS23	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.00/11.3	1号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC201-X42	=3ER_HPL+PLC01-X42	PLC控制柜	#06.00/11.3	仅供参考			
					2			+MCC201-X42:2	+PLC01-X42:2						
					3										
					4										
					SH										
-WS24	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.00/11.6	1号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC201-X42	=3ER_HPL+PLC01-X42	PLC控制柜	#06.00/11.6	仅供参考			
					1			+MCC201-X42:3	+PLC01-X42:3						
					2			+MCC201-X42:4	+PLC01-X42:4						
					3										
					4										
					SH										
-WS25	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.00/12.3	2号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC202-X42	=3ER_HPL+PLC01-X42	PLC控制柜	#06.00/12.3	仅供参考			
					1			+MCC202-X42:1	+PLC01-X42:5						
					2			+MCC202-X42:2	+PLC01-X42:6						
					3										
					4										
					SH										
-WS26	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.00/12.6	2号流体系统MCC柜	=3ER_HPL+MCC202-X42	=3ER_HPL+PLC01-X42	PLC控制柜	#06.00/12.6	仅供参考			
					1			+MCC202-X42:3	+PLC01-X42:7						
					2			+MCC202-X42:4	+PLC01-X42:8						
					3										
					4										
					SH										
-WS28	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.02.00/10.2	操作侧操作箱	=3ER_HPL+REM01-X41	=3ER_HPL+TB12-X41	现场接线盒12	#06.02.00/10.2	仅供参考			
					1			+REM01-X41:1	+TB12-X41:1						
					2			+REM01-X41:4	+TB12-X41:4						
					3			+REM01-X41:7	+TB12-X41:7						
					4			+REM01-X41:8	+TB12-X41:8						
					5			+REM01-X41:9	+TB12-X41:9						
					6										



1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS28	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.02.00/10.2	操作侧操作箱	=3ER_HPL+REM01-X41	=3ER_HPL+TB12-X41	现场接线盒12	#06.02.00/10.2	仅供参考			
					7										
					SH										
-WS29	1	ZR-KVVRP 附件	3x1.5			#06.02.00/14.2	操作侧操作箱	=3ER_HPL+REM01-X42	=3ER_HPL+B06-YW1	轧辊冷却 主管路水阀	#06.02.00/14.2	仅供参考			
					1			+REM01-X42:1	+B06-YW1:x1						
					2			+REM01-X42:2	+B06-YW1:x2						
					3										
					SH										
-WS30	1	ZR-KVVRP 附件	3x1.5			#06.02.00/14.2	操作侧操作箱	=3ER_HPL+REM01-X42	=3ER_HPL+B06-YW2	轧辊冷却 上辊系冷却水阀	#06.02.00/14.2	仅供参考			
					1			+REM01-X42:3	+B06-YW2:x1						
					2			+REM01-X42:4	+B06-YW2:x2						
					3										
					SH										
-WS31	1	ZR-KVVRP 附件	3x1.5			#06.02.00/14.3	操作侧操作箱	=3ER_HPL+REM01-X42	=3ER_HPL+B06-YW3	轧辊冷却 下辊系冷却水阀	#06.02.00/14.3	仅供参考			
					1			+REM01-X42:5	+B06-YW3:x1						
					2			+REM01-X42:6	+B06-YW3:x2						
					3										
					SH										
-WS32	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.03.00/10.2	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X41	=3ER_HPL+TB01-X41	现场接线盒1	#06.03.00/10.2	仅供参考			
					1			+REM02-X41:1	+TB01-X41:1						
					2			+REM02-X41:9	+TB01-X41:2						
					3			+REM02-X41:17	+TB01-X41:3						
					4										
					5										
					6										
					7										
					SH										
-WS33	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.03.00/10.2	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X41	=3ER_HPL+TB02-X41	现场接线盒2	#06.03.00/10.2	仅供参考			
					1			+REM02-X41:2	+TB02-X41:1						

版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		校核 王琛 所长 秦捷		热矫直机		= 3ER_HPL		比 例		上页: 17		Wt. 重量	
										审 查 葛晓燕 工 艺		日 期 2024.04.01 标 准 梁百勤		外部接线图		+		1: 1		下页: 19		kg	
标记 处 数		日期 修 正 者		酒钢4200mm热矫直机														DZ6508.03				本 页 18 共 45	

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS33	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.03.00/10.2	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X41	=3ER_HPL+TB02-X41	现场接线盒2	#06.03.00/10.2	仅供参考			
					2			+REM02-X41:10	+TB02-X41:2						
					3			+REM02-X41:18	+TB02-X41:3						
					4										
					5										
					6										
					7										
					SH										
-WS34	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.03.00/10.3	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X41	=3ER_HPL+TB03-X41	现场接线盒3	#06.03.00/10.3	仅供参考			
					1			+REM02-X41:3	+TB03-X41:1						
					2			+REM02-X41:11	+TB03-X41:3						
					3			+REM02-X41:19	+TB03-X41:5						
					4			+REM02-X41:20	+TB03-X41:6						
					5										
					6										
					7										
SH															
-WS35	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.03.00/10.5	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X41	=3ER_HPL+TB04-X41	现场接线盒4	#06.03.00/10.5	仅供参考			
					1			+REM02-X41:4	+TB04-X41:1						
					2			+REM02-X41:12	+TB04-X41:3						
					3			+REM02-X41:21	+TB04-X41:5						
					4			+REM02-X41:22	+TB04-X41:6						
					5										
					6										
					7										
SH															
-WS36	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.03.00/11.2	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X41	=3ER_HPL+TB05-X41	现场接线盒5	#06.03.00/11.2	仅供参考			
					1			+REM02-X41:5	+TB05-X41:1						
					2			+REM02-X41:13	+TB05-X41:5						
					3			+REM02-X41:25	+TB05-X41:9						
					4			+REM02-X41:26	+TB05-X41:10						

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 18	Wt. 重量
			司			校核	王琛	所长	秦捷			+	1: 1	下页: 20	kg
			酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工艺		外部接线图					本页 19
标记	处数	日期	修正者			日期	2024.04.01	标准	梁百勤			DZ6508.03			共 45

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS36	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.03.00/11.2	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X41	=3ER_HPL+TB05-X41	现场接线盒5	#06.03.00/11.2	仅供参考			
		附件													
-WS37	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.03.00/12.2	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X41	=3ER_HPL+TB06-X41	现场接线盒6	#06.03.00/12.2	仅供参考			
		附件													
-WS38	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.03.00/13.2	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X41	=3ER_HPL+TB07-X41	现场接线盒7	#06.03.00/13.2	仅供参考			
		附件													
-WS39	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.03.00/13.5	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X41	=3ER_HPL+TB08-X41	现场接线盒8	#06.03.00/13.5	仅供参考			
		附件													

版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 <b>太重集团</b> TAINAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 王娟杰 主任设计 葛晓燕				热矫直机				= 3ER HPL	比 例	上页: 19	Wt. 重量	
										校核 王琛 所长 秦捷								+	1: 1	下页: 21	kg	
										审查 葛晓燕 工艺												
标记处数				日期	修正者					日期 2024.04.01				标准 梁百勤				外部接线图				DZ6508.03

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS39	1	ZR-KVVRP	7X1.5		SH	#06.03.00/13.5	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X41	=3ER_HPL+TB08-X41	现场接线盒8	#06.03.00/13.5	仅供参考			
		附件													
-WS40	1	ZR-KVVRP	10X1.5		SH	#06.03.00/14.2	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X42	=3ER_HPL+B01-PT101.1;=3ER_HPL+B01-PT101.2;=3ER_HPL+B01-PT101.3	传动系统;传动系统组1 PT100;入口主电机 工作组2 PT100;入口主电机 工作组3 PT100	#06.03.00/14.2;#06.03.00/14.4;#06.03.00/14.5	仅供参考			
				附件											
						1		+REM02-X42:1	+B01-PT101.1:+						
						2		+REM02-X42:2	+B01-PT101.1:+						
						3		+REM02-X42:3	+B01-PT101.1:-						
						4		+REM02-X42:4	+B01-PT101.2:+						
						5		+REM02-X42:5	+B01-PT101.2:+						
						6		+REM02-X42:6	+B01-PT101.2:-						
						7		+REM02-X42:7	+B01-PT101.3:+						
						8		+REM02-X42:8	+B01-PT101.3:+						
						9		+REM02-X42:9	+B01-PT101.3:-						
						10									
						SH									
-WS41	1	ZR-KVVRP	10X1.5		SH	#06.03.00/15.2	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X42	=3ER_HPL+B01-PT101.7;=3ER_HPL+B01-PT101.8	传动系统;传动系统轴伸端 PT100;入口主电机 非轴伸端 PT100	#06.03.00/15.2;#06.03.00/15.4	仅供参考			
				附件											
						1		+REM02-X42:13	+B01-PT101.7:+						
						2		+REM02-X42:14	+B01-PT101.7:+						
						3		+REM02-X42:15	+B01-PT101.7:-						
						4		+REM02-X42:16	+B01-PT101.8:+						
						5		+REM02-X42:17	+B01-PT101.8:+						
						6		+REM02-X42:18	+B01-PT101.8:-						
						7									
						8									
						9									
						10									
						SH									

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS42	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.03.00/15.4	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X43	=3ER_HPL+B01-PT102.1;=3ER_HPL+B01-PT102.2;=3ER_HPL+B01-PT102.3	传动系统;传动系统组1 PT100;出口主电机工作组2 PT100;出口主电机工作组3 PT100	#06.03.00/15.5;#06.03.00/15.6;#06.03.00/16.2	仅供参考			
		附件													
						1			+REM02-X43:1	+B01-PT102.1;+					
						2			+REM02-X43:2	+B01-PT102.1;+					
						3			+REM02-X43:3	+B01-PT102.1;-					
						4			+REM02-X43:4	+B01-PT102.2;+					
						5			+REM02-X43:5	+B01-PT102.2;+					
						6			+REM02-X43:6	+B01-PT102.2;-					
						7			+REM02-X43:7	+B01-PT102.3;+					
						8			+REM02-X43:8	+B01-PT102.3;+					
						9			+REM02-X43:9	+B01-PT102.3;-					
						10									
						SH									
-WS43	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.03.00/16.3	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X43	=3ER_HPL+B01-PT102.7;=3ER_HPL+B01-PT102.8	传动系统;传动系统轴伸端 PT100;出口主电机非轴伸端 PT100	#06.03.00/16.4;#06.03.00/16.5	仅供参考			
		附件													
						1			+REM02-X43:10	+B01-PT102.7;+					
						2			+REM02-X43:11	+B01-PT102.7;+					
						3			+REM02-X43:12	+B01-PT102.7;-					
						4			+REM02-X43:13	+B01-PT102.8;+					
						5			+REM02-X43:14	+B01-PT102.8;+					
						6			+REM02-X43:15	+B01-PT102.8;-					
						7									
						8									
						9									
						10									
						SH									
-WS44	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.03.00/17.3	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X44	=3ER_HPL+TB13-X41	现场接线盒13	#06.03.00/17.3	仅供参考			
		附件													
						1			+REM02-X44:1	+TB13-X41:1					
						2			+REM02-X44:4	+TB13-X41:2					
						3			+REM02-X44:7	+TB13-X41:3					
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER		设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 21	Wt. 重量	
											校核 王琛 所长 秦捷	+	1: 1	下页: 23	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机				审查 葛晓燕 工 艺	外部接线图		DZ6508.03			本页 22	
							日期 2024.04.01 标 准 梁百勤				共 45				

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS44	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.03.00/17.3	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X44	=3ER_HPL+TB13-X41	现场接线盒13	#06.03.00/17.3				
		附件													
					4										
					SH										
-WS45	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.03.00/17.6	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X44	=3ER_HPL+TB13-X41	现场接线盒13	#06.03.00/17.6				
		附件													
					1		+REM02-X44:2	+TB13-X41:5							
					2		+REM02-X44:5	+TB13-X41:6							
					3		+REM02-X44:9	+TB13-X41:7							
					4										
					SH										
-WS46	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.03.00/18.3	传动侧操作箱	=3ER_HPL+REM02-X44	=3ER_HPL+TB14-X41	现场接线盒14	#06.03.00/18.3				
		附件													
					1		+REM02-X44:3	+TB14-X41:1							
					2		+REM02-X44:6	+TB14-X41:2							
					3		+REM02-X44:11	+TB14-X41:3							
					4										
					SH										
-WS47	1	ZR-KVVRP	3x1.5			#06.04.00/5.2	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1B1-X41	背压弯辊阀台接线箱	#06.04.00/5.2				
		附件													
					1		+REM03-X41:1	+H1B1-X41:1							
					2		+REM03-X41:10	+H1B1-X41:3							
					3		+REM03-X41:19	+H1B1-X41:2							
					SH										
-WS48	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.04.00/6.3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X42	=3ER_HPL+TB11-X41	现场接线盒11	#06.04.00/6.3				
		附件													
					1		+REM03-X42:1	+TB11-X41:1							
					2		+REM03-X42:3	+TB11-X41:2							
					3		+REM03-X42:5	+TB11-X41:3							
					4		+REM03-X42:6	+TB11-X41:4							
					SH										
-WS49	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.04.00/7.3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1S1-X41;=3ER_HPL+REM03-PE1	入口传动侧AGC阀台接线箱;远程IO柜	#06.04.00/7.3;#06.04.00/7.3				
		附件													
					1		+REM03-X41:27	+H1S1-X41:1							
					2		+REM03-X41:28	+H1S1-X41:2							

		1			2			3			4			5			6			7			8	
电缆列表																								
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注												
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置													
-WS49	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/7. 3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1S1-X41 ;=3ER_H PL+REM03-PE1	入口传动侧AGC阀台接线箱 ;远程IO柜	#06. 04. 00/7. 3 ;#06. 04. 00/7. 3	仅供参考												
					3																			
					4																			
					SH			-WS49:SH	+REM03-PE1:14															
-WS50	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/7. 6	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1S2-X41 ;=3ER_H PL+REM03-PE1	入口操作侧AGC阀台接线箱 ;远程IO柜	#06. 04. 00/7. 6 ;#06. 04. 00/7. 6	仅供参考												
					1			+REM03-X41:29	+H1S2-X41:1															
					2			+REM03-X41:30	+H1S2-X41:2															
					3																			
					4																			
					SH			-WS50:SH	+REM03-PE1:14															
-WS51	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/8. 3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1S3-X41 ;=3ER_H PL+REM03-PE1	出口传动侧AGC阀台接线箱 ;远程IO柜	#06. 04. 00/8. 3 ;#06. 04. 00/8. 3	仅供参考												
					1			+REM03-X41:31	+H1S3-X41:1															
					2			+REM03-X41:32	+H1S3-X41:2															
					3																			
					4																			
					SH			-WS51:SH	+REM03-PE1:14															
-WS52	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/8. 6	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1S4-X41 ;=3ER_H PL+REM03-PE1	出口操作侧AGC阀台接线箱 ;远程IO柜	#06. 04. 00/8. 6 ;#06. 04. 00/8. 6	仅供参考												
					1			+REM03-X41:33	+H1S4-X41:1															
					2			+REM03-X41:34	+H1S4-X41:2															
					3																			
					4																			
					SH			-WS52:SH	+REM03-PE1:14															
-WS53	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/9. 3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1B1-X41	背压弯辊阀台接线箱	#06. 04. 00/9. 3	仅供参考												
					1			+REM03-X41:2	+H1B1-X41:4															
					2			+REM03-X41:11	+H1B1-X41:5															
					3			+REM03-X41:35	+H1B1-X41:6															
					4																			
					SH																			

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS4	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/9. 6	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1B1-X41	背压弯辊阀台接线箱	#06. 04. 00/9. 6	仅供参考			
					1			+REM03-X41:3	+H1B1-X41:8						
					2			+REM03-X41:12	+H1B1-X41:9						
					3			+REM03-X41:37	+H1B1-X41:10						
					4										
					SH										
-WS5	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/10. 3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1B1-X41;=3ER_H PL+REM03-PE1	背压弯辊阀台接线箱;远程 IO柜	#06. 04. 00/10. 3;#06. 04 .00/10. 3	仅供参考			
					1			+REM03-X41:39	+H1B1-X41:12						
					2			+REM03-X41:40	+H1B1-X41:13						
					3										
					4										
					SH			-WS5:SH	+REM03-PE1:14						
-WS6	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/10. 6	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1B1-X41;=3ER_H PL+REM03-PE1	背压弯辊阀台接线箱;远程 IO柜	#06. 04. 00/10. 6;#06. 04 .00/10. 6	仅供参考			
					1			+REM03-X41:41	+H1B1-X41:14						
					2			+REM03-X41:42	+H1B1-X41:15						
					3										
					4										
					SH			-WS6:SH	+REM03-PE1:14						
-WS7	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/11. 3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1B1-X41	背压弯辊阀台接线箱	#06. 04. 00/11. 3	仅供参考			
					1			+REM03-X41:4	+H1B1-X41:16						
					2			+REM03-X41:13	+H1B1-X41:17						
					3			+REM03-X41:43	+H1B1-X41:18						
					4										
					SH										
-WS8	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/12. 3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1F1_1-X41	辅助阀台操作侧接线箱	#06. 04. 00/12. 3	仅供参考			
					1			+REM03-X41:5	+H1F1_1-X41:1						
					2			+REM03-X41:14	+H1F1_1-X41:2						
					3			+REM03-X41:47	+H1F1_1-X41:3						
					4										
					SH										



1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注		
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS59	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06. 04. 00/12. 6	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1F1_1-X41	辅助阀台操作侧接线箱	#06. 04. 00/12. 6	仅供参考			
		附件													
		1											+REM03-X41:6	+H1F1_1-X41:5	
		2											+REM03-X41:15	+H1F1_1-X41:6	
		3											+REM03-X41:49	+H1F1_1-X41:7	
		4													
-WS60	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06. 04. 00/13. 3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1F1_1-X41	辅助阀台操作侧接线箱	#06. 04. 00/13. 3	仅供参考			
		附件													
		1											+REM03-X41:7	+H1F1_1-X41:9	
		2											+REM03-X41:16	+H1F1_1-X41:10	
		3											+REM03-X41:51	+H1F1_1-X41:11	
		4													
-WS61	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06. 04. 00/13. 6	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1F1_1-X41	辅助阀台操作侧接线箱	#06. 04. 00/13. 6	仅供参考			
		附件													
		1											+REM03-X41:8	+H1F1_1-X41:13	
		2											+REM03-X41:17	+H1F1_1-X41:14	
		3											+REM03-X41:53	+H1F1_1-X41:15	
		4													
-WS62	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06. 04. 00/14. 3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X41	=3ER_HPL+H1F1_1-X41	辅助阀台操作侧接线箱	#06. 04. 00/14. 3	仅供参考			
		附件													
		1											+REM03-X41:9	+H1F1_1-X41:17	
		2											+REM03-X41:18	+H1F1_1-X41:18	
		3											+REM03-X41:55	+H1F1_1-X41:19	
		4													
-WS63	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/25. 2	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X43	=3ER_HPL+H1S1-X42	入口传动侧AGC阀台接线箱	#06. 04. 00/25. 2	仅供参考			
		附件													
		1											+REM03-X43:1	+H1S1-X42:1	
		2											+REM03-X43:2	+H1S1-X42:2	
		3											+REM03-X43:3	+H1S1-X42:3	
		4											+REM03-X43:4	+H1S1-X42:4	



太重集团  
TZCO

太重技术中心


TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校 核	王琛	所 长	秦捷
审 查	葛晓燕	工 艺	
日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤

热矫直机

= 3ER_HPL	比 例	上页: 25	Wt. 重量
+	1: 1	下页: 27	kg
DZ6508.03			本 页 26
			共 45

1															2															3															4															5															6															7															8														
电缆列表																																																																																																																							
缆 号		根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点						终 止 接 点						备 注																																																																																																				
							原理图中位置		功能文本		完整设备标示		完整设备标示		功能文本		原理图中位置																																																																																																						
-WS63		1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/25. 2	远程IO柜		=3ER_HPL+REM03-X43		=3ER_HPL+H1S1-X42		入口传动侧AGC阀台接线箱		#06. 04. 00/25. 2	仅供参考																																																																																																						
			附件																																																																																																																				
-WS64		1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/25. 4	远程IO柜		=3ER_HPL+REM03-X43		=3ER_HPL+H1S2-X42		入口操作侧AGC阀台接线箱		#06. 04. 00/25. 4	仅供参考																																																																																																						
			附件																																																																																																																				
-WS65		1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/26. 2	远程IO柜		=3ER_HPL+REM03-X43		=3ER_HPL+H1S3-X42		出口传动侧AGC阀台接线箱		#06. 04. 00/26. 2	仅供参考																																																																																																						
			附件																																																																																																																				
-WS66		1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/26. 4	远程IO柜		=3ER_HPL+REM03-X43		=3ER_HPL+H1S4-X42		出口操作侧AGC阀台接线箱		#06. 04. 00/26. 4	仅供参考																																																																																																						
			附件																																																																																																																				

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <b>太重集团</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕			热矫直机			= 3ER_HPL	比 例	上页: 26		Wt. 重量
						校 核 王琛 所 长 秦捷			+	1: 1				下页: 28		kg		
						审 查 葛晓燕 工 艺			外部接线图			DZ6508. 03				本页 27		
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机				日 期 2024. 04. 01 标 准 梁百勤								共 45		



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

热矫直机

外部接线图

= 3ER\_HPL  
+

比 例  
1: 1


上页: 26  
下页: 28


Wt. 重量  
kg

本页 27  
共 45


除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

1		2		3		4		5		6		7		8								
电缆列表																						
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注										
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置											
-WS66	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/26. 4	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X43	=3ER_HPL+H1S4-X42	出口操作侧AGC阀台接线箱	#06. 04. 00/26. 4	仅供参考										
		附件																				
		6		+REM03-X43:24									+H1S4-X42:6									
		7																				
		8																				
		SH																				
-WS67	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/27. 2	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X43	=3ER_HPL+H1F1_2-X43	辅助阀台换辊侧接线箱	#06. 04. 00/27. 2	仅供参考										
		附件																				
				1										+REM03-X43:26	+H1F1_2-X43:1							
				2										+REM03-X43:27	+H1F1_2-X43:2							
				3										+REM03-X43:25	+H1F1_2-X43:3							
				4										+REM03-X43:29	+H1F1_2-X43:4							
				5										+REM03-X43:28	+H1F1_2-X43:5							
				6										+REM03-X43:30	+H1F1_2-X43:6							
				7																		
				8																		
				SH																		
		-WS68	1	ZR-DJYPVRP									4X2X1			#06. 04. 00/28. 2	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X43	=3ER_HPL+H1B1-X42	背压弯辊阀台接线箱	#06. 04. 00/28. 2	仅供参考
				附件																		
				1		+REM03-X43:33	+H1B1-X42:1															
				2		+REM03-X43:34	+H1B1-X42:2															
				3		+REM03-X43:35	+H1B1-X42:3															
				4		+REM03-X43:36	+H1B1-X42:4															
				5		+REM03-X43:37	+H1B1-X42:5															
				6		+REM03-X43:38	+H1B1-X42:6															
				7																		
				8																		
				SH																		
-WS69	1			ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/29. 2	检测元件	=3ER_HPL+A90-B03-BL101	=3ER_HPL+TB05-X42	现场接线盒5	#06. 04. 00/29. 2	仅供参考								
				附件																		
				1		+A90-B03-BL101:D									+TB05-X42:1							
				2		+A90-B03-BL101:D~									+TB05-X42:2							
				3		+A90-B03-BL101:C									+TB05-X42:3							
				4		+A90-B03-BL101:C~									+TB05-X42:4							
				5		+A90-B03-BL101:24VDC									+TB05-X42:5							

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 27	Wt. 重量
				校核		王琛	所长	秦捷	+	1: 1	下页: 29	kg			
				审查		葛晓燕	工艺		外部接线图		DZ6508.03		本页 28		
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤			共 45			

1		2		3		4		5		6		7		8			
电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS69	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/29. 2	检测元件	=3ER_HPL+A90-B03-BL101	=3ER_HPL+TB05-X42	现场接线盒5	#06. 04. 00/29. 2				仅供参考		
					6			+A90-B03-BL101:M	+TB05-X42:6								
					7												
					8												
					SH												
-WS70	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/29. 2	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X46	=3ER_HPL+TB05-X42;=3ER_HPL+REM03-PE1	现场接线盒5; 远程IO柜	#06. 04. 00/29. 2;#06. 04. 00/29. 5				仅供参考		
					1			+REM03-X46:1	+TB05-X42:1								
					2			+REM03-X46:2	+TB05-X42:2								
					3			+REM03-X46:3	+TB05-X42:3								
					4			+REM03-X46:4	+TB05-X42:4								
					5			+REM03-X46:5	+TB05-X42:5								
					6			+REM03-X46:6	+TB05-X42:6								
					7												
					8												
					SH			-WS70:SH	+REM03-PE1								
-WS71	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/30. 2	检测元件	=3ER_HPL+A90-B03-BL102	=3ER_HPL+TB07-X42	现场接线盒7	#06. 04. 00/30. 2				仅供参考		
					1			+A90-B03-BL102:D	+TB07-X42:1								
					2			+A90-B03-BL102:D-	+TB07-X42:2								
					3			+A90-B03-BL102:C	+TB07-X42:3								
					4			+A90-B03-BL102:C-	+TB07-X42:4								
					5			+A90-B03-BL102:24VDC	+TB07-X42:5								
					6			+A90-B03-BL102:M	+TB07-X42:6								
					7												
					8												
					SH												
-WS72	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/30. 2	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X46	=3ER_HPL+TB07-X42;=3ER_HPL+REM03-PE1	现场接线盒7; 远程IO柜	#06. 04. 00/30. 2;#06. 04. 00/30. 5				仅供参考		
					1			+REM03-X46:7	+TB07-X42:1								
					2			+REM03-X46:8	+TB07-X42:2								
					3			+REM03-X46:9	+TB07-X42:3								
					4			+REM03-X46:10	+TB07-X42:4								
					5			+REM03-X46:11	+TB07-X42:5								
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计	王娟杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 28	Wt. 重量
				校核	王琛			所长	秦捷	外部接线图		+	1: 1	下页: 30	kg		
				审查	葛晓燕			工艺								本页 29	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机				日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤			DZ6508. 03		共 45	

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注		
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS72	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/30. 2	远程I0柜	=3ER_HPL+REM03-X46	=3ER_HPL+TB07-X42; =3ER_HPL+REM03-PE1	现场接线盒7; 远程I0柜	#06. 04. 00/30. 2; #06. 04. 00/30. 5	仅供参考			
		附件													
-WS73	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/31. 2	检测元件	=3ER_HPL+A90-B03-BL103	=3ER_HPL+TB06-X42	现场接线盒6	#06. 04. 00/31. 2	仅供参考			
		附件													
-WS74	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/31. 2	远程I0柜	=3ER_HPL+REM03-X46	=3ER_HPL+TB06-X42; =3ER_HPL+REM03-PE1	现场接线盒6; 远程I0柜	#06. 04. 00/31. 2; #06. 04. 00/31. 5	仅供参考			
		附件													
-WS75	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/32. 2	检测元件	=3ER_HPL+A90-B03-BL104	=3ER_HPL+TB08-X42	现场接线盒8	#06. 04. 00/32. 2	仅供参考			
		附件													

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心			设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER_HPL	比 例	上页: 29		Wt. 重量
								校 核	王琛	所 长	秦捷	外部接线图			+	1: 1	下页: 31		kg			
								审 查	葛晓燕	工 艺										本 页 30		
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机				日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤				DZ6508. 03					共 45		

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注		
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS78	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/33. 2	远程I0柜	=3ER_HPL+REM03-X46	=3ER_HPL+TB15-X41 ; =3ER_HPL+REM03-PE1	现场接线盒15; 远程I0柜	#06. 04. 00/33. 2; #06. 04. 00/33. 5	仅供参考			
		附件													
-WS79	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/34. 2	检测元件	=3ER_HPL+A90-B02-BR101	=3ER_HPL+TB09-X41	现场接线盒9	#06. 04. 00/34. 2	仅供参考			
		附件													
-WS80	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/34. 2	远程I0柜	=3ER_HPL+REM03-X46	=3ER_HPL+TB09-X41 ; =3ER_HPL+REM03-PE1	现场接线盒9; 远程I0柜	#06. 04. 00/34. 2; #06. 04. 00/34. 5	仅供参考			
		附件													
-WS81	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/35. 2	检测元件	=3ER_HPL+A90-B02-BR102	=3ER_HPL+TB10-X41	现场接线盒10	#06. 04. 00/35. 2	仅供参考			
		附件													

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 31	Wt. 重量
				校 核		王琛	所 长	秦捷	外部接线图		+	1: 1	下页: 33	kg	
				审 查		葛晓燕	工 艺				DZ6508. 03		本页 32		
标记	处数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机		日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 45	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

石媚杰  
王琛  
葛晓燕  
2024. 04. 01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

热矫直机

外部接线图

= 3ER\_HPL  
+


比 例  
1: 1

上页: 31  
下页: 33

DZ6508. 03

Wt. 重量  
kg

本页 32  
共 45

电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注					
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS81	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/35. 2	检测元件	=3ER_HPL+A90-B02-BR102	=3ER_HPL+TB10-X41	现场接线盒10	#06. 04. 00/35. 2	仅供参考					
					6			+A90-B02-BR102:M	+TB10-X41:6								
					7												
					8												
					SH												
-WS82	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/35. 2	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X46	=3ER_HPL+TB10-X41;=3ER_HPL+REM03-PE1	现场接线盒10; 远程IO柜	#06. 04. 00/35. 2;#06. 04. 00/35. 5	仅供参考					
					1			+REM03-X46:37	+TB10-X41:1								
					2			+REM03-X46:38	+TB10-X41:2								
					3			+REM03-X46:39	+TB10-X41:3								
					4			+REM03-X46:40	+TB10-X41:4								
					5			+REM03-X46:41	+TB10-X41:5								
					6			+REM03-X46:42	+TB10-X41:6								
					7												
					8												
					SH			-WS82:SH	+REM03-PE1								
-WS83	1	ZR-KVVRP 附件	10X1. 5			#06. 04. 00/39. 1	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X44	=3ER_HPL+H1F1_1-X42	辅助阀台操作侧接线箱	#06. 04. 00/39. 1	仅供参考					
					1			+REM03-X44:1	+H1F1_1-X42:1								
					2			+REM03-X44:2	+H1F1_1-X42:2								
					3			+REM03-X44:3	+H1F1_1-X42:3								
					4			+REM03-X44:4	+H1F1_1-X42:4								
					5			+REM03-X44:5	+H1F1_1-X42:5								
					6			+REM03-X44:6	+H1F1_1-X42:6								
					7			+REM03-X44:7	+H1F1_1-X42:7								
					8			+REM03-X44:8	+H1F1_1-X42:8								
					9												
					10												
					SH												
-WS84	1	ZR-KVVRP 附件	10X1. 5			#06. 04. 00/39. 5	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X44	=3ER_HPL+H1F1_1-X42	辅助阀台操作侧接线箱	#06. 04. 00/39. 5	仅供参考					
					1			+REM03-X44:9	+H1F1_1-X42:9								
					2			+REM03-X44:10	+H1F1_1-X42:10								
					3			+REM03-X44:11	+H1F1_1-X42:11								
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太 重 技 术 中 心 TECHNOLOGY CENTER			设 计 王琛 主任设计 葛晓燕 校 核 王琛 所 长 秦捷 审 查 葛晓燕 工 艺 日 期 2024. 04. 01 标 准 梁百勤		热 矫 直 机		= 3ER_HPL +	比 例 1: 1	上 页 : 32 下 页 : 34	Wt. 重量 kg
标记处数			日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机						外部接线图		DZ6508. 03			本 页 33 共 45	



太重集团

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

石媚杰  
王琛  
葛晓燕  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

热矫直机

外部接线图

= 3ER\_HPL  
+

比例  
1: 1

上页: 32  
下页: 34

Wt. 重量  
kg

本页 33  
共 45



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机

= 3ER_HPL	比 例	上页: 33	Wt. 重量
+	1: 1	下页: 35	kg
DZ6508.03			
本 页 34			
共 45			

电缆列表																		
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注					
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WS86	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.04.00/41.1	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X44	=3ER_HPL+H1F1_2-X42	辅助阀台换辊侧接线箱	#06.04.00/41.1	仅供参考						
					SH													
-WS87	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.04.00/41.5	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X44	=3ER_HPL+H1F1_2-X42	辅助阀台换辊侧接线箱	#06.04.00/41.5	仅供参考						
					1			+REM03-X44:41	+H1F1_2-X42:9									
					2			+REM03-X44:42	+H1F1_2-X42:10									
					3			+REM03-X44:43	+H1F1_2-X42:11									
					4			+REM03-X44:44	+H1F1_2-X42:12									
					5			+REM03-X44:49	+H1F1_2-X42:13									
					6			+REM03-X44:50	+H1F1_2-X42:14									
					7			+REM03-X44:51	+H1F1_2-X42:15									
					8			+REM03-X44:52	+H1F1_2-X42:16									
					9													
					10													
					SH													
-WS88	1	ZR-KVVRP	14X1.5			#06.04.00/42.3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X44	=3ER_HPL+H1F1_2-X42	辅助阀台换辊侧接线箱	#06.04.00/42.3	仅供参考						
					1			+REM03-X44:53	+H1F1_2-X42:17									
					2			+REM03-X44:54	+H1F1_2-X42:18									
					3			+REM03-X44:55	+H1F1_2-X42:19									
					4			+REM03-X44:56	+H1F1_2-X42:20									
					5			+REM03-X44:57	+H1F1_2-X42:21									
					6			+REM03-X44:58	+H1F1_2-X42:22									
					7			+REM03-X44:59	+H1F1_2-X42:23									
					8			+REM03-X44:60	+H1F1_2-X42:24									
					9			+REM03-X44:61	+H1F1_2-X42:25									
					10			+REM03-X44:62	+H1F1_2-X42:26									
					11													
					12													
					13													
					14													
					SH													
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计		石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 34	Wt. 重量
				司				校 核	王琛	所 长	秦捷			+	1: 1	下页: 36	kg	
标记		处 数	日期	修 正 者		酒钢4200mm热矫直机				审 查	葛晓燕	工 艺	外部接线图		DZ6508.03			本 页 35
										日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				共 45	
1		2		3		4		5		6		7		8				



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设 计  
校 核  
审 查  
日 期

石媚杰  
王琛  
葛晓燕  
2024.04.01

主任设计  
所 长  
工 艺  
标 准

葛晓燕  
秦捷  
  
梁百勤

热矫直机

外部接线图

= 3ER\_HPL  
+

比 例  
1: 1

上页: 34  
下页: 36

Wt. 重量  
kg  
本页 35  
共 45

电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注					
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS89	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.04.00/43.1	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X45	=3ER_HPL+H1B1-X43	背压弯辊阀台接线箱	#06.04.00/43.1	仅供参考					
					1			+REM03-X45:1	+H1B1-X43:1								
					2			+REM03-X45:2	+H1B1-X43:2								
					3			+REM03-X45:3	+H1B1-X43:3								
					4			+REM03-X45:4	+H1B1-X43:4								
					5			+REM03-X45:5	+H1B1-X43:5								
					6			+REM03-X45:6	+H1B1-X43:6								
					7												
					8												
					9												
					10												
					SH												
-WS90	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.04.00/43.4	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X45	=3ER_HPL+H1S1-X43	入口传动侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/43.4	仅供参考					
					1			+REM03-X45:7	+H1S1-X43:1								
					2			+REM03-X45:8	+H1S1-X43:2								
					3			+REM03-X45:9	+H1S1-X43:3								
					4			+REM03-X45:10	+H1S1-X43:4								
					5												
					6												
					7												
										SH							
-WS91	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.04.00/43.6	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X45	=3ER_HPL+H1S2-X43	入口操作侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/43.6	仅供参考					
					1			+REM03-X45:11	+H1S2-X43:1								
					2			+REM03-X45:12	+H1S2-X43:2								
					3			+REM03-X45:13	+H1S2-X43:3								
					4			+REM03-X45:14	+H1S2-X43:4								
					5												
					6												
					7												
										SH							

版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO		太重技术中心		设 计		石媚杰		主任设计		葛晓燕		热矫直机		= 3ER_HPL		比 例		上页: 35		Wt. 重量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																


1		2		3		4		5		6		7		8					
电缆列表																			
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注							
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置								
-WS92	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.04.00/44.1	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X45	=3ER_HPL+H1S3-X43	出口传动侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/44.1	仅供参考							
		附件																	
		1		+REM03-X45:17									+H1S3-X43:1						
		2		+REM03-X45:18									+H1S3-X43:2						
		3		+REM03-X45:19									+H1S3-X43:3						
		4		+REM03-X45:20									+H1S3-X43:4						
		5																	
		6																	
		7																	
		SH																	
-WS93	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.04.00/44.3	远程IO柜	=3ER_HPL+REM03-X45	=3ER_HPL+H1S4-X43	出口操作侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/44.3	仅供参考							
		附件																	
		1		+REM03-X45:21									+H1S4-X43:1						
		2		+REM03-X45:22									+H1S4-X43:2						
		3		+REM03-X45:23									+H1S4-X43:3						
		4		+REM03-X45:24									+H1S4-X43:4						
		5																	
		6																	
		7																	
		SH																	
-WS94	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.05.00/4.2	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X41	=3ER_HPL+H1TB01-X41	循环区接线盒	#06.05.00/4.2	仅供参考							
		附件																	
		1		+REM04-X41:1									+H1TB01-X41:1						
		2		+REM04-X41:7									+H1TB01-X41:4						
		3		+REM04-X41:13									+H1TB01-X41:7						
		4		+REM04-X41:14									+H1TB01-X41:8						
		5		+REM04-X41:15									+H1TB01-X41:9						
		6																	
		7																	
		8																	
		9																	
		10																	
		SH																	
		版本		A									酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团		太重技术中心		设计
					 TZCO		TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD		校核	王琛	所长	秦捷			+	1: 1	下页: 38		kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机				审查		葛晓燕	工 艺		外部接线图		DZ6508.03			本页 37	
								日期		2024.04.01	标 准	梁百勤						共 45	

电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS95	1	ZR-KVVRP	14X1.5			#06.05.00/5.2	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X41	=3ER_HPL+H1TB02-X41	油箱装置接线盒	#06.05.00/5.2	仅供参考					
		附件															
		1		+REM04-X41:2									+H1TB02-X41:1				
		2		+REM04-X41:8									+H1TB02-X41:7				
		3		+REM04-X41:20									+H1TB02-X41:13				
		4		+REM04-X41:21									+H1TB02-X41:14				
		5		+REM04-X41:22									+H1TB02-X41:15				
		6		+REM04-X41:23									+H1TB02-X41:16				
		7		+REM04-X41:24									+H1TB02-X41:17				
		8		+REM04-X41:25									+H1TB02-X41:18				
		9		+REM04-X41:26									+H1TB02-X41:19				
		10		+REM04-X41:27									+H1TB02-X41:20				
		11		+REM04-X41:28									+H1TB02-X41:21				
		12		+REM04-X41:29									+H1TB02-X41:22				
		13															
		14															
		SH															
-WS96	1	ZR-KVVRP	14X1.5			#06.05.00/6.2	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X41	=3ER_HPL+H1TB03-X41	1-2号主泵区接线盒	#06.05.00/6.2	仅供参考					
		附件															
		1		+REM04-X41:3									+H1TB03-X41:1				
		2		+REM04-X41:9									+H1TB03-X41:6				
		3		+REM04-X41:30									+H1TB03-X41:11				
		4		+REM04-X41:31									+H1TB03-X41:12				
		5		+REM04-X41:32									+H1TB03-X41:13				
		6		+REM04-X41:33									+H1TB03-X41:14				
		7		+REM04-X41:34									+H1TB03-X41:15				
		8															
		9															
		10															
		11															
		12															
		13															
		14															
		SH															

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 37	Wt. 重量
			酒钢4200mm热矫直机				校 核	王琛	所 长	秦捷	+	1: 1	下页: 39	kg		
							审 查	葛晓燕	工 艺		外部接线图		DZ6508.03		本页 38	
标记	处数	日期	修 正 者				日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 45	

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS97	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.05.00/7.2	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X41	=3ER_HPL+H1TB04-X41	3-4号主泵区接线盒	#06.05.00/7.2	仅供参考			
					1			+REM04-X41:4	+H1TB04-X41:1						
					2			+REM04-X41:10	+H1TB04-X41:5						
					3			+REM04-X41:35	+H1TB04-X41:9						
					4			+REM04-X41:36	+H1TB04-X41:10						
					5			+REM04-X41:37	+H1TB04-X41:11						
					6			+REM04-X41:38	+H1TB04-X41:12						
					7										
					8										
					9										
					10										
					SH										
-WS98	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.05.00/8.2	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X41	=3ER_HPL+H1TB05-X41	5号主泵区接线盒	#06.05.00/8.2	仅供参考			
					1			+REM04-X41:5	+H1TB05-X41:1						
					2			+REM04-X41:11	+H1TB05-X41:3						
					3			+REM04-X41:41	+H1TB05-X41:5						
					4			+REM04-X41:42	+H1TB05-X41:6						
					5										
					6										
					7										
					SH										
-WS99	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.05.00/8.5;#06.05.00/18.6	液压站操作箱;液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X41;=3ER_HPL+REM04-X44	=3ER_HPL+H1X1-X41;=3ER_HPL+H1X1-X42	蓄能器阀台;蓄能器阀台	#06.05.00/8.5;#06.05.00/18.6	仅供参考			
					1			+REM04-X41:6	+H1X1-X41:1						
					2			+REM04-X41:12	+H1X1-X41:2						
					3			+REM04-X41:43	+H1X1-X41:3						
					4			+REM04-X44:11	+H1X1-X42:1						
					5			+REM04-X44:12	+H1X1-X42:2						
					6										
					7										
					8										
					9										
					10										
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 38	Wt. 重量
			酒钢4200mm热矫直机			校核	王琛	所 长	秦捷	外部接线图		+	1: 1	下页: 40	kg
						审查	葛晓燕	工 艺							本页 39
标记	处数	日期	修正者			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤			DZ6508.03		共 45	

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注		
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS99	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.05.00/8.5;#06.05.00/18.6	液压站操作箱;液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X41;=3ER_HPL+REM04-X44	=3ER_HPL+H1X1-X41;=3ER_HPL+H1X1-X42	蓄能器阀台;蓄能器阀台	#06.05.00/8.5;#06.05.00/18.6	仅供参考			
					SH										
-WS100	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.05.00/9.6	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X42	=3ER_HPL+H1TB02-X41	油箱装置接线盒	#06.05.00/9.6	仅供参考			
					1			+REM04-X42:1	+H1TB02-X41:23						
					2			+REM04-X42:2	+H1TB02-X41:24						
					3										
					4										
					SH										
-WS101	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.05.00/10.3	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X42	=3ER_HPL+H1TB01-X42	循环区接线盒	#06.05.00/10.3	仅供参考			
					1			+REM04-X42:3	+H1TB01-X42:1						
					2			+REM04-X42:10	+H1TB01-X42:2						
					3			+REM04-X42:17	+H1TB01-X42:3						
					4			+REM04-X42:18	+H1TB01-X42:4						
					SH										
-WS102	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.05.00/10.6	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X42	=3ER_HPL+H1TB03-X42	1-2号主泵区接线盒	#06.05.00/10.6	仅供参考			
					1			+REM04-X42:4	+H1TB03-X42:1						
					2			+REM04-X42:11	+H1TB03-X42:2						
					3			+REM04-X42:19	+H1TB03-X42:3						
					4			+REM04-X42:20	+H1TB03-X42:4						
					SH										
-WS103	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.05.00/11.3	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X42	=3ER_HPL+H1TB03-X42	1-2号主泵区接线盒	#06.05.00/11.3	仅供参考			
					1			+REM04-X42:5	+H1TB03-X42:5						
					2			+REM04-X42:12	+H1TB03-X42:6						
					3			+REM04-X42:21	+H1TB03-X42:7						
					4			+REM04-X42:22	+H1TB03-X42:8						
					SH										
-WS104	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.05.00/11.6	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X42	=3ER_HPL+H1TB04-X42	3-4号主泵区接线盒	#06.05.00/11.6	仅供参考			
					1			+REM04-X42:6	+H1TB04-X42:1						
					2			+REM04-X42:13	+H1TB04-X42:2						

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 39	Wt. 重量
						校核	王琛	所长	秦捷			+	1: 1	下页: 41	kg
						审查	葛晓燕	工艺		外部接线图		DZ6508.03			本页 40
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 45

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS108	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 05. 00/16. 2	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X43	=3ER_HPL+H1TB01-X42	循环区接线盒	#06. 05. 00/16. 2	仅供参考			
					8										
					SH										
-WS109	1	ZR-KVVRP 附件	7X1. 5			#06. 05. 00/18. 2	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X44	=3ER_HPL+H1TB03-X43	1-2号主泵区接线盒	#06. 05. 00/18. 2	仅供参考			
					1			+REM04-X44:1	+H1TB03-X43:1						
					2			+REM04-X44:2	+H1TB03-X43:2						
					3			+REM04-X44:3	+H1TB03-X43:3						
					4			+REM04-X44:4	+H1TB03-X43:4						
					5										
					6										
					7										
					SH										
-WS110	1	ZR-KVVRP 附件	7X1. 5			#06. 05. 00/18. 3	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X44	=3ER_HPL+H1TB04-X43	3-4号主泵区接线盒	#06. 05. 00/18. 3	仅供参考			
					1			+REM04-X44:5	+H1TB04-X43:1						
					2			+REM04-X44:6	+H1TB04-X43:2						
					3			+REM04-X44:7	+H1TB04-X43:3						
					4			+REM04-X44:8	+H1TB04-X43:4						
					5										
					6										
					7										
					SH										
-WS111	1	ZR-KVVRP 附件	7X1. 5			#06. 05. 00/18. 5	液压站操作箱	=3ER_HPL+REM04-X44	=3ER_HPL+H1TB05-X43	5号主泵区接线盒	#06. 05. 00/18. 5	仅供参考			
					1			+REM04-X44:9	+H1TB05-X43:1						
					2			+REM04-X44:10	+H1TB05-X43:2						
					3										
					4										
					5										
					6										
					7										
					SH										

电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS112	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.06.00/4.2	稀油站操作箱	=3ER_HPL+REM05-X41	=3ER_HPL+L1TB01-X41	稀油站泵区接线盒	#06.06.00/4.2	仅供参考					
						1		+REM05-X41:1	+L1TB01-X41:1								
						2		+REM05-X41:4	+L1TB01-X41:5								
						3		+REM05-X41:7	+L1TB01-X41:9								
						4		+REM05-X41:8	+L1TB01-X41:10								
						5		+REM05-X41:9	+L1TB01-X41:11								
						6		+REM05-X41:10	+L1TB01-X41:12								
						7		+REM05-X41:11	+L1TB01-X41:13								
						8											
						9											
						10											
						SH											
-WS113	1	ZR-KVVRP 附件	14X1.5			#06.06.00/5.2;#06.06.00/9.3	稀油站操作箱;稀油站操作箱	=3ER_HPL+REM05-X41;=3ER_HPL+REM05-X42	=3ER_HPL+L1TB01-X41	稀油站泵区接线盒	#06.06.00/5.2	仅供参考					
						1		+REM05-X41:2	+L1TB01-X41:14								
						2		+REM05-X41:5	+L1TB01-X41:17								
						3		+REM05-X41:16	+L1TB01-X41:19								
						4		+REM05-X41:17	+L1TB01-X41:20								
						5		+REM05-X41:18	+L1TB01-X41:21								
						6		+REM05-X41:19	+L1TB01-X41:22								
						7		+REM05-X41:20	+L1TB01-X41:23								
						8		+REM05-X41:21	+L1TB01-X41:24								
						9		+REM05-X42:1	+L1TB01-X41:25								
						10		+REM05-X42:2	+L1TB01-X41:26								
						11											
						12											
						13											
						14											
						SH											
-WS114	1	ZR-KVVRP 附件	14X1.5			#06.06.00/6.2	稀油站操作箱	=3ER_HPL+REM05-X41	=3ER_HPL+L1TB02-X41	稀油站油箱区接线盒	#06.06.00/6.2	仅供参考					
						1		+REM05-X41:3	+L1TB02-X41:1								
						2		+REM05-X41:6	+L1TB02-X41:5								
						3		+REM05-X41:26	+L1TB02-X41:9								

版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 42	Wt. 重量
					酒钢4200mm热矫直机					校核	王琛	所长	秦捷	+	1: 1	下页: 44	kg		
标记	处数	日期	修正者					审查		葛晓燕	工 艺		外部接线图		DZ6508.03			本页 43	
								日期		2024.04.01	标 准	梁百勤						共 45	

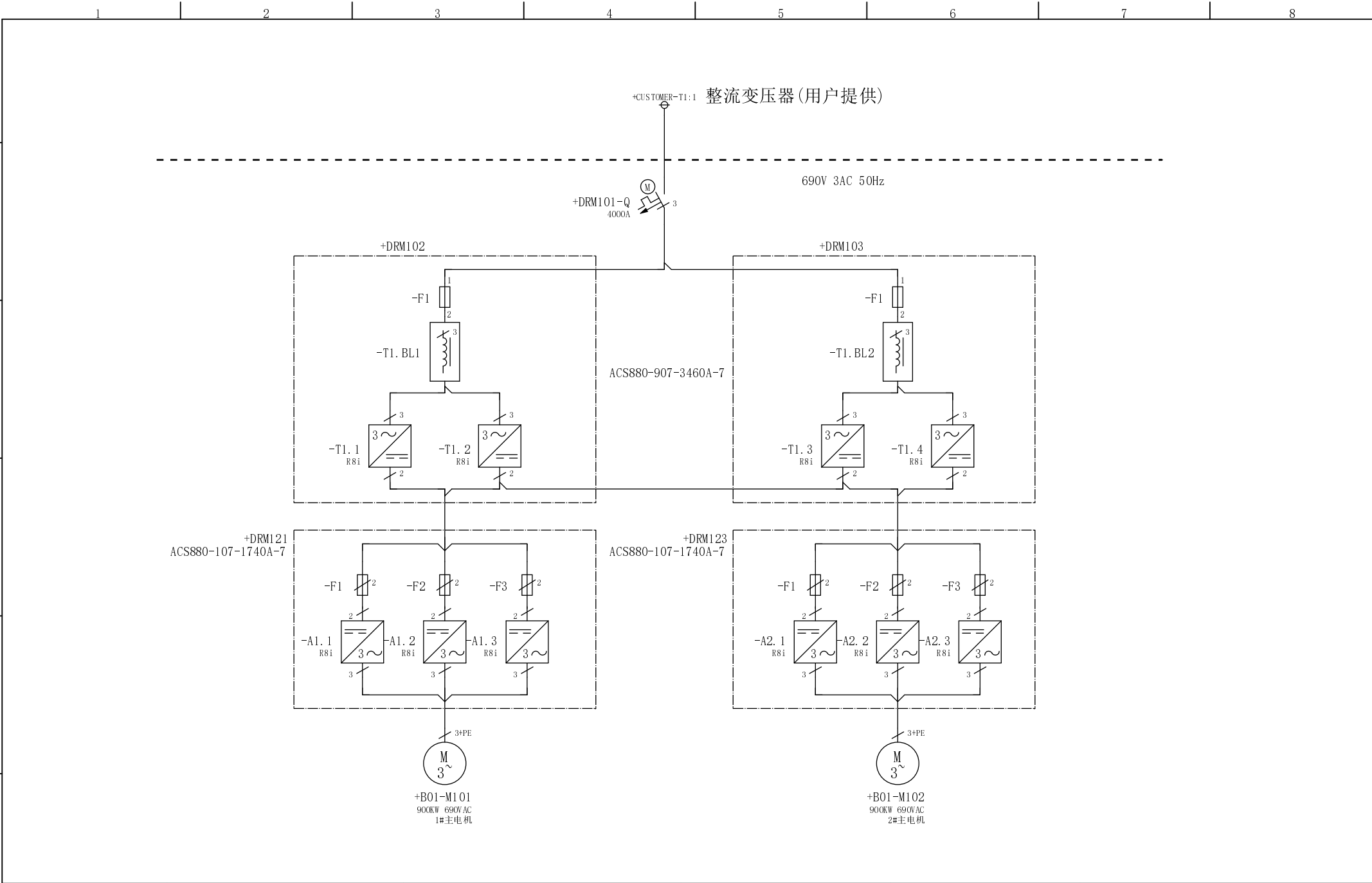
1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS114	1	ZR-KVVRP	14X1.5			#06.06.00/6.2	稀油站操作箱	=3ER_HPL+REM05-X41	=3ER_HPL+L1TB02-X41	稀油站油箱区接线盒	#06.06.00/6.2	仅供参考			
		附件													
-WS115	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.06.00/10.3	稀油站操作箱	=3ER_HPL+REM05-X42	=3ER_HPL+L1TB02-X41	稀油站油箱区接线盒	#06.06.00/10.3	仅供参考			
		附件													
-WS116	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06.06.00/13.2	稀油站操作箱	=3ER_HPL+REM05-X43	=3ER_HPL+L1TB01-X42	稀油站泵区接线盒	#06.06.00/13.2	仅供参考			
		附件													
-WS117	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06.06.00/13.5	稀油站操作箱	=3ER_HPL+REM05-X43	=3ER_HPL+L1TB01-X42	稀油站泵区接线盒	#06.06.00/13.5	仅供参考			
		附件													

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

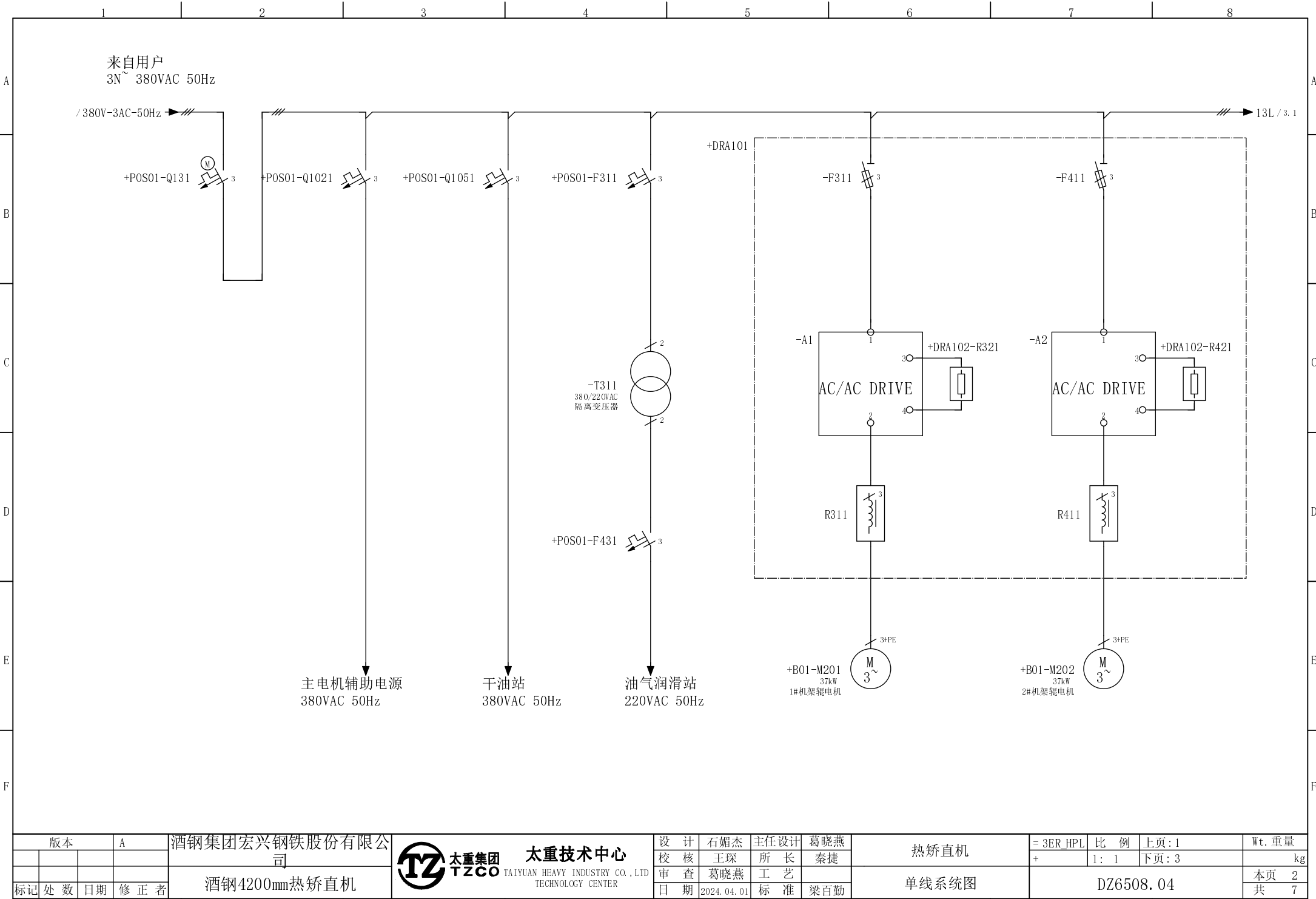
1						2						3						4						5						6						7						8					
电缆列表																																															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点						备 注																																
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置																																				
-WS117	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 06. 00/13. 5	稀油站操作箱	=3ER_HPL+REM05-X43	=3ER_HPL+L1TB01-X42	稀油站泵区接线盒	#06. 06. 00/13. 5	仅供参考																																			
		附件																																													
						2			+REM05-X43:4	+L1TB01-X42:6																																					
						3			+REM05-X43:7	+L1TB01-X42:7																																					
						4			+REM05-X43:8	+L1TB01-X42:8																																					
						5																																									
						6																																									
						7																																									
						8																																									
					SH																																										

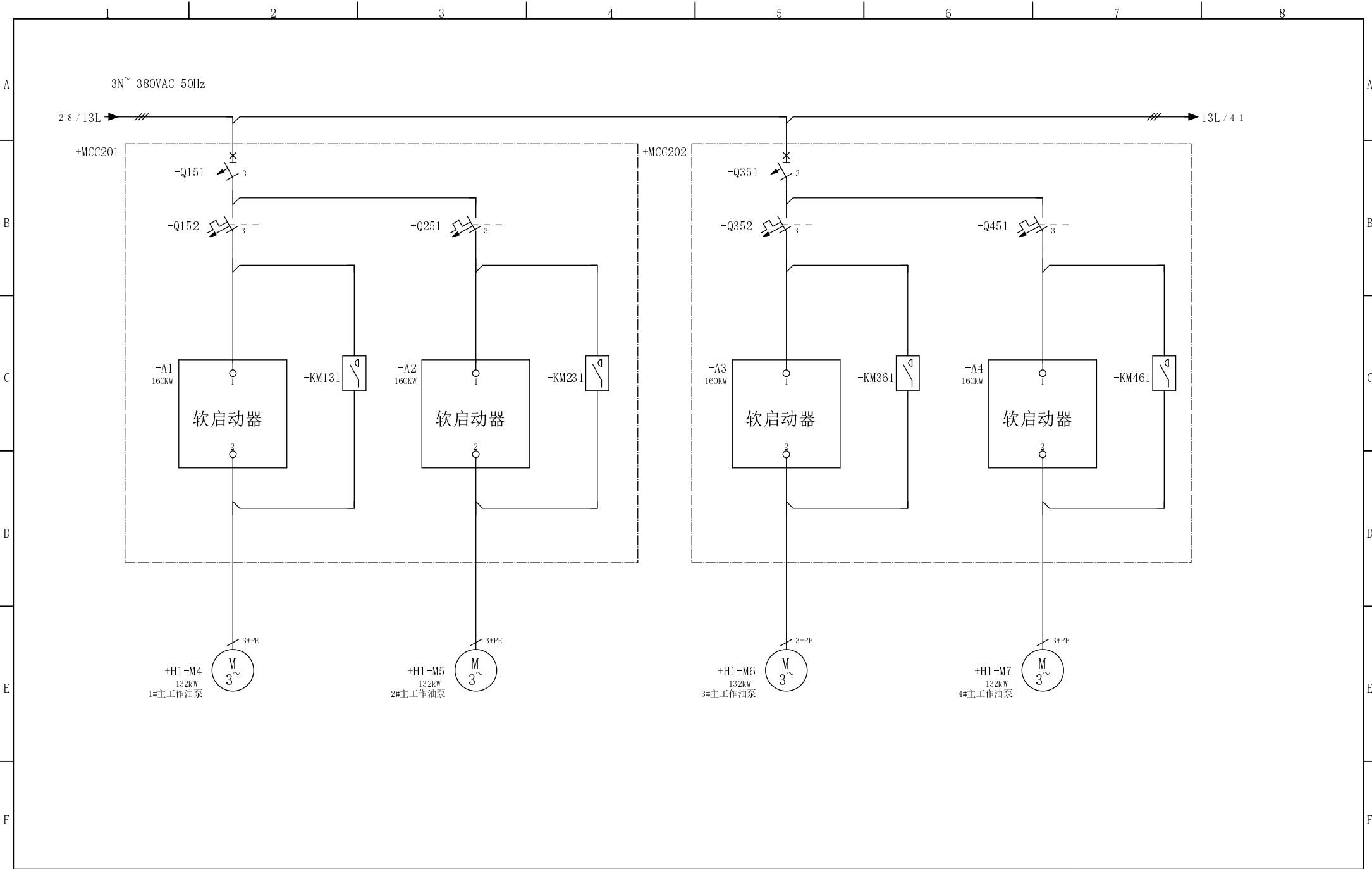
版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 太 <b>重集团</b> <b>TZCO</b>	太 <b>重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER				设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机				= 3ER HPL	比 例	上页：44		Wt. 重量
					校 核	王琛	所 长	秦捷										+	1: 1	下页：#04/1		kg				
					审 查	葛晓燕	工 艺							外部接线图				DZ6508. 03				本页 45				
标记	处 数	日期	修 正 者		日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤														共 45				

1						2						3						4						5						6						7						8					
---	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--

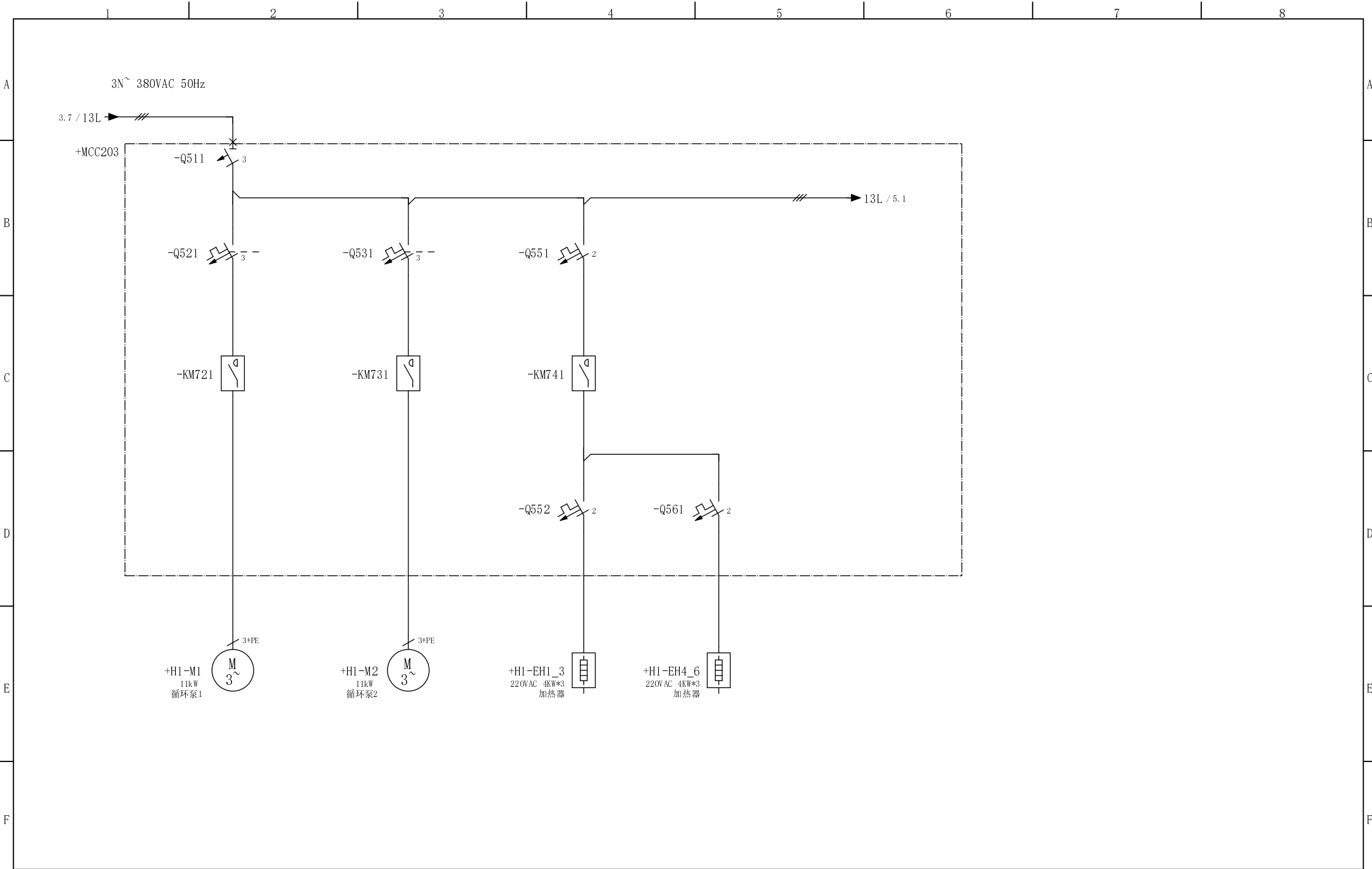


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: #03/45	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: 2	kg
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		单线系统图	DZ6508.04	本页	1
							目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤			共	7



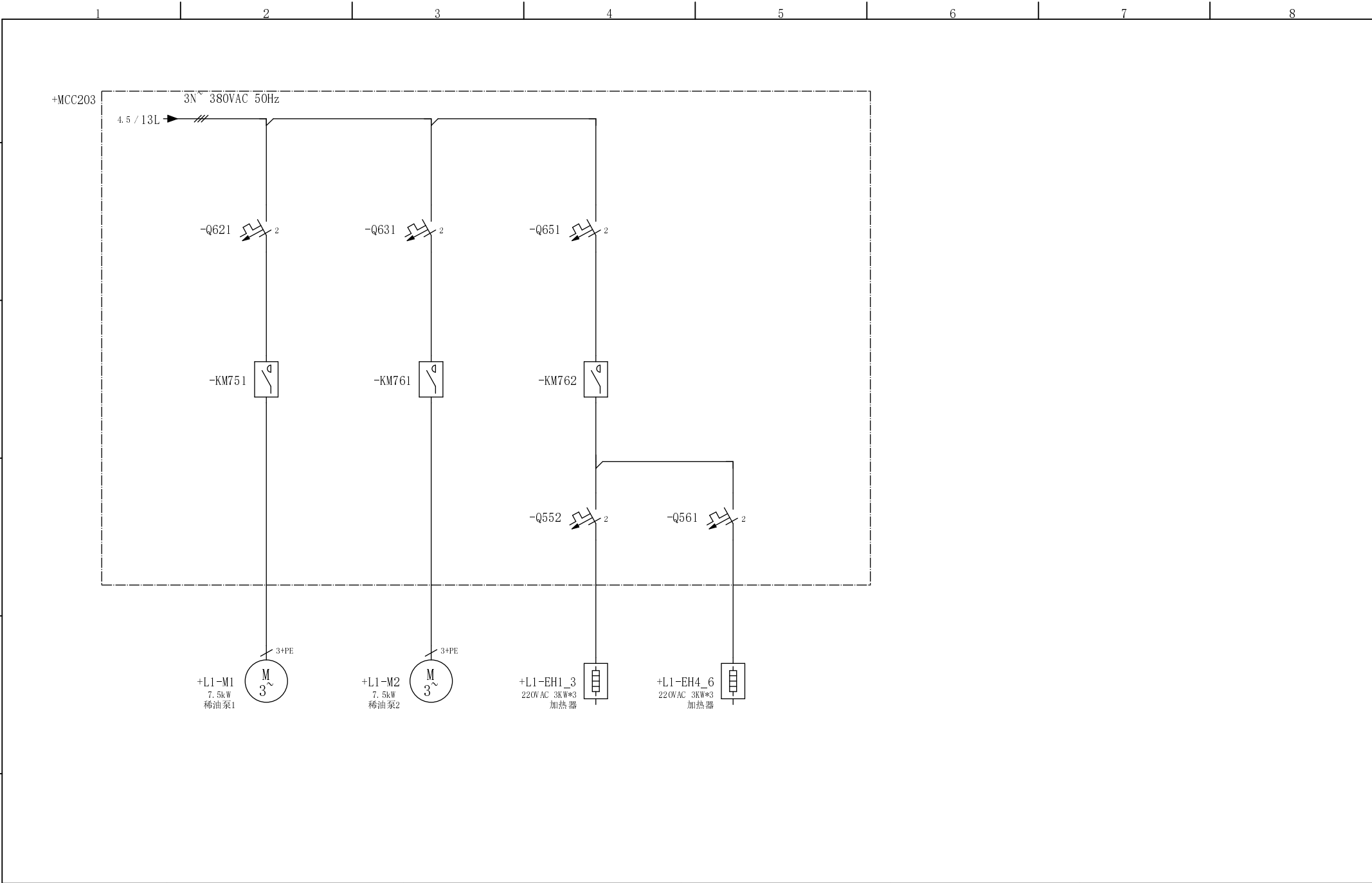


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司  酒钢4200mm热矫直机	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
			校核			王琛	所 长	秦捷	+		1: 1	下页: 4	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者			审查	葛晓燕	工 艺		单线系统图	DZ6508.04	本页 3		
						目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤			共 7		

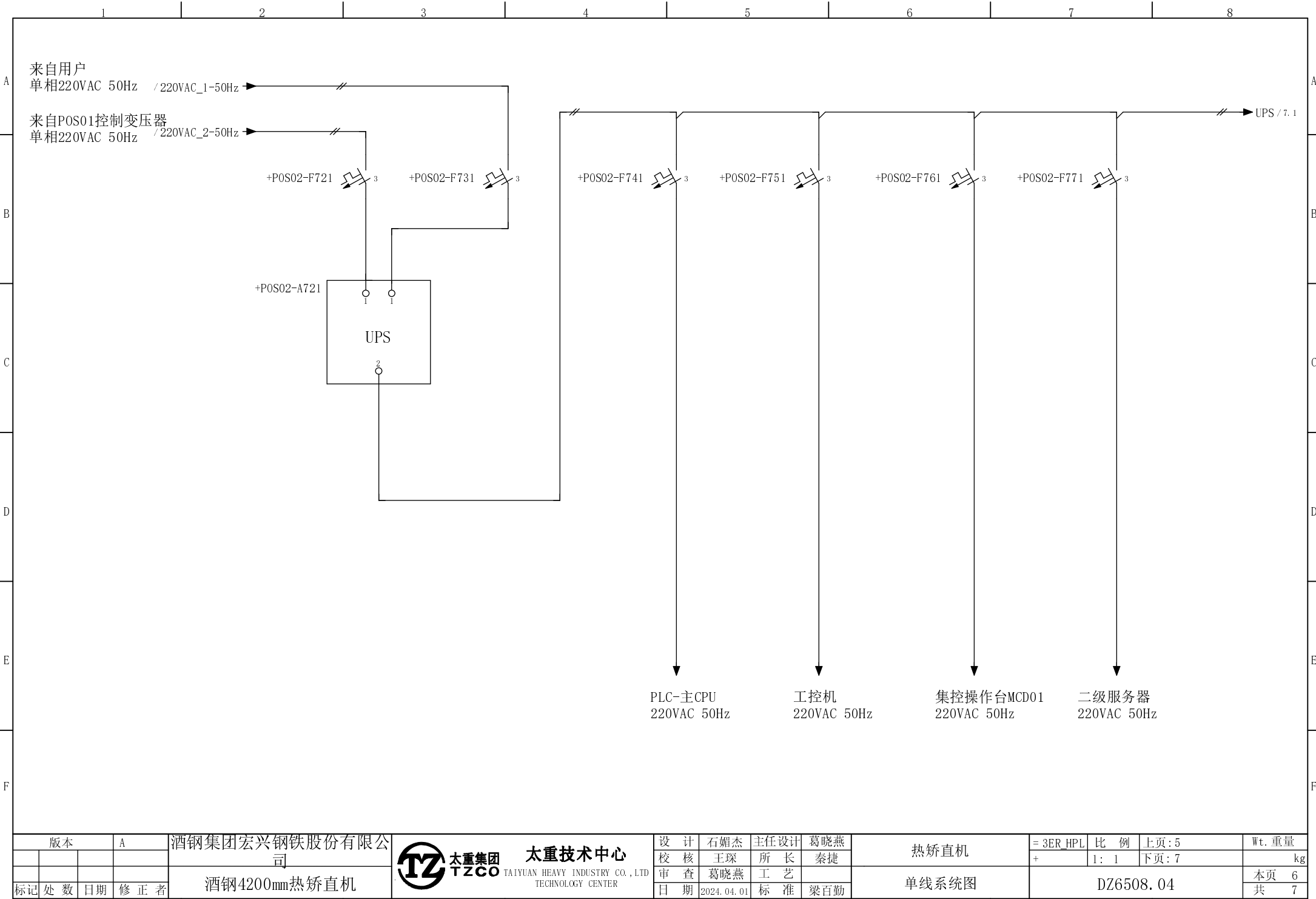


版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕				热矫直机		= 3ER_HPL		比 例	上页: 3	Wt. 重量
				司				校核 王琛 所长 秦捷				+	1: 1			下页: 5	kg			
				酒钢4200mm热矫直机				审查 葛晓燕 工 艺				单线系统图		DZ6508. 04				本页 4		
标记	处 数	日期	修 正 者					目 期 2024. 04. 01 标 准 梁百勤										共 7		

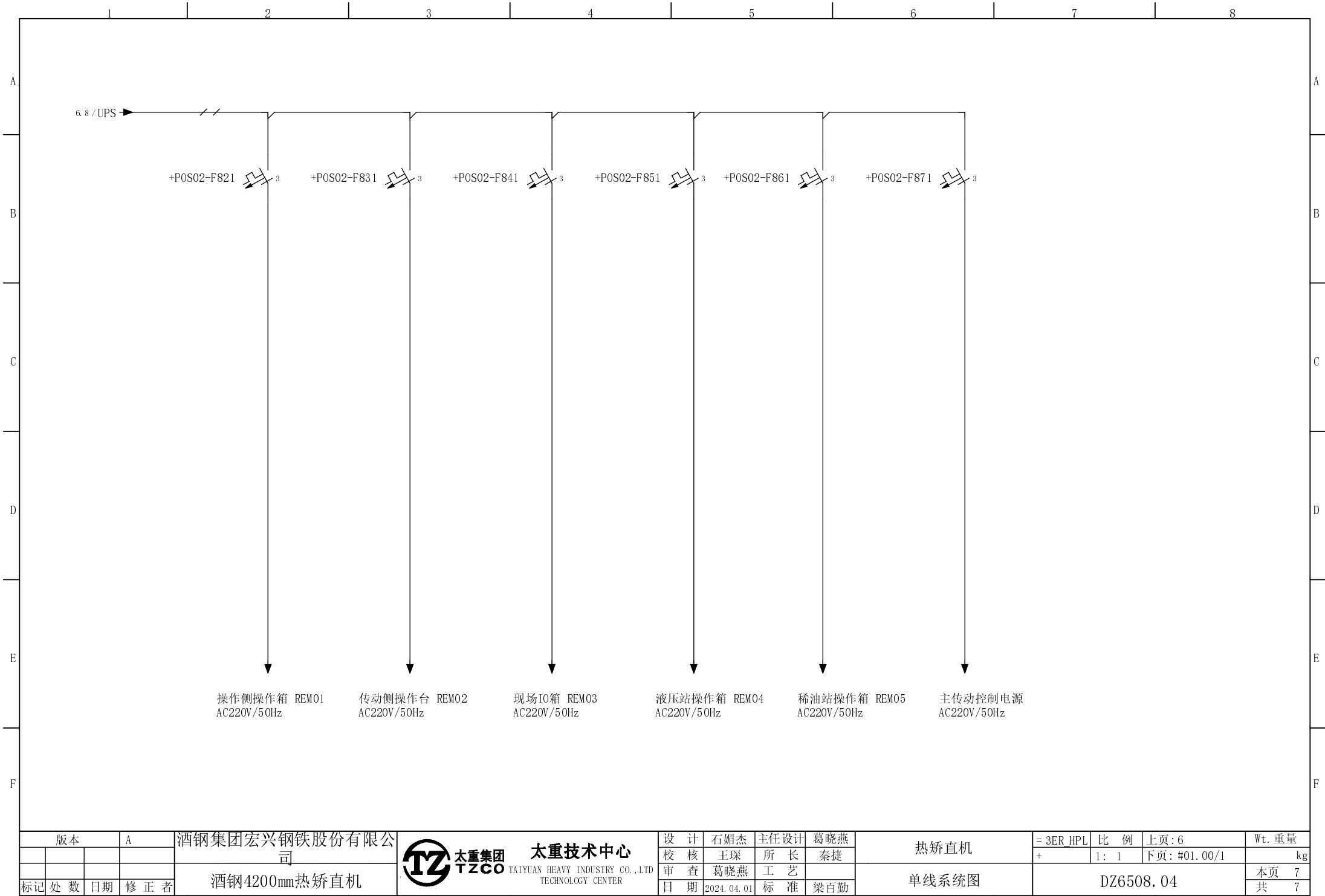




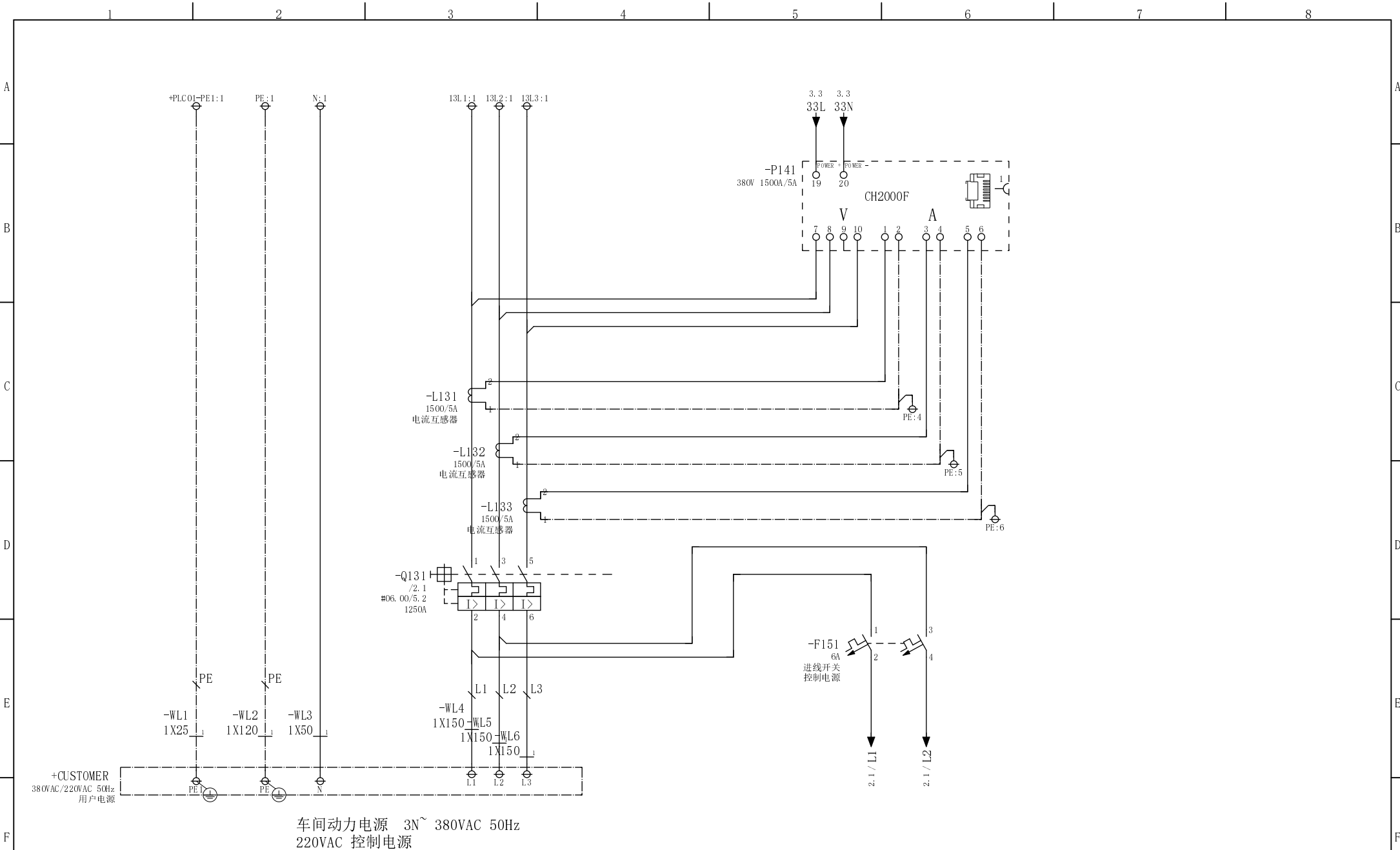
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量		
				司					校核	王琛	所 长	秦捷			+	1: 1	下页: 6	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机					审查	葛晓燕	工 艺		单线系统图		DZ6508.04			本页 5		
									日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 7		



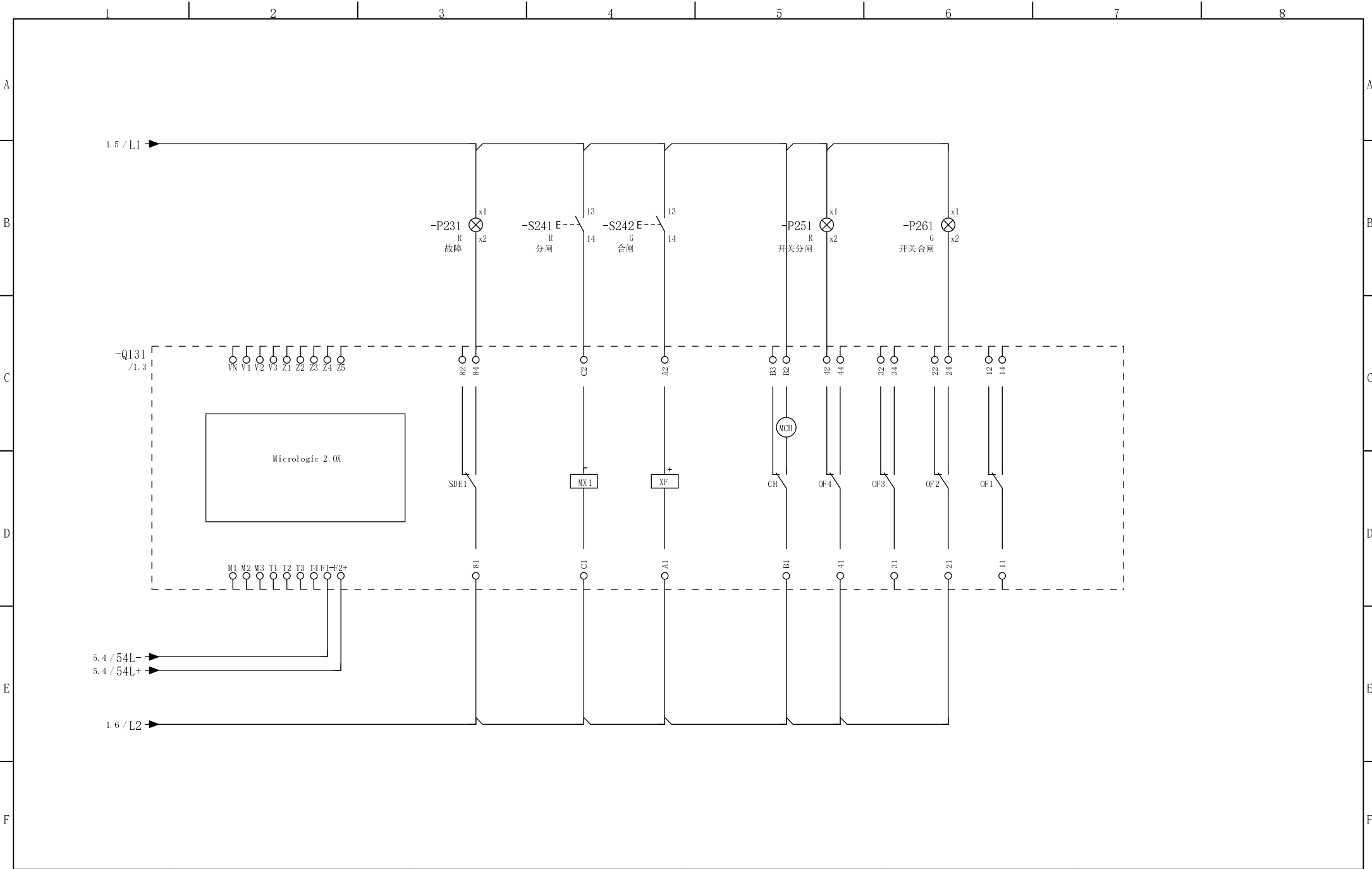
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
							校核	王琛	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: 7	
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		单线系统图	DZ6508.04	本页 6 共 7	
				日期				2024.04.01	标 准	梁百勤					



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量	
						校核	王琛	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: #01.00/1	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		单线系统图	DZ6508.04				本页 7
						日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 7

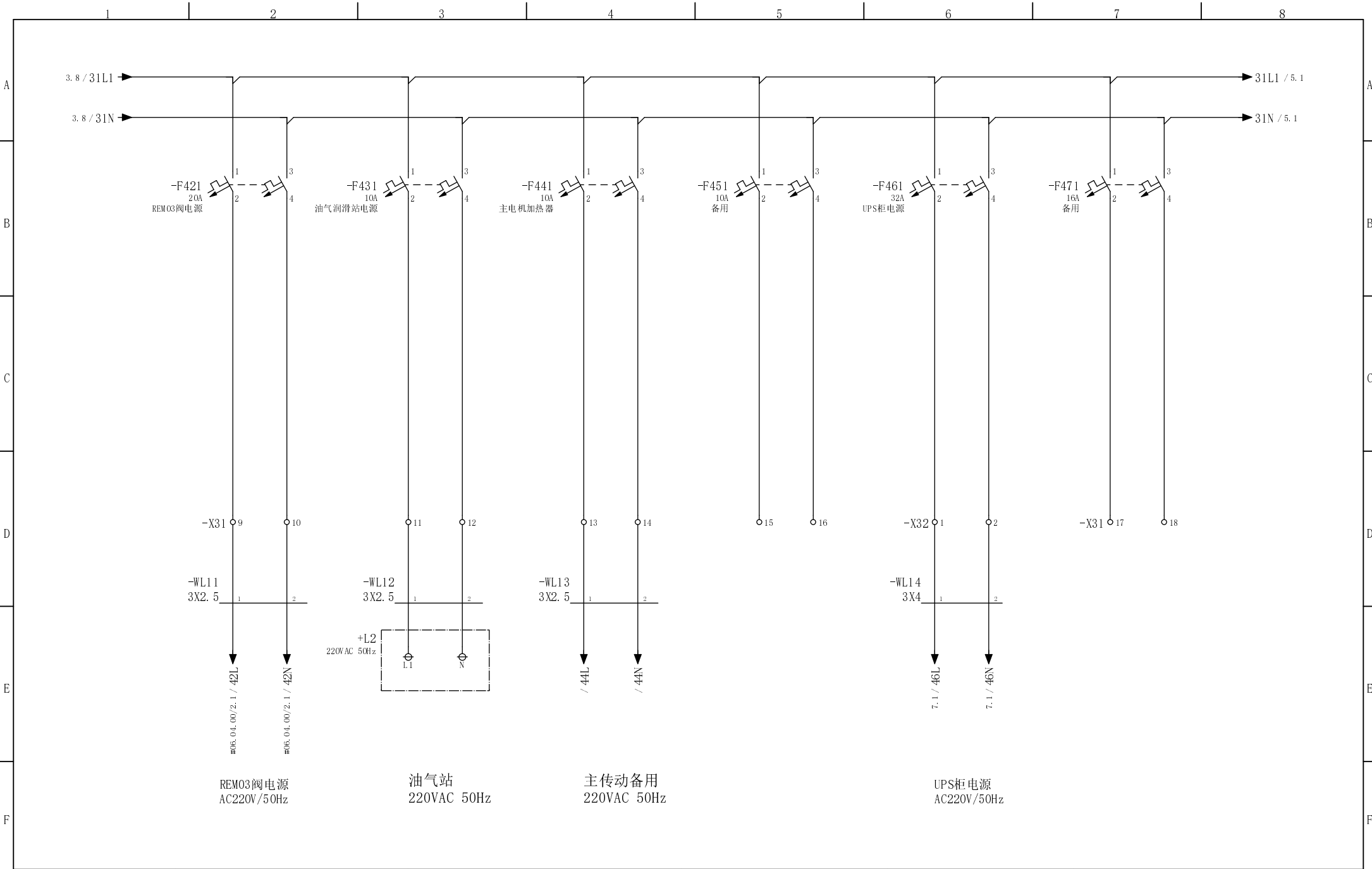


版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		设计		石媚杰		主任设计		葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL		比 例		上页: #04/7		Wt. 重量	
				酒钢4200mm热矫直机		校 核		王琛		所 长		秦捷		配电原理图		+ POS01		1: 1		下页: 2		本 页	
标记		处 数		日期		修 正		日 期		2024. 04. 01		标 准		梁百勤		DZ6508.01.00						共 13	

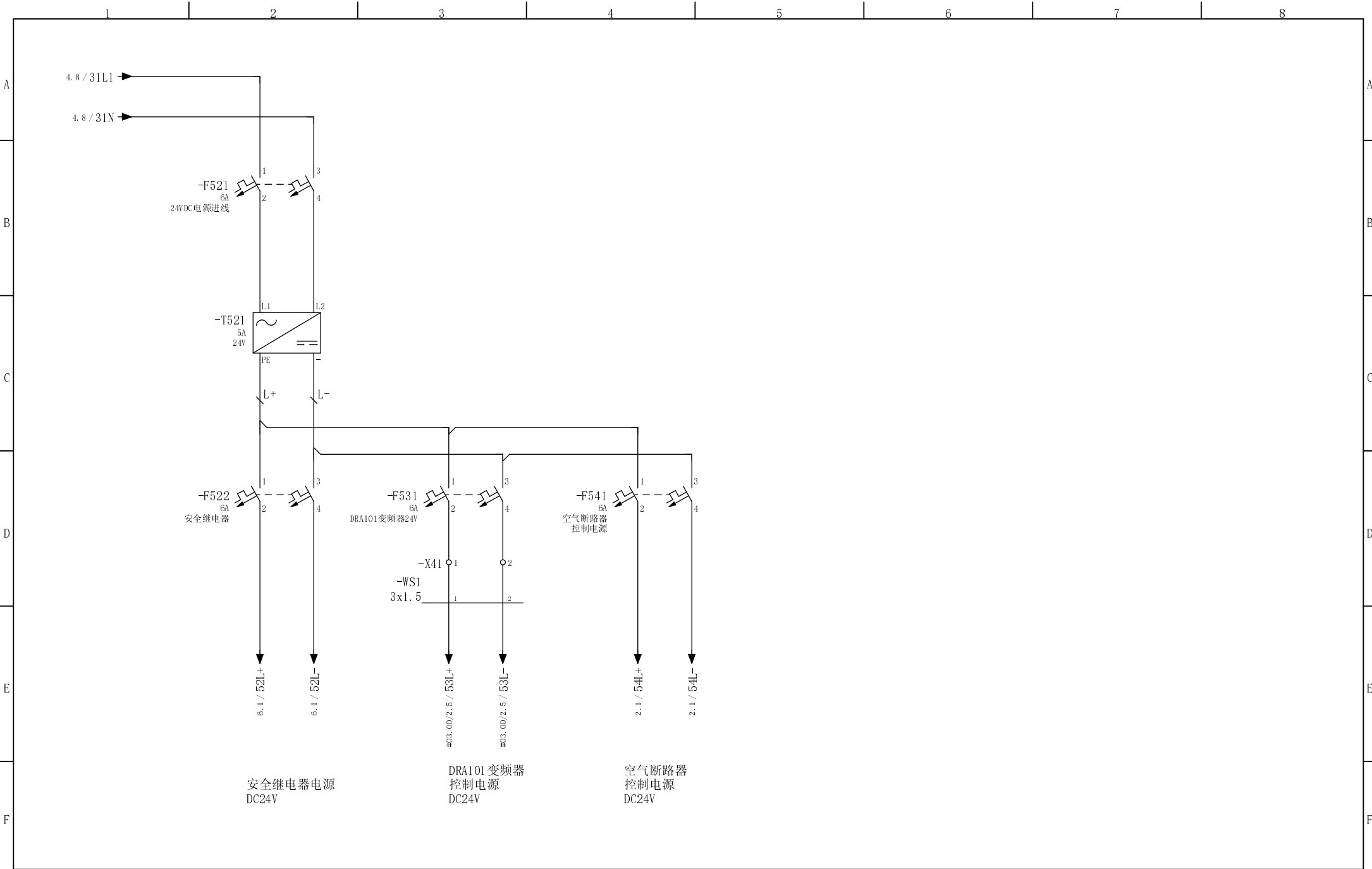


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
			校核				王琛	所 长	秦捷	+ POS01		1: 1	下页: 3	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工 艺		配电原理图	DZ6508.01.00	本 页    2 共       13		
							日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

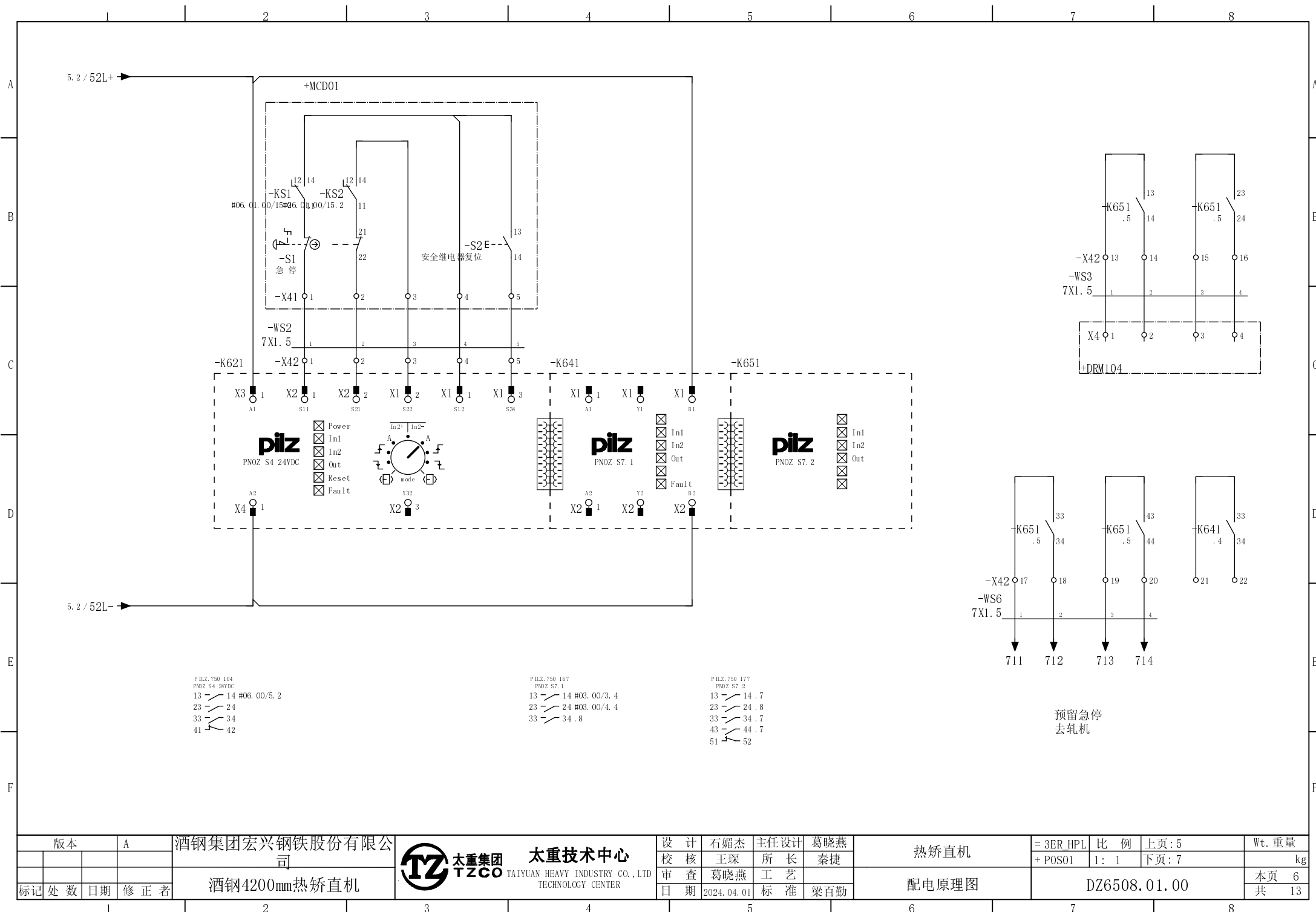


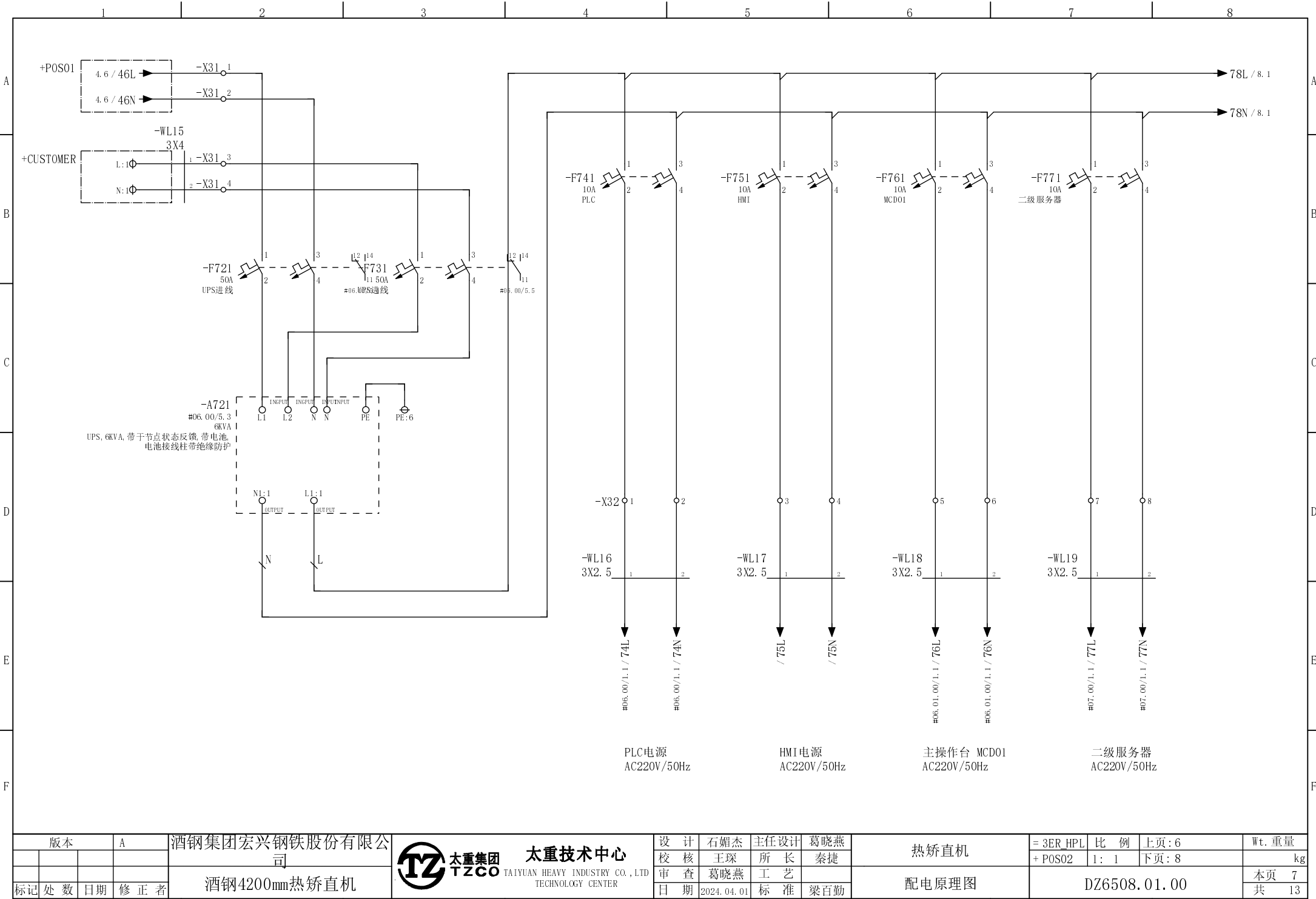
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设 计		石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
				司				校 核		王琛	所 长	秦捷			+ POS01	1: 1	下页: 5	kg	
				酒钢4200mm热矫直机				审 查		葛晓燕	工 艺		配电原理图		DZ6508.01.00				本 页 4
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期		2024. 04. 01	标 准	梁百勤							共 13

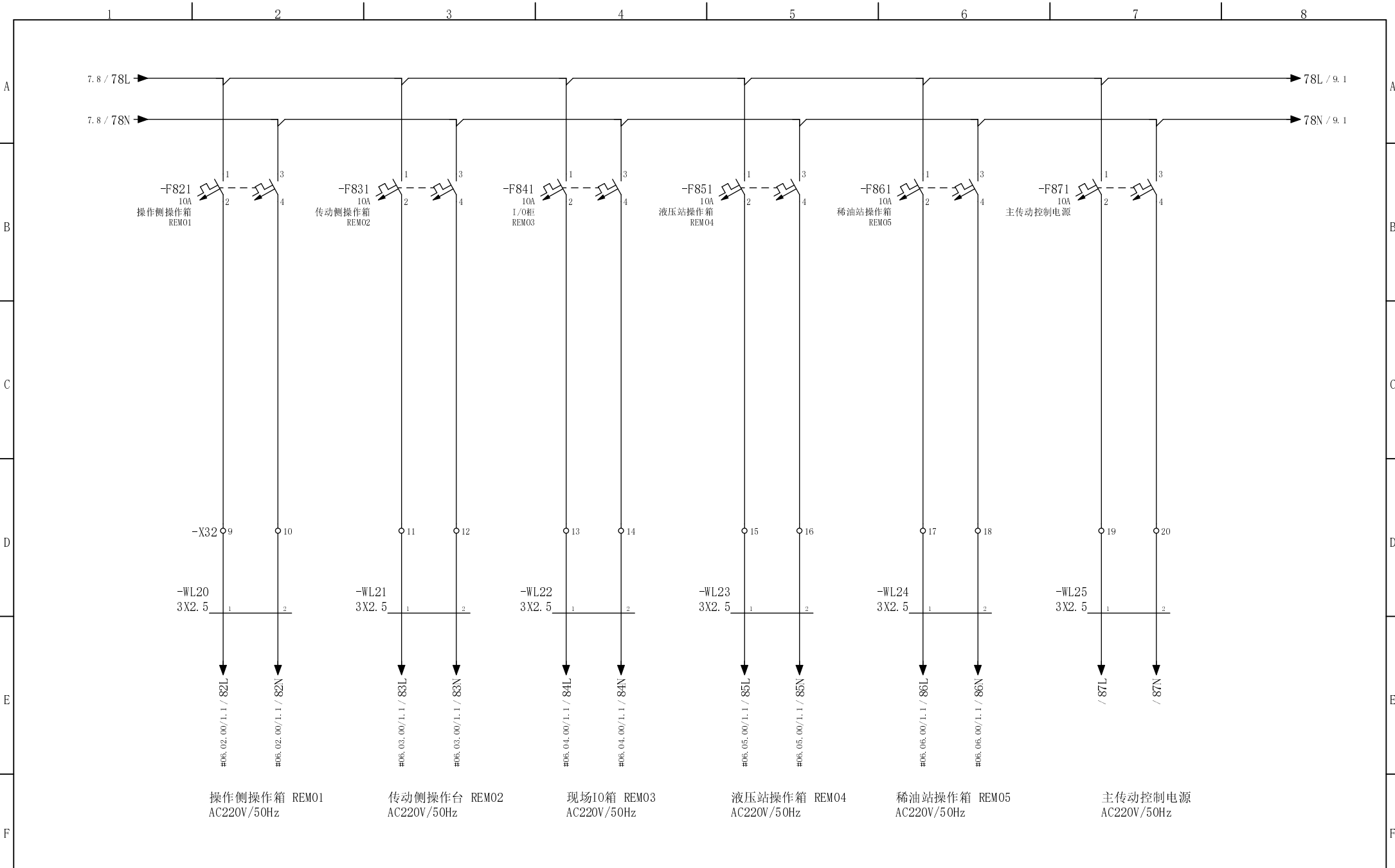


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量		
				酒钢4200mm热矫直机					校核	王琛	所 长	秦捷			+ POS01	1: 1	下页: 6		kg	
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	葛晓燕	工 艺		配电原理图		DZ6508.01.00			本页 5		
1				2			3			4			5			6			共 13	

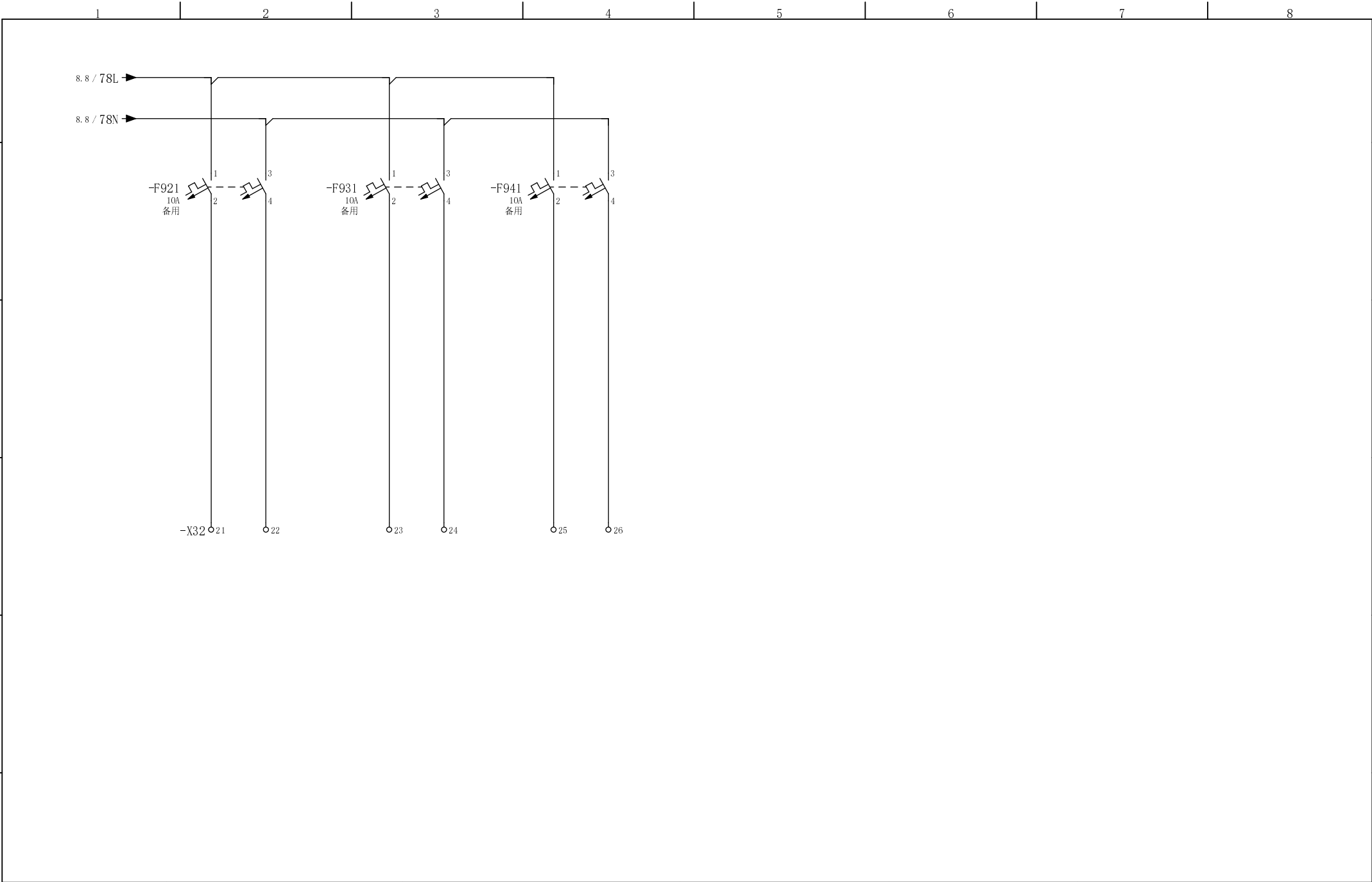








版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量		
			校核				王琛	所 长	秦捷	+ POS02		1: 1	下页: 9	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机					审查	葛晓燕	工 艺		配电原理图	DZ6508.01.00			本页 8
									日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 13



版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计		石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量
			司				校 核	王琛	所 长	秦捷				+ POS02	1: 1	下页: 10	kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机				审 查	葛晓燕	工 艺		配电原理图		DZ6508.01.00			
								日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤						
1		2		3		4		5		6		7		8			

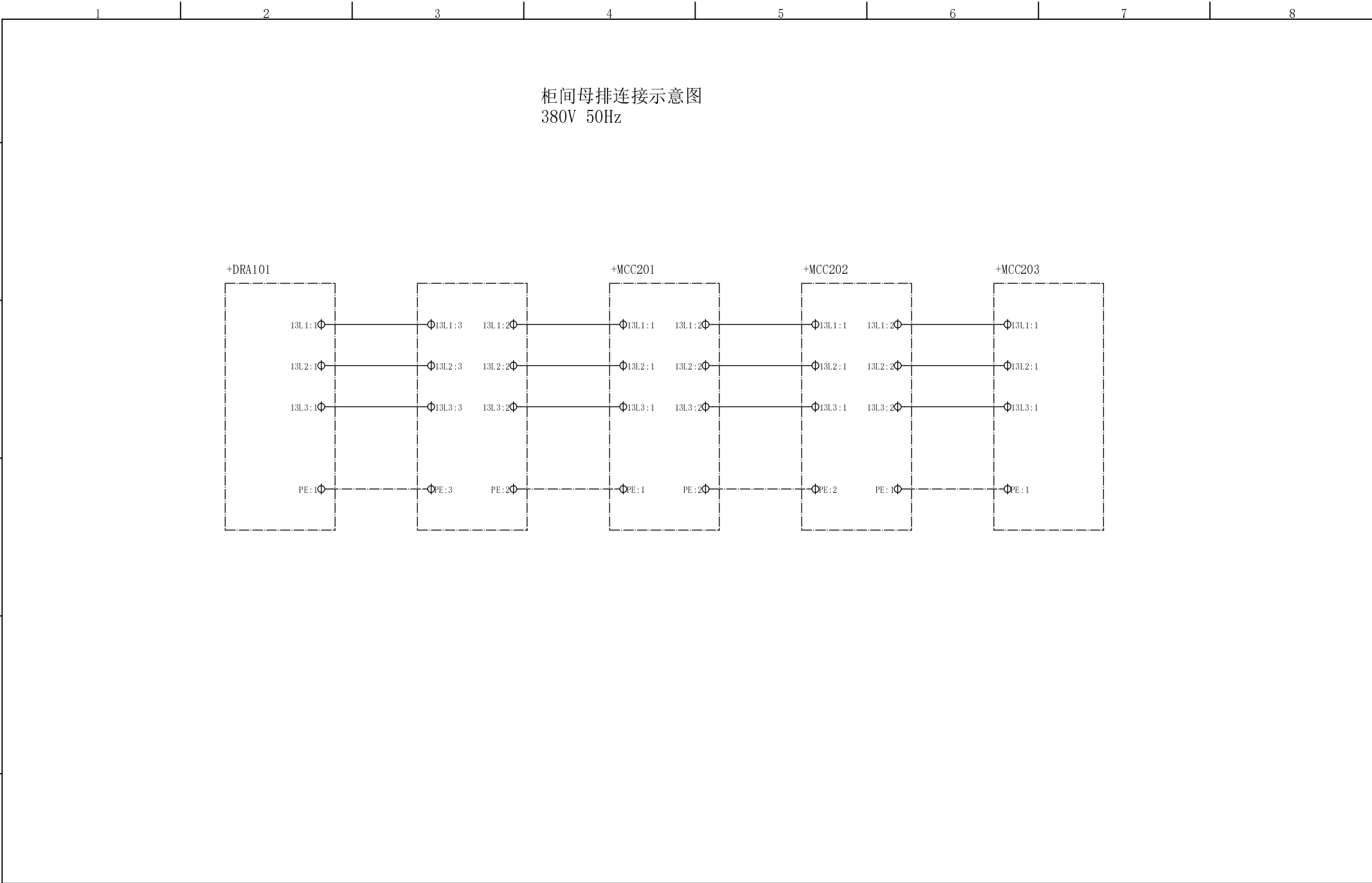


太重集团  
TZCO

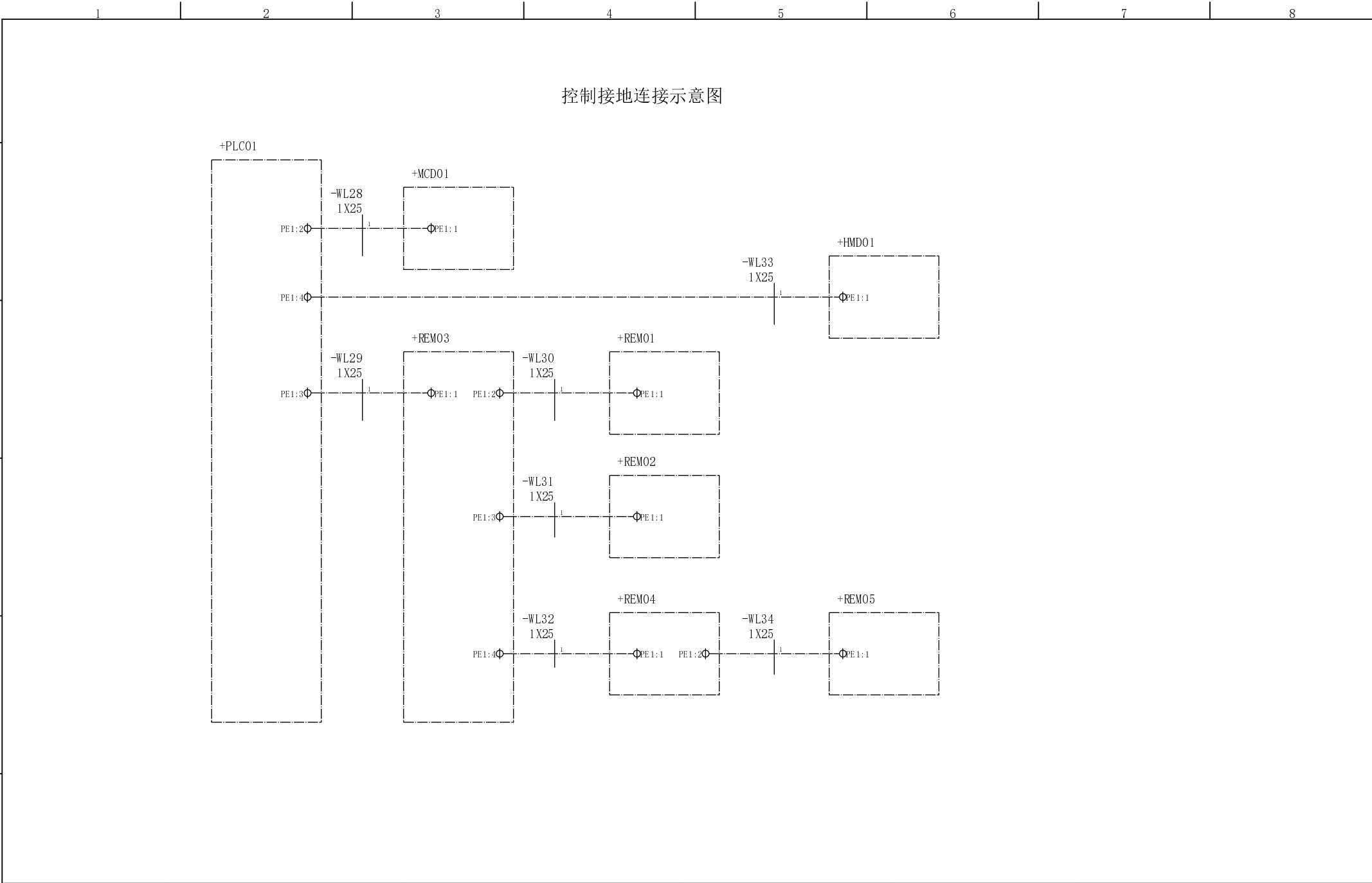
太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量	
				司			校核	王琛	所 长	秦捷				+ P0S01	1: 1	下页: 11	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工 艺		配电原理图			DZ6508.01.00			本 页	10
							日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤							共	13
1				2			3		4		5		6		7		8	



版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计				热矫直机				= 3ER HPL	比 例	上页: 10	Wt. 重量
					酒钢4200mm热矫直机				校 核	王琛	主任设计	葛晓燕					+ POS01	1: 1	下页: 12	kg
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	葛晓燕	工 艺		配电原理图				DZ6508.01.00			
									日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤								



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量 kg
			校核				王琛	所 长	秦捷	+ POS01		1: 1	下页: 13		
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工 艺		配电原理图	DZ6508.01.00	本页 12		
							日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤			共 13		

1		2		3		4		5		6		7		8	
设备列表															
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制造商	重量Kg		备 注					
								单重	总重						
配电原理图															
1	=3ER_HPL	+POS01		配电控制柜	DZ6508. 01. 01	1				按图订货					
2	=3ER_HPL	+POS02		UPS配电柜	DZ6508. 01. 02	1				按图订货					

版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		太重技术中心		设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 12		Wt. 重量
										校 核	王琛	所 长	秦捷			+	1: 1	下页: #. 01/1		kg
										审 查	葛晓燕	工 艺								本页 13
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机						日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤	配电原理图		DZ6508.01.00				共 13



太重集团  
TZCO

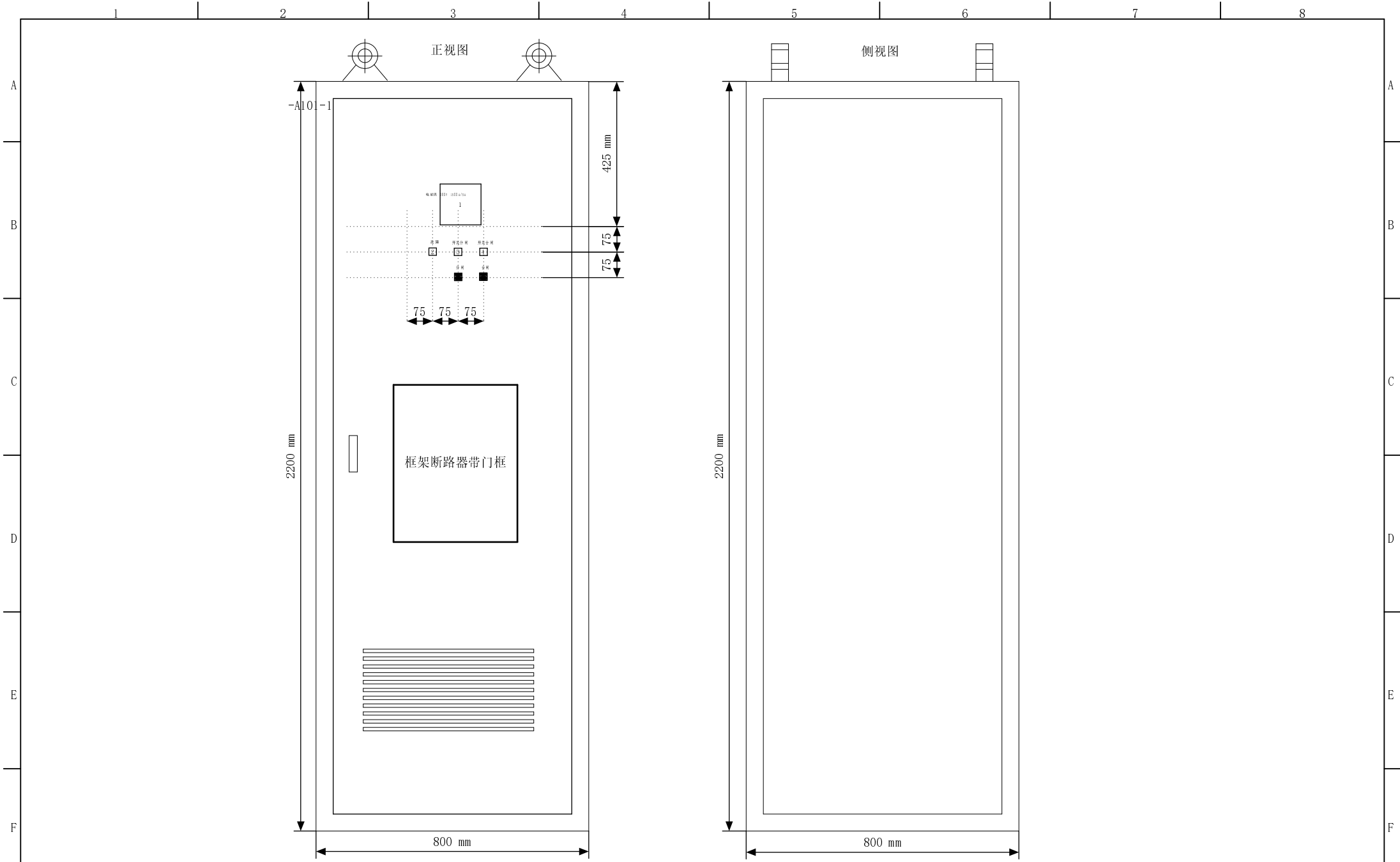
太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

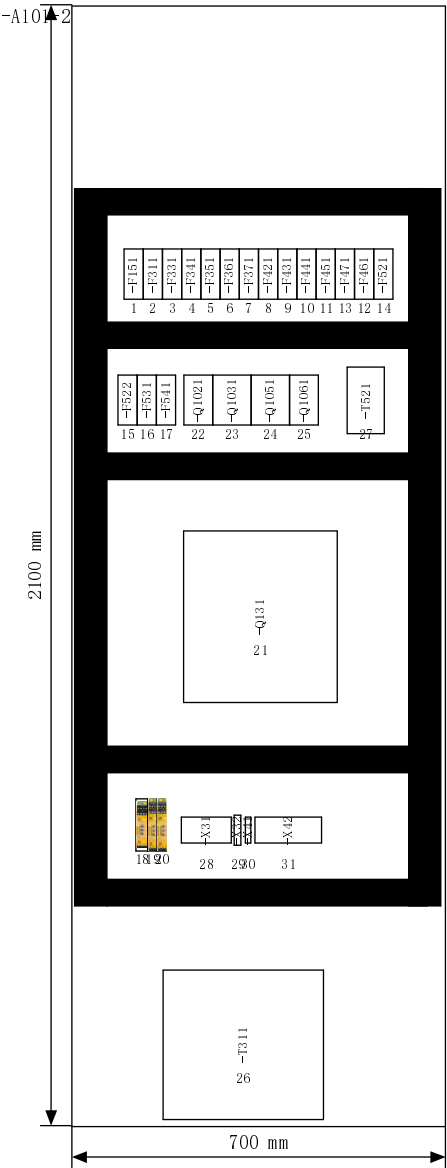
热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
		+	1: 1	下页: #. 01/1	kg
配电原理图		DZ6508. 01. 00			
		共 13			






版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: #. 00/13	Wt. 重量
			校核				王琛	所 长	秦捷	+ POS01		1: 10	下页: 2	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		配电控制柜	DZ6508.01.01	本页	1
								目 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤			共	9

屏面元件布置图



说明：

- GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。  
控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。
- 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
- 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
- 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。  
母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。  
进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
- 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间隔弧板。
- 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。
- 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
- 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接, 安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 安装15%的备用端子。
- 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太 重 技 术 中 心 TECHNOLOGY CENTER	设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页：1	Wt. 重量
			校 核			王琛	所 长	秦捷	+ POS01		1：10	下页：3	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm热矫直机	审 查	葛晓燕	工 艺		配电控制柜	DZ6508.01.01		
					日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤	共 9					

1		2		3		4		5		6		7		8			
箱柜设备清单																	
+POS01 配电柜																	
序号		设备标识		名称		型号规格		技术参数		数量		制造商		重量(Kg)		注释	
		-A101-2		控制柜		控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)				1		国产		0.00 kg			
1		-F151		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		进线开关 控制电源	
2		-F311		小型断路器		iC65N-D 20A/2P		20A		1		Schneider		0.25 kg		变压器进线	
3		-F331		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		电压/电流表电源	
4		-F341		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		DRA101柜电源	
5		-F351		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		MCC201控制电源	
6		-F361		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		MCC202控制电源	
7		-F371		小型断路器		iC65N-D 10A/2P		10A		1		Schneider		0.25 kg		MCC203控制电源	
8		-F421		小型断路器		iC65N-D 20A/2P		20A		1		Schneider		0.25 kg		REM03阀电源	
9		-F431		小型断路器		iC65N-D 10A/2P		10A		1		Schneider		0.25 kg		油气润滑站电源	
10		-F441		小型断路器		iC65N-D 10A/2P		10A		1		Schneider		0.25 kg		主电机加热器	
11		-F451		小型断路器		iC65N-D 10A/2P		10A		1		Schneider		0.25 kg		备用	
12		-F461		小型断路器		iC65N-D 32A/2P		32A		1		Schneider		0.25 kg		UPS柜电源	
13		-F471		小型断路器		iC65N-D 16A/2P		16A		1		Schneider		0.25 kg		备用	
14		-F521		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		24VDC电源进线	
15		-F522		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		安全继电器	
16		-F531		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		DRA101变频器24V	
17		-F541		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		空气断路器 控制电源	
18		-K621		安全继电器		PN0Z S4 24VDC				1		PILZ		0.19 kg			
19		-K641		瞬时触点扩展		PN0Z S7.1				1		PILZ		0.17 kg			
20		-K651		瞬时触点扩展		PN0Z S7.2				1		PILZ		0.17 kg			
		-L131		电流互感器 方圆孔1500/5A 0.2 20VA		CHZ-0.66-80I		1500/5A		1		西安沪河		0.50 kg		1500/5A	
		-L132		电流互感器 方圆孔1500/5A 0.2 20VA		CHZ-0.66-80I		1500/5A		1		西安沪河		0.50 kg		1500/5A	

版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 校核 审查 日期		石媚杰 王琛 葛晓燕 2024.04.01		主任设计 所长 工艺 标准		葛晓燕 秦捷 梁百勤		热矫直机		= 3ER HPL + POS01		比 例 1: 1		上页: 2 下页: 4		Wt. 重量 kg	
标记处数		日期		修正者		酒钢4200mm热矫直机						2024.04.01						配电控制柜		DZ6508.01.01						本页 3 共 9	
1						2				3				4				5		6		7				8	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

热矫直机

配电控制柜

1: 1

DZ6508.01.01

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+POS01 配电柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-L133	电流互感器 方圆孔1500/5A 0.2 20VA	CHZ-0.66-80I	1500/5A	1	西安浐河	0.50 kg	1500/5A	
21	-Q131	MTZ 空气断路器抽屉式	MTZ1 12 H2 3P D/0	1250A	1	Schneider	30.00 kg	1250A 控制回路380VAC，带门框CDP	
	-Q131	MTZ 附件	Micrologic X 控制单元 2.0X	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC，带门框CDP	
	-Q131	MTZ1 抽屉式断路器 储能电机	MCH 277/415VAC MTZ1 抽屉式	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC，带门框CDP	
	-Q131	MTZ1 抽屉式空气断路器 分闸线圈	MX 380/480V AC MTZ1 抽屉式	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC，带门框CDP	
	-Q131	MTZ1 抽屉式空气断路器 合闸线圈	XF 380/480V AC MTZ1 抽屉式	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC，带门框CDP	
	-Q131	附件 显示断路器故障脱扣	SDE	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC，带门框CDP	
22	-Q1021	小型断路器	iC65N-D 63A/3P	63A	1	Schneider	0.38 kg	主传动控制柜电源	
23	-Q1031	小型断路器	iC65N-C 10A/4P	10A	1	Schneider	0.50 kg	备用	
24	-Q1051	小型断路器	iC65N-C 10A/4P	10A	1	Schneider	0.50 kg	干油站电源	
25	-Q1061	小型断路器	iC65N-D 20A/3P	20A	1	Schneider	0.38 kg	净油机（预留）	
26	-T311	控制变压器-整体带外壳	380/220-6KVA	AC380/AC220±5% 6KVA	1	国产	65.00 kg	控制变压器 AC380/AC220±5% 6KVA	
27	-T521	开关电源	6EP1333-3BA10	5A	1	SIEMENS	0.60 kg		
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		18	PXC	0.01 kg		
	-X32	组合式直通端子	ST 4		2	PXC	0.00 kg		
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg		
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		22	PXC	0.01 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
						校核	王琛	所长	秦捷			+ POS01	1: 1	下页: 5	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工艺		配电控制柜		DZ6508.01.01			本页 4
						日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 9

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+POS01 配电柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-P141	智能电力监测仪	CH2000F-1 2 1 N	380V 1500A/5A	1	西安浐河	0.50 kg	电能表 380V 1500A/5A
2	-P231	信号灯, 红色, 380VAC	3SB6218-6AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	故障
3	-P251	信号灯, 红色, 380VAC	3SB6218-6AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	开关分闸
4	-P261	信号灯, 绿色, 380VAC	3SB6218-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	开关合闸
5	-S241	平头按钮 红色	3SB6130-0AB20-1CA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	分闸
	-S241	触点块 1NO	3SB6400-1AA10-1BA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	分闸
6	-S242	平头按钮 绿色	3SB6130-0AB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	合闸

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 6	
						审查	葛晓燕	工 艺		配电控制柜	DZ6508.01.01	本页 5 共 9		
标记	处 数	日期	修 正 者				目 期	2024. 04. 01	标 准				梁百勤	

		1			2			3			4			5			6			7			8
端子排列图																							
端子排=3ER_HPL+POS01-X31																							
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																		
1	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 4																		
2	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 4																		
3	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 5																		
4	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 5																		
5	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 6																		
6	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 6																		
7	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 7																		
8	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 7																		
9	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 2																		
10	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 2																		
11	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 3																		
12	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 3																		
13	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 4																		
14	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 4																		
15	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 5																		
16	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 5																		
17	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 7																		
18	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 7																		
端子排=3ER_HPL+POS01-X32																							
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																		
1	ST 4	'		PXC	#01. 00/4. 6																		
2	ST 4	'		PXC	#01. 00/4. 6																		
端子排=3ER_HPL+POS01-X41																							
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																		
1	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/5. 3																		



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

石媚杰  
王琛  
葛晓燕  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

热矫直机  
配电控制柜

= 3ER\_HPL  
+ POS01

比 例  
1: 1

上页: 5  
下页: 7

Wt. 重量  
kg  
本页 6  
共 9

		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+POS01 配电柜															
1	#.00/1.3	-13L3:1	-Q131:5	#.00/1.3			26	#.00/4.6	-F461:4	-X32:2	#.00/4.6				
2	#.00/3.3	-F331:1	-F341:1	#.00/3.4			27	#.00/6.2	-K621:X3.1	-K641:X1.3	#.00/6.5				
3	#.00/3.3	-F331:3	-F341:3	#.00/3.4			28	#.00/6.2	-K621:X4.1	-K641:X2.3	#.00/6.5				
4	#.00/3.4	-F341:1	-F351:1	#.00/3.5			29	#.00/3.7	-F371:1	-F421:1	#.00/4.2				
5	#.00/3.4	-F341:3	-F351:3	#.00/3.5			30	#.00/3.7	-F371:3	-F421:3	#.00/4.2				
6	#.00/3.5	-F351:1	-F361:1	#.00/3.6			31	#.00/4.2	-F421:4	-X31:10	#.00/4.2				
7	#.00/3.5	-F351:3	-F361:3	#.00/3.6			32	#.00/4.2	-F421:2	-X31:9	#.00/4.2				
8	#.00/3.4	-F341:4	-X31:2	#.00/3.4			33	#.00/3.1	-F311:2	-T311:1	#.00/3.1				
9	#.00/3.4	-F341:2	-X31:1	#.00/3.4			34	#.00/3.3	-F331:3	-T311:3	#.00/3.1				
10	#.00/3.5	-F351:2	-X31:3	#.00/3.5			35	#.00/3.1	-F311:4	-T311:2	#.00/3.1				
11	#.00/3.5	-F351:4	-X31:4	#.00/3.5			36	#.00/3.3	-F331:1	-T311:4	#.00/3.1				
12	#.00/3.6	-F361:2	-X31:5	#.00/3.6			37	#.00/3.1	-F311:1	-13L1:5	#.00/3.1				
13	#.00/3.6	-F361:4	-X31:6	#.00/3.6			38	#.00/3.1	-F311:3	-13L2:5	#.00/3.2				
14	#.00/3.6	-F361:1	-F371:1	#.00/3.7			39	#.00/4.4	-F441:4	-X31:14	#.00/4.4				
15	#.00/3.6	-F361:3	-F371:3	#.00/3.7			40	#.00/4.4	-F441:2	-X31:13	#.00/4.4				
16	#.00/3.7	-F371:2	-X31:7	#.00/3.7			41	#.00/4.2	-F421:1	-F431:1	#.00/4.3				
17	#.00/3.7	-F371:4	-X31:8	#.00/3.7			42	#.00/4.3	-F431:1	-F441:1	#.00/4.4				
18	#06.00/5.2	-K621:13	-X42:10	#06.00/5.2			43	#.00/4.2	-F421:3	-F431:3	#.00/4.3				
19	#06.00/5.2	-K621:14	-X42:11	#06.00/5.2			44	#.00/4.3	-F431:3	-F441:3	#.00/4.4				
20	#.00/6.2	-K621:X2.1	-X42:1	#.00/6.2			45	#.00/4.3	-F431:4	-X31:12	#.00/4.3				
21	#.00/6.3	-K621:X2.2	-X42:2	#.00/6.3			46	#.00/4.3	-F431:2	-X31:11	#.00/4.3				
22	#.00/6.3	-K621:X1.2	-X42:3	#.00/6.3			47	#.00/5.2	-F521:2	-T521:L1	#.00/5.2				
23	#.00/6.3	-K621:X1.1	-X42:4	#.00/6.3			48	#.00/5.2	-F521:4	-T521:L2	#.00/5.2				
24	#.00/6.4	-K621:X1.3	-X42:5	#.00/6.4			49	#.00/5.2	-F522:1	-T521:PE	#.00/5.2				
25	#.00/4.6	-F461:2	-X32:1	#.00/4.6			50	#.00/5.2	-F522:3	-T521:-	#.00/5.2				
							51	#.00/5.3	-F531:1	-T521:PE	#.00/5.2				
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL 比 例 上页: 6		Wt. 重量		
							校核 王琛 所长 秦捷				+ POS01 1: 1 下页: 8		kg		
审 查		葛晓燕	工 艺				配电控制柜		DZ6508.01.01		本页 7		共 9		
标 记 处 数		日期	修 正 者				日 期 2024.04.01 标 准 梁百勤								



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机

配电控制柜

= 3ER HPL 比 例 上页: 6  
+ POS01 1: 1 下页: 8

DZ6508.01.01

Wt. 重量  
kg

本页 7  
共 9

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+POS01 配电柜								
52	#.00/5.3	-F531:3	-T521:-	#.00/5.2				
53	#.00/5.3	-F531:2	-X41:1	#.00/5.3				
54	#.00/5.3	-F531:4	-X41:2	#.00/5.3				
55	#.00/5.2	-F522:2	-K621:X3.1	#.00/6.2				
56	#.00/5.2	-F522:4	-K621:X4.1	#.00/6.2				
57	#.00/1.5	-P141:INPUT -:10	-Q131:5	#.00/1.3				
58	#.00/1.3	-13L2:1	-Q131:3	#.00/1.3				
59	#.00/1.5	-P141:INPUT -:8	-Q131:3	#.00/1.3				
60	#.00/1.5	-F151:1	-Q131:2	#.00/1.3				
61	#.00/1.5	-F151:3	-Q131:4	#.00/1.3				
62	#.00/3.3	-F331:2	-P141+:19	#.00/1.5				
63	#.00/3.3	-F331:4	-P141:-:20	#.00/1.5				
64	#.00/1.3	-L132:1	-P141:INPUT -:4	#.00/1.6				
65	#.00/1.3	-L133:2	-P141:INPUT +:5	#.00/1.6				
66	#.00/1.3	-L133:1	-P141:INPUT -:6	#.00/1.6				
67	#.00/1.3	-L132:2	-P141:INPUT +:3	#.00/1.6				
68	#.00/1.3	-13L1:1	-Q131:1	#.00/1.3				
69	#.00/1.5	-P141:INPUT +:7	-Q131:1	#.00/1.3				
70	#.00/1.3	-L131:1	-P141:INPUT -:2	#.00/1.6				
71	#.00/1.3	-L131:2	-P141:INPUT +:1	#.00/1.6				
72	#.00/1.3	-L131:1	-PE:4	#.00/1.6				
73	#.00/1.3	-L132:1	-PE:5	#.00/1.6				
74	#.00/1.3	-L133:1	-PE:6	#.00/1.6				
75	#.00/4.4	-F441:1	-F451:1	#.00/4.5				
76	#.00/4.5	-F451:1	-F461:1	#.00/4.6				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
77	#.00/4.4	-F441:3	-F451:3	#.00/4.5				
78	#.00/4.5	-F451:3	-F461:3	#.00/4.6				
79	#.00/4.5	-F451:4	-X31:16	#.00/4.5				
80	#.00/4.5	-F451:2	-X31:15	#.00/4.5				
81	#03.00/3.4	-K641:13	-X42:6	#03.00/3.4				
82	#03.00/3.4	-K641:14	-X42:7	#03.00/3.4				
83	#03.00/4.4	-K641:23	-X42:8	#03.00/4.4				
84	#03.00/4.4	-K641:24	-X42:9	#03.00/4.4				
85	#.00/2.4	-Q131:A1	-Q131:B1	#.00/2.5				
86	#.00/2.4	-Q131:A1	-Q131:C1	#.00/2.4				
87	#.00/2.3	-Q131:81	-Q131:C1	#.00/2.4				
88	#.00/2.5	-Q131:41	-Q131:B1	#.00/2.5				
89	#.00/2.6	-Q131:21	-Q131:41	#.00/2.5				
90	#.00/2.6	-P261:x2	-Q131:24	#.00/2.6				
91	#.00/2.5	-P251:x1	-Q131:B2	#.00/2.5				
92	#.00/2.5	-P251:x1	-P261:x1	#.00/2.6				
93	#.00/2.5	-P251:x2	-Q131:42	#.00/2.5				
94	#.00/2.5	-Q131:B2	-S242:13	#.00/2.4				
95	#.00/2.4	-Q131:A2	-S242:14	#.00/2.4				
96	#.00/2.3	-P231:x1	-S241:13	#.00/2.4				
97	#.00/2.4	-S241:13	-S242:13	#.00/2.4				
98	#.00/2.4	-Q131:C2	-S241:14	#.00/2.4				
99	#.00/1.5	-F151:2	-P231:x1	#.00/2.3				
100	#.00/1.5	-F151:4	-Q131:81	#.00/2.3				
101	#.00/5.3	-F531:1	-F541:1	#.00/5.4				
102	#.00/5.3	-F531:3	-F541:3	#.00/5.4				



		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)			
+POS01 配电柜															
103	#.00/2.3	-P231:x2	-Q131:84	#.00/2.3											
104	#.00/6.7	-K651:33	-X42:17	#.00/6.7											
105	#.00/6.7	-K651:34	-X42:18	#.00/6.7											
106	#.00/6.7	-K651:43	-X42:19	#.00/6.7											
107	#.00/6.7	-K651:44	-X42:20	#.00/6.7											
108	#.00/6.8	-K641:33	-X42:21	#.00/6.8											
109	#.00/6.8	-K641:34	-X42:22	#.00/6.8											
110	#.00/6.7	-K651:14	-X42:14	#.00/6.7											
111	#.00/6.8	-K651:23	-X42:15	#.00/6.8											
112	#.00/6.8	-K651:24	-X42:16	#.00/6.8											
113	#.00/4.6	-F461:1	-F471:1	#.00/4.7											
114	#.00/4.6	-F461:3	-F471:3	#.00/4.7											
115	#.00/4.7	-F471:1	-F521:1	#.00/5.2											
116	#.00/4.7	-F471:3	-F521:3	#.00/5.2											
117	#.00/4.7	-F471:4	-X31:18	#.00/4.7											
118	#.00/4.7	-F471:2	-X31:17	#.00/4.7											
119	#.00/10.3	-Q1031:1	-Q1051:1	#.00/10.5											
120	#.00/10.3	-Q1031:3	-Q1051:3	#.00/10.5											
121	#.00/10.3	-Q1031:5	-Q1051:5	#.00/10.5											
122	#.00/10.2	-13L1:5	-Q1021:1	#.00/10.2											
123	#.00/10.2	-Q1021:1	-Q1031:1	#.00/10.3											
124	#.00/10.2	-13L2:5	-Q1021:3	#.00/10.2											
125	#.00/10.2	-Q1021:3	-Q1031:3	#.00/10.3											
126	#.00/10.2	-13L3:5	-Q1021:5	#.00/10.2											
127	#.00/10.2	-Q1021:5	-Q1031:5	#.00/10.3											

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)			
128	#.00/10.5	-Q1051:1	-Q1061:1	#.00/10.6											
129	#.00/10.5	-Q1051:3	-Q1061:3	#.00/10.6											
130	#.00/10.5	-Q1051:5	-Q1061:5	#.00/10.6											
131	#.00/10.3	-Q1031:7	-Q1051:7	#.00/10.5											
132	#.00/10.2	-N:2	-Q1031:7	#.00/10.3											
133	#06.00/5.2	-K621:13	-Q131:14	#06.00/5.2											
134	#06.00/5.2	-Q131:11	-X42:12	#06.00/5.2											
135	#.00/6.7	-K651:13	-X42:13	#.00/6.7											

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量	
			司			校核 王琛 所长 秦捷				+ POS01	1: 1	下页: #. 02/1	kg	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		日期 2024. 04. 01		标准 梁百勤		配电控制柜		DZ6508.01.01		本页 9
														共 9



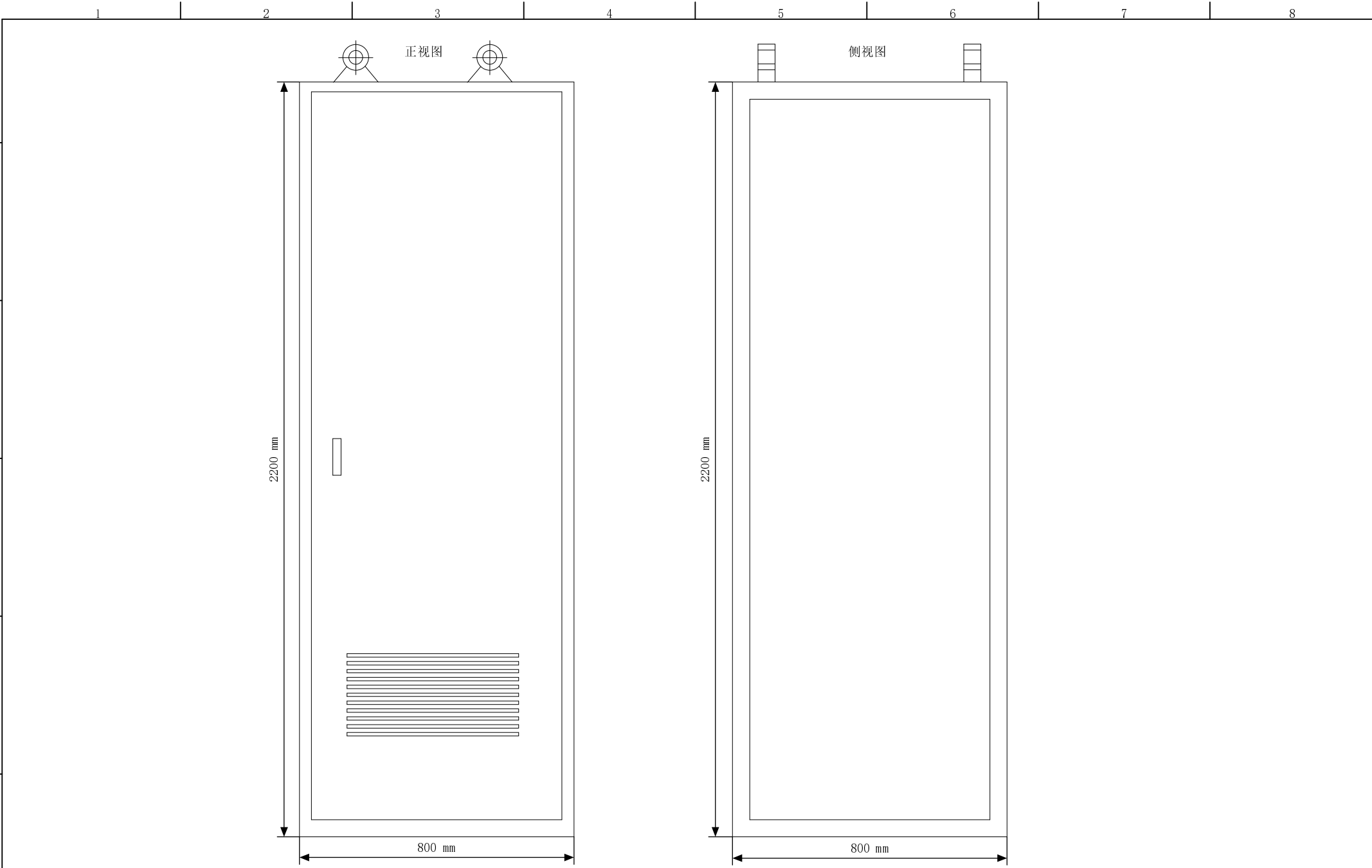
太重集团  
TZCO

太重技术中心

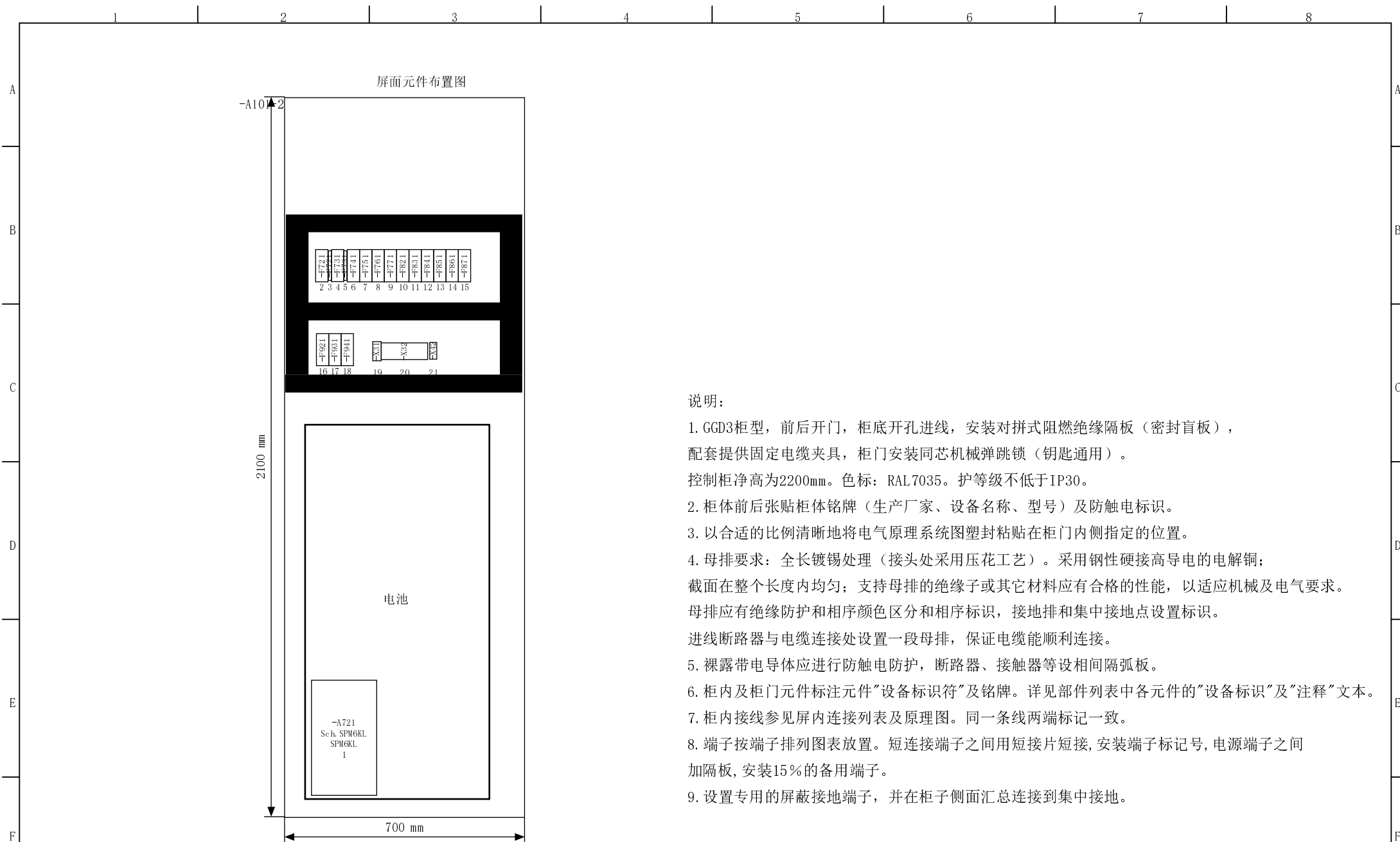
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量
		+ POS01	1: 1	下页: #. 02/1	kg
配电控制柜		DZ6508.01.01			
		本页 9			
		共 9			



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <div>太重集团 TZCO</div> <div>太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER</div>	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: #. 01/9	Wt. 重量
				司				校核	王琛	所 长	秦捷	UPS配电柜		+ POS02	1: 10	下页: 2	kg
				酒钢4200mm热矫直机				审查	葛晓燕	工 艺				DZ6508.01.02		本页 1	
标记	处 数	日期	修 正 者					日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 7	




说明:

1. GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。  
控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。
2. 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
3. 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
4. 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；  
截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。  
母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。  
进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
5. 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间隔板。
6. 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。
7. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
8. 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，安装15%的备用端子。
9. 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量	
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ POS02	1: 10	下页: 3		kg
								审查	葛晓燕	工 艺		UPS配电柜	DZ6508.01.02		
标记	处数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共	7				

		1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单																	
+POS02  UPS柜																	
序号		设备标识		名称		型号规格		技术参数		数量		制造商		重量(Kg)		注释	
		-A101-2		控制柜		控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)				1		国产		0.00  kg			
1		-A721		UPS  6KVA		SPM6KL		6KVA		1		Schneider		16.50  kg		UPS, 6KVA, 带干节点状态反馈, 带电池, 电池接线柱带绝缘防护	
		-A721		电池		M2AL 12-26  CFR		6KVA		16		Schneider		7.80  kg		UPS, 6KVA, 带干节点状态反馈, 带电池, 电池接线柱带绝缘防护	
		-A721		干接点卡		VGL9901		6KVA		1		Schneider		0.00  kg		UPS, 6KVA, 带干节点状态反馈, 带电池, 电池接线柱带绝缘防护	
2		-F721		小型断路器		iC65N-D  50A/2P		50A		1		Schneider		0.25  kg		UPS进线	
3		-F721		辅助触点		iOF-A9A26924		50A		1		Schneider		0.00  kg		UPS进线	
4		-F731		小型断路器		iC65N-D  50A/2P		50A		1		Schneider		0.25  kg		UPS进线	
5		-F731		辅助触点		iOF-A9A26924		50A		1		Schneider		0.00  kg		UPS进线	
6		-F741		小型断路器		iC65N-C  10A/2P		10A		1		Schneider		0.25  kg		PLC	
7		-F751		小型断路器		iC65N-C  10A/2P		10A		1		Schneider		0.25  kg		HMI	
8		-F761		小型断路器		iC65N-C  10A/2P		10A		1		Schneider		0.25  kg		MCD01	
9		-F771		小型断路器		iC65N-C  10A/2P		10A		1		Schneider		0.25  kg		二级服务器	
10		-F821		小型断路器		iC65N-C  10A/2P		10A		1		Schneider		0.25  kg		操作侧操作箱 REM01	
11		-F831		小型断路器		iC65N-C  10A/2P		10A		1		Schneider		0.25  kg		传动侧操作箱 REM02	
12		-F841		小型断路器		iC65N-C  10A/2P		10A		1		Schneider		0.25  kg		I/O柜 REM03	
13		-F851		小型断路器		iC65N-C  10A/2P		10A		1		Schneider		0.25  kg		液压站操作箱 REM04	
14		-F861		小型断路器		iC65N-C  10A/2P		10A		1		Schneider		0.25  kg		稀油站操作箱 REM05	
15		-F871		小型断路器		iC65N-C  10A/2P		10A		1		Schneider		0.25  kg		主传动控制电源	

版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO		太重组 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 校核 审查 日期		石媚杰 王琛 葛晓燕 2024.04.01		主任设计 所长 工艺 标准		葛晓燕 秦捷 梁百勤		热矫直机		= 3ER HPL + POS02		比  例 1:  1		上页: 2 下页: 4		Wt. 重量 kg	
标记处数		日期		修正者		酒钢4200mm热矫直机				UPS配电柜										DZ6508.01.02				本页  3 共     7			



太重集团  
TZCO

太重技术中心  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+POS02  UPS柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
16	-F921	小型断路器	iC65N-C  10A/2P	10A	1	Schneider	0.25  kg	备用
17	-F931	小型断路器	iC65N-C  10A/2P	10A	1	Schneider	0.25  kg	备用
18	-F941	小型断路器	iC65N-C  10A/2P	10A	1	Schneider	0.25  kg	备用
	-X31	组合式直通端子	ST  4		4	PXC	0.00  kg	
	-X32	组合式直通端子	ST  2,  5		26	PXC	0.01  kg	
	-X42	组合式直通端子	ST  2,  5		4	PXC	0.01  kg	

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ POS02	1: 1	下页: 5	kg	
						审查	葛晓燕	工 艺		UPS配电柜	DZ6508.01.02			本页	4
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm热矫直机			目 期					2024. 04. 01	标 准



		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+POS02 UPS柜															
1	#.00/7.2	-A721:L1	-F721:2	#.00/7.2			26	#.00/7.6	-F761:2	-X32:5	#.00/7.6				
2	#.00/7.2	-A721:N	-F721:4	#.00/7.2			27	#.00/7.7	-F771:4	-X32:8	#.00/7.7				
3	#.00/8.5	-F851:4	-X32:16	#.00/8.5			28	#.00/7.7	-F771:2	-X32:7	#.00/7.7				
4	#.00/8.5	-F851:2	-X32:15	#.00/8.5			29	#.00/7.2	-F721:1	-X31:1	#.00/7.2				
5	#.00/8.6	-F861:4	-X32:18	#.00/8.6			30	#.00/7.2	-F721:3	-X31:2	#.00/7.2				
6	#.00/8.6	-F861:2	-X32:17	#.00/8.6			31	#06.00/5.3	-A721:1	-X42:1	#06.00/5.3				
7	#.00/8.4	-F841:4	-X32:14	#.00/8.4			32	#06.00/5.3	-A721:5	-X42:2	#06.00/5.3				
8	#.00/8.4	-F841:2	-X32:13	#.00/8.4			33	#.00/8.6	-F861:1	-F871:1	#.00/8.7				
9	#.00/8.2	-F821:2	-X32:9	#.00/8.2			34	#.00/8.6	-F861:3	-F871:3	#.00/8.7				
10	#.00/8.2	-F821:4	-X32:10	#.00/8.2			35	#.00/8.7	-F871:4	-X32:20	#.00/8.7				
11	#.00/8.3	-F831:2	-X32:11	#.00/8.3			36	#.00/8.7	-F871:2	-X32:19	#.00/8.7				
12	#.00/8.3	-F831:4	-X32:12	#.00/8.3			37	#.00/9.4	-F941:4	-X32:26	#.00/9.4				
13	#.00/8.2	-F821:1	-F831:1	#.00/8.3			38	#.00/9.4	-F941:2	-X32:25	#.00/9.4				
14	#.00/8.3	-F831:1	-F841:1	#.00/8.4			39	#.00/9.2	-F921:2	-X32:21	#.00/9.2				
15	#.00/8.2	-F821:3	-F831:3	#.00/8.3			40	#.00/9.2	-F921:4	-X32:22	#.00/9.2				
16	#.00/8.4	-F841:1	-F851:1	#.00/8.5			41	#.00/9.2	-F921:1	-F931:1	#.00/9.3				
17	#.00/8.3	-F831:3	-F841:3	#.00/8.4			42	#.00/9.3	-F931:1	-F941:1	#.00/9.4				
18	#.00/8.5	-F851:1	-F861:1	#.00/8.6			43	#.00/9.3	-F931:2	-X32:23	#.00/9.3				
19	#.00/8.4	-F841:3	-F851:3	#.00/8.5			44	#.00/9.2	-F921:3	-F931:3	#.00/9.3				
20	#.00/8.5	-F851:3	-F861:3	#.00/8.6			45	#.00/9.3	-F931:3	-F941:3	#.00/9.4				
21	#.00/7.4	-F741:4	-X32:2	#.00/7.5			46	#.00/9.3	-F931:4	-X32:24	#.00/9.3				
22	#.00/7.4	-F741:2	-X32:1	#.00/7.4			47	#.00/8.7	-F871:1	-F921:1	#.00/9.2				
23	#.00/7.5	-F751:2	-X32:3	#.00/7.5			48	#.00/8.7	-F871:3	-F921:3	#.00/9.2				
24	#.00/7.5	-F751:4	-X32:4	#.00/7.6			49	#.00/7.2	-A721-L1:1	-F741:1	#.00/7.4				
25	#.00/7.6	-F761:4	-X32:6	#.00/7.6			50	#.00/7.2	-A721-N1:1	-F741:3	#.00/7.4				
							51	#.00/7.4	-F741:1	-F751:1	#.00/7.5				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计		石娟杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量	
			司			校核	王琛	所长	秦捷			UPS配电柜		+ POS02	1: 1	下页: 7	kg
审 查		葛晓燕	工 艺			日 期	2024.04.01	标 准		梁百勤			DZ6508.01.02				本页 6
处 数																	共 7



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工 艺	
日期	2024.04.01	标 准	梁百勤

热矫直机

= 3ER HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
+ POS02	1: 1	下页: 7	kg
DZ6508.01.02			本页 6
			共 7

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+POS02 UPS柜								
52	#.00/7.5	-F751:1	-F761:1	#.00/7.6				
53	#.00/7.4	-F741:3	-F751:3	#.00/7.5				
54	#.00/7.5	-F751:3	-F761:3	#.00/7.6				
55	#.00/7.6	-F761:1	-F771:1	#.00/7.7				
56	#.00/7.6	-F761:3	-F771:3	#.00/7.7				
57	#.00/7.7	-F771:1	-F821:1	#.00/8.2				
58	#.00/7.7	-F771:3	-F821:3	#.00/8.2				
59	#.00/7.3	-F731:1	-X31:3	#.00/7.2				
60	#.00/7.3	-F731:3	-X31:4	#.00/7.2				
61	#.00/7.3	-A721:PE	-PE:6	#.00/7.3				
62	#.00/7.2	-A721:L2	-F731:2	#.00/7.3				
63	#.00/7.2	-A721:N	-F731:4	#.00/7.3				
64	#06.00/5.3	-A721:1	-F721:14	#06.00/5.4				
65	#06.00/5.4	-F721:14	-F731:14	#06.00/5.5				
66	#06.00/5.4	-F721:11	-X42:3	#06.00/5.4				
67	#06.00/5.5	-F731:11	-X42:4	#06.00/5.5				

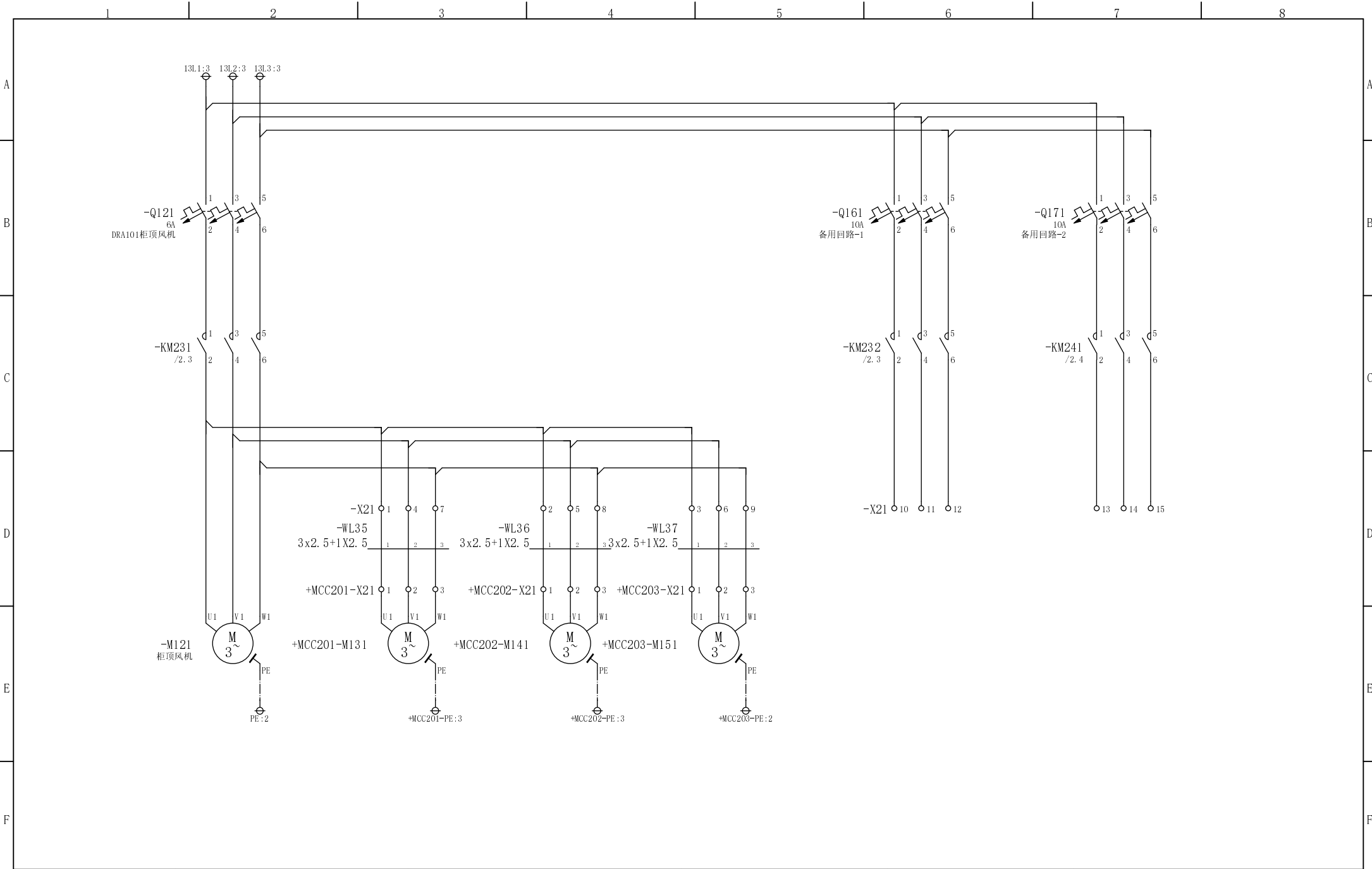
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量	
			司			校核	王琛	所 长	秦捷		+ POS02	1: 1	下页: #02.00/1	kg	
			酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工 艺		UPS配电柜	DZ6508.01.02				
标记	处数	日期	修正者			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤		本页 7 共 7				



主传动成套采购使用ABBACS880系列多传动系统。  
690V 50Hz，主电机900kWx2，过载2倍；  
控制系统包含电机风机、加热器控制系统；  
与基础自动化系统通过一路PN接口连接。  
主传动并柜图及原理图详见ABB资料。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL	比 例	上页: #01.02/7	Wt. 重量
							校核	王琛	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: #03.00/1	kg
标记	处 数	日期	修 正 者				审 查	葛晓燕	工 艺			主传动原理图	DZ6508.02.00	本页 1 共 1	
				日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤								



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: #02.00/1	Wt. 重量
				酒钢4200mm热矫直机			校核						+ DRA101	1: 1	下页: 2	kg
标记			处数	日期	修正者		审查			辅助传动原理图			DZ6508.03.00			本页 1
1							日期			标准						共 5



太重集团  
TZCO

太重技术中心

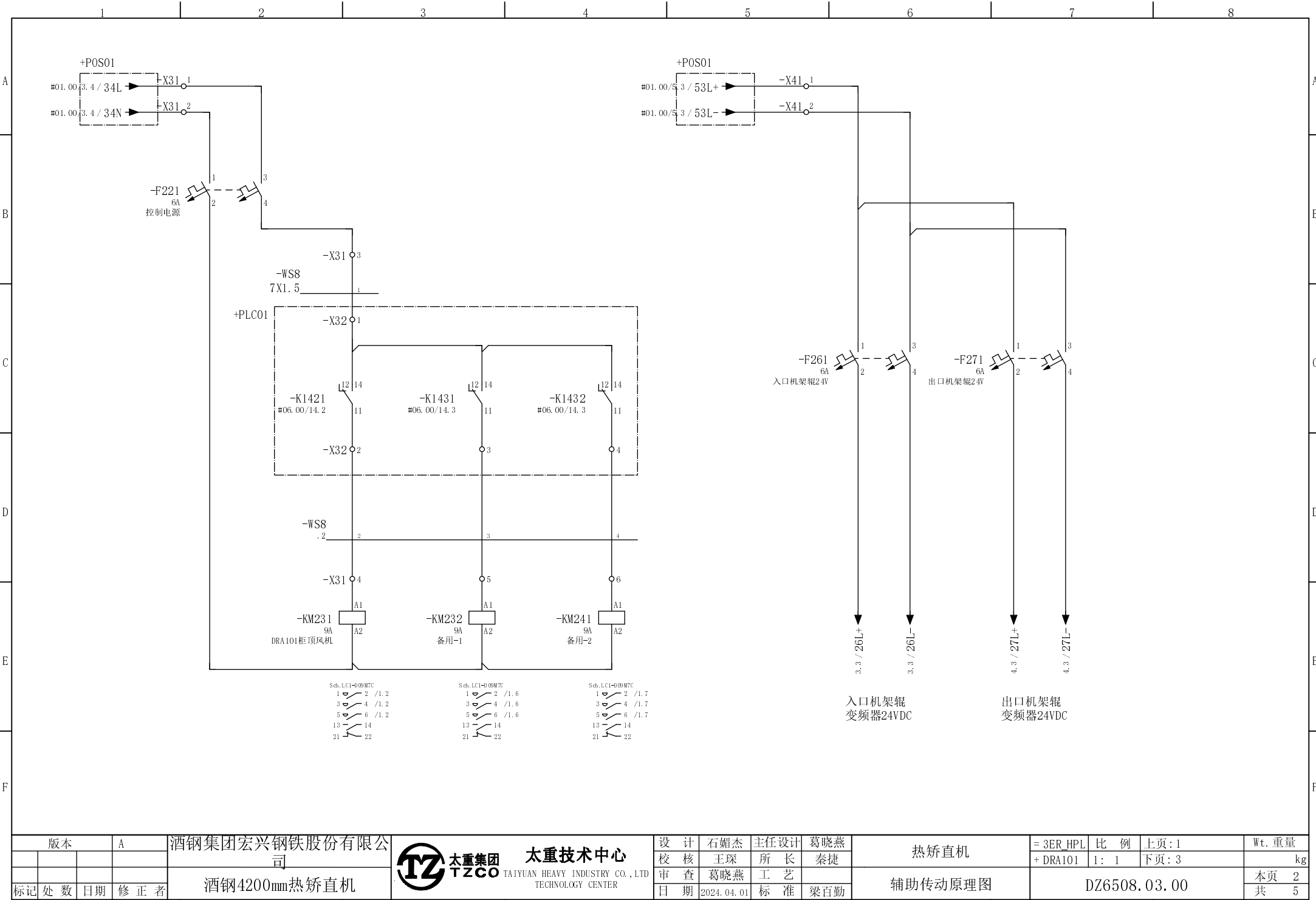
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机

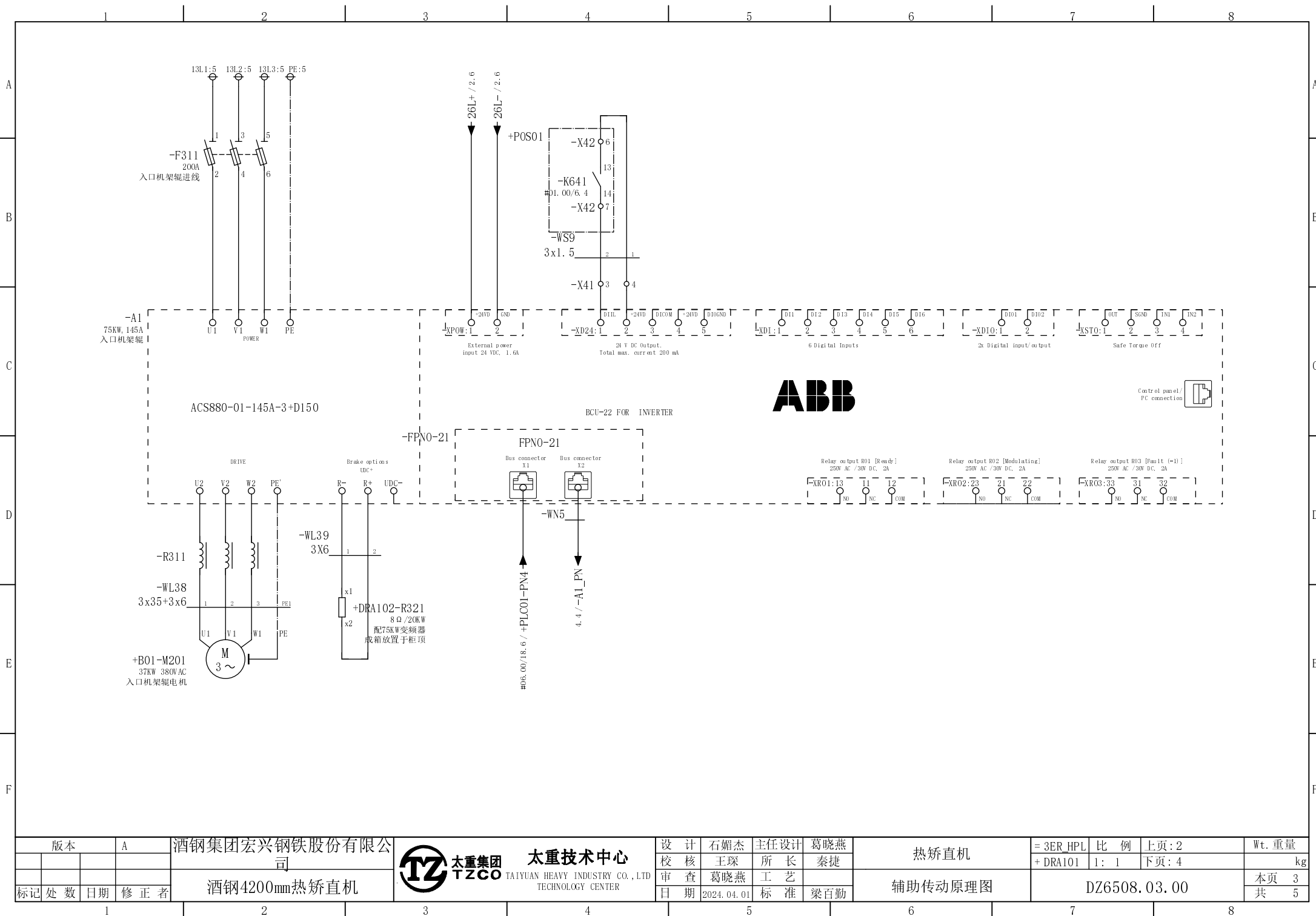
辅助传动原理图

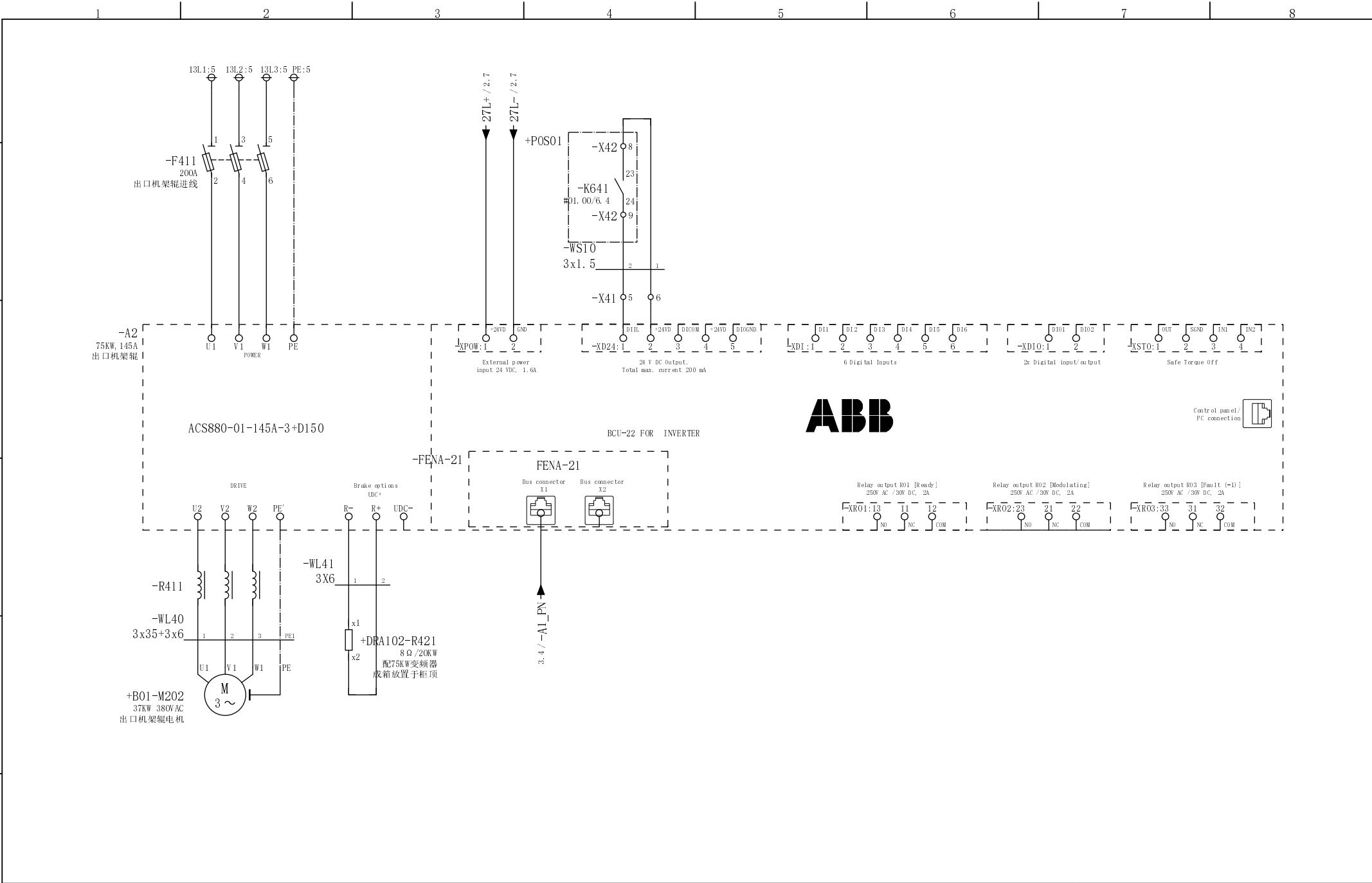
= 3ER HPL	比 例	上页: #02.00/1	Wt. 重量
+ DRA101	1: 1	下页: 2	kg
DZ6508.03.00			本页 1
			共 5



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ DRA101	1: 1	下页: 3	kg
				酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		辅助传动原理图	DZ6508.03.00			本页 2
标记	处 数	日期	修 正 者			日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 5

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权





版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕			热矫直机			= 3ER HPL 比 例 上页: 3			Wt. 重量	
				司				校核 王琛 所 长 秦捷						+ DRA101 1: 1 下页: 5			kg	
				酒钢4200mm热矫直机				审查 葛晓燕 工 艺			辅助传动原理图			DZ6508.03.00			本页 4	
标记处数			日期	修正者				目 期 2024.04.01 标 准 梁百勤									共 5	



太重集团  
TZCO  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

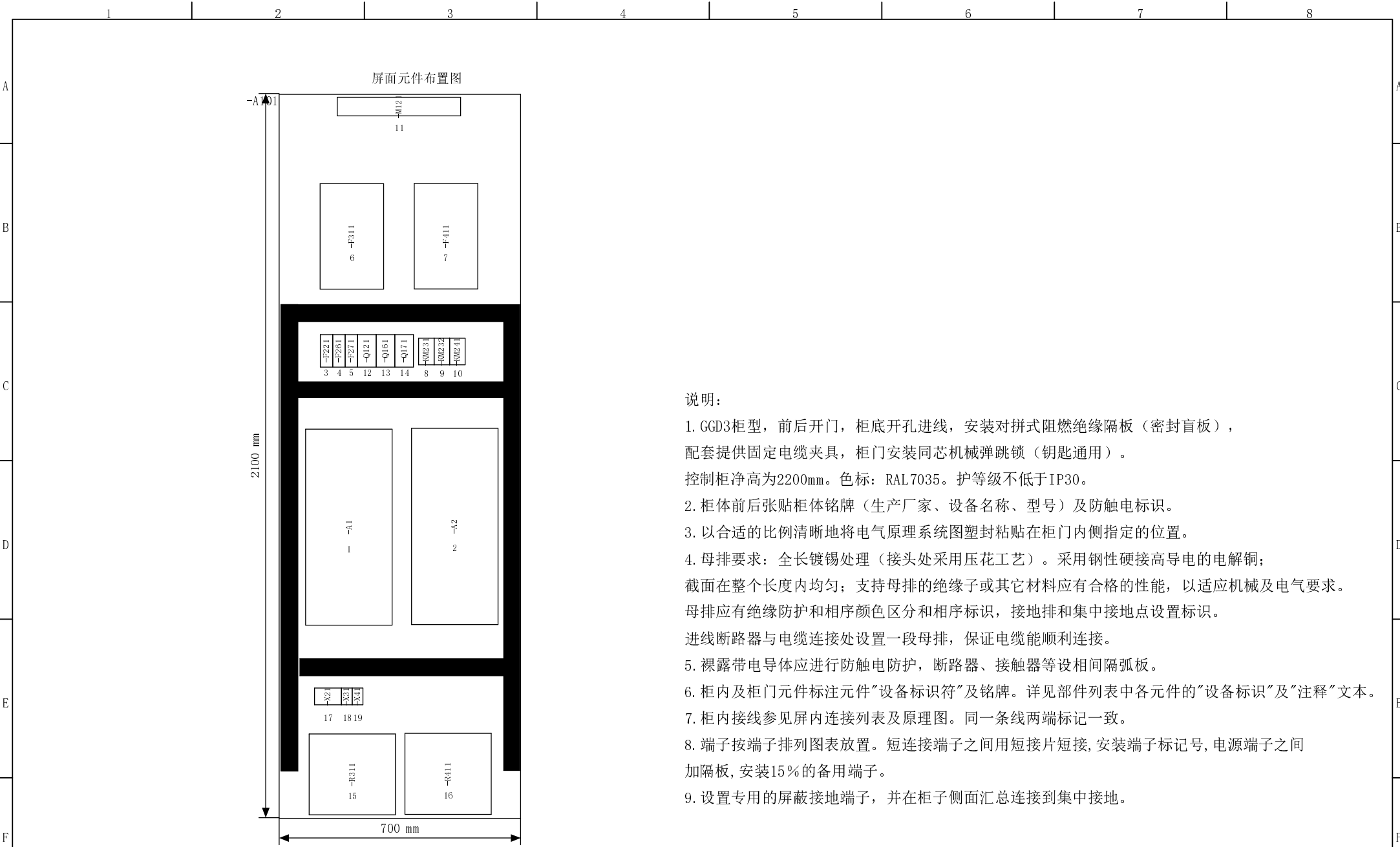
设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机			= 3ER HPL 比 例 上页: 3			Wt. 重量	
辅助传动原理图			+ DRA101 1: 1 下页: 5			kg	
			DZ6508.03.00			本页 4	
						共 5	

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

		1			2			3			4			5			6			7			8
设备列表																							
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制造商	重量Kg		备 注													
								单重	总重														
辅助传动原理图																							
1	=3ER_HPL	+DRA101		辅助传动柜	DZ6508. 03. 01	1				按图订货													
2	=3ER_HPL	+DRA102		制动电阻箱	DZ6508. 03. 02	1				按图订货													

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---



- 说明：
- 1. GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。  
控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。
  - 2. 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
  - 3. 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
  - 4. 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。  
进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
  - 5. 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间隔弧板。
  - 6. 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。
  - 7. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
  - 8. 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接, 安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 安装15%的备用端子。
  - 9. 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm热矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量 kg
							校核	王琛	所长	秦捷		+ DRA101	1: 10	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者				审查	葛晓燕	工艺		辅助传动柜	DZ6508.03.01			本页 2
1				2	3	4	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	6	8			共 6



1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+DRA101 辅助传动控制柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A1	变频器, 75KW	ACS880-01-145A-3+D150	75KW, 145A	1	ABB	38.30 kg	入口机架辊
	-A1	附件 通讯模块卡, 2个EN口	FENA-21	75KW, 145A	1	ABB	0.00 kg	入口机架辊
2	-A2	变频器, 75KW	ACS880-01-145A-3+D150	75KW, 145A	1	ABB	38.30 kg	出口机架辊
	-A2	附件 通讯模块卡, 2个EN口	FENA-21	75KW, 145A	1	ABB	0.00 kg	出口机架辊
	-A101	控制柜	控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)		1	国产	0.00 kg	
3	-F221	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	控制电源
4	-F261	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	入口机架辊24V
5	-F271	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	出口机架辊24V
6	-F311	NH-熔断器式隔离开关	SILAS F NH1 200A gR/OF	200A	1	EFEN	8.00 kg	入口机架辊进线
7	-F411	NH-熔断器式隔离开关	SILAS F NH1 200A gR/OF	200A	1	EFEN	8.00 kg	出口机架辊进线
8	-KM231	接触器	LC1-D09M7C	9A	1	Schneider	0.32 kg	DRA101柜顶风机
9	-KM232	接触器	LC1-D09M7C	9A	1	Schneider	0.32 kg	备用-1
10	-KM241	接触器	LC1-D09M7C	9A	1	Schneider	0.32 kg	备用-2
11	-M121	顶装式散热风扇	T29222BG		1	佛山市丰特力电气有限公司	0.25 kg	柜顶风机
12	-Q121	小型断路器	iC65N-D 6A/3P	6A	1	Schneider	0.38 kg	DRA101柜顶风机
13	-Q161	小型断路器	iC65N-D 10A/3P	10A	1	Schneider	0.38 kg	备用回路-1
14	-Q171	小型断路器	iC65N-D 10A/3P	10A	1	Schneider	0.38 kg	备用回路-2
15	-R311	输出电抗器(380V)	OCR-75K-0.4SAL		1	上海鸿康电器	15.00 kg	
16	-R411	输出电抗器(380V)	OCR-75K-0.4SAL		1	上海鸿康电器	15.00 kg	
	-X21	组合式直通端子	ST 2, 5		15	PXC	0.01 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

端子排列图

端子排 =3ER_HPL+DRA101-X21					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 3
2	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 4
3	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 4
4	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 3
5	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 4
6	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 5
7	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 3
8	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 4
9	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 5
10	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/1. 6
11	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/1. 6
12	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/1. 6
13	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/1. 7
14	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/1. 7
15	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/1. 7
端子排 =3ER_HPL+DRA101-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/2. 2
2	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/2. 2
3	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/2. 3
4	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/2. 3
5	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/2. 3
6	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/2. 4

端子排 =3ER_HPL+DRA101-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	┆		PXC	#03.00/2.5
2	ST 2, 5	┆		PXC	#03.00/2.5
3	ST 2, 5	┆		PXC	#03.00/3.4
4	ST 2, 5	┆		PXC	#03.00/3.4
5	ST 2, 5	┆		PXC	#03.00/4.4
6	ST 2, 5	┆		PXC	#03.00/4.4

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ DRA101	1: 1	下页: 5	
							审查	葛晓燕	工 艺			辅助传动柜	DZ6508.03.01	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机	日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 6					

		2		3		4		5		6		7		8				
连接列表																		
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)					
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置									
+DRA101 辅助传动控制柜																		
1	#.00/1.2	-13L1:3	-Q121:1	#.00/1.2			26	#.00/2.2	-F221:2	-KM231:A2	#.00/2.3							
2	#.00/1.2	-13L2:3	-Q121:3	#.00/1.2			27	#.00/2.2	-F221:4	-X31:3	#.00/2.3							
3	#.00/1.2	-13L3:3	-Q121:5	#.00/1.2			28	#.00/2.2	-F221:3	-X31:1	#.00/2.2							
4	#.00/3.2	-A1:U1	-F311:2	#.00/3.2			29	#.00/2.2	-F221:1	-X31:2	#.00/2.2							
5	#.00/3.2	-A1:V1	-F311:4	#.00/3.2			30	#.00/2.6	-F261:1	-F271:1	#.00/2.7							
6	#.00/3.2	-A1:W1	-F311:6	#.00/3.2			31	#.00/2.6	-F261:3	-F271:3	#.00/2.7							
7	#.00/3.2	-A1:PE	-PE:5	#.00/3.2			32	#.00/2.6	-F261:1	-X41:1	#.00/2.5							
8	#.00/3.2	-A1:U2	-R311	#.00/3.2			33	#.00/2.6	-F261:3	-X41:2	#.00/2.5							
9	#.00/3.2	-A1:V2	-R311	#.00/3.2			34	#.00/3.2	-F311:1	-13L1:5	#.00/3.2							
10	#.00/3.2	-A1:W2	-R311	#.00/3.2			35	#.00/3.2	-F311:3	-13L2:5	#.00/3.2							
11	#.00/3.4	-A1-XD24:1	-X41:3	#.00/3.4			36	#.00/3.2	-F311:5	-13L3:5	#.00/3.2							
12	#.00/3.4	-A1-XD24:2	-X41:4	#.00/3.4			37	#.00/4.2	-F411:1	-13L1:5	#.00/4.2							
13	#.00/3.3	-A1-XPOW:1	-F261:2	#.00/2.6			38	#.00/4.2	-F411:3	-13L2:5	#.00/4.2							
14	#.00/3.3	-A1-XPOW:2	-F261:4	#.00/2.6			39	#.00/4.2	-F411:5	-13L3:5	#.00/4.2							
15	#.00/4.2	-A2:U1	-F411:2	#.00/4.2			40	#.00/1.2	-KM231:1	-Q121:2	#.00/1.2							
16	#.00/4.2	-A2:V1	-F411:4	#.00/4.2			41	#.00/1.2	-KM231:3	-Q121:4	#.00/1.2							
17	#.00/4.2	-A2:W1	-F411:6	#.00/4.2			42	#.00/1.2	-KM231:5	-Q121:6	#.00/1.2							
18	#.00/4.2	-A2:PE	-PE:5	#.00/4.2			43	#.00/1.2	-KM231:2	-M121:U1	#.00/1.2							
19	#.00/4.2	-A2:U2	-R411	#.00/4.2			44	#.00/1.2	-KM231:4	-M121:V1	#.00/1.2							
20	#.00/4.2	-A2:V2	-R411	#.00/4.2			45	#.00/1.2	-KM231:6	-M121:W1	#.00/1.2							
21	#.00/4.2	-A2:W2	-R411	#.00/4.2			46	#.00/2.3	-KM231:A1	-X31:4	#.00/2.3							
22	#.00/4.4	-A2-XD24:1	-X41:5	#.00/4.4			47	#.00/2.3	-KM231:A2	-KM232:A2	#.00/2.3							
23	#.00/4.4	-A2-XD24:2	-X41:6	#.00/4.4			48	#.00/1.2	-KM231:2	-X21:1	#.00/1.3							
24	#.00/4.3	-A2-XPOW:1	-F271:2	#.00/2.7			49	#.00/1.2	-KM231:4	-X21:4	#.00/1.3							
25	#.00/4.3	-A2-XPOW:2	-F271:4	#.00/2.7			50	#.00/1.2	-KM231:6	-X21:7	#.00/1.3							
							51	#.00/1.6	-KM232:2	-X21:10	#.00/1.6							
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计 校核 审查 日期		石媚杰 王琛 葛晓燕 2024.04.01	主任设计 所长 工艺 标准		葛晓燕 秦捷 梁百勤	热矫直机		= 3ER HPL + DRA101	比 例 1: 1	上页: 4 下页: 6	Wt. 重量 kg
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机						辅助传动柜		DZ6508.03.01						本页 5 共 6



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审核  
日期

石媚杰  
王琛  
葛晓燕  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

热矫直机

辅助传动柜

= 3ER HPL  
+ DRA101

比 例  
1: 1

上页: 4  
下页: 6

Wt. 重量  
kg

DZ6508.03.01

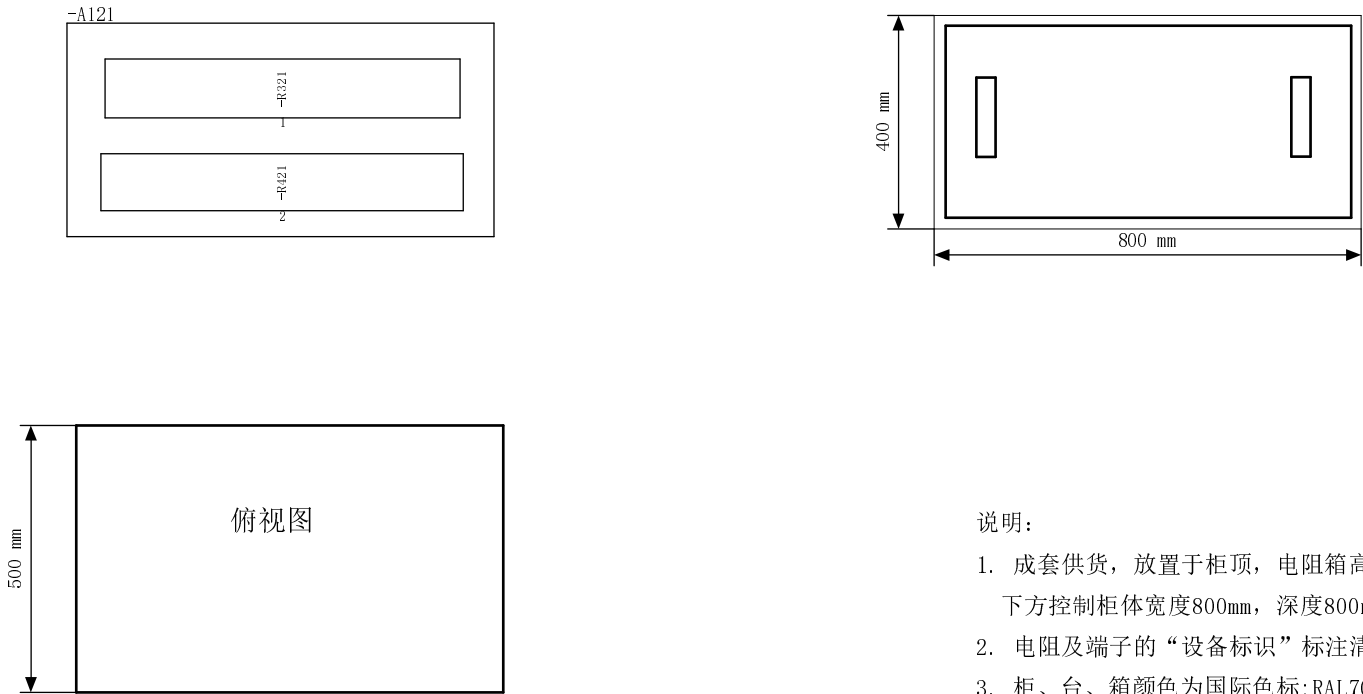
本页 5  
共 6

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+DRA101 辅助传动控制柜								
52	#.00/1.6	-KM232:4	-X21:11	#.00/1.6				
53	#.00/1.6	-KM232:6	-X21:12	#.00/1.6				
54	#.00/1.6	-KM232:1	-Q161:2	#.00/1.6				
55	#.00/1.6	-KM232:3	-Q161:4	#.00/1.6				
56	#.00/1.6	-KM232:5	-Q161:6	#.00/1.6				
57	#.00/2.3	-KM232:A2	-KM241:A2	#.00/2.4				
58	#.00/2.3	-KM232:A1	-X31:5	#.00/2.3				
59	#.00/1.7	-KM241:2	-X21:13	#.00/1.7				
60	#.00/1.7	-KM241:4	-X21:14	#.00/1.7				
61	#.00/1.7	-KM241:6	-X21:15	#.00/1.7				
62	#.00/1.7	-KM241:1	-Q171:2	#.00/1.7				
63	#.00/1.7	-KM241:3	-Q171:4	#.00/1.7				
64	#.00/1.7	-KM241:5	-Q171:6	#.00/1.7				
65	#.00/2.4	-KM241:A1	-X31:6	#.00/2.4				
66	#.00/1.2	-M121:PE	-PE:2	#.00/1.2				
67	#.00/1.2	-Q121:1	-Q161:1	#.00/1.6				
68	#.00/1.2	-Q121:3	-Q161:3	#.00/1.6				
69	#.00/1.2	-Q121:5	-Q161:5	#.00/1.6				
70	#.00/1.6	-Q161:1	-Q171:1	#.00/1.7				
71	#.00/1.6	-Q161:3	-Q171:3	#.00/1.7				
72	#.00/1.6	-Q161:5	-Q171:5	#.00/1.7				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
			司			校核	王琛	所长	秦捷			+ DRA101	1: 1	下页: #.02/1	kg
			酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工艺		辅助传动柜		DZ6508.03.01		本页 6	
标记	处数	日期	修正者			日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 6	

制动电阻箱示意图

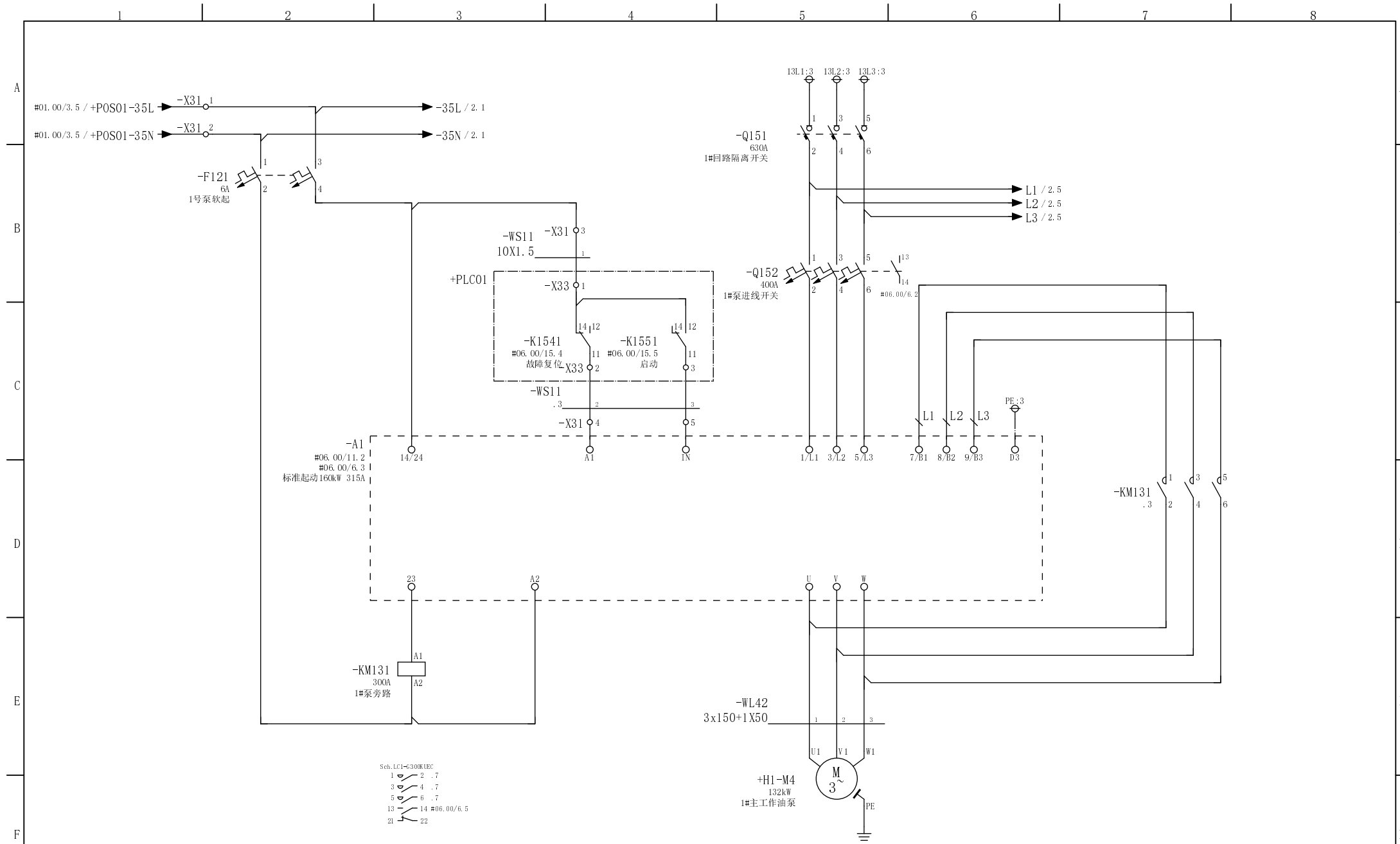


- 说明：
- 1. 成套供货，放置于柜顶，电阻箱高度≤500mm，宽度和深度参考柜体设计，下方控制柜体宽度800mm，深度800mm。
  - 2. 电阻及端子的“设备标识”标注清楚。
  - 3. 柜、台、箱颜色为国际色标:RAL7035.
  - 4. 在柜子适当位置张贴“小心触电”标识。  
柜内所有元器件必须用汉字标注其名称，  
220VAC以上所有裸露部分(铜排或接线柱), 必须有防止触电防护处理.

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm热矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: #. 01 / 6	Wt. 重量
							校核	王琛	所长	秦捷		+ DRA102	1: 10	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者				审查	葛晓燕	工艺		制动电阻箱	DZ6508.03.02			本页 1
1				2	3	4	5	6	7	8				共 2	

1	2	3	4	5	6	7	8	
箱柜设备清单								
+DRA102 制动电阻箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-A121	控制箱/柜(按图订货)	控制箱/柜(按图订货)		1	按图订货	0.00 kg	
1	-R321	制动电阻(参数见备注)	制动电阻(成箱放置于柜顶)		1	国产	71.00 kg	8Ω/20KW 配75KW变频器 成箱放置于柜顶
2	-R421	制动电阻(参数见备注)	制动电阻(成箱放置于柜顶)		1	国产	71.00 kg	8Ω/20KW 配75KW变频器 成箱放置于柜顶

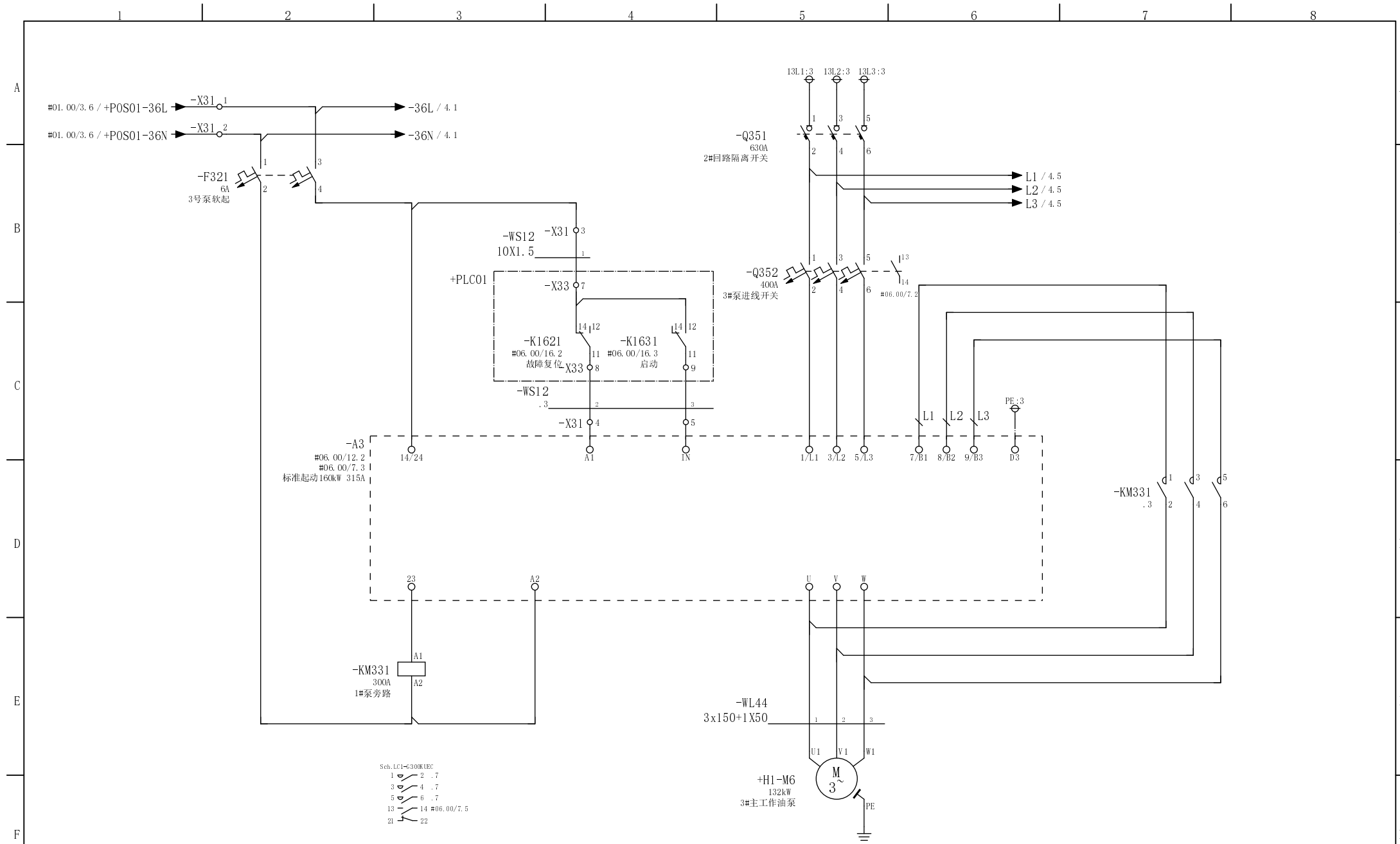
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	<div><div>TZ</div><div>太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER</div></div>	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量	
					校核	王琛	所 长	秦捷		+ DRA102	1: 1	下页: #05.00/1	kg	
标记	处数	日期	修正者		审查	葛晓燕	工 艺			制动电阻箱	DZ6508.03.02			本页 2
					日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 2



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL 比 例 上页: #03.02/2			Wt. 重量	
				酒钢4200mm热矫直机			校核			流体系统原理图			+ MCC201 1: 1 下页: 2			kg	
标记			处数	日期	修正者		审查						DZ6508.05.00			本页 1	
							日期			标准						共 8	

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---





版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL 比例 上页: 2			Wt. 重量	
				酒钢4200mm热矫直机			校核			流体系统原理图			+ MCC202 1: 1 下页: 4			kg	
标记			处数	日期	修正者		审查						DZ6508.05.00			本页 3	
							日期			标准						共 8	

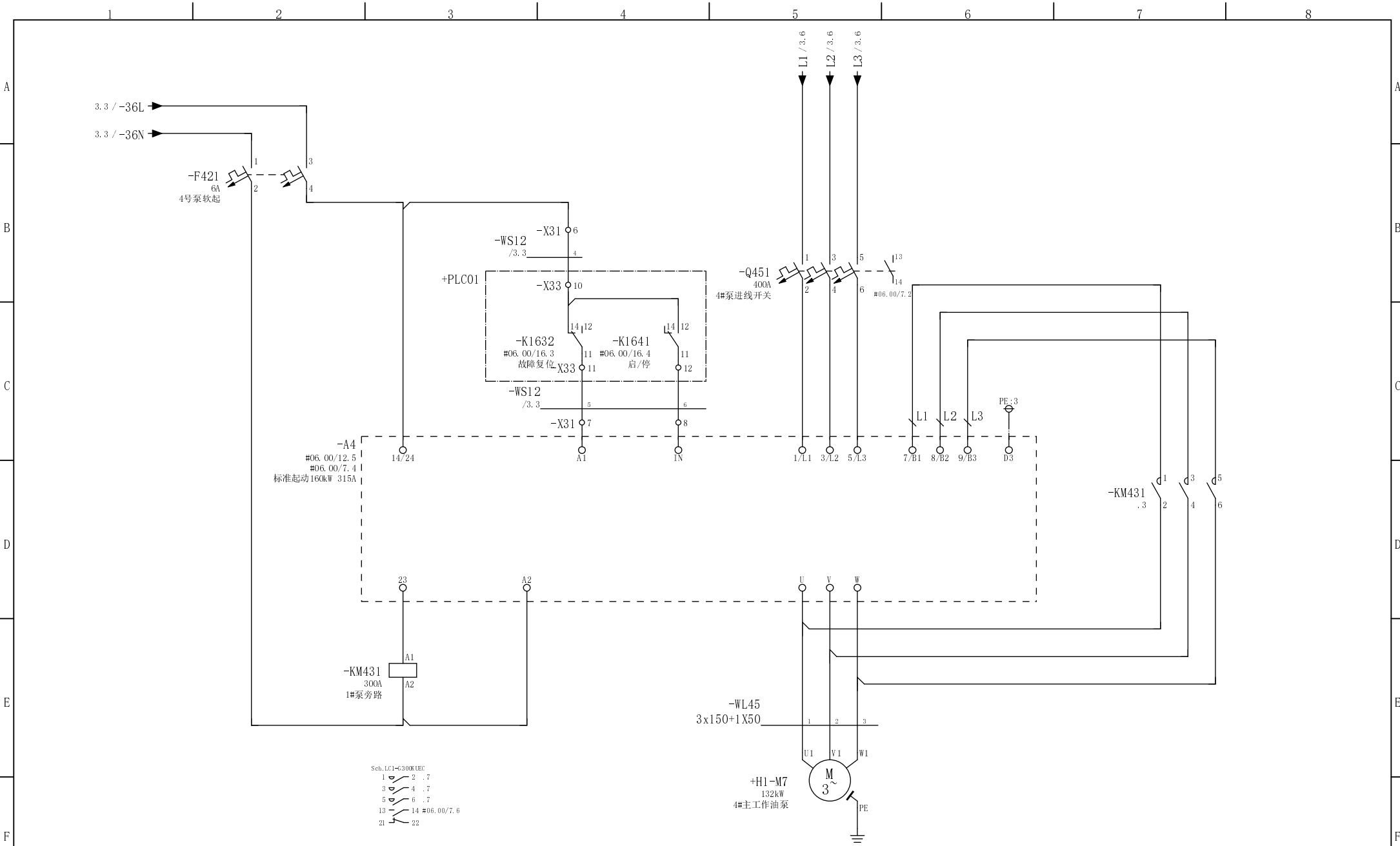


太重集团  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
太重技术中心  
TECHNOLOGY CENTER

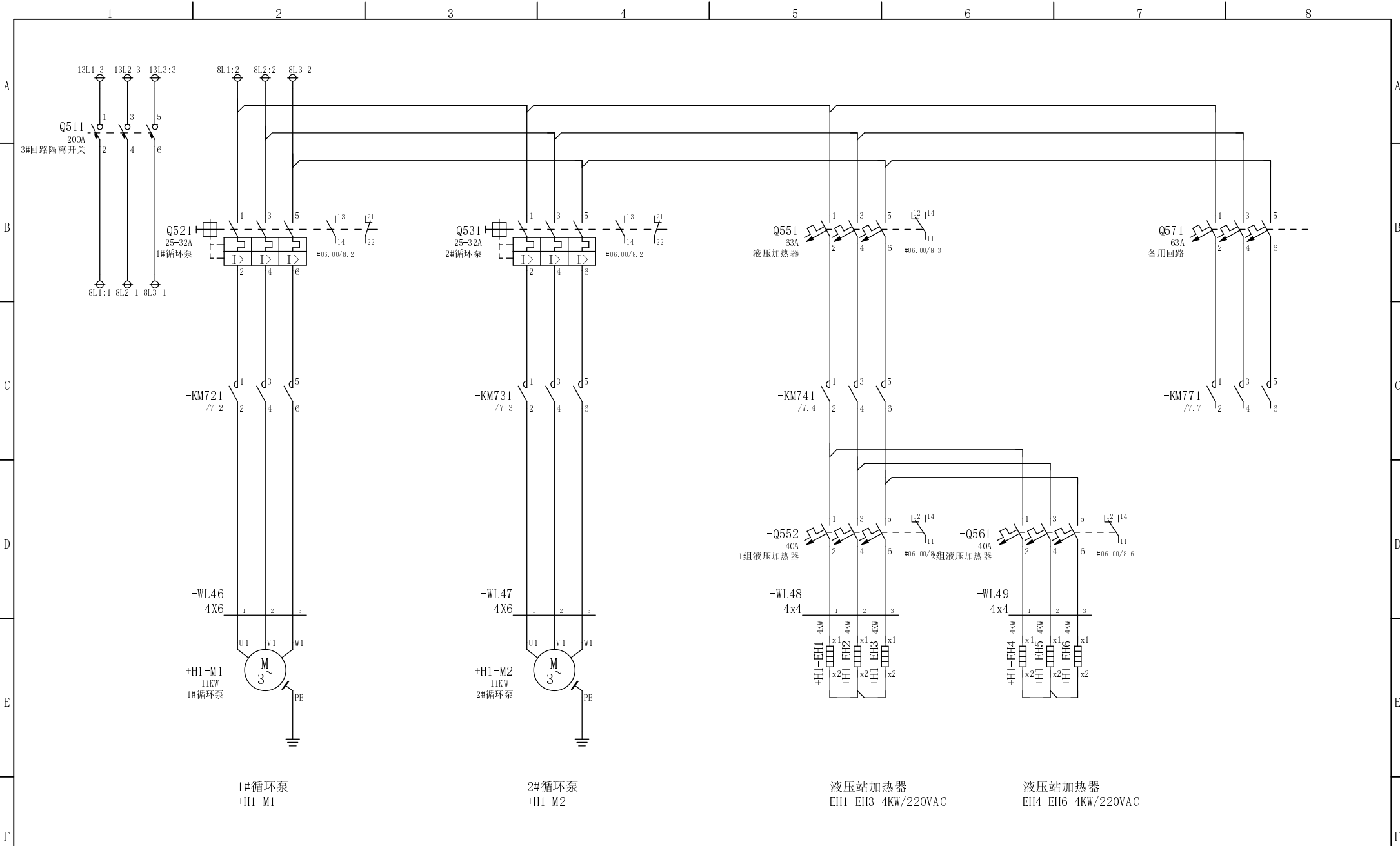
设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机	
流体系统原理图	

= 3ER HPL 比例 上页: 2		Wt. 重量	
+ MCC202 1: 1 下页: 4		kg	
DZ6508.05.00		本页 3	
		共 8	



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
							校核	王琛	所 长	秦捷		+ MCC202	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工 艺		流体系统原理图	DZ6508.05.00			本页 4
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 8



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕			热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
								校核 王琛 所 长 秦捷					+ MCC203	1: 1	下页: 6	kg
标记处数			日期	修正者				审查 葛晓燕 工 艺			流体系统原理图		DZ6508.05.00			本页 5
								日期 2024. 04. 01 标 准 梁百勤								共 8

1

2

3

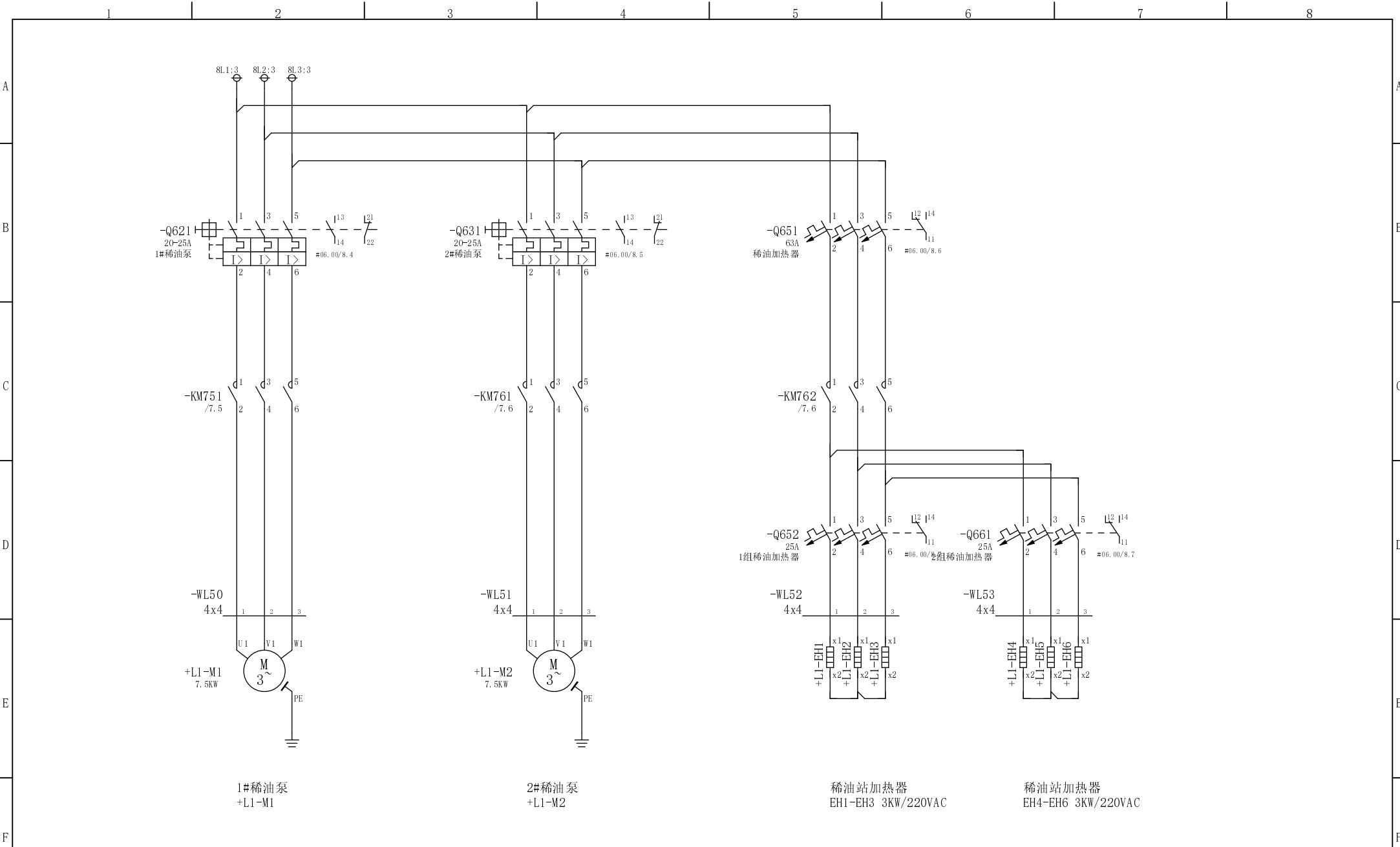
4

5

6

7

8



版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕				热矫直机				= 3ER HPL 比 例		上页: 5		Wt. 重量	
					司					校核 王琛 所 长 秦捷								+ MCC203 1: 1		下页: 7		kg	
					酒钢4200mm热矫直机					审查 葛晓燕 工 艺				流体系统原理图				DZ6508.05.00				本页 6	
标记				处数	日期	修正者				日期 2024.04.01				标 准 梁百勤								共 8	



太重集团

TZCO

太重技术中心

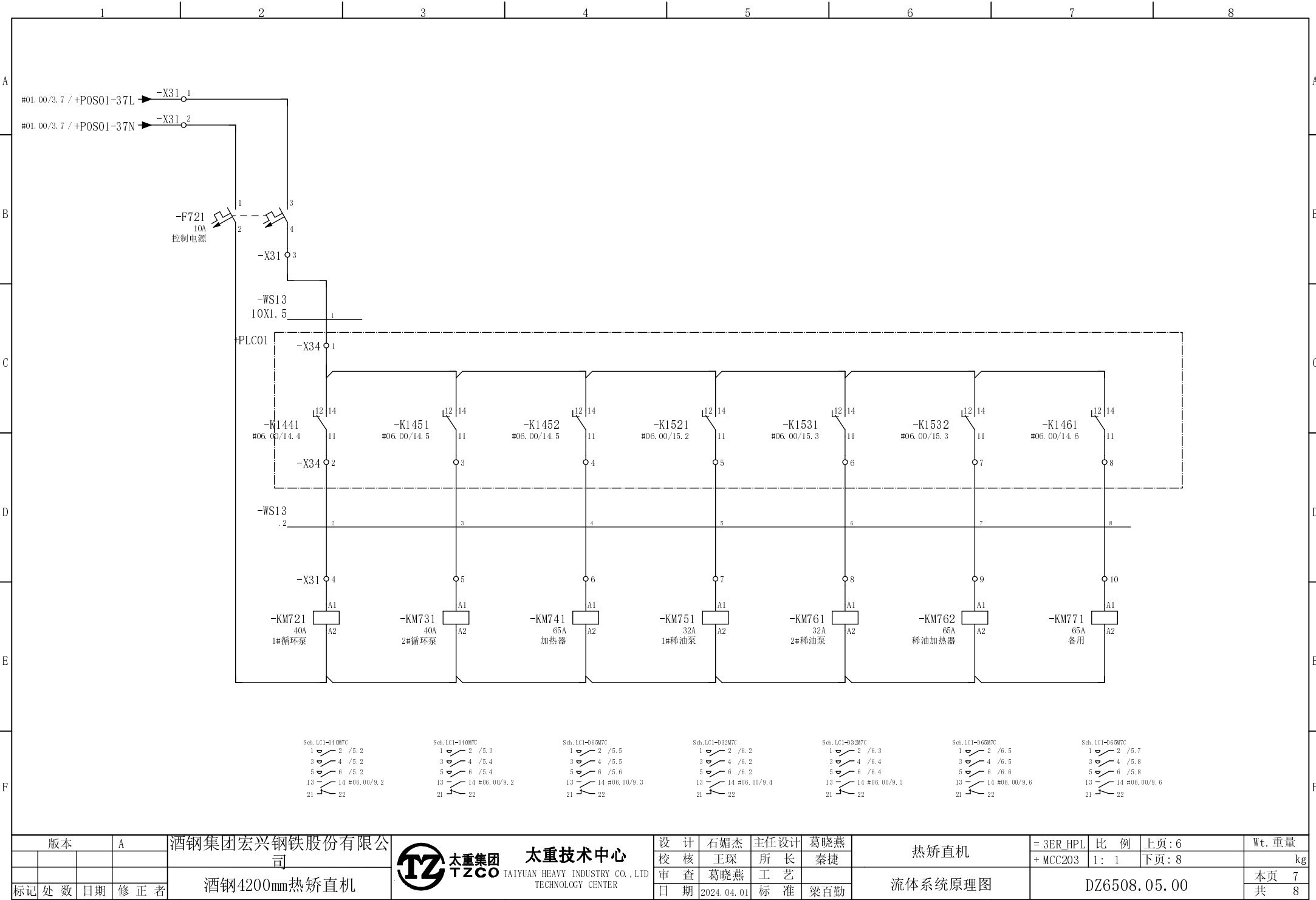
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD

TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机	
流体系统原理图	

= 3ER HPL		比 例	上页: 5	Wt. 重量
+ MCC203		1: 1	下页: 7	kg
DZ6508.05.00				本页 6
				共 8



1

2

3

4

5

6

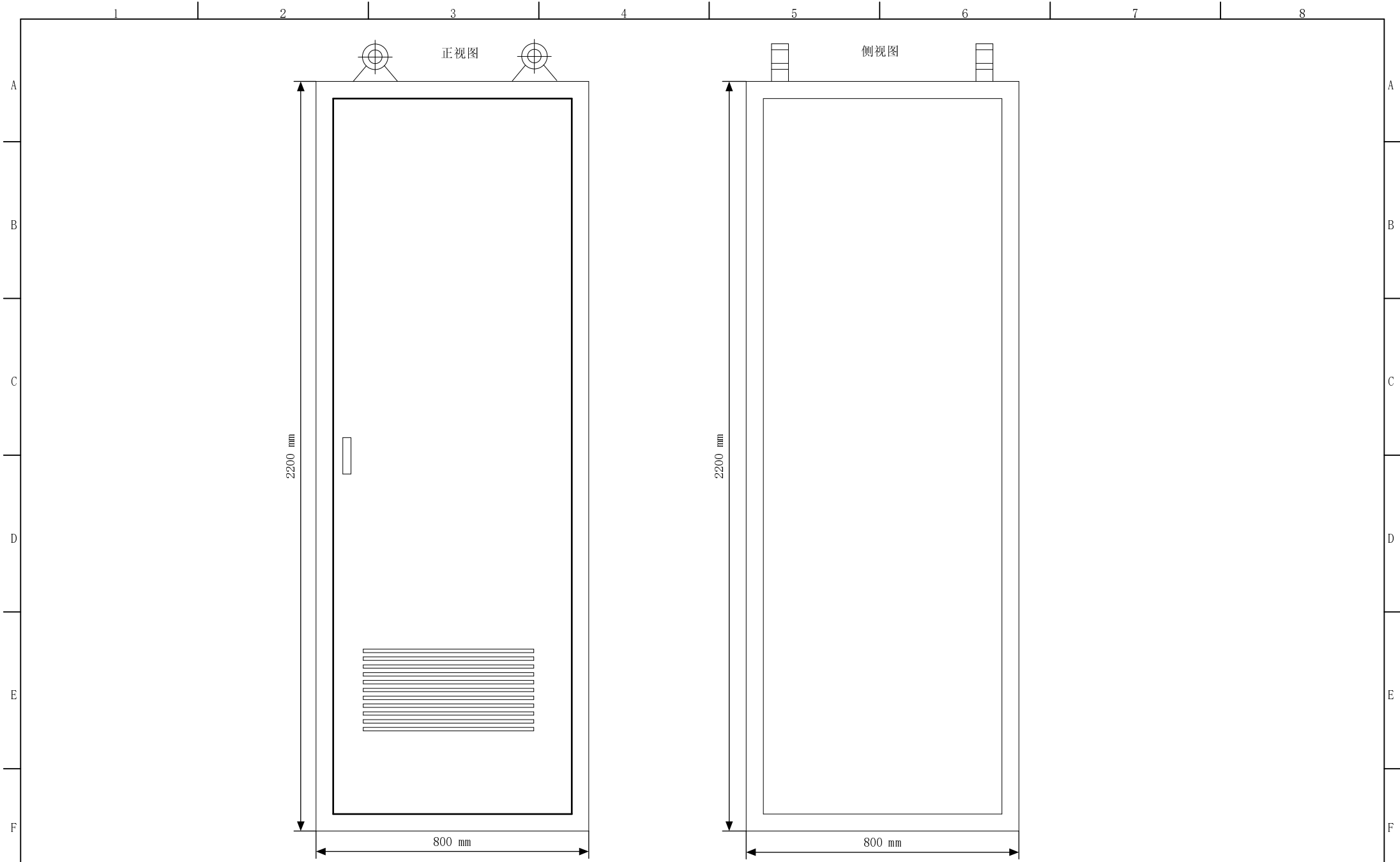
7

8

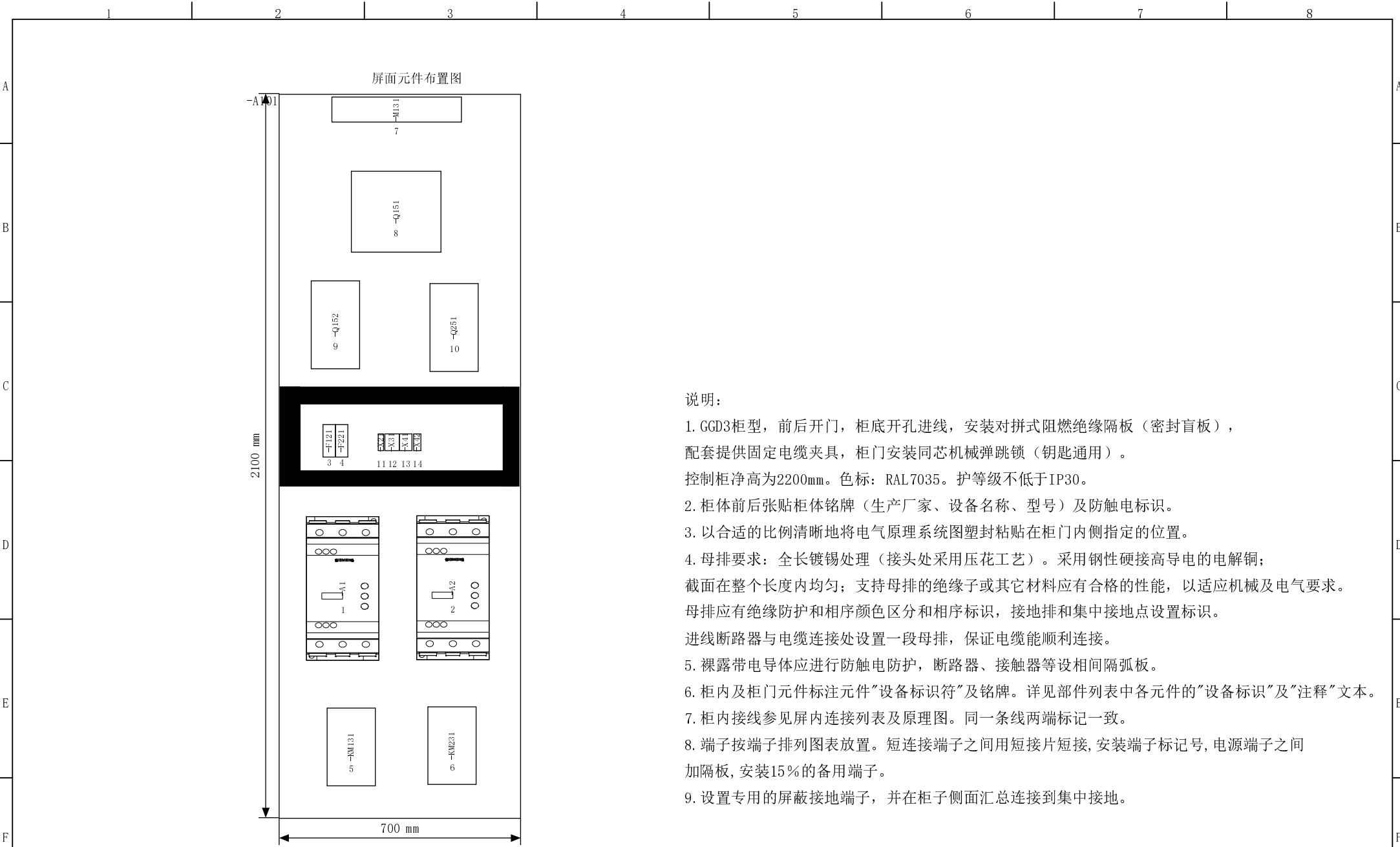
设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制造商	重量Kg		备 注
								单重	总重	
流体系统原理图										
1	=3ER_HPL	+MCC201		流体系统控制柜1	DZ6508. 05. 01	1				按图订货
2	=3ER_HPL	+MCC202		流体系统控制柜2	DZ6508. 05. 02	1				按图订货
3	=3ER_HPL	+MCC203		流体系统控制柜3	DZ6508. 05. 03	1				按图订货

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---



版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm热矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: #. 00/8	Wt. 重量
								校核	王琛	所长	秦捷			+ MCC201	1: 10	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者					审查	葛晓燕	工艺		流体系统控制柜1		DZ6508.05.01			本页 1
								日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤						共 6




- 说明：
- 1. GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。  
控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。
  - 2. 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
  - 3. 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
  - 4. 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。  
进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
  - 5. 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间隔弧板。
  - 6. 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。
  - 7. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
  - 8. 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接, 安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 安装15％的备用端子。
  - 9. 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm热矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页：1	Wt. 重量 kg
							校核	王琛	所长	秦捷		+ MCC201	1：10	下页：3	
标记	处数	日期	修正者				审查	葛晓燕	工艺		流体系统控制柜1	DZ6508.05.01			本页 2
1				2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	6	7			共 6
							5					8			



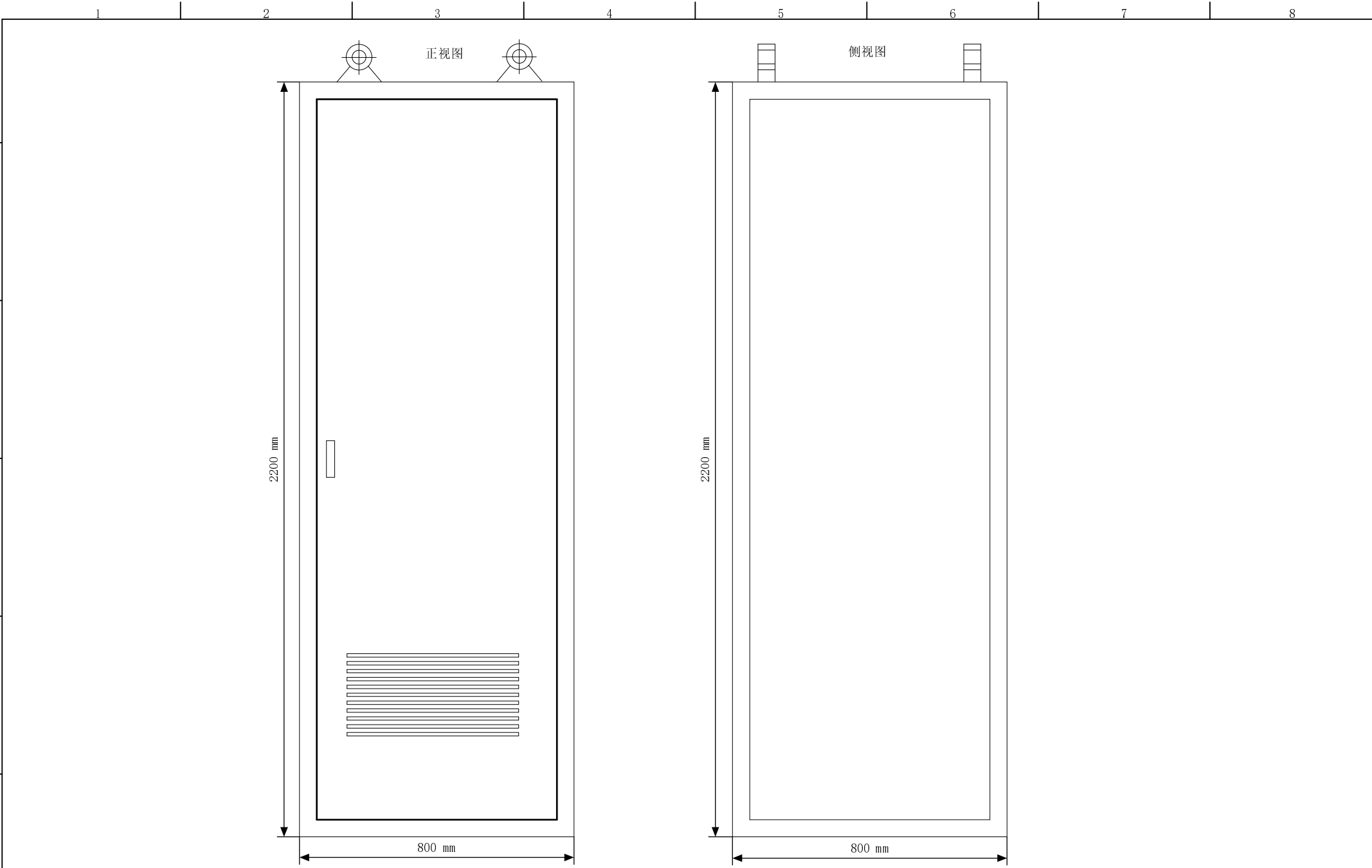
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	1	2	3	4	5	6	7	8				
端子排列图												
端子排=3ER_HPL+MCC201-X21						端子排=3ER_HPL+MCC201-X42						
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注							
1	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 3							
2	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 3							
3	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 3							
端子排=3ER_HPL+MCC201-X31												
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注							
1	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/1. 2							
2	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/1. 2							
3	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/1. 4							
4	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/1. 4							
5	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/1. 4							
6	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/2. 4							
7	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/2. 4							
8	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/2. 4							
端子排=3ER_HPL+MCC201-X41												
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注							
1	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/6. 2							
2	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/6. 2							
3	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/6. 2							
4	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/6. 3							
5	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/6. 4							
6	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/6. 5							
7	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/6. 6							
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
			酒钢4200mm热矫直机					+ MCC201	1: 1	下页: 5	kg	
标记	处数	日期	修正者	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	流体系统控制柜1		DZ6508.05.01	本页
					校核	王琛	所长	秦捷				4
					审查	葛晓燕	工艺					共
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤			6	

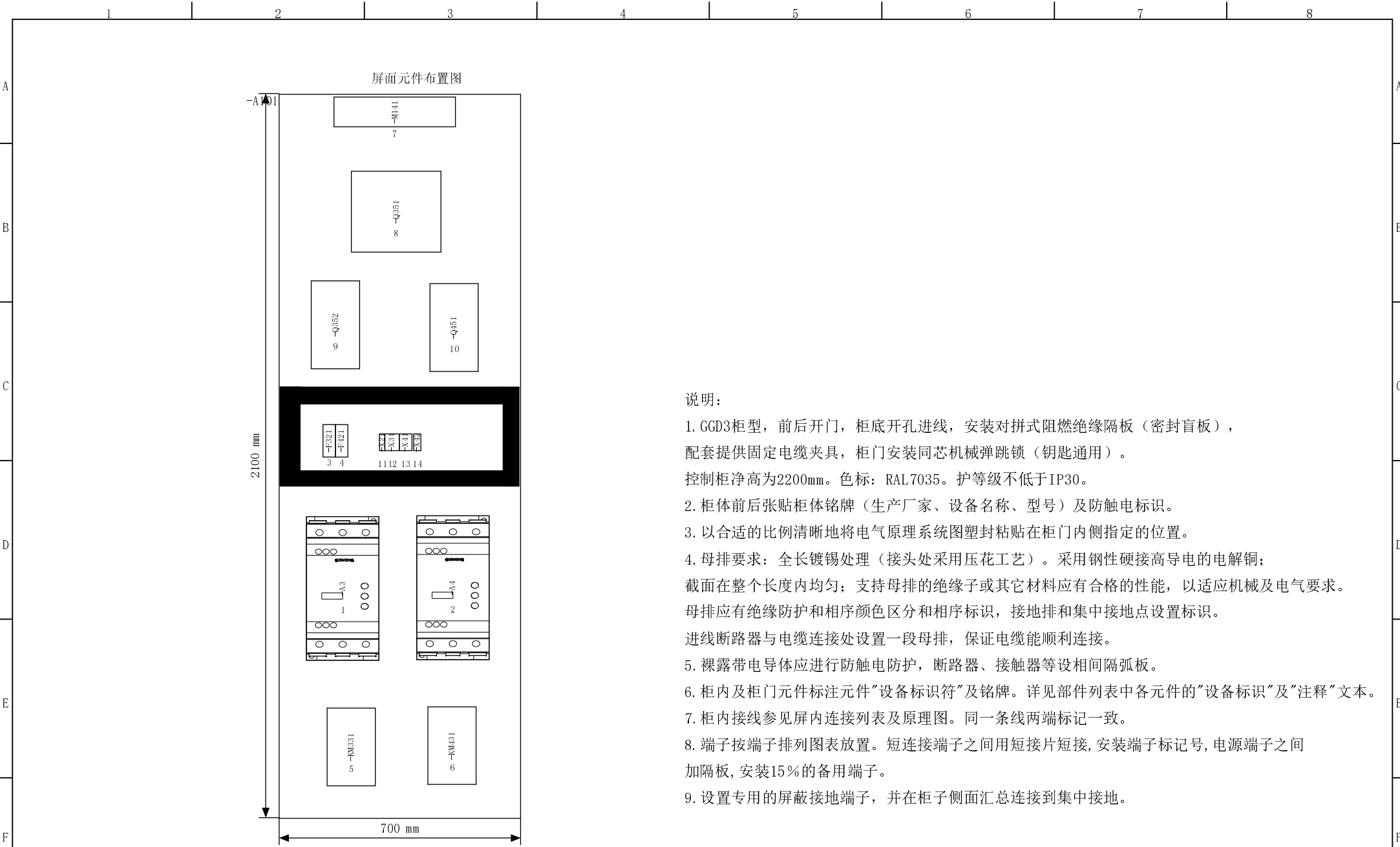
		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+MCC201 1号流体系统MCC柜															
1	#03.00/1.3	-M131:PE	-PE:3	#03.00/1.3			26	#.00/2.3	-A2:23	-KM231:A1	#.00/2.3				
2	#03.00/1.3	-M131:U1	-X21:1	#03.00/1.3			27	#.00/2.3	-A2:14/24	-F221:4	#.00/2.2				
3	#03.00/1.3	-M131:V1	-X21:2	#03.00/1.3			28	#.00/2.6	-A2:D3	-PE:3	#.00/2.6				
4	#03.00/1.3	-M131:W1	-X21:3	#03.00/1.3			29	#.00/2.3	-A2:14/24	-X31:6	#.00/2.4				
5	#.00/1.3	-A1:23	-KM131:A1	#.00/1.3			30	#.00/2.4	-A2:A1	-X31:7	#.00/2.4				
6	#.00/1.6	-A1:D3	-PE:3	#.00/1.6			31	#.00/2.4	-A2:1N	-X31:8	#.00/2.4				
7	#.00/1.6	-A1:7/B1	-KM131:1	#.00/1.7			32	#.00/1.5	-13L1:3	-Q151:1	#.00/1.5				
8	#.00/1.6	-A1:8/B2	-KM131:3	#.00/1.7			33	#.00/1.5	-Q151:2	-Q152:1	#.00/1.5				
9	#.00/1.6	-A1:9/B3	-KM131:5	#.00/1.7			34	#.00/1.5	-13L2:3	-Q151:3	#.00/1.5				
10	#.00/1.5	-A1:U	-KM131:2	#.00/1.7			35	#.00/1.5	-Q151:4	-Q152:3	#.00/1.5				
11	#.00/1.5	-A1:V	-KM131:4	#.00/1.7			36	#.00/1.5	-13L3:3	-Q151:5	#.00/1.5				
12	#.00/1.5	-A1:W	-KM131:6	#.00/1.7			37	#.00/1.5	-Q151:6	-Q152:5	#.00/1.5				
13	#.00/1.3	-A1:14/24	-F121:4	#.00/1.2			38	#.00/2.5	-A2:1/L1	-Q251:2	#.00/2.5				
14	#.00/1.3	-A1:14/24	-X31:3	#.00/1.4			39	#.00/2.5	-A2:3/L2	-Q251:4	#.00/2.5				
15	#.00/1.2	-F121:2	-KM131:A2	#.00/1.3			40	#.00/2.5	-A2:5/L3	-Q251:6	#.00/2.5				
16	#.00/1.3	-A1:A2	-KM131:A2	#.00/1.3			41	#.00/1.5	-Q151:2	-Q251:1	#.00/2.5				
17	#.00/1.4	-A1:A1	-X31:4	#.00/1.4			42	#.00/1.5	-Q151:4	-Q251:3	#.00/2.5				
18	#.00/1.4	-A1:1N	-X31:5	#.00/1.4			43	#.00/1.5	-Q151:6	-Q251:5	#.00/2.5				
19	#.00/2.5	-A2:U	-KM231:2	#.00/2.7			44	#.00/1.5	-A1:1/L1	-Q152:2	#.00/1.5				
20	#.00/2.5	-A2:V	-KM231:4	#.00/2.7			45	#.00/1.5	-A1:3/L2	-Q152:4	#.00/1.5				
21	#.00/2.5	-A2:W	-KM231:6	#.00/2.7			46	#.00/1.5	-A1:5/L3	-Q152:6	#.00/1.5				
22	#.00/2.6	-A2:8/B2	-KM231:3	#.00/2.7			47	#06.00/11.3	-A1:A0+	-X42:1	#06.00/11.3				
23	#.00/2.6	-A2:9/B3	-KM231:5	#.00/2.7			48	#06.00/11.3	-A1:A0-	-X42:2	#06.00/11.3				
24	#.00/2.2	-F221:2	-KM231:A2	#.00/2.3			49	#06.00/11.6	-A2:A0+	-X42:3	#06.00/11.6				
25	#.00/2.3	-A2:A2	-KM231:A2	#.00/2.3			50	#06.00/11.6	-A2:A0-	-X42:4	#06.00/11.6				
							51	#.00/2.6	-A2:7/B1	-KM231:1	#.00/2.7				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG TZYCO	太重技术中心		设计	王娟杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量	
						校核	王琛	所长	秦捷				+ MCC201		1: 1	下页: 6	kg	
						审查	葛晓燕	工艺					流体系统控制柜1		DZ6508.05.01			本页 5
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 6	

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: #. 01/6	Wt. 重量	
				司				校核	王琛	所 长	秦捷			+ MCC202	1: 10	下页: 2	kg	
				酒钢4200mm热矫直机				审查	葛晓燕	工 艺		流体系统控制柜2		DZ6508.05.02				本页 1
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤							共 6



- 说明：
- GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。  
控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。
  - 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
  - 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
  - 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。  
进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
  - 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间隔弧板。
  - 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。
  - 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
  - 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，安装15%的备用端子。
  - 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页：1	Wt. 重量 kg
							校核	王琛	所 长	秦捷		+ MCC202	1: 10	下页：3	
标记	处 数	日期	修 正 者				审查	葛晓燕	工 艺			流体系统控制柜2		DZ6508.05.02	
2024. 04. 01				标准			梁百勤							共 6	

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+MCC202 2号流体系统MCC柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A3	软起动器含标准HMI成套	3RW5145-1XC14-0S	标准起动160kW 315A	1	SIEMENS	1.90 kg	
2	-A4	软起动器含标准HMI成套	3RW5145-1XC14-0S	标准起动160kW 315A	1	SIEMENS	1.90 kg	
	-A101	控制柜	控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)		1	国产	0.00 kg	
3	-F321	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	3号泵软起
4	-F421	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	4号泵软起
5	-KM331	接触器	LC1-G300KUEC	300A	1	Schneider	0.00 kg	1#泵旁路
6	-KM431	接触器	LC1-G300KUEC	300A	1	Schneider	0.00 kg	1#泵旁路
7	-M141	顶装式散热风扇	T29222BG		1	佛山市丰特力电气有限公司	0.25 kg	柜顶风机
8	-Q351	隔离开关	3KD4632-0QE10-0	630A	1	Siemens	7.70 kg	2#回路隔离开关
	-Q351	电缆连接护盖	3KD9404-6	630A	1	Siemens	0.43 kg	2#回路隔离开关
9	-Q352	NSX 塑壳断路器	NSX 400 N MIC2.3 400 3P FFC	400A	1	Schneider	6.00 kg	3#泵进线开关
	-Q352	NSX 附件 辅助触点	0F_NSX	400A	1	Schneider	0.00 kg	3#泵进线开关
10	-Q451	NSX 塑壳断路器	NSX 400 N MIC2.3 400 3P FFC	400A	1	Schneider	6.00 kg	4#泵进线开关
	-Q451	NSX 附件 辅助触点	0F_NSX	400A	1	Schneider	0.00 kg	4#泵进线开关
	-X21	组合式直通端子	ST 2, 5		3	PXC	0.01 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		7	PXC	0.01 kg	
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		4	PXC	0.01 kg	

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ MCC202	1: 1	下页: 4	
						酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		流体系统控制柜2	DZ6508.05.02	本页 3 共 6	
标记	处 数	日期	修 正 者				日期	2024.04.01	标 准	梁百勤				

	1	2	3	4	5	6	7	8						
端子排列图														
端子排=3ER_HPL+MCC202-X21						端子排=3ER_HPL+MCC202-X42								
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注									
1	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 4									
2	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 4									
3	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 4									
端子排=3ER_HPL+MCC202-X31														
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注									
1	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/3. 2									
2	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/3. 2									
3	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/3. 4									
4	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/3. 4									
5	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/3. 4									
6	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/4. 4									
7	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/4. 4									
8	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/4. 4									
端子排=3ER_HPL+MCC202-X41														
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注									
1	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/7. 2									
2	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/7. 2									
3	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/7. 2									
4	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/7. 3									
5	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/7. 4									
6	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/7. 5									
7	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/7. 6									
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量			
			酒钢4200mm热矫直机					+ MCC202	1: 1	下页: 5	kg			
标记	处数	日期	修正者	<div><div><div>TZ</div><div>太重集团</div><div>TZCO</div></div><div>太重技术中心</div><div>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD</div><div>TECHNOLOGY CENTER</div></div>			设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	流体系统控制柜2		DZ6508.05.02	本页 4 共 6
							校核	王琛	所长	秦捷				
							审查	葛晓燕	工艺					
						日期	2024.04.01	标准	梁百勤					



		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+MCC202 2号流体系统MCC柜															
1	#03.00/1.4	-M141:PE	-PE:3	#03.00/1.4			26	#.00/4.5	-A4:V	-KM431:4	#.00/4.7				
2	#03.00/1.4	-M141:U1	-X21:1	#03.00/1.4			27	#.00/4.5	-A4:W	-KM431:6	#.00/4.7				
3	#03.00/1.4	-M141:V1	-X21:2	#03.00/1.4			28	#.00/4.6	-A4:7/B1	-KM431:1	#.00/4.7				
4	#03.00/1.4	-M141:W1	-X21:3	#03.00/1.4			29	#.00/4.6	-A4:8/B2	-KM431:3	#.00/4.7				
5	#.00/3.5	-A3:1/L1	-Q352:2	#.00/3.5			30	#.00/4.6	-A4:9/B3	-KM431:5	#.00/4.7				
6	#.00/3.5	-A3:3/L2	-Q352:4	#.00/3.5			31	#.00/4.2	-F421:2	-KM431:A2	#.00/4.3				
7	#.00/3.5	-A3:5/L3	-Q352:6	#.00/3.5			32	#.00/4.3	-A4:A2	-KM431:A2	#.00/4.3				
8	#.00/3.5	-A3:U	-KM331:2	#.00/3.7			33	#.00/4.3	-A4:23	-KM431:A1	#.00/4.3				
9	#.00/3.5	-A3:V	-KM331:4	#.00/3.7			34	#.00/4.3	-A4:14/24	-F421:4	#.00/4.2				
10	#.00/3.5	-A3:W	-KM331:6	#.00/3.7			35	#.00/4.6	-A4:D3	-PE:3	#.00/4.6				
11	#.00/3.6	-A3:7/B1	-KM331:1	#.00/3.7			36	#.00/4.3	-A4:14/24	-X31:6	#.00/4.4				
12	#.00/3.6	-A3:8/B2	-KM331:3	#.00/3.7			37	#.00/4.4	-A4:A1	-X31:7	#.00/4.4				
13	#.00/3.6	-A3:9/B3	-KM331:5	#.00/3.7			38	#.00/4.4	-A4:IN	-X31:8	#.00/4.4				
14	#.00/3.2	-F321:2	-KM331:A2	#.00/3.3			39	#.00/3.5	-13L1:3	-Q351:1	#.00/3.5				
15	#.00/3.3	-A3:A2	-KM331:A2	#.00/3.3			40	#.00/3.5	-Q351:2	-Q352:1	#.00/3.5				
16	#.00/3.3	-A3:23	-KM331:A1	#.00/3.3			41	#.00/3.5	-13L2:3	-Q351:3	#.00/3.5				
17	#.00/3.3	-A3:14/24	-F321:4	#.00/3.2			42	#.00/3.5	-Q351:4	-Q352:3	#.00/3.5				
18	#.00/3.6	-A3:D3	-PE:3	#.00/3.6			43	#.00/3.5	-13L3:3	-Q351:5	#.00/3.5				
19	#.00/3.3	-A3:14/24	-X31:3	#.00/3.4			44	#.00/3.5	-Q351:6	-Q352:5	#.00/3.5				
20	#.00/3.4	-A3:A1	-X31:4	#.00/3.4			45	#.00/3.5	-Q351:2	-Q451:1	#.00/4.5				
21	#.00/3.4	-A3:IN	-X31:5	#.00/3.4			46	#.00/3.5	-Q351:4	-Q451:3	#.00/4.5				
22	#.00/4.5	-A4:1/L1	-Q451:2	#.00/4.5			47	#.00/3.5	-Q351:6	-Q451:5	#.00/4.5				
23	#.00/4.5	-A4:3/L2	-Q451:4	#.00/4.5			48	#06.00/12.3	-A3:A0+	-X42:1	#06.00/12.3				
24	#.00/4.5	-A4:5/L3	-Q451:6	#.00/4.5			49	#06.00/12.3	-A3:A0-	-X42:2	#06.00/12.3				
25	#.00/4.5	-A4:U	-KM431:2	#.00/4.7			50	#06.00/12.6	-A4:A0+	-X42:3	#06.00/12.6				
							51	#06.00/12.6	-A4:A0-	-X42:4	#06.00/12.6				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量	
			酒钢4200mm热矫直机			校核 王琛 所长 秦捷				+ MCC202	1: 1	下页: 6	kg	
标记	处数	日期	修正者			审查 葛晓燕		流体系统控制柜2		DZ6508.05.02				
						日期 2024.04.01		标准 梁百勤						

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+MCC202 2号流体系统MCC柜								
52	#06.00/7.2	-Q352:13	-Q451:13	#06.00/7.2				
53	#.00/3.2	-F321:3	-X31:1	#.00/3.2				
54	#.00/3.2	-F321:1	-X31:2	#.00/3.2				
55	#.00/3.2	-F321:3	-F421:3	#.00/4.2				
56	#.00/3.2	-F321:1	-F421:1	#.00/4.2				
57	#06.00/7.2	-Q352:13	-X41:1	#06.00/7.2				
58	#06.00/7.2	-Q352:14	-X41:2	#06.00/7.2				
59	#06.00/7.2	-Q451:14	-X41:3	#06.00/7.2				
60	#06.00/7.3	-A3:96	-X41:4	#06.00/7.3				
61	#06.00/7.4	-A4:96	-X41:5	#06.00/7.4				
62	#06.00/7.5	-KM331:14	-X41:6	#06.00/7.5				
63	#06.00/7.6	-KM431:14	-X41:7	#06.00/7.6				
64	#06.00/7.3	-A3:95	-Q451:13	#06.00/7.2				
65	#06.00/7.3	-A3:95	-A4:95	#06.00/7.4				
66	#06.00/7.4	-A4:95	-KM331:13	#06.00/7.5				
67	#06.00/7.5	-KM331:13	-KM431:13	#06.00/7.6				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
			司			校核	王琛	所 长	秦捷			+ MCC202	1: 1	下页: #.03/1	kg
			酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		流体系统控制柜2		DZ6508.05.02				本页 6
标记处数		日期	修正者		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 6



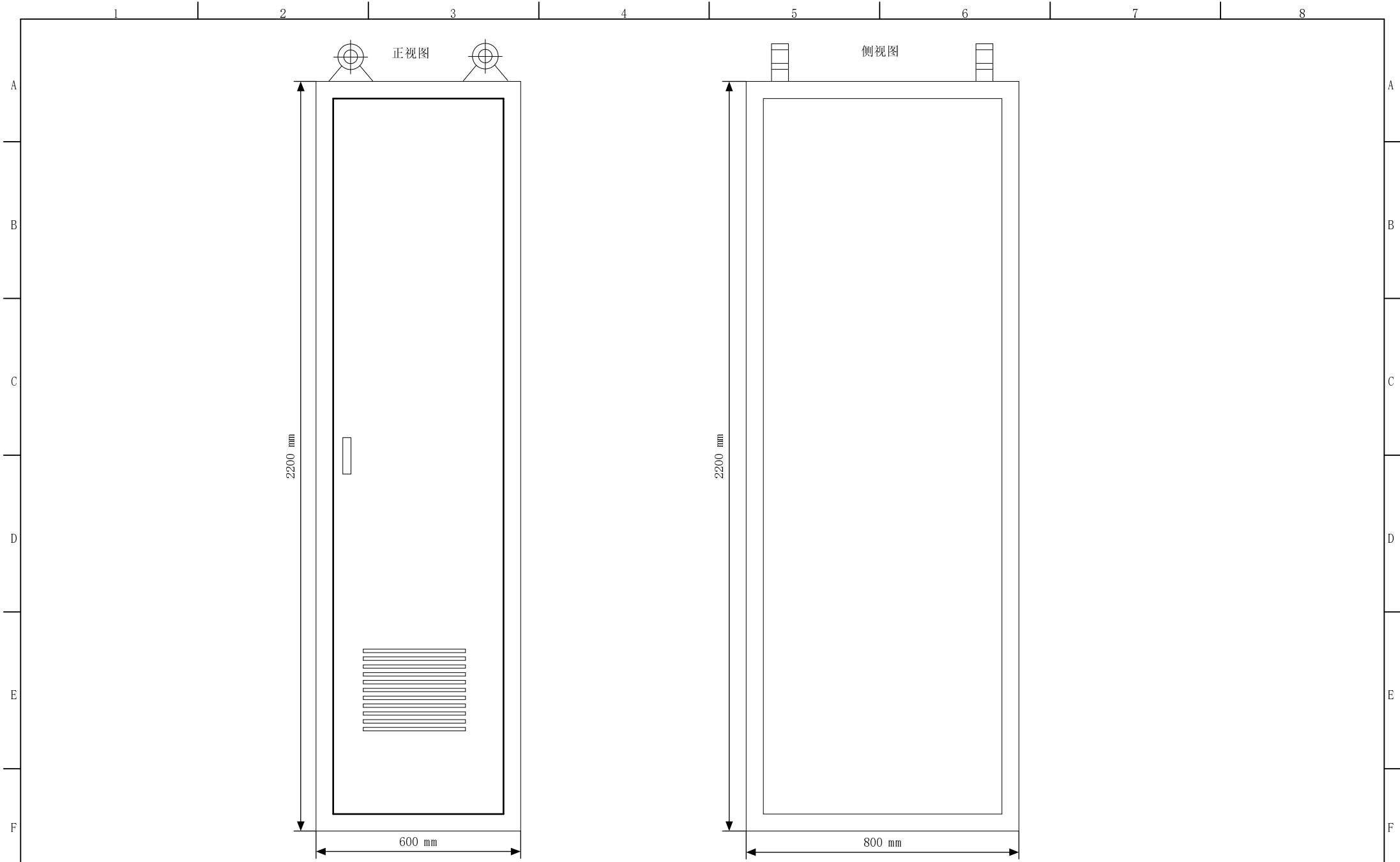
太重集团  
TZCO

太重技术中心

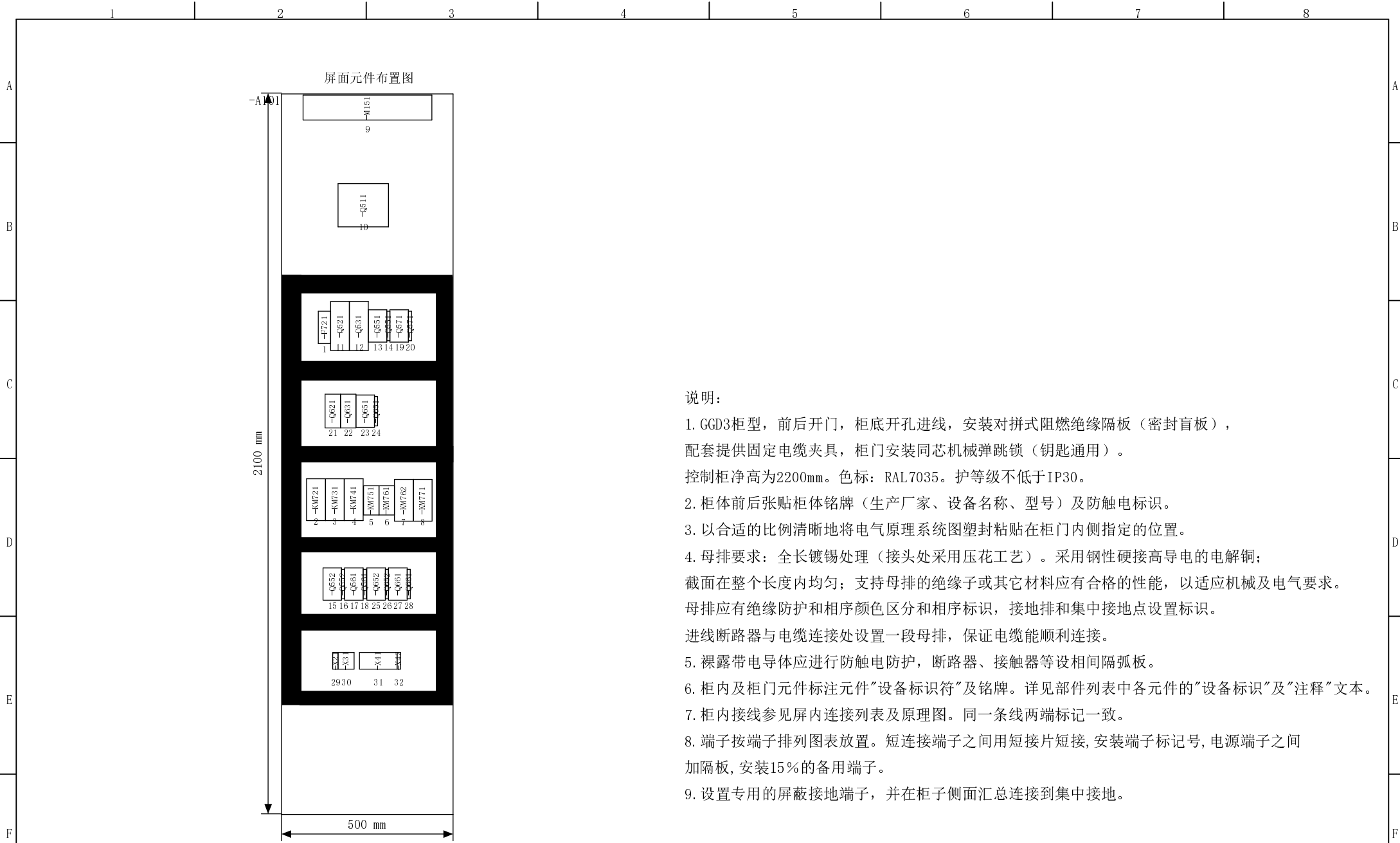
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工 艺	
日期	2024.04.01	标 准	梁百勤

热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
		+ MCC202	1: 1	下页: #.03/1	kg
流体系统控制柜2		DZ6508.05.02			
		本页 6		共 6	



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: #. 02/6	Wt. 重量
							校核	王琛	所 长	秦捷		+ MCC203	1: 10	下页: 2	kg
标记	处 数	日期	修 正 者				审 查	葛晓燕	工 艺			流体系统控制柜3		DZ6508.05.03	
							日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 8




- 说明：
- GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。  
控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。
  - 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
  - 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
  - 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。  
进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
  - 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间隔弧板。
  - 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。
  - 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
  - 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接, 安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 安装15%的备用端子。
  - 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量	
							校核	王琛	所 长	秦捷		+ MCC203	1: 10	下页: 3		kg
标记	处 数	日期	修 正 者				审 查	葛晓燕	工 艺			流体系统控制柜3		DZ6508.05.03		本 页    2
				酒钢4200mm热矫直机			日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤			共    8			

1		2		3		4		5		6		7		8				
箱柜设备清单																		
+MCC203 3号流体系统MCC柜																		
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释										
	-A101	控制柜	控制柜:600(W) X2200(H) X800(D)		1	国产	0.00 kg											
1	-F721	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	控制电源										
2	-KM721	接触器	LC1-D40M7C	40A	1	Schneider	1.40 kg	1#循环泵										
3	-KM731	接触器	LC1-D40M7C	40A	1	Schneider	1.40 kg	2#循环泵										
4	-KM741	接触器	LC1-D65M7C	65A	1	Schneider	0.86 kg	加热器										
5	-KM751	接触器	LC1-D32M7C	32A	1	Schneider	0.38 kg	1#稀油泵										
6	-KM761	接触器	LC1-D32M7C	32A	1	Schneider	0.38 kg	2#稀油泵										
7	-KM762	接触器	LC1-D65M7C	65A	1	Schneider	0.86 kg	稀油加热器										
8	-KM771	接触器	LC1-D65M7C	65A	1	Schneider	0.86 kg	备用										
9	-M151	顶装式散热风扇	T29222BG		1	佛山市丰特力电气有限公司	0.20 kg	柜顶风机										
10	-Q511	隔离开关(3级 200A)	3KD3632-ONE10-0	200A	1	Siemens	0.85 kg	3#回路隔离开关										
	-Q511	电缆连接护盖	3KD9204-6	200A	1	Siemens	0.14 kg	3#回路隔离开关										
11	-Q521	断路器,用于电机保护,3极, In=32A	MS 132-32	25-32A	1	ABB	0.35 kg	1#循环泵										
	-Q521	MS系列断路器前面安装辅助触头, 1NO+1NC	HKF1-11	25-32A	1	ABB	0.00 kg	1#循环泵										
12	-Q531	断路器,用于电机保护,3极, In=32A	MS 132-32	25-32A	1	ABB	0.35 kg	2#循环泵										
	-Q531	MS系列断路器前面安装辅助触头, 1NO+1NC	HKF1-11	25-32A	1	ABB	0.00 kg	2#循环泵										
13	-Q551	小型断路器	iC65N-D 63A/3P	63A	1	Schneider	0.38 kg	液压加热器										
14	-Q551	辅助触点	iOF-A9A26924	63A	1	Schneider	0.00 kg	液压加热器										
15	-Q552	小型断路器	iC65N-D 40A/3P	40A	1	Schneider	0.38 kg	1组液压加热器										
16	-Q552	辅助触点	iOF-A9A26924	40A	1	Schneider	0.00 kg	1组液压加热器										
17	-Q561	小型断路器	iC65N-D 40A/3P	40A	1	Schneider	0.38 kg	2组液压加热器										
18	-Q561	辅助触点	iOF-A9A26924	40A	1	Schneider	0.00 kg	2组液压加热器										
19	-Q571	小型断路器	iC65N-D 63A/3P	63A	1	Schneider	0.38 kg	备用回路										
20	-Q571	辅助触点	iOF-A9A26924	63A	1	Schneider	0.00 kg	备用回路										
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		设计 校核 审查 日期		石媚杰 王琛 葛晓燕 2024.04.01		主任设计 所长 工艺 标准		葛晓燕 秦捷 梁百勤		热矫直机  流体系统控制柜3		= 3ER HPL + MCC203 1: 1	比例 下页: 4	上页: 2	Wt. 重量 kg
标记处数		日期	修正者		酒钢4200mm热矫直机		T2 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		2024.04.01		DZ6508.05.03		共 3 8					

1	2	3	4	5	6	7	8	
箱柜设备清单								
+MCC203 3号流体系统MCC柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
21	-Q621	断路器, 用于电机保护, 3极, In=25A	MS 132-25	20-25A	1	ABB	0.35 kg	1#稀油泵
	-Q621	MS系列断路器前面安装辅助触头, 1NO+1NC	HKF1-11	20-25A	1	ABB	0.00 kg	1#稀油泵
22	-Q631	断路器, 用于电机保护, 3极, In=25A	MS 132-25	20-25A	1	ABB	0.35 kg	2#稀油泵
	-Q631	MS系列断路器前面安装辅助触头, 1NO+1NC	HKF1-11	20-25A	1	ABB	0.00 kg	2#稀油泵
23	-Q651	小型断路器	iC65N-D 63A/3P	63A	1	Schneider	0.38 kg	稀油加热器
24	-Q651	辅助触点	iOF-A9A26924	63A	1	Schneider	0.00 kg	稀油加热器
25	-Q652	小型断路器	iC65N-D 25A/3P	25A	1	Schneider	0.38 kg	1组稀油加热器
26	-Q652	辅助触点	iOF-A9A26924	25A	1	Schneider	0.00 kg	1组稀油加热器
27	-Q661	小型断路器	iC65N-D 25A/3P	25A	1	Schneider	0.38 kg	2组稀油加热器
28	-Q661	辅助触点	iOF-A9A26924	25A	1	Schneider	0.00 kg	2组稀油加热器
	-X21	组合式直通端子	ST 2, 5		3	PXC	0.01 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		10	PXC	0.01 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		17	PXC	0.01 kg	

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
			司		校核	王琛	所长	秦捷		+ MCC203	1: 1	下页: 5		kg
			酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工艺			流体系统控制柜3	DZ6508.05.03			本页 4
标记	处数	日期	修正者		日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤						共 8

	1	2	3	4	5	6	7	8		
端子排列图										
端子排=3ER_HPL+MCC203-X21										
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注					
1	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/1. 4					
2	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/1. 5					
3	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/1. 5					
端子排=3ER_HPL+MCC203-X31										
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注					
1	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 2					
2	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 2					
3	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 2					
4	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 2					
5	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 3					
6	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 4					
7	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 5					
8	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 6					
9	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 6					
10	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 7					
端子排=3ER_HPL+MCC203-X41										
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注					
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 2					
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 2					
3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 2					
4	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 3					
5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 4					
6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 5					
7	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 6					
8	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 6					
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
							+ MCC203	1: 1	下页: 6	kg
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		流体系统控制柜3		DZ6508.05.03		本页 5 共 8

9	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 7
10	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/9. 2
11	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/9. 2
12	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/9. 2
13	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/9. 3
14	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/9. 4
15	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/9. 5
16	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/9. 6
17	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/9. 6

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕		
校核	王琛	所长	秦捷		
审查	葛晓燕	工艺			
日期	2024.04.01	标准	梁百勤		

TZ 太重组 TZCO		太重组 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD		太重组 TECHNOLOGY CENTER	
----------------	--	---------------------------------------	--	--------------------------	--



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机

= 3ER_HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
+ MCC203	1: 1	下页: 6	kg
流体系统控制柜3			本页 5
DZ6508.05.03			共 8

		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+MCC203 3号流体系统MCC柜															
1	#.00/5.2	-8L1:2	-Q521:1	#.00/5.2			26	#.00/6.5	-KM762:1	-Q651:2	#.00/6.5				
2	#.00/5.2	-KM721:1	-Q521:2	#.00/5.2			27	#.00/6.5	-KM762:2	-Q652:1	#.00/6.5				
3	#.00/5.2	-8L2:2	-Q521:3	#.00/5.2			28	#.00/6.3	-Q631:5	-Q651:5	#.00/6.5				
4	#.00/5.2	-KM721:3	-Q521:4	#.00/5.2			29	#.00/6.5	-KM762:3	-Q651:4	#.00/6.5				
5	#.00/5.2	-8L3:2	-Q521:5	#.00/5.2			30	#.00/6.6	-KM762:5	-Q651:6	#.00/6.5				
6	#.00/5.2	-KM721:5	-Q521:6	#.00/5.2			31	#.00/6.5	-KM762:4	-Q652:3	#.00/6.5				
7	#.00/5.2	-Q521:1	-Q531:1	#.00/5.3			32	#.00/6.5	-Q652:5	-Q661:5	#.00/6.6				
8	#.00/5.3	-KM731:1	-Q531:2	#.00/5.3			33	#.00/6.6	-KM762:6	-Q652:5	#.00/6.5				
9	#.00/5.2	-Q521:3	-Q531:3	#.00/5.3			34	#.00/5.5	-KM741:1	-Q551:2	#.00/5.5				
10	#.00/5.4	-KM731:3	-Q531:4	#.00/5.3			35	#.00/5.6	-KM741:5	-Q551:6	#.00/5.5				
11	#.00/5.2	-Q521:5	-Q531:5	#.00/5.3			36	#.00/5.5	-KM741:2	-Q552:1	#.00/5.5				
12	#.00/5.4	-KM731:5	-Q531:6	#.00/5.3			37	#.00/5.6	-KM741:6	-Q552:5	#.00/5.5				
13	#.00/6.2	-8L1:3	-Q621:1	#.00/6.2			38	#.00/5.5	-Q552:1	-Q561:1	#.00/5.6				
14	#.00/6.2	-KM751:1	-Q621:2	#.00/6.2			39	#.00/5.5	-Q552:3	-Q561:3	#.00/5.6				
15	#.00/6.2	-8L2:3	-Q621:3	#.00/6.2			40	#.00/5.5	-Q552:5	-Q561:5	#.00/5.6				
16	#.00/6.2	-KM751:3	-Q621:4	#.00/6.2			41	#.00/5.5	-KM741:3	-Q551:4	#.00/5.5				
17	#.00/6.2	-8L3:3	-Q621:5	#.00/6.2			42	#.00/5.5	-KM741:4	-Q552:3	#.00/5.5				
18	#.00/6.2	-KM751:5	-Q621:6	#.00/6.2			43	#.00/5.3	-Q531:1	-Q551:1	#.00/5.5				
19	#.00/6.2	-Q621:1	-Q631:1	#.00/6.3			44	#.00/5.3	-Q531:3	-Q551:3	#.00/5.5				
20	#.00/6.3	-KM761:1	-Q631:2	#.00/6.3			45	#.00/5.3	-Q531:5	-Q551:5	#.00/5.5				
21	#.00/6.2	-Q621:3	-Q631:3	#.00/6.3			46	#.00/6.3	-Q631:3	-Q651:3	#.00/6.5				
22	#.00/6.4	-KM761:3	-Q631:4	#.00/6.3			47	#.00/7.3	-KM731:A2	-KM741:A2	#.00/7.4				
23	#.00/6.2	-Q621:5	-Q631:5	#.00/6.3			48	#.00/7.2	-KM721:A2	-KM731:A2	#.00/7.3				
24	#.00/6.4	-KM761:5	-Q631:6	#.00/6.3			49	#.00/7.5	-KM751:A2	-KM761:A2	#.00/7.6				
25	#.00/6.3	-Q631:1	-Q651:1	#.00/6.5			50	#.00/7.2	-F721:4	-X31:3	#.00/7.2				
							51	#.00/7.2	-F721:1	-X31:2	#.00/7.2				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 校核		王琛 王琛	主任设计 所长		葛晓燕 秦捷	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量	
						审查	葛晓燕	工 艺					流体系统控制柜3		+ MCC203	1: 1	下页: 7	kg
标记处数		日期	修正者			日期	2024.04.01	标准	梁百勤						DZ6508.05.03		本页 6 共 8	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

石媚杰  
王琛  
葛晓燕  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

热矫直机

流体系统控制柜3

= 3ER HPL

+ MCC203

比 例

1: 1

上页: 5

下页: 7

Wt. 重量

kg

本页 6

共 8



		2		3		4		5		6		7		8					
连接列表																			
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)						
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置										
+MCC203 3号流体系统MCC柜																			
52	#.00/7.2	-F721:3	-X31:1	#.00/7.2			77	#06.00/9.2	-KM721:13	-KM731:13	#06.00/9.2								
53	#.00/7.2	-KM721:A1	-X31:4	#.00/7.2			78	#06.00/9.2	-KM731:13	-KM741:13	#06.00/9.3								
54	#.00/7.3	-KM731:A1	-X31:5	#.00/7.3			79	#06.00/9.3	-KM741:13	-KM751:13	#06.00/9.4								
55	#.00/7.4	-KM741:A1	-X31:6	#.00/7.4			80	#06.00/9.2	-KM721:13	-X41:10	#06.00/9.2								
56	#.00/7.2	-F721:2	-KM721:A2	#.00/7.2			81	#06.00/9.4	-KM751:13	-KM761:13	#06.00/9.5								
57	#03.00/1.4	-M151:PE	-PE:2	#03.00/1.5			82	#06.00/9.5	-KM761:13	-KM762:13	#06.00/9.6								
58	#.00/7.5	-KM751:A1	-X31:7	#.00/7.5			83	#06.00/8.2	-Q531:14	-X41:3	#06.00/8.2								
59	#.00/7.4	-KM741:A2	-KM751:A2	#.00/7.5			84	#06.00/8.3	-Q551:11	-X41:4	#06.00/8.3								
60	#.00/7.6	-KM761:A1	-X31:8	#.00/7.6			85	#06.00/8.4	-Q621:14	-X41:5	#06.00/8.4								
61	#.00/7.6	-KM762:A1	-X31:9	#.00/7.6			86	#06.00/8.2	-Q521:14	-X41:2	#06.00/8.2								
62	#03.00/1.4	-M151:U1	-X21:1	#03.00/1.4			87	#06.00/8.5	-Q631:14	-X41:6	#06.00/8.5								
63	#03.00/1.4	-M151:V1	-X21:2	#03.00/1.5			88	#06.00/8.6	-Q651:11	-X41:7	#06.00/8.6								
64	#03.00/1.4	-M151:W1	-X21:3	#03.00/1.5			89	#.00/6.5	-Q652:1	-Q661:1	#.00/6.6								
65	#06.00/8.2	-Q521:13	-Q531:13	#06.00/8.2			90	#.00/6.5	-Q652:3	-Q661:3	#.00/6.6								
66	#06.00/8.2	-Q531:13	-Q551:14	#06.00/8.3			91	#.00/5.5	-Q551:1	-Q571:1	#.00/5.7								
67	#06.00/8.3	-Q551:14	-Q621:13	#06.00/8.4			92	#.00/5.5	-Q551:3	-Q571:3	#.00/5.7								
68	#06.00/8.2	-Q521:13	-X41:1	#06.00/8.2			93	#.00/5.5	-Q551:5	-Q571:5	#.00/5.7								
69	#06.00/8.4	-Q621:13	-Q631:13	#06.00/8.5			94	#.00/5.7	-KM771:1	-Q571:2	#.00/5.7								
70	#06.00/8.5	-Q631:13	-Q651:14	#06.00/8.6			95	#.00/5.8	-KM771:5	-Q571:6	#.00/5.7								
71	#06.00/9.2	-KM731:14	-X41:12	#06.00/9.2			96	#.00/5.8	-KM771:3	-Q571:4	#.00/5.7								
72	#06.00/9.3	-KM741:14	-X41:13	#06.00/9.3			97	#.00/7.7	-KM771:A1	-X31:10	#.00/7.7								
73	#06.00/9.4	-KM751:14	-X41:14	#06.00/9.4			98	#.00/7.6	-KM761:A2	-KM762:A2	#.00/7.6								
74	#06.00/9.2	-KM721:14	-X41:11	#06.00/9.2			99	#.00/7.6	-KM762:A2	-KM771:A2	#.00/7.7								
75	#06.00/9.6	-KM762:14	-X41:16	#06.00/9.6			100	#06.00/8.6	-Q552:11	-Q561:14	#06.00/8.6								
76	#06.00/9.5	-KM761:14	-X41:15	#06.00/9.5			101	#06.00/8.7	-Q652:11	-Q661:14	#06.00/8.7								
							102	#06.00/8.6	-Q552:14	-Q651:14	#06.00/8.6								
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重组 技术中心 TECHNOLOGY CENTER		设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL		比 例		上页: 6		Wt. 重量	
								校核 王琛 所长 秦捷				+ MCC203		1: 1		下页: 8		kg	
								审查 葛晓燕 工 艺											
标记处数		日期	修正者		酒钢4200mm热矫直机			日期 2024.04.01		标准 梁百勤		流体系统控制柜3		DZ6508.05.03				本页 7 共 8	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工 艺	
日期	2024.04.01	标 准	梁百勤

热矫直机	
流体系统控制柜3	

= 3ER HPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量
+ MCC203	1: 1	下页: 8	kg
DZ6508.05.03			本页 7
			共 8

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+MCC203 3号流体系统MCC柜								
103	#06.00/8.6	-Q561:11	-X41:8	#06.00/8.6				
104	#06.00/8.7	-Q661:11	-X41:9	#06.00/8.7				
105	#06.00/8.6	-Q552:14	-Q652:14	#06.00/8.7				
106	#06.00/9.6	-KM771:14	-X41:17	#06.00/9.6				
107	#06.00/9.6	-KM762:13	-KM771:13	#06.00/9.6				
108	#.00/5.1	-13L1:3	-Q511:1	#.00/5.1				
109	#.00/5.1	-13L2:3	-Q511:3	#.00/5.1				
110	#.00/5.1	-13L3:3	-Q511:5	#.00/5.1				
111	#.00/5.1	-8L1:1	-Q511:2	#.00/5.1				
112	#.00/5.1	-8L2:1	-Q511:4	#.00/5.1				
113	#.00/5.1	-8L3:1	-Q511:6	#.00/5.1				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量	
			司			校 核	王琛	所 长	秦捷			+ MCC203	1: 1	下页: #06.00/1		kg
						审 查	葛晓燕	工 艺								本 页
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机		日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤	流体系统控制柜3		DZ6508.05.03				8
															共	8



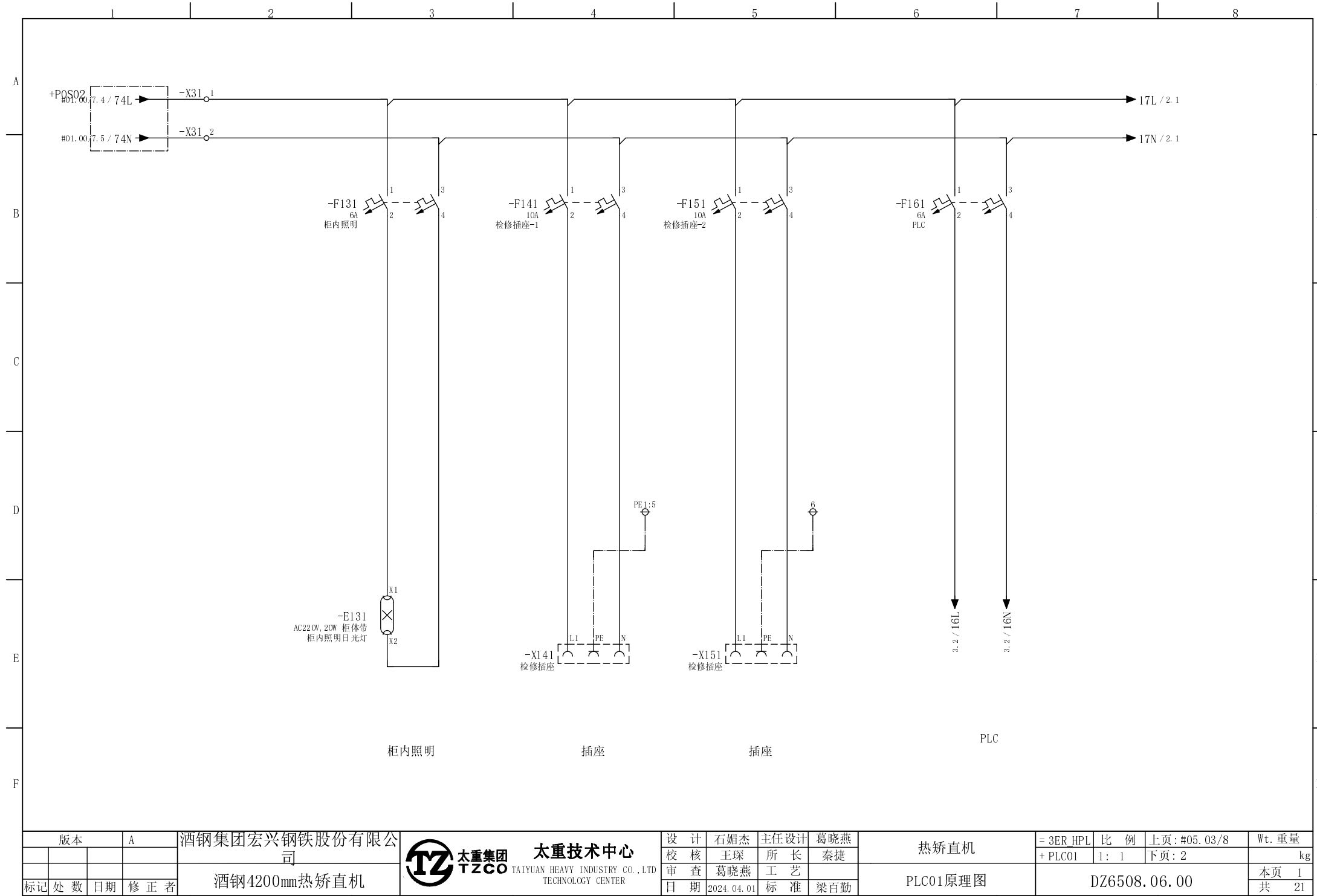
太重集团  
TZCO

太重技术中心

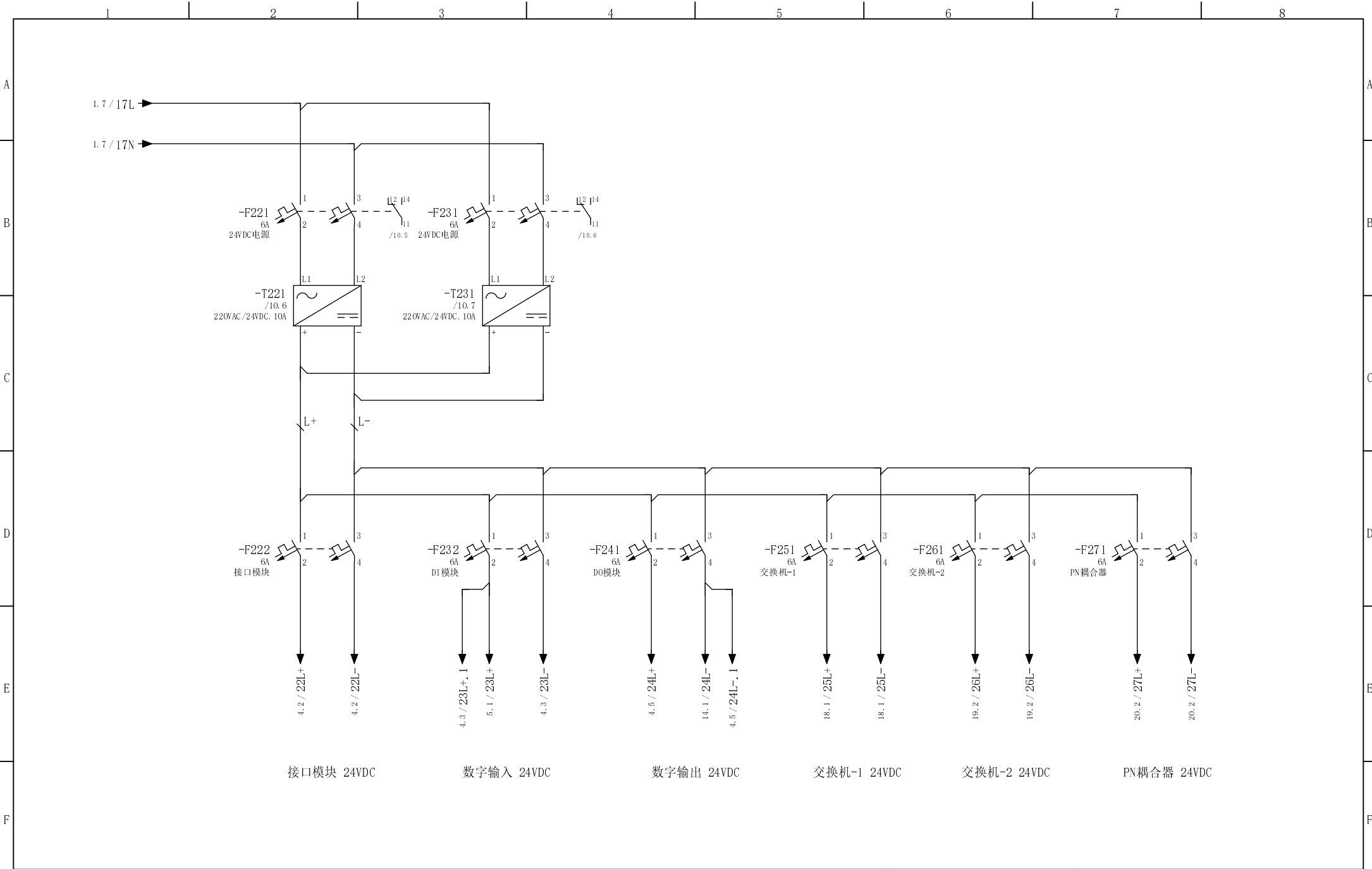
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	王琛	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

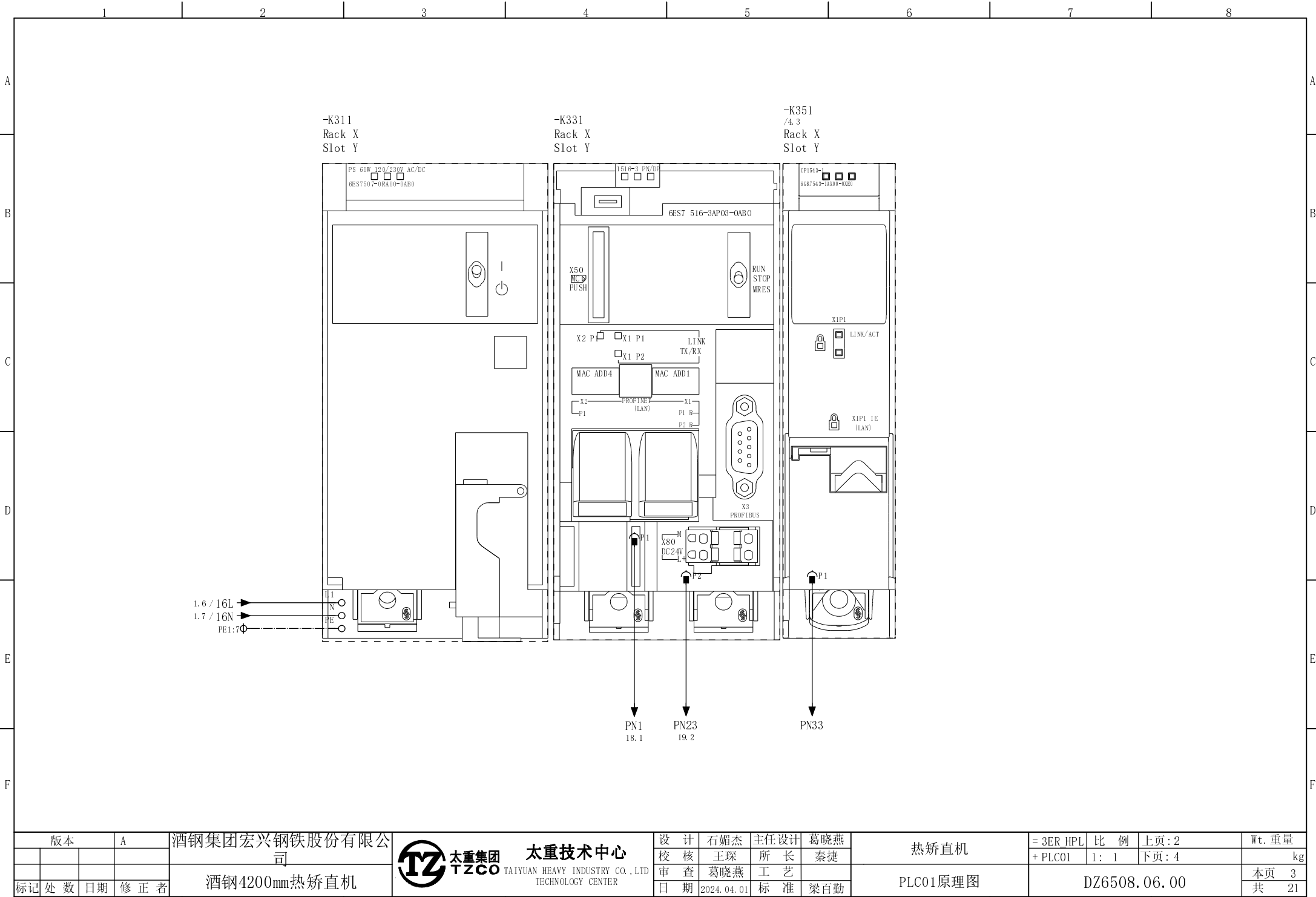
热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
		+ MCC203	1: 1	下页: #06.00/1	kg
流体系统控制柜3		DZ6508.05.03			
		本页 8			
		共 8			



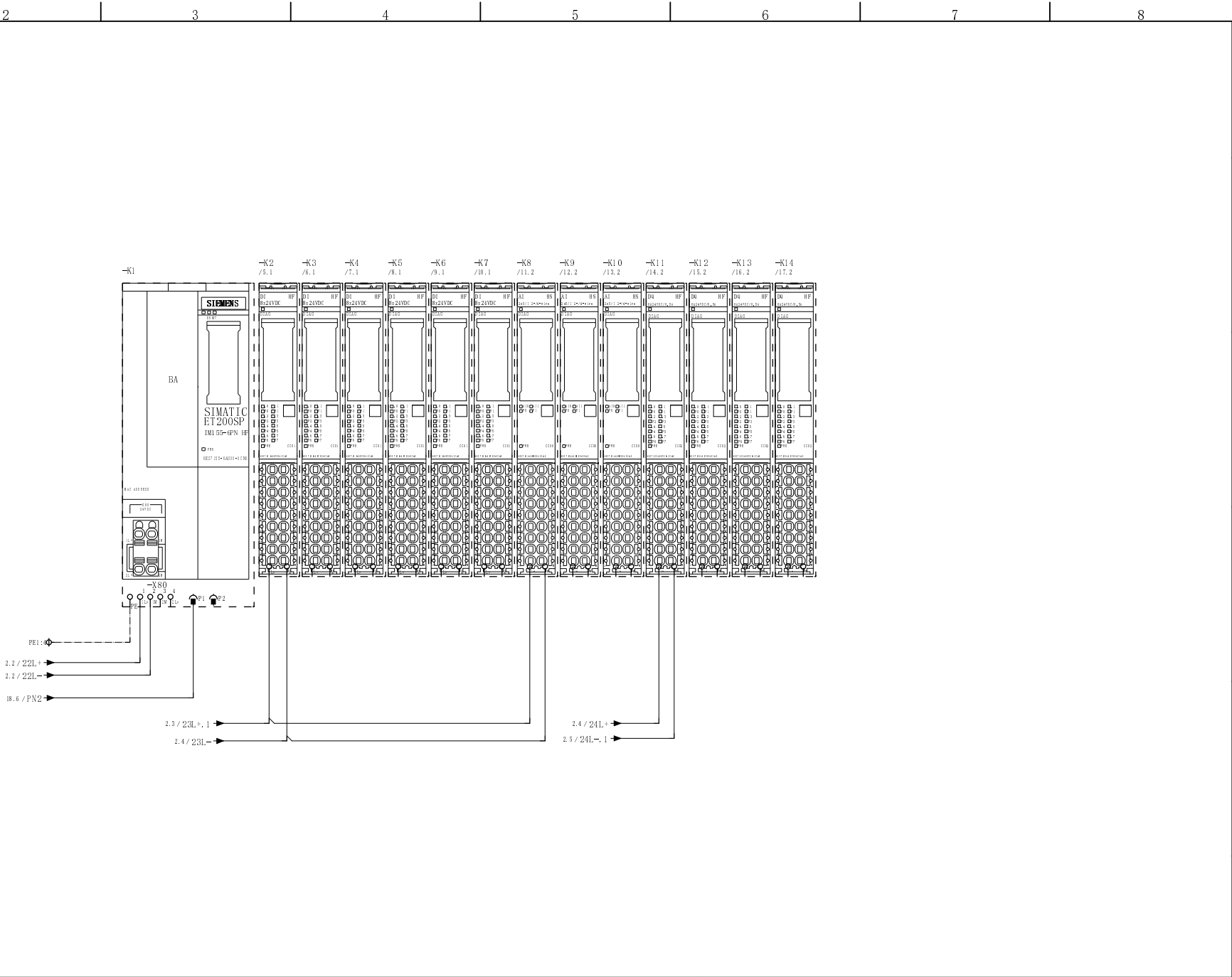
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: #05.03/8	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 2	kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机		审 查	葛晓燕	工 艺		PLC01原理图	DZ6508.06.00	本页 1		
					日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 21					



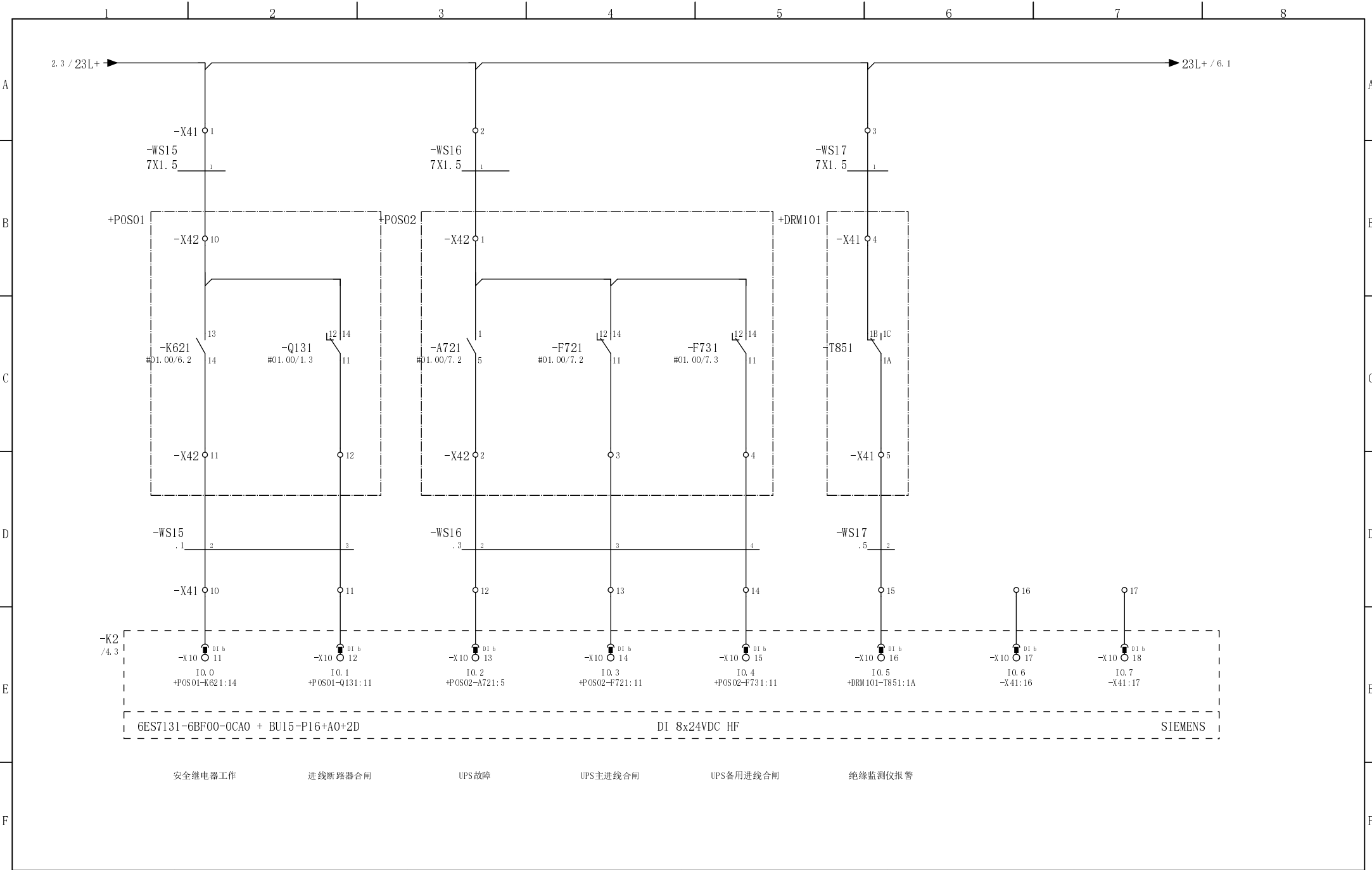
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕			热矫直机			= 3ER HPL 比 例 上页: 1			Wt. 重量	
				司				校核 王琛 所 长 秦捷			+ PLC01 1: 1 下页: 3			kg				
				酒钢4200mm热矫直机				审查 葛晓燕 工 艺			PLC01原理图			DZ6508.06.00			本页 2	
标记			处 数	日期	修正者	目 期 2024. 04. 01			标 准 梁百勤						共 21			



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
				司					校核	王琛	所 长	秦捷			+ PLC01	1: 1	下页: 4	kg
				酒钢4200mm热矫直机					审查	葛晓燕	工 艺		PLC01原理图		DZ6508.06.00			本页 3
标记	处 数	日期	修 正 者						日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤			共 21			



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
				司					校核	王琛	所 长	秦捷	+ PLC01	1: 1.5	下页: 5	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机					审查	葛晓燕	工 艺		PLC01原理图	DZ6508.06.00			本页 4		
									日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 21		



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL 比 例		上页: 4	Wt. 重量
				酒钢4200mm热矫直机			校核			PLC01原理图			+ PLC01 1: 1		下页: 6	kg
标记			处数	日期	修正者		审查			日期			2024. 04. 01			本页 5
							工艺			标准			梁百勤			共 21



太重集团  
TZCO

太重技术中心

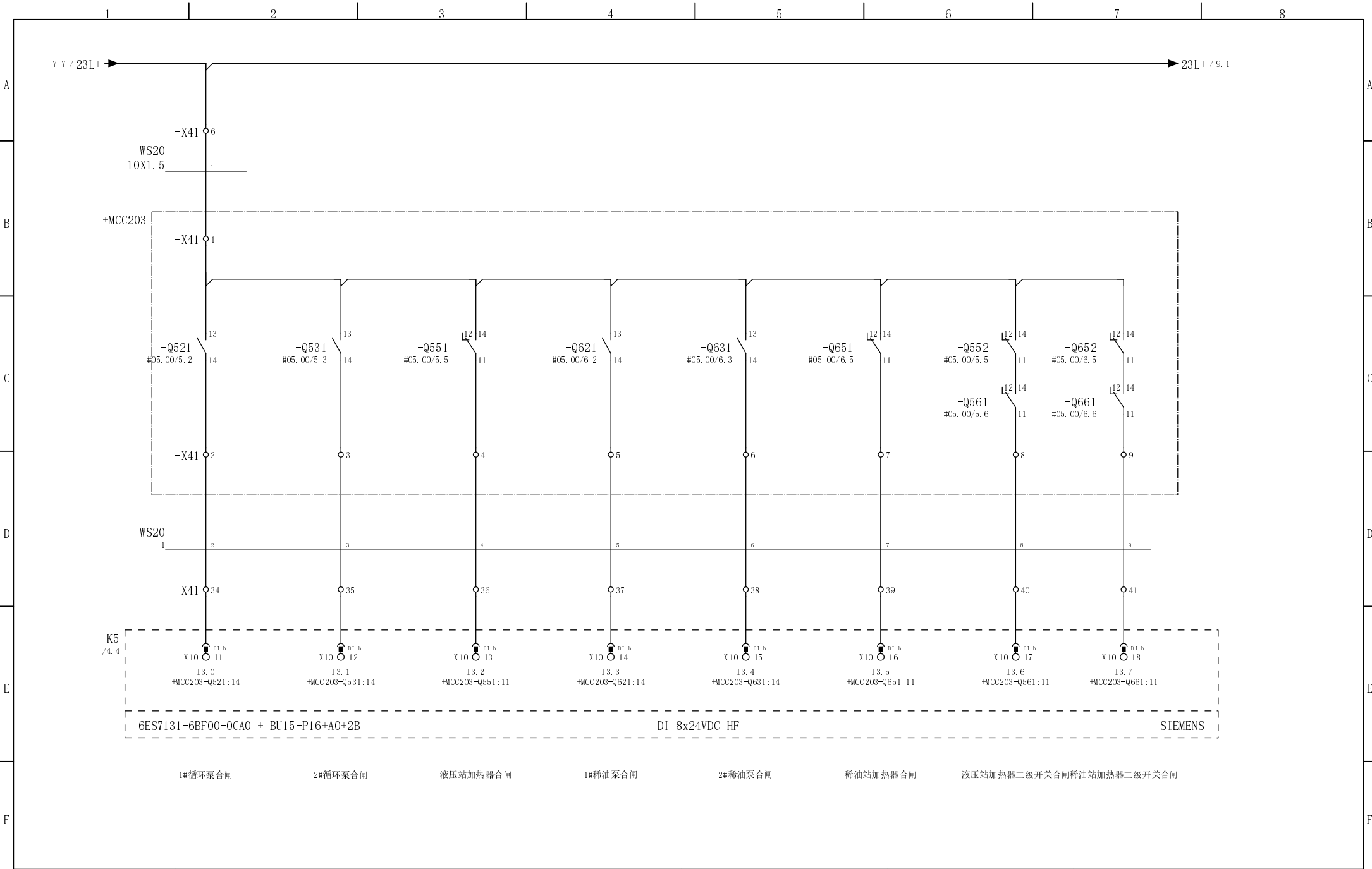
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕		
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

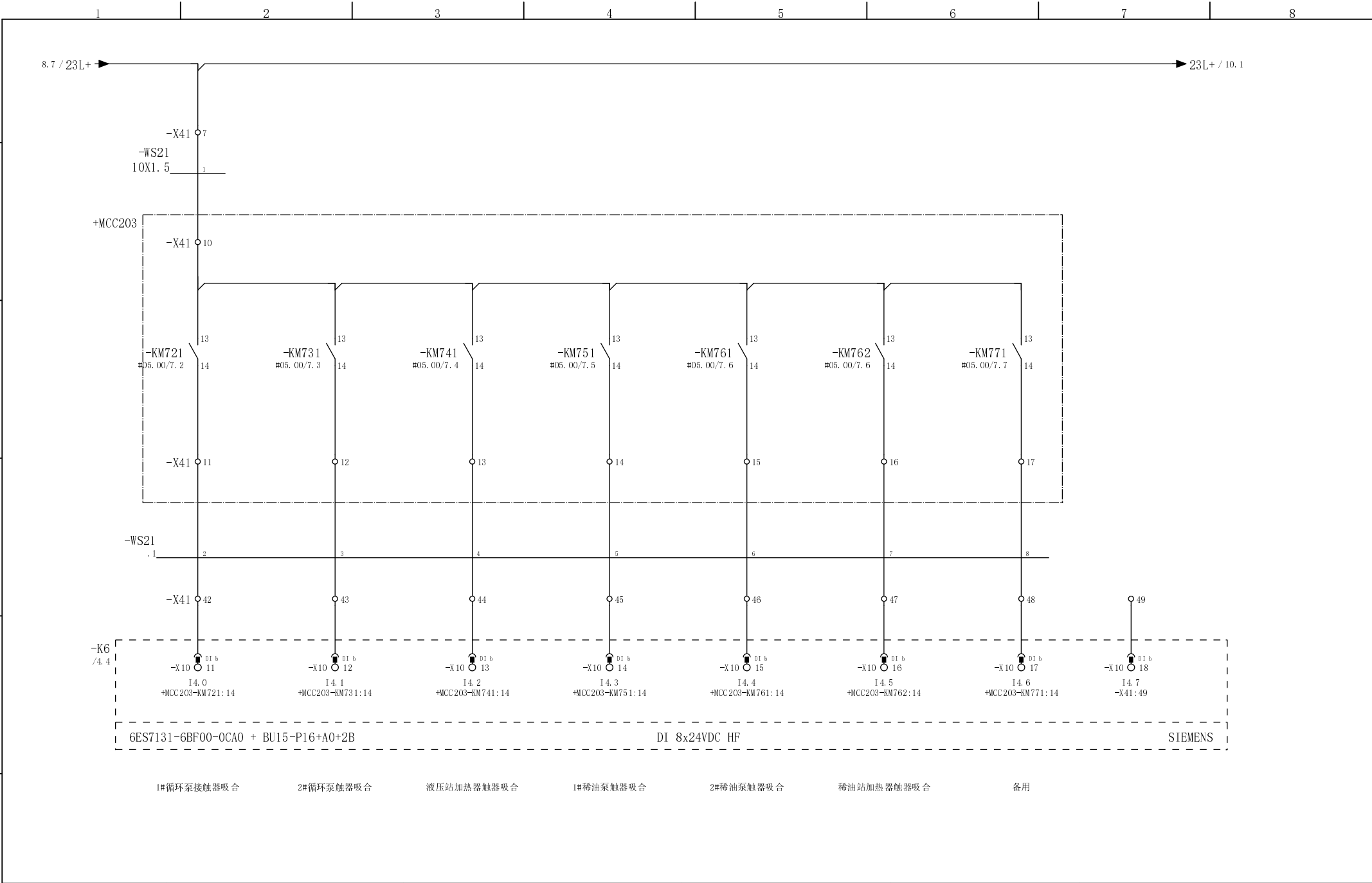
版本			A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			<div>太重集团 TZCO</div> <div>太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER</div>			设计		石媚杰		主任设计		葛晓燕		热矫直机			= 3ER HPL		比 例		上页: 5		Wt. 重量											
											校 核		王琛		所 长		秦捷					+ PLC01		1: 1		下页: 7		kg											
标记			处 数		日期		修 正 者				酒钢4200mm热矫直机			审 查		葛晓燕		工 艺				PLC01原理图			DZ6508.06.00				本 页 6										
							日 期							2024. 04. 01		标 准		梁百勤		共 21																			
1					2					3					4					5					6					7					8				



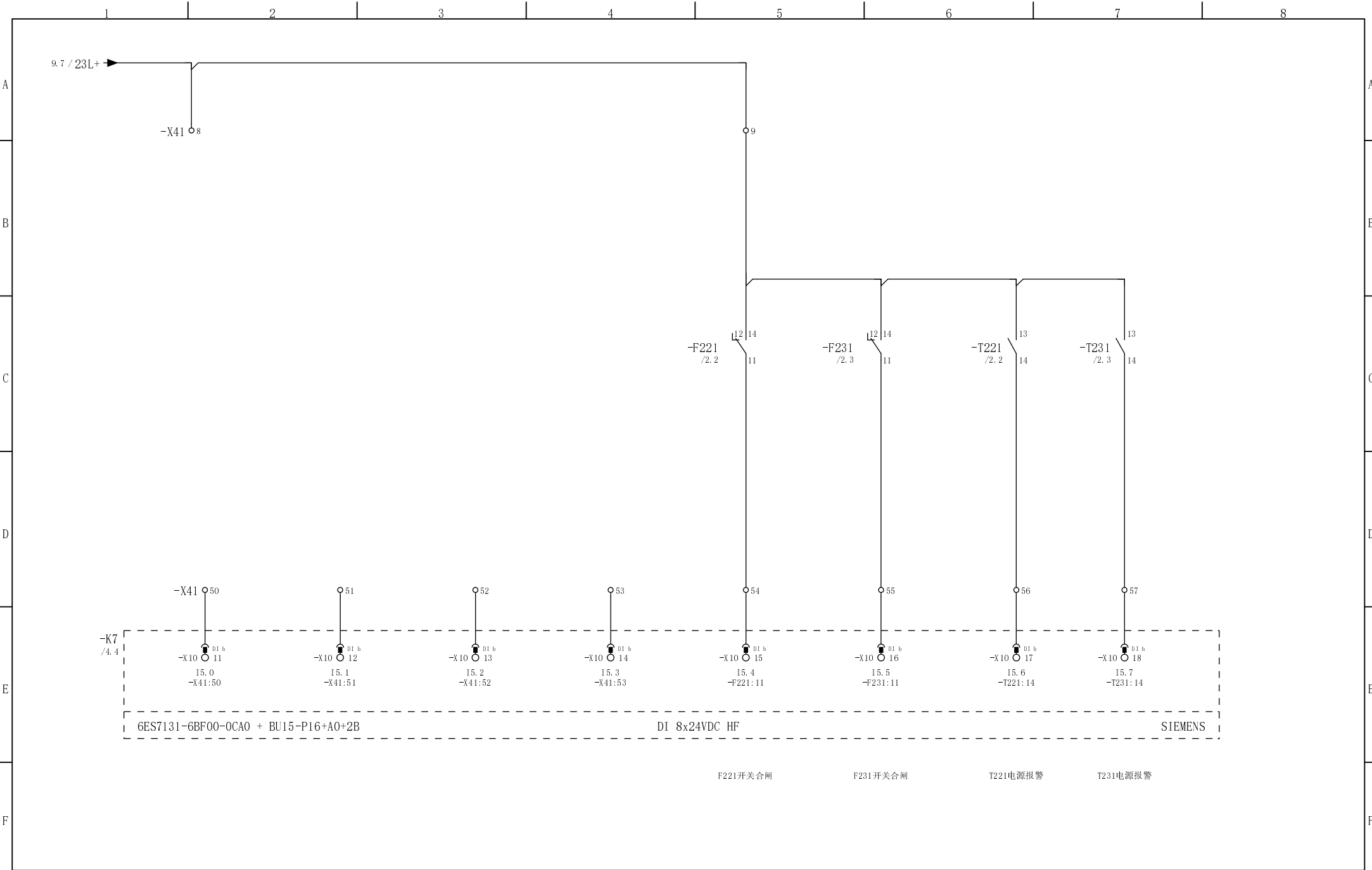
1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---



版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		设计		石媚杰		主任设计		葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL		比 例		上页: 7		Wt. 重量	
				酒钢4200mm热矫直机		校 核		王琛		所 长		秦捷		+ PLC01		1: 1		下页: 9				kg	
标记		处 数		日期		修 正 者								PLC01原理图				DZ6508.06.00				本页 8	
																						共 21	



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量
			校核			王琛	所 长	秦捷	+ PLC01		1: 1	下页: 10	kg	
标记	处数	日期	修正者			酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		PLC01原理图	DZ6508.06.00	本页	9
							日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤			共	21



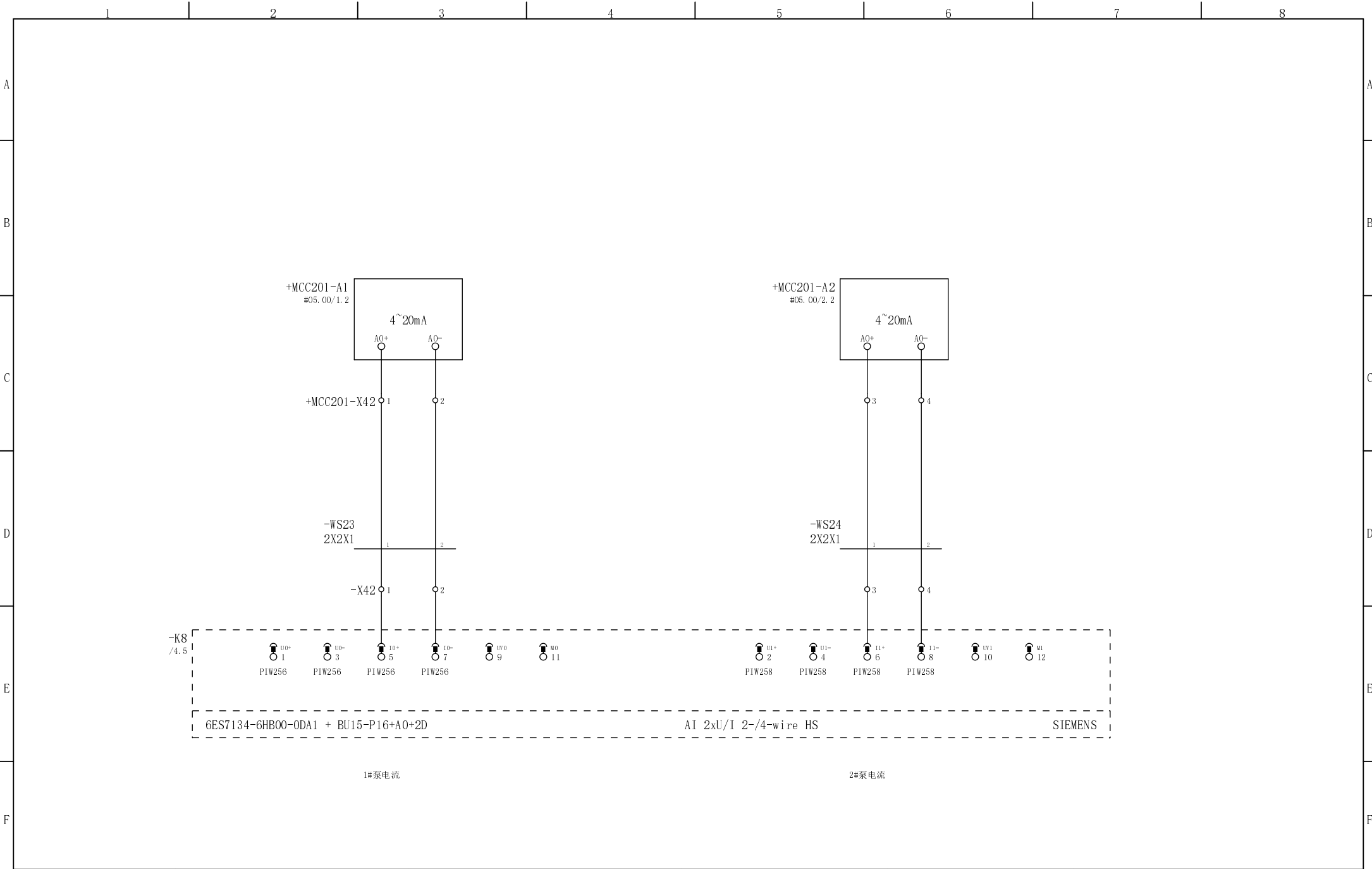
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕			热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
				司				校 核 王琛 所 长 秦捷			+ PLC01		1: 1	下页: 11	kg	
				酒钢4200mm热矫直机				审 查 葛晓燕 工 艺			PLC01原理图		DZ6508.06.00			本页 10
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期 2024. 04. 01 标 准 梁百勤								共 21



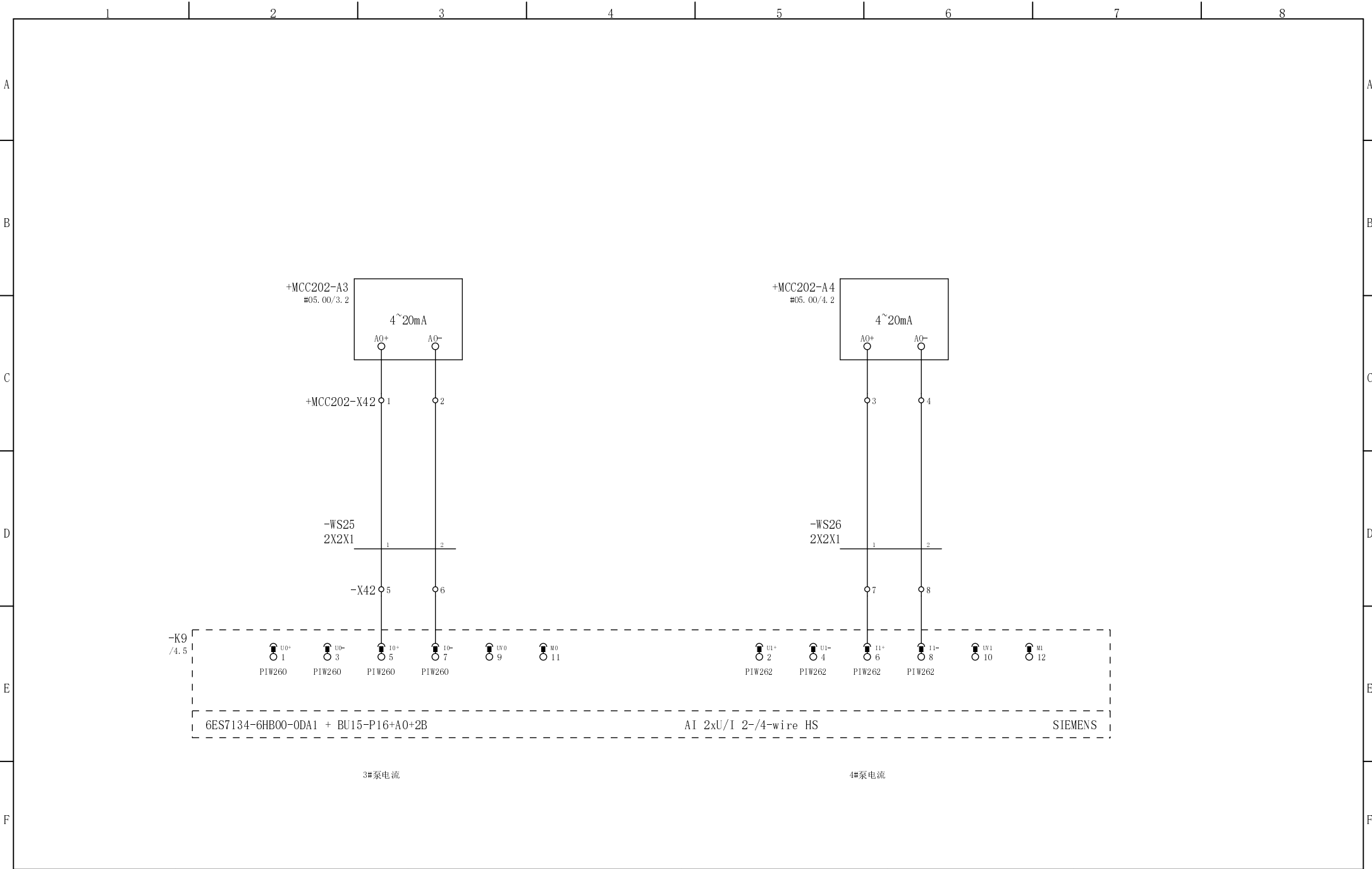
太重集团  
TZCO

太重技术中心

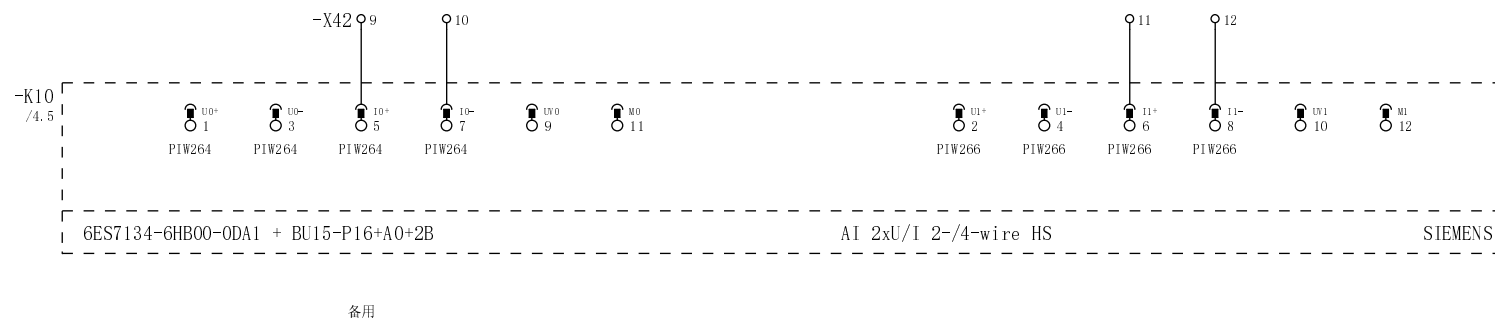
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER



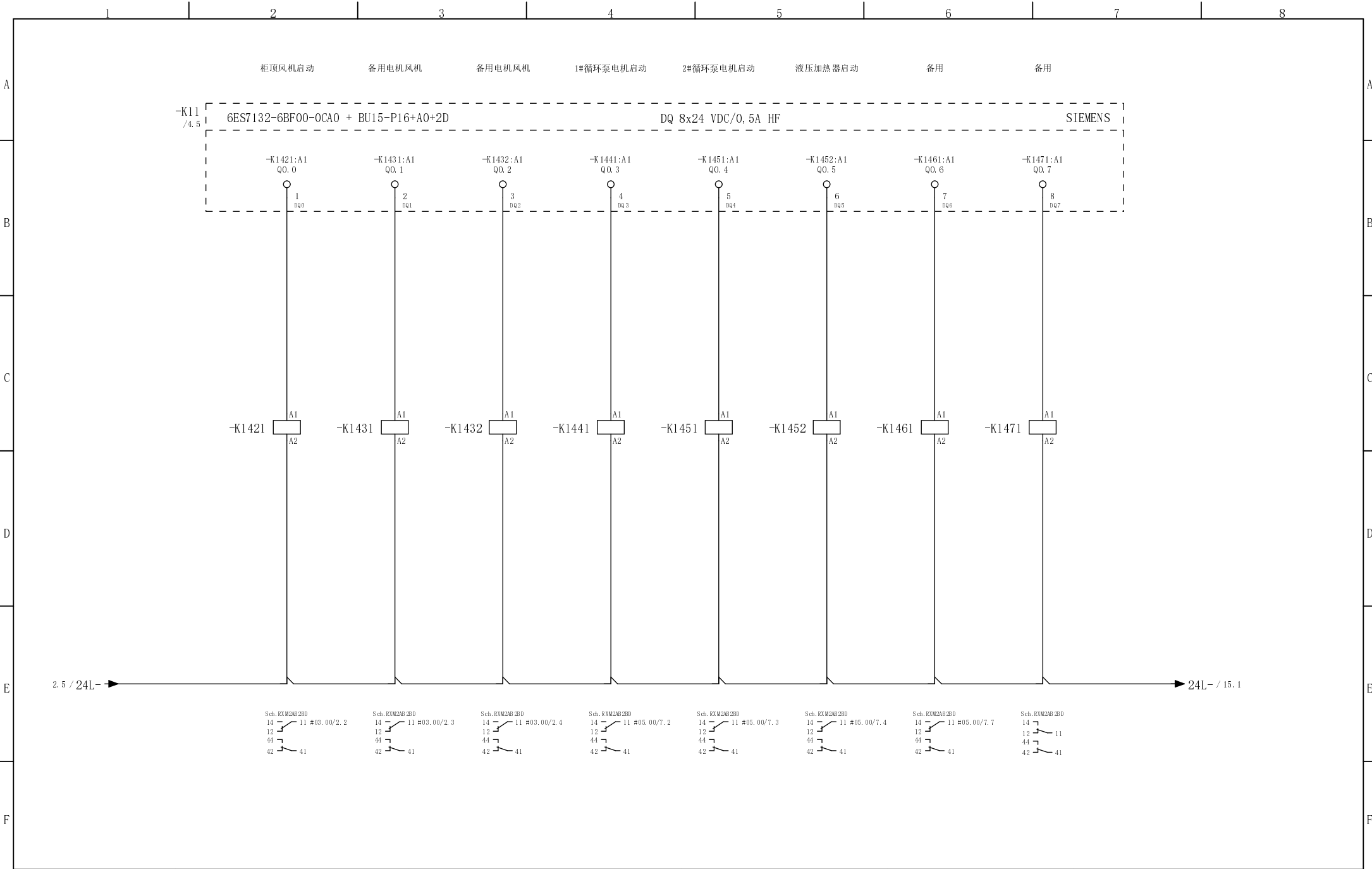
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 校核 审查 日期	石媚杰 王琛 葛晓燕 2024. 04. 01	主任设计 所长 工 艺 标 准	葛晓燕 秦捷	热矫直机	= 3ER HPL + PLC01	比 例 1: 1	上页: 10 下页: 12	Wt. 重量 kg		
酒钢4200mm热矫直机																
标记	处数	日期	修正者													
PLC01原理图															DZ6508.06.00	本页 11 共 21



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕 校核 王琛 所长 秦捷 审查 葛晓燕 工艺 日期 2024.04.01 标准 梁百勤	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量	
			酒钢4200mm热矫直机					PLC01原理图	+ PLC01	1: 1	下页: 13	kg
标记	处数	日期							修正者	DZ6508.06.00	本页 12 共 21	

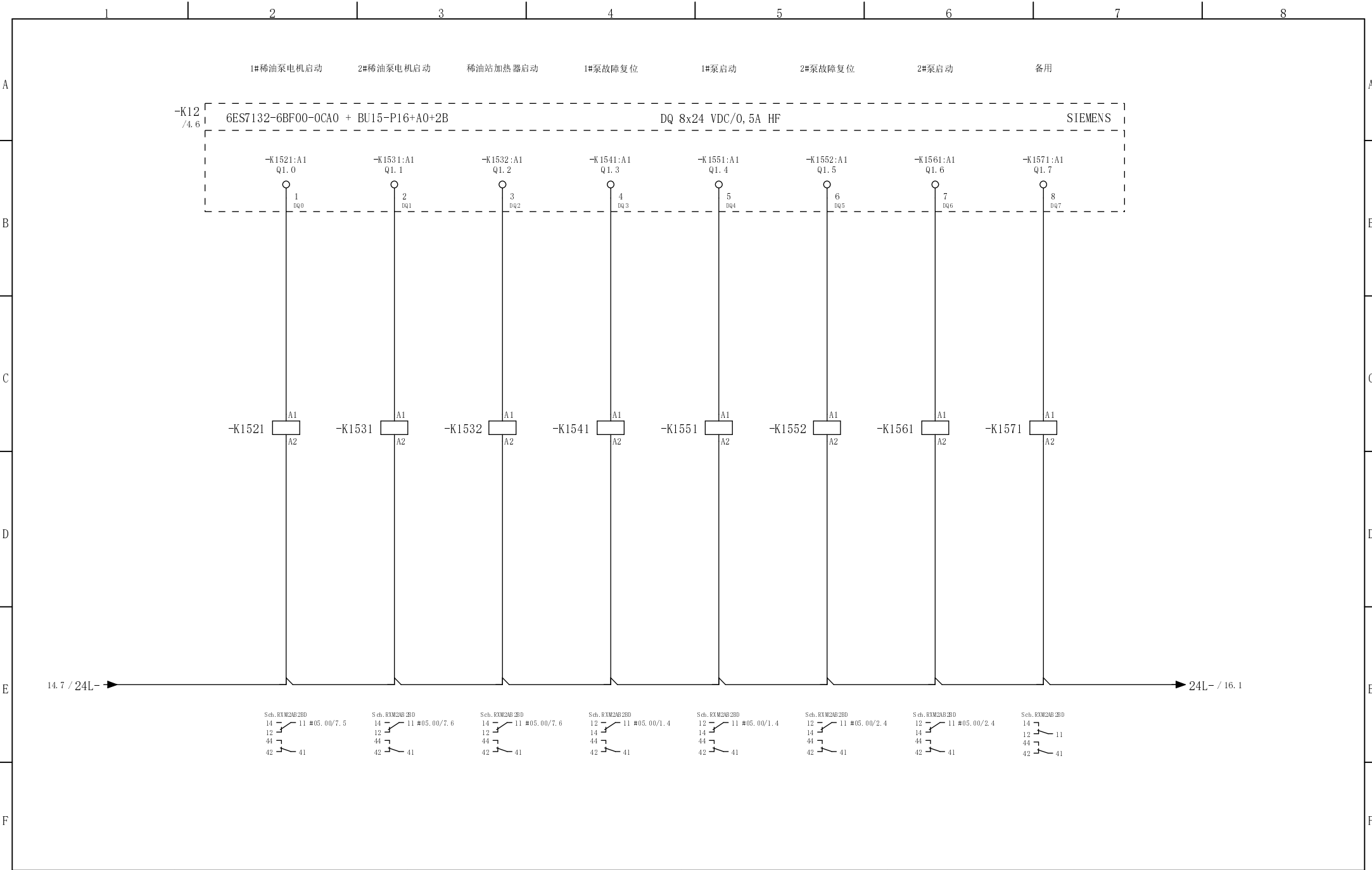


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
				司			校核	王琛	所 长	秦捷				+ PLC01	1: 1	下页: 14	kg
标记处数				日期			审查	葛晓燕	工 艺		PLC01原理图			DZ6508.06.00			本页 13
修正者							日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤							共 21
1				2		3		4		5		6		7		8	

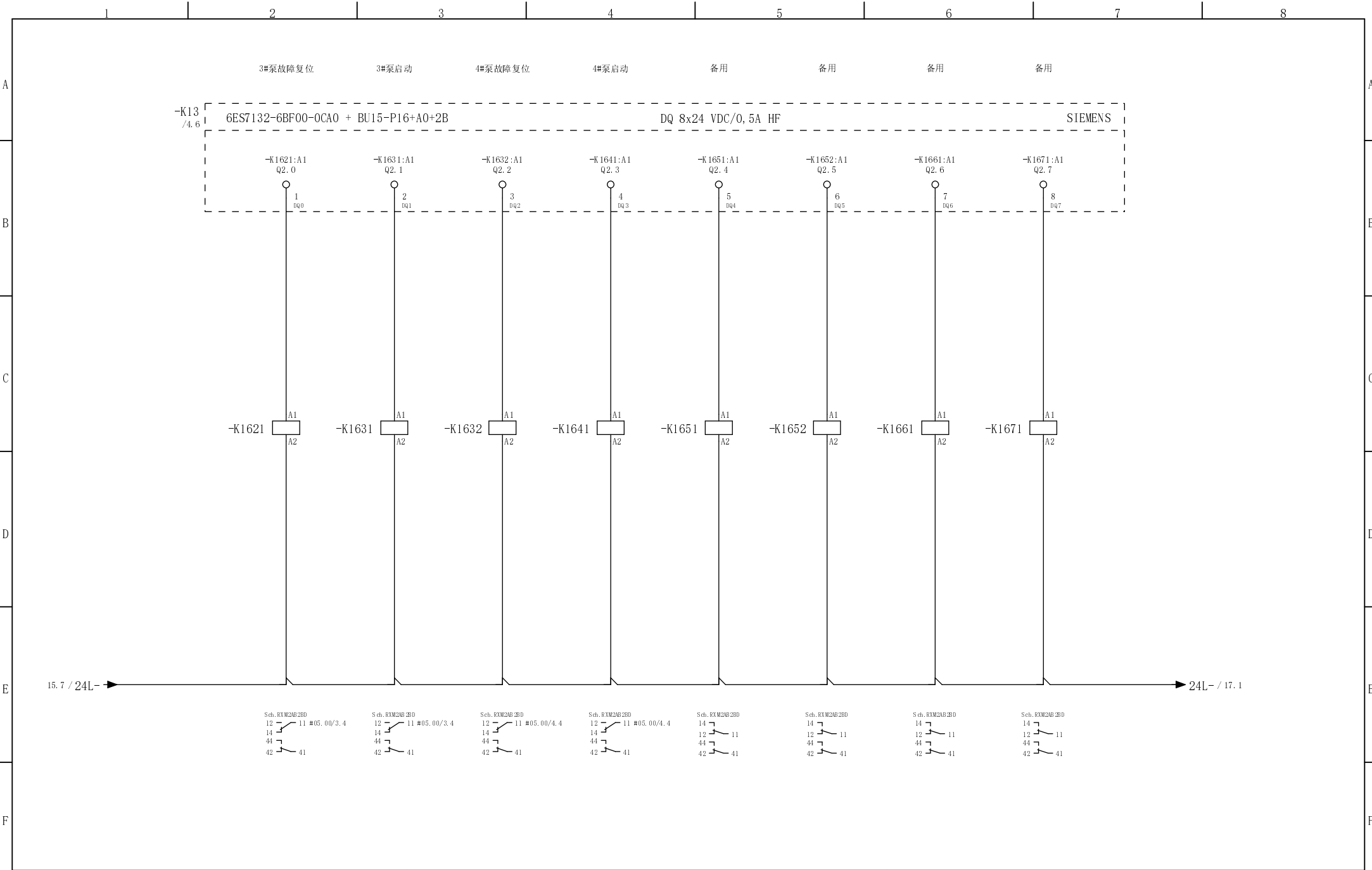


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计		石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量
				司				校核		王琛	所 长	秦捷	+ PLC01		1: 1	下页: 15	kg	
				酒钢4200mm热矫直机				审查		葛晓燕	工 艺		PLC01原理图		DZ6508.06.00			本页 14
标记	处 数	日期	修 正 者					日期		2024. 04. 01	标 准	梁百勤						共 21





版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 校核 审查 日期	石媚杰 王琛 葛晓燕 2024.04.01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷  梁百勤	热矫直机  PLC01原理图	= 3ER HPL + PLC01		比 例	上页: 14	下页: 16	Wt. 重量
标记	处数	日期	修正者								1: 1		DZ6508.06.00			kg
1	2	3	4								15		21			



版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计				热矫直机				= 3ER HPL	比 例	上页: 15	Wt. 重量
					酒钢4200mm热矫直机				校核				PLC01原理图				+ PLC01	1: 1	下页: 17	kg
标记				处数	日期	修正者	审 查				日期	2024. 04. 01	标准				DZ6508.06.00			
1				2	3	4	5				6	7	8							



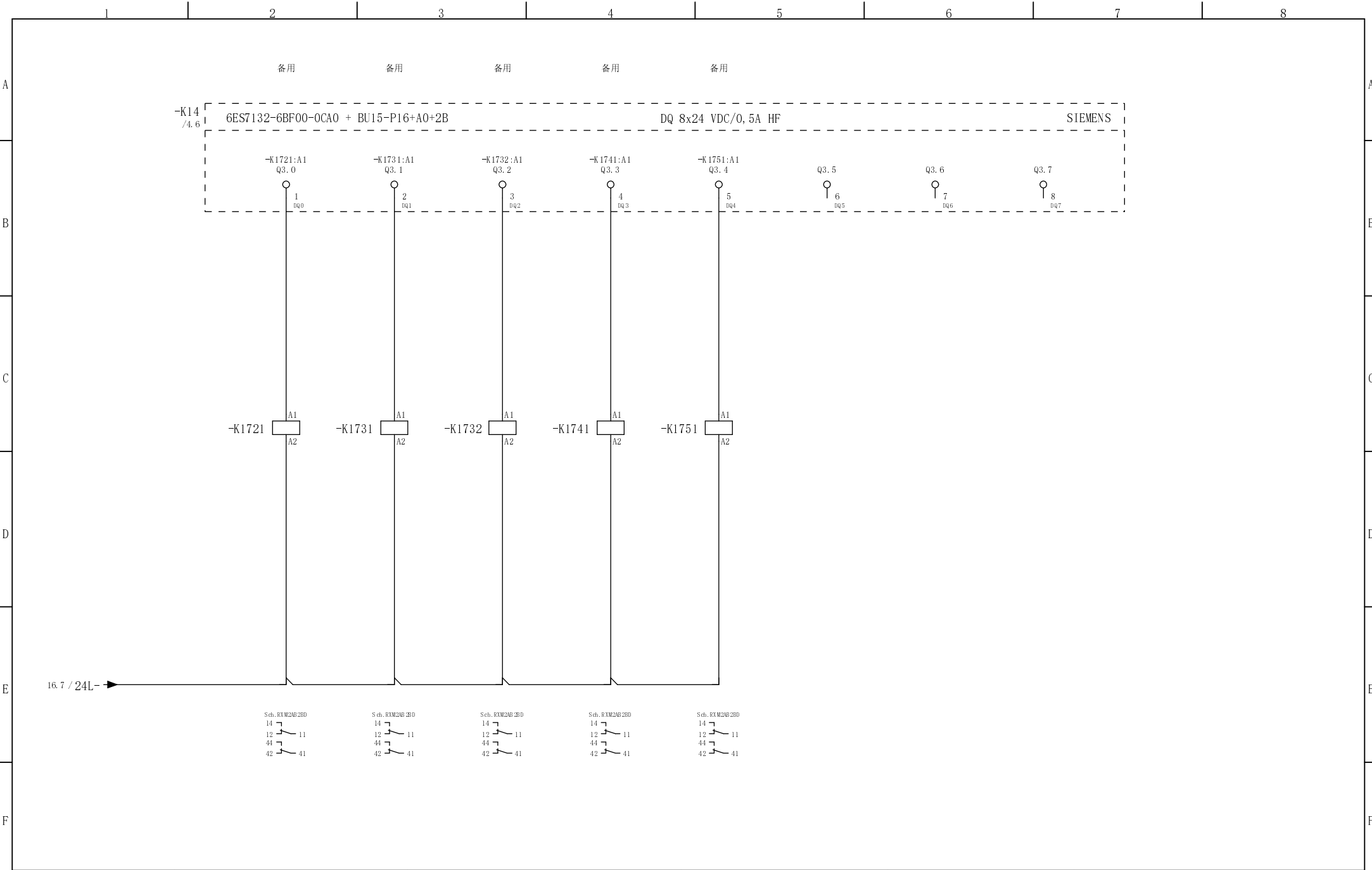
太重集团  
TZCO

太重技术中心

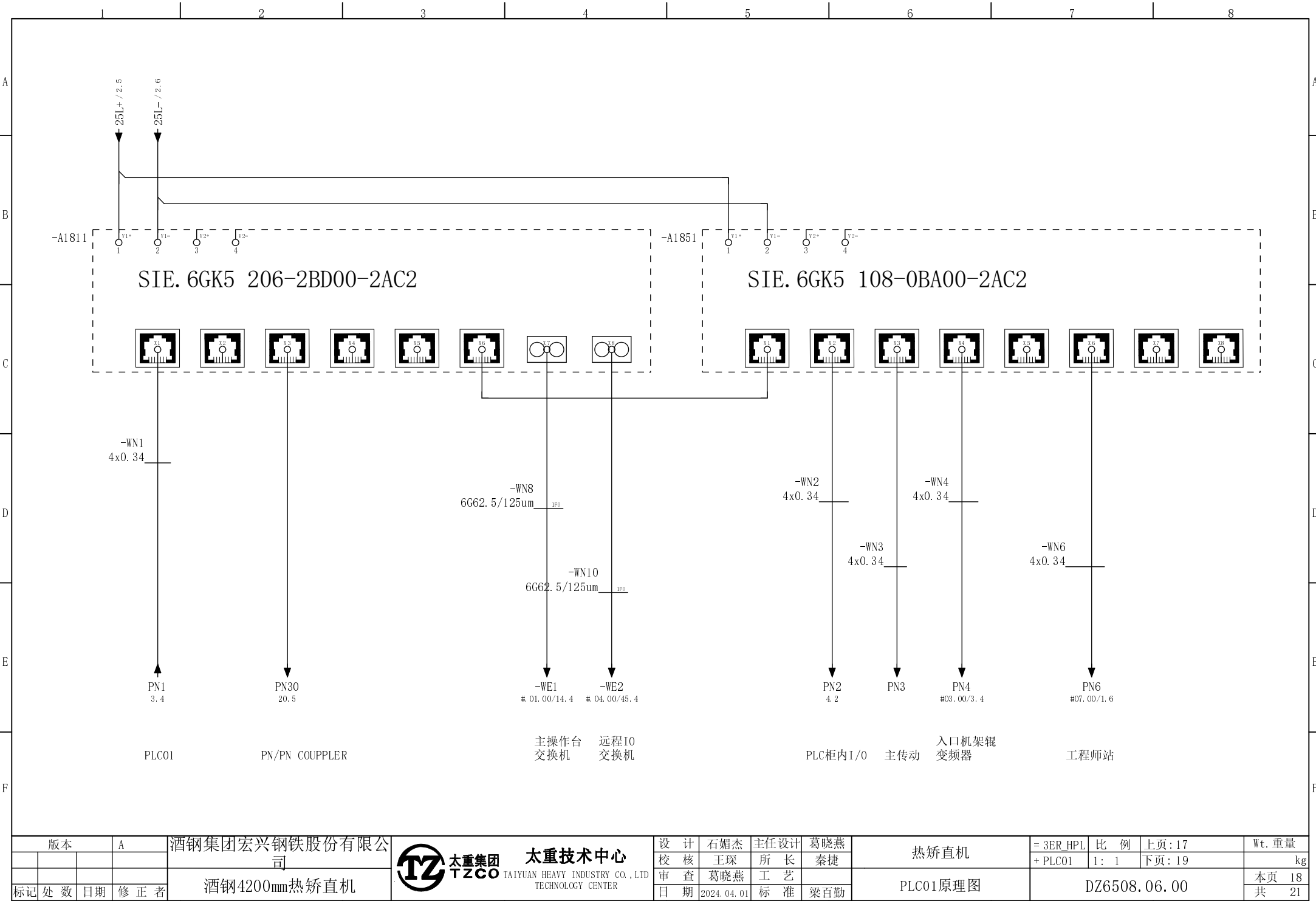
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

热矫直机				= 3ER HPL	比 例	上页: 15	Wt. 重量
PLC01原理图				+ PLC01	1: 1	下页: 17	kg
				DZ6508.06.00			



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 16	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 18	kg
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		PLC01原理图	DZ6508.06.00	本页 17 共 21	
							目 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤				



太重集团  
TZCO

太重技术中心

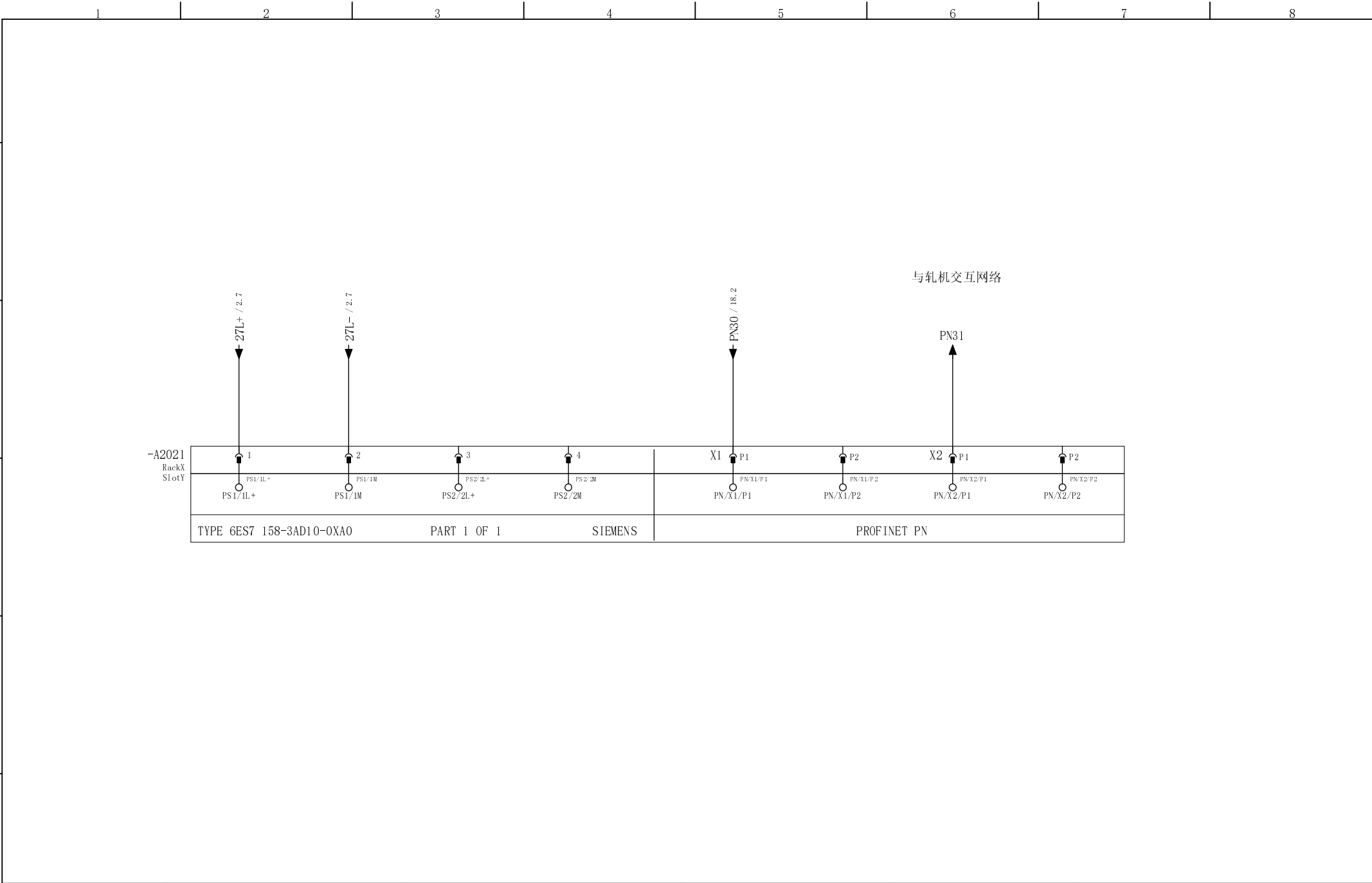
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审核	葛晓燕	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

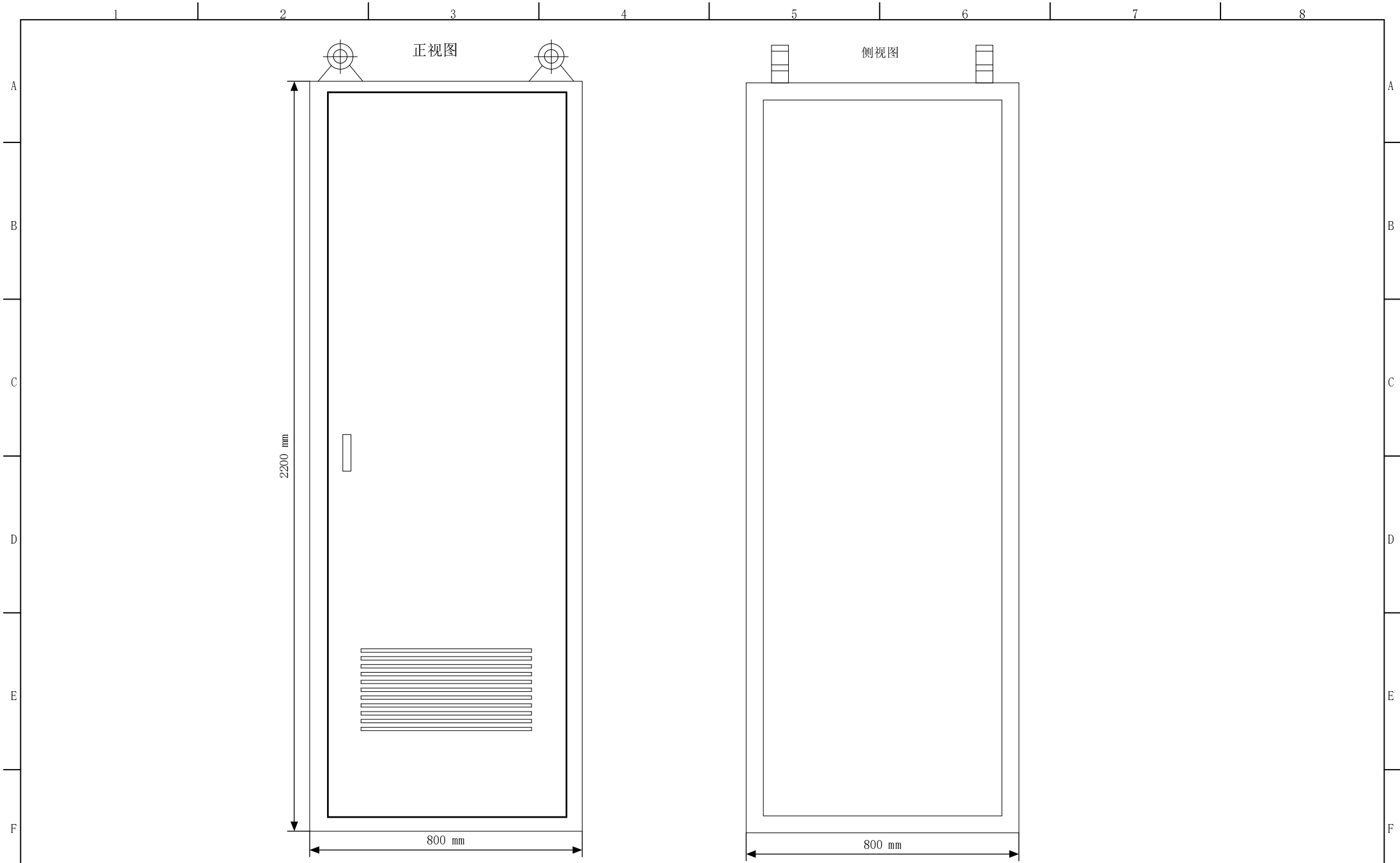
热矫直机

= 3ER HPL	比例	上页: 17	Wt. 重量
+ PLC01	1: 1	下页: 19	kg
DZ6508. 06. 00			本页 18
			共 21

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 18	Wt. 重量		
				司				校核	王琛	所 长	秦捷				+ PLC01	1: 1	下页: 20	kg		
标记处数			日期	修正者				审查			葛晓燕	工 艺	PLC01原理图			DZ6508.06.00			本页 19	
				酒钢4200mm热矫直机				日期			2024.04.01	标 准	梁百勤				共 21			
1				2				3		4		5			6		7		8	



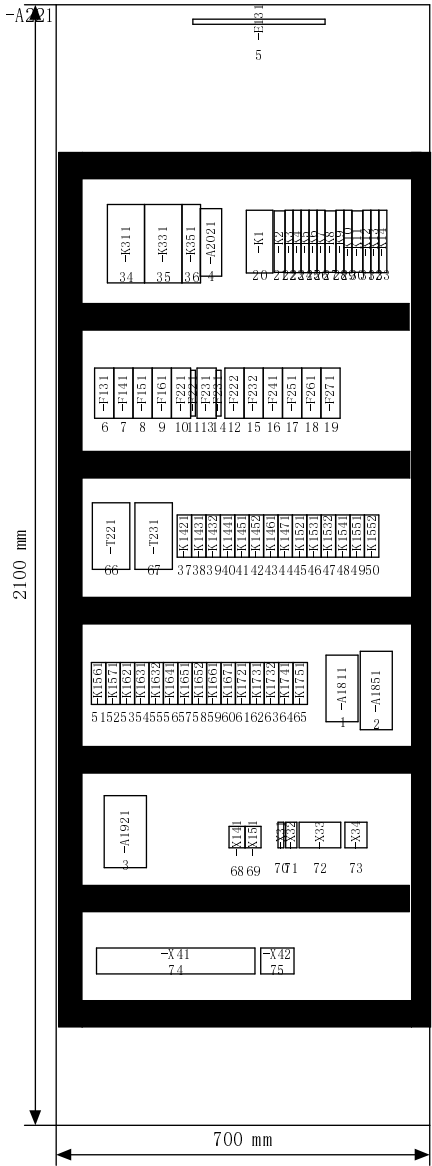




版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm热矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: #. 00/21	Wt. 重量
								校核	王琛	所长	秦捷		+ PLC01	1: 10	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者					审查	葛晓燕	工艺			PLC01控制柜		DZ6508.06.01	
								日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤					本页 1 共 17



屏面元件布置图



- 说明：
- GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。  
控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。
  - 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
  - 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
  - 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。  
母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。  
进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
  - 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间弧板。
  - 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。
  - 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
  - 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接, 安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 安装15%的备用端子。
  - 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm热矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量 kg
							校核	王琛	所长	秦捷		+ PLC01	1: 10	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者				审查	葛晓燕	工艺		PLC01控制柜	DZ6508.06.01			本页 2
1				2	3	4	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤				共 17	8

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+PLC01 PLC控制柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-A221	控制柜	控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)		1	国产	0.00 kg		
1	-A1811	交换机	6GK5 206-2BD00-2AC2		1	SIEMENS	1.10 kg		
2	-A1851	SCALANCE XC108 工业以太网交换机	6GK5 108-0BA00-2AC2		1	SIEMENS	0.78 kg		
3	-A1921	网管型交换机	EDS-510E-3GTXSFP		1	MOXA	1.69 kg		
	-A1921	SFP 千兆多模光模块	SFP-1GLSXLC		2	MOXA	0.00 kg		
4	-A2021	PN/PN 耦合器接口模块	6ES7 158-3AD10-0XA0		1	SIEMENS	0.52 kg		
5	-E131	柜内照明灯 柜体带	AC220V, 20W	AC220V, 20W 柜体带	1	国产	2.00 kg	柜内照明日光灯	
6	-F131	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	柜内照明	
7	-F141	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	检修插座-1	
8	-F151	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	检修插座-2	
9	-F161	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	PLC	
10	-F221	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源	
11	-F221	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源	
12	-F222	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接口模块	
13	-F231	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源	
14	-F231	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源	
15	-F232	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DI模块	
16	-F241	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DO模块	
17	-F251	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	交换机-1	
18	-F261	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	交换机-2	
19	-F271	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	PN耦合器	
20	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CN0		1	SIEMENS	0.15 kg		
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg		
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
					校核	王琛	所长	秦捷			+ PLC01	1: 1	下页: 4	kg
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工艺		PLC01控制柜		DZ6508.06.01		本页 3	
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 17	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

热矫直机

PLC01控制柜

DZ6508.06.01

1		2		3		4		5		6		7		8			
箱柜设备清单																	
+PLC01 PLC控制柜																	
序号	设备标识	名称			型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释				
21	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D			6ES7 193-6BP00-0DA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
	-K3	ET200SP DI 8x24VDC高性能型			6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg						
22	-K3	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
	-K4	ET200SP DI 8x24VDC高性能型			6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg						
23	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
	-K5	ET200SP DI 8x24VDC高性能型			6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg						
24	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
	-K6	ET200SP DI 8x24VDC高性能型			6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg						
25	-K6	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
	-K7	ET200SP DI 8x24VDC高性能型			6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg						
26	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
	-K8	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS			6ES7134-6HB00-0DA1				1	SIEMENS	0.04 kg						
27	-K8	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D			6ES7 193-6BP00-0DA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
	-K9	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS			6ES7134-6HB00-0DA1				1	SIEMENS	0.04 kg						
28	-K9	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
	-K10	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS			6ES7134-6HB00-0DA1				1	SIEMENS	0.04 kg						
29	-K10	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
	-K11	ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型			6ES7 132-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
30	-K11	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D			6ES7 193-6BP00-0DA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
	-K12	ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型			6ES7 132-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
31	-K12	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
	-K13	ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型			6ES7 132-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
32	-K13	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
	-K14	ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型			6ES7 132-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.04 kg						
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕 校核 王琛 所长 秦捷 审查 葛晓燕 工艺 日期 2024.04.01 标准 梁百勤		热矫直机		= 3ER HPL 比例 上页: 3 + PLC01 1: 1 下页: 5		Wt. 重量 kg	
标记		处数		日期		修正者		酒钢4200mm热矫直机		PLC01控制柜		DZ6508.06.01		本页 4 共 17			

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+PLC01 PLC控制柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
33	-K14	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
34	-K311	系统电源 PS 60W 120/230V AC/DC	6ES7 507-0RA00-0AB0		1	SIEMENS	0.65 kg		
35	-K331	CPU 1516-3PN/DP	6ES7 516-3AP03-0AB0		1	SIEMENS	0.50 kg		
	-K331	安装导轨 482 mm	6ES7 590-1AE80-0AA0		1	SIEMENS	0.65 kg		
	-K331	附件 存储卡	6ES7 954-8LE04-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg		
	-K331	远程采集终端	TZ-WLW001-V1.0		1	太重数智	1.00 kg		
36	-K351	CP 1543-1 RJ45 工业以太网通讯模块	6GK7543-1AX00-0XE0		1	SIEMENS	0.35 kg		
37	-K1421	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1421	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1421	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1421	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
38	-K1431	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1431	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1431	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1431	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
39	-K1432	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1432	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1432	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1432	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
40	-K1441	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1441	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1441	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1441	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
41	-K1451	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
			酒钢4200mm热矫直机		校核	王琛	所长	秦捷			+ PLC01	1: 1	下页: 6	kg
					审查	葛晓燕	工 艺		PLC01控制柜		DZ6508.06.01		本页 5	
标记	处数	日期			修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 17
1		2		3		4		5		6		7		8



太重集团  
TZCO


太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD  
TECHNOLOGY CENTER

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+PLC01 PLC控制柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K1451	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1451	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1451	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
42	-K1452	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1452	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1452	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1452	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
43	-K1461	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1461	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1461	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1461	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
44	-K1471	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1471	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1471	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1471	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
45	-K1521	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1521	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1521	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1521	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
46	-K1531	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1531	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1531	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1531	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
47	-K1532	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计		石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
			酒				校 核	王琛	所 长	秦捷	+ PLC01		1: 1	下页: 7	kg		
标记	处 数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		审 查		葛晓燕	工 艺		PLC01控制柜		DZ6508.06.01		本页 6		
						日 期		2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 17		
		1		2		3		4		5		6		7		8	

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+PLC01 PLC控制柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K1532	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1532	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1532	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
48	-K1541	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1541	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1541	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1541	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
49	-K1551	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1551	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1551	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1551	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
50	-K1552	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1552	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1552	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1552	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
51	-K1561	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1561	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1561	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1561	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
52	-K1571	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1571	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1571	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1571	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
53	-K1621	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO		太重组技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 校核 审查 日期	石媚杰 王琛 葛晓燕 2024.04.01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	热矫直机		= 3ER HPL + PLC01	比例 1: 1	上页: 6 下页: 8	Wt. 重量 kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机					PLC01控制柜				DZ6508.06.01				本页 共	7 17

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+PLC01 PLC控制柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K1621	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1621	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1621	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
54	-K1631	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1631	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1631	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1631	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
55	-K1632	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1632	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1632	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1632	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
56	-K1641	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1641	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1641	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1641	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
57	-K1651	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1651	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1651	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1651	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
58	-K1652	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1652	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1652	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1652	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
59	-K1661	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量	
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 9		kg
						酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		PLC01控制柜	DZ6508.06.01			本页 8
标记处数			日期				修正者	日期	2024.04.01	标 准					梁百勤

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+PLC01 PLC控制柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K1661	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1661	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1661	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
60	-K1671	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1671	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1671	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1671	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
61	-K1721	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1721	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1721	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1721	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
62	-K1731	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1731	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1731	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1731	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
63	-K1732	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1732	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1732	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1732	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
64	-K1741	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1741	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1741	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1741	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
65	-K1751	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER		设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量
				校核					王琛	所长	秦捷	+ PLC01			1: 1	下页: 10	kg	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机				审查	葛晓燕	工艺		PLC01控制柜		DZ6508.06.01			本页 9	
								日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤						共 17	
		1		2		3		4		5		6		7		8		



	1	2	3	4	5	6	7	8
A	箱柜设备清单							
	+PLC01 PLC控制柜							
	序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)
		-K1751	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg
		-K1751	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg
		-K1751	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg
	66	-T221	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg
	67	-T231	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg
	68	-X141	五孔多功能插座 导轨式	10A		1	国产	0.30 kg
	69	-X151	五孔多功能插座 导轨式	10A		1	国产	0.30 kg
		-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg
		-X32	组合式直通端子	ST 2, 5		4	PXC	0.01 kg
		-X33	组合式直通端子	ST 2, 5		12	PXC	0.01 kg
B		-X34	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg
		-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		57	PXC	0.01 kg
		-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		12	PXC	0.01 kg
C								
D								
E								
F								

	1	2	3	4	5	6	7	8				
	端子排列图											
A	端子排=3ER_HPL+PLC01-X31											
	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注						
	1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/1. 2						
B	2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/1. 2						
	端子排=3ER_HPL+PLC01-X32											
	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注						
C	1	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/2. 3						
	2	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/2. 3						
	3	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/2. 3						
D	4	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/2. 4						
	端子排=3ER_HPL+PLC01-X33											
	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注						
E	1	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/1. 4						
	2	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/1. 4						
	3	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/1. 4						
F	4	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/2. 4						
	5	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/2. 4						
	6	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/2. 4						
	7	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/3. 4						
	8	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/3. 4						
	9	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/3. 4						
	10	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/4. 4						
	11	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/4. 4						
	12	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/4. 4						
端子排=3ER_HPL+PLC01-X34												
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注							
1	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 2							
2	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 2							
3	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 3							
4	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 4							
5	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 5							
6	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 6							
7	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 6							
8	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 7							
端子排=3ER_HPL+PLC01-X41												
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注							
1	ST 2, 5	●		PXC	#06. 00/5. 2							
2	ST 2, 5	●		PXC	#06. 00/5. 3							
3	ST 2, 5	●		PXC	#06. 00/5. 6							
4	ST 2, 5	●		PXC	#06. 00/6. 2							
5	ST 2, 5	●		PXC	#06. 00/7. 2							
6	ST 2, 5	●		PXC	#06. 00/8. 2							
7	ST 2, 5	●		PXC	#06. 00/9. 2							
8	ST 2, 5	●		PXC	#06. 00/10. 2							
9	ST 2, 5	●		PXC	#06. 00/10. 5							
10	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 2							
11	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 2							
12	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 3							
13	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 4							
14	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 5							
15	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 6							
16	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 6							
17	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 7							
18	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 2							
19	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 2							
20	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 3							
21	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 4							
22	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 5							
23	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 6							
24	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 6							
25	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 7							
26	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 2							
27	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 2							
28	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 3							
29	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 4							
30	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 5							
31	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 6							
32	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 6							
33	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 7							
34	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 2							
35	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 2							
36	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 3							
37	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 4							
38	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 5							
39	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 6							
40	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 6							
41	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 7							
42	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/9. 2							
43	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/9. 2							
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司								
				酒钢4200mm热矫直机								
标记			处数	日期	修正者							
1			2	3	4	5	6	7	8			



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

石媚杰  
王琛  
葛晓燕  
2024. 04. 01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

热矫直机

PLC01控制柜

= 3ER HPL  
+ PLC01

比 例  
1: 1

上页: 10  
下页: 12

DZ6508. 06. 01

Wt. 重量  
kg

本页 11  
共 17

## 端子排列图

端子排 =3ER_HPL+PLC01-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
44	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/9.3
45	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/9.4
46	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/9.5
47	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/9.6
48	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/9.6
49	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/9.7
50	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/10.2
51	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/10.2
52	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/10.3
53	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/10.4
54	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/10.5
55	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/10.6
56	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/10.6
57	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/10.7
端子排 =3ER_HPL+PLC01-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/11.3
2	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/11.3
3	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/11.6
4	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/11.6
5	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/12.3
6	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/12.3
7	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/12.6
8	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/12.6
9	ST 2, 5	┆		PXC	#06_00/13.3

10	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/13.3
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/13.6
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/13.6

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 13	
								审查	葛晓燕	工 艺		PLC01控制柜	DZ6508.06.01	
标记	处数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					

		2		3		4		5		6		7		8		
连接列表																
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)			
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置							
+PLC01 PLC控制柜																
1	#.00/1.3	-E131:X1	-F131:2	#.00/1.3			26	#.00/1.4	-F141:1	-F151:1	#.00/1.5					
2	#.00/1.3	-E131:X2	-F131:4	#.00/1.3			27	#.00/1.4	-F141:3	-F151:3	#.00/1.5					
3	#.00/1.3	-F131:1	-F141:1	#.00/1.4			28	#03.00/2.2	-K1421:14	-K1431:14	#03.00/2.3					
4	#.00/1.3	-F131:3	-F141:3	#.00/1.4			29	#03.00/2.3	-K1431:14	-K1432:14	#03.00/2.4					
5	#.00/1.4	-F141:2	-X141:L1	#.00/1.4			30	#03.00/2.2	-K1421:11	-X32:2	#03.00/2.3					
6	#.00/1.4	-F141:4	-X141:N	#.00/1.4			31	#03.00/2.3	-K1431:11	-X32:3	#03.00/2.3					
7	#.00/1.4	-PE1:5	-X141:PE	#.00/1.4			32	#03.00/2.4	-K1432:11	-X32:4	#03.00/2.4					
8	#.00/15.2	-K1521:A2	-K1531:A2	#.00/15.3			33	#03.00/2.2	-K1421:14	-X32:1	#03.00/2.3					
9	#.00/15.3	-K1531:A2	-K1532:A2	#.00/15.3			34	#.00/1.3	-F131:1	-X31:1	#.00/1.2					
10	#.00/15.3	-K1532:A2	-K1541:A2	#.00/15.4			35	#.00/1.3	-F131:3	-X31:2	#.00/1.2					
11	#.00/15.4	-K1541:A2	-K1551:A2	#.00/15.5			36	#.00/1.5	-F151:1	-F161:1	#.00/1.6					
12	#.00/15.5	-K1551:A2	-K1552:A2	#.00/15.5			37	#.00/1.5	-F151:3	-F161:3	#.00/1.6					
13	#.00/15.5	-K1552:A2	-K1561:A2	#.00/15.6			38	#.00/1.6	-F161:2	-K311:L1	#.00/3.2					
14	#.00/15.6	-K1561:A2	-K1571:A2	#.00/15.7			39	#.00/1.6	-F161:4	-K311:N	#.00/3.2					
15	#.00/3.2	-K311:PE	-PE1:7	#.00/3.2			40	#.00/2.2	-F222:1	-F232:1	#.00/2.3					
16	#.00/14.2	-K1421:A2	-K1431:A2	#.00/14.3			41	#.00/2.2	-F222:3	-F232:3	#.00/2.3					
17	#.00/14.3	-K1431:A2	-K1432:A2	#.00/14.3			42	#.00/2.2	-F221:2	-T221:L1	#.00/2.2					
18	#.00/14.3	-K1432:A2	-K1441:A2	#.00/14.4			43	#.00/2.2	-F221:4	-T221:L2	#.00/2.2					
19	#.00/14.4	-K1441:A2	-K1451:A2	#.00/14.5			44	#.00/2.2	-F221:1	-F231:1	#.00/2.3					
20	#.00/14.5	-K1451:A2	-K1452:A2	#.00/14.5			45	#.00/2.3	-F231:2	-T231:L1	#.00/2.3					
21	#.00/14.5	-K1452:A2	-K1461:A2	#.00/14.6			46	#.00/2.2	-F221:3	-F231:3	#.00/2.3					
22	#.00/14.6	-K1461:A2	-K1471:A2	#.00/14.7			47	#.00/2.3	-F231:4	-T231:L2	#.00/2.3					
23	#.00/1.5	-F151:2	-X151:L1	#.00/1.5			48	#.00/1.6	-F161:1	-F221:1	#.00/2.2					
24	#.00/1.5	-F151:4	-X151:N	#.00/1.5			49	#.00/1.6	-F161:3	-F221:3	#.00/2.2					
25	#.00/1.5	-PE1:6	-X151:PE	#.00/1.5			50	#.00/5.2	-K2:-X10:12	-X41:11	#.00/5.2					
							51	#.00/5.4	-K2:-X10:14	-X41:13	#.00/5.4					
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL		比 例	上页: 12	Wt. 重量
			酒钢4200mm热矫直机					校核 王琛 所长 秦捷				+ PLC01		1: 1	下页: 14	
标记处数		日期	修正者				审查 葛晓燕 工艺		PLC01控制柜		DZ6508.06.01				本页 13	
							日期 2024.04.01 标准 梁百勤								共 17	

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+PLC01 PLC控制柜								
52	#.00/5.3	-K2:-X10:13	-X41:12	#.00/5.3				
53	#.00/5.2	-K2:-X10:11	-X41:10	#.00/5.2				
54	#.00/5.5	-K2:-X10:15	-X41:14	#.00/5.5				
55	#.00/5.6	-K2:-X10:16	-X41:15	#.00/5.6				
56	#.00/5.6	-K2:-X10:17	-X41:16	#.00/5.6				
57	#.00/5.7	-K2:-X10:18	-X41:17	#.00/5.7				
58	#.00/8.2	-K5:-X10:12	-X41:35	#.00/8.2				
59	#.00/8.4	-K5:-X10:14	-X41:37	#.00/8.4				
60	#.00/8.3	-K5:-X10:13	-X41:36	#.00/8.3				
61	#.00/8.2	-K5:-X10:11	-X41:34	#.00/8.2				
62	#.00/8.5	-K5:-X10:15	-X41:38	#.00/8.5				
63	#.00/8.6	-K5:-X10:16	-X41:39	#.00/8.6				
64	#.00/8.6	-K5:-X10:17	-X41:40	#.00/8.6				
65	#.00/8.7	-K5:-X10:18	-X41:41	#.00/8.7				
66	#.00/9.2	-K6:-X10:12	-X41:43	#.00/9.2				
67	#.00/9.4	-K6:-X10:14	-X41:45	#.00/9.4				
68	#.00/9.3	-K6:-X10:13	-X41:44	#.00/9.3				
69	#.00/9.2	-K6:-X10:11	-X41:42	#.00/9.2				
70	#.00/9.5	-K6:-X10:15	-X41:46	#.00/9.5				
71	#.00/9.6	-K6:-X10:16	-X41:47	#.00/9.6				
72	#.00/9.6	-K6:-X10:17	-X41:48	#.00/9.6				
73	#.00/4.3	-K351:PE	-PE1:4	#.00/4.2				
74	#.00/14.2	-K11:1	-K1421:A1	#.00/14.2				
75	#.00/14.5	-K11:5	-K1451:A1	#.00/14.5				
76	#.00/14.3	-K11:2	-K1431:A1	#.00/14.3				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
77	#.00/14.5	-K11:6	-K1452:A1	#.00/14.5				
78	#.00/14.3	-K11:3	-K1432:A1	#.00/14.3				
79	#.00/14.6	-K11:7	-K1461:A1	#.00/14.6				
80	#.00/14.7	-K11:8	-K1471:A1	#.00/14.7				
81	#.00/14.4	-K11:4	-K1441:A1	#.00/14.4				
82	#.00/15.2	-K12:1	-K1521:A1	#.00/15.2				
83	#.00/15.5	-K12:5	-K1551:A1	#.00/15.5				
84	#.00/15.3	-K12:2	-K1531:A1	#.00/15.3				
85	#.00/15.5	-K12:6	-K1552:A1	#.00/15.5				
86	#.00/15.3	-K12:3	-K1532:A1	#.00/15.3				
87	#.00/15.6	-K12:7	-K1561:A1	#.00/15.6				
88	#.00/15.7	-K12:8	-K1571:A1	#.00/15.7				
89	#.00/15.4	-K12:4	-K1541:A1	#.00/15.4				
90	#05.00/7.2	-K1441:11	-X34:2	#05.00/7.2				
91	#05.00/7.2	-K1441:14	-X34:1	#05.00/7.2				
92	#05.00/7.3	-K1451:14	-K1452:14	#05.00/7.4				
93	#05.00/7.3	-K1451:11	-X34:3	#05.00/7.3				
94	#05.00/7.4	-K1452:11	-X34:4	#05.00/7.4				
95	#05.00/7.5	-K1521:11	-X34:5	#05.00/7.5				
96	#05.00/7.4	-K1452:14	-K1521:14	#05.00/7.5				
97	#05.00/7.6	-K1531:11	-X34:6	#05.00/7.6				
98	#05.00/7.5	-K1521:14	-K1531:14	#05.00/7.6				
99	#05.00/7.6	-K1532:11	-X34:7	#05.00/7.6				
100	#05.00/7.6	-K1531:14	-K1532:14	#05.00/7.6				
101	#05.00/7.2	-K1441:14	-K1451:14	#05.00/7.3				
102	#.00/16.2	-K13:1	-K1621:A1	#.00/16.2				

1

2

3

4

5

6

7

8

连接列表

序号

起始接点

终止接点

截面积

备注

原理图中位置

设备代号

设备代号

原理图中位置

[mm]

(根数)

+PLC01 PLC控制柜

103

#.00/16.3

-K13:2

-K1631:A1

#.00/16.3

104

#.00/16.2

-K1621:A2

-K1631:A2

#.00/16.3

105

#.00/16.3

-K13:3

-K1632:A1

#.00/16.3

106

#.00/16.3

-K1631:A2

-K1632:A2

#.00/16.3

107

#.00/16.4

-K13:4

-K1641:A1

#.00/16.4

108

#.00/16.3

-K1632:A2

-K1641:A2

#.00/16.4

109

#.00/16.5

-K13:5

-K1651:A1

#.00/16.5

110

#.00/16.4

-K1641:A2

-K1651:A2

#.00/16.5

111

#.00/16.5

-K13:6

-K1652:A1

#.00/16.5

112

#.00/16.5

-K1651:A2

-K1652:A2

#.00/16.5

113

#.00/16.6

-K13:7

-K1661:A1

#.00/16.6

114

#.00/16.5

-K1652:A2

-K1661:A2

#.00/16.6

115

#.00/16.7

-K13:8

-K1671:A1

#.00/16.7

116

#.00/16.6

-K1661:A2

-K1671:A2

#.00/16.7

117

#.00/15.7

-K1571:A2

-K1621:A2

#.00/16.2

118

#05.00/4.4

-K1641:11

-X33:12

#05.00/4.4

119

#05.00/4.4

-K1632:14

-X33:10

#05.00/4.4

120

#05.00/4.4

-K1632:14

-K1641:12

#05.00/4.4

121

#05.00/4.4

-K1632:11

-X33:11

#05.00/4.4

122

#05.00/3.4

-K1631:11

-X33:9

#05.00/3.4

123

#05.00/3.4

-K1621:14

-X33:7

#05.00/3.4

124

#05.00/3.4

-K1621:14

-K1631:12

#05.00/3.4

125

#05.00/3.4

-K1621:11

-X33:8

#05.00/3.4

126

#05.00/2.4

-K1552:14

-X33:4

#05.00/2.4

127

#05.00/2.4

-K1561:11

-X33:6

#05.00/2.4

序号

起始接点

终止接点

截面积

备注

原理图中位置

设备代号

设备代号

原理图中位置

[mm]

(根数)

128

#05.00/2.4

-K1552:14

-K1561:12

#05.00/2.4

129

#05.00/2.4

-K1552:11

-X33:5

#05.00/2.4

130

#05.00/1.4

-K1541:14

-X33:1

#05.00/1.4

131

#05.00/1.4

-K1551:11

-X33:3

#05.00/1.4

132

#05.00/1.4

-K1541:14

-K1551:12

#05.00/1.4

133

#05.00/1.4

-K1541:11

-X33:2

#05.00/1.4

134

#.00/2.3

-F232:2

-X41:1

#.00/5.2

135

#.00/2.2

-F222:2

-K351:-X80:1

#.00/4.3

136

#.00/2.2

-F222:4

-K351:-X80:2

#.00/4.3

137

#.00/2.4

-F241:4

-K1421:A2

#.00/14.2

138

#.00/14.7

-K1471:A2

-K1521:A2

#.00/15.2

139

#.00/18.1

-A1811:1

-F251:2

#.00/2.5

140

#.00/18.1

-A1811:2

-F251:4

#.00/2.5

141

#.00/2.3

-F232:1

-F241:1

#.00/2.4

142

#.00/2.3

-F232:3

-F241:3

#.00/2.4

143

#.00/2.4

-F241:1

-F251:1

#.00/2.5

144

#.00/2.5

-F251:1

-F261:1

#.00/2.6

145

#.00/2.4

-F241:3

-F251:3

#.00/2.5

146

#.00/2.5

-F251:3

-F261:3

#.00/2.6

147

#.00/2.2

-F222:1

-T221:+

#.00/2.2

148

#.00/2.2

-F222:3

-T221:-

#.00/2.2

149

#.00/2.2

-T221:+

-T231:+

#.00/2.3

150

#.00/2.2

-T221:-

-T231:-

#.00/2.3

151

#.00/11.3

-K8:5

-X42:1

#.00/11.3

152

#.00/11.3

-K8:7

-X42:2

#.00/11.3

153

#.00/11.6

-K8:6

-X42:3

#.00/11.6

版本

A

酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司

设计

石媚杰

主任设计

葛晓燕

校核

王琛

所长

秦捷

审查

葛晓燕

工艺

日期

2024.04.01

标准

梁百勤

热矫直机

PLC01控制柜

= 3ER HPL

比 例

上页: 14

Wt. 重量

+ PLC01

1: 1

下页: 16

kg

酒钢4200mm热矫直机

DZ6508.06.01

本页 15

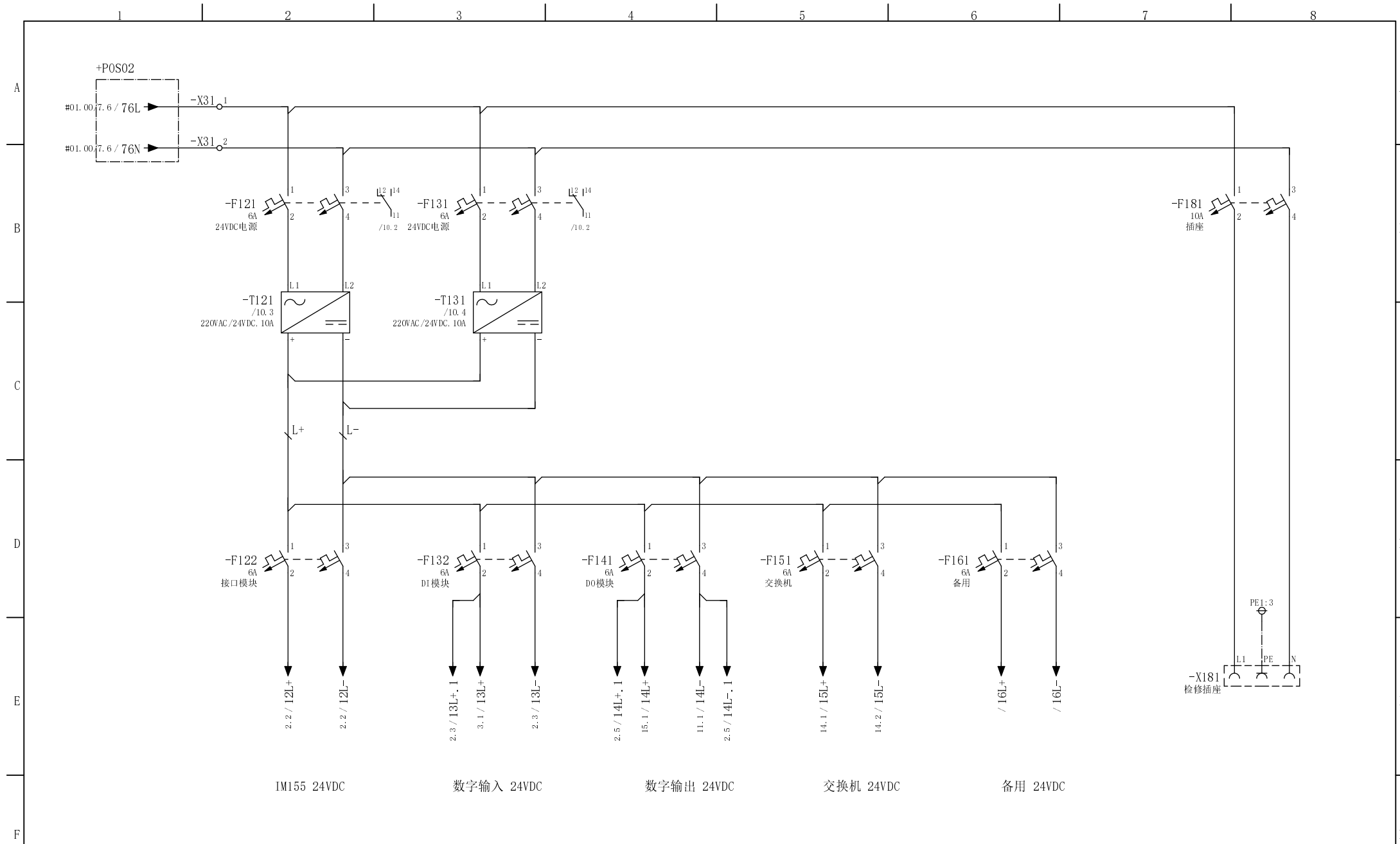
共 17

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+PLC01 PLC控制柜								
154	#.00/11.6	-K8:8	-X42:4	#.00/11.6				
155	#.00/12.3	-K9:5	-X42:5	#.00/12.3				
156	#.00/12.3	-K9:7	-X42:6	#.00/12.3				
157	#.00/12.6	-K9:6	-X42:7	#.00/12.6				
158	#.00/12.6	-K9:8	-X42:8	#.00/12.6				
159	#.00/13.3	-K10:5	-X42:9	#.00/13.3				
160	#.00/13.3	-K10:7	-X42:10	#.00/13.3				
161	#.00/13.6	-K10:6	-X42:11	#.00/13.6				
162	#.00/13.6	-K10:8	-X42:12	#.00/13.6				
163	#.00/9.7	-K6:-X10:18	-X41:49	#.00/9.7				
164	#.00/10.2	-K7:-X10:12	-X41:51	#.00/10.2				
165	#.00/10.7	-K7:-X10:18	-X41:57	#.00/10.7				
166	#.00/10.4	-K7:-X10:14	-X41:53	#.00/10.4				
167	#.00/10.3	-K7:-X10:13	-X41:52	#.00/10.3				
168	#.00/10.2	-K7:-X10:11	-X41:50	#.00/10.2				
169	#.00/10.5	-K7:-X10:15	-X41:54	#.00/10.5				
170	#.00/10.6	-K7:-X10:16	-X41:55	#.00/10.6				
171	#.00/10.6	-K7:-X10:17	-X41:56	#.00/10.6				
172	#.00/2.6	-F261:1	-F271:1	#.00/2.7				
173	#.00/2.6	-F261:3	-F271:3	#.00/2.7				
174	#.00/19.2	-A1921:2	-F261:4	#.00/2.6				
175	#.00/19.2	-A1921:1	-F261:2	#.00/2.6				
176	#.00/4.3	-K2	-K8	#.00/4.5				
177	#.00/4.3	-K2	-K8	#.00/4.5				
178	#.00/2.3	-F232:2	-K2	#.00/4.3				

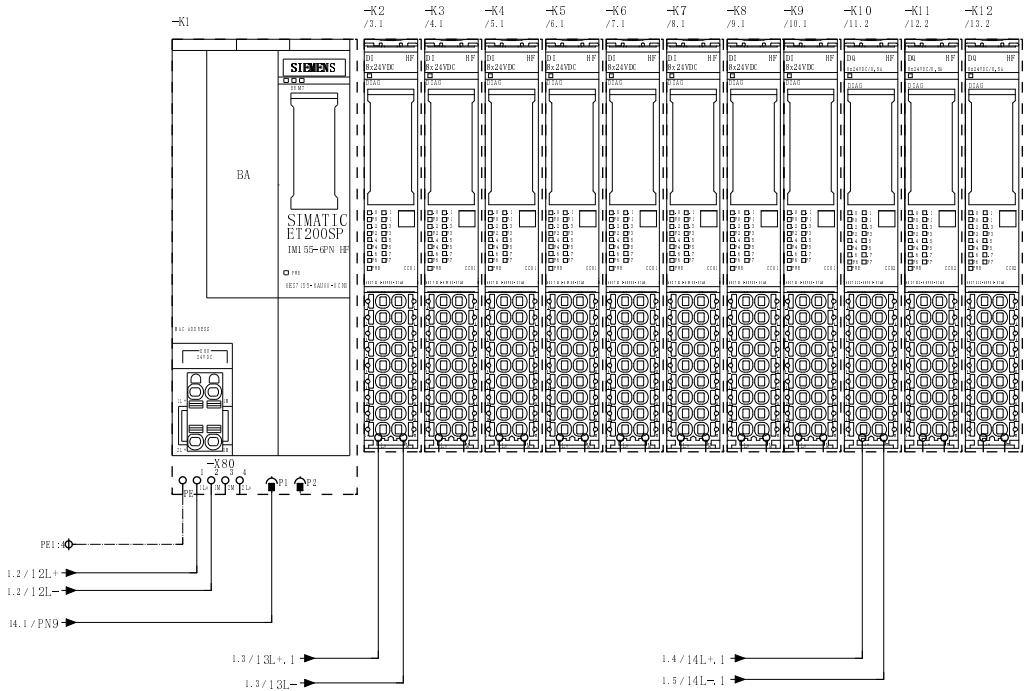
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
179	#.00/2.3	-F232:4	-K2	#.00/4.3				
180	#.00/2.4	-F241:2	-K11	#.00/4.5				
181	#.00/2.4	-F241:4	-K11	#.00/4.6				
182	#.00/6.2	-K3:-X10:11	-X41:18	#.00/6.2				
183	#.00/6.2	-K3:-X10:12	-X41:19	#.00/6.2				
184	#.00/6.6	-K3:-X10:16	-X41:23	#.00/6.6				
185	#.00/6.6	-K3:-X10:17	-X41:24	#.00/6.6				
186	#.00/6.4	-K3:-X10:14	-X41:21	#.00/6.4				
187	#.00/6.3	-K3:-X10:13	-X41:20	#.00/6.3				
188	#.00/6.5	-K3:-X10:15	-X41:22	#.00/6.5				
189	#.00/6.7	-K3:-X10:18	-X41:25	#.00/6.7				
190	#.00/7.2	-K4:-X10:11	-X41:26	#.00/7.2				
191	#.00/7.2	-K4:-X10:12	-X41:27	#.00/7.2				
192	#.00/7.6	-K4:-X10:16	-X41:31	#.00/7.6				
193	#.00/7.6	-K4:-X10:17	-X41:32	#.00/7.6				
194	#.00/7.4	-K4:-X10:14	-X41:29	#.00/7.4				
195	#.00/7.3	-K4:-X10:13	-X41:28	#.00/7.3				
196	#.00/7.5	-K4:-X10:15	-X41:30	#.00/7.5				
197	#.00/7.7	-K4:-X10:18	-X41:33	#.00/7.7				
198	#05.00/7.7	-K1461:11	-X34:8	#05.00/7.7				
199	#05.00/7.7	-K1461:14	-K1532:14	#05.00/7.6				
200	#.00/17.2	-K14:1	-K1721:A1	#.00/17.2				
201	#.00/17.3	-K14:2	-K1731:A1	#.00/17.3				
202	#.00/17.2	-K1721:A2	-K1731:A2	#.00/17.3				
203	#.00/17.3	-K14:3	-K1732:A1	#.00/17.3				
204	#.00/17.3	-K1731:A2	-K1732:A2	#.00/17.3				



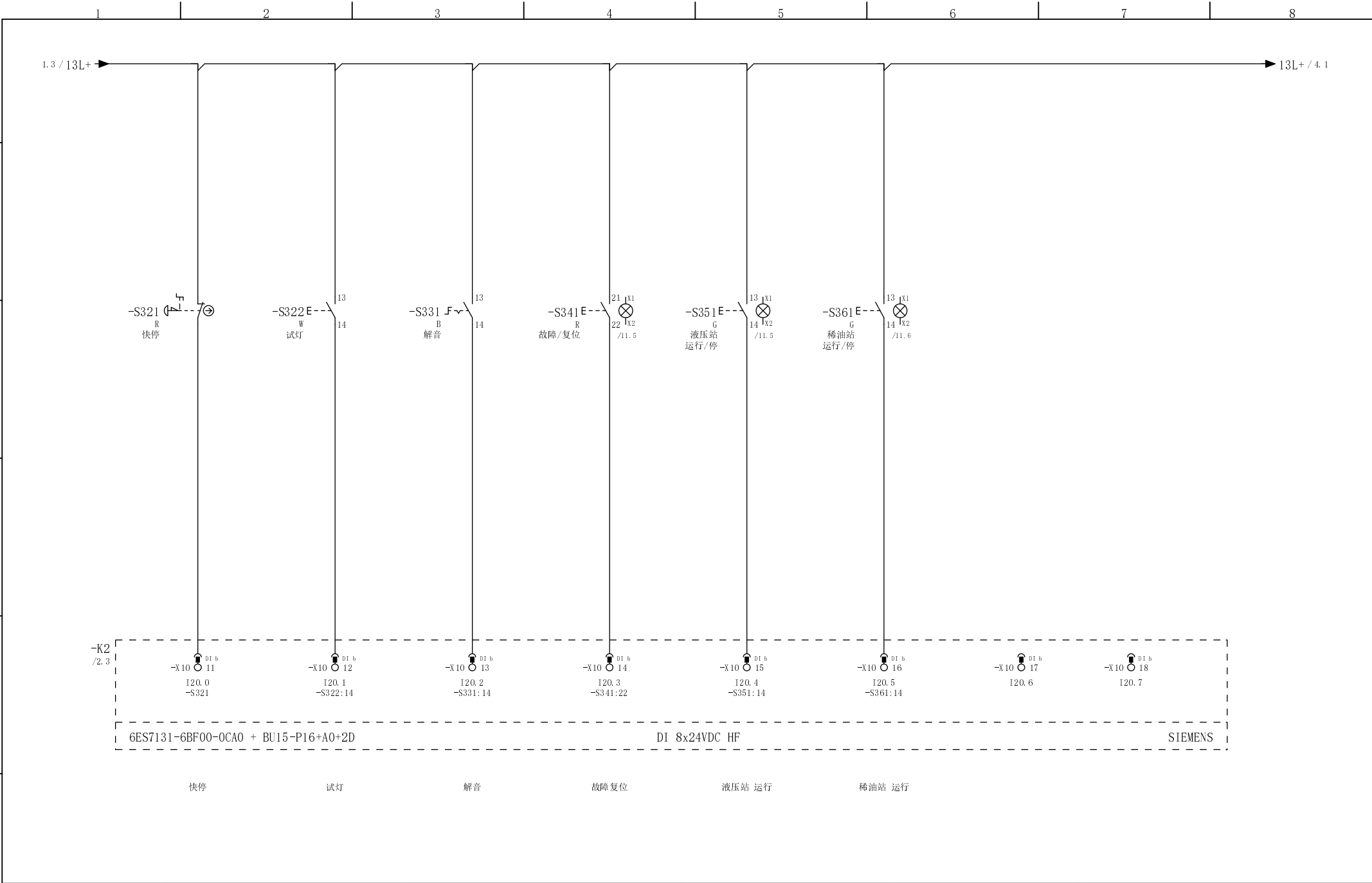




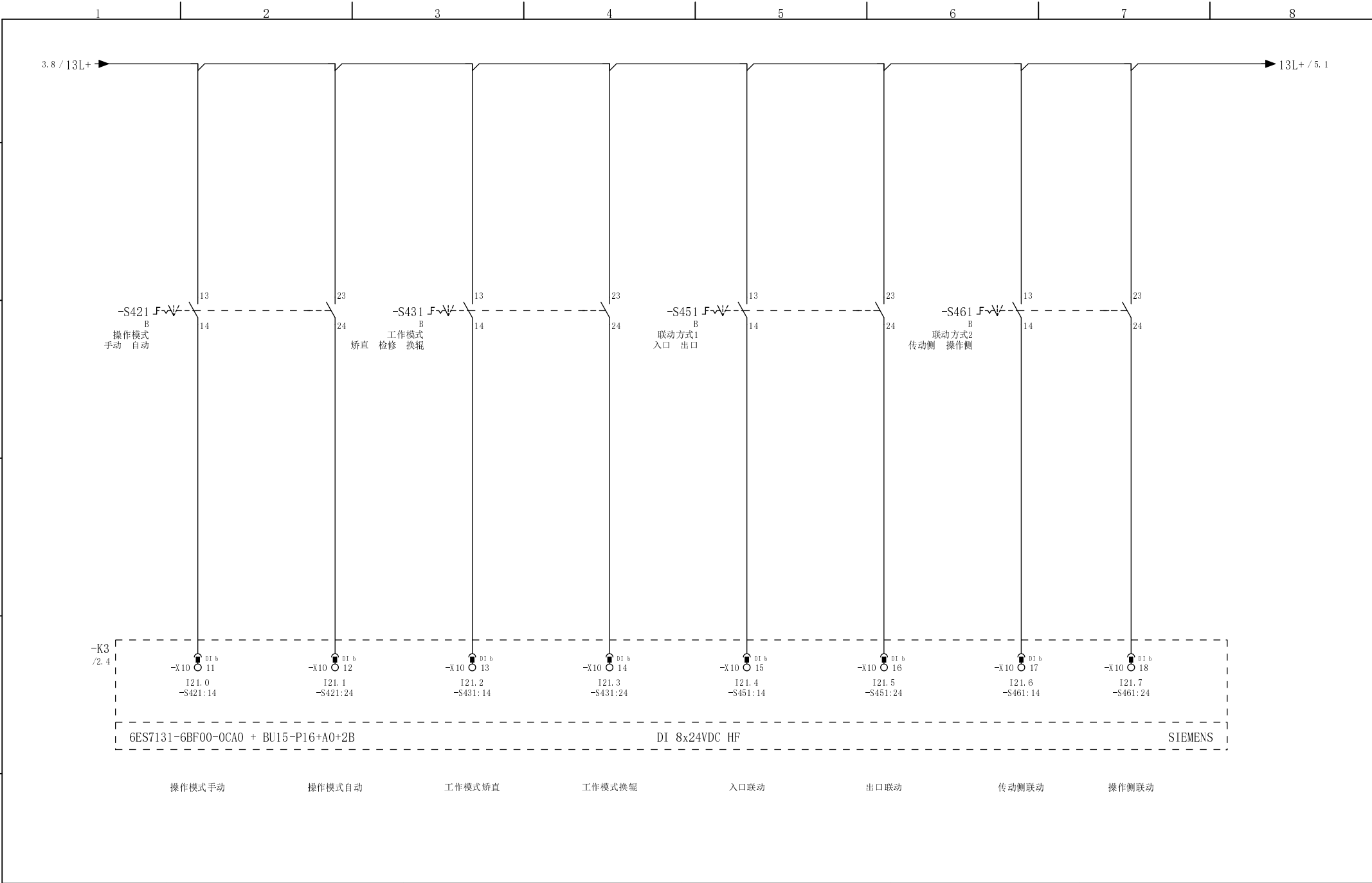
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: #06.01/17	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 2	kg
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		主操作台原理图	DZ6508.06.01.00	
						日期	2024.04.01	标 准	梁百勤				共 16	



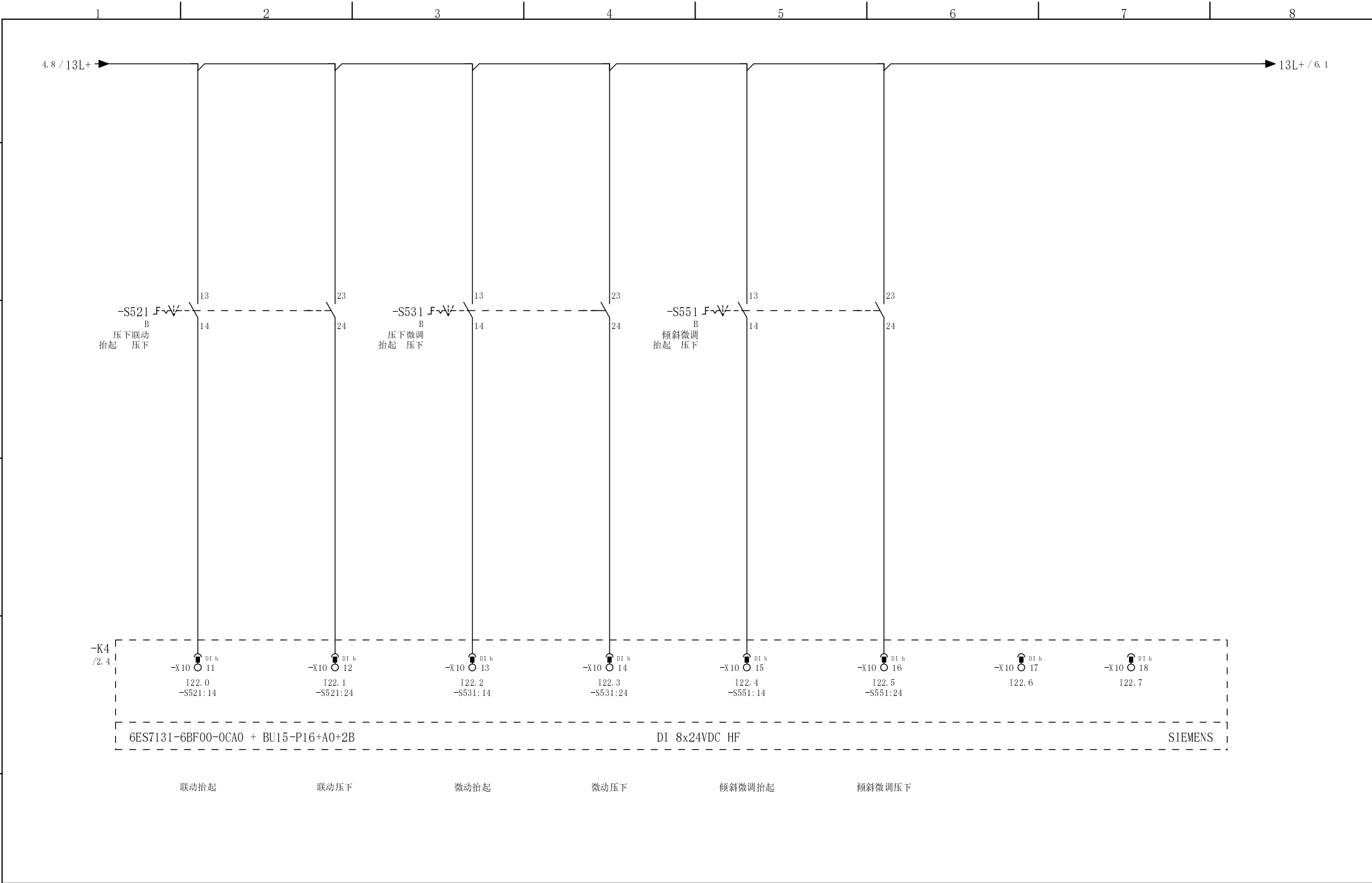
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量	
				酒钢4200mm热矫直机					校核	王琛	所 长	秦捷	+ MCD01		1: 1.5	下页: 3	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	葛晓燕	工 艺		主操作台原理图		DZ6508.06.01.00			本 页    2	
									日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共    16	



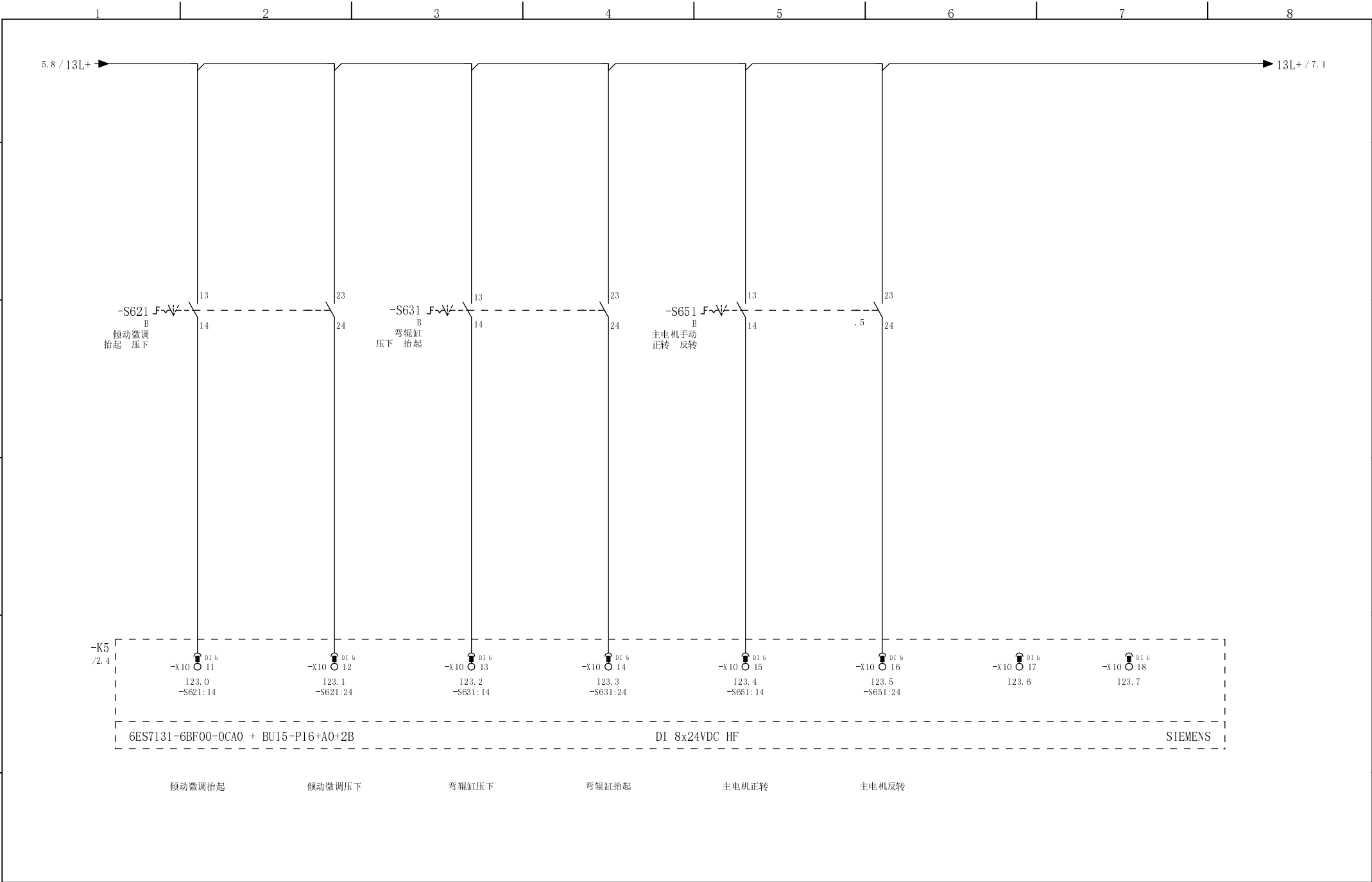
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <div>太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER</div>	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
				司				校核	王琛	所 长	秦捷				+ MCD01	1: 1	下页: 4	kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机				审查	葛晓燕	工 艺		主操作台原理图			DZ6508.06.01.00			本 页 3
								日期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 16



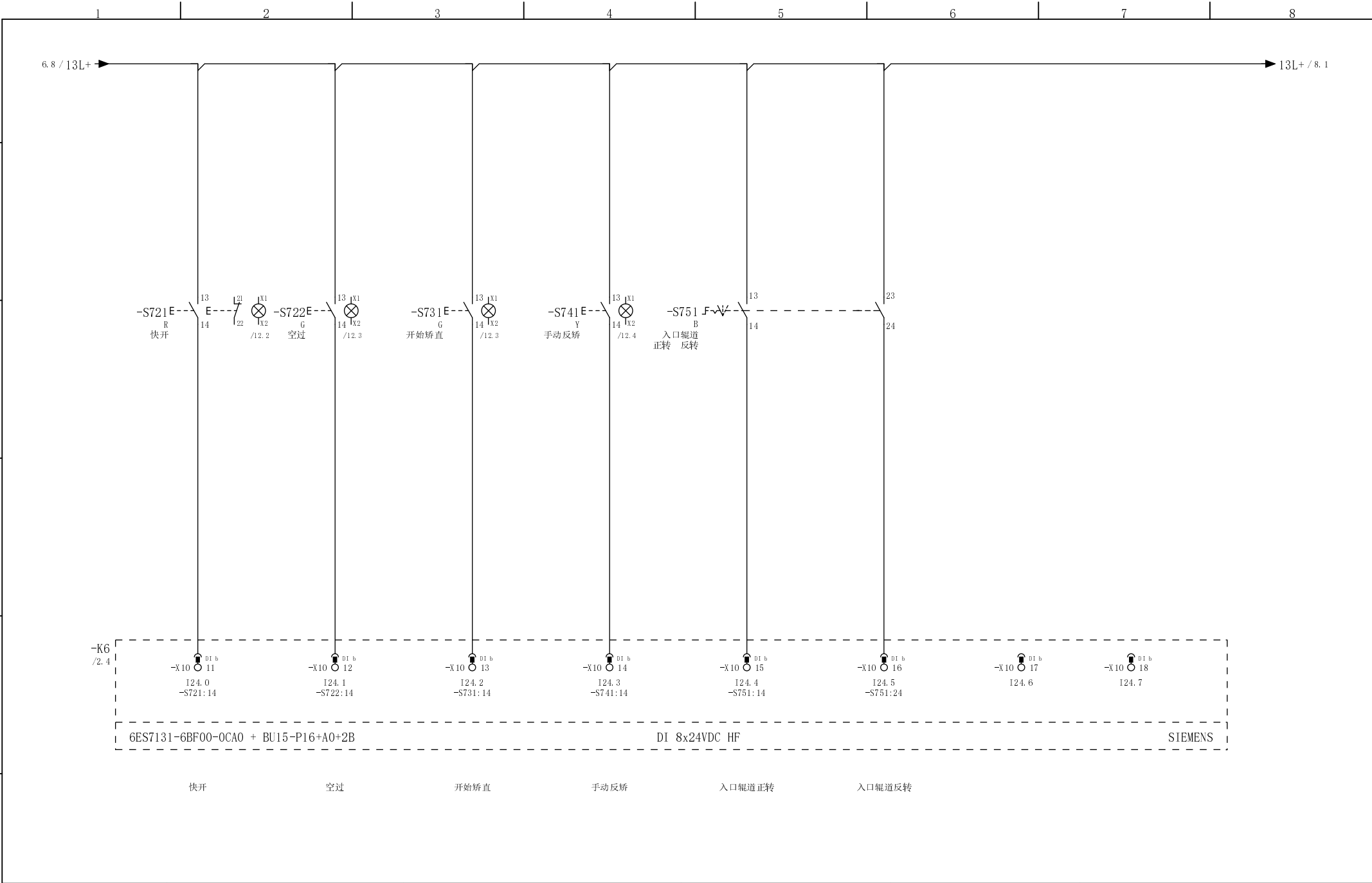
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
			校核				王琛	所 长	秦捷	+ MCD01		1: 1	下页: 5	kg	
			审查				葛晓燕	工 艺		主操作台原理图		DZ6508.06.01.00	本页	4	
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm热矫直机	日 期	2024.04.01				标 准	梁百勤	共



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太 重 集 团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD	太 重 技 术 中 心 TECHNOLOGY CENTER	设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
								校 核	王琛	所 长	秦捷	主操作台原理图		+ MCD01	1: 1	下页: 6	kg
标记	处 数	日期	修 正 者					酒钢4200mm热矫直机		审 查	葛晓燕	工 艺		DZ6508.06.01.00		本 页 5	
										日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤			共 16	



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
			酒钢4200mm热矫直机	校核			王琛	所 长	秦捷	+ MCD01		1: 1	下页: 7	kg	
标记	处 数	日期		修正者			审查	葛晓燕	工 艺		主操作台原理图	DZ6508.06.01.00		本页 6	
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤				共 16	



版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕			热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量
				司				校核 王琛 所 长 秦捷			+ MCD01	1: 1			下页: 8	kg		
				酒钢4200mm热矫直机				审查 葛晓燕 工 艺			主操作台原理图		DZ6508.06.01.00			本页 7		
标记 处 数 日期 修正 者								目 期 2024.04.01 标 准 梁百勤								共 16		

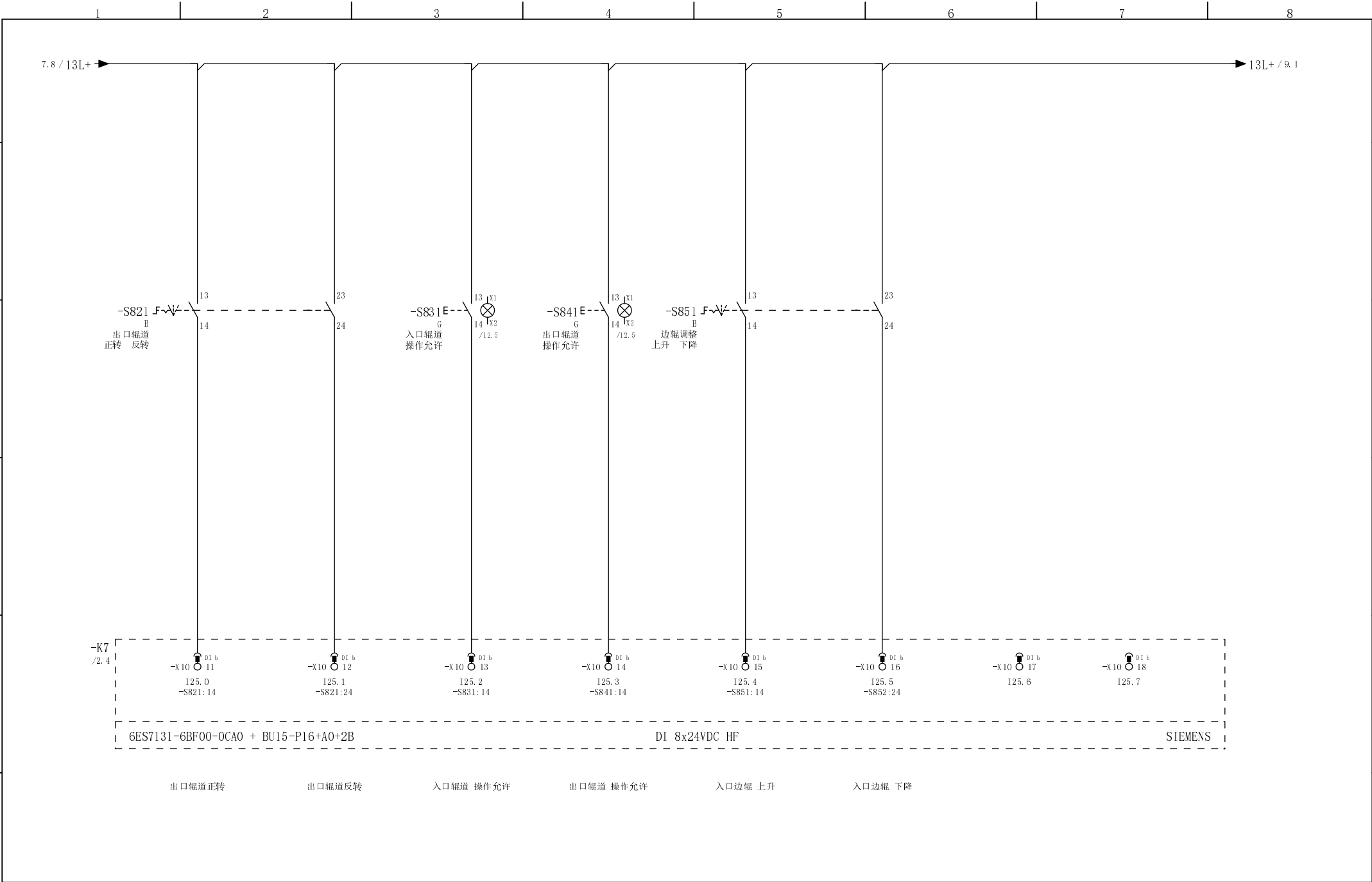


太重集团  
TZCO  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

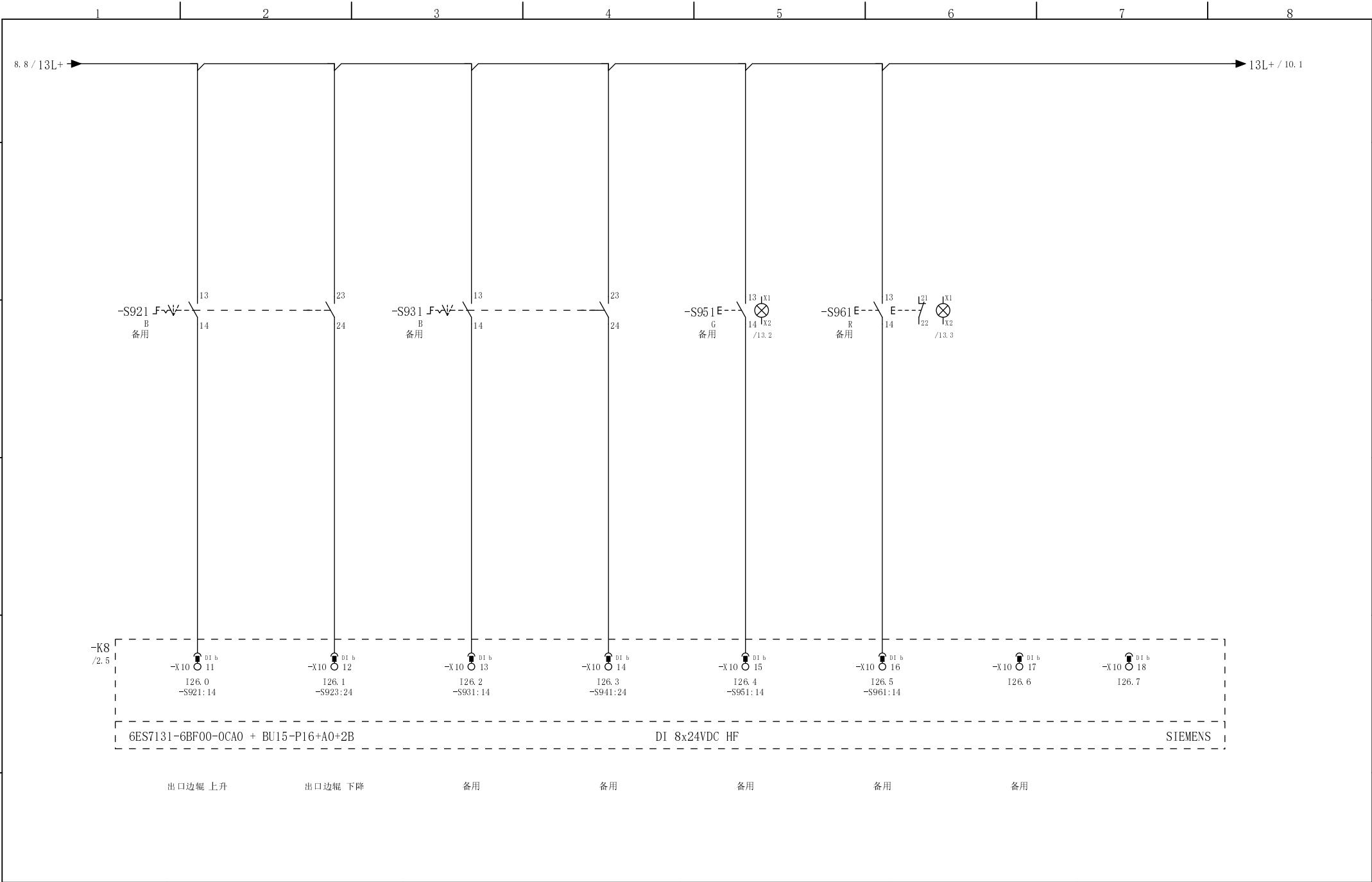
热矫直机			
主操作台原理图			

= 3ER HPL				比 例	上页: 6	Wt. 重量
+ MCD01				1: 1	下页: 8	kg
DZ6508.06.01.00				本页 7		
				共 16		

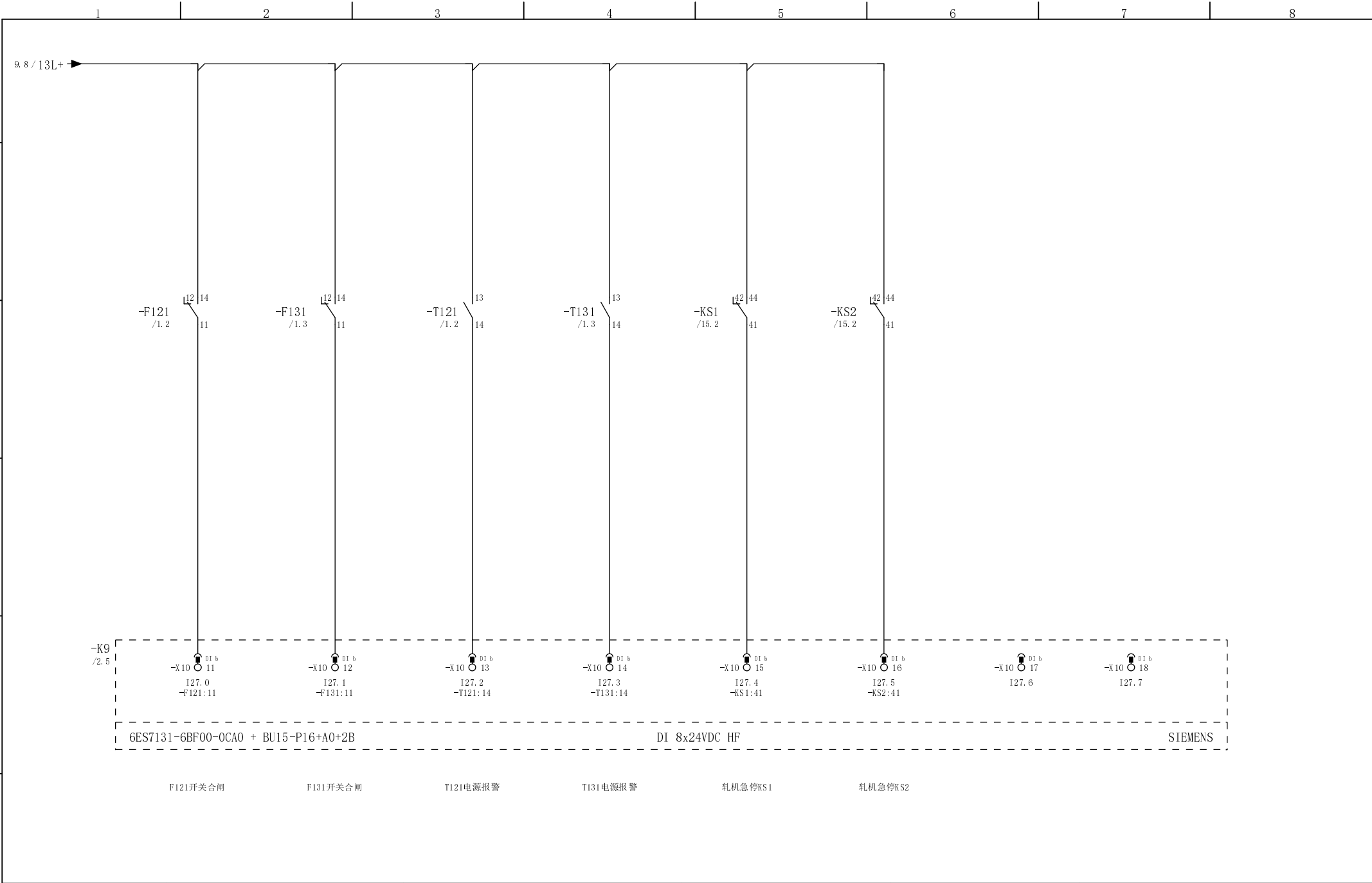


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
				司		校核	王琛	所 长	秦捷			+ MCD01	1: 1	下页: 9	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		主操作台原理图		DZ6508.06.01.00		本页 8	
1		2				日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 16	





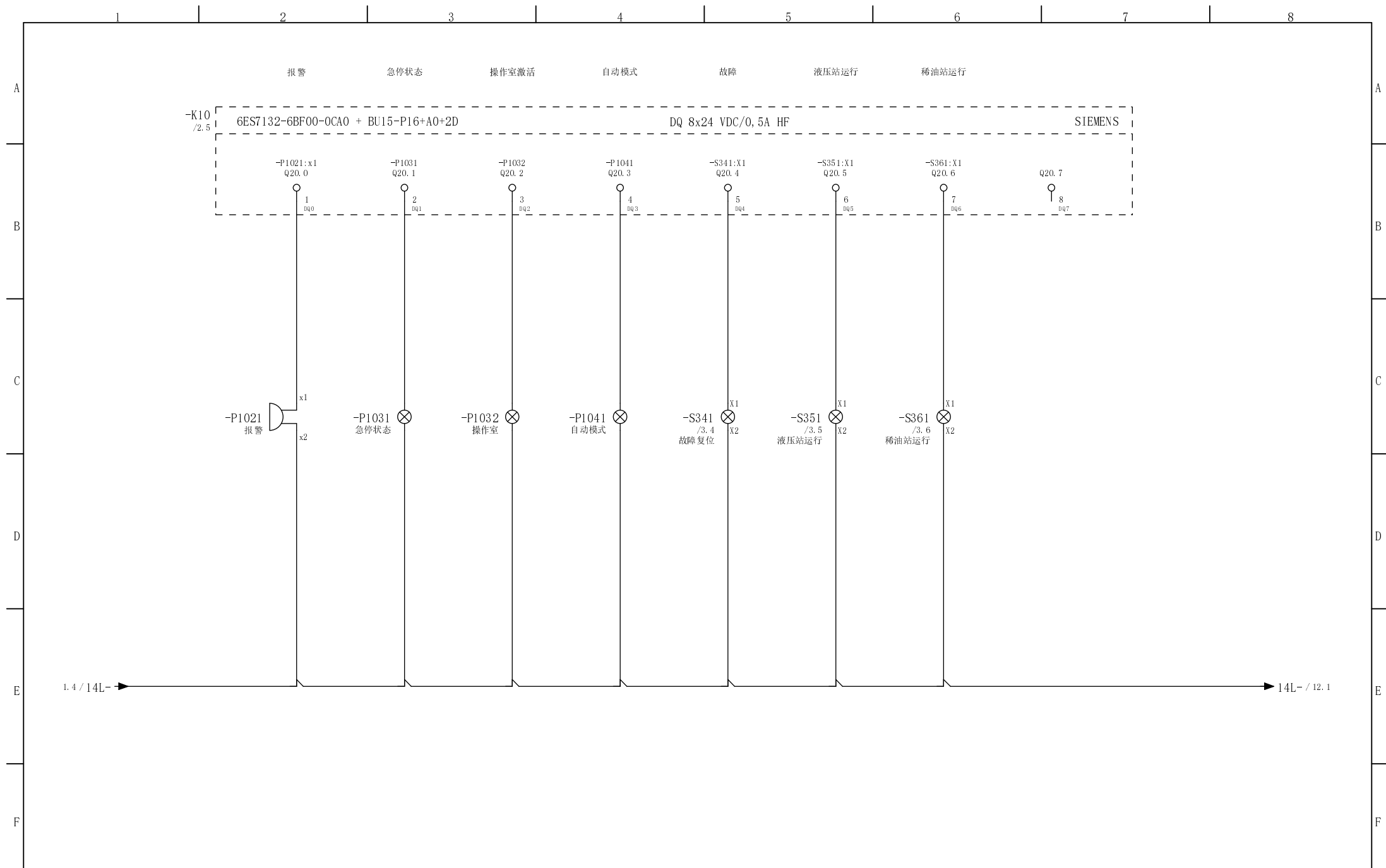
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量
				司				校核	王琛	所 长	秦捷				+ MCD01	1: 1	下页: 10	kg
				酒钢4200mm热矫直机				审查	葛晓燕	工 艺		主操作台原理图			DZ6508.06.01.00			本页 9
标记	处 数	日期	修 正 者					日期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 16



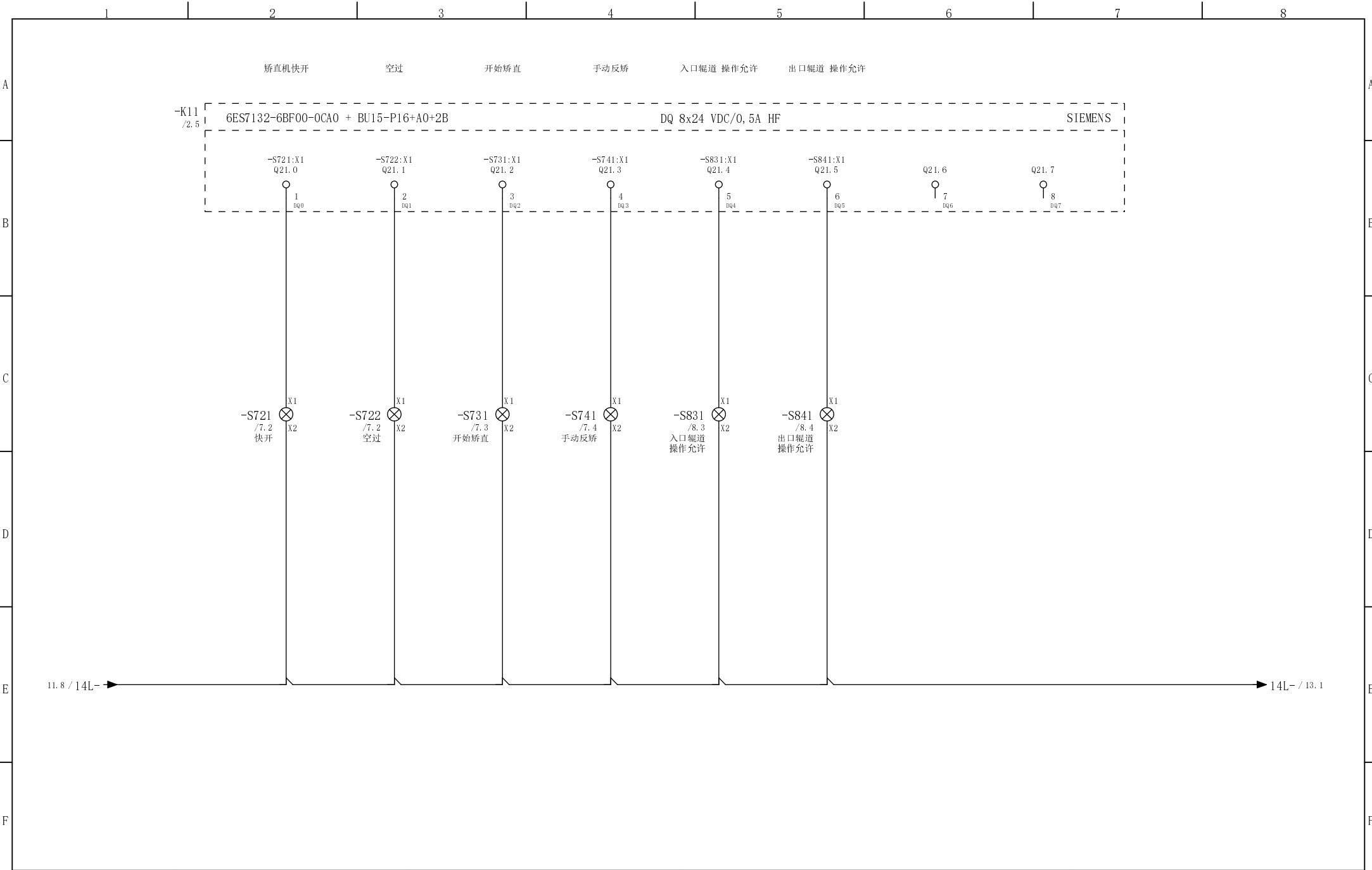
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕			热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
				司				校 核 王琛 所 长 秦捷						+ MCD01	1: 1	下页: 11	kg
				酒钢4200mm热矫直机				审 查 葛晓燕 工 艺			主操作台原理图			DZ6508.06.01.00			本页 10
标记	处 数	日期	修 正 者					目 期 2024.04.01 标 准 梁百勤									共 16



太重集团  
太重技术中心  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

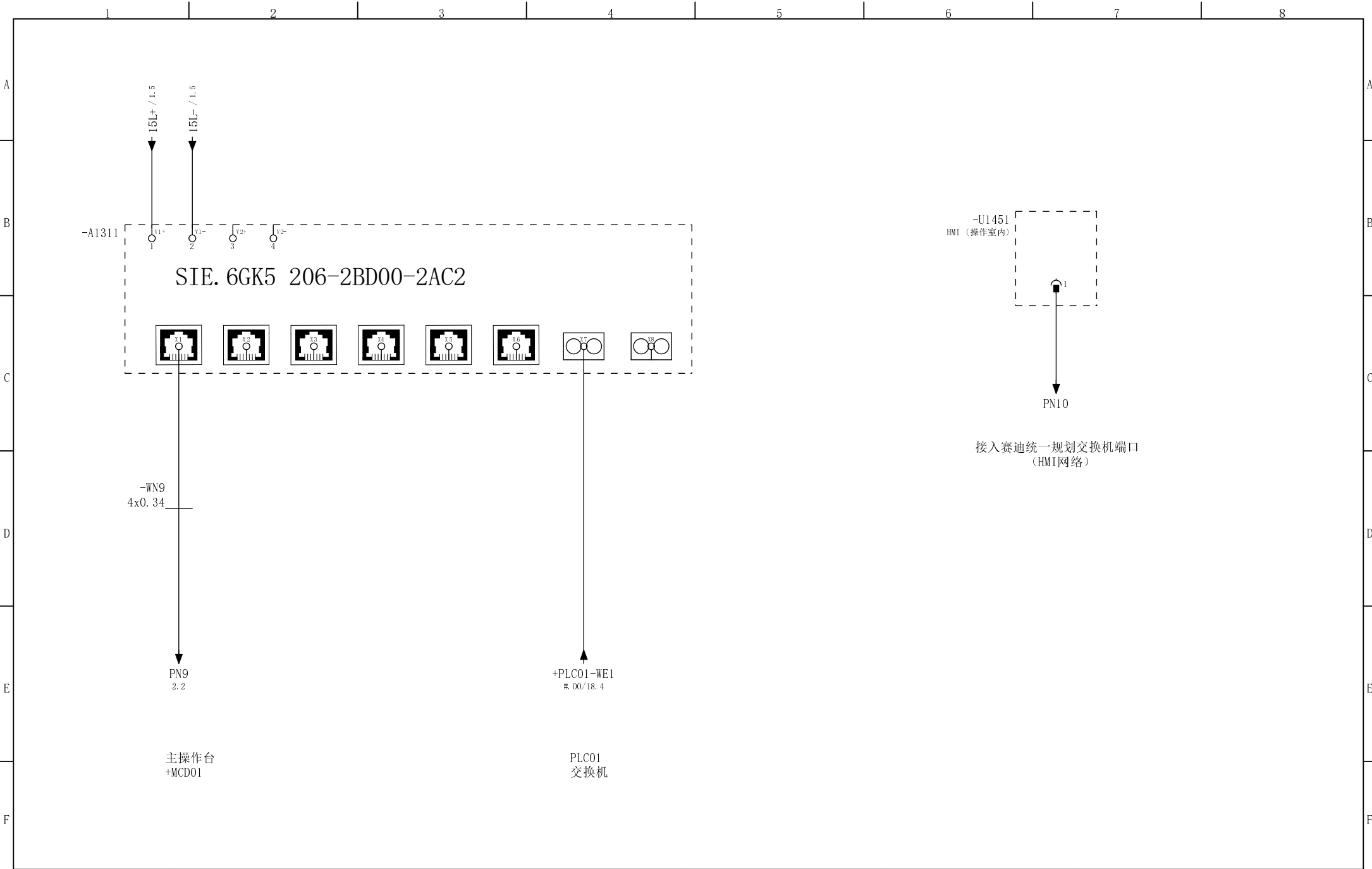


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL		比 例	上页: 10	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 12	kg	
						审查	葛晓燕	工 艺							
标记处数						日期				2024. 04. 01	主操作台原理图	DZ6508. 06. 01. 00		本页 11	
修正者										标准				梁百勤	共 16

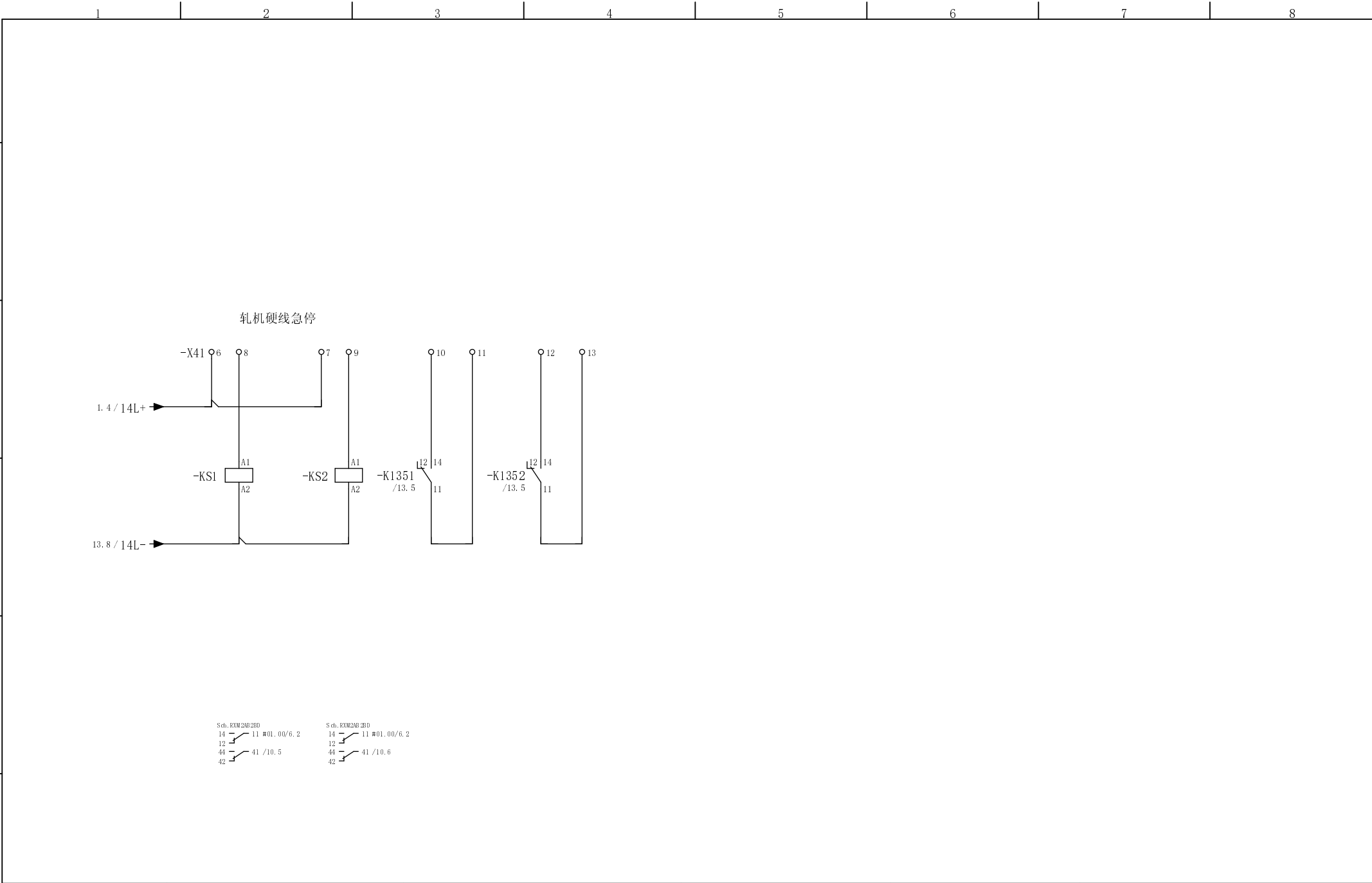


版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计				热矫直机				= 3ER HPL	比 例	上页：11	Wt. 重量
					酒钢4200mm热矫直机				校 核	王琛	所 长	秦捷					+ MCD01	1： 1	下页：13	kg
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	葛晓燕	工 艺		主操作台原理图				DZ6508.06.01.00			
									日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤								

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机			= 3ER HPL		比 例		上页: 12		Wt. 重量												
				司				校核 王琛 所长 秦捷					+ MCD01		1: 1		下页: 14		kg												
标记处数			日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机			审查 葛晓燕 工艺		主操作台原理图			DZ6508.06.01.00				本页 13														
								日期 2024.04.01									标准 梁百勤		共 16												
1				2				3				4				5				6				7				8			



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量		
				酒钢4200mm热矫直机					校核	王琛	所 长	秦捷			+ MCD01	1: 1	下页: 15		kg	
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	葛晓燕	工 艺		主操作台原理图		DZ6508.06.01.00			本页 14		
										日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 16

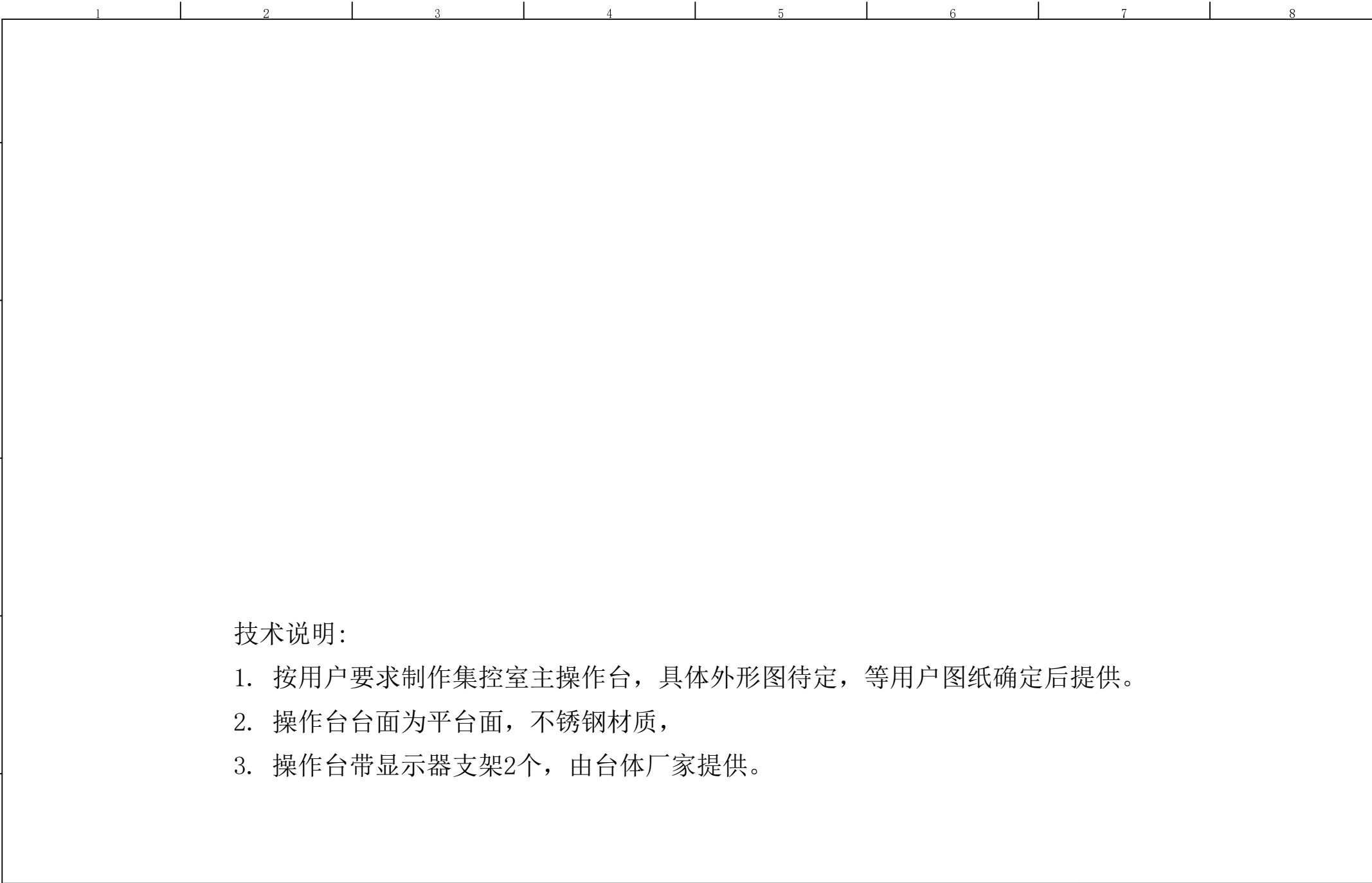


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 14	Wt. 重量		
			校核				王琛	所 长	秦捷	+ MCD01		1: 1	下页: 16	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工 艺	主操作台原理图	DZ6508.06.01.00			本页 15
										日期	2024.04.01	标 准					梁百勤

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

															1				2				3				4				5				6				7				8
设备列表																																											
序号		高层代号		位置代号		设备代号		名 称 及 性 能 参 数								型 号 规 格				数 量		制 造 商		重量Kg		备 注																	
																								单重				总重															
主操作台原理图																																											
1		=3ER_HPL		+MCD01				主操作台								DZ6508. 06. 01. 01				1												按图订货											



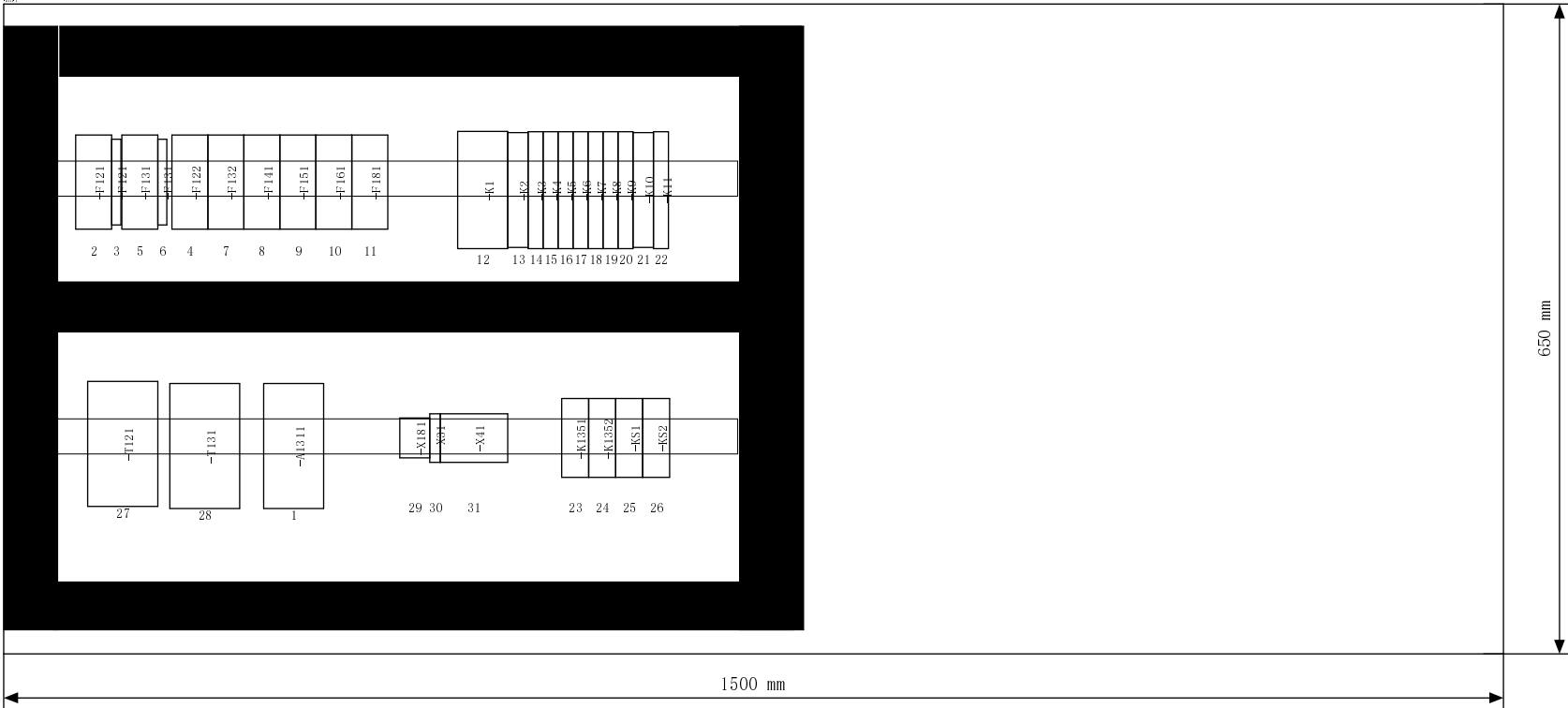


技术说明：

- 1. 按用户要求制作集控室主操作台，具体外形图待定，等用户图纸确定后提供。
- 2. 操作台台面为平台面，不锈钢材质，
- 3. 操作台带显示器支架2个，由台体厂家提供。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: #. 01. 00/16	Wt. 重量
				司				校核	王琛	所 长	秦捷			+ MCD01	1: 10	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机				审查	葛晓燕	工 艺		主操作台		DZ6508.06.01.01			本页 1
								日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤						共 13

C向 屏内元件布置图

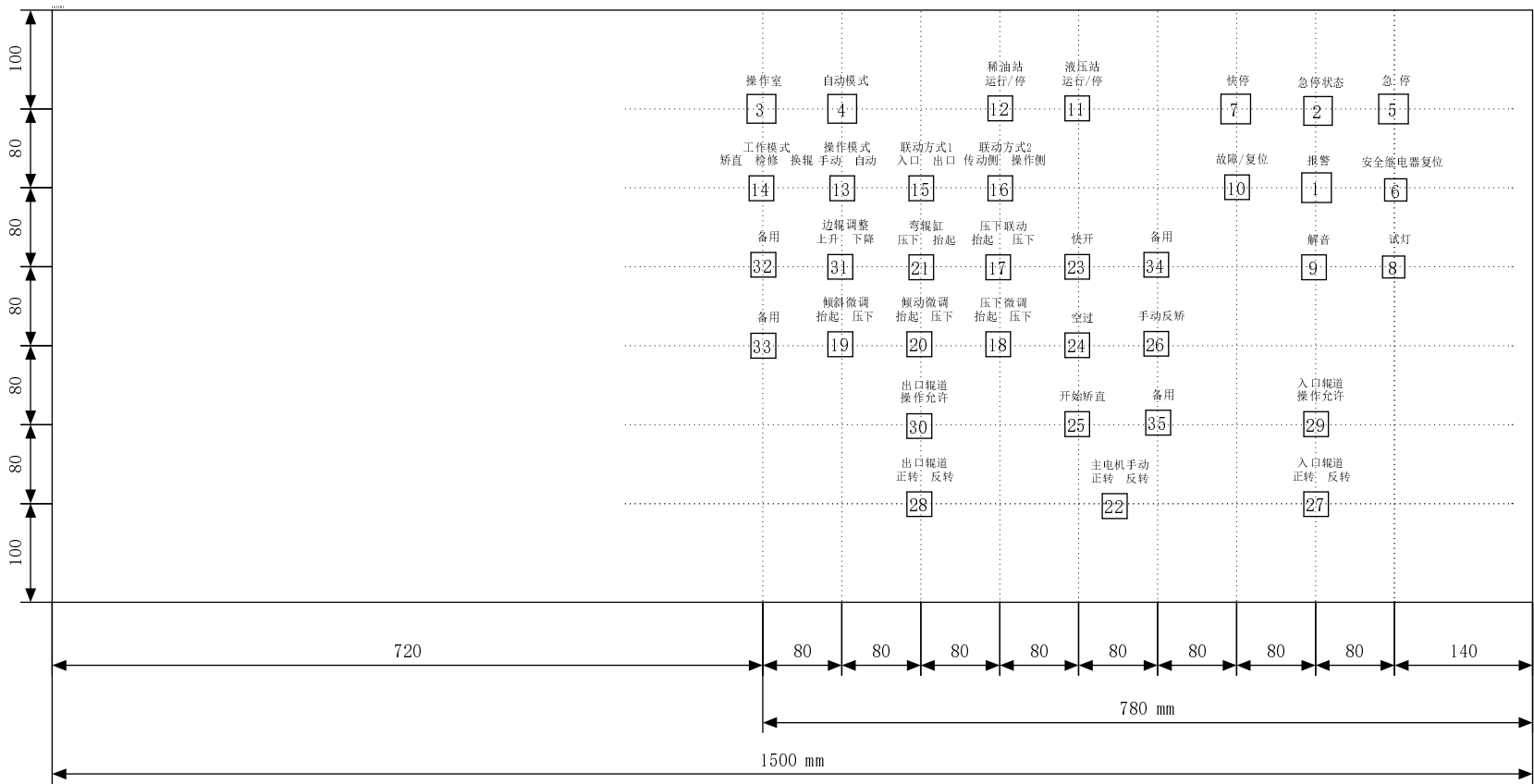


说明：

1. 柜、台、箱颜色为国际色标：RAL7035。
2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注；铭牌按“注释”标注
4. 台面元器件使用不锈钢铭牌。
5. 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，适量安装备用端子。
6. 柜内设PLC单独接地排，与柜体接地排分开。


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL		比 例	上页：1	Wt. 重量
			校核				王琛	所 长	秦捷	+ MCD01		1： 5	下页：3	kg		
			审查				葛晓燕	工 艺		主操作台		DZ6508.06.01.01		本页 2 共 13		
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机			日期	2024.04.01	标 准		梁百勤					

A向 台面元件布置图



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量	
				司				校核	王琛	所 长	秦捷	主操作台		+ MCD01	1: 5	下页: 4		kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机				审 查	葛晓燕	工 艺				DZ6508.06.01.01			本 页    3	
								日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共    13	

	1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单								
+MCD01 主操作台								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-A111-1	操作台(按图订货)	操作台(按图订货)		1	按图订货	0.00 kg	
1	-A1311	交换机	6GK5 206-2BD00-2AC2		1	SIEMENS	1.10 kg	
2	-F121	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源
3	-F121	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源
4	-F122	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接口模块
5	-F131	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源
6	-F131	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源
7	-F132	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DI模块
8	-F141	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DO模块
9	-F151	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	交换机
10	-F161	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	备用
11	-F181	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	2	Schneider	0.25 kg	插座
12	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CN0		1	SIEMENS	0.15 kg	
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
13	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K3	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
14	-K3	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K4	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
15	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K5	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
16	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K6	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
17	-K6	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
			司		校核	王琛	所 长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 5		kg
			酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺							本页 4
标记	处数	日期	修正者		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤		主操作台	DZ6508.06.01.01			共 13



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工 艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机

主操作台

= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
+ MCD01	1: 1	下页: 5	kg
DZ6508.06.01.01			本页 4
			共 13

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+MCD01 主操作台									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K7	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
18	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K8	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
19	-K8	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K9	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
20	-K9	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K10	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
21	-K10	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K11	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
22	-K11	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K12	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K12	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
23	-K1351	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1351	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1351	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1351	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
24	-K1352	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1352	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1352	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1352	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
25	-KS1	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-KS1	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-KS1	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-KS1	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
			酒钢4200mm热矫直机		校核	王琛	所 长	秦捷			+ MCD01	1: 1	下页: 6	kg
					审查	葛晓燕	工 艺							本页 5
标记	处 数	日期			修正者	日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤	主操作台		DZ6508.06.01.01		共 13

1

2

3

4

5

6

7

8



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

石媚杰  
王琛  
葛晓燕  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
  
梁百勤

热矫直机

主操作台

= 3ER HPL

+ MCD01

比例

1: 1

上页: 4

下页: 6

Wt. 重量

kg


本页 5  
共 13

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+MCD01 主操作台									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
26	-KS2	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-KS2	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-KS2	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-KS2	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
27	-T121	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg		
28	-T131	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg		
	-U1451	工控机	Core i7-11700F 2.5GHz 32GB 3200M Hz DDR4 1 SSD+HDD 512GB+1TB 带DV D/K+M/独立显卡		1	DELL	0.00 kg	HMI（操作室内）	
	-U1451	黑色16:9分辨率1920×1080	黑色16:9分辨率1920×1080		1	DELL	0.00 kg	HMI（操作室内）	
29	-X181	五孔多功能插座 导轨式	10A		1	国产	0.30 kg		
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg		
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		13	PXC	0.01 kg		
+MCD01 主操作台									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
1	-P1021	蜂鸣器, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-7AA20-1AA0		1	SIEMENS	0.04 kg	报警	
2	-P1031	信号灯, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA20-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	急停状态	
3	-P1032	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	操作室	
4	-P1041	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	自动模式	
5	-S1	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0		1	SIEMENS	0.05 kg	急 停	
	-S1	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0		2	SIEMENS	0.02 kg	急 停	
	-S1	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-0CR		1	SIEMENS	0.02 kg	急 停	
6	-S2	平头按钮 黄色	3SB6130-0AB30-1BA0		1	SIEMENS	0.00 kg	安全继电器复位	
7	-S321	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	快停	

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量	
					校核	王琛	所 长	秦捷			+ MCD01	1: 1	下页: 7	kg	
标记	处数	日期	修正者		酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺	主操作台		DZ6508.06.01.01			本页 6
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤				共 13	

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

1	2	3	4	5	6	7	8	
箱柜设备清单								
+MCD01 主操作台								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-S721	触点块 1NO	3SB6400-1AA10-1BA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快开
24	-S722	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	空过
25	-S731	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	开始矫直
26	-S741	带灯平头按钮 黄色	3SB6133-0DB30-1BA0	Y	1	SIEMENS	0.05 kg	手动反矫
27	-S751	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	入口辊道 正转 反转
28	-S821	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	出口辊道 正转 反转
29	-S831	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	入口辊道 操作允许
30	-S841	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	出口辊道 操作允许
31	-S851	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	边辊调整 上升 下降
32	-S921	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
33	-S931	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
34	-S951	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
35	-S961	带灯平头按钮 红色	3SB6133-0DB20-1CA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
	-S961	触点块 1NO	3SB6400-1AA10-1BA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	备用

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量	
					校核	王琛	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 9		kg
					审查	葛晓燕	工艺			主操作台	DZ6508.06.01.01			本页 8
标记	处数	日期	修正者		日期	2024.04.01	标准	梁百勤						



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

石媚杰  
王琛  
葛晓燕  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

热矫直机

主操作台

= 3ER HPL

+ MCD01

比 例

1: 1

上页: 7

下页: 9

Wt. 重量

kg

本页 8

共 13



	1	2	3	4	5	6	7	8
端子排列图								
端子排=3ER_HPL+MCD01-X31								
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注			
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 01. 00/1. 2			
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 01. 00/1. 2			
端子排=3ER_HPL+MCD01-X41								
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注			
1	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/6. 2			
2	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/6. 3			
3	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/6. 3			
4	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/6. 3			
5	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/6. 4			
6	ST 2, 5	●		PXC	#06. 01. 00/15. 2			
7	ST 2, 5	●		PXC	#06. 01. 00/15. 2			
8	ST 2, 5	'		PXC	#06. 01. 00/15. 2			
9	ST 2, 5	'		PXC	#06. 01. 00/15. 2			
10	ST 2, 5	'		PXC	#06. 01. 00/15. 3			
11	ST 2, 5	'		PXC	#06. 01. 00/15. 3			
12	ST 2, 5	'		PXC	#06. 01. 00/15. 4			
13	ST 2, 5	'		PXC	#06. 01. 00/15. 4			

1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表							
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			
+MCD01 主操作台							
1	#. 01. 00/11. 3	-P1032	-P1041	#. 01. 00/11. 4			
2	#01. 00/6. 3	-S1:22	-X41:2	#01. 00/6. 3			
3	#01. 00/6. 2	-S1	-X41:1	#01. 00/6. 2			
4	#01. 00/6. 4	-S2:14	-X41:5	#01. 00/6. 4			
5	#. 01. 00/11. 3	-P1031	-P1032	#. 01. 00/11. 3			
6	#. 01. 00/11. 4	-P1041	-S341:X2	#. 01. 00/11. 5			
7	#. 01. 00/12. 2	-S721:X2	-S722:X2	#. 01. 00/12. 3			
8	#. 01. 00/12. 3	-S722:X2	-S731:X2	#. 01. 00/12. 3			
9	#. 01. 00/11. 5	-S341:X2	-S351:X2	#. 01. 00/11. 5			
10	#. 01. 00/11. 5	-S351:X2	-S361:X2	#. 01. 00/11. 6			
11	#. 01. 00/11. 6	-S361:X2	-S721:X2	#. 01. 00/12. 2			
12	#. 01. 00/3. 2	-S321	-S322:13	#. 01. 00/3. 2			
13	#. 01. 00/3. 2	-S322:13	-S331:13	#. 01. 00/3. 3			
14	#. 01. 00/3. 5	-S351:13	-S361:13	#. 01. 00/3. 6			
15	#. 01. 00/4. 2	-S421:13	-S421:23	#. 01. 00/4. 2			
16	#. 01. 00/4. 2	-S421:23	-S431:13	#. 01. 00/4. 3			
17	#. 01. 00/4. 3	-S431:13	-S431:23	#. 01. 00/4. 4			
18	#. 01. 00/5. 2	-S521:13	-S521:23	#. 01. 00/5. 2			
19	#. 01. 00/5. 2	-S521:23	-S531:13	#. 01. 00/5. 3			
20	#. 01. 00/5. 3	-S531:13	-S531:23	#. 01. 00/5. 4			
21	#. 01. 00/12. 3	-S731:X2	-S741:X2	#. 01. 00/12. 4			
22	#. 01. 00/6. 3	-S631:13	-S631:23	#. 01. 00/6. 4			
23	#. 01. 00/12. 4	-S741:X2	-S831:X2	#. 01. 00/12. 5			
24	#. 01. 00/12. 5	-S831:X2	-S841:X2	#. 01. 00/12. 5			
25	#. 01. 00/3. 3	-S331:13	-S341:21	#. 01. 00/3. 4			
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			
26	#. 01. 00/3. 4	-S341:21	-S351:13	#. 01. 00/3. 5			
27	#. 01. 00/4. 4	-S431:23	-S451:13	#. 01. 00/4. 5			
28	#. 01. 00/4. 5	-S451:13	-S451:23	#. 01. 00/4. 6			
29	#. 01. 00/4. 6	-S451:23	-S461:13	#. 01. 00/4. 6			
30	#. 01. 00/4. 6	-S461:13	-S461:23	#. 01. 00/4. 7			
31	#. 01. 00/4. 7	-S461:23	-S521:13	#. 01. 00/5. 2			
32	#. 01. 00/5. 4	-S531:23	-S551:13	#. 01. 00/5. 5			
33	#. 01. 00/5. 5	-S551:13	-S551:23	#. 01. 00/5. 6			
34	#. 01. 00/6. 4	-S631:23	-S651:13	#. 01. 00/6. 5			
35	#. 01. 00/6. 5	-S651:13	-S651:23	#. 01. 00/6. 6			
36	#. 01. 00/1. 8	-PE1:3	-X181:PE	#. 01. 00/1. 8			
37	#. 01. 00/1. 8	-F181:2	-X181:L1	#. 01. 00/1. 8			
38	#. 01. 00/1. 8	-F181:4	-X181:N	#. 01. 00/1. 8			
39	#. 01. 00/3. 2	-K2:-X10:12	-S322:14	#. 01. 00/3. 2			
40	#. 01. 00/3. 4	-K2:-X10:14	-S341:22	#. 01. 00/3. 4			
41	#. 01. 00/3. 3	-K2:-X10:13	-S331:14	#. 01. 00/3. 3			
42	#. 01. 00/3. 2	-K2:-X10:11	-S321	#. 01. 00/3. 2			
43	#. 01. 00/3. 5	-K2:-X10:15	-S351:14	#. 01. 00/3. 5			
44	#. 01. 00/3. 6	-K2:-X10:16	-S361:14	#. 01. 00/3. 6			
45	#. 01. 00/2. 3	-					

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+MCD01 主操作台								
52	#. 01. 00/4. 6	-K3:-X10:16	-S451:24	#. 01. 00/4. 6				
53	#. 01. 00/4. 6	-K3:-X10:17	-S461:14	#. 01. 00/4. 6				
54	#. 01. 00/5. 2	-K4:-X10:12	-S521:24	#. 01. 00/5. 2				
55	#. 01. 00/5. 4	-K4:-X10:14	-S531:24	#. 01. 00/5. 4				
56	#. 01. 00/5. 3	-K4:-X10:13	-S531:14	#. 01. 00/5. 3				
57	#. 01. 00/5. 2	-K4:-X10:11	-S521:14	#. 01. 00/5. 2				
58	#. 01. 00/5. 5	-K4:-X10:15	-S551:14	#. 01. 00/5. 5				
59	#. 01. 00/5. 6	-K4:-X10:16	-S551:24	#. 01. 00/5. 6				
60	#. 01. 00/11. 2	-K10:1	-P1021:x1	#. 01. 00/11. 2				
61	#. 01. 00/11. 5	-K10:5	-S341:X1	#. 01. 00/11. 5				
62	#. 01. 00/11. 3	-K10:2	-P1031	#. 01. 00/11. 3				
63	#. 01. 00/11. 5	-K10:6	-S351:X1	#. 01. 00/11. 5				
64	#. 01. 00/11. 3	-K10:3	-P1032	#. 01. 00/11. 3				
65	#. 01. 00/11. 6	-K10:7	-S361:X1	#. 01. 00/11. 6				
66	#. 01. 00/11. 4	-K10:4	-P1041	#. 01. 00/11. 4				
67	#. 01. 00/12. 2	-K11:1	-S721:X1	#. 01. 00/12. 2				
68	#. 01. 00/12. 5	-K11:5	-S831:X1	#. 01. 00/12. 5				
69	#. 01. 00/12. 3	-K11:2	-S722:X1	#. 01. 00/12. 3				
70	#. 01. 00/12. 5	-K11:6	-S841:X1	#. 01. 00/12. 5				
71	#. 01. 00/12. 3	-K11:3	-S731:X1	#. 01. 00/12. 3				
72	#. 01. 00/12. 4	-K11:4	-S741:X1	#. 01. 00/12. 4				
73	#. 01. 00/1. 3	-F132:1	-F141:1	#. 01. 00/1. 4				
74	#. 01. 00/1. 3	-F132:3	-F141:3	#. 01. 00/1. 4				
75	#. 01. 00/1. 2	-F122:1	-F132:1	#. 01. 00/1. 3				
76	#. 01. 00/1. 2	-F122:3	-F132:3	#. 01. 00/1. 3				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
77	#. 01. 00/1. 2	-F121:2	-T121:L1	#. 01. 00/1. 2				
78	#. 01. 00/1. 2	-F122:1	-T121:+	#. 01. 00/1. 2				
79	#. 01. 00/1. 2	-F121:4	-T121:L2	#. 01. 00/1. 2				
80	#. 01. 00/1. 2	-F122:3	-T121:-	#. 01. 00/1. 2				
81	#. 01. 00/1. 4	-F141:1	-F151:1	#. 01. 00/1. 5				
82	#. 01. 00/1. 5	-F151:1	-F161:1	#. 01. 00/1. 6				
83	#. 01. 00/1. 4	-F141:3	-F151:3	#. 01. 00/1. 5				
84	#. 01. 00/1. 5	-F151:3	-F161:3	#. 01. 00/1. 6				
85	#. 01. 00/1. 3	-F132:2	-S321	#. 01. 00/3. 2				
86	#. 01. 00/14. 2	-A1311:2	-F151:4	#. 01. 00/1. 5				
87	#. 01. 00/14. 1	-A1311:1	-F151:2	#. 01. 00/1. 5				
88	#. 01. 00/1. 2	-F122:2	-K1:-X80:1	#. 01. 00/2. 3				
89	#. 01. 00/1. 2	-F122:4	-K1:-X80:2	#. 01. 00/2. 3				
90	#. 01. 00/1. 2	-F121:1	-F131:1	#. 01. 00/1. 3				
91	#. 01. 00/1. 2	-F121:3	-F131:3	#. 01. 00/1. 3				
92	#. 01. 00/1. 3	-F131:2	-T131:L1	#. 01. 00/1. 3				
93	#. 01. 00/1. 3	-F131:4	-T131:L2	#. 01. 00/1. 3				
94	#. 01. 00/1. 2	-T121:+	-T131:+	#. 01. 00/1. 3				
95	#. 01. 00/1. 2	-T121:-	-T131:-	#. 01. 00/1. 3				
96	#. 01. 00/1. 3	-F131:1	-F181:1	#. 01. 00/1. 8				
97	#. 01. 00/1. 3	-F131:3	-F181:3	#. 01. 00/1. 8				
98	#. 01. 00/9. 3	-S931:13	-S941:23	#. 01. 00/9. 4				
99	#. 01. 00/8. 2	-K7:-X10:11	-S821:14	#. 01. 00/8. 2				
100	#. 01. 00/8. 2	-S821:13	-S821:23	#. 01. 00/8. 2				
101	#. 01. 00/8. 2	-K7:-X10:12	-S821:24	#. 01. 00/8. 2				
102	#. 01. 00/8. 2	-S821:23	-S831:13	#. 01. 00/8. 3				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL		比 例	上页: 10	Wt. 重量 kg
						校核	王琛	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 12		
						审查	葛晓燕	工艺			主操作台	DZ6508. 06. 01. 01		本页 11 共 13	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤						

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+MCD01 主操作台								
103	#. 01. 00/8. 3	-K7:-X10:13	-S831:14	#. 01. 00/8. 3				
104	#. 01. 00/8. 3	-S831:13	-S841:13	#. 01. 00/8. 4				
105	#. 01. 00/8. 4	-K7:-X10:14	-S841:14	#. 01. 00/8. 4				
106	#. 01. 00/7. 5	-S751:13	-S751:23	#. 01. 00/7. 6				
107	#. 01. 00/7. 5	-K6:-X10:15	-S751:14	#. 01. 00/7. 5				
108	#. 01. 00/7. 6	-K6:-X10:16	-S751:24	#. 01. 00/7. 6				
109	#. 01. 00/7. 2	-K6:-X10:12	-S722:14	#. 01. 00/7. 2				
110	#. 01. 00/7. 2	-S721:13	-S722:13	#. 01. 00/7. 2				
111	#. 01. 00/7. 2	-K6:-X10:11	-S721:14	#. 01. 00/7. 2				
112	#. 01. 00/7. 2	-S722:13	-S731:13	#. 01. 00/7. 3				
113	#. 01. 00/7. 3	-K6:-X10:13	-S731:14	#. 01. 00/7. 3				
114	#. 01. 00/7. 3	-S731:13	-S741:13	#. 01. 00/7. 4				
115	#. 01. 00/7. 4	-S741:13	-S751:13	#. 01. 00/7. 5				
116	#. 01. 00/7. 4	-K6:-X10:14	-S741:14	#. 01. 00/7. 4				
117	#. 01. 00/6. 4	-K5:-X10:14	-S631:24	#. 01. 00/6. 4				
118	#. 01. 00/6. 3	-K5:-X10:13	-S631:14	#. 01. 00/6. 3				
119	#. 01. 00/6. 5	-K5:-X10:15	-S651:14	#. 01. 00/6. 5				
120	#. 01. 00/6. 6	-K5:-X10:16	-S651:24	#. 01. 00/6. 6				
121	#. 01. 00/6. 2	-K5:-X10:11	-S621:14	#. 01. 00/6. 2				
122	#. 01. 00/6. 2	-S621:23	-S631:13	#. 01. 00/6. 3				
123	#. 01. 00/6. 2	-K5:-X10:12	-S621:24	#. 01. 00/6. 2				
124	#. 01. 00/6. 2	-S621:13	-S621:23	#. 01. 00/6. 2				
125	#. 01. 00/5. 6	-S551:23	-S621:13	#. 01. 00/6. 2				
126	#. 01. 00/6. 6	-S651:23	-S721:13	#. 01. 00/7. 2				
127	#. 01. 00/7. 6	-S751:23	-S821:13	#. 01. 00/8. 2				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
128	#. 01. 00/13. 2	-S951:X2	-S961:X2	#. 01. 00/13. 3				
129	#. 01. 00/9. 5	-S951:13	-S961:13	#. 01. 00/9. 6				
130	#. 01. 00/1. 2	-F121:1	-X31:1	#. 01. 00/1. 2				
131	#. 01. 00/1. 2	-F121:3	-X31:2	#. 01. 00/1. 2				
132	#. 01. 00/1. 4	-F141:4	-K10	#. 01. 00/2. 5				
133	#. 01. 00/1. 3	-F132:2	-K2	#. 01. 00/2. 3				
134	#. 01. 00/1. 3	-F132:4	-K2	#. 01. 00/2. 3				
135	#01. 00/6. 2	-KS1:11	-S1	#01. 00/6. 2				
136	#01. 00/6. 2	-KS1:14	-S2:13	#01. 00/6. 4				
137	#01. 00/6. 2	-KS1:14	-X41:4	#01. 00/6. 3				
138	#01. 00/6. 2	-KS2:11	-S1:21	#01. 00/6. 3				
139	#01. 00/6. 2	-KS2:14	-X41:3	#01. 00/6. 3				
140	#. 01. 00/3. 6	-S361:13	-S421:13	#. 01. 00/4. 2				
141	#. 01. 00/8. 6	-K7:-X10:16	-S852:24	#. 01. 00/8. 6				
142	#. 01. 00/8. 4	-S841:13	-S851:13	#. 01. 00/8. 5				
143	#. 01. 00/8. 5	-S851:13	-S852:23	#. 01. 00/8. 6				
144	#. 01. 00/8. 5	-K7:-X10:15	-S851:14	#. 01. 00/8. 5				
145	#. 01. 00/9. 2	-K8:-X10:11	-S921:14	#. 01. 00/9. 2				
146	#. 01. 00/9. 2	-K8:-X10:12	-S923:24	#. 01. 00/9. 2				
147	#. 01. 00/9. 2	-S921:13	-S923:23	#. 01. 00/9. 2				
148	#. 01. 00/9. 4	-K8:-X10:14	-S941:24	#. 01. 00/9. 4				
149	#. 01. 00/9. 3	-K8:-X10:13	-S931:14	#. 01. 00/9. 3				
150	#. 01. 00/9. 2	-S923:23	-S931:13	#. 01. 00/9. 3				
151	#. 01. 00/9. 5	-K8:-X10:15	-S951:14	#. 01. 00/9. 5				
152	#. 01. 00/9. 6	-K8:-X10:16	-S961:14	#. 01. 00/9. 6				
153	#. 01. 00/9. 4	-S941:23	-S951:13	#. 01. 00/9. 5				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL		比 例	上页: 11	Wt. 重量
				司		校 核	王琛	所 长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 13	kg	
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		审 查	葛晓燕	工 艺			主操作台		DZ6508. 06. 01. 01		本页 12
						日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 13	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+MCD01 主操作台								
154	#. 01. 00/8. 6	-S852:23	-S921:13	#. 01. 00/9. 2				
155	#. 01. 00/11. 2	-P1021:x2	-P1031	#. 01. 00/11. 3				
156	#. 01. 00/1. 4	-F141:4	-P1021:x2	#. 01. 00/11. 2				
157	#. 01. 00/10. 2	-F121:11	-K9:-X10:11	#. 01. 00/10. 2				
158	#. 01. 00/10. 2	-F131:11	-K9:-X10:12	#. 01. 00/10. 2				
159	#. 01. 00/10. 2	-F121:14	-F131:14	#. 01. 00/10. 2				
160	#. 01. 00/10. 3	-K9:-X10:13	-T121:14	#. 01. 00/10. 3				
161	#. 01. 00/10. 2	-F121:14	-S961:13	#. 01. 00/9. 6				
162	#. 01. 00/10. 4	-K9:-X10:14	-T131:14	#. 01. 00/10. 4				
163	#. 01. 00/1. 4	-F141:2	-K10	#. 01. 00/2. 5				
164	#. 01. 00/10. 5	-K9:-X10:15	-KS1:41	#. 01. 00/10. 5				
165	#. 01. 00/10. 6	-K9:-X10:16	-KS2:41	#. 01. 00/10. 6				
166	#. 01. 00/10. 5	-KS1:44	-KS2:44	#. 01. 00/10. 6				
167	#. 01. 00/10. 2	-F131:14	-T121:13	#. 01. 00/10. 3				
168	#. 01. 00/10. 3	-T121:13	-T131:13	#. 01. 00/10. 4				
169	#. 01. 00/10. 5	-KS1:44	-T131:13	#. 01. 00/10. 4				
170	#. 01. 00/13. 2	-K12:1	-S951:X1	#. 01. 00/13. 2				
171	#. 01. 00/13. 3	-K12:2	-S961:X1	#. 01. 00/13. 3				
172	#. 01. 00/12. 5	-S841:X2	-S951:X2	#. 01. 00/13. 2				
173	#. 01. 00/13. 5	-K12:5	-K1351:A1	#. 01. 00/13. 5				
174	#. 01. 00/13. 5	-K12:6	-K1352:A1	#. 01. 00/13. 5				
175	#. 01. 00/13. 5	-K1351:A2	-S961:X2	#. 01. 00/13. 3				
176	#. 01. 00/13. 5	-K1351:A2	-K1352:A2	#. 01. 00/13. 5				
177	#. 01. 00/15. 2	-KS1:A2	-KS2:A2	#. 01. 00/15. 2				
178	#. 01. 00/15. 2	-KS1:A1	-X41:8	#. 01. 00/15. 2				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
179	#. 01. 00/15. 2	-KS2:A1	-X41:9	#. 01. 00/15. 2				
180	#. 01. 00/15. 3	-K1351:11	-X41:11	#. 01. 00/15. 3				
181	#. 01. 00/15. 3	-K1351:14	-X41:10	#. 01. 00/15. 3				
182	#. 01. 00/15. 4	-K1352:11	-X41:13	#. 01. 00/15. 4				
183	#. 01. 00/15. 4	-K1352:14	-X41:12	#. 01. 00/15. 4				
184	#. 01. 00/1. 4	-F141:2	-X41:6	#. 01. 00/15. 2				
185	#. 01. 00/13. 5	-K1352:A2	-KS1:A2	#. 01. 00/15. 2				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIZHONG	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
							校核	王琛	所 长	秦捷			+ MCD01	1: 1	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工 艺		主操作台	DZ6508. 06. 01. 01			本页 13
							日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 13



太重集团  
TZCO

太重技术中心

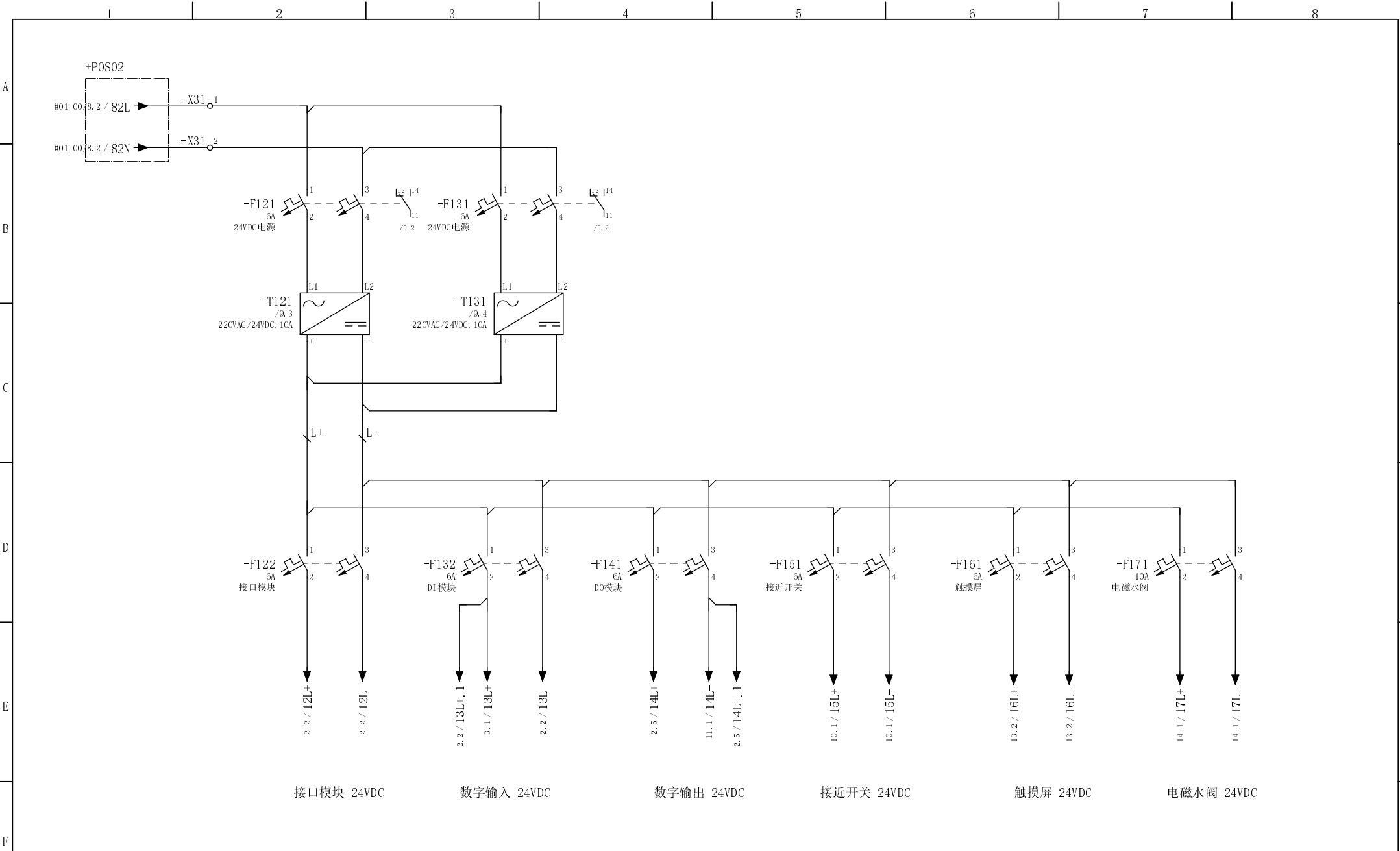
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

热矫直机

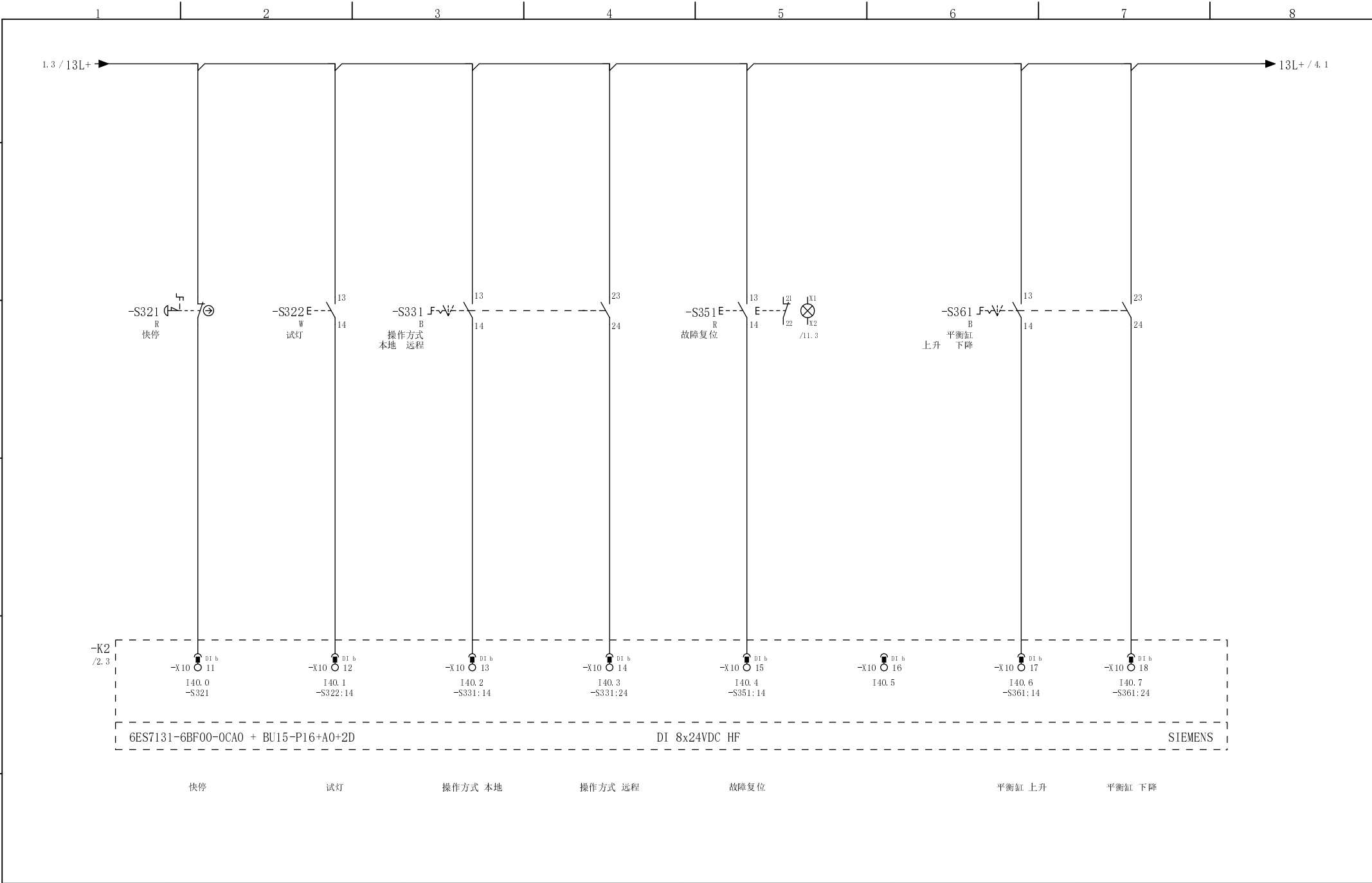
主操作台

= 3ER HPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
+ MCD01	1: 1	下页: #. 02. 00/1	kg
DZ6508. 06. 01. 01			本页 13
			共 13



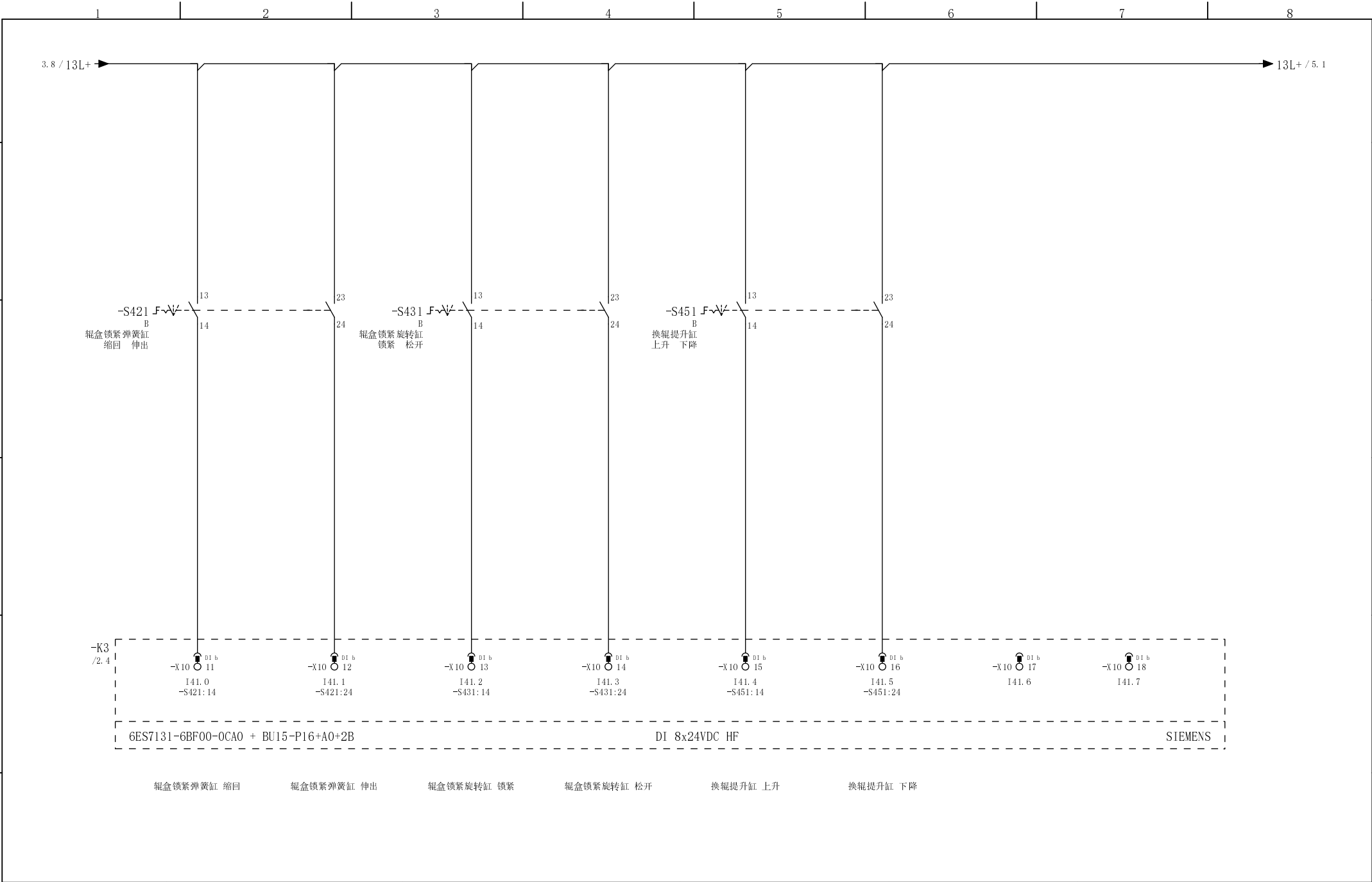
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm热矫直机	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	太重技术中心	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL		比例	上页: #.01.01/13	Wt. 重量
							校核	王琛	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 2		kg
标记	处数	日期	修正者				审查	葛晓燕	工艺			操作侧操作箱原理图		DZ6508.06.02.00		本页 1
1				2	3	4	5		6		7	8		共 15		



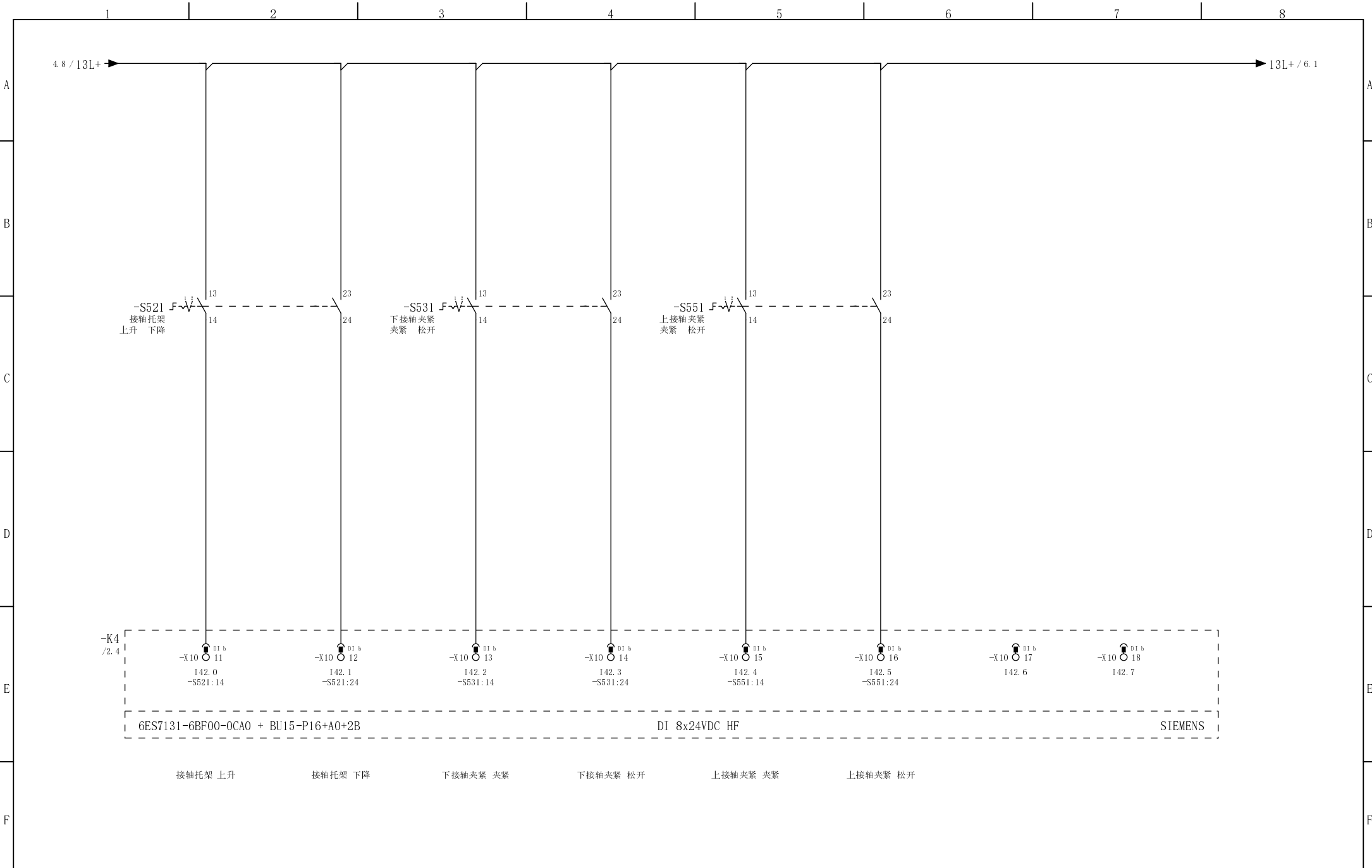


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	太重技术中心	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量		
				酒钢4200mm热矫直机						校核	王琛	所 长	秦捷	+ REM01		1: 1	下页: 4	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者							审 查	葛晓燕	工 艺		操作侧操作箱原理图		DZ6508.06.02.00		本 页 3			
1				2			3			4			5					6			8

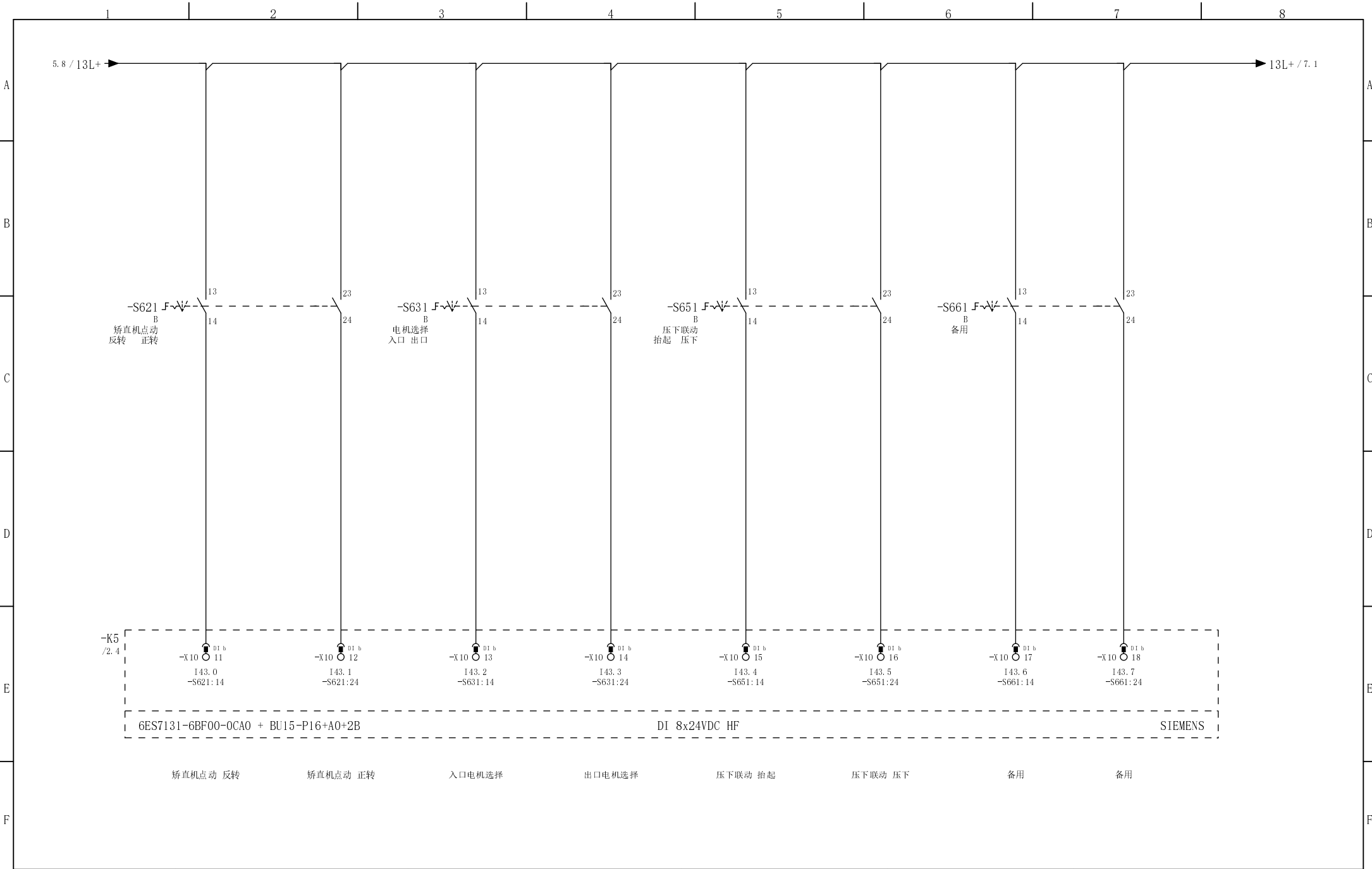




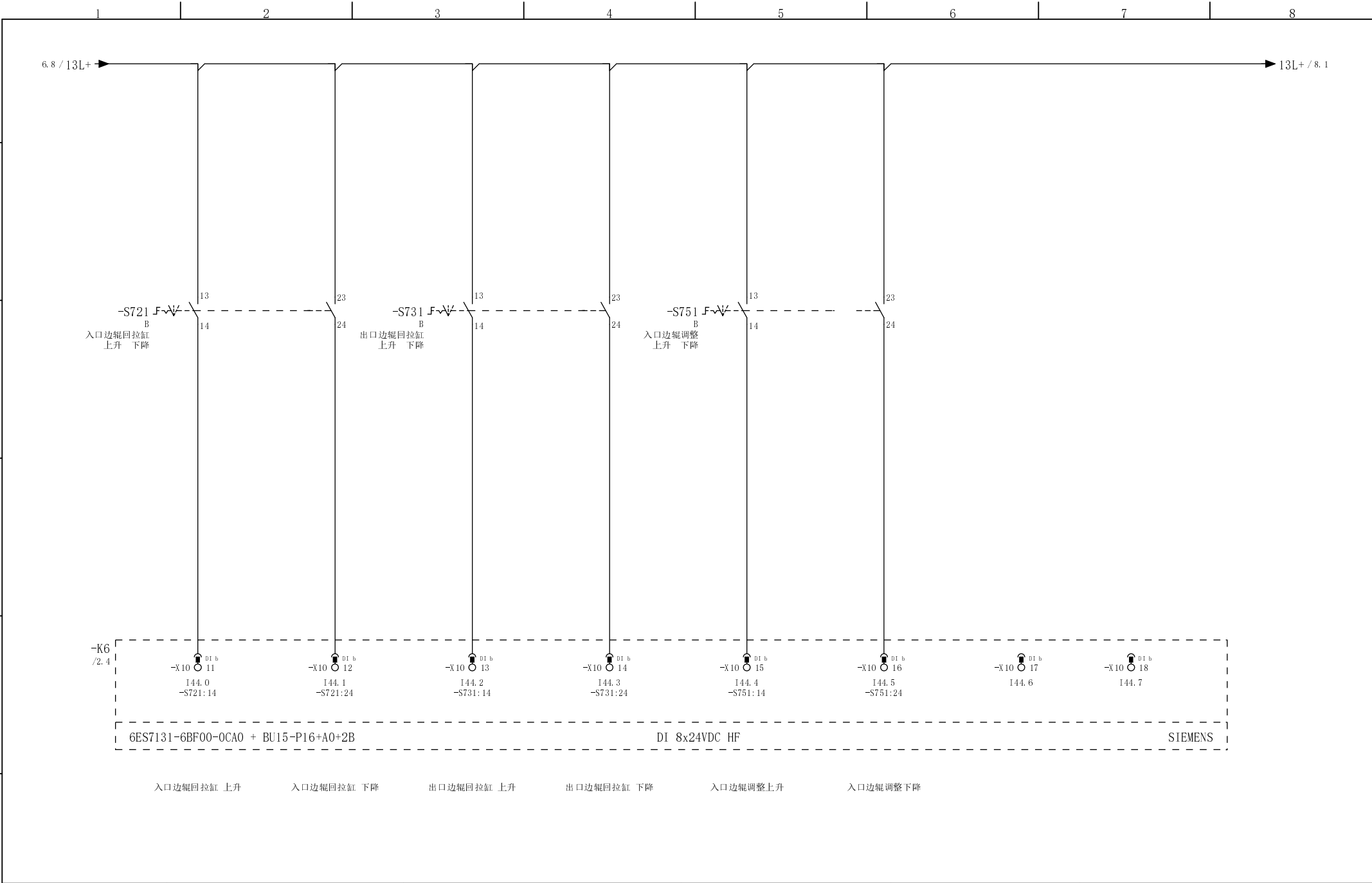
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量		
				酒钢4200mm热矫直机					校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM01	1: 1	下页: 5	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者						审查	葛晓燕	工 艺		操作侧操作箱原理图		DZ6508.06.02.00			本页 4		
1				2			3			4			5			6			共 15	
			</																	



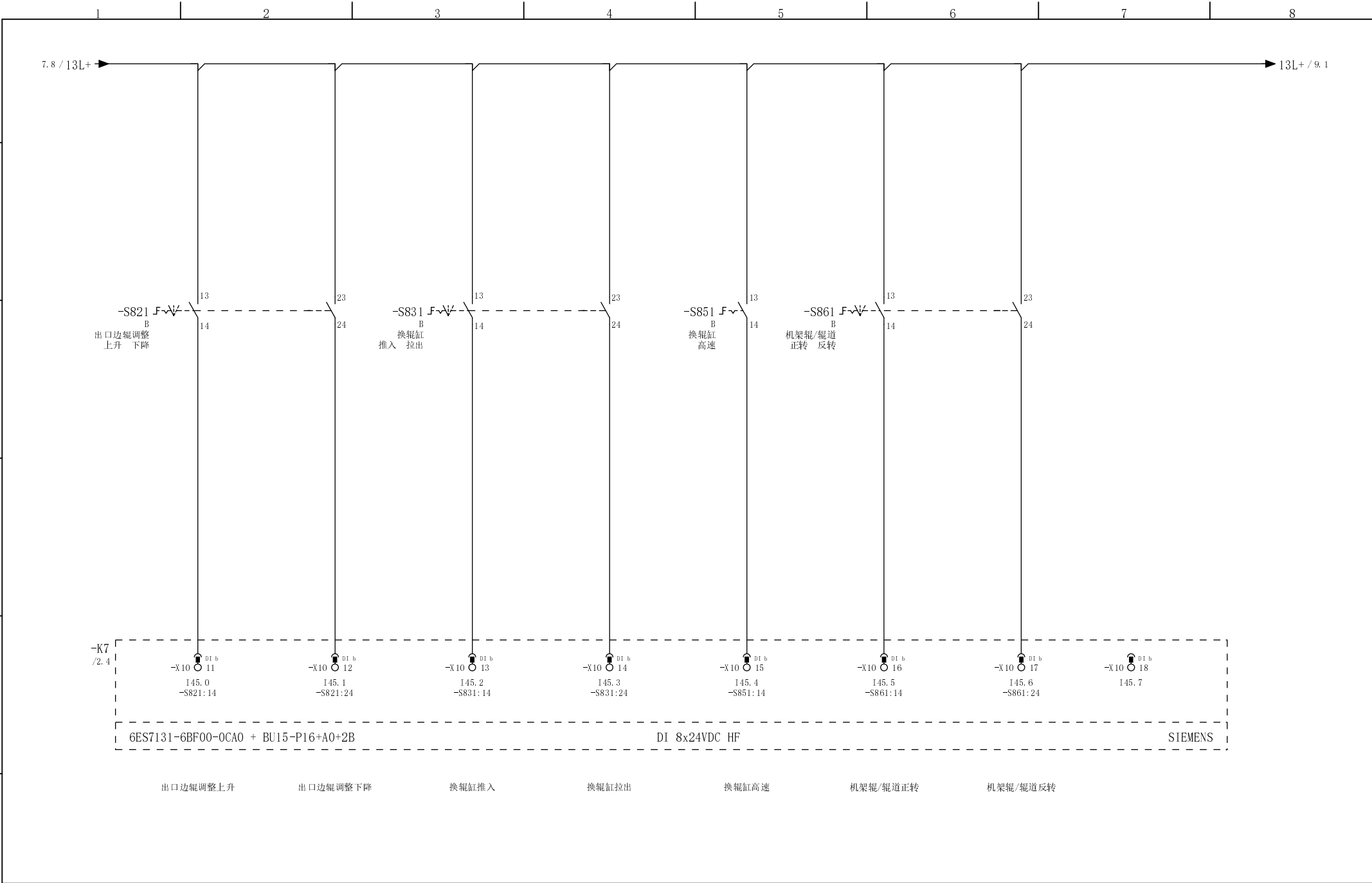
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	太重技术中心	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量		
			校核					王琛	所 长	秦捷	+ REM01			1: 1	下页: 6	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机							审查	葛晓燕	工 艺		操作侧操作箱原理图		DZ6508.06.02.00		本页 5
											日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 15



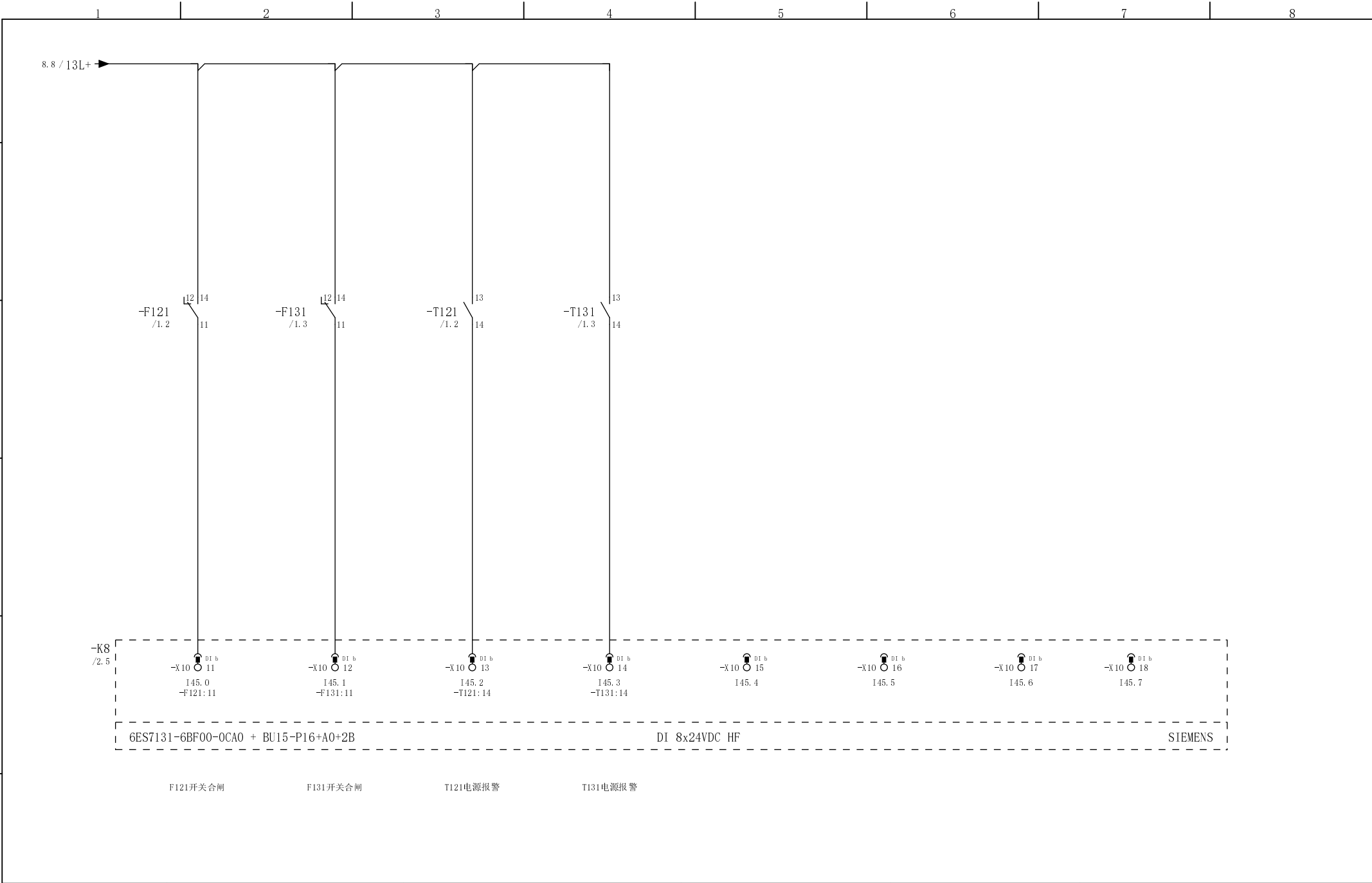
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
			校核				王琛	所 长	秦捷	+ REM01			1: 1	下页: 7	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工 艺		操作侧操作箱原理图		DZ6508.06.02.00		本页 6 共 15	
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						



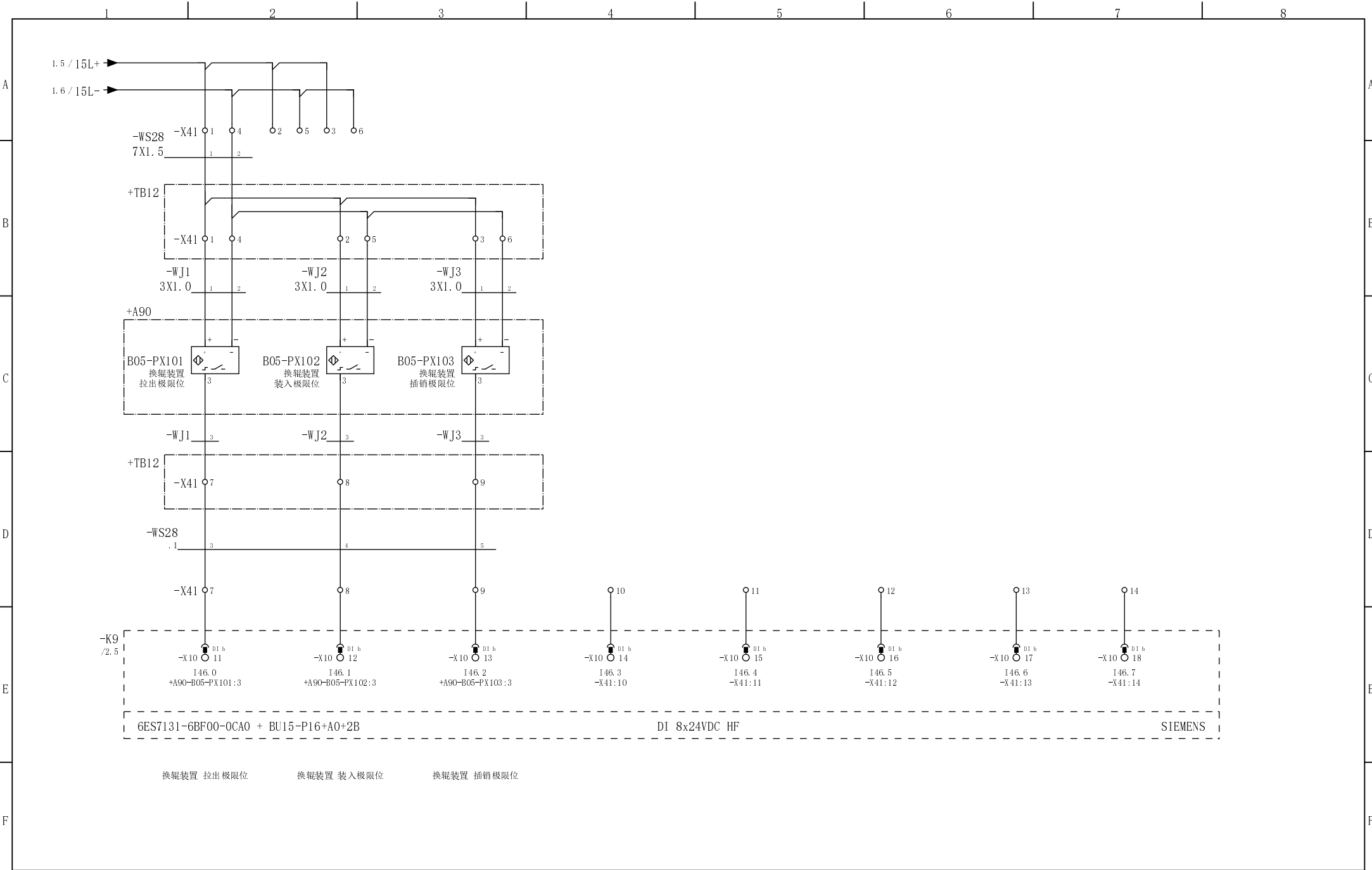
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量
				司				校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM01	1: 1	下页: 8	kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机				审 查	葛晓燕	工 艺		操作侧操作箱原理图		DZ6508.06.02.00			本页 7
							日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤						共 15	



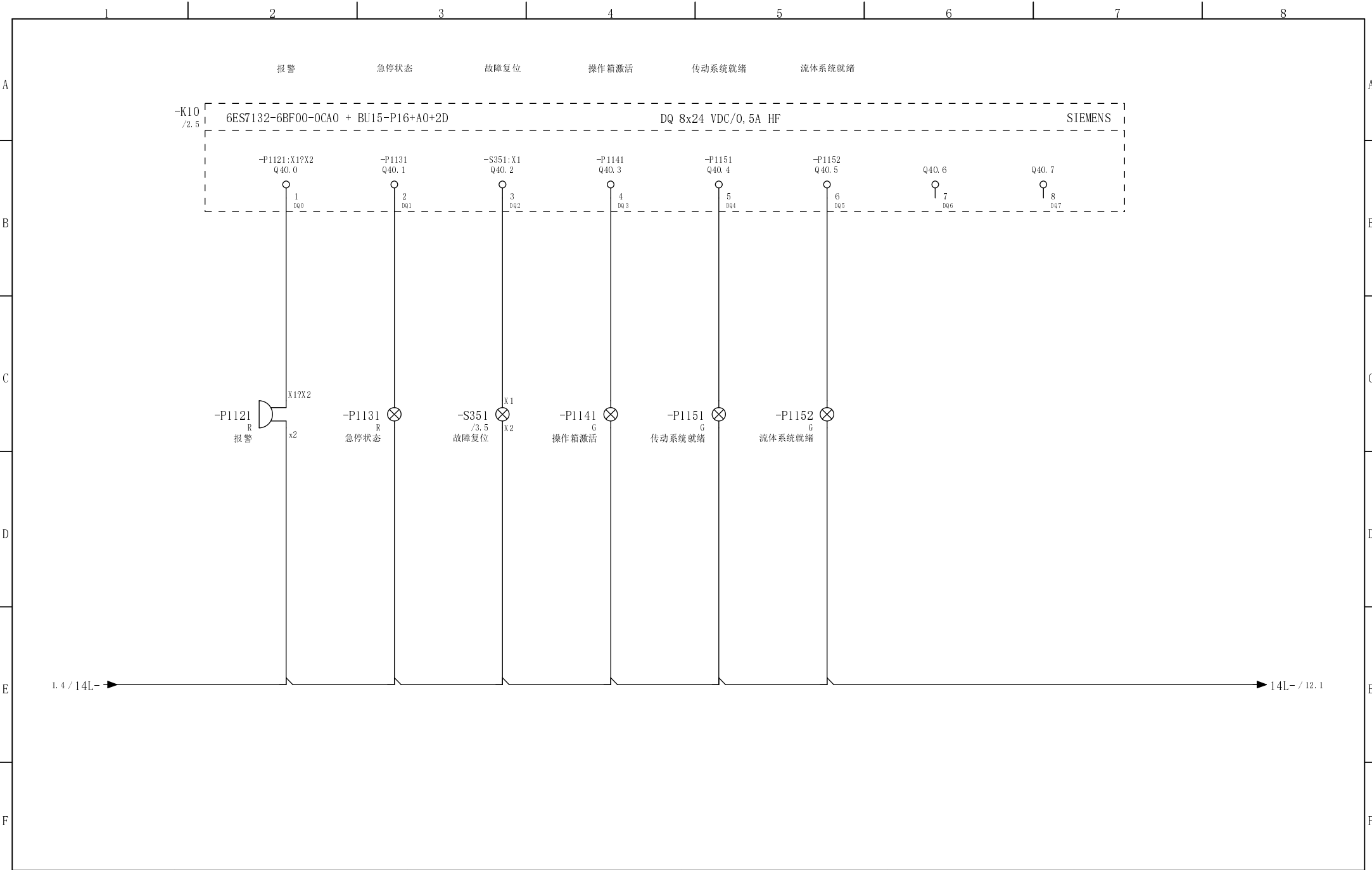
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
			校核				王琛	所 长	秦捷	+ REM01		1: 1	下页: 9	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		操作侧操作箱原理图	DZ6508.06.02.00	本页 8	
					目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 15						



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 10	kg
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		操作侧操作箱原理图	DZ6508.06.02.00	本页 9	
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤			共 15	

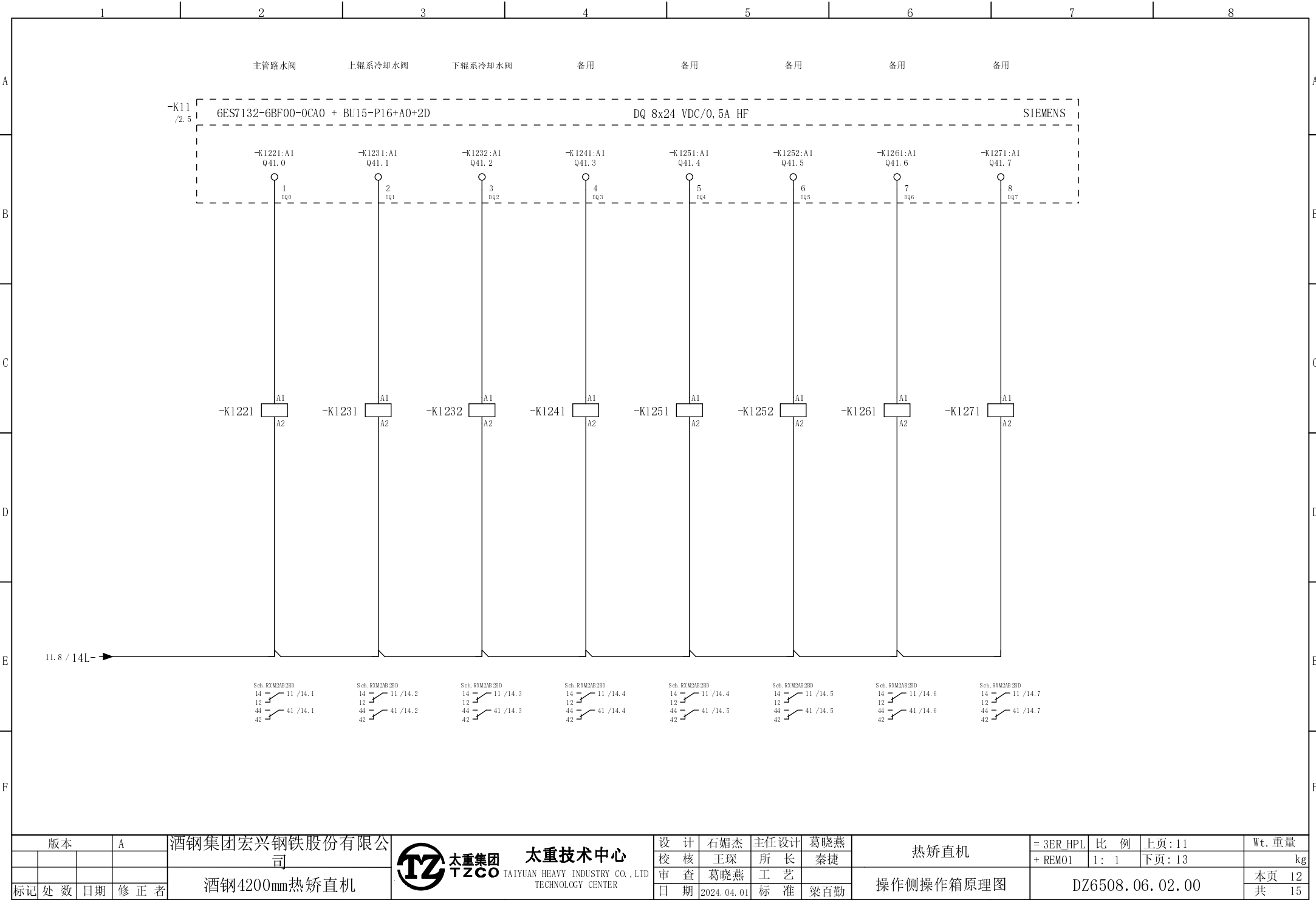


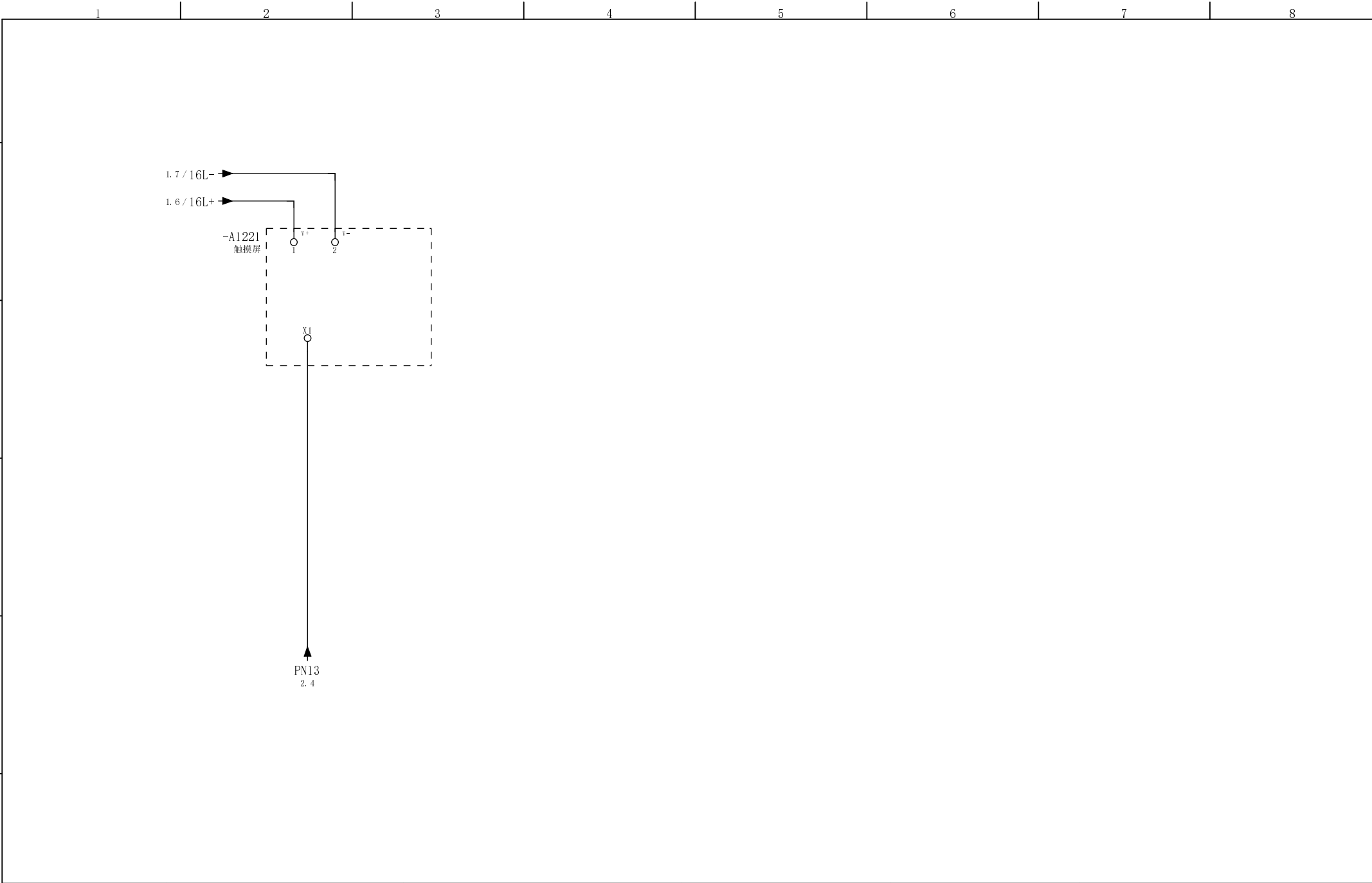
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
				司				校核	王琛	所 长	秦捷				+ REM01	1: 1	下页: 11	kg
				酒钢4200mm热矫直机				审查	葛晓燕	工 艺		操作侧操作箱原理图			DZ6508.06.02.00			本页 10
标记	处 数	日期	修 正 者					目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 15



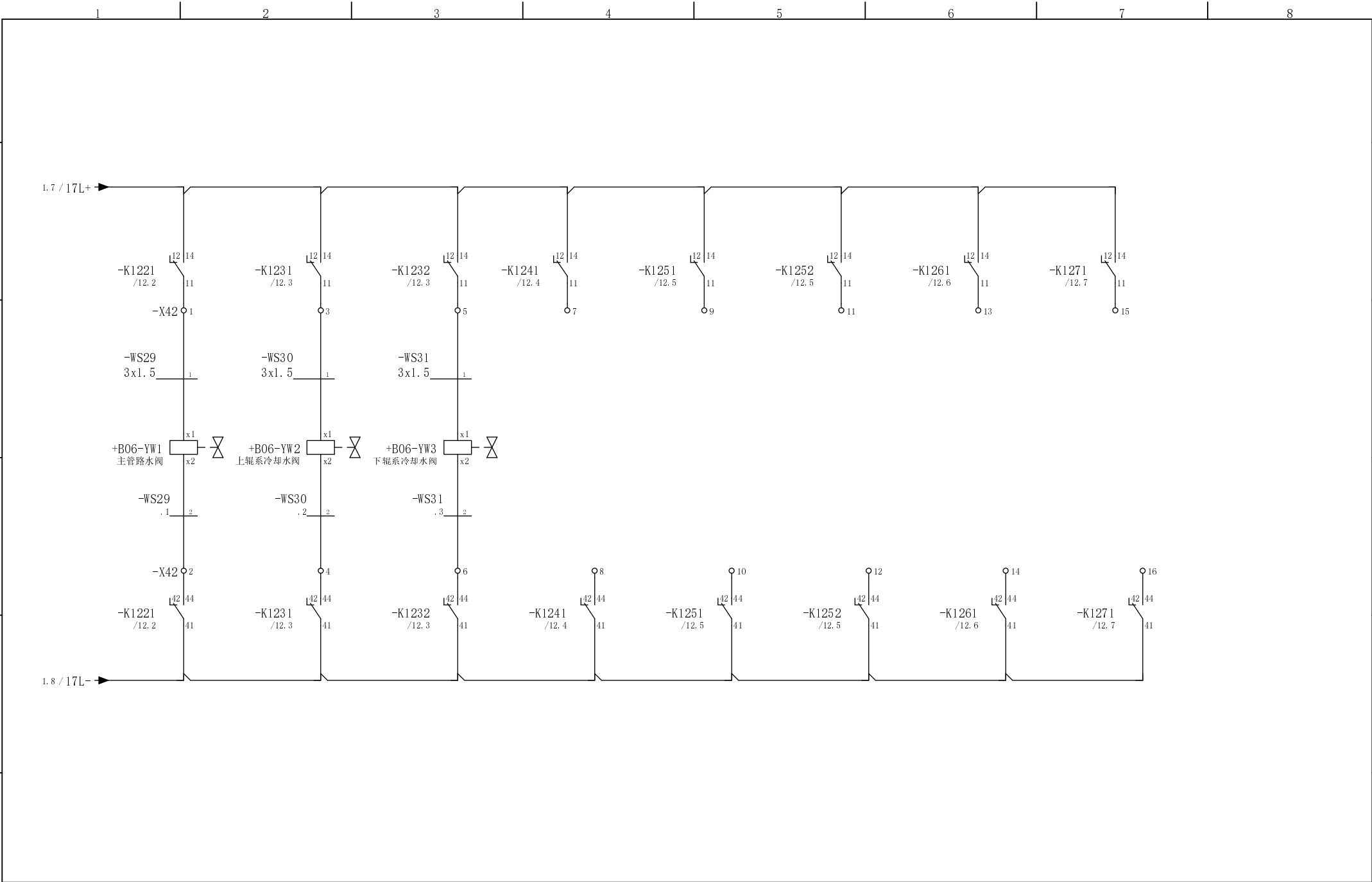
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 10	Wt. 重量		
				酒钢4200mm热矫直机					校核	王琛	所 长	秦捷	+ REM01	1: 1	下页: 12	kg				
标记	处数	日期	修正者						审查	葛晓燕	工 艺		操作侧操作箱原理图		DZ6508.06.02.00			本页 11		
									日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 15		







版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm热矫直机	 <b>太重集团</b> 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量 kg
							校核	王琛	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 14	
标记	处数	日期	修正者				审查	葛晓燕	工艺			操作侧操作箱原理图			本页 13
							日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤		DZ6508. 06. 02. 00			共 15

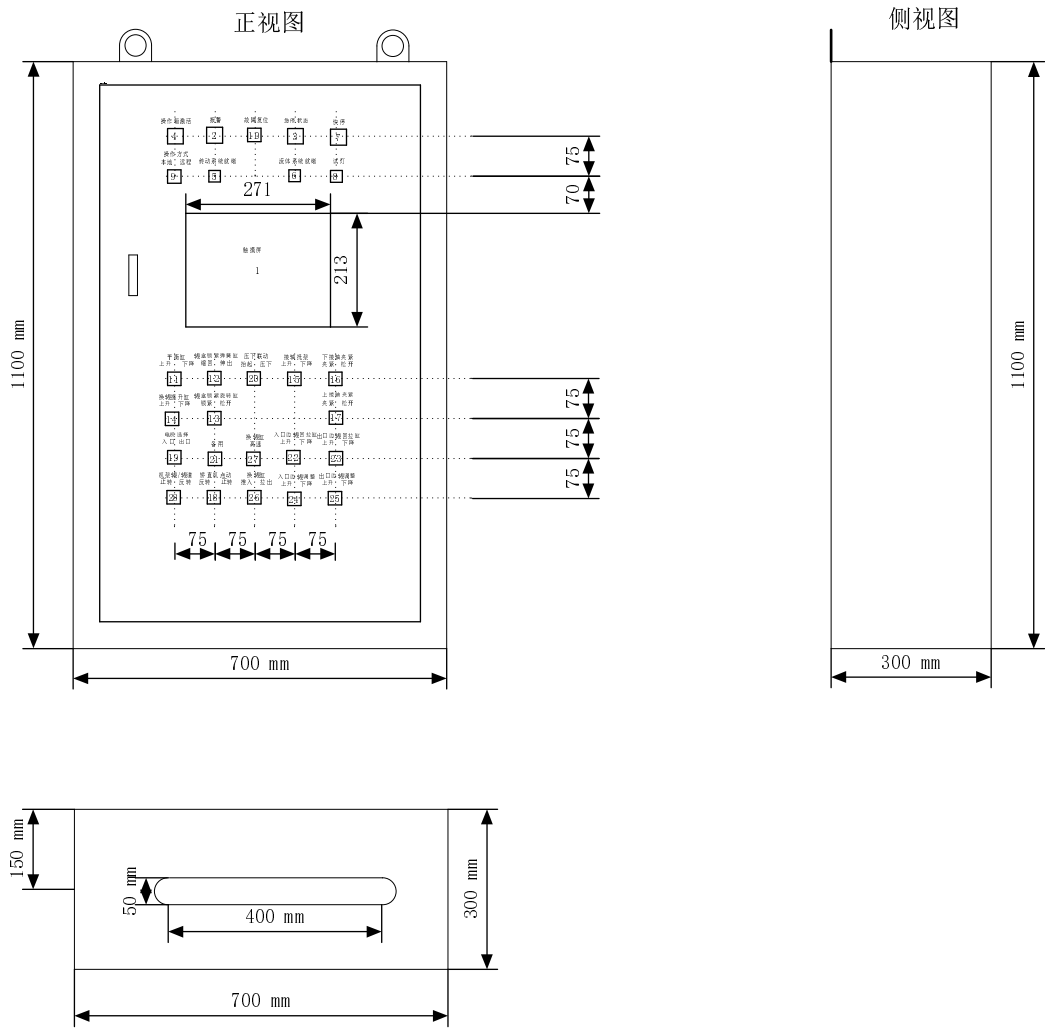


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量
				司				校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM01	1: 1	下页: 15	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机				审查	葛晓燕	工 艺		操作侧操作箱原理图		DZ6508.06.02.00			本页 14
								日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 15

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

															1				2				3				4				5				6				7				8
设备列表																																											
序号		高层代号		位置代号		设备代号		名 称 及 性 能 参 数								型 号 规 格				数 量		制 造 商		重量Kg		备 注																	
																								单重				总重															
操作侧操作箱原理图																																											
1		=3ER_HPL		+REM01				操作侧操作箱								DZ6508. 06. 02. 01				1												按图订货											

操作箱外型图



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: #. 02. 00/15	Wt. 重量	
								校 核	王琛	所 长	秦捷			+ REM01	1: 10	下页: 2	kg	
								审 查	葛晓燕	工 艺		操作侧操作箱						本 页    1
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机				日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤			DZ6508. 06. 02. 01				共    13



太重集团  
TZCO

太重技术中心

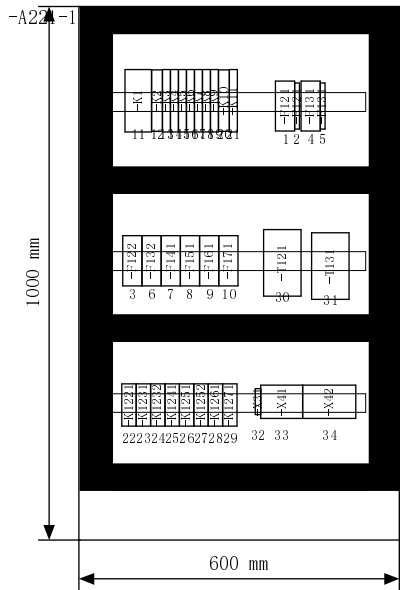
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

热矫直机		
操作侧操作箱		

= 3ER HPL	比 例	上页: #. 02. 00/15	Wt. 重量
+ REM01	1: 10	下页: 2	kg
DZ6508. 06. 02. 01			本页 1
			共 13

操作箱内元件布置图



- 说明：
- 1. 控制箱前开门，控制柜底部进线，防护等级不低于IP54，色标：RAL7035。
  - 2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
  - 3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注，铭牌按“注释”标注。
  - 4. 屏面元件铭牌使用不锈钢铆接铭牌。
  - 5. 端子按端子排列图表放置，短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，适量安装备用端子。
  - 6. 柜内设PLC单独接地排与柜体接地排分开。

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页：1	Wt. 重量 kg
							校核	王琛	所长	秦捷			+ REM01	1：10	下页：3	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工艺		操作侧操作箱		DZ6508.06.02.01			本页 2
		1		2	3	4	5	6	7	8						共 13

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER


设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工 艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
		+ REM01	1: 1	下页: 4	kg
操作侧操作箱		DZ6508.06.02.01			本页 3
					共 13

1													2													3													4													5													6													7													8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
箱柜设备清单																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														



		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+REM01 操作侧操作箱									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K1241	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
26	-K1251	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1251	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1251	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1251	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
27	-K1252	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1252	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1252	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1252	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
28	-K1261	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1261	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1261	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1261	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
29	-K1271	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1271	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1271	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1271	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
30	-T121	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg		
31	-T131	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg		
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg		
	-X41	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		6	PXC	0.00 kg		
	-X41	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		6	国产	0.00 kg		
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg		
	-X42	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		16	PXC	0.00 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL		比 例		上页: 4		Wt. 重量	
			司				校核 王琛 所长 秦捷				+ REM01		1: 1		下页: 6		kg	
			酒钢4200mm热矫直机				审查 葛晓燕 工 艺		操作侧操作箱		DZ6508.06.02.01				本页 5			
标记处数		日期	修正者				日期 2024.04.01		标准 梁百勤						共 13			

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+REM01 操作侧操作箱									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-X42	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		16	国产	0.00 kg		
+REM01 操作侧操作箱									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
1	-A122I	触摸屏 10寸 以太网接口	IT7100E		1	汇川Inovance	3.00 kg	触摸屏	
2	-P112I	蜂鸣器, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-7AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.04 kg	报警	
3	-P113I	信号灯, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	急停状态	
4	-P114I	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	操作箱激活	
5	-P115I	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	传动系统就绪	
6	-P1152	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	流体系统就绪	
7	-S32I	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	快停	
	-S32I	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快停	
	-S32I	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-0CR	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快停	
8	-S322	平头按钮 白色	3SB6130-0AB60-1BA0	W	1	SIEMENS	0.00 kg	试灯	
9	-S33I	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	操作方式 本地 远程	
10	-S35I	带灯平头按钮 红色	3SB6133-0DB20-1CA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	故障复位	
	-S35I	触点块 1NO	3SB6400-1AA10-1BA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	故障复位	
11	-S36I	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	平衡缸 上升 下降	
12	-S42I	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	辊盒锁紧弹簧缸 缩回 伸出	
13	-S43I	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	辊盒锁紧旋转缸 锁紧 松开	
14	-S45I	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊提升缸 上升 下降	

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
			酒钢4200mm热矫直机		校核	王琛	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期	修正者		审查	葛晓燕	工艺		操作侧操作箱	DZ6508.06.02.01			本页 6
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共 13	

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+REM01 操作侧操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
15	-S521	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0		1	SIEMENS	0.05 kg	接轴托架 上升 下降
16	-S531	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0		1	SIEMENS	0.05 kg	下接轴夹紧 夹紧 松开
17	-S551	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0		1	SIEMENS	0.05 kg	上接轴夹紧 夹紧 松开
18	-S621	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	矫直机点动 反转 正转
19	-S631	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	电机选择 入口 出口
20	-S651	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	压下联动 抬起 压下
21	-S661	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
22	-S721	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	入口边辊回拉缸 上升 下降
23	-S731	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	出口边辊回拉缸 上升 下降
24	-S751	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	入口边辊调整 上升 下降
25	-S821	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	出口边辊调整 上升 下降
26	-S831	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊缸 推入 拉出
27	-S851	旋钮 自锁型	3SB6130-2AA10-1BA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊缸 高速
28	-S861	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	机架辊/辊道 正转 反转

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

	1	2	3	4	5	6	7	8	
	端子排列图								
A	端子排=3ER_HPL+REM01-X31								
	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注			
	1	ST 2, 5	'		PXC	#06.02.00/1.2			
B	2	ST 2, 5	'		PXC	#06.02.00/1.2			
	端子排=3ER_HPL+REM01-X41								
	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注			
C	1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.02.00/10.2			
	2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.02.00/10.2			
	3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.02.00/10.2			
D	4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.02.00/10.2			
	5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.02.00/10.2			
	6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.02.00/10.2			
E	7	ST 2, 5	'		PXC	#06.02.00/10.2			
	8	ST 2, 5	'		PXC	#06.02.00/10.2			
	9	ST 2, 5	'		PXC	#06.02.00/10.3			
F									
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			热矫直机		
				酒钢4200mm热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 7
							+ REM01	1: 1	下页: 9
标记	处数	日期	修正者				操作侧操作箱		
	1			2	3	4	5	6	7
									8

10	ST 2, 5	'		PXC	#06.02.00/10.4
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.02.00/10.5
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.02.00/10.6
13	ST 2, 5	'		PXC	#06.02.00/10.6
14	ST 2, 5	'		PXC	#06.02.00/10.7
端子排=3ER_HPL+REM01-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.2
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.2
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.2
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.2
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.3
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.3

7	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.4
8	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.4
9	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.5
10	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.5
11	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.5
12	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.6
13	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.6
14	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.6
15	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.02.00/14.7



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
			+ REM01	1: 1	下页: 9	kg
操作侧操作箱			DZ6508.06.02.01			本页 8
						共 13

## 端子排列图

端子排 =3ER_HPL+REM01-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
16	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 02. 00/14.

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL		比 例	上页: 8	Wt. 重量
					校核	王琛	所 长	秦捷		+ REMO1	1: 1	下页: 10	kg	
						审查	葛晓燕	工 艺		操作侧操作箱	DZ6508.06.02.01			
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机	日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 13					

		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+REM01 操作侧操作箱															
1	#. 02. 00/3. 3	-S331:13	-S331:23	#. 02. 00/3. 4			26	#. 02. 00/12. 5	-K1251:A2	-K1252:A2	#. 02. 00/12. 5				
2	#. 02. 00/3. 2	-S321	-S322:13	#. 02. 00/3. 2			27	#. 02. 00/12. 5	-K1252:A2	-K1261:A2	#. 02. 00/12. 6				
3	#. 02. 00/3. 2	-S322:13	-S331:13	#. 02. 00/3. 3			28	#. 02. 00/12. 6	-K1261:A2	-K1271:A2	#. 02. 00/12. 7				
4	#. 02. 00/11. 2	-P1121:x2	-P1131	#. 02. 00/11. 3			29	#. 02. 00/14. 4	-K1251:11	-X42:9	#. 02. 00/14. 5				
5	#. 02. 00/11. 3	-P1131	-S351:X2	#. 02. 00/11. 3			30	#. 02. 00/14. 5	-K1251:44	-X42:10	#. 02. 00/14. 5				
6	#. 02. 00/11. 4	-P1141	-S351:X2	#. 02. 00/11. 3			31	#. 02. 00/14. 4	-K1241:14	-K1251:14	#. 02. 00/14. 4				
7	#. 02. 00/3. 4	-S331:23	-S351:13	#. 02. 00/3. 5			32	#. 02. 00/14. 4	-K1241:41	-K1251:41	#. 02. 00/14. 5				
8	#. 02. 00/12. 2	-K1221:A2	-K1231:A2	#. 02. 00/12. 3			33	#. 02. 00/14. 5	-K1251:41	-K1252:41	#. 02. 00/14. 5				
9	#. 02. 00/12. 3	-K1231:A2	-K1232:A2	#. 02. 00/12. 3			34	#. 02. 00/14. 5	-K1252:44	-X42:12	#. 02. 00/14. 6				
10	#. 02. 00/12. 3	-K1232:A2	-K1241:A2	#. 02. 00/12. 4			35	#. 02. 00/14. 5	-K1252:11	-X42:11	#. 02. 00/14. 5				
11	#. 02. 00/14. 1	-K1221:11	-X42:1	#. 02. 00/14. 2			36	#. 02. 00/14. 4	-K1251:14	-K1252:14	#. 02. 00/14. 5				
12	#. 02. 00/14. 2	-K1231:11	-X42:3	#. 02. 00/14. 2			37	#. 02. 00/14. 5	-K1252:41	-K1261:41	#. 02. 00/14. 6				
13	#. 02. 00/14. 1	-K1221:14	-K1231:14	#. 02. 00/14. 2			38	#. 02. 00/14. 6	-K1261:44	-X42:14	#. 02. 00/14. 6				
14	#. 02. 00/14. 3	-K1232:11	-X42:5	#. 02. 00/14. 3			39	#. 02. 00/14. 6	-K1261:11	-X42:13	#. 02. 00/14. 6				
15	#. 02. 00/14. 2	-K1231:14	-K1232:14	#. 02. 00/14. 3			40	#. 02. 00/14. 5	-K1252:14	-K1261:14	#. 02. 00/14. 6				
16	#. 02. 00/14. 4	-K1241:11	-X42:7	#. 02. 00/14. 4			41	#. 02. 00/14. 6	-K1261:41	-K1271:41	#. 02. 00/14. 7				
17	#. 02. 00/14. 3	-K1232:14	-K1241:14	#. 02. 00/14. 4			42	#. 02. 00/14. 7	-K1271:44	-X42:16	#. 02. 00/14. 7				
18	#. 02. 00/14. 3	-K1232:41	-K1241:41	#. 02. 00/14. 4			43	#. 02. 00/14. 7	-K1271:11	-X42:15	#. 02. 00/14. 7				
19	#. 02. 00/14. 3	-K1232:44	-X42:6	#. 02. 00/14. 3			44	#. 02. 00/14. 6	-K1261:14	-K1271:14	#. 02. 00/14. 7				
20	#. 02. 00/14. 2	-K1231:41	-K1232:41	#. 02. 00/14. 3			45	#. 02. 00/4. 2	-S421:13	-S421:23	#. 02. 00/4. 2				
21	#. 02. 00/14. 2	-K1231:44	-X42:4	#. 02. 00/14. 2			46	#. 02. 00/4. 5	-S451:13	-S451:23	#. 02. 00/4. 6				
22	#. 02. 00/14. 1	-K1221:41	-K1231:41	#. 02. 00/14. 2			47	#. 02. 00/5. 5	-S551:13	-S551:23	#. 02. 00/5. 6				
23	#. 02. 00/14. 1	-K1221:44	-X42:2	#. 02. 00/14. 2			48	#. 02. 00/5. 3	-S531:13	-S531:23	#. 02. 00/5. 4				
24	#. 02. 00/14. 4	-K1241:44	-X42:8	#. 02. 00/14. 4			49	#. 02. 00/5. 4	-S531:23	-S551:13	#. 02. 00/5. 5				
25	#. 02. 00/12. 4	-K1241:A2	-K1251:A2	#. 02. 00/12. 5			50	#. 02. 00/3. 5	-S351:13	-S361:13	#. 02. 00/3. 6				
							51	#. 02. 00/3. 6	-S361:13	-S361:23	#. 02. 00/3. 7				
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL 比 例 上页: 9		Wt. 重量 kg	
								校核 王琛 所长 秦捷				+ REM01 1: 1 下页: 11			
审 查 葛晓燕		工 艺				操作侧操作箱		DZ6508. 06. 02. 01				本页 10 共 13			
标 记 处 数		日期		修正者										日 期 2024. 04. 01	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕  
校核 王琛 所长 葛晓燕  
审查 葛晓燕  
日期 2024. 04. 01

热矫直机  
操作侧操作箱

= 3ER HPL 比 例 上页: 9  
+ REM01 1: 1 下页: 11  
DZ6508. 06. 02. 01

Wt. 重量  
kg  
本页 10  
共 13

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
A	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	
		原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			
B	+REM01 操作侧操作箱							
	52	#. 02. 00/4. 2	-S421:23	-S431:13	#. 02. 00/4. 3			
	53	#. 02. 00/4. 3	-S431:13	-S431:23	#. 02. 00/4. 4			
	54	#. 02. 00/4. 4	-S431:23	-S451:13	#. 02. 00/4. 5			
	55	#. 02. 00/3. 7	-S361:23	-S421:13	#. 02. 00/4. 2			
	56	#. 02. 00/3. 2	-K2:-X10:12	-S322:14	#. 02. 00/3. 2			
C	57	#. 02. 00/3. 4	-K2:-X10:14	-S331:24	#. 02. 00/3. 4			
	58	#. 02. 00/3. 3	-K2:-X10:13	-S331:14	#. 02. 00/3. 3			
	59	#. 02. 00/3. 2	-K2:-X10:11	-S321	#. 02. 00/3. 2			
	60	#. 02. 00/3. 5	-K2:-X10:15	-S351:14	#. 02. 00/3. 5			
	61	#. 02. 00/3. 6	-K2:-X10:17	-S361:14	#. 02. 00/3. 6			
	62	#. 02. 00/3. 7	-K2:-X10:18	-S361:24	#. 02. 00/3. 7			
D	63	#. 02. 00/4. 2	-K3:-X10:12	-S421:24	#. 02. 00/4. 2			
	64	#. 02. 00/4. 4	-K3:-X10:14	-S431:24	#. 02. 00/4. 4			
	65	#. 02. 00/4. 3	-K3:-X10:13	-S431:14	#. 02. 00/4. 3			
	66	#. 02. 00/4. 2	-K3:-X10:11	-S421:14	#. 02. 00/4. 2			
	67	#. 02. 00/4. 5	-K3:-X10:15	-S451:14	#. 02. 00/4. 5			
	68	#. 02. 00/4. 6	-K3:-X10:16	-S451:24	#. 02. 00/4. 6			
E	69	#. 02. 00/10. 2	-K9:-X10:12	-X41:8	#. 02. 00/10. 2			
	70	#. 02. 00/10. 4	-K9:-X10:14	-X41:10	#. 02. 00/10. 4			
	71	#. 02. 00/10. 3	-K9:-X10:13	-X41:9	#. 02. 00/10. 3			
	72	#. 02. 00/10. 2	-K9:-X10:11	-X41:7	#. 02. 00/10. 2			
	73	#. 02. 00/10. 5	-K9:-X10:15	-X41:11	#. 02. 00/10. 5			
	74	#. 02. 00/10. 6	-K9:-X10:16	-X41:12	#. 02. 00/10. 6			
F	75	#. 02. 00/10. 6	-K9:-X10:17	-X41:13	#. 02. 00/10. 6			
	76	#. 02. 00/11. 2	-K10:1	-P1121:X1?X2	#. 02. 00/11. 2			

A	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	
		原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			
B	77	#. 02. 00/11. 3	-K10:2	-P1131	#. 02. 00/11. 3			
	78	#. 02. 00/11. 3	-K10:3	-S351:X1	#. 02. 00/11. 3			
	79	#. 02. 00/11. 4	-K10:4	-P1141	#. 02. 00/11. 4			
	80	#. 02. 00/1. 3	-F132:1	-F141:1	#. 02. 00/1. 4			
	81	#. 02. 00/1. 3	-F132:3	-F141:3	#. 02. 00/1. 4			
	82	#. 02. 00/1. 2	-F122:1	-F132:1	#. 02. 00/1. 3			
C	83	#. 02. 00/1. 2	-F122:3	-F132:3	#. 02. 00/1. 3			
	84	#. 02. 00/1. 3	-F132:2	-S321	#. 02. 00/3. 2			
	85	#. 02. 00/1. 4	-F141:4	-P1121:x2	#. 02. 00/11. 2			
	86	#. 02. 00/2. 3	-K1:PE	-PE1:4	#. 02. 00/2. 2			
	87	#. 02. 00/1. 2	-F122:2	-K1:-X80:1	#. 02. 00/2. 3			
	88	#. 02. 00/1. 2	-F122:4	-K1:-X80:2	#. 02. 00/2. 3			
D	89	#. 02. 00/12. 2	-K11:1	-K1221:A1	#. 02. 00/12. 2			
	90	#. 02. 00/12. 5	-K11:5	-K1251:A1	#. 02. 00/12. 5			
	91	#. 02. 00/12. 3	-K11:2	-K1231:A1	#. 02. 00/12. 3			
	92	#. 02. 00/12. 5	-K11:6	-K1252:A1	#. 02. 00/12. 5			
	93	#. 02. 00/12. 3	-K11:3	-K1232:A1	#. 02. 00/12. 3			
	94	#. 02. 00/12. 6	-K11:7	-K1261:A1	#. 02. 00/12. 6			
E	95	#. 02. 00/12. 7	-K11:8	-K1271:A1	#. 02. 00/12. 7			
	96	#. 02. 00/12. 4	-K11:4	-K1241:A1	#. 02. 00/12. 4			
	97	#. 02. 00/1. 4	-F141:1	-F151:1	#. 02. 00/1. 5			
	98	#. 02. 00/1. 4	-F141:3	-F151:3	#. 02. 00/1. 5			
	99	#. 02. 00/1. 5	-F151:1	-F161:1	#. 02. 00/1. 6			
	100	#. 02. 00/1. 5	-F151:3	-F161:3	#. 02. 00/1. 6			
F	101	#. 02. 00/1. 6	-F161:1	-F171:1	#. 02. 00/1. 7			
	102	#. 02. 00/1. 6	-F161:3	-F171:3	#. 02. 00/1. 7			

	1	2	3	4	5	6	7	8	
连接列表									
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)			
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置					
+REM01 操作侧操作箱									
103	#.02.00/13.2	-A1221:1	-F161:2	#.02.00/1.6					
104	#.02.00/13.2	-A1221:2	-F161:4	#.02.00/1.6					
105	#.02.00/1.7	-F171:2	-K1221:14	#.02.00/14.1					
106	#.02.00/1.7	-F171:4	-K1221:41	#.02.00/14.1					
107	#.02.00/10.7	-K9:-X10:18	-X41:14	#.02.00/10.7					
108	#.02.00/1.2	-F121:1	-X31:1	#.02.00/1.2					
109	#.02.00/1.2	-F121:3	-X31:2	#.02.00/1.2					
110	#.02.00/1.2	-F121:2	-T121:L1	#.02.00/1.2					
111	#.02.00/1.2	-F121:4	-T121:L2	#.02.00/1.2					
112	#.02.00/1.2	-F121:1	-F131:1	#.02.00/1.3					
113	#.02.00/1.3	-F131:2	-T131:L1	#.02.00/1.3					
114	#.02.00/1.2	-F121:3	-F131:3	#.02.00/1.3					
115	#.02.00/1.3	-F131:4	-T131:L2	#.02.00/1.3					
116	#.02.00/1.2	-F122:1	-T121:+	#.02.00/1.2					
117	#.02.00/1.2	-F122:3	-T121:-	#.02.00/1.2					
118	#.02.00/1.2	-T121:+	-T131:+	#.02.00/1.3					
119	#.02.00/1.2	-T121:-	-T131:-	#.02.00/1.3					
120	#.02.00/1.5	-F151:4	-X41:4	#.02.00/10.2					
121	#.02.00/1.5	-F151:2	-X41:1	#.02.00/10.2					
122	#.02.00/8.2	-K7:-X10:11	-S821:14	#.02.00/8.2					
123	#.02.00/8.2	-S821:13	-S821:23	#.02.00/8.2					
124	#.02.00/8.2	-K7:-X10:12	-S821:24	#.02.00/8.2					
125	#.02.00/8.2	-S821:23	-S831:13	#.02.00/8.3					
126	#.02.00/8.3	-K7:-X10:13	-S831:14	#.02.00/8.3					
127	#.02.00/8.3	-S831:13	-S831:23	#.02.00/8.4					

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)			
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置					
128	#.02.00/8.4	-K7:-X10:14	-S831:24	#.02.00/8.4					
129	#.02.00/8.6	-K7:-X10:16	-S861:14	#.02.00/8.6					
130	#.02.00/8.6	-S861:13	-S861:23	#.02.00/8.6					
131	#.02.00/8.6	-K7:-X10:17	-S861:24	#.02.00/8.6					
132	#.02.00/8.4	-S831:23	-S851:13	#.02.00/8.5					
133	#.02.00/8.5	-S851:13	-S861:13	#.02.00/8.6					
134	#.02.00/8.5	-K7:-X10:15	-S851:14	#.02.00/8.5					
135	#.02.00/7.2	-K6:-X10:12	-S721:24	#.02.00/7.2					
136	#.02.00/7.2	-K6:-X10:11	-S721:14	#.02.00/7.2					
137	#.02.00/7.4	-K6:-X10:14	-S731:24	#.02.00/7.4					
138	#.02.00/7.3	-K6:-X10:13	-S731:14	#.02.00/7.3					
139	#.02.00/7.5	-K6:-X10:15	-S751:14	#.02.00/7.5					
140	#.02.00/7.2	-S721:13	-S721:23	#.02.00/7.2					
141	#.02.00/7.2	-S721:23	-S731:13	#.02.00/7.3					
142	#.02.00/7.3	-S731:13	-S731:23	#.02.00/7.4					
143	#.02.00/7.4	-S731:23	-S751:13	#.02.00/7.5					
144	#.02.00/7.5	-S751:13	-S751:23	#.02.00/7.6					
145	#.02.00/7.6	-K6:-X10:16	-S751:24	#.02.00/7.6					
146	#.02.00/7.6	-S751:23	-S821:13	#.02.00/8.2					
147	#.02.00/6.2	-K5:-X10:11	-S621:14	#.02.00/6.2					
148	#.02.00/6.2	-S621:13	-S621:23	#.02.00/6.2					
149	#.02.00/6.2	-K5:-X10:12	-S621:24	#.02.00/6.2					
150	#.02.00/6.2	-S621:23	-S631:13	#.02.00/6.3					
151	#.02.00/6.3	-K5:-X10:13	-S631:14	#.02.00/6.3					
152	#.02.00/6.3	-S631:13	-S631:23	#.02.00/6.4					
153	#.02.00/6.4	-K5:-X10:14	-S631:24	#.02.00/6.4					

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 校核	石媚杰 王琛	主任设计 所长	葛晓燕 秦捷	热矫直机		= 3ER HPL + REM01	比 例 1: 1	上页: 11 下页: 13	Wt. 重量 kg
			酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工 艺		操作侧操作箱		DZ6508.06.02.01			本页 12
标记处数		日期	修正者			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 13



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

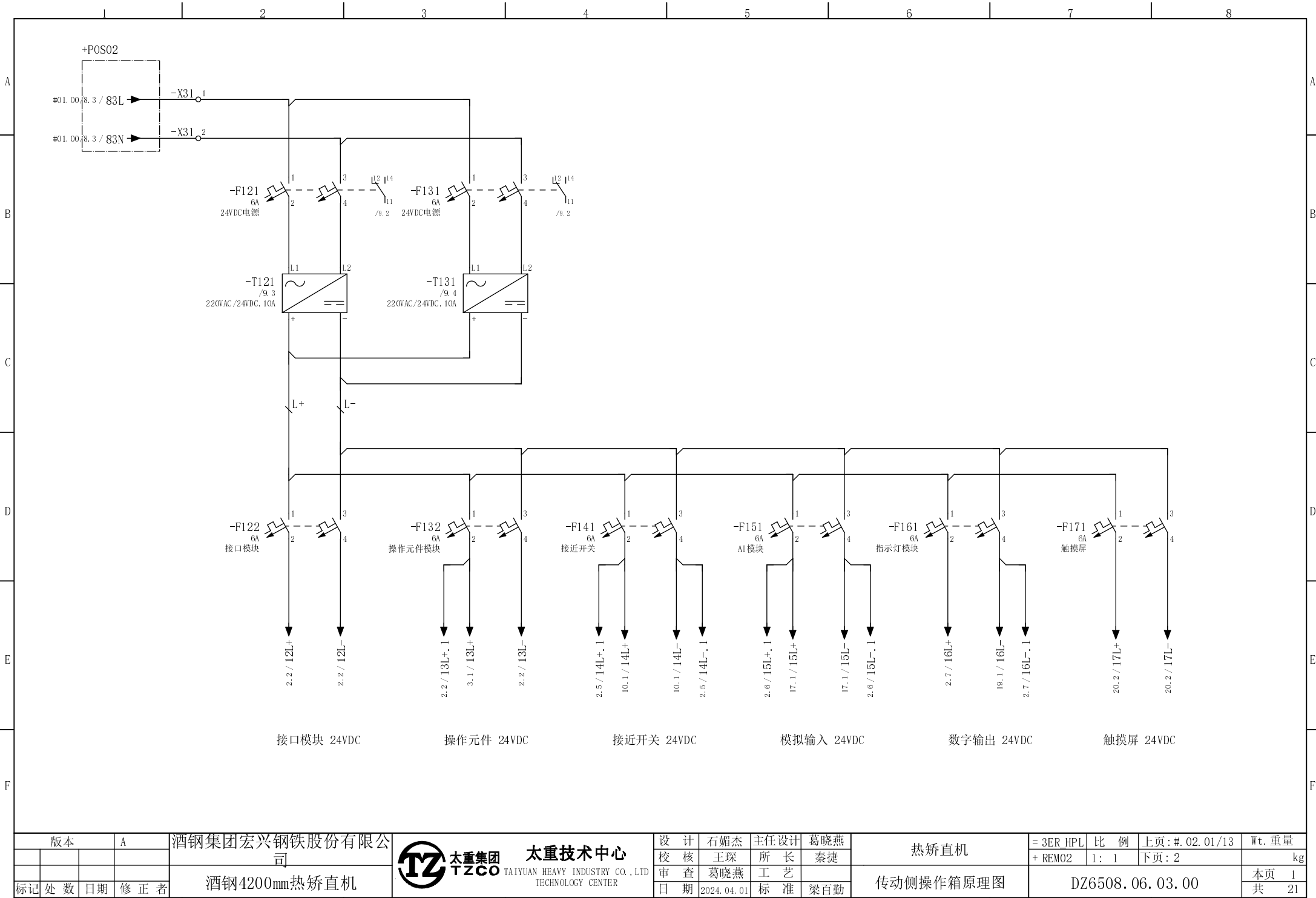
热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量
		+ REM01	1: 1	下页: 13	kg
操作侧操作箱		DZ6508.06.02.01			本页 12
					共 13



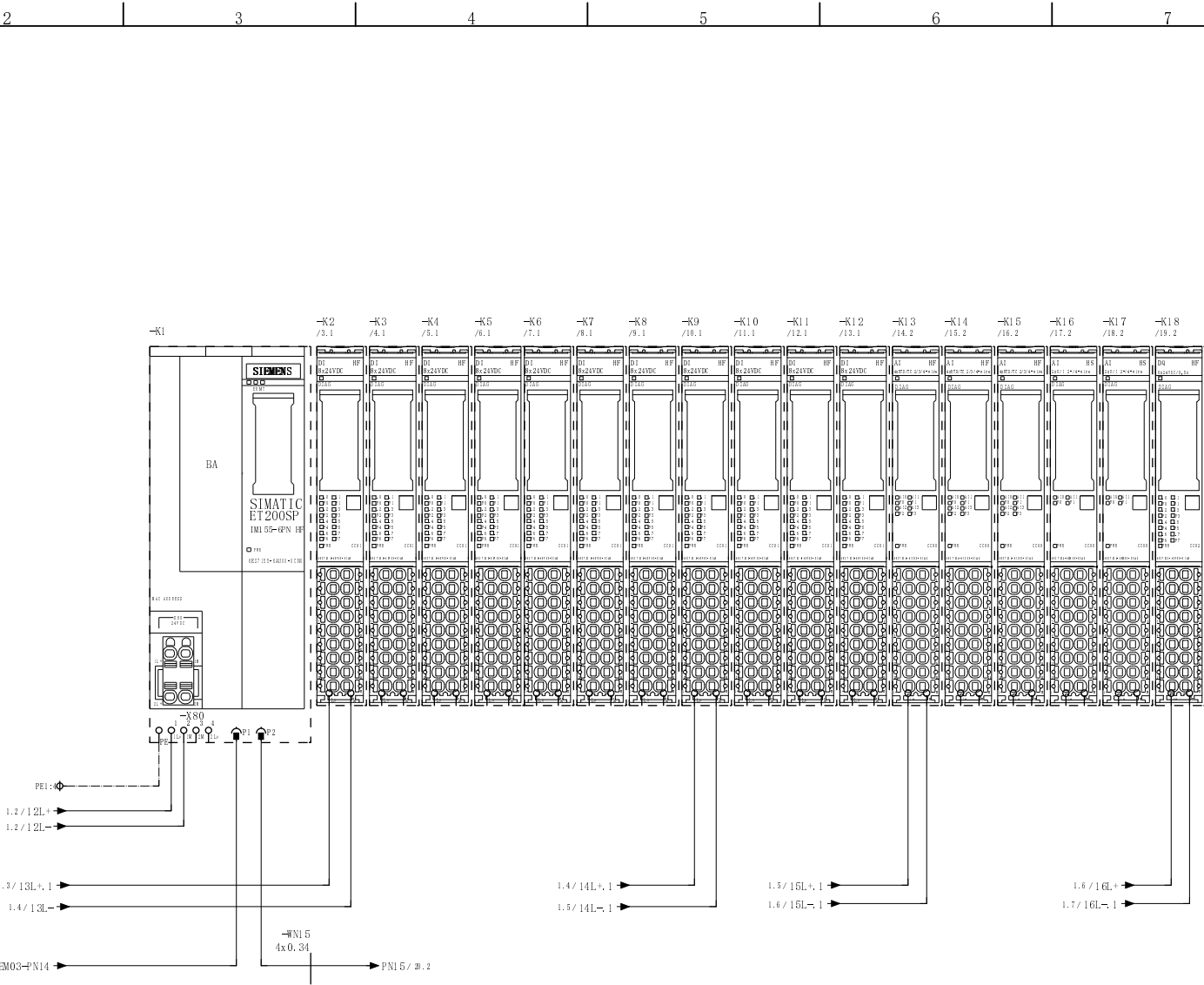
		1		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表																	
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)											
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置													
+REM01 操作侧操作箱																	
154	#. 02. 00/6. 5	-K5:-X10:15	-S651:14	#. 02. 00/6. 5													
155	#. 02. 00/6. 4	-S631:23	-S651:13	#. 02. 00/6. 5													
156	#. 02. 00/6. 5	-S651:13	-S651:23	#. 02. 00/6. 6													
157	#. 02. 00/6. 6	-K5:-X10:16	-S651:24	#. 02. 00/6. 6													
158	#. 02. 00/5. 4	-K4:-X10:14	-S531:24	#. 02. 00/5. 4													
159	#. 02. 00/5. 3	-K4:-X10:13	-S531:14	#. 02. 00/5. 3													
160	#. 02. 00/5. 5	-K4:-X10:15	-S551:14	#. 02. 00/5. 5													
161	#. 02. 00/5. 6	-K4:-X10:16	-S551:24	#. 02. 00/5. 6													
162	#. 02. 00/5. 6	-S551:23	-S621:13	#. 02. 00/6. 2													
163	#. 02. 00/5. 2	-K4:-X10:11	-S521:14	#. 02. 00/5. 2													
164	#. 02. 00/5. 2	-S521:13	-S521:23	#. 02. 00/5. 2													
165	#. 02. 00/5. 2	-S521:23	-S531:13	#. 02. 00/5. 3													
166	#. 02. 00/5. 2	-K4:-X10:12	-S521:24	#. 02. 00/5. 2													
167	#. 02. 00/4. 6	-S451:23	-S521:13	#. 02. 00/5. 2													
168	#. 02. 00/1. 3	-F132:2	-K2	#. 02. 00/2. 3													
169	#. 02. 00/1. 3	-F132:4	-K2	#. 02. 00/2. 3													
170	#. 02. 00/1. 4	-F141:2	-K10	#. 02. 00/2. 5													
171	#. 02. 00/1. 4	-F141:4	-K10	#. 02. 00/2. 5													
172	#. 02. 00/11. 5	-K10:5	-P1151	#. 02. 00/11. 5													
173	#. 02. 00/11. 4	-P1141	-P1151	#. 02. 00/11. 5													
174	#. 02. 00/11. 5	-K10:6	-P1152	#. 02. 00/11. 5													
175	#. 02. 00/11. 5	-P1151	-P1152	#. 02. 00/11. 5													
176	#. 02. 00/12. 2	-K1221:A2	-P1152	#. 02. 00/11. 5													
177	#. 02. 00/6. 6	-S651:23	-S661:13	#. 02. 00/6. 6													
178	#. 02. 00/6. 6	-K5:-X10:17	-S661:14	#. 02. 00/6. 6													

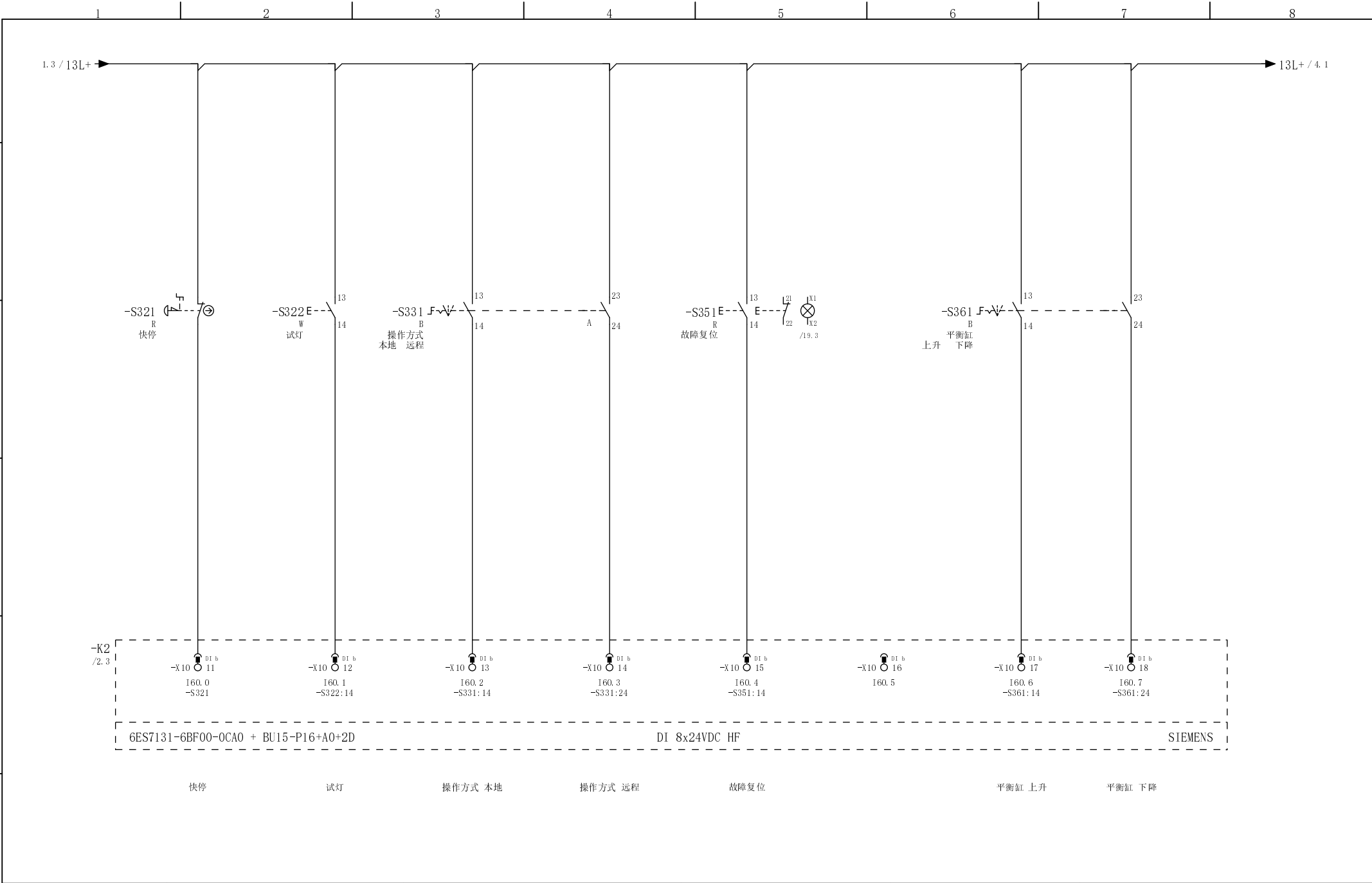
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)											
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置													
179	#. 02. 00/6. 6	-S661:13	-S661:23	#. 02. 00/6. 7													
180	#. 02. 00/6. 7	-K5:-X10:18	-S661:24	#. 02. 00/6. 7													
181	#. 02. 00/6. 7	-S661:23	-S721:13	#. 02. 00/7. 2													
182	#. 02. 00/9. 2	-F121:11	-K8:-X10:11	#. 02. 00/9. 2													
183	#. 02. 00/9. 2	-F131:11	-K8:-X10:12	#. 02. 00/9. 2													
184	#. 02. 00/9. 2	-F121:14	-F131:14	#. 02. 00/9. 2													
185	#. 02. 00/9. 2	-F131:14	-T121:13	#. 02. 00/9. 3													
186	#. 02. 00/9. 3	-K8:-X10:13	-T121:14	#. 02. 00/9. 3													
187	#. 02. 00/9. 3	-T121:13	-T131:13	#. 02. 00/9. 4													
188	#. 02. 00/9. 4	-K8:-X10:14	-T131:14	#. 02. 00/9. 4													
189	#. 02. 00/9. 2	-F121:14	-S861:23	#. 02. 00/8. 6													

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量	
								校核	王琛	所 长	秦捷	+ REM01	1: 1	下页: #. 03. 00/1	kg			
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机					日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤	操作侧操作箱		DZ6508. 06. 02. 01			本页 13
																		共 13

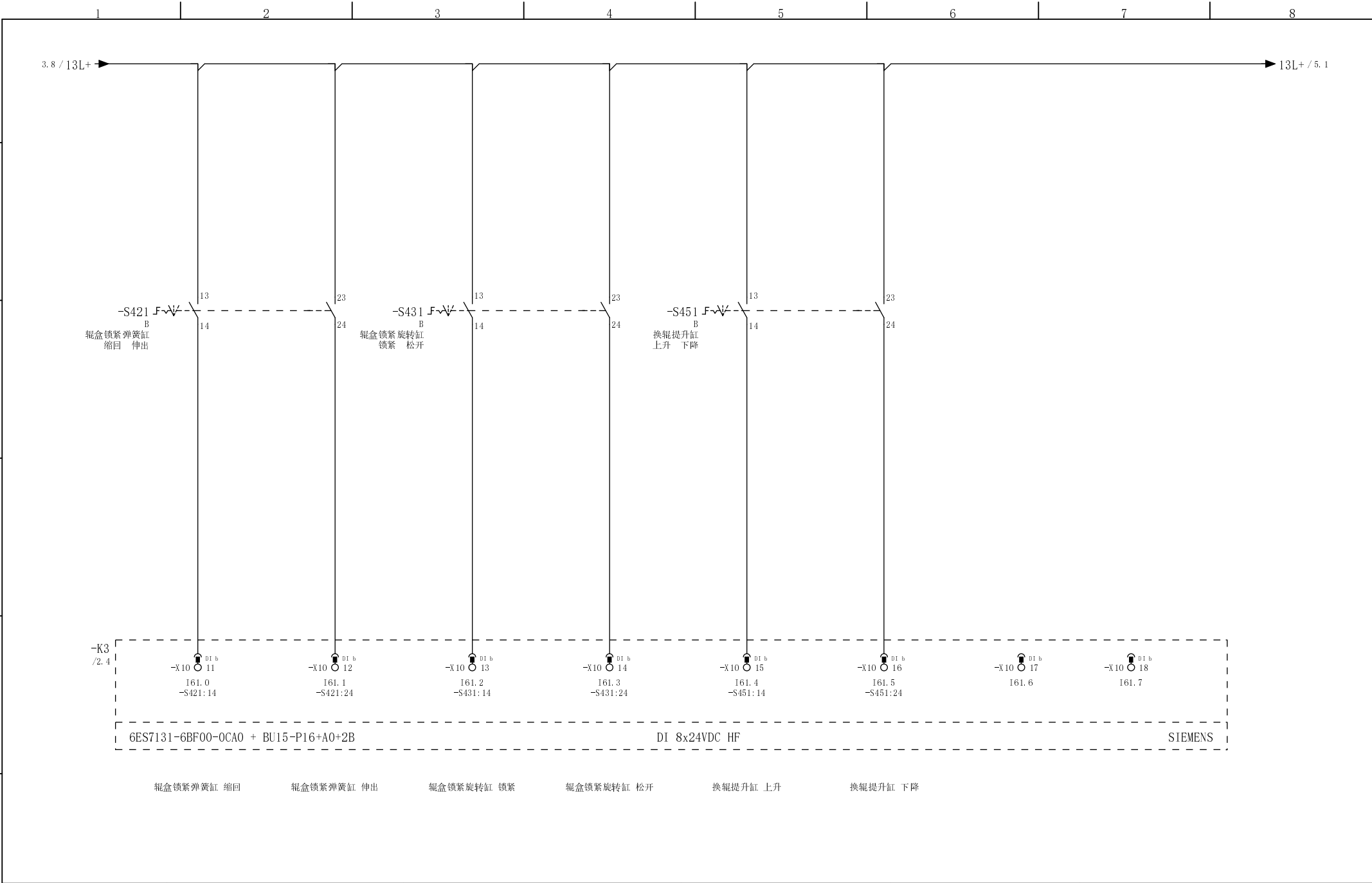


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: #.02.01/13	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 2	kg
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm热矫直机		审 查	葛晓燕	工 艺		传动侧操作箱原理图	DZ6508.06.03.00	
						日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 21				

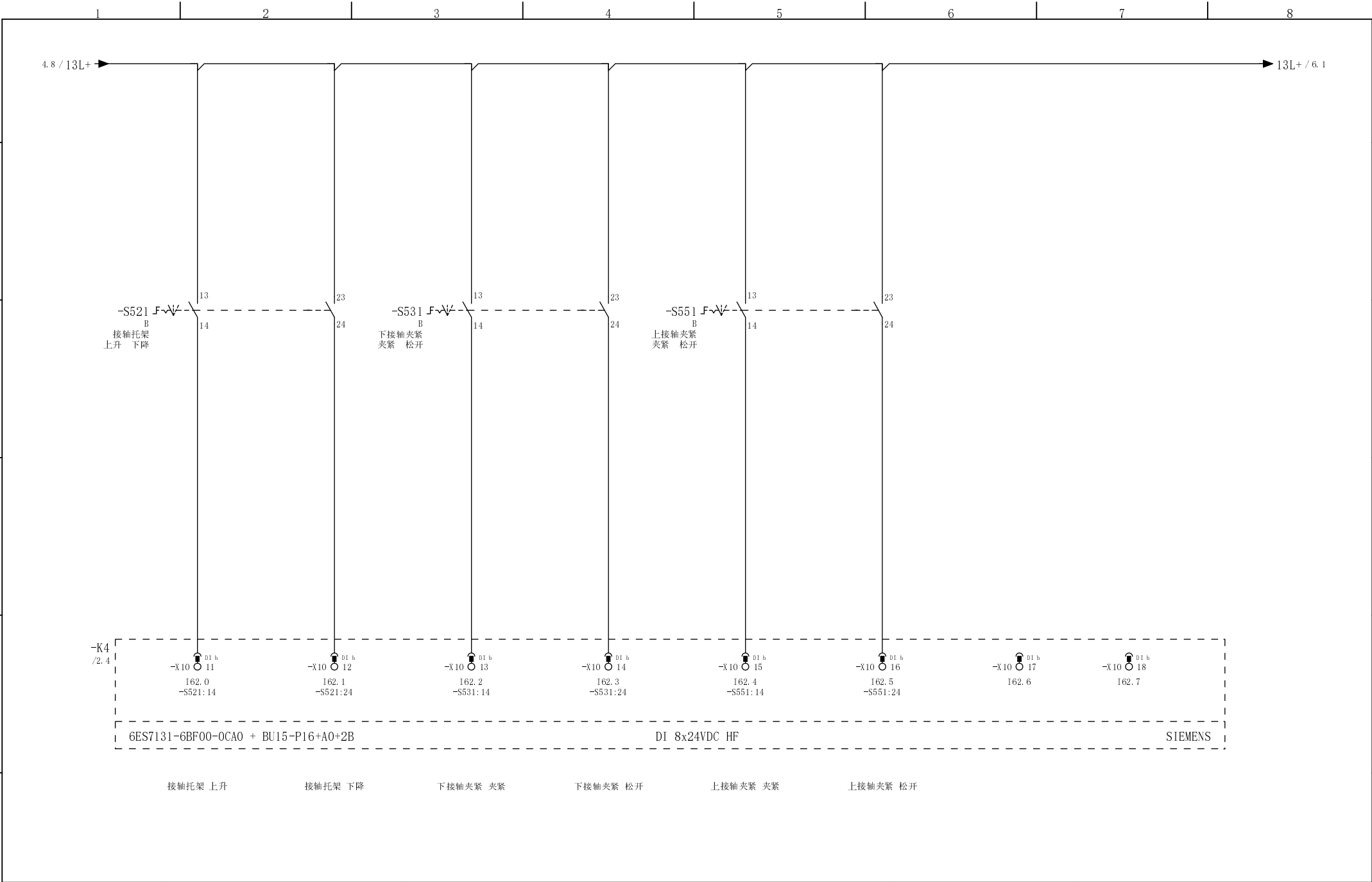




版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <div>太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER</div>	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
				司				校核	王琛	所 长	秦捷			+ REMO2	1: 1	下页: 4	kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机				审查	葛晓燕	工 艺		传动侧操作箱原理图		DZ6508.06.03.00			本页 3
								日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 21

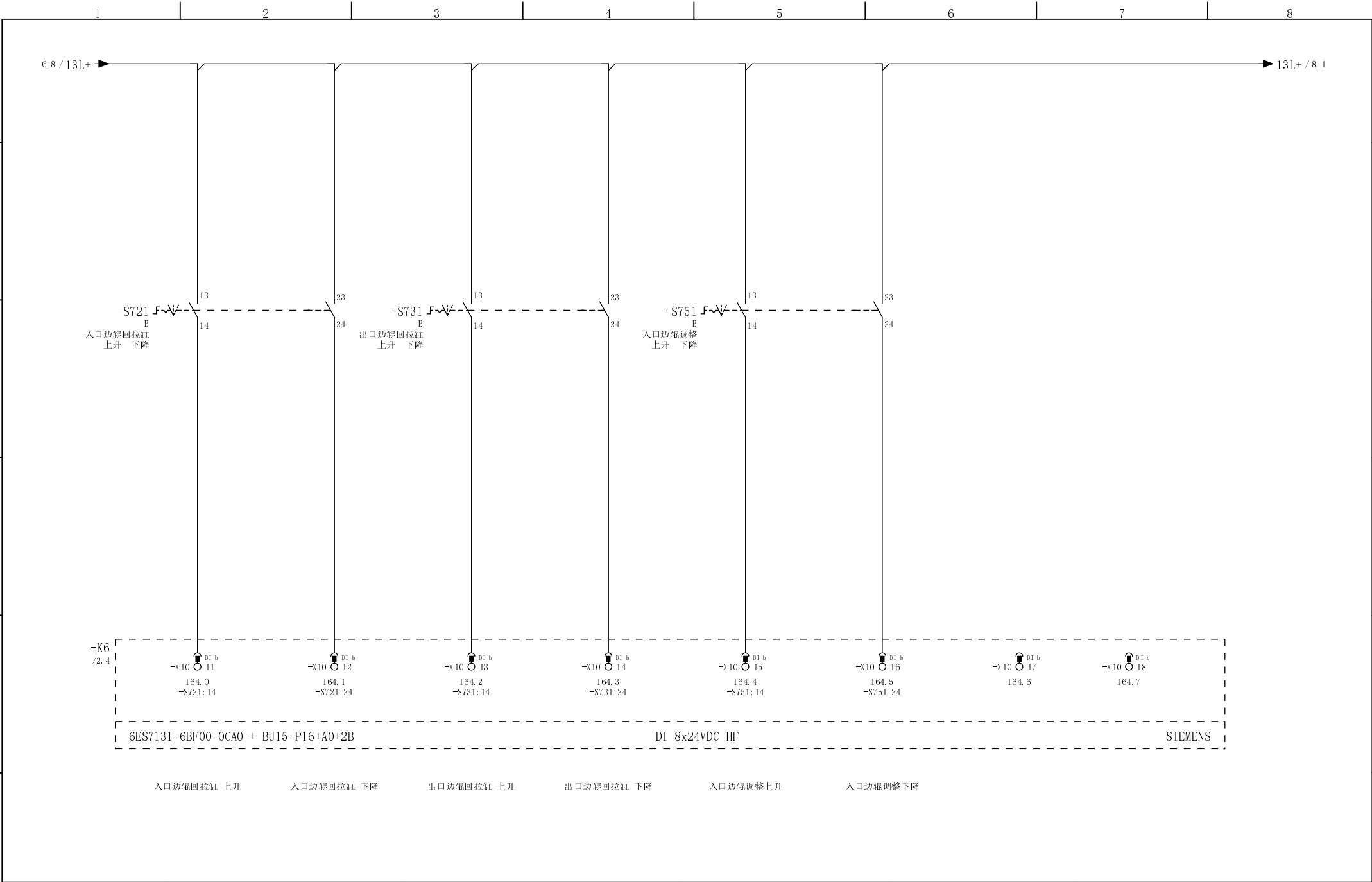


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
			校核				王琛	所 长	秦捷	+ REM02			1: 1	下页: 5	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm热矫直机	审 查	葛晓燕	工 艺		传动侧操作箱原理图	DZ6508.06.03.00	本页 4		
					目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 21							



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太 重 技 术 中 心 TECHNOLOGY CENTER	设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
				司				校 核	王琛	所 长	秦捷				+ REM02	1: 1	下页: 6	kg
				酒钢4200mm热矫直机				审 查	葛晓燕	工 艺		传动侧操作箱原理图			DZ6508.06.03.00			本 页 5
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 21

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL			Wt. 重量		
				酒钢4200mm热矫直机			校核			传动侧操作箱原理图			+ REM02			kg		
标记			处数	日期	修正者		审查						DZ6508.06.03.00			本页 7		
1			2	3	4	5	日期			标准			7			共 21		



太重集团  
TZCO

太重技术中心

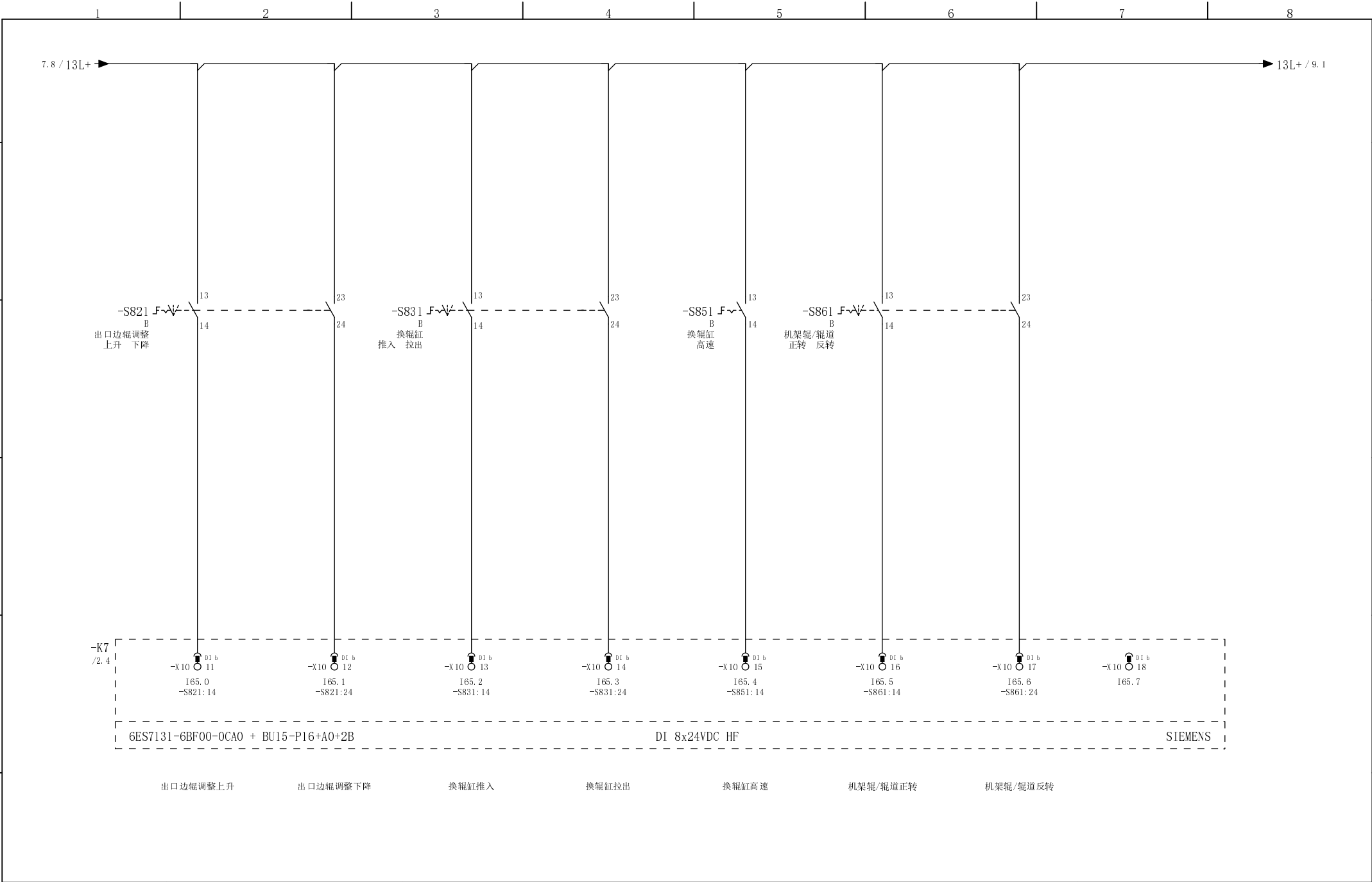
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD.  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机	
传动侧操作箱原理图	

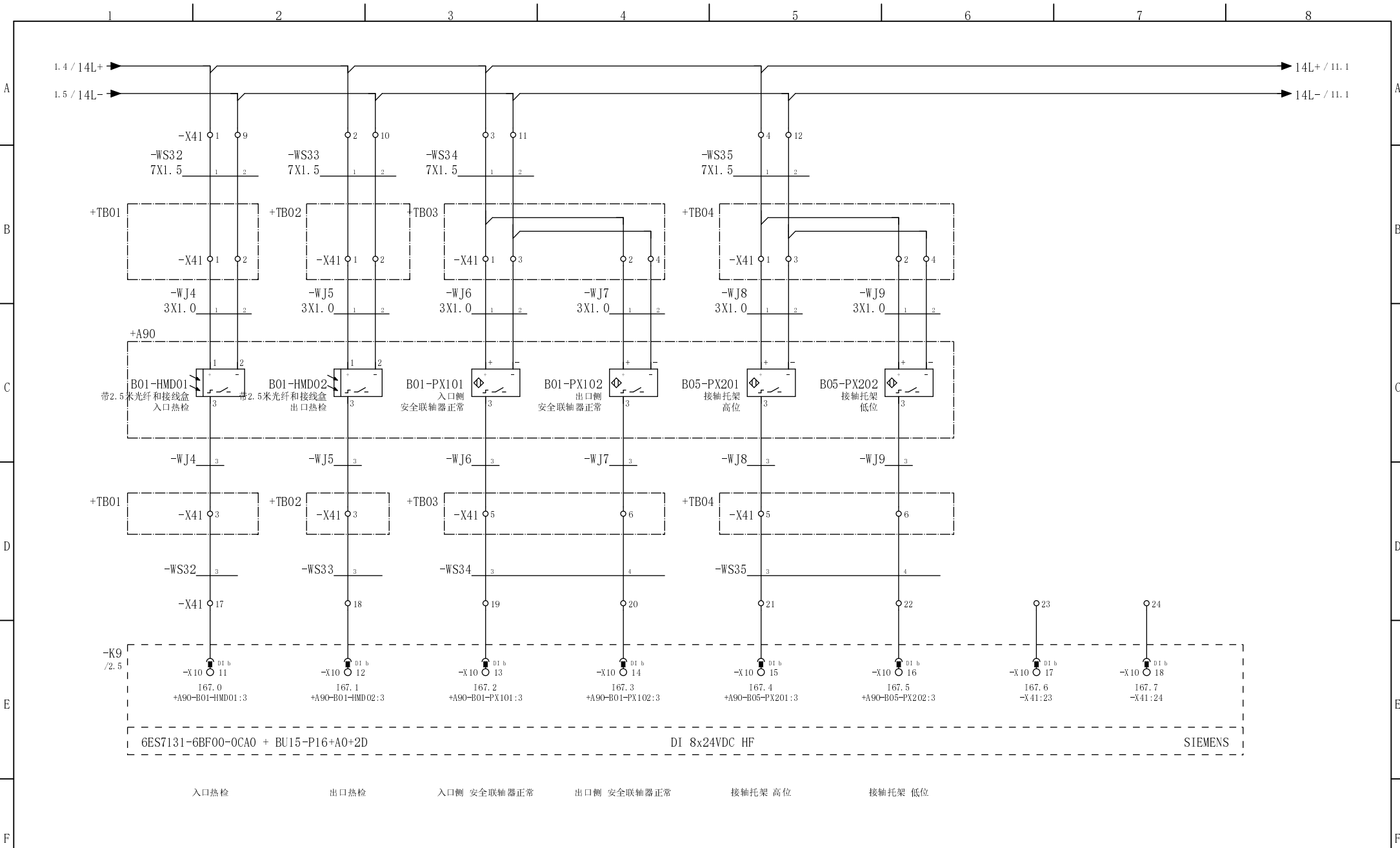
= 3ER HPL		比例	上页: 6	Wt. 重量
+ REM02		1: 1	下页: 8	
DZ6508.06.03.00				本页 7
				共 21



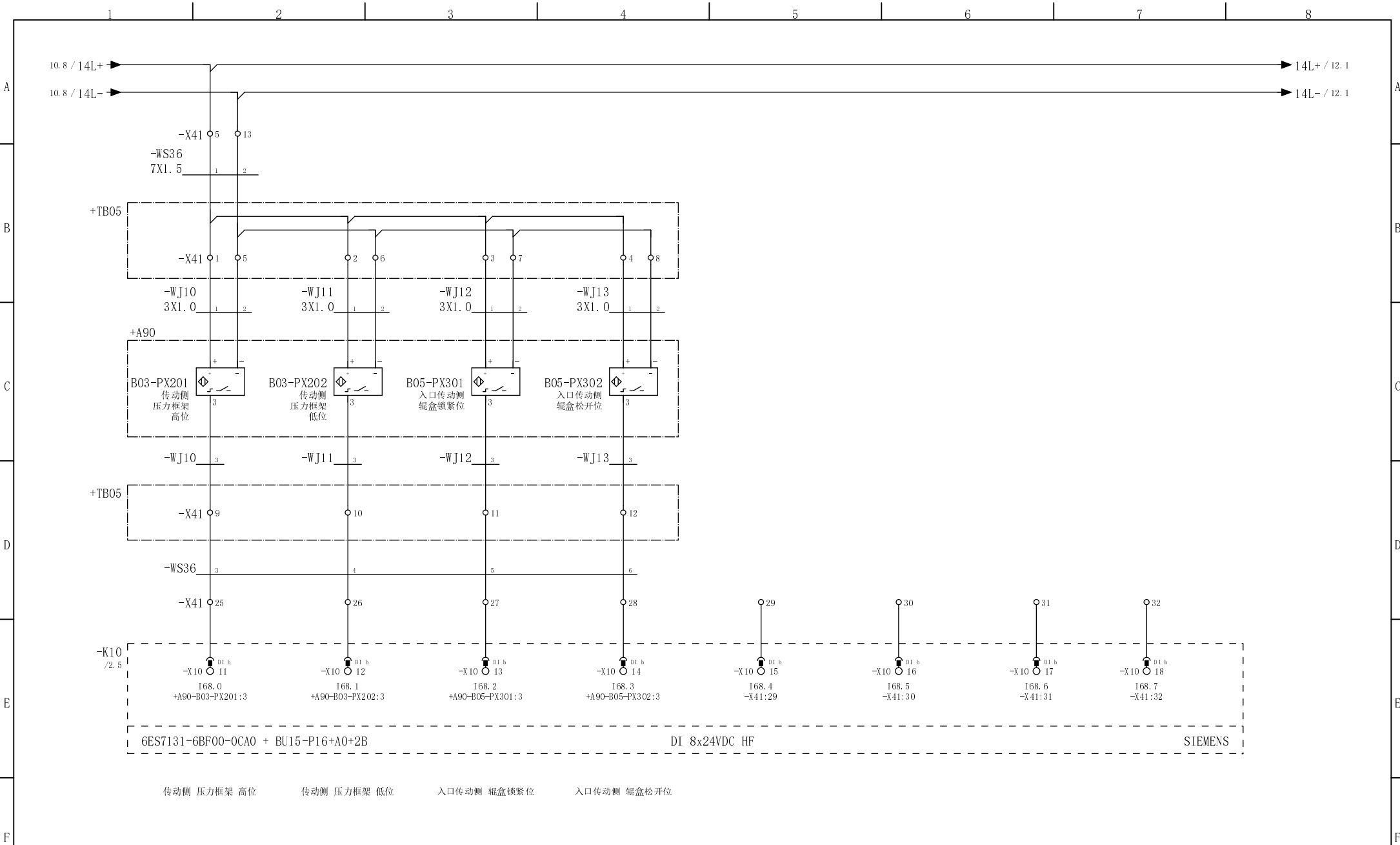


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
				司		校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM02	1: 1	下页: 9	kg
				酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		传动侧操作箱原理图		DZ6508.06.03.00		本页 8	
标记	处 数	日期	修 正 者			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 21	

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕			热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
				酒钢4200mm热矫直机			校 核 王琛 所 长 秦捷						+ REM02	1: 1	下页: 11	kg
标记 处 数 日期 修 正 者							审 查 葛晓燕			传动侧操作箱原理图			DZ6508.06.03.00			本页 10
							日 期 2024.04.01 标 准 梁百勤									共 21



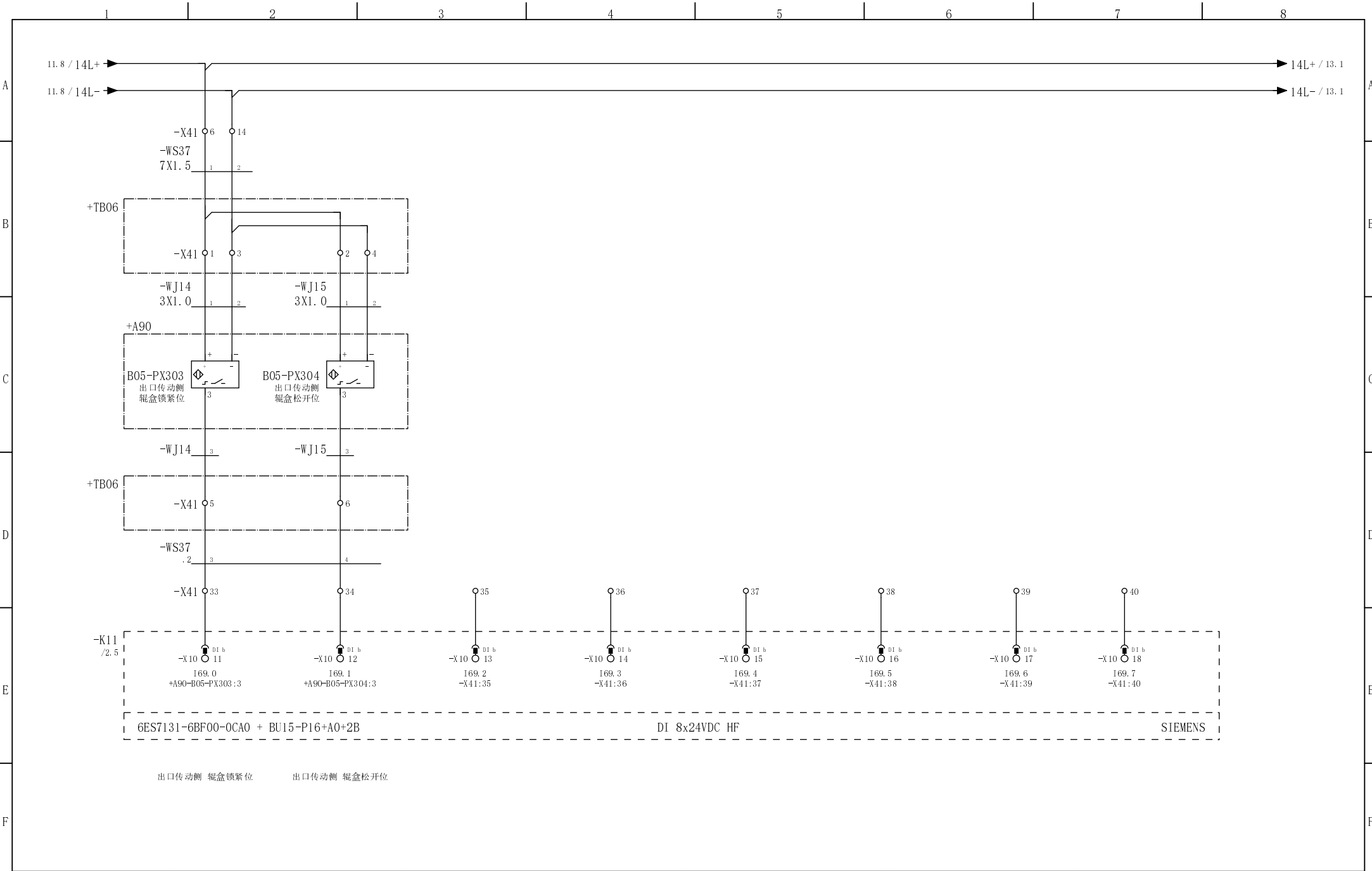
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 10	Wt. 重量
				司				校 核	王琛	所 长	秦捷			+ REMO2	1: 1	下页: 12	kg
				酒钢4200mm热矫直机				审 查	葛晓燕	工 艺		传动侧操作箱原理图		DZ6508.06.03.00			本页 11
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 21



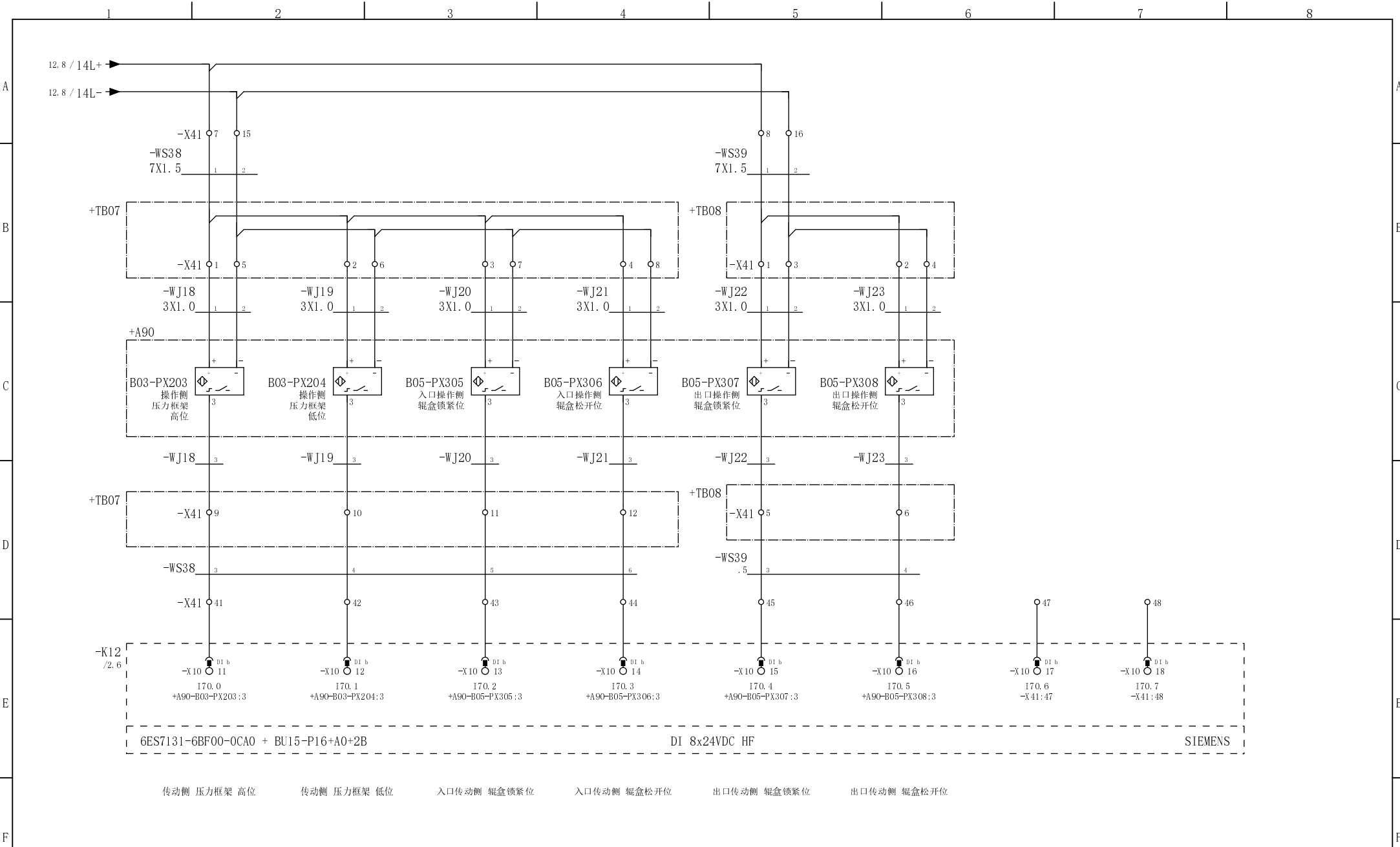
太重集团  
TZCO

太重技术中心

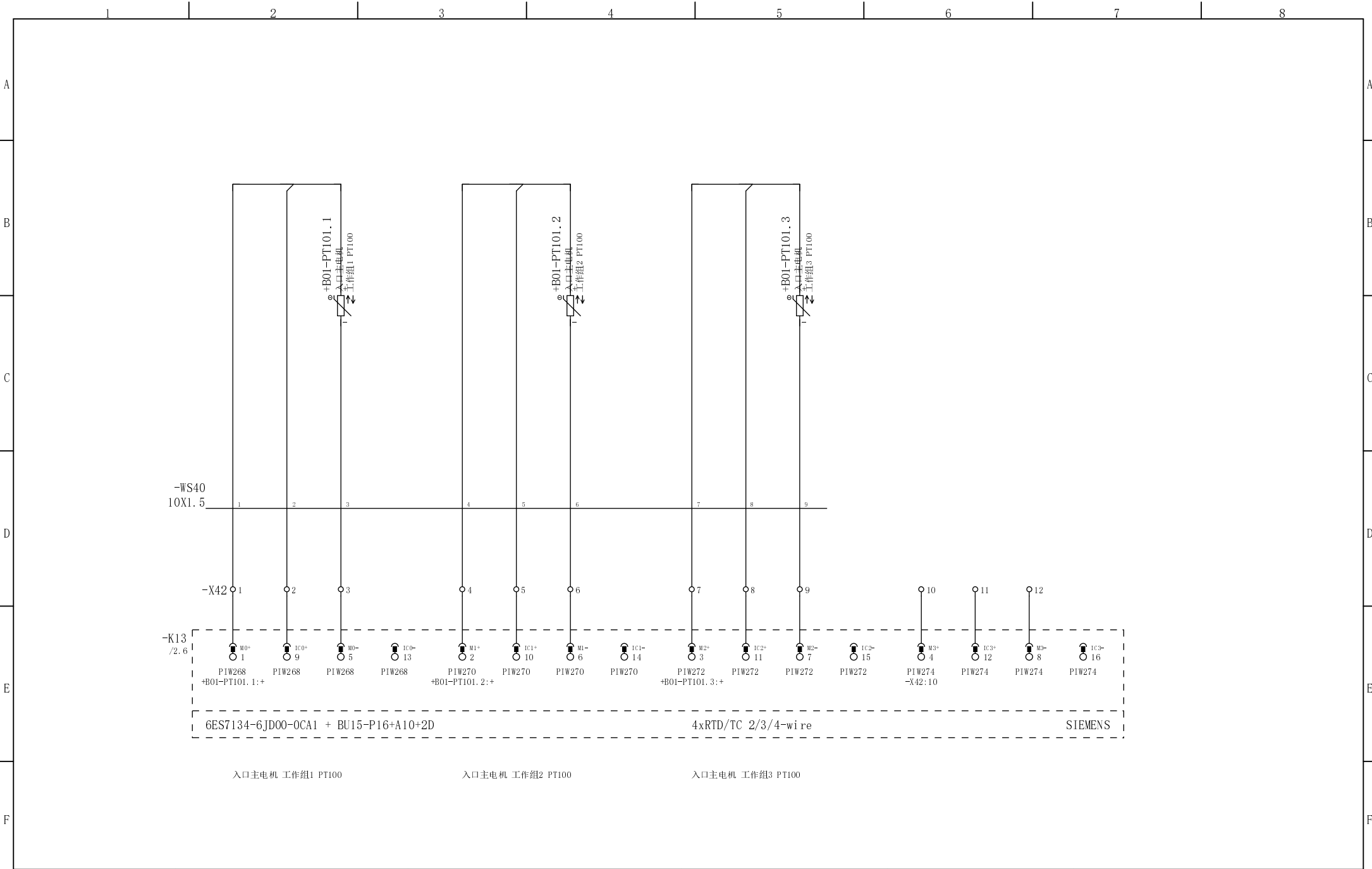
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER



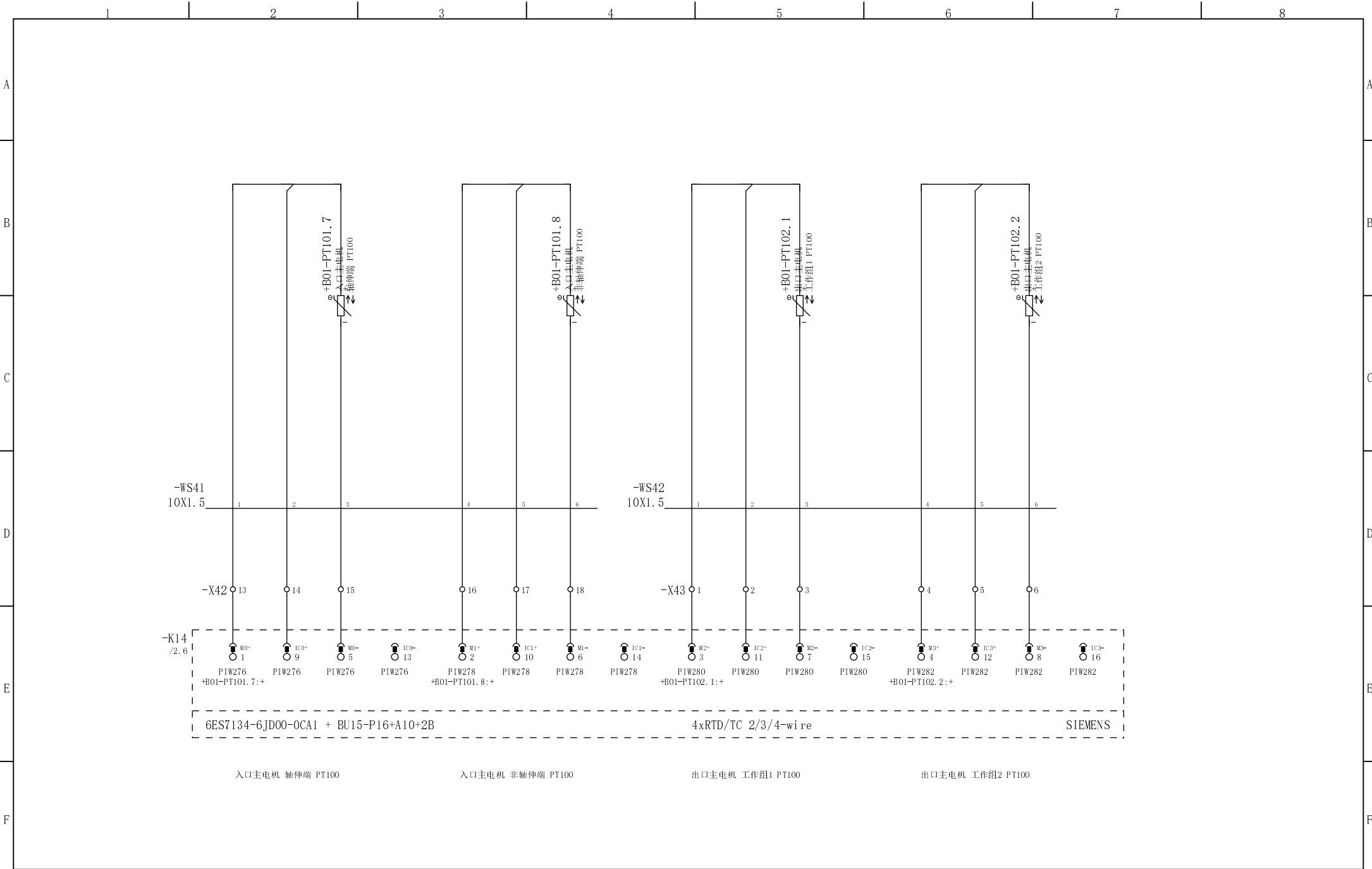
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量
			校核			王琛	所 长	秦捷	+ REMO2		1: 1	下页: 13	kg	
标记	处 数	日期	修正者			酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺	传动侧操作箱原理图	DZ6508.06.03.00	本页 12		
							目 期	2024.04.01	标 准			梁百勤	共 21	



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	太重技术中心			设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量			
				司											校核	王琛	所 长	秦捷	+ REMO2	1: 1	下页: 14	kg	
				酒钢4200mm热矫直机											审查	葛晓燕	工 艺		传动侧操作箱原理图		DZ6508.06.03.00		本页 13
标记	处 数	日期	修 正 者												目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 21



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量	
				酒钢4200mm热矫直机					校核	王琛	所 长	秦捷	+ REMO2		1: 1	下页: 15	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	葛晓燕	工 艺		传动侧操作箱原理图		DZ6508.06.03.00			本页 14	
1				2			3			4			5			6			共 21



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 14	Wt. 重量
				酒钢4200mm热矫直机			校核			传动侧操作箱原理图			+ REMO2	1: 1	下页: 16	kg
标记			处数	日期	修正者		审查						DZ6508.06.03.00			本页 15
1							日期			标准						共 21



太重集团  
TZCO

太重技术中心

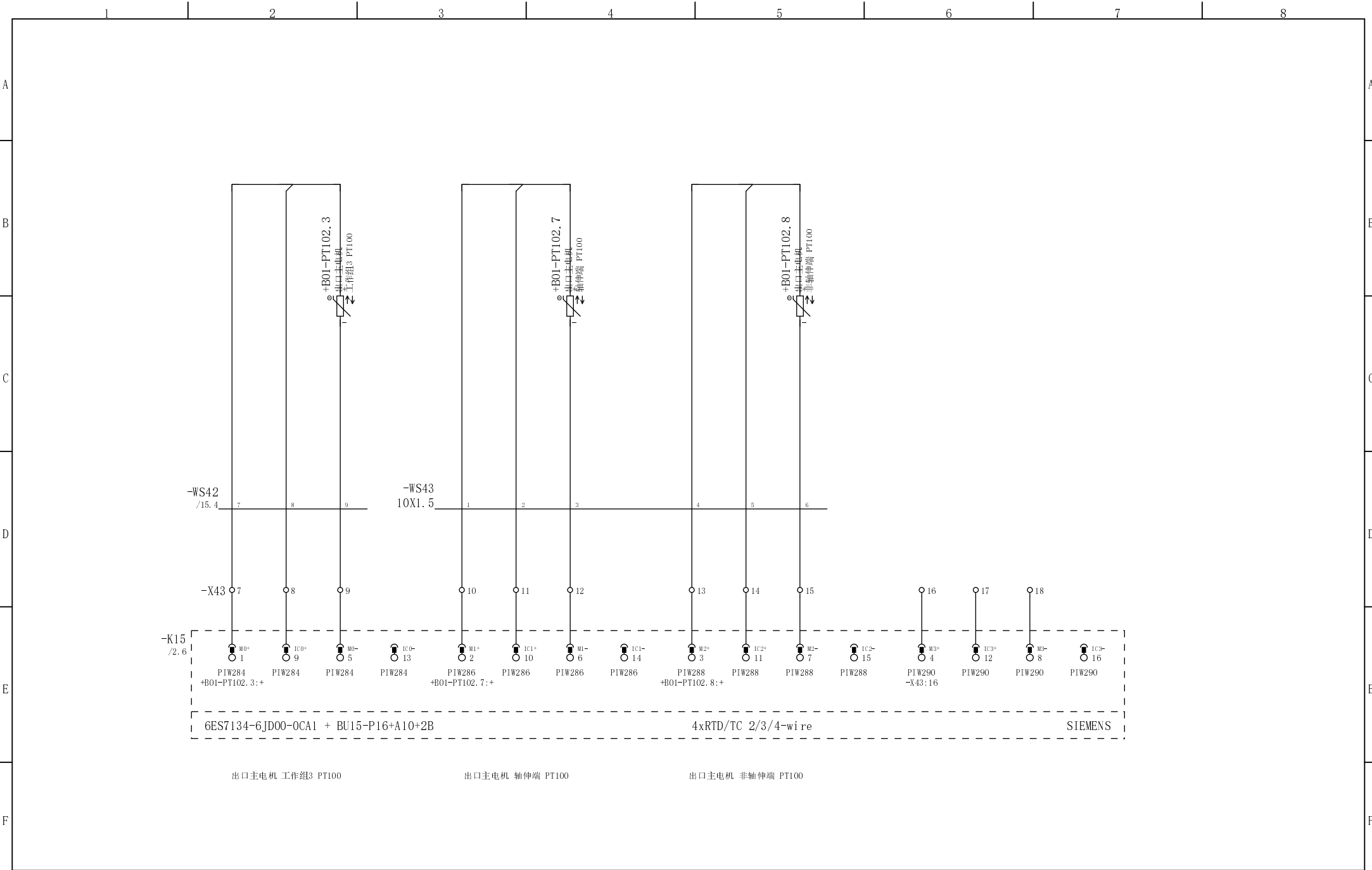
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机	
传动侧操作箱原理图	

= 3ER HPL	比 例	上页: 14	Wt. 重量
+ REMO2	1: 1	下页: 16	kg
DZ6508.06.03.00			本页 15
			共 21





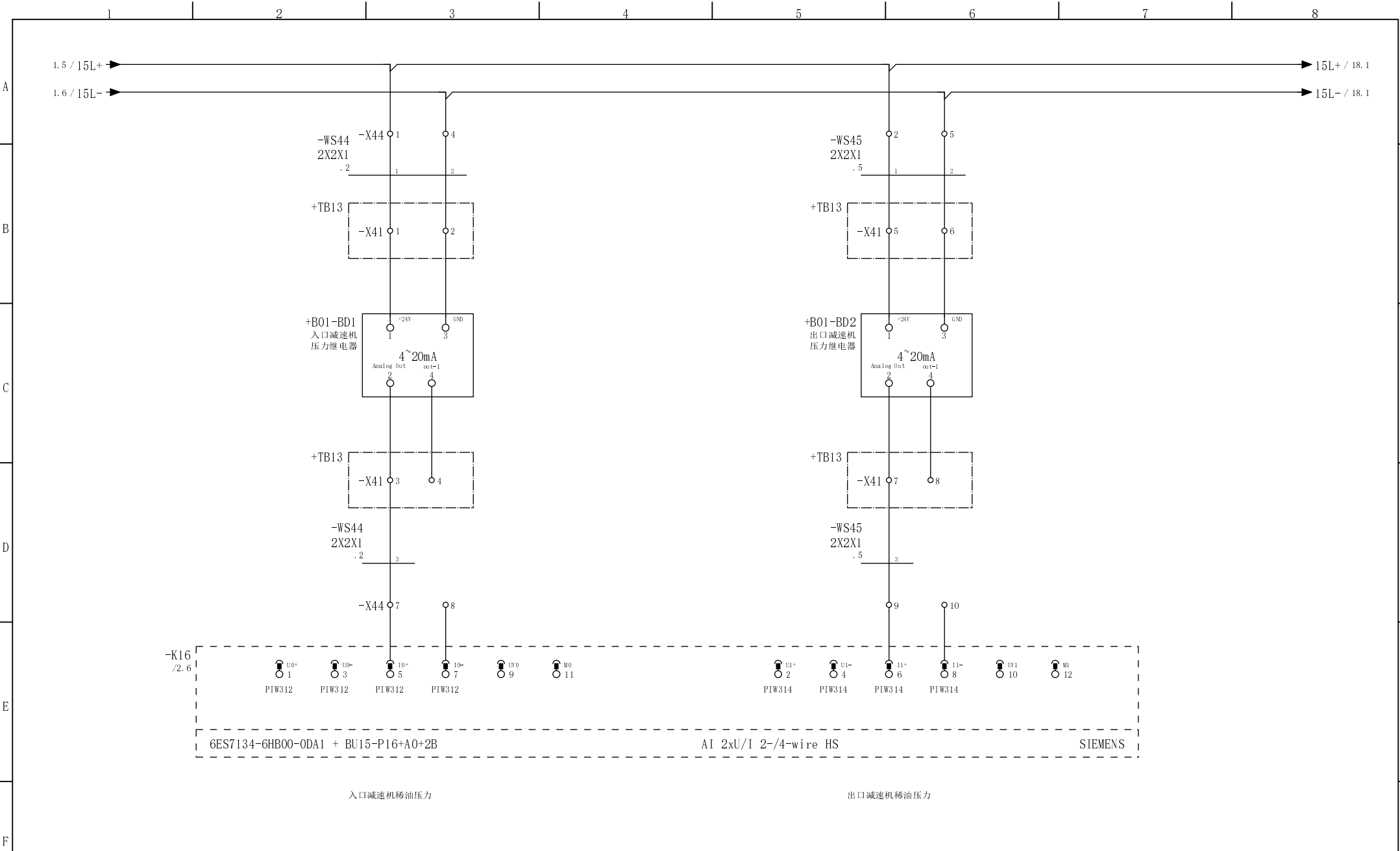
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL 比 例 上页: 15			Wt. 重量	
				酒钢4200mm热矫直机			校核			传动侧操作箱原理图			+ REMO2 1: 1 下页: 17			kg	
标记			处数	日期	修正者		审查			日期			DZ6508.06.03.00			本页 16	
1							2			3			4			共 21	



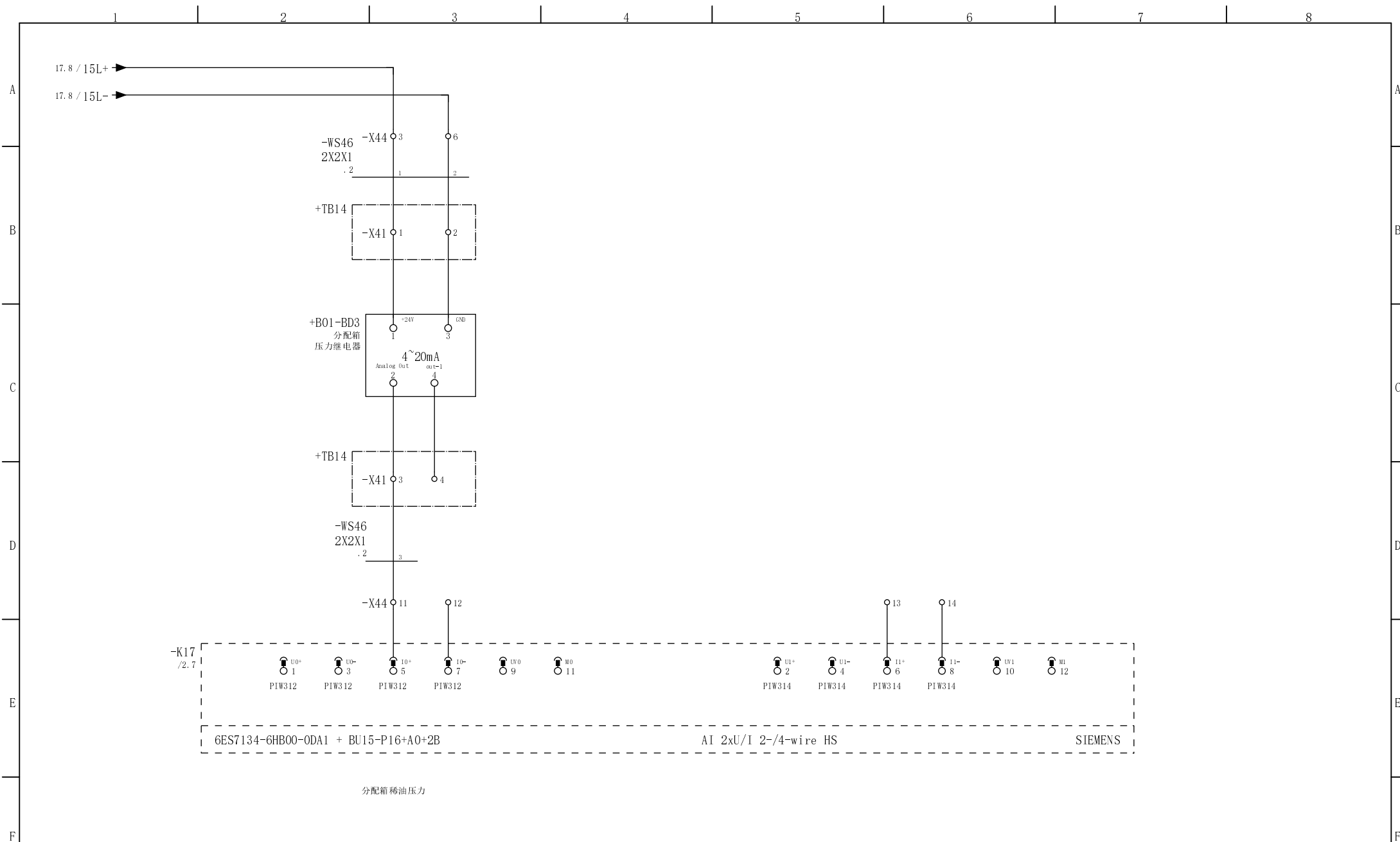
太重集团  
TZCO  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER


设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

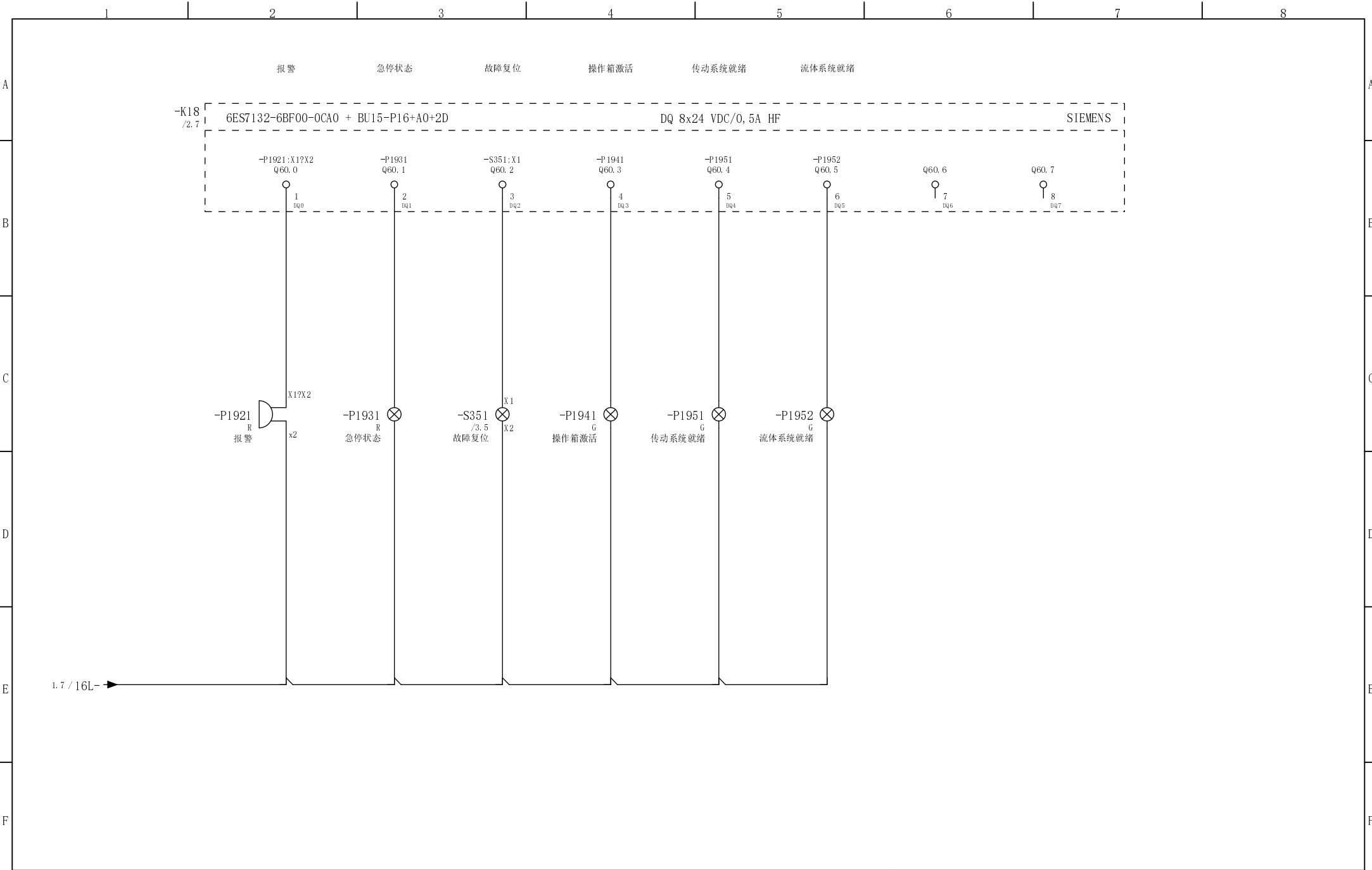
热矫直机			= 3ER HPL 比 例 上页: 15			Wt. 重量	
传动侧操作箱原理图			+ REMO2 1: 1 下页: 17			kg	
			DZ6508.06.03.00			本页 16	
						共 21	



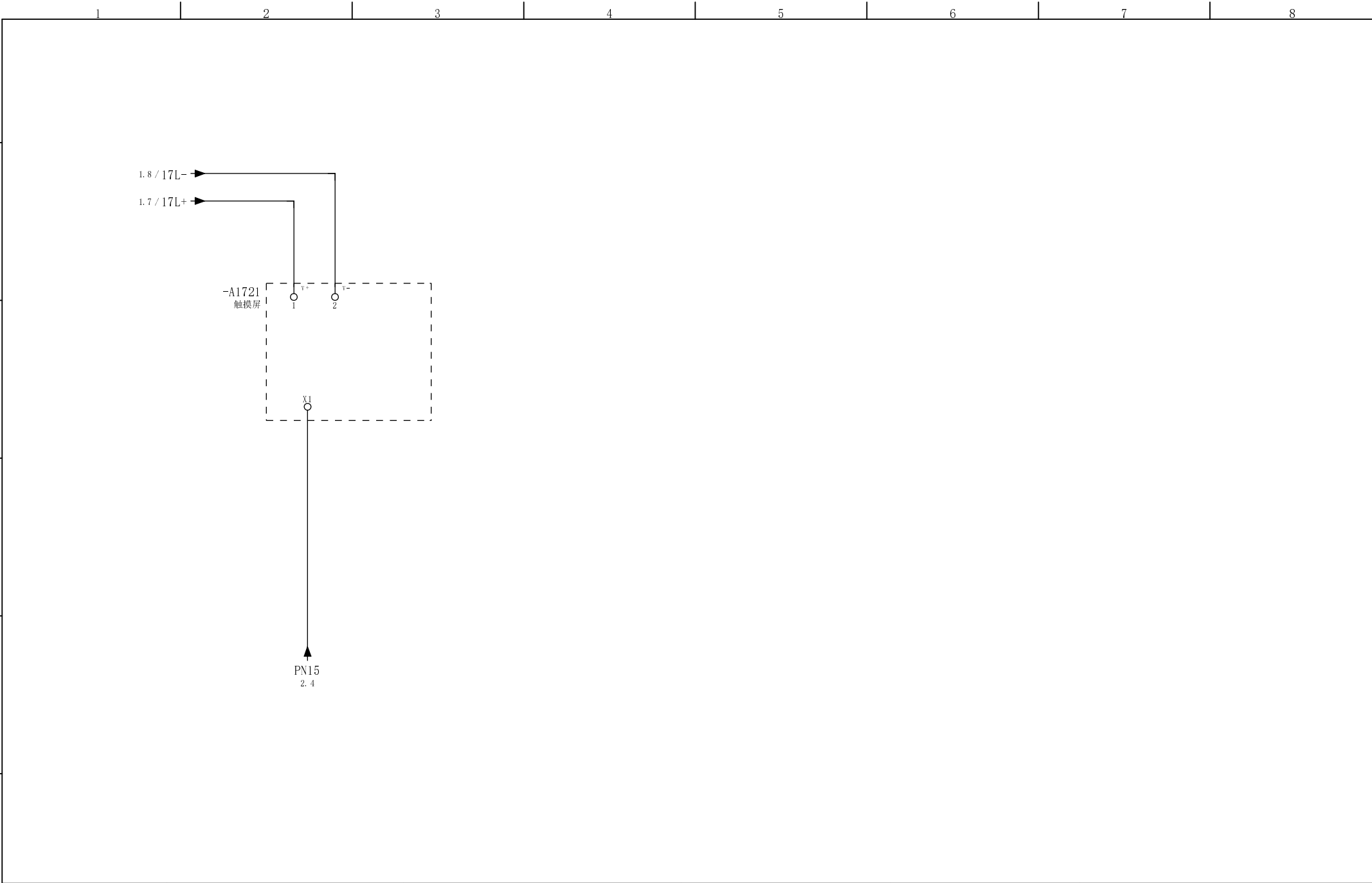
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 16	Wt. 重量	
				司					校核	王琛	所 长	秦捷	+ REM02		1: 1	下页: 18	kg		
酒钢4200mm热矫直机					审查	葛晓燕			工 艺		传动侧操作箱原理图		DZ6508.06.03.00			本页 17			
标记	处 数	日期	修 正 者						目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤			共 21				



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL	比 例	上页: 17	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 19	
								审查	葛晓燕	工 艺		传动侧操作箱原理图	DZ6508.06.03.00	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 21				



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 18	Wt. 重量		
				酒钢4200mm热矫直机					校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM02	1: 1	下页: 20	kg		
标记	处数	日期	修正者						审查	葛晓燕	工 艺		传动侧操作箱原理图		DZ6508.06.03.00			本页 19		
1				2			3			4			5			6			共 21	



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 19	Wt. 重量	
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 21		kg
标记	处 数	日期	修 正 者			审查	葛晓燕	工 艺			传动侧操作箱原理图	DZ6508.06.03.00	本页 20 共 21		
				日期	2024.04.01	标 准	梁百勤								

1

2

3

4

5

6

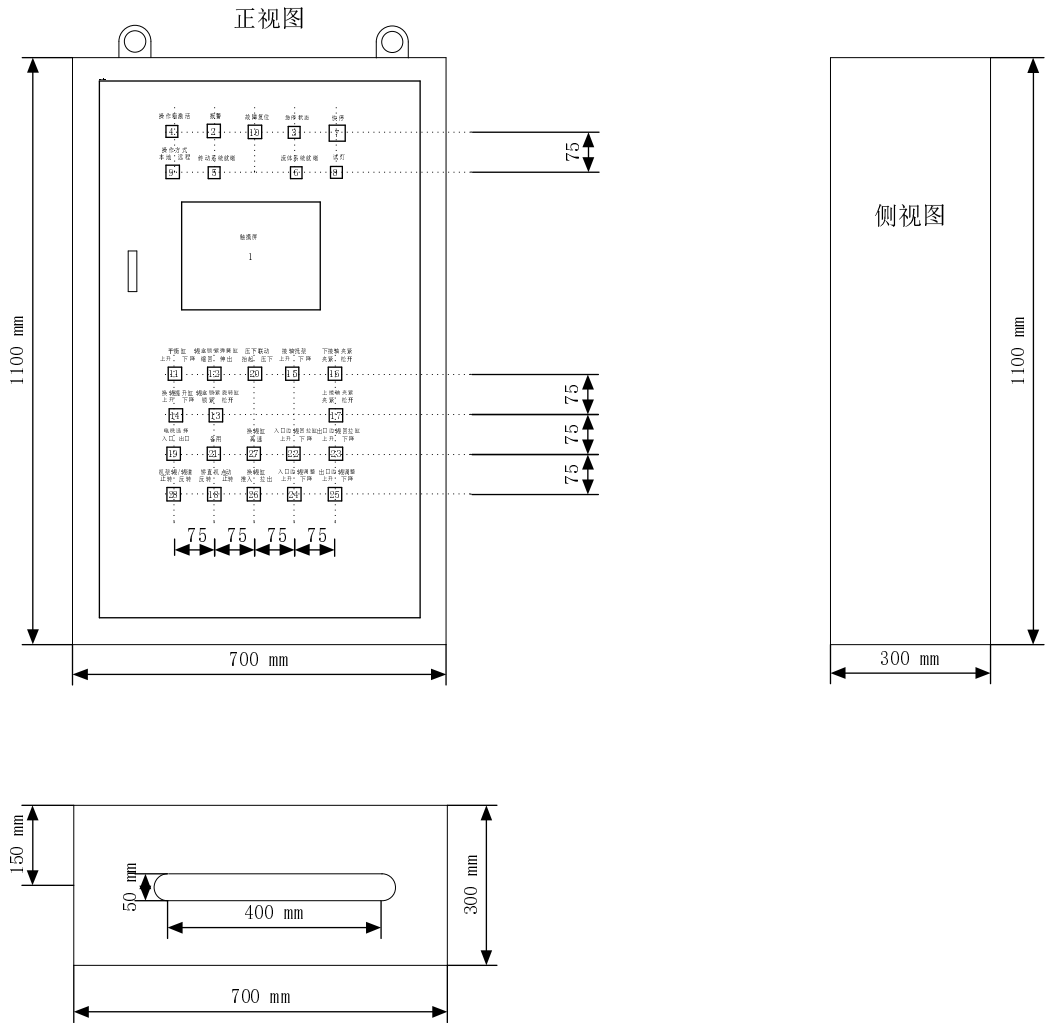
7

8

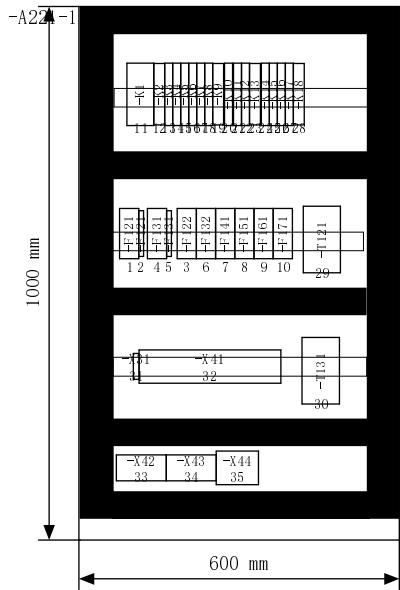
除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

	1		2		3		4		5		6		7		8
设备列表															
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制造商	重量Kg		备 注					
								单重	总重						
传动侧操作箱原理图															
1	=3ER_HPL	+REM02		传动侧操作箱	DZ6508. 06. 03. 01	1				按图订货					

操作箱外型图



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm热矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: #. 03. 00/21	Wt. 重量
							校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM02	1: 10	下页: 2	kg
标记	处 数	日期	修 正 者				审 查	葛晓燕	工 艺		传动侧操作箱		DZ6508.06.03.01			本页 1
1				2	3	4	5		6	7	8		共 14			



说明：

1. 控制箱前开门，控制柜底部进线，防护等级不低于IP54，色标：RAL7035。
2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注，铭牌按“注释”标注。
4. 屏面元件铭牌使用不锈钢铆接铭牌。
5. 端子按端子排列图表放置，短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，适量安装备用端子。
6. 柜内设PLC单独接地排与柜体接地排分开。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页：1	Wt. 重量
							校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM02	1：10	下页：3	
				酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工 艺		传动侧操作箱	DZ6508.06.03.01	本页 2 共 14		
标记	处 数	日期	修 正 者				日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					



箱柜设备清单														
+REM02 传动侧操作箱														
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释						
	-A221-1	控制箱	控制箱:700(W) X1100(H) X300(D)		1	国产	70.00 kg							
1	-F121	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源						
2	-F121	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源						
3	-F122	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接口模块						
4	-F131	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源						
5	-F131	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源						
6	-F132	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	操作元件模块						
7	-F141	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接近开关						
8	-F151	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	AI模块						
9	-F161	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	指示灯模块						
10	-F171	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	触摸屏						
11	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CN0		1	SIEMENS	0.15 kg							
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg							
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg							
12	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg							
	-K3	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg							
13	-K3	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg							
	-K4	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg							
14	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg							
	-K5	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg							
15	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg							
	-K6	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg							
16	-K6	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg							
	-K7	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg							

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计			石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER HPL		比 例	上页: 2		Wt. 重量
								校核	王琛	所 长	秦捷				+ REM02		1: 1	下页: 4		kg		
								审查	葛晓燕	工 艺												
标记			处数	日期	修正者				日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	传动侧操作箱			DZ6508.06.03.01			本页 3			
			1																共 14			

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+REM02 传动侧操作箱									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
17	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K8	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
18	-K8	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K9	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
19	-K9	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K10	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
20	-K10	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K11	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
21	-K11	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K12	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
22	-K12	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K13	模拟量输入模块	6ES7 134-6JD00-0CA1		1	SIEMENS	0.03 kg		
23	-K13	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K14	模拟量输入模块	6ES7 134-6JD00-0CA1		1	SIEMENS	0.03 kg		
24	-K14	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K15	模拟量输入模块	6ES7 134-6JD00-0CA1		1	SIEMENS	0.03 kg		
25	-K15	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K16	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		
26	-K16	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K17	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		
27	-K17	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K18	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
28	-K18	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
29	-T121	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg		


版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL		比 例		上页: 3		Wt. 重量	
			酒				校核 王琛 所长 秦捷				+ REM02		1: 1		下页: 5		kg	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机				审查 葛晓燕 工 艺		传动侧操作箱		DZ6508.06.03.01				本页 4		
								日期 2024.04.01 标准 梁百勤						共 14				
		1	2		3		4		5		6		7		8			

	1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单								
+REM02 传动侧操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
30	-T131	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg	
	-X41	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		16	PXC	0.00 kg	
	-X41	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		16	国产	0.00 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		32	PXC	0.01 kg	
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		18	PXC	0.01 kg	
	-X43	组合式直通端子	ST 2, 5		18	PXC	0.01 kg	
	-X44	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		6	PXC	0.00 kg	
	-X44	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		6	国产	0.00 kg	
	-X44	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	
+REM02 传动侧操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A1721	触摸屏 10寸 以太网接口	IT7100E		1	汇川Inovance	3.00 kg	触摸屏
2	-P1921	蜂鸣器, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-7AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.04 kg	报警
3	-P1931	信号灯, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	急停状态
4	-P1941	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	操作箱激活
5	-P1951	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	传动系统就绪
6	-P1952	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	流体系统就绪
7	-S321	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	快停
	-S321	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快停
	-S321	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-0CR	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快停
8	-S322	平头按钮 白色	3SB6130-0AB60-1BA0	W	1	SIEMENS	0.00 kg	试灯


版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD	太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比例	上页: 4	Wt. 重量 kg
						校核	王琛	所长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 6	
						审查	葛晓燕	工艺						
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机			日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱	DZ6508.06.03.01		本页 5 共 14

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

1	2	3	4	5	6	7	8	
箱柜设备清单								
+REM02 传动侧操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
25	-S821	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	出口边辊调整 上升 下降
26	-S831	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊缸 推入 拉出
27	-S851	旋钮 自锁型	3SB6130-2AA10-1BA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊缸 高速
28	-S861	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	机架辊/辊道 正转 反转

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量
					校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 8	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		传动侧操作箱	DZ6508.06.03.01			本页 7
					日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 14

	1	2	3	4	5	6	7	8
端子排列图								
端子排=3ER_HPL+REM02-X31								
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注			
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/1. 2			
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/1. 2			
端子排=3ER_HPL+REM02-X41								
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注			
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/10. 2			
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/10. 2			
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/10. 3			
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/10. 5			
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/11. 2			
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/12. 2			
7	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/13. 2			
8	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/13. 5			
9	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/10. 2			
10	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/10. 3			
11	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/10. 3			
12	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/10. 5			
13	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/11. 2			
14	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/12. 2			
15	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/13. 2			
16	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/13. 5			
17	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 2			
18	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 2			
19	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 3			
20	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 4			
21	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 5			
22	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 6			
23	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 6			
24	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 7			
25	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 2			
26	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 2			
27	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 3			
28	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 4			
29	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 5			
30	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 6			
31	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 6			
32	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 7			
33	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 2			
34	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 2			
35	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 3			
36	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 4			
37	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 5			
38	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 6			
39	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 6			
40	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 7			
41	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 2			
42	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 2			
43	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 3			
44	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 4			
45	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 5			

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重组</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石娟杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量	
							校核	王琛	所长	秦捷			+ REM02	1: 1	下页: 9		kg
							审查	葛晓燕	工艺				传动侧操作箱		DZ6508. 06. 03. 01		本页 8
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机			日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤					共 14		



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

石媚杰  
王琛  
葛晓燕  
2024. 04. 01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

热矫直机

传动侧操作箱

1: 1  
DZ6508. 06. 03. 01

Wt. 重量  
kg  
本页 8  
共 14



		1		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表																	
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)											
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)					
+REM02 传动侧操作箱																	
1	#. 03. 00/4. 2	-S421:13	-S421:23	#. 03. 00/4. 2													
2	#. 03. 00/5. 5	-S551:13	-S551:23	#. 03. 00/5. 6													
3	#. 03. 00/5. 3	-S531:13	-S531:23	#. 03. 00/5. 4													
4	#. 03. 00/5. 4	-S531:23	-S551:13	#. 03. 00/5. 5													
5	#. 03. 00/19. 2	-P1921:x2	-P1931	#. 03. 00/19. 3													
6	#. 03. 00/19. 3	-P1931	-S351:X2	#. 03. 00/19. 3													
7	#. 03. 00/19. 4	-P1941	-S351:X2	#. 03. 00/19. 3													
8	#. 03. 00/20. 2	-A1721:2	-F171:4	#. 03. 00/1. 7													
9	#. 03. 00/20. 2	-A1721:1	-F171:2	#. 03. 00/1. 7													
10	#. 03. 00/3. 3	-S331:13	-S331:23	#. 03. 00/3. 4													
11	#. 03. 00/3. 2	-S321	-S322:13	#. 03. 00/3. 2													
12	#. 03. 00/3. 2	-S322:13	-S331:13	#. 03. 00/3. 3													
13	#. 03. 00/3. 4	-S331:23	-S351:13	#. 03. 00/3. 5													
14	#. 03. 00/1. 3	-F132:2	-S321	#. 03. 00/3. 2													
15	#. 03. 00/1. 4	-F141:1	-F151:1	#. 03. 00/1. 5													
16	#. 03. 00/1. 4	-F141:4	-X41:9	#. 03. 00/10. 2													
17	#. 03. 00/1. 4	-F141:2	-X41:1	#. 03. 00/10. 2													
18	#. 03. 00/4. 5	-K3:-X10:15	-S451:14	#. 03. 00/4. 5													
19	#. 03. 00/4. 6	-K3:-X10:16	-S451:24	#. 03. 00/4. 6													
20	#. 03. 00/4. 5	-S451:13	-S451:23	#. 03. 00/4. 6													
21	#. 03. 00/3. 5	-S351:13	-S361:13	#. 03. 00/3. 6													
22	#. 03. 00/3. 6	-S361:13	-S361:23	#. 03. 00/3. 7													
23	#. 03. 00/4. 2	-K3:-X10:11	-S421:14	#. 03. 00/4. 2													
24	#. 03. 00/4. 2	-K3:-X10:12	-S421:24	#. 03. 00/4. 2													
25	#. 03. 00/3. 7	-S361:23	-S421:13	#. 03. 00/4. 2													

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)											
原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	原理图中位置			设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)						
26	#. 03. 00/4. 2	-S421:23	-S431:13	#. 03. 00/4. 3													
27	#. 03. 00/4. 3	-K3:-X10:13	-S431:14	#. 03. 00/4. 3													
28	#. 03. 00/4. 3	-S431:13	-S431:23	#. 03. 00/4. 4													
29	#. 03. 00/4. 4	-S431:23	-S451:13	#. 03. 00/4. 5													
30	#. 03. 00/4. 4	-K3:-X10:14	-S431:24	#. 03. 00/4. 4													
31	#. 03. 00/1. 4	-F141:3	-F151:3	#. 03. 00/1. 5													
32	#. 03. 00/1. 2	-F122:1	-F132:1	#. 03. 00/1. 3													
33	#. 03. 00/1. 2	-F122:3	-F132:3	#. 03. 00/1. 3													
34	#. 03. 00/2. 3	-K1:PE	-PE1:4	#. 03. 00/2. 2													
35	#. 03. 00/3. 2	-K2:-X10:12	-S322:14	#. 03. 00/3. 2													
36	#. 03. 00/3. 4	-K2:-X10:14	-S331:24	#. 03. 00/3. 4													
37	#. 03. 00/3. 3	-K2:-X10:13	-S331:14	#. 03. 00/3. 3													
38	#. 03. 00/3. 2	-K2:-X10:11	-S321	#. 03. 00/3. 2													
39	#. 03. 00/3. 5	-K2:-X10:15	-S351:14	#. 03. 00/3. 5													
40	#. 03. 00/3. 6	-K2:-X10:17	-S361:14	#. 03. 00/3. 6													
41	#. 03. 00/3. 7	-K2:-X10:18	-S361:24	#. 03. 00/3. 7													
42	#. 03. 00/10. 2	-K9:-X10:12	-X41:18	#. 03. 00/10. 2													
43	#. 03. 00/10. 7	-K9:-X10:18	-X41:24	#. 03. 00/10. 7													
44	#. 03. 00/10. 4	-K9:-X10:14	-X41:20	#. 03. 00/10. 4													
45	#. 03. 00/10. 3	-K9:-X10:13	-X41:19	#. 03. 00/10. 3													
46	#. 03. 00/10. 2	-K9:-X10:11	-X41:17	#. 03. 00/10. 2													
47	#. 03. 00/10. 5	-K9:-X10:15	-X41:21	#. 03. 00/10. 5													
48	#. 03. 00/10. 6	-K9:-X10:16	-X41:22	#. 03. 00/10. 6													
49	#. 03. 00/10. 6	-K9:-X10:17	-X41:23	#. 03. 00/10. 6													
50	#. 03. 00/11. 2	-K10:-X10:12	-X41:26	#. 03. 00/11. 2													
51	#. 03. 00/11. 4	-K10:-X10:14	-X41:28	#. 03. 00/11. 4													

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
			司			校核	王琛	所长	秦捷				+ REM02	1: 1	下页: 11	kg
			酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工艺		传动侧操作箱			DZ6508.06.03.01			本页 10
标记处数		日期	修正者			日期	2024.04.01	标准	梁百勤							共 14



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校 核	王琛	所 长	工艺
审 查	葛晓燕	工 艺	
日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤

热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
		+ REM02	1: 1	下页: 11	kg
传动侧操作箱		DZ6508.06.03.01		本页 10	
				共 14	



	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+REM02 传动侧操作箱								
52	#. 03. 00/11. 3	-K10:-X10:13	-X41:27	#. 03. 00/11. 3				
53	#. 03. 00/11. 2	-K10:-X10:11	-X41:25	#. 03. 00/11. 2				
54	#. 03. 00/11. 5	-K10:-X10:15	-X41:29	#. 03. 00/11. 5				
55	#. 03. 00/11. 6	-K10:-X10:16	-X41:30	#. 03. 00/11. 6				
56	#. 03. 00/11. 6	-K10:-X10:17	-X41:31	#. 03. 00/11. 6				
57	#. 03. 00/11. 7	-K10:-X10:18	-X41:32	#. 03. 00/11. 7				
58	#. 03. 00/12. 2	-K11:-X10:12	-X41:34	#. 03. 00/12. 2				
59	#. 03. 00/12. 7	-K11:-X10:18	-X41:40	#. 03. 00/12. 7				
60	#. 03. 00/12. 4	-K11:-X10:14	-X41:36	#. 03. 00/12. 4				
61	#. 03. 00/12. 3	-K11:-X10:13	-X41:35	#. 03. 00/12. 3				
62	#. 03. 00/12. 2	-K11:-X10:11	-X41:33	#. 03. 00/12. 2				
63	#. 03. 00/12. 5	-K11:-X10:15	-X41:37	#. 03. 00/12. 5				
64	#. 03. 00/12. 6	-K11:-X10:16	-X41:38	#. 03. 00/12. 6				
65	#. 03. 00/12. 6	-K11:-X10:17	-X41:39	#. 03. 00/12. 6				
66	#. 03. 00/13. 2	-K12:-X10:12	-X41:42	#. 03. 00/13. 2				
67	#. 03. 00/13. 4	-K12:-X10:14	-X41:44	#. 03. 00/13. 4				
68	#. 03. 00/13. 3	-K12:-X10:13	-X41:43	#. 03. 00/13. 3				
69	#. 03. 00/13. 2	-K12:-X10:11	-X41:41	#. 03. 00/13. 2				
70	#. 03. 00/13. 5	-K12:-X10:15	-X41:45	#. 03. 00/13. 5				
71	#. 03. 00/13. 6	-K12:-X10:16	-X41:46	#. 03. 00/13. 6				
72	#. 03. 00/13. 6	-K12:-X10:17	-X41:47	#. 03. 00/13. 6				
73	#. 03. 00/13. 7	-K12:-X10:18	-X41:48	#. 03. 00/13. 7				
74	#. 03. 00/1. 2	-F122:2	-K1:-X80:1	#. 03. 00/2. 3				
75	#. 03. 00/1. 2	-F122:4	-K1:-X80:2	#. 03. 00/2. 3				
76	#. 03. 00/14. 2	-K13:1	-X42:1	#. 03. 00/14. 2				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
77	#. 03. 00/14. 3	-K13:2	-X42:4	#. 03. 00/14. 3				
78	#. 03. 00/14. 4	-K13:3	-X42:7	#. 03. 00/14. 4				
79	#. 03. 00/14. 6	-K13:4	-X42:10	#. 03. 00/14. 6				
80	#. 03. 00/14. 2	-K13:9	-X42:2	#. 03. 00/14. 2				
81	#. 03. 00/14. 2	-K13:5	-X42:3	#. 03. 00/14. 2				
82	#. 03. 00/14. 3	-K13:10	-X42:5	#. 03. 00/14. 3				
83	#. 03. 00/14. 4	-K13:6	-X42:6	#. 03. 00/14. 4				
84	#. 03. 00/14. 5	-K13:11	-X42:8	#. 03. 00/14. 5				
85	#. 03. 00/14. 5	-K13:7	-X42:9	#. 03. 00/14. 5				
86	#. 03. 00/14. 6	-K13:8	-X42:12	#. 03. 00/14. 6				
87	#. 03. 00/14. 6	-K13:12	-X42:11	#. 03. 00/14. 6				
88	#. 03. 00/15. 2	-K14:5	-X42:15	#. 03. 00/15. 2				
89	#. 03. 00/15. 2	-K14:9	-X42:14	#. 03. 00/15. 2				
90	#. 03. 00/15. 2	-K14:1	-X42:13	#. 03. 00/15. 2				
91	#. 03. 00/15. 3	-K14:2	-X42:16	#. 03. 00/15. 3				
92	#. 03. 00/15. 3	-K14:10	-X42:17	#. 03. 00/15. 3				
93	#. 03. 00/15. 4	-K14:6	-X42:18	#. 03. 00/15. 4				
94	#. 03. 00/15. 4	-K14:3	-X43:1	#. 03. 00/15. 4				
95	#. 03. 00/15. 5	-K14:11	-X43:2	#. 03. 00/15. 5				
96	#. 03. 00/15. 5	-K14:7	-X43:3	#. 03. 00/15. 5				
97	#. 03. 00/15. 6	-K14:4	-X43:4	#. 03. 00/15. 6				
98	#. 03. 00/15. 6	-K14:12	-X43:5	#. 03. 00/15. 6				
99	#. 03. 00/15. 6	-K14:8	-X43:6	#. 03. 00/15. 6				
100	#. 03. 00/16. 2	-K15:5	-X43:9	#. 03. 00/16. 2				
101	#. 03. 00/16. 2	-K15:9	-X43:8	#. 03. 00/16. 2				
102	#. 03. 00/16. 2	-K15:1	-X43:7	#. 03. 00/16. 2				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG GROUP 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 校核 审查 日期	王娟杰 王琛 葛晓燕 2024. 04. 01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	热矫直机		= 3ER HPL + REM02	比 例 1: 1	上页: 10 下页: 12	Wt. 重量 kg	
			酒钢4200mm热矫直机			传动侧操作箱				DZ6508. 06. 03. 01						本页 11 共 14
标记	处数	日期	修正者													



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

热矫直机	
传动侧操作箱	

= 3ER HPL		比 例	上页: 10	Wt. 重量
+ REM02		1: 1	下页: 12	kg
DZ6508. 06. 03. 01				本页 11
				共 14

		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+REM02 传动侧操作箱															
103	#. 03. 00/16. 3	-K15:2	-X43:10	#. 03. 00/16. 3			128	#. 03. 00/8. 3	-K7:-X10:13	-S831:14	#. 03. 00/8. 3				
104	#. 03. 00/16. 3	-K15:10	-X43:11	#. 03. 00/16. 3			129	#. 03. 00/8. 3	-S831:13	-S831:23	#. 03. 00/8. 4				
105	#. 03. 00/16. 4	-K15:6	-X43:12	#. 03. 00/16. 4			130	#. 03. 00/8. 4	-K7:-X10:14	-S831:24	#. 03. 00/8. 4				
106	#. 03. 00/16. 4	-K15:3	-X43:13	#. 03. 00/16. 4			131	#. 03. 00/8. 6	-K7:-X10:16	-S861:14	#. 03. 00/8. 6				
107	#. 03. 00/16. 5	-K15:11	-X43:14	#. 03. 00/16. 5			132	#. 03. 00/8. 6	-S861:13	-S861:23	#. 03. 00/8. 6				
108	#. 03. 00/16. 5	-K15:7	-X43:15	#. 03. 00/16. 5			133	#. 03. 00/8. 6	-K7:-X10:17	-S861:24	#. 03. 00/8. 6				
109	#. 03. 00/16. 6	-K15:4	-X43:16	#. 03. 00/16. 6			134	#. 03. 00/8. 4	-S831:23	-S851:13	#. 03. 00/8. 5				
110	#. 03. 00/16. 6	-K15:12	-X43:17	#. 03. 00/16. 6			135	#. 03. 00/8. 5	-S851:13	-S861:13	#. 03. 00/8. 6				
111	#. 03. 00/16. 6	-K15:8	-X43:18	#. 03. 00/16. 6			136	#. 03. 00/8. 5	-K7:-X10:15	-S851:14	#. 03. 00/8. 5				
112	#. 03. 00/1. 2	-F121:1	-X31:1	#. 03. 00/1. 2			137	#. 03. 00/7. 2	-K6:-X10:12	-S721:24	#. 03. 00/7. 2				
113	#. 03. 00/1. 2	-F121:3	-X31:2	#. 03. 00/1. 2			138	#. 03. 00/7. 2	-S721:13	-S721:23	#. 03. 00/7. 2				
114	#. 03. 00/1. 2	-F121:2	-T121:L1	#. 03. 00/1. 2			139	#. 03. 00/7. 2	-K6:-X10:11	-S721:14	#. 03. 00/7. 2				
115	#. 03. 00/1. 2	-F121:4	-T121:L2	#. 03. 00/1. 2			140	#. 03. 00/7. 4	-K6:-X10:14	-S731:24	#. 03. 00/7. 4				
116	#. 03. 00/1. 2	-T121:+	-T131:+	#. 03. 00/1. 3			141	#. 03. 00/7. 2	-S721:23	-S731:13	#. 03. 00/7. 3				
117	#. 03. 00/1. 2	-T121:-	-T131:-	#. 03. 00/1. 3			142	#. 03. 00/7. 3	-S731:13	-S731:23	#. 03. 00/7. 4				
118	#. 03. 00/1. 2	-F121:1	-F131:1	#. 03. 00/1. 3			143	#. 03. 00/7. 3	-K6:-X10:13	-S731:14	#. 03. 00/7. 3				
119	#. 03. 00/1. 3	-F131:2	-T131:L1	#. 03. 00/1. 3			144	#. 03. 00/7. 4	-S731:23	-S751:13	#. 03. 00/7. 5				
120	#. 03. 00/1. 2	-F121:3	-F131:3	#. 03. 00/1. 3			145	#. 03. 00/7. 5	-K6:-X10:15	-S751:14	#. 03. 00/7. 5				
121	#. 03. 00/1. 3	-F131:4	-T131:L2	#. 03. 00/1. 3			146	#. 03. 00/7. 5	-S751:13	-S751:23	#. 03. 00/7. 6				
122	#. 03. 00/1. 2	-F122:1	-T121:+	#. 03. 00/1. 2			147	#. 03. 00/7. 6	-K6:-X10:16	-S751:24	#. 03. 00/7. 6				
123	#. 03. 00/1. 2	-F122:3	-T121:-	#. 03. 00/1. 2			148	#. 03. 00/7. 6	-S751:23	-S821:13	#. 03. 00/8. 2				
124	#. 03. 00/8. 2	-K7:-X10:11	-S821:14	#. 03. 00/8. 2			149	#. 03. 00/6. 2	-K5:-X10:11	-S621:14	#. 03. 00/6. 2				
125	#. 03. 00/8. 2	-S821:13	-S821:23	#. 03. 00/8. 2			150	#. 03. 00/6. 2	-S621:13	-S621:23	#. 03. 00/6. 2				
126	#. 03. 00/8. 2	-K7:-X10:12	-S821:24	#. 03. 00/8. 2			151	#. 03. 00/6. 2	-K5:-X10:12	-S621:24	#. 03. 00/6. 2				
127	#. 03. 00/8. 2	-S821:23	-S831:13	#. 03. 00/8. 3			152	#. 03. 00/6. 2	-S621:23	-S631:13	#. 03. 00/6. 3				
							153	#. 03. 00/6. 3	-K5:-X10:13	-S631:14	#. 03. 00/6. 3				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL		比 例	上页: 11		Wt. 重量
						校核 王琛 所长 葛晓燕				+ REM02		1: 1	下页: 13		kg
审 查		葛晓燕	工 艺			审 查		传动侧操作箱		DZ6508. 06. 03. 01				本页 12	
日 期		2024. 04. 01	标 准			梁百勤								共 14	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量
		+ REM02	1: 1	下页: 13	kg
传动侧操作箱		DZ6508. 06. 03. 01			本页 12
					共 14

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+REM02 传动侧操作箱								
154	#. 03. 00/6. 3	-S631:13	-S631:23	#. 03. 00/6. 4				
155	#. 03. 00/6. 4	-K5:-X10:14	-S631:24	#. 03. 00/6. 4				
156	#. 03. 00/6. 5	-K5:-X10:15	-S651:14	#. 03. 00/6. 5				
157	#. 03. 00/6. 4	-S631:23	-S651:13	#. 03. 00/6. 5				
158	#. 03. 00/6. 5	-S651:13	-S651:23	#. 03. 00/6. 6				
159	#. 03. 00/6. 6	-K5:-X10:16	-S651:24	#. 03. 00/6. 6				
160	#. 03. 00/5. 4	-K4:-X10:14	-S531:24	#. 03. 00/5. 4				
161	#. 03. 00/5. 3	-K4:-X10:13	-S531:14	#. 03. 00/5. 3				
162	#. 03. 00/5. 5	-K4:-X10:15	-S551:14	#. 03. 00/5. 5				
163	#. 03. 00/5. 6	-K4:-X10:16	-S551:24	#. 03. 00/5. 6				
164	#. 03. 00/5. 2	-K4:-X10:11	-S521:14	#. 03. 00/5. 2				
165	#. 03. 00/5. 2	-S521:13	-S521:23	#. 03. 00/5. 2				
166	#. 03. 00/5. 2	-S521:23	-S531:13	#. 03. 00/5. 3				
167	#. 03. 00/5. 2	-K4:-X10:12	-S521:24	#. 03. 00/5. 2				
168	#. 03. 00/4. 6	-S451:23	-S521:13	#. 03. 00/5. 2				
169	#. 03. 00/5. 6	-S551:23	-S621:13	#. 03. 00/6. 2				
170	#. 03. 00/1. 3	-F132:1	-F141:1	#. 03. 00/1. 4				
171	#. 03. 00/1. 3	-F132:3	-F141:3	#. 03. 00/1. 4				
172	#. 03. 00/1. 5	-F151:1	-F161:1	#. 03. 00/1. 6				
173	#. 03. 00/1. 5	-F151:3	-F161:3	#. 03. 00/1. 6				
174	#. 03. 00/1. 6	-F161:1	-F171:1	#. 03. 00/1. 7				
175	#. 03. 00/1. 6	-F161:3	-F171:3	#. 03. 00/1. 7				
176	#. 03. 00/19. 2	-K18:1	-P1921:X1?X2	#. 03. 00/19. 2				
177	#. 03. 00/19. 3	-K18:2	-P1931	#. 03. 00/19. 3				
178	#. 03. 00/19. 3	-K18:3	-S351:X1	#. 03. 00/19. 3				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
179	#. 03. 00/19. 4	-K18:4	-P1941	#. 03. 00/19. 4				
180	#. 03. 00/1. 3	-F132:2	-K2	#. 03. 00/2. 3				
181	#. 03. 00/1. 3	-F132:4	-K2	#. 03. 00/2. 3				
182	#. 03. 00/1. 4	-F141:2	-K9	#. 03. 00/2. 5				
183	#. 03. 00/1. 5	-F151:4	-K13	#. 03. 00/2. 6				
184	#. 03. 00/1. 5	-F151:2	-K13	#. 03. 00/2. 6				
185	#. 03. 00/17. 3	-K16:5	-X44:7	#. 03. 00/17. 3				
186	#. 03. 00/17. 3	-K16:7	-X44:8	#. 03. 00/17. 3				
187	#. 03. 00/17. 6	-K16:6	-X44:9	#. 03. 00/17. 6				
188	#. 03. 00/17. 6	-K16:8	-X44:10	#. 03. 00/17. 6				
189	#. 03. 00/1. 6	-F161:4	-P1921:x2	#. 03. 00/19. 2				
190	#. 03. 00/18. 3	-K17:5	-X44:11	#. 03. 00/18. 3				
191	#. 03. 00/18. 3	-K17:7	-X44:12	#. 03. 00/18. 3				
192	#. 03. 00/18. 6	-K17:6	-X44:13	#. 03. 00/18. 6				
193	#. 03. 00/18. 6	-K17:8	-X44:14	#. 03. 00/18. 6				
194	#. 03. 00/1. 6	-F161:2	-K18	#. 03. 00/2. 7				
195	#. 03. 00/1. 6	-F161:4	-K18	#. 03. 00/2. 7				
196	#. 03. 00/1. 4	-F141:4	-K9	#. 03. 00/2. 5				
197	#. 03. 00/1. 5	-F151:4	-X44:4	#. 03. 00/17. 3				
198	#. 03. 00/1. 5	-F151:2	-X44:1	#. 03. 00/17. 3				
199	#. 03. 00/19. 5	-K18:5	-P1951	#. 03. 00/19. 5				
200	#. 03. 00/19. 5	-K18:6	-P1952	#. 03. 00/19. 5				
201	#. 03. 00/19. 5	-P1951	-P1952	#. 03. 00/19. 5				
202	#. 03. 00/19. 4	-P1941	-P1951	#. 03. 00/19. 5				
203	#. 03. 00/6. 6	-K5:-X10:17	-S661:14	#. 03. 00/6. 6				
204	#. 03. 00/6. 7	-K5:-X10:18	-S661:24	#. 03. 00/6. 7				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量 kg
			酒钢4200mm热矫直机			校核 王琛 所 长 葛晓燕				+ REM02	1: 1	下页: 14	
标记处数		日期	修正者			审 查 葛晓燕 工 艺		日期 2024. 04. 01 标 准 梁百勤		传动侧操作箱		DZ6508.06.03.01	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

热矫直机

传动侧操作箱

DZ6508. 06. 03. 01

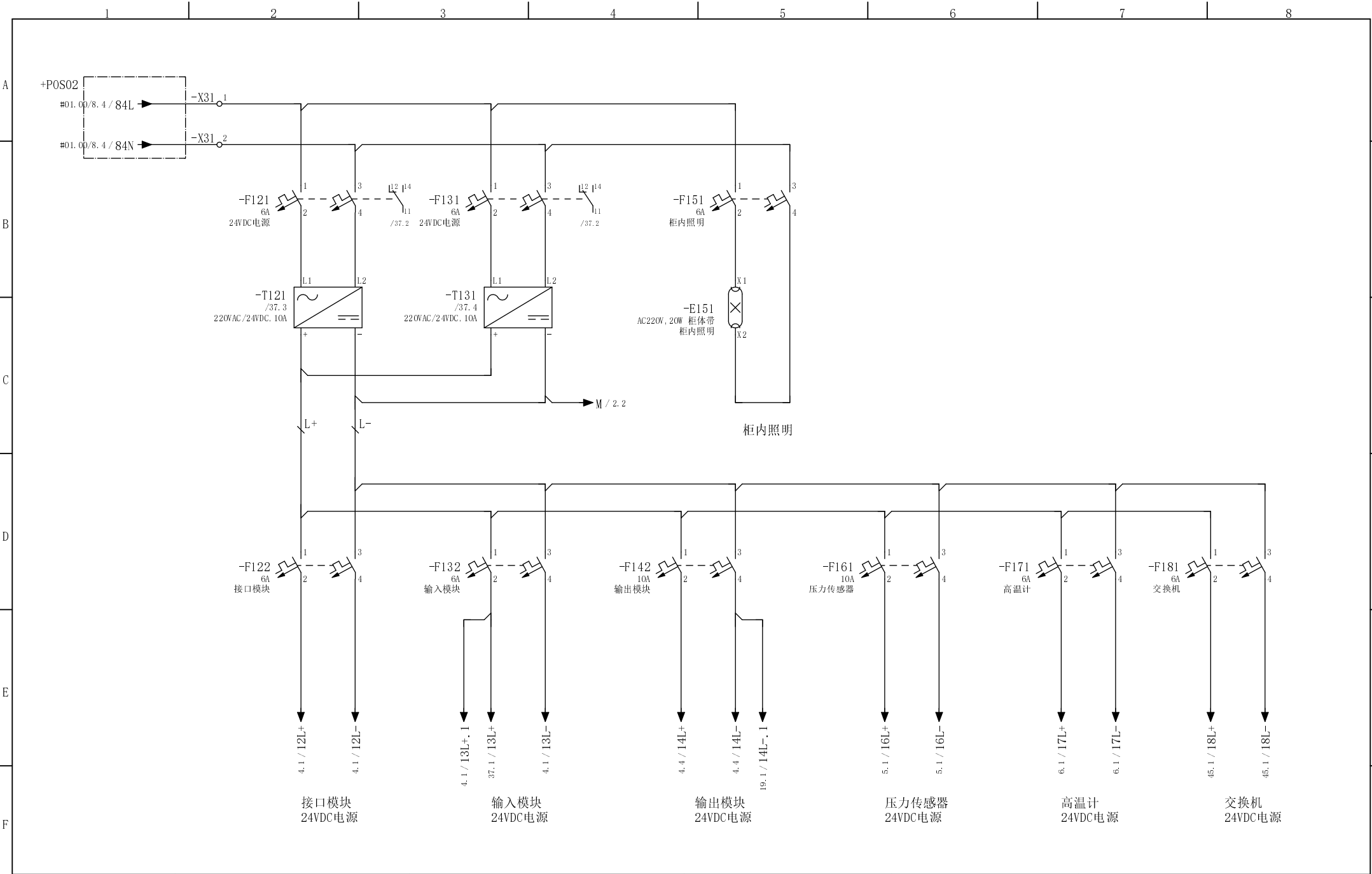
本页 13  
共 14

## 连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM02 传动侧操作箱						
205	#. 03. 00/6. 6	-S651:23	-S661:13	#. 03. 00/6. 6		
206	#. 03. 00/6. 6	-S661:13	-S661:23	#. 03. 00/6. 7		
207	#. 03. 00/6. 7	-S661:23	-S721:13	#. 03. 00/7. 2		
208	#. 03. 00/9. 2	-F121:11	-K8:-X10:11	#. 03. 00/9. 2		
209	#. 03. 00/9. 2	-F131:11	-K8:-X10:12	#. 03. 00/9. 2		
210	#. 03. 00/9. 2	-F121:14	-F131:14	#. 03. 00/9. 2		
211	#. 03. 00/9. 2	-F131:14	-T121:13	#. 03. 00/9. 3		
212	#. 03. 00/9. 3	-K8:-X10:13	-T121:14	#. 03. 00/9. 3		
213	#. 03. 00/9. 3	-T121:13	-T131:13	#. 03. 00/9. 4		
214	#. 03. 00/9. 4	-K8:-X10:14	-T131:14	#. 03. 00/9. 4		
215	#. 03. 00/9. 2	-F121:14	-S861:23	#. 03. 00/8. 6		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO	设计 石娟杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER_HPL 比 例		上页: 13		Wt. 重量	
			司			校核 王琛 所长 秦捷				+ REM02		1: 1		下页: #. 04. 00/1	
			酒钢4200mm热矫直机			审查 葛晓燕 工 艺		传动侧操作箱		DZ6508.06.03.01				本页 14	
标记处数		日期				修 正 者								日期 2024.04.01	
					太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER										



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: #. 03. 01/14	Wt. 重量
				酒钢4200mm热矫直机			校核			远程IO原理图			+ REM03	1: 1	下页: 2	kg
标记			处数	日期	修正者		审查			日期			DZ6508.06.04.00			本页 1
1							2024. 04. 01			标准						共 46



太重集团

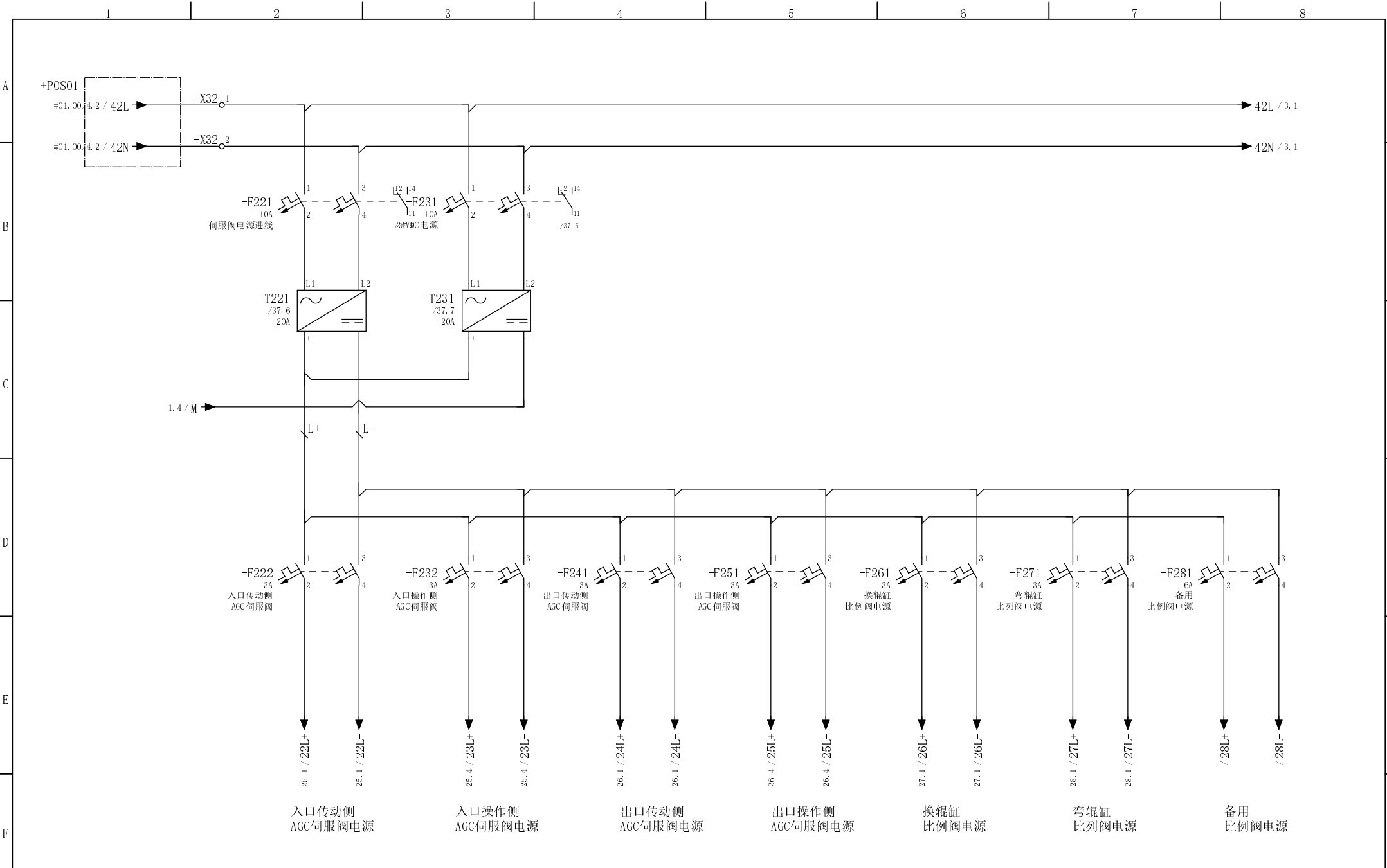
太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

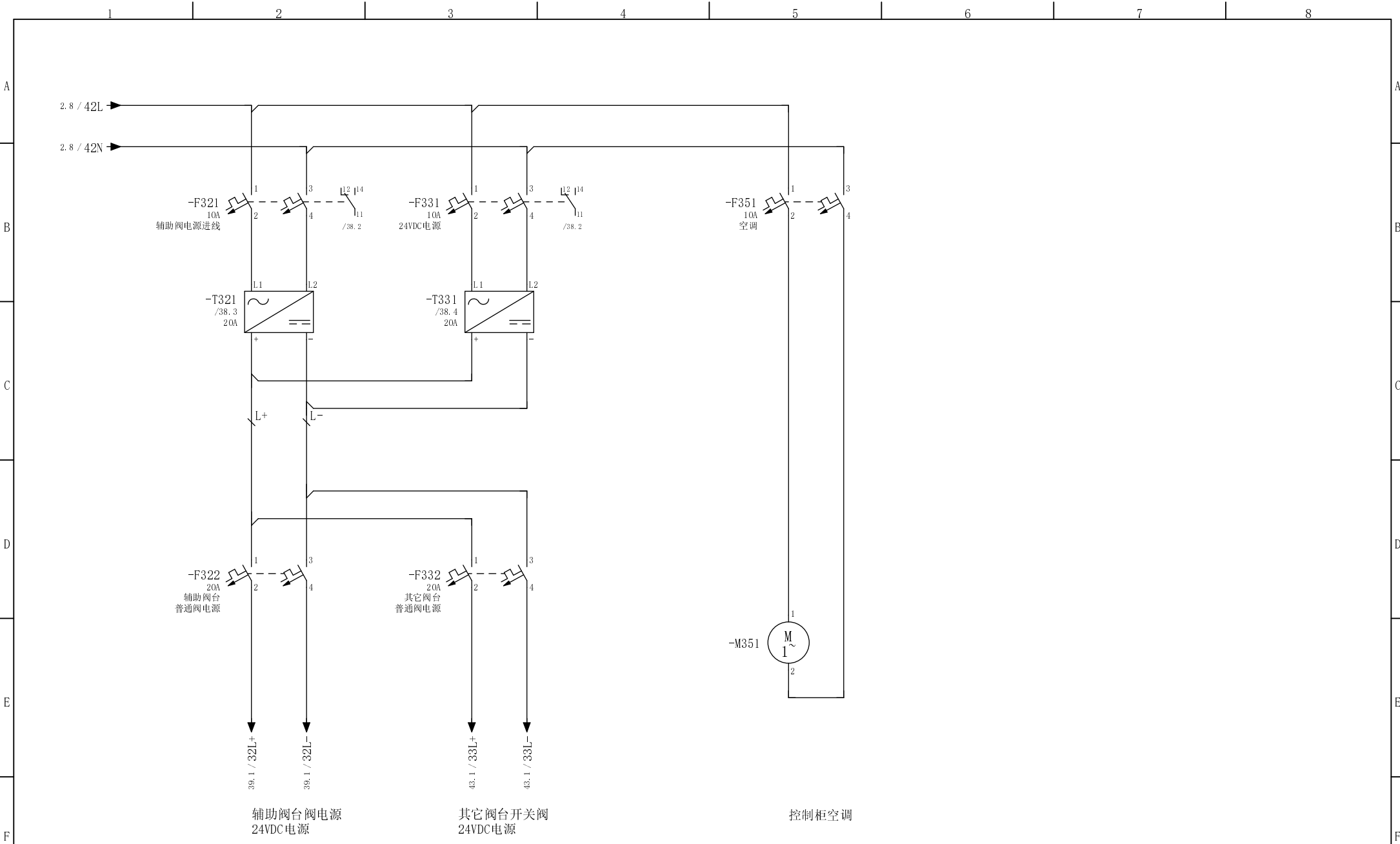
设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

热矫直机		
远程IO原理图		

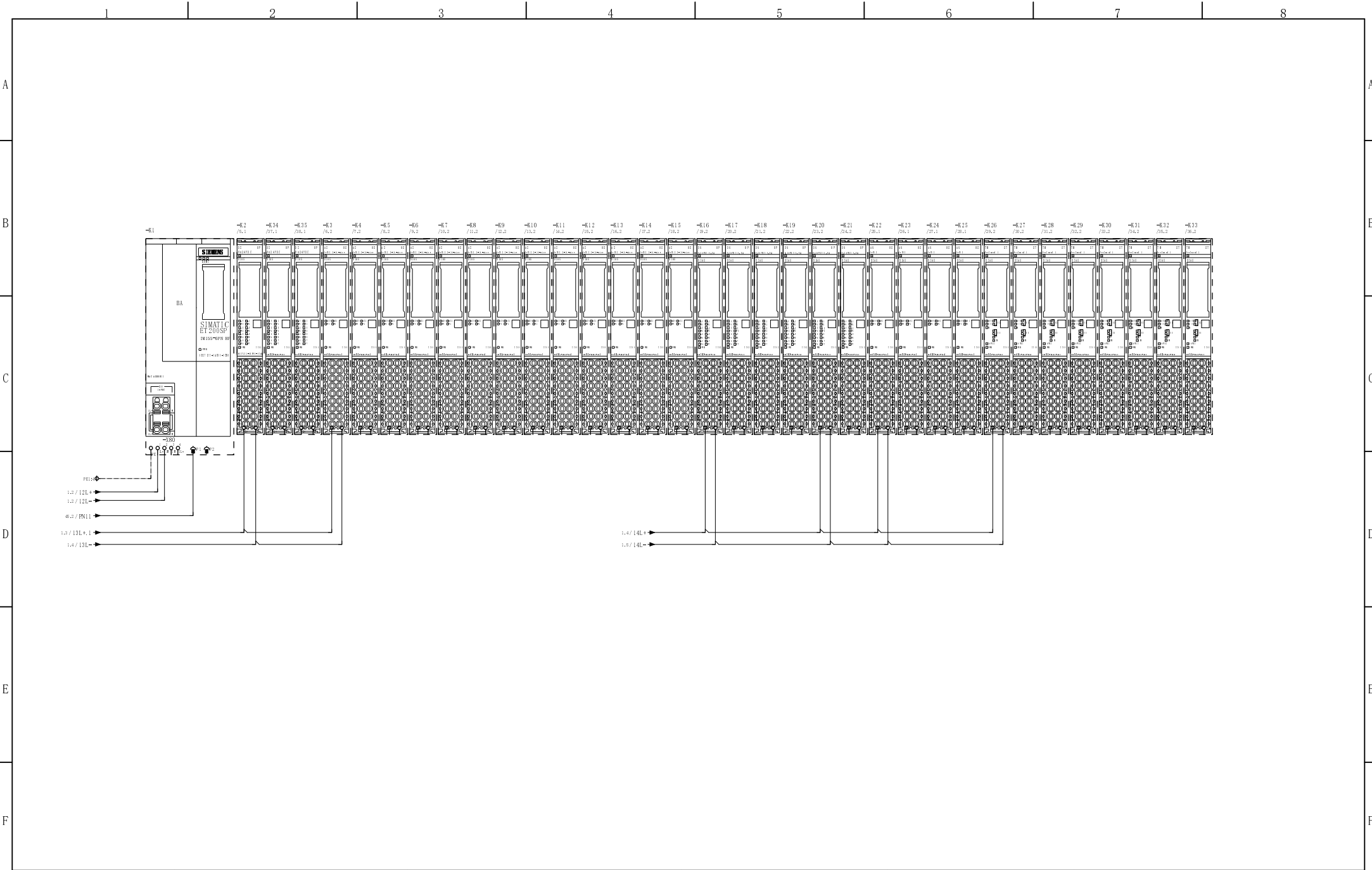
= 3ER HPL	比 例	上页: #. 03. 01/14	Wt. 重量
+ REM03	1: 1	下页: 2	kg
DZ6508.06.04.00			本页 1
			共 46



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <b>太重集团</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	<b>太重技术中心</b>			设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量 kg										
				司				校核	王琛	所 长	秦捷	远程I0原理图		+ REM03	1: 1	下页: 3														
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机				审 查	葛晓燕	工 艺				DZ6508.06.04.00				本 页 2												
																				日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤							共 46

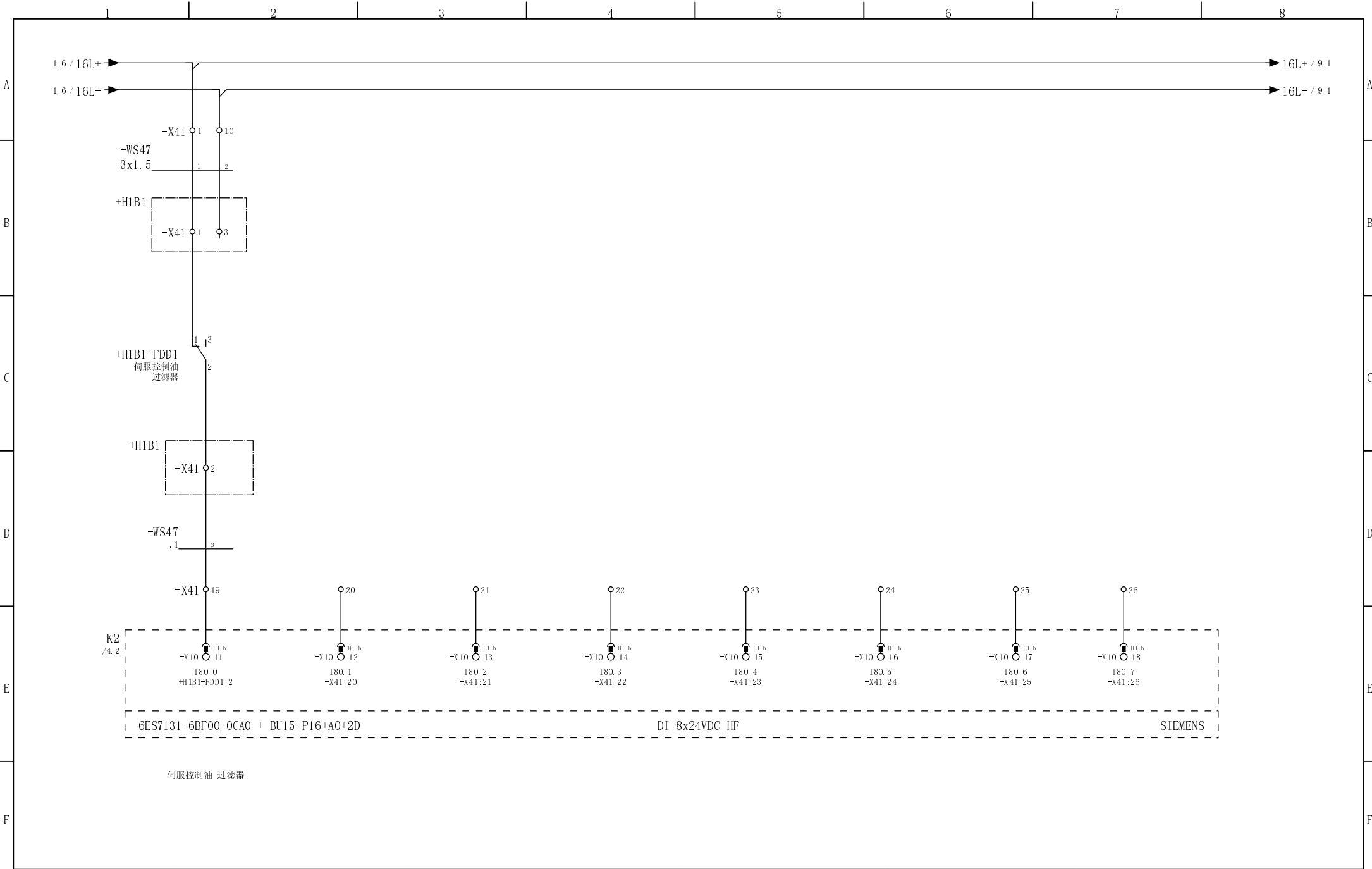


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm热矫直机	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
						校核	王琛	所长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 4	kg
标记	处数	日期	修正者			审查	葛晓燕	工 艺		远程IO原理图		DZ6508.06.04.00			本页 3
1				2	3	4	5		6	7		8			
							2024.04.01		标准	梁百勤					共 46

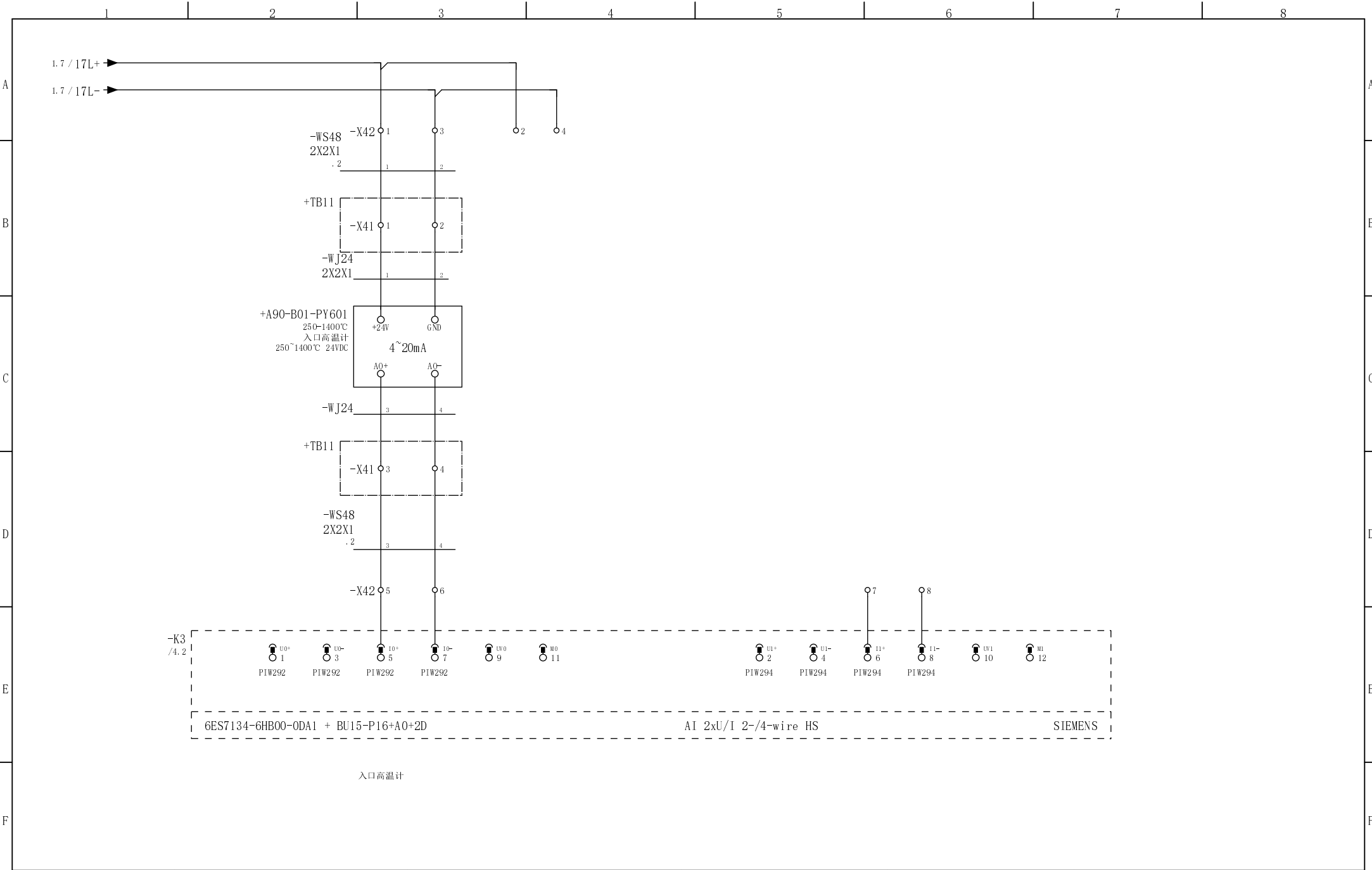


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm热矫直机	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM03	1: 2	下页: 5		kg
标记	处 数	日期	修 正 者			审 查	葛晓燕	工 艺			远程I0原理图				本 页 4
							日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤		DZ6508.06.04.00			共 46



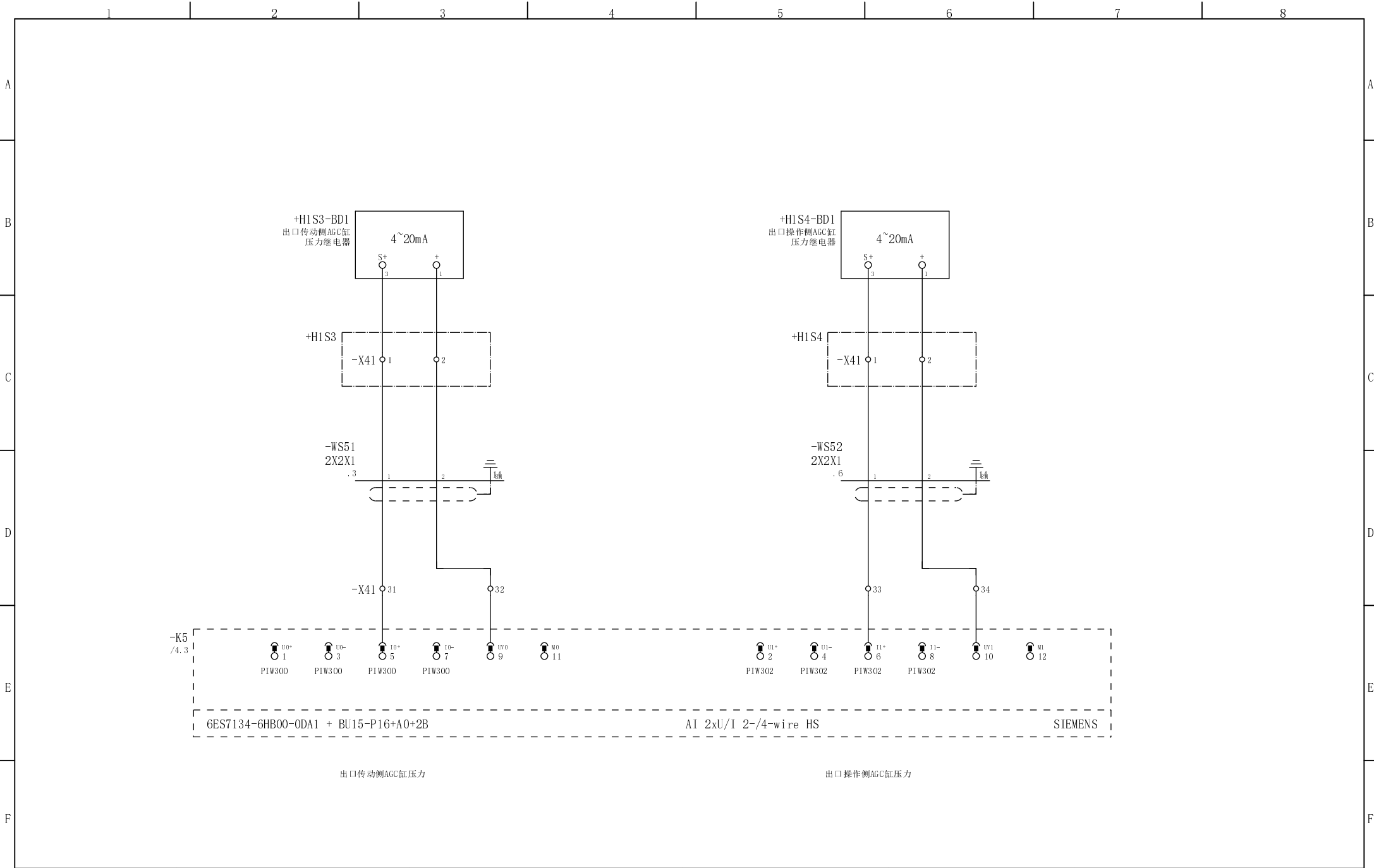


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量		
				司					校核	王琛	所 长	秦捷	+ REM03		1: 1	下页: 6	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机					审查	葛晓燕	工 艺		远程I0原理图		DZ6508.06.04.00			本页 5		
									日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 46		

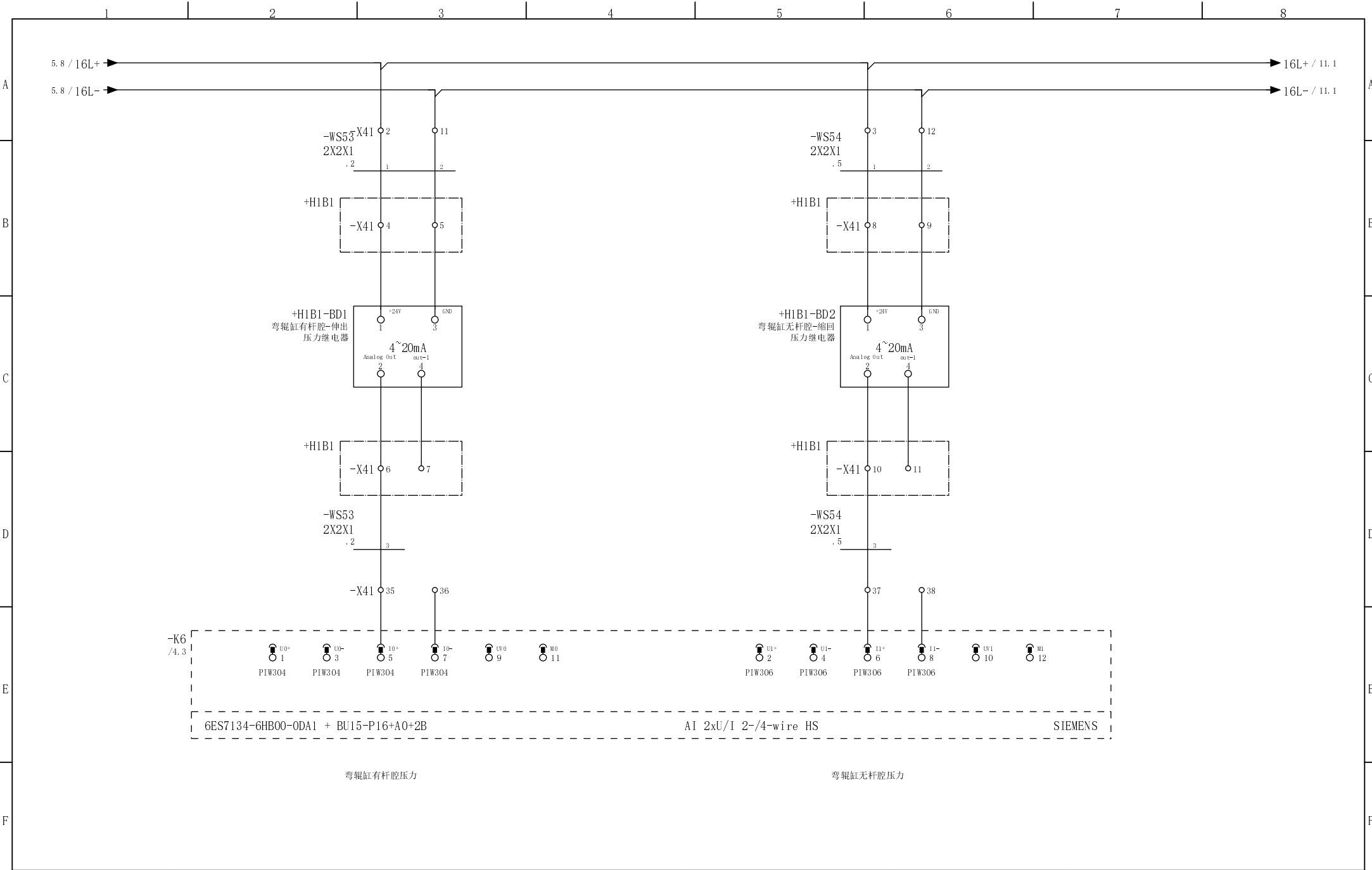


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
				酒钢4200mm热矫直机			校核			远程I/O原理图			+ REM03	1: 1	下页: 7	kg
标记			处数	日期	修正者		审查						DZ6508.06.04.00			本页 6
							日期			标准						共 46

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

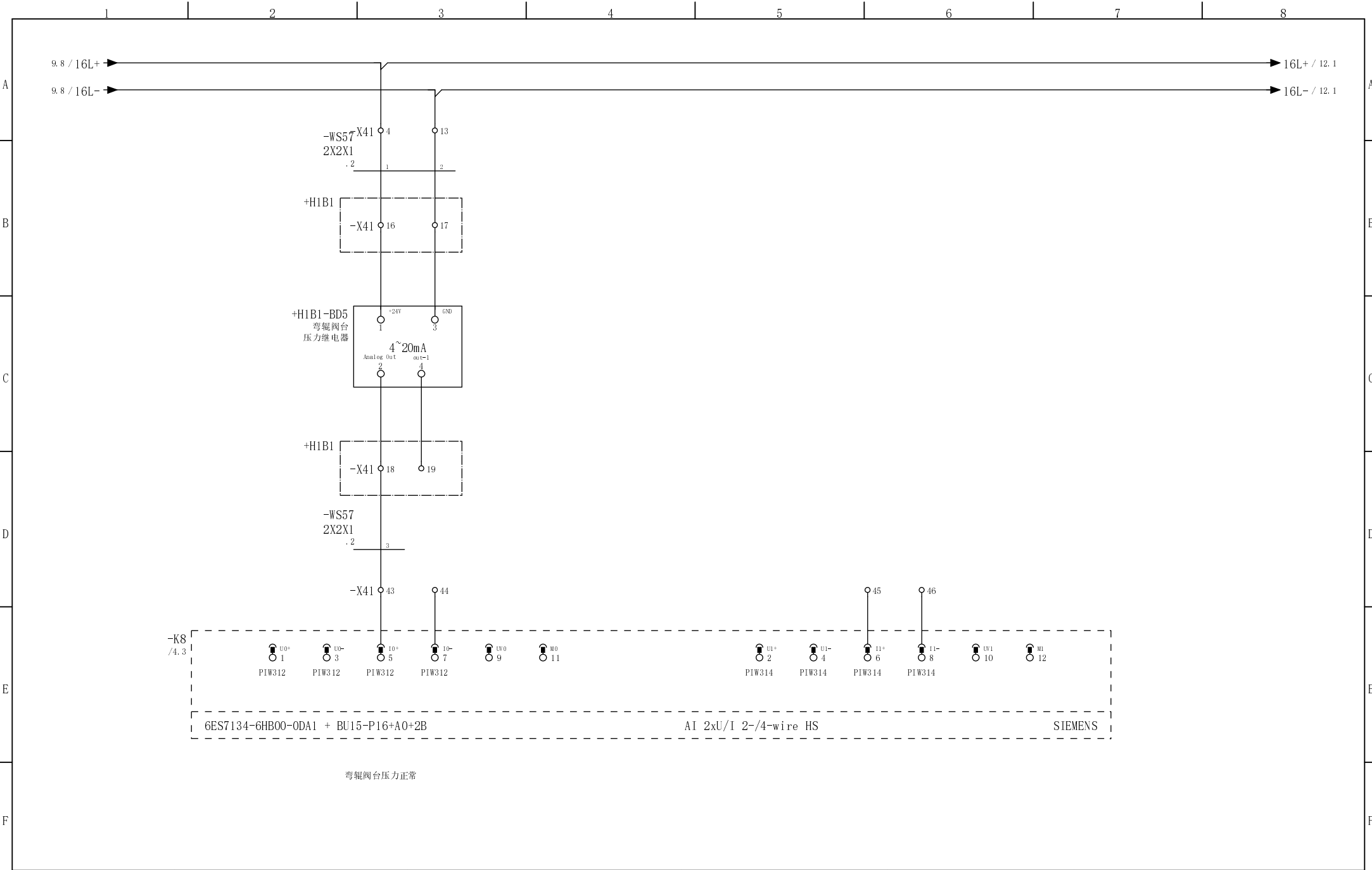


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 9	kg
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		远程I0原理图	DZ6508.06.04.00	本页 8 共 46	
							目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				

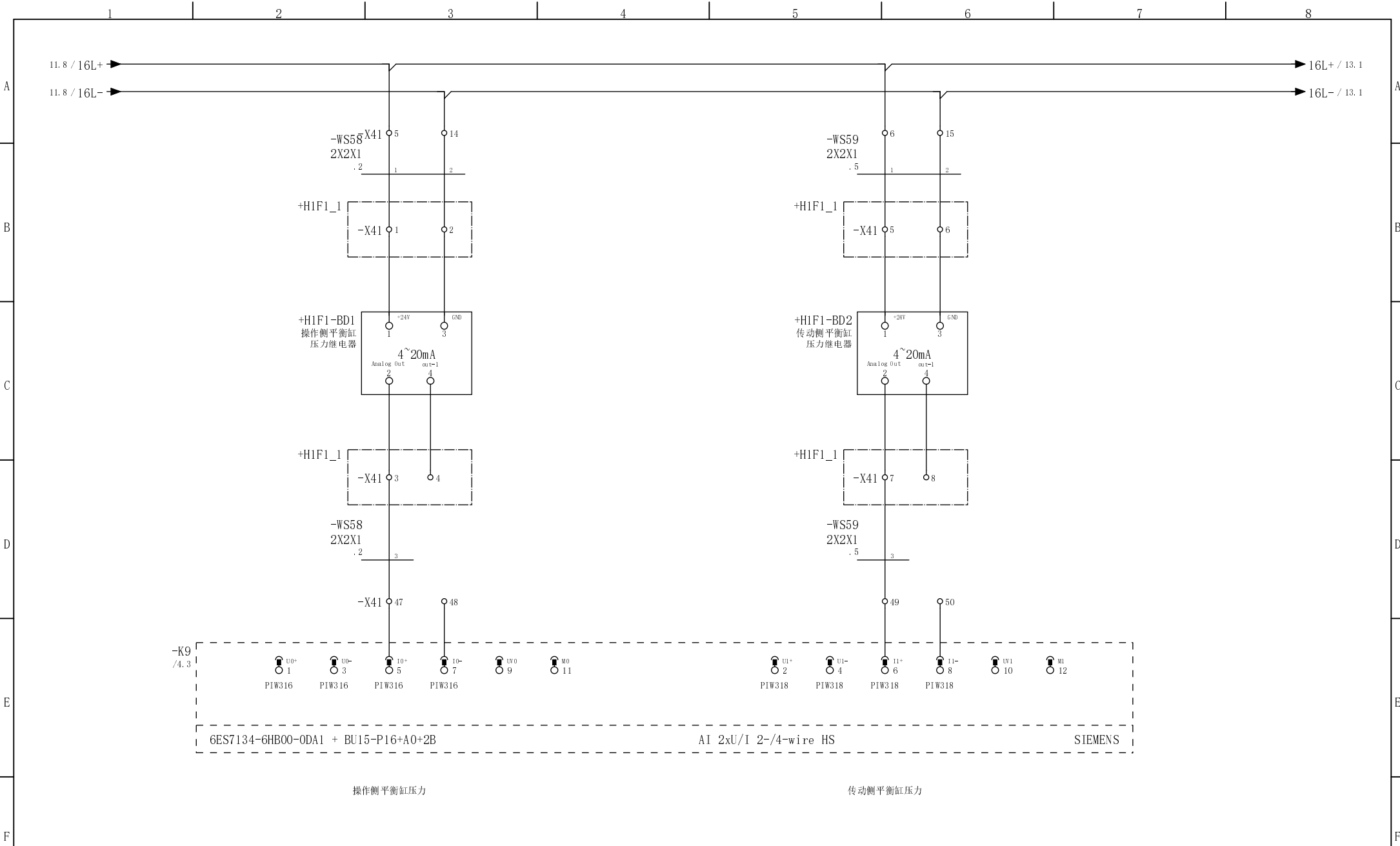


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量		
				酒钢4200mm热矫直机					校核	王琛	所 长	秦捷	+ REM03		1: 1	下页: 10	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	葛晓燕	工 艺		远程I0原理图		DZ6508.06.04.00		本页 9	共 46		
									日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤								

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
				司			校核	王琛	所 长	秦捷	+ REM03		1: 1	下页: 11		kg
标记处数			日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		远程10原理图		DZ6508.06.04.00			本页 10
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 46
1			2		3	4		5		6		7		8		

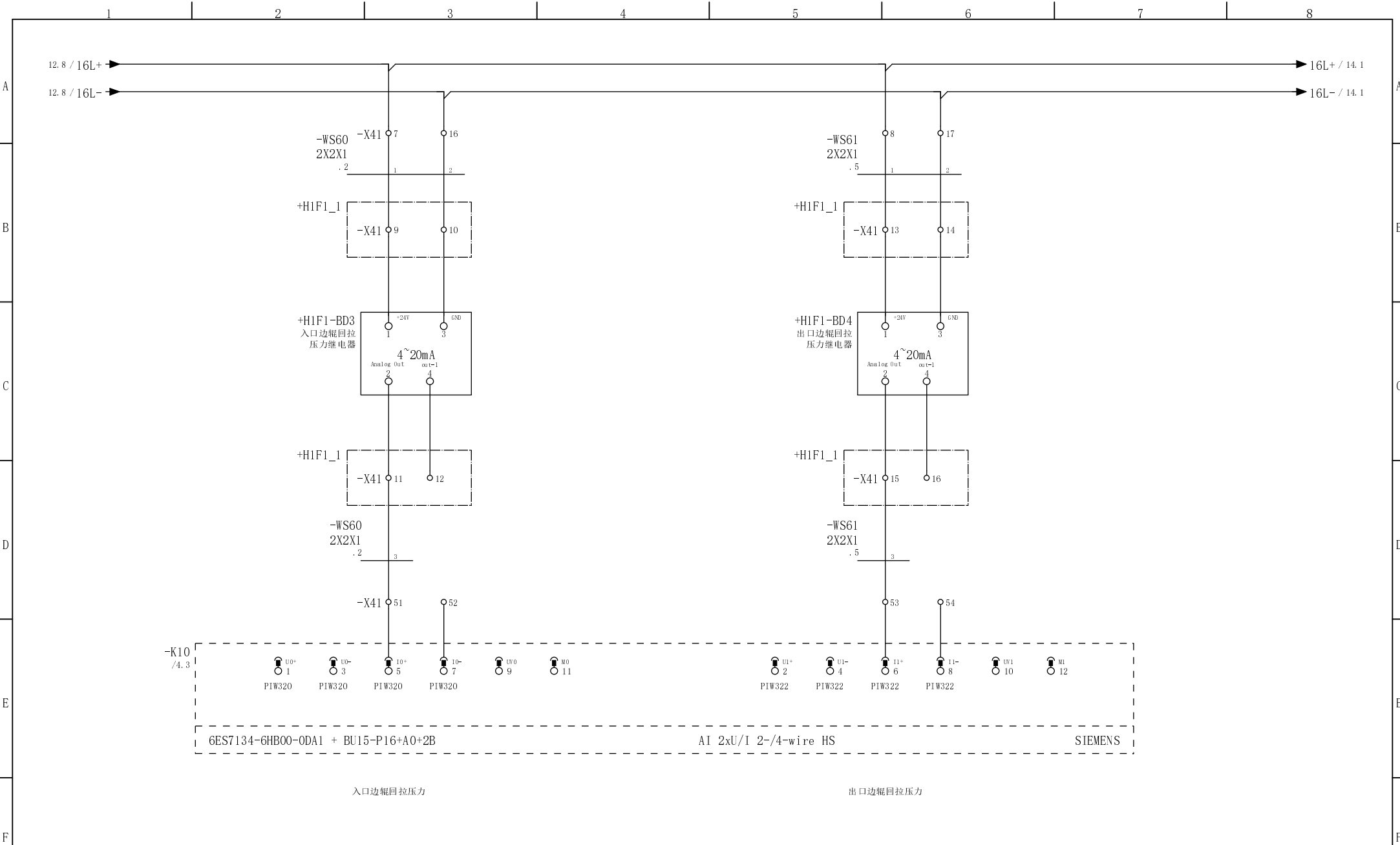


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕			热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 10	Wt. 重量	
				司				校 核 王琛 所 长 秦捷					+ REM03	1: 1	下页: 12	kg	
				酒钢4200mm热矫直机				审 查 葛晓燕 工 艺			远程I0原理图		DZ6508.06.04.00				本页 11
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期 2024.04.01 标 准 梁百勤									共 46

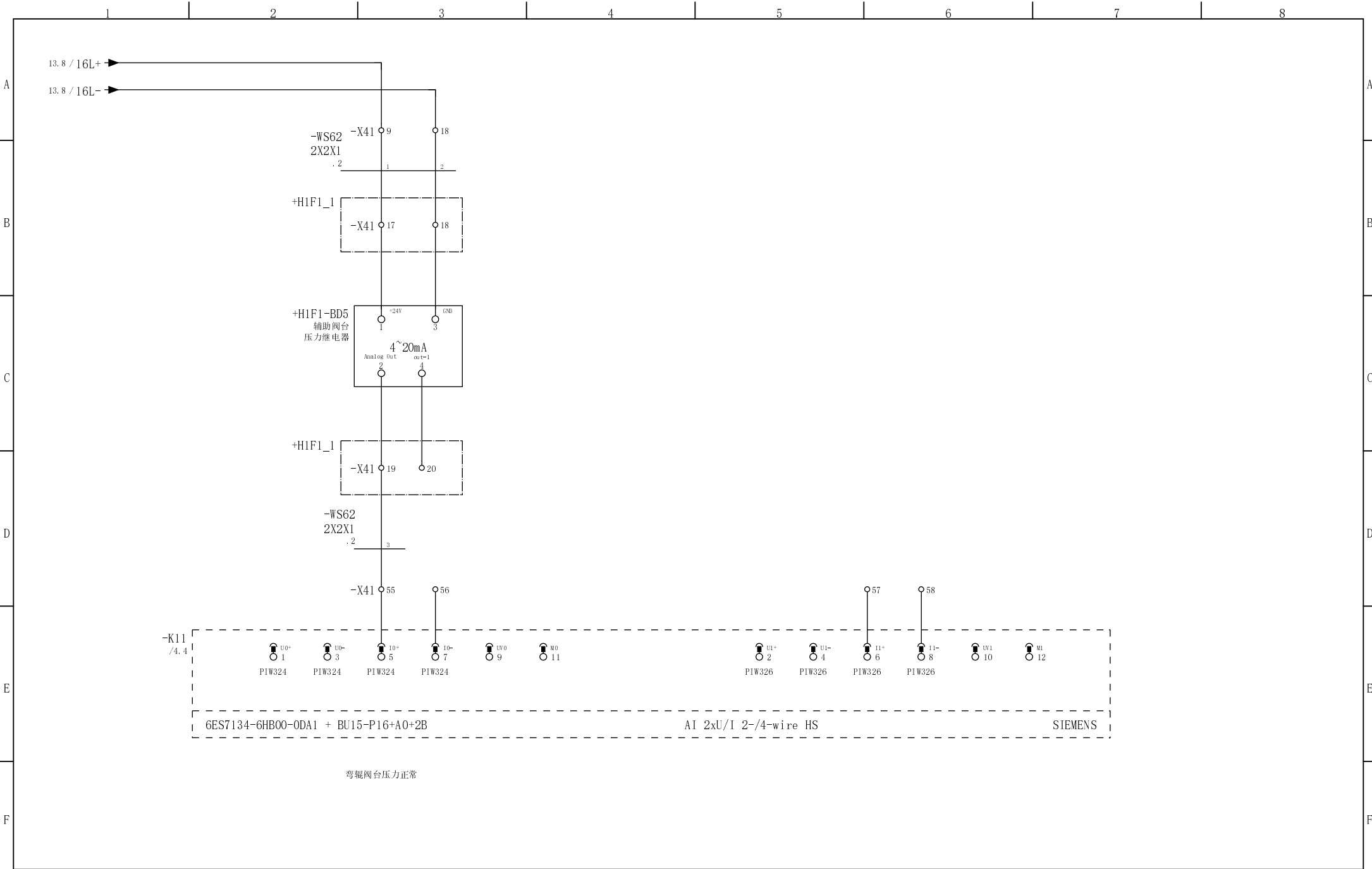


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量	
				司					校核	王琛	所 长	秦捷	+ REM03		1: 1	下页: 13	kg		
				酒钢4200mm热矫直机					审查	葛晓燕	工 艺		远程IO原理图		DZ6508.06.04.00		本页 12		
标记	处 数	日期	修 正 者						目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 46		



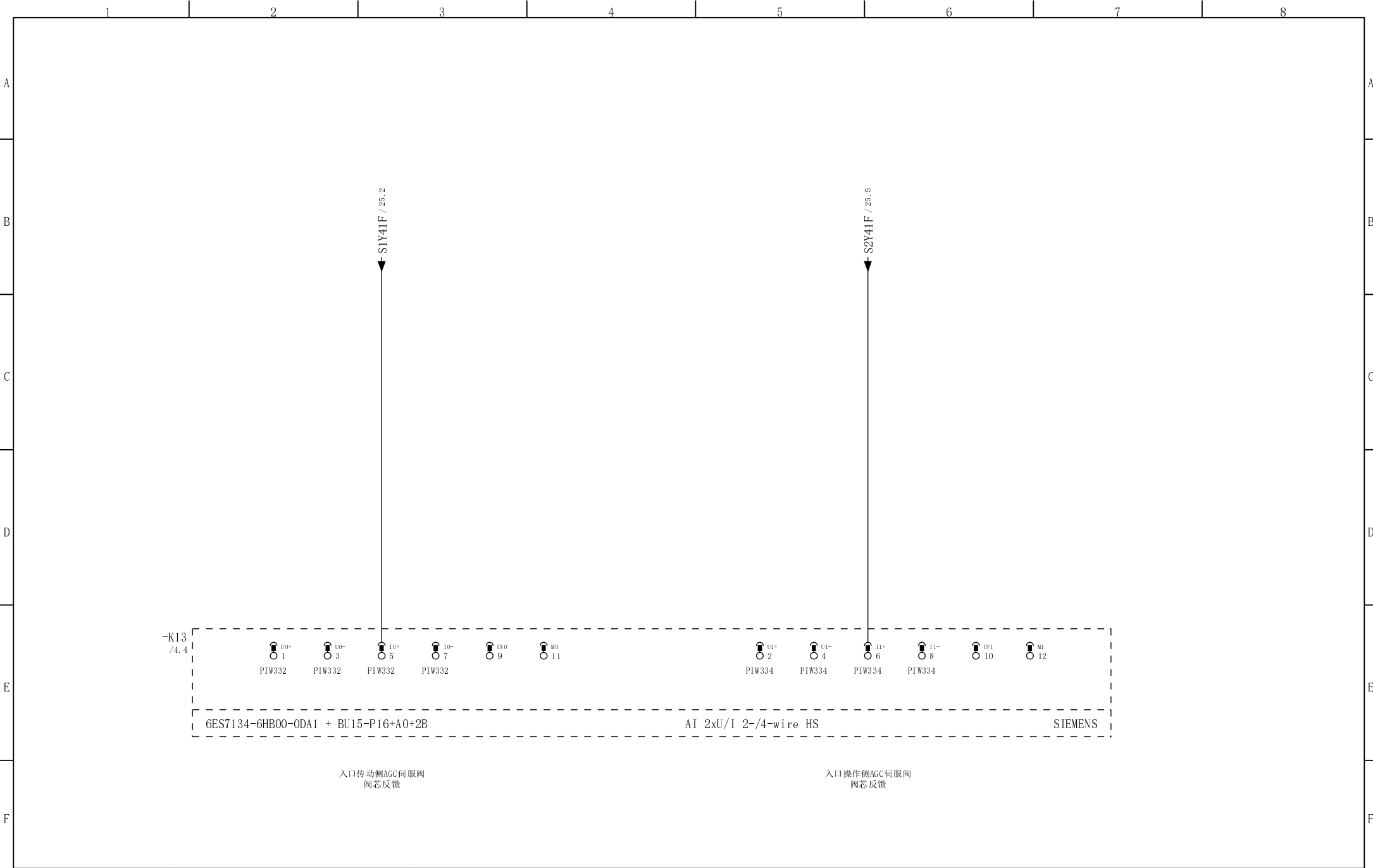


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
				司				校 核	王琛	所 长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 14	kg
				酒钢4200mm热矫直机				审 查	葛晓燕	工 艺		远程I0原理图		DZ6508.06.04.00			本页 13
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 46

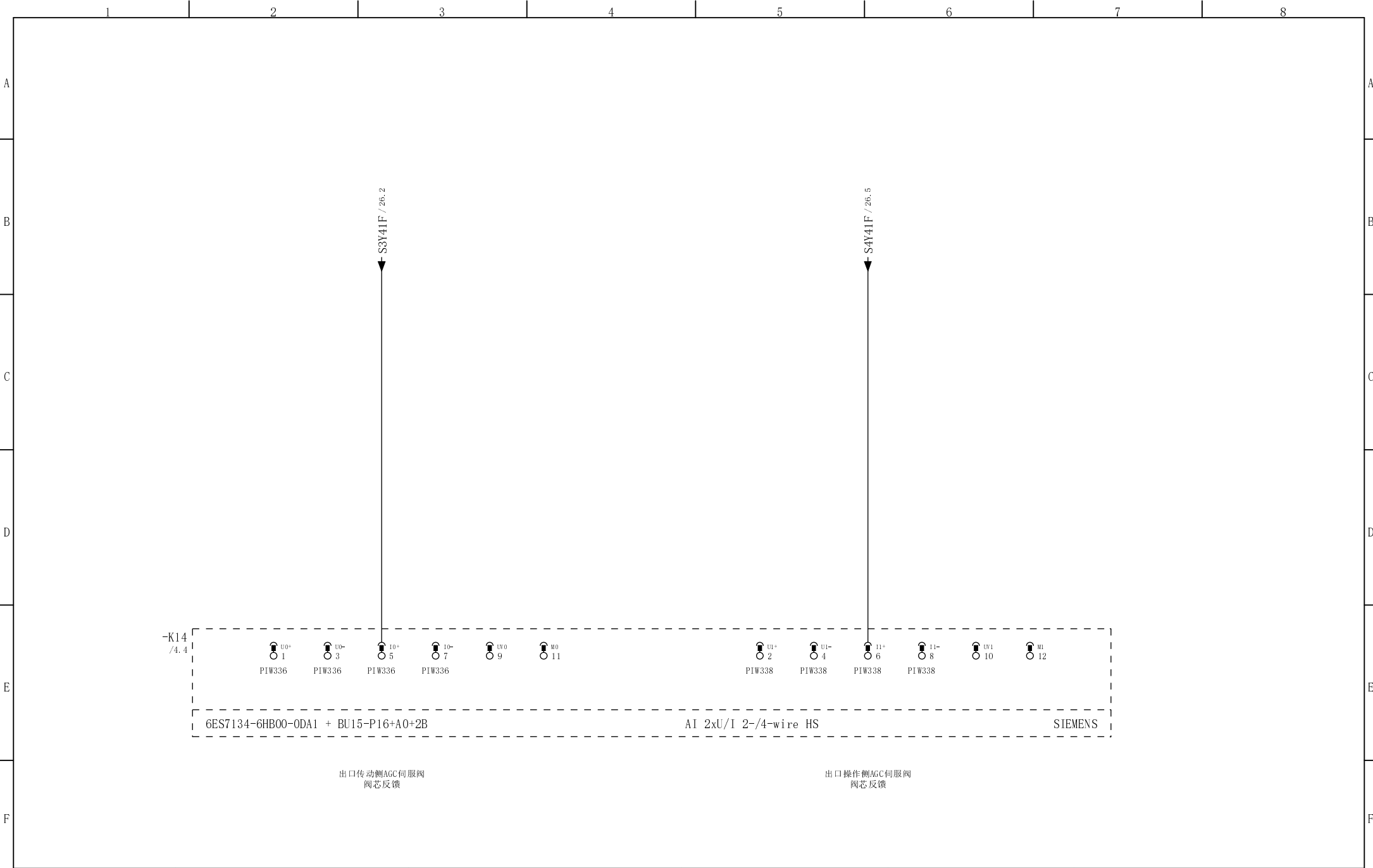


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量		
				酒钢4200mm热矫直机						校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 15	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者							审 查	葛晓燕	工 艺		远程I0原理图		DZ6508.06.04.00			本页 14		
										目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 46		

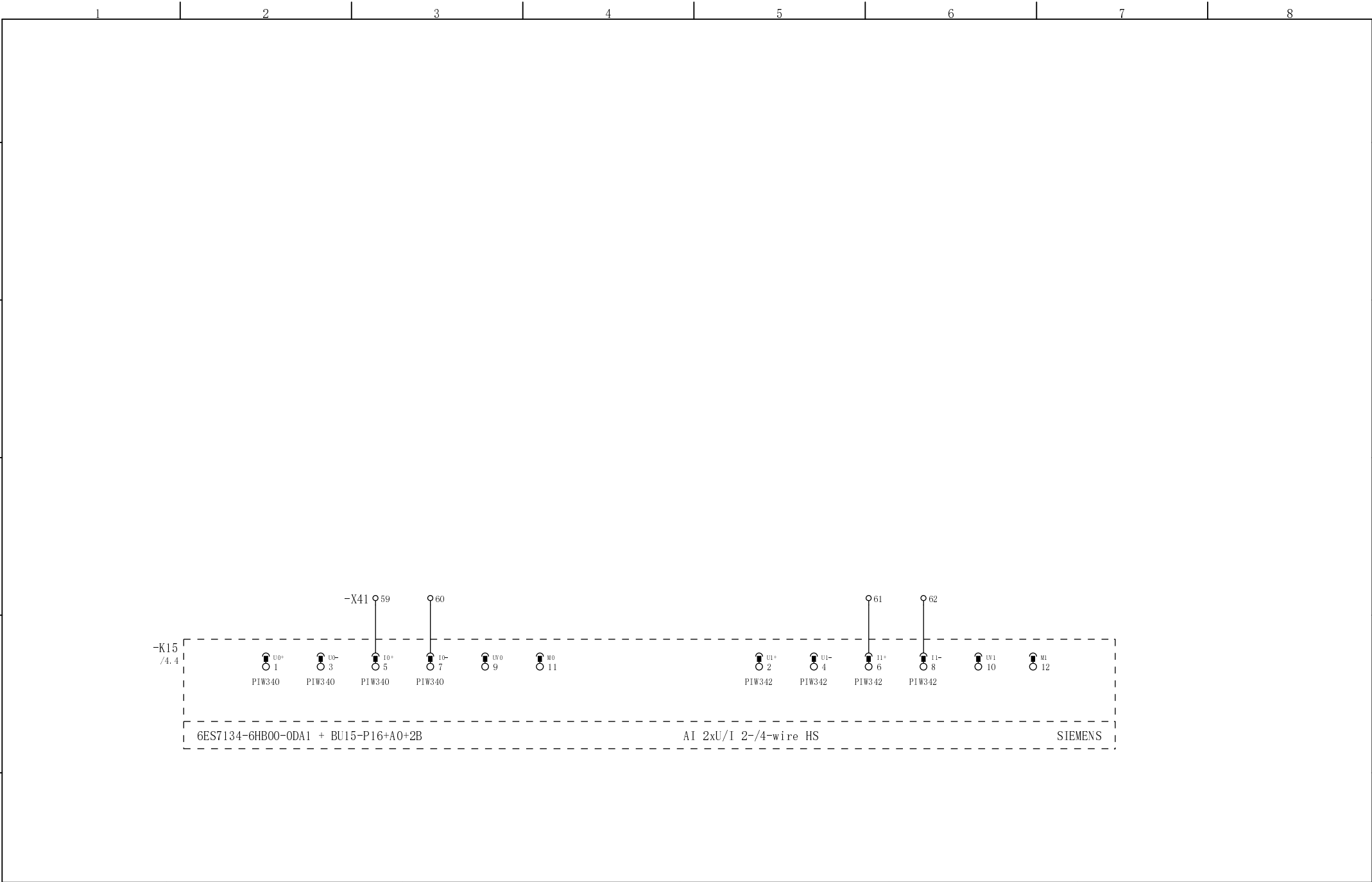
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 14	Wt. 重量	
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 16		kg
						酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		远程10原理图	DZ6508.06.04.00			本页 15
标记处数			日期				修正者	日期	2024.04.01	标 准					梁百勤



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 15	Wt. 重量		
			校核				王琛	所 长	秦捷	+ REM03			1: 1	下页: 17	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机					审查	葛晓燕	工 艺		远程I0原理图		DZ6508.06.04.00			本页 16
									日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 46



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 16	Wt. 重量		
			校核				王琛	所 长	秦捷	+ REM03			1: 1	下页: 18	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机					审查	葛晓燕	工 艺		远程I0原理图		DZ6508.06.04.00			本页 17
									日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 46

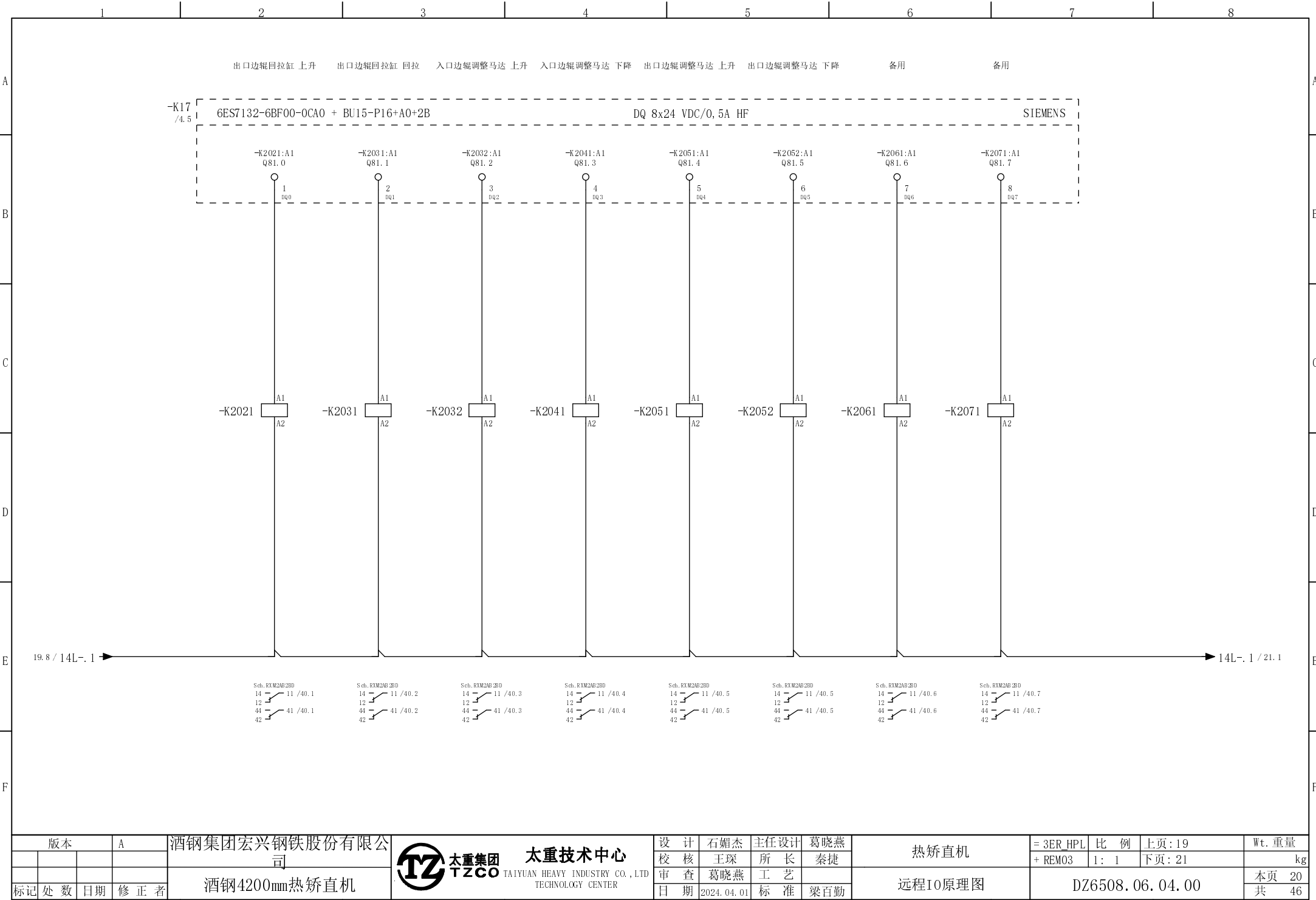


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 17	Wt. 重量
				司				校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 19	kg
				酒钢4200mm热矫直机				审查	葛晓燕	工 艺		远程I0原理图		DZ6508.06.04.00			本页 18
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 46

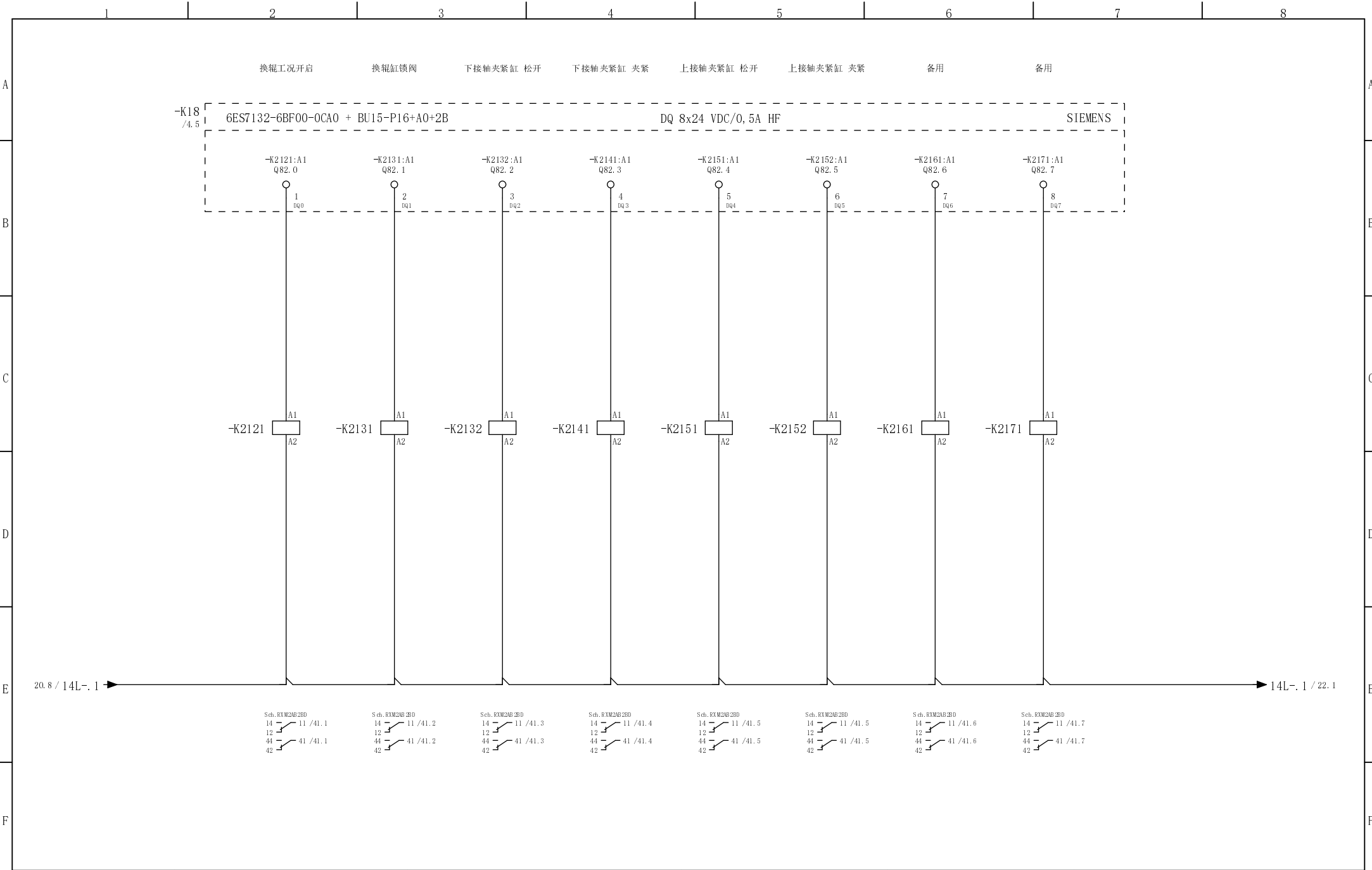
[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权







版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计			石媚杰	主任设计			葛晓燕	热矫直机			= 3ER HPL			比 例			上页: 20			Wt. 重量		
				司				校核			王琛	所 长			秦捷				+ REM03			1: 1			下页: 22			kg		
				酒钢4200mm热矫直机				审查			葛晓燕	工 艺				远程10原理图			DZ6508.06.04.00			本 页 21 共 46								
标记			处 数	日期	修 正 者	目 期			2024.04.01	标 准			梁百勤																	

1 2 3 4 5 6 7 8

接轴升降马达 下降      接轴升降马达 上升      换辊提升缸 提升      换辊提升缸 下降      辊盒锁紧缸 松开      锁紧头旋转缸 旋入      锁紧头旋转缸 旋出

-K19 /4.5

6ES7132-6BF00-0CA0 + BU15-P16+A0+2B

DQ 8x24 VDC/0.5A HF

SIEMENS

-K2221: A1 Q83.0  
1 DQ0

-K2231: A1 Q83.1  
2 DQ1

-K2232: A1 Q83.2  
3 DQ2

-K2241: A1 Q83.3  
4 DQ3

-K2251: A1 Q83.4  
5 DQ4

-K2252: A1 Q83.5  
6 DQ5

-K2261: A1 Q83.6  
7 DQ6

-K2271: A1 Q83.7  
8 DQ7

-K2221 A1 A2

-K2231 A1 A2

-K2232 A1 A2

-K2241 A1 A2

-K2251 A1 A2

-K2252 A1 A2

-K2261 A1 A2

-K2271 A1 A2

21.8 / 14L-. 1

14L-. 1 / 23.1

Sch. RXM2AB2BD  
14 11 /42.1  
12 41 /42.1  
44 42

Sch. RXM2AB2BD  
14 11 /42.2  
12 41 /42.2  
44 42

Sch. RXM2AB2BD  
14 11 /42.3  
12 41 /42.3  
44 42

Sch. RXM2AB2BD  
14 11 /42.4  
12 41 /42.4  
44 42

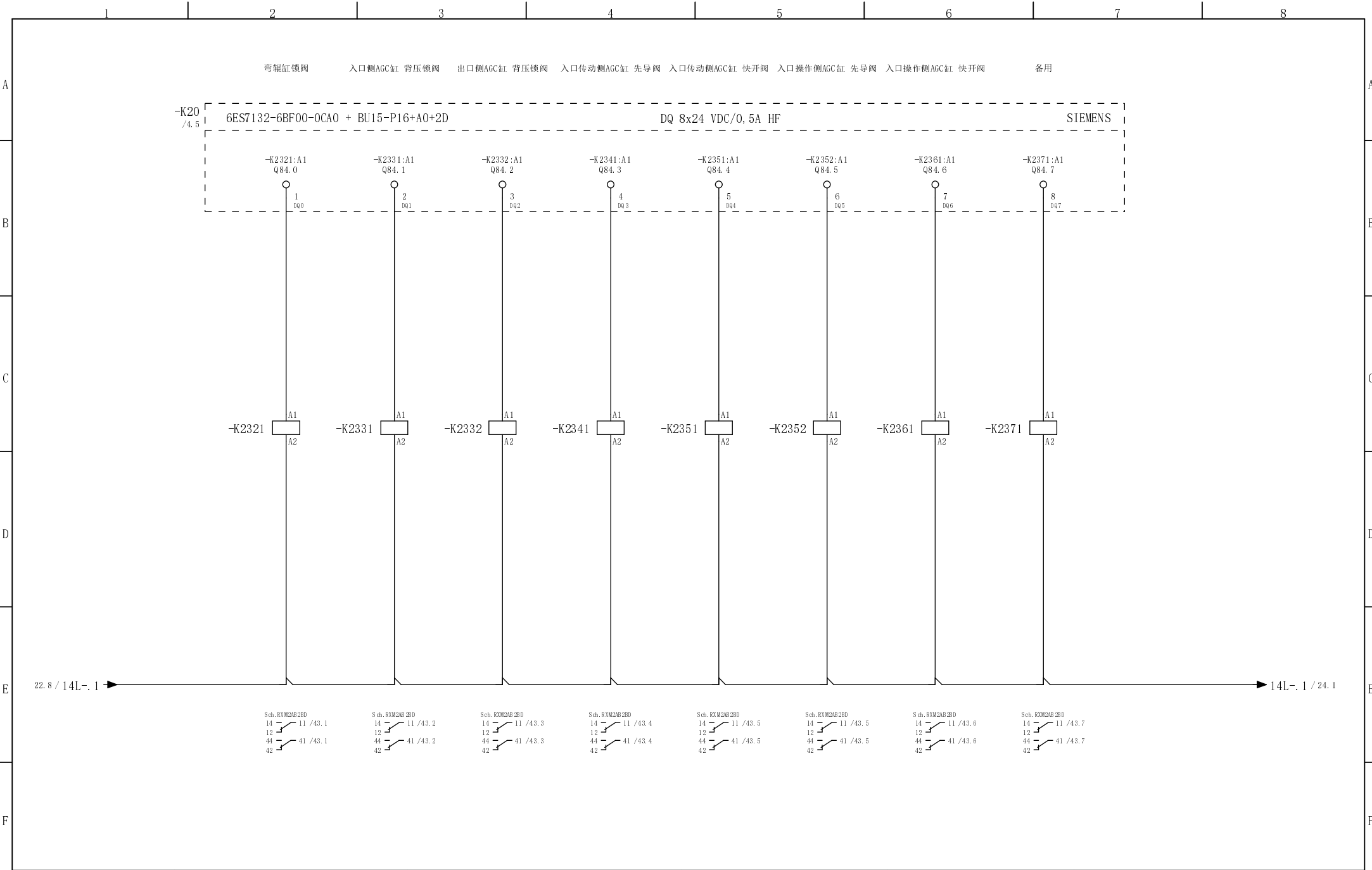
Sch. RXM2AB2BD  
14 11 /42.5  
12 41 /42.5  
44 42

Sch. RXM2AB2BD  
14 11 /42.5  
12 41 /42.5  
44 42

Sch. RXM2AB2BD  
14 11 /42.6  
12 41 /42.6  
44 42

Sch. RXM2AB2BD  
14 11 /42.7  
12 41 /42.7  
44 42

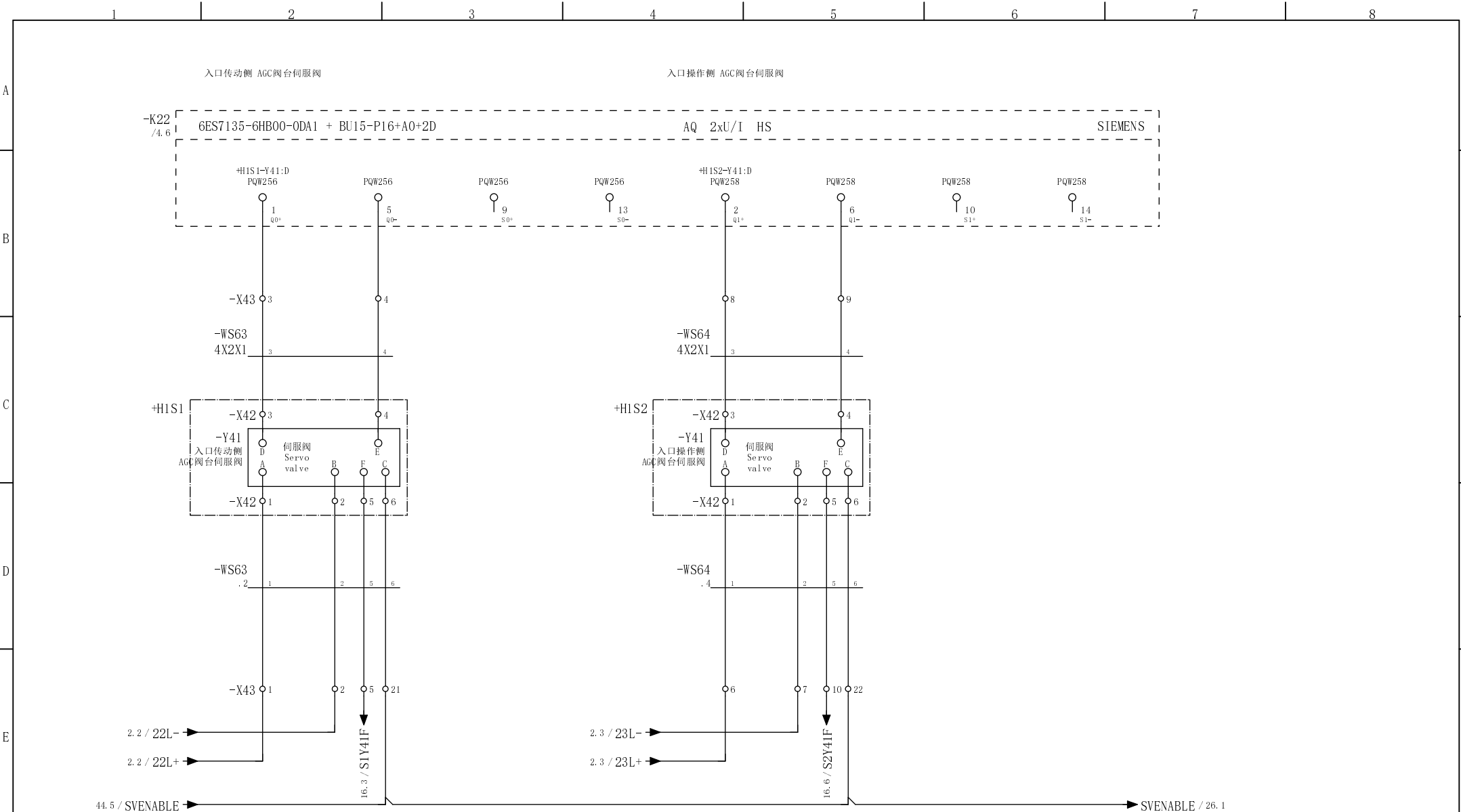
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司  司  酒钢4200mm热矫直机	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 21	Wt. 重量
							校核	王琛	所 长		秦捷	+ REM03	1: 1	下页: 23
							审查	葛晓燕	工 艺		远程I0原理图	DZ6508.06.04.00		本页 22
标记	处数	日期	修正者				目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				共 46



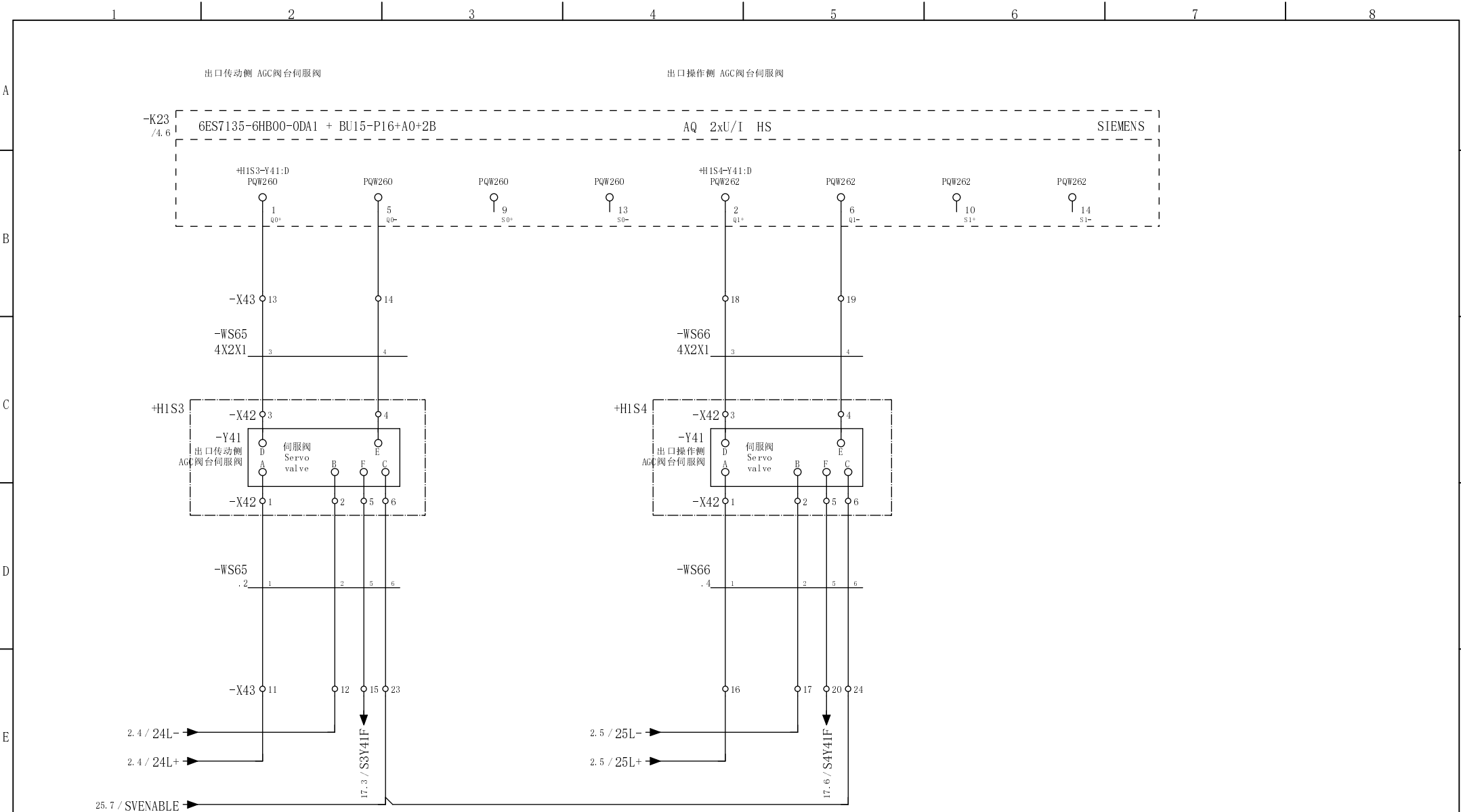
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 22	Wt. 重量		
				酒钢4200mm热矫直机					校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 24	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	葛晓燕	工 艺		远程IO原理图		DZ6508.06.04.00			本页 23		
1				2			3			4			5			6			共 46	

	1	2	3	4	5	6	7	8																																
		出口传动侧AGC缸 先导阀	出口传动侧AGC缸 快开阀	出口操作侧AGC缸 先导阀	出口操作侧AGC缸 快开阀	AGC伺服阀使能	备用	备用	备用																															
-K21 /4.5	<div style="border: 1px dashed black; padding: 5px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>6ES7132-6BF00-0CA0 + BU15-P16+A0+2B</span> <span>DQ 8x24 VDC/0.5A HF</span> <span>SIEMENS</span> </div> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>1 DQ0</th><th>2 DQ1</th><th>3 DQ2</th><th>4 DQ3</th><th>5 DQ4</th><th>6 DQ5</th><th>7 DQ6</th><th>8 DQ7</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-K2421:A1 Q85.0</td><td>-K2431:A1 Q85.1</td><td>-K2432:A1 Q85.2</td><td>-K2441:A1 Q85.3</td><td>-K2451:A1 Q85.4</td><td>-K2452:A1 Q85.5</td><td>-K2461:A1 Q85.6</td><td>-K2471:A1 Q85.7</td></tr> <tr> <td>A1</td><td>A1</td><td>A1</td><td>A1</td><td>A1</td><td>A1</td><td>A1</td><td>A1</td></tr> <tr> <td>A2</td><td>A2</td><td>A2</td><td>A2</td><td>A2</td><td>A2</td><td>A2</td><td>A2</td></tr> </tbody> </table> </div>								1 DQ0	2 DQ1	3 DQ2	4 DQ3	5 DQ4	6 DQ5	7 DQ6	8 DQ7	-K2421:A1 Q85.0	-K2431:A1 Q85.1	-K2432:A1 Q85.2	-K2441:A1 Q85.3	-K2451:A1 Q85.4	-K2452:A1 Q85.5	-K2461:A1 Q85.6	-K2471:A1 Q85.7	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2
1 DQ0	2 DQ1	3 DQ2	4 DQ3	5 DQ4	6 DQ5	7 DQ6	8 DQ7																																	
-K2421:A1 Q85.0	-K2431:A1 Q85.1	-K2432:A1 Q85.2	-K2441:A1 Q85.3	-K2451:A1 Q85.4	-K2452:A1 Q85.5	-K2461:A1 Q85.6	-K2471:A1 Q85.7																																	
A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1																																	
A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2																																	
23.8 / 14L-.1																																								
Sch. RXM2AB2BD	Sch. RXM2AB2BD	Sch. RXM2AB2BD	Sch. RXM2AB2BD	Sch. RXM2AB2BD	Sch. RXM2AB2BD	Sch. RXM2AB2BD	Sch. RXM2AB2BD																																	
14 11 /44.1	14 11 /44.2	14 11 /44.3	14 11 /44.4	14 11 /44.5	14 11 /44.6	14 11 /44.7																																		
12 41 /44.1	12 41 /44.2	12 41 /44.3	12 41 /44.4	12 41 /44.5	12 41 /44.6	12 41 /44.7																																		
44 41 /44.1	44 41 /44.2	44 41 /44.3	44 41 /44.4	44 41 /44.5	44 41 /44.6	44 41 /44.7																																		
42 41 /44.1	42 41 /44.2	42 41 /44.3	42 41 /44.4	42 41 /44.5	42 41 /44.6	42 41 /44.7																																		

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 23	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 25	kg
						酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		远程10原理图	DZ6508.06.04.00		本页 24
标记	处 数	日期	修 正 者				目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				



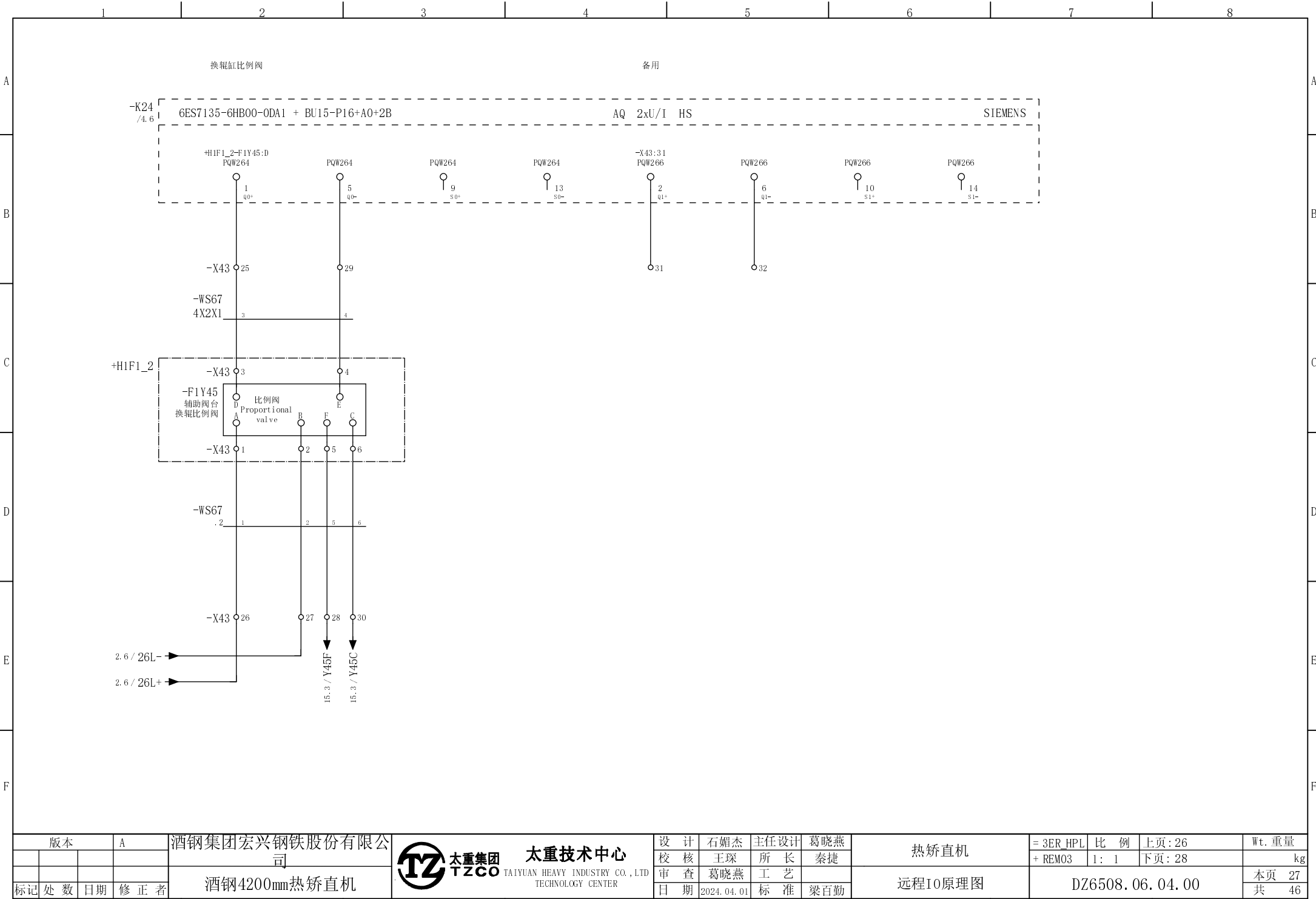
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 24	Wt. 重量	
				酒钢4200mm热矫直机					校核	王琛	所 长	秦捷	+ REM03		1: 1	下页: 26	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	葛晓燕	工 艺		远程I0原理图		DZ6508.06.04.00		本页 25		
									日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 46	



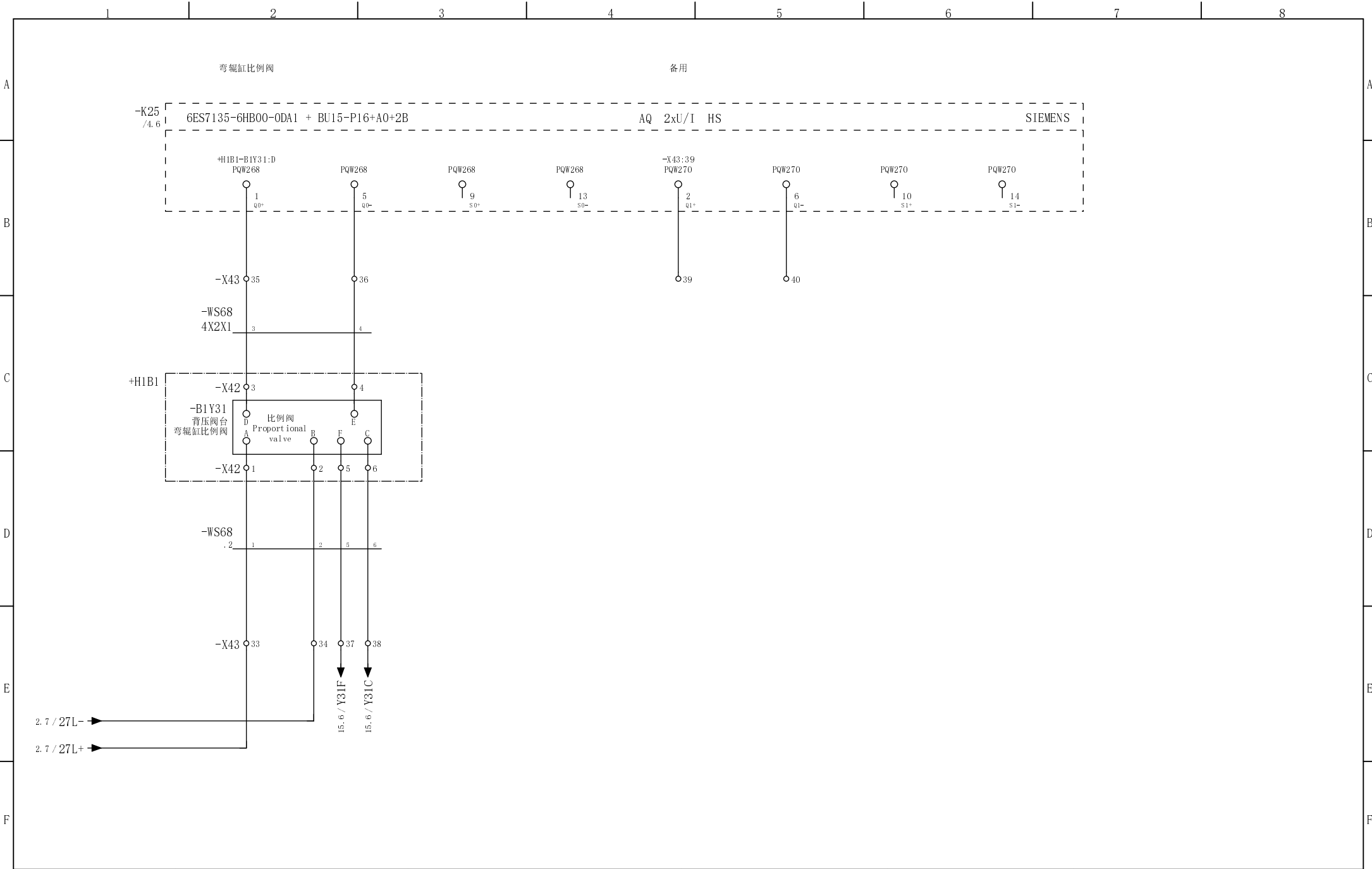
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL 比 例 上页: 25			Wt. 重量	
				酒钢4200mm热矫直机			校核			远程I/O原理图			+ REM03 1: 1 下页: 27			kg	
标记			处数	日期	修正者		审核						DZ6508.06.04.00			本页 26	
1			2	3	4	5	日期			标准			共 46				
							王琛			梁百勤							
							葛晓燕										
							主任设计										
							所长										
							王琛										
							葛晓燕										
							标准										
							2024.04.01										



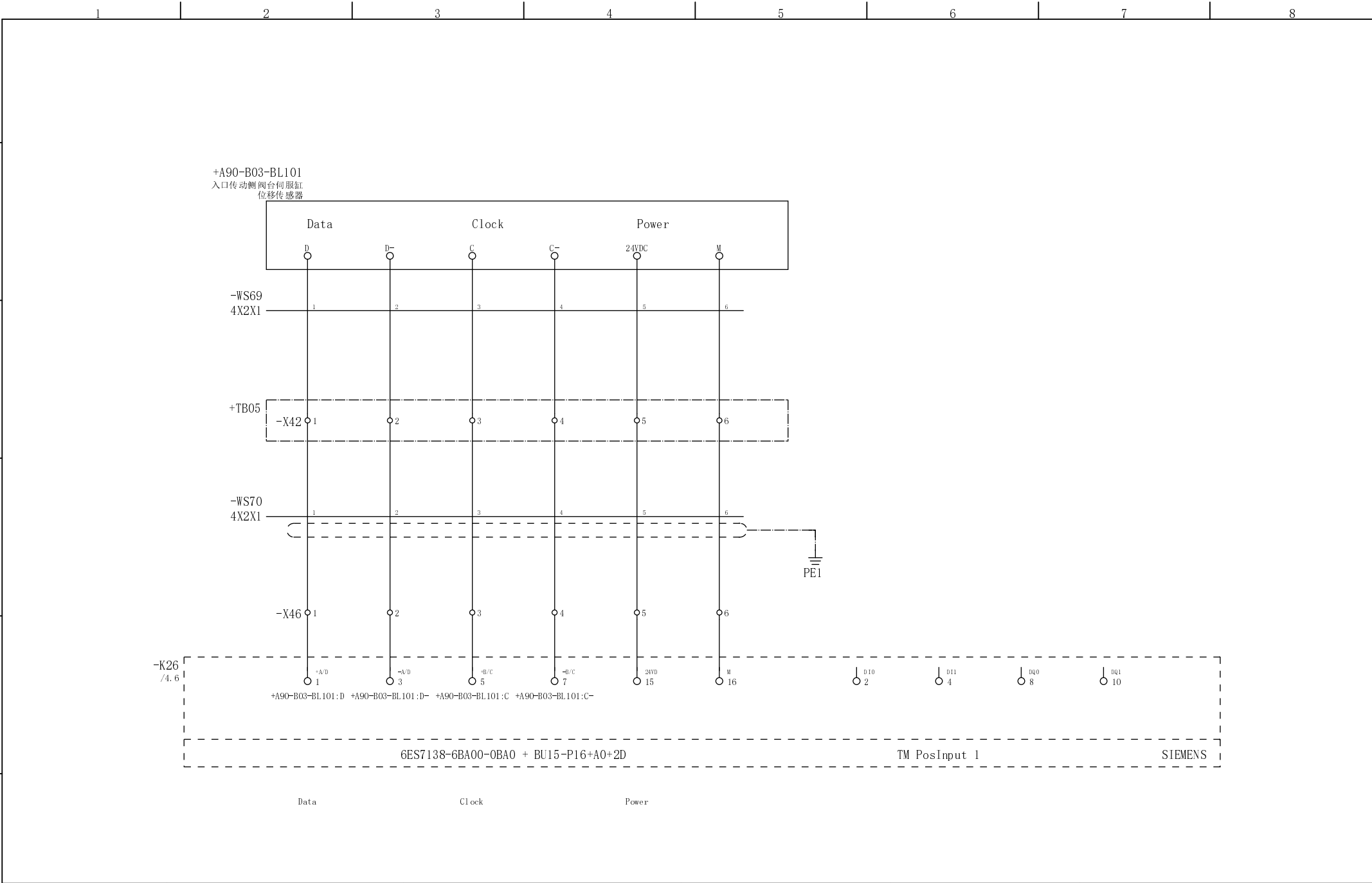
太重集团  
TZCO  
太重技术中心  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD.  
TECHNOLOGY CENTER

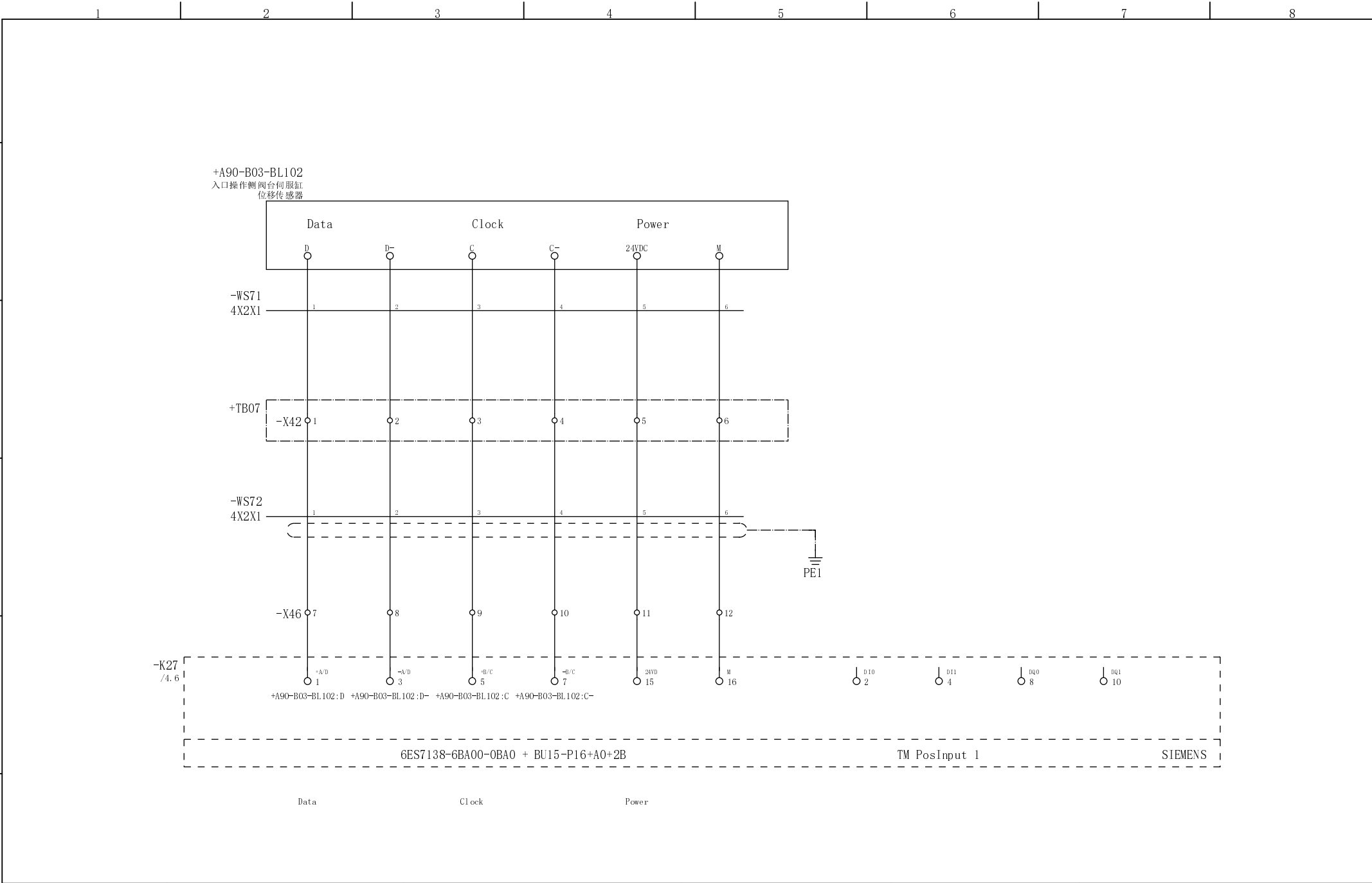


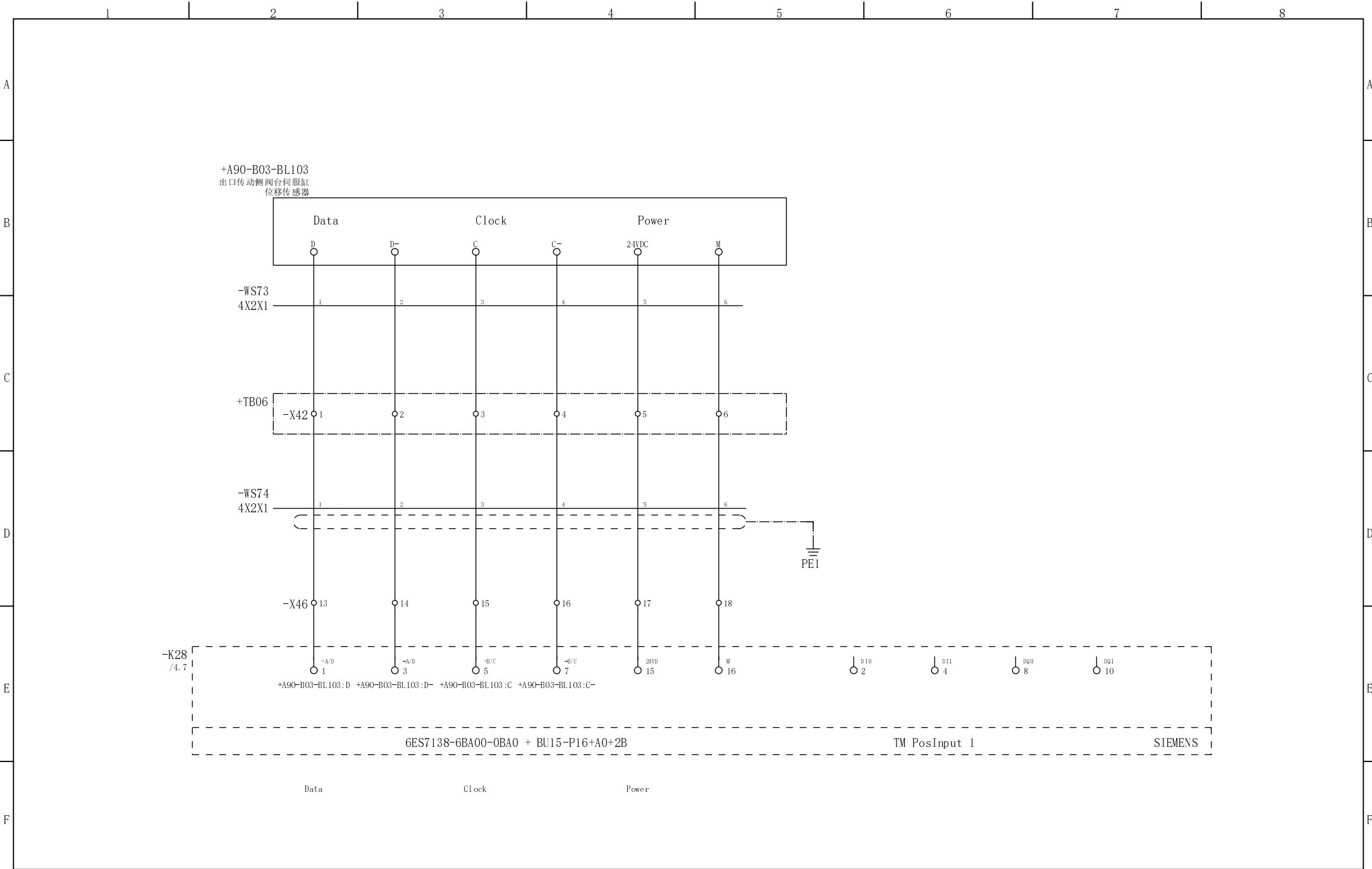
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 26	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 28	
标记	处数	日期	修正者			酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		远程IO原理图	DZ6508.06.04.00		
					日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 46					

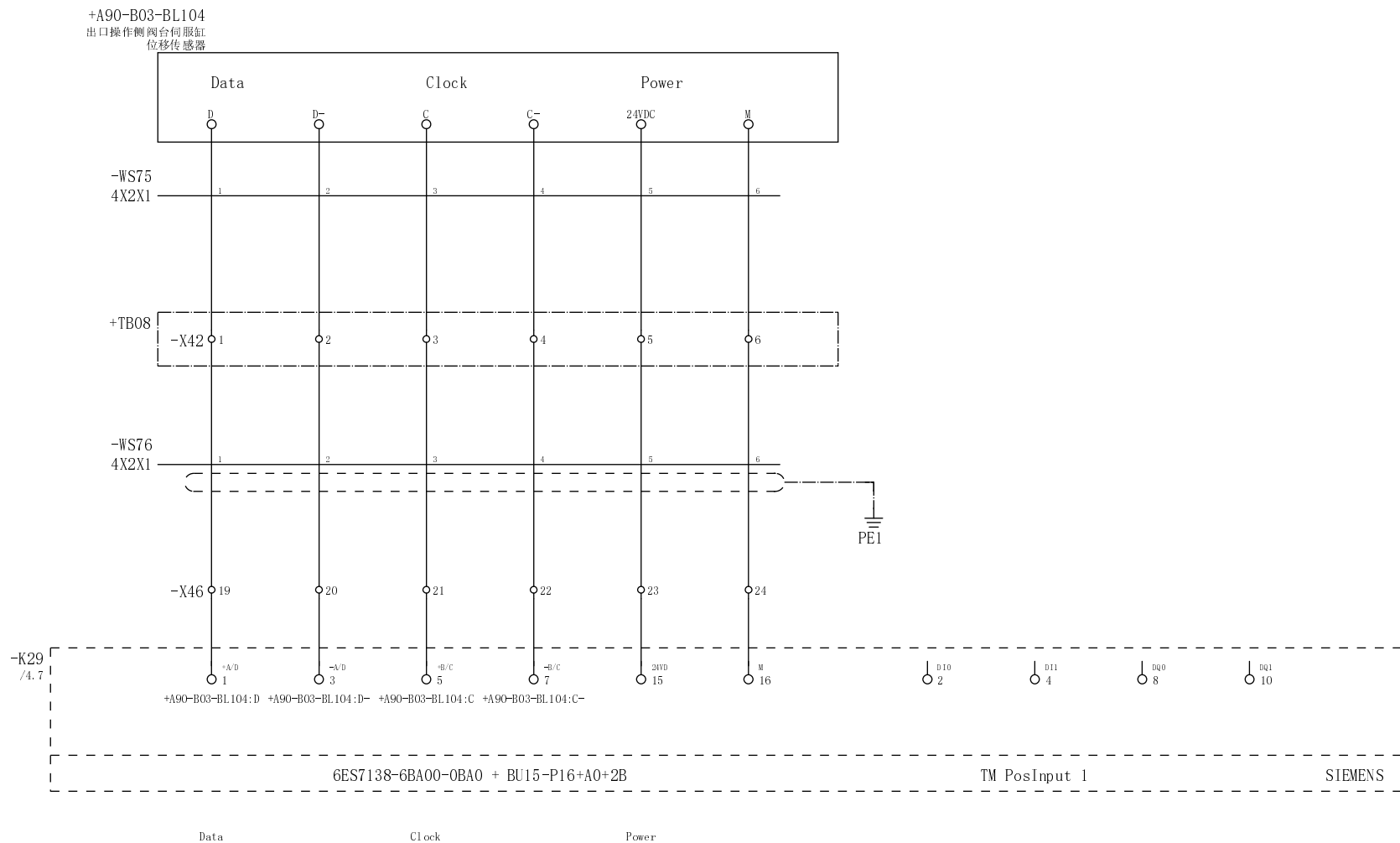




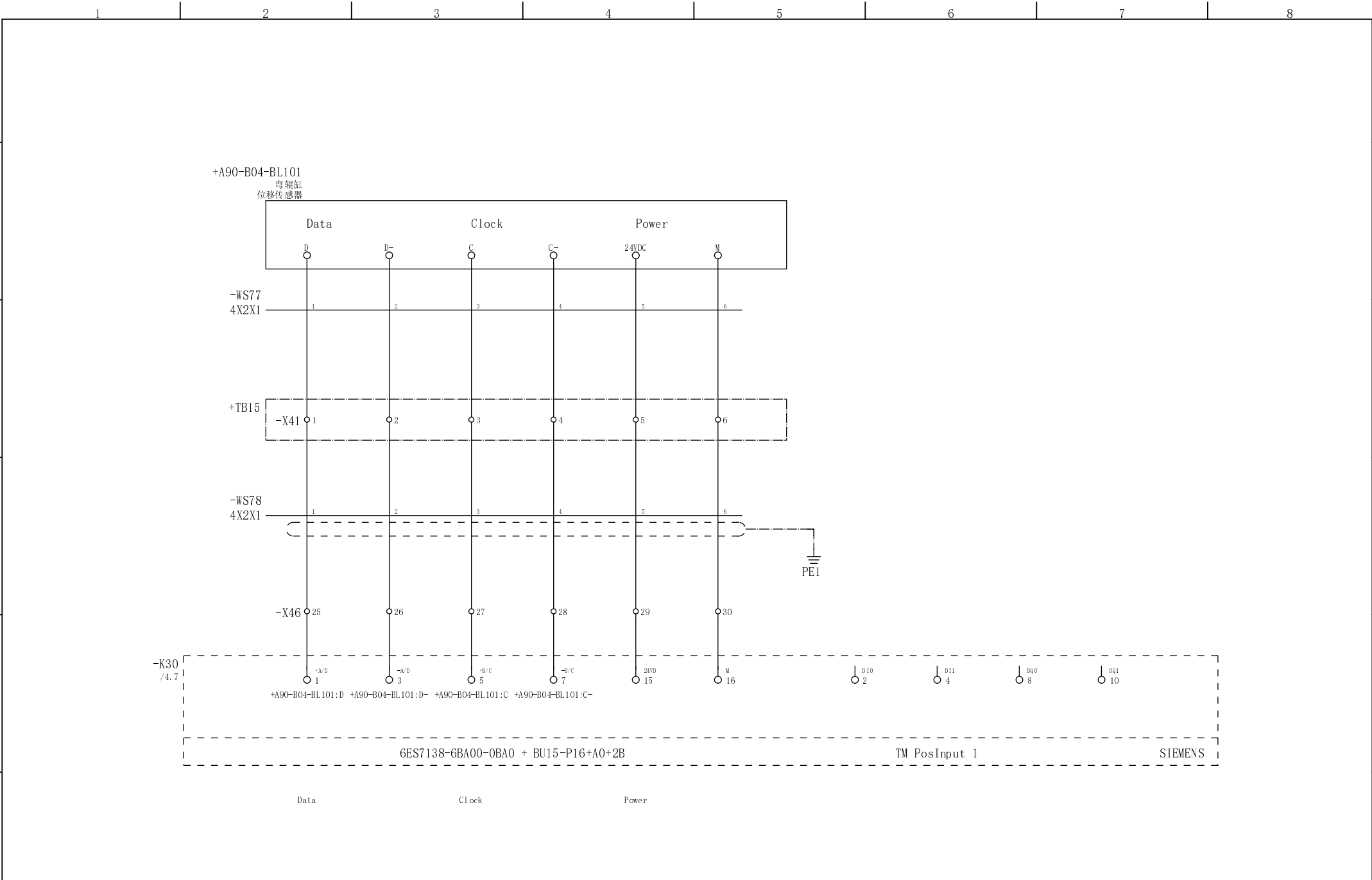


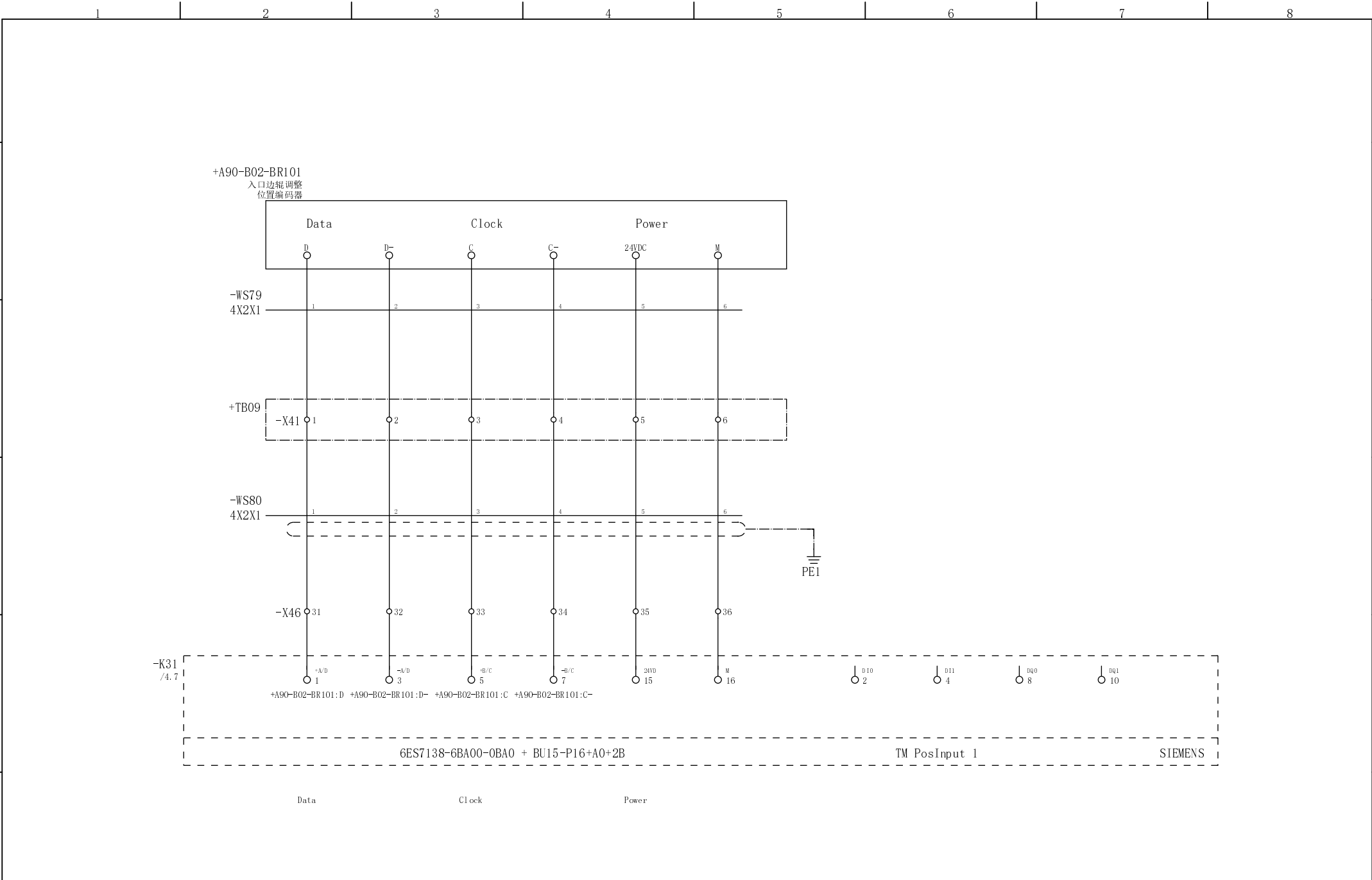




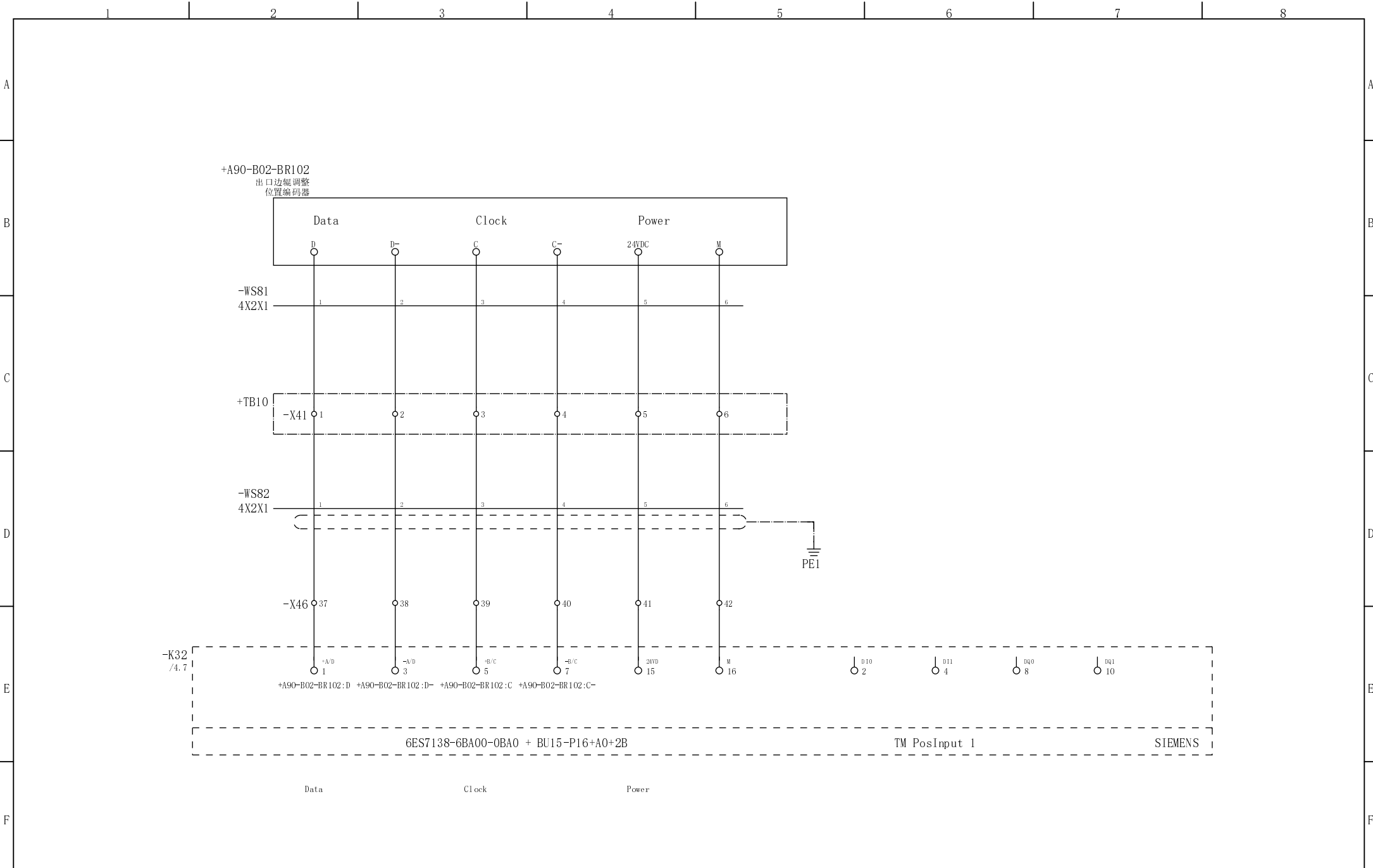


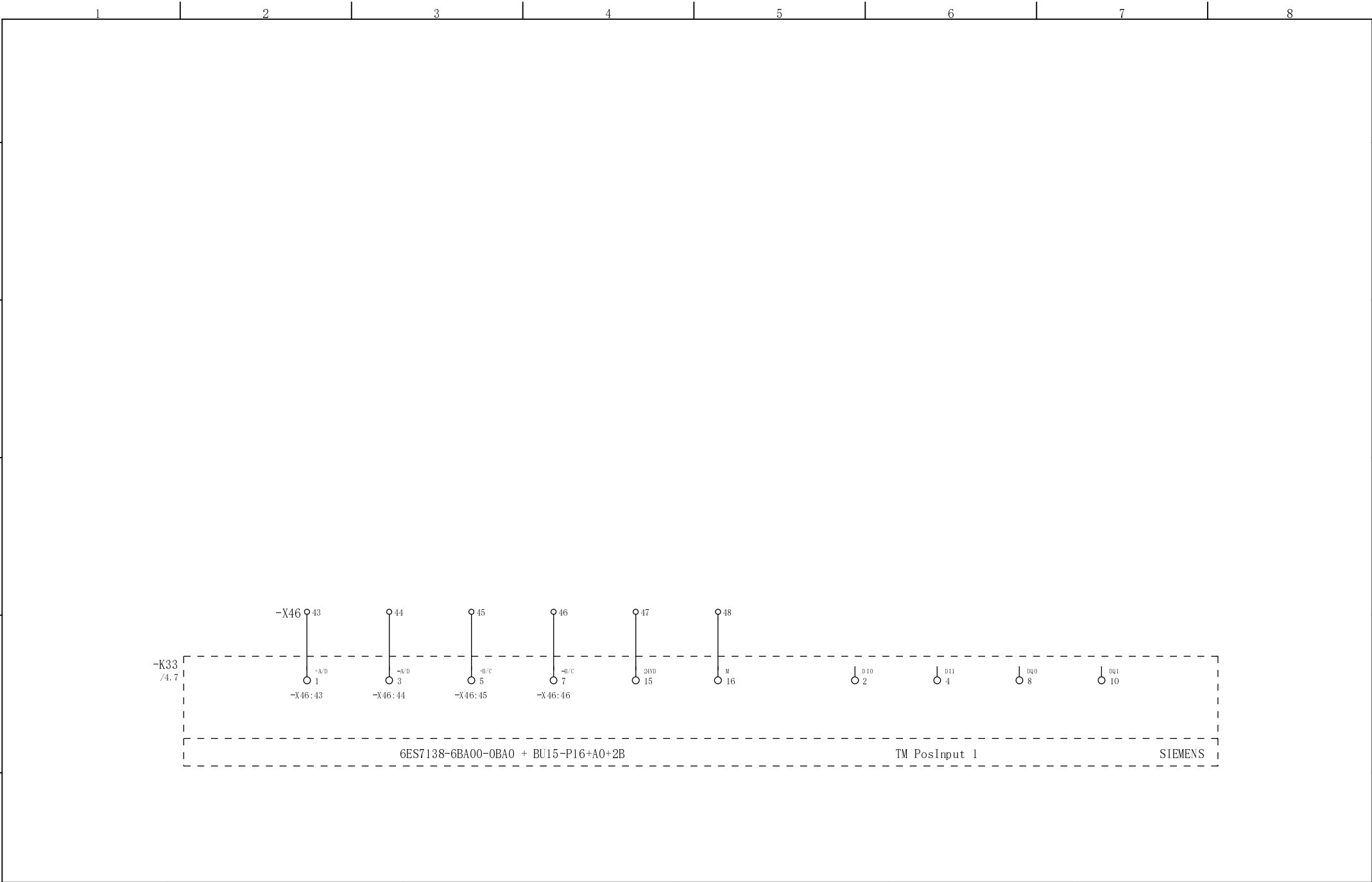
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石娟杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 31	Wt. 重量
					校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 33	
					酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		远程10原理图	DZ6508.06.04.00	
标记	处数	日期	修 正 者	日期			2024.04.01	标 准	梁百勤	共 46			





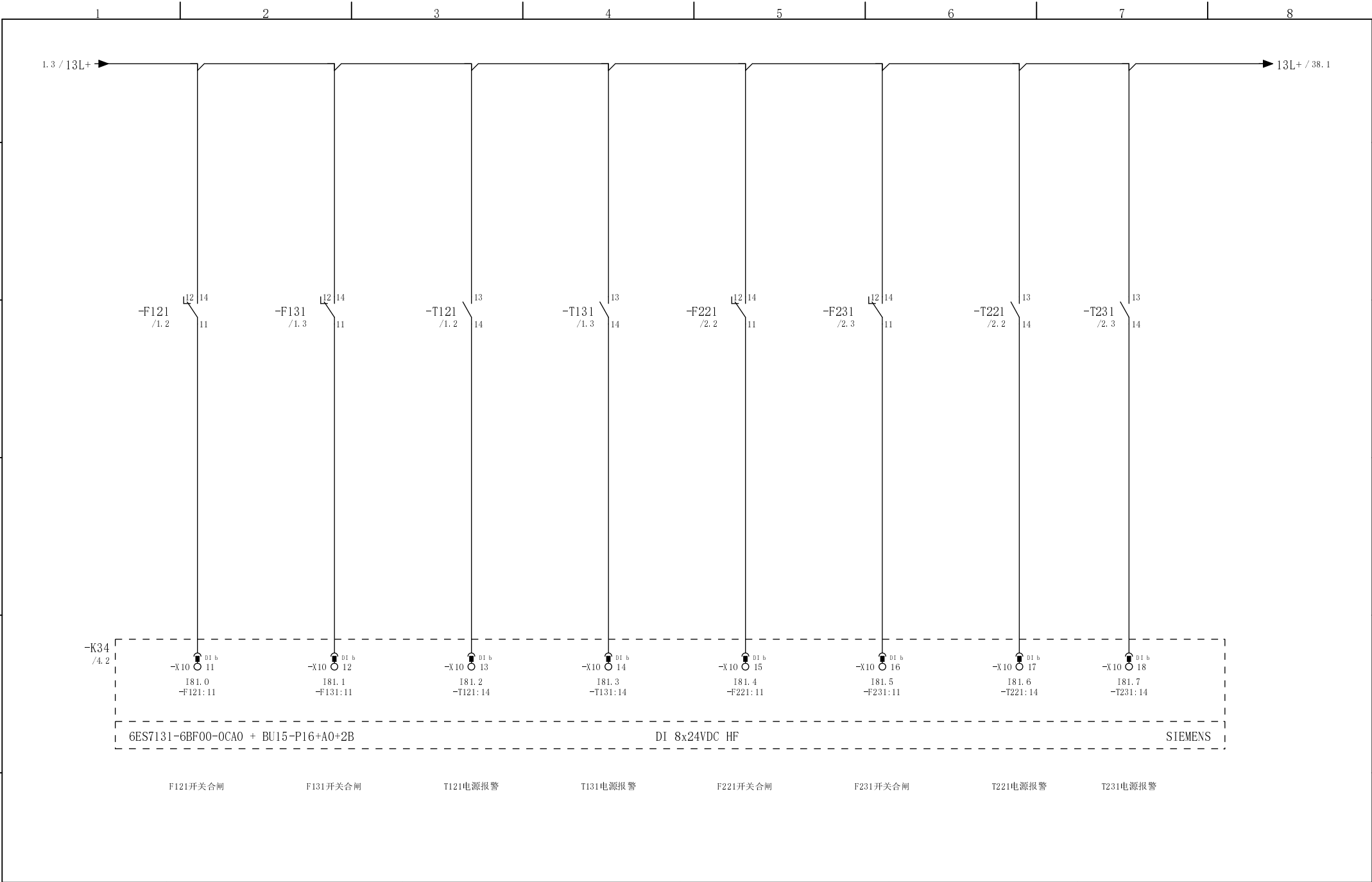
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计		石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL		比 例	上页: 33		Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷	+ REM03		1: 1	下页: 35		kg		
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		远程IO原理图	DZ6508.06.04.00						本页 34
						日期	2024.04.01	标 准	梁百勤								共 46



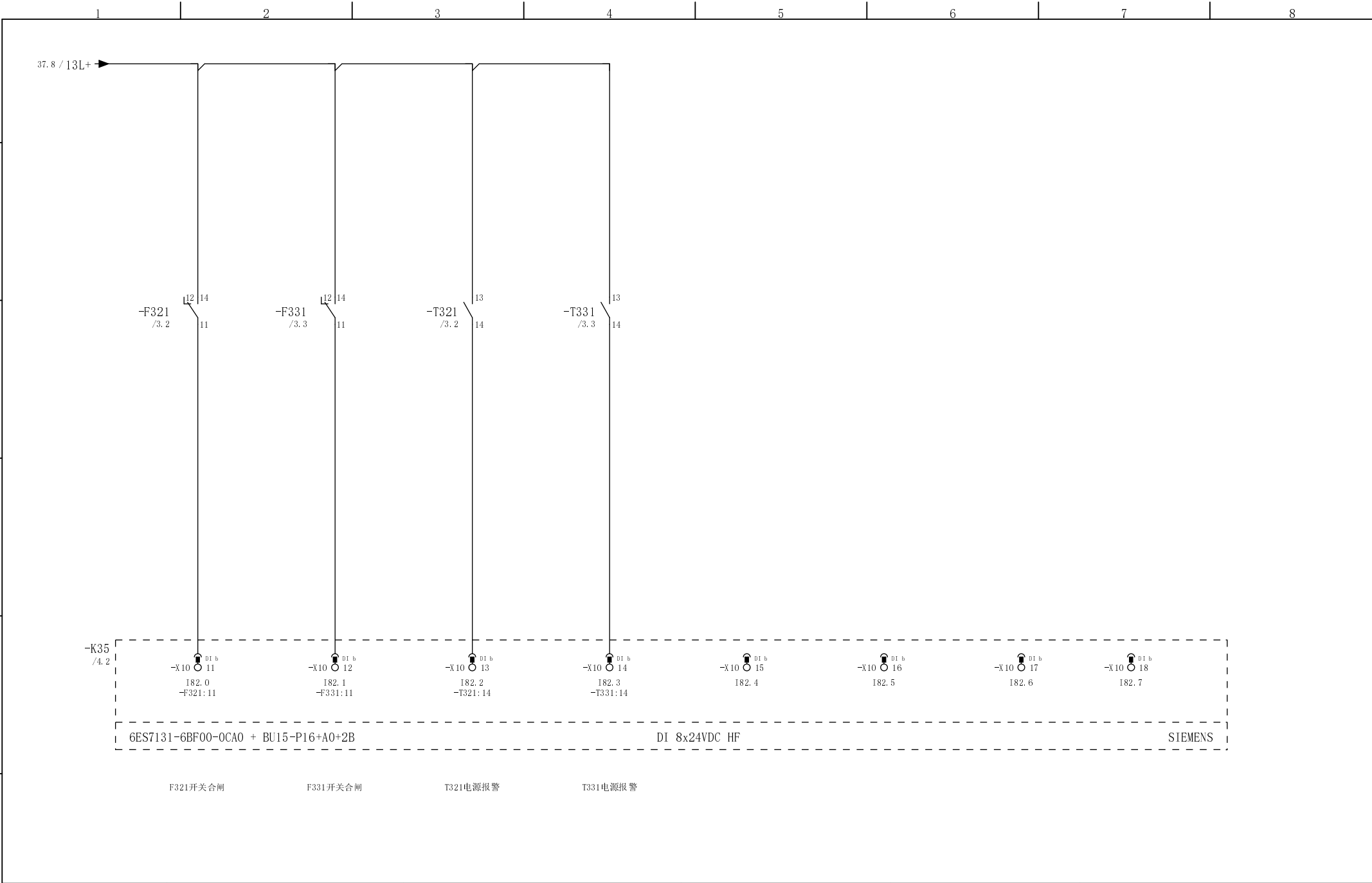


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO	太重技术中心		设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 35	Wt. 重量
				司					校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 37	kg
				酒钢4200mm热矫直机			TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		审查	葛晓燕	工 艺		远程I0原理图		DZ6508.06.04.00			
标记	处 数	日期	修 正 者						日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤			本页 36 共 46			

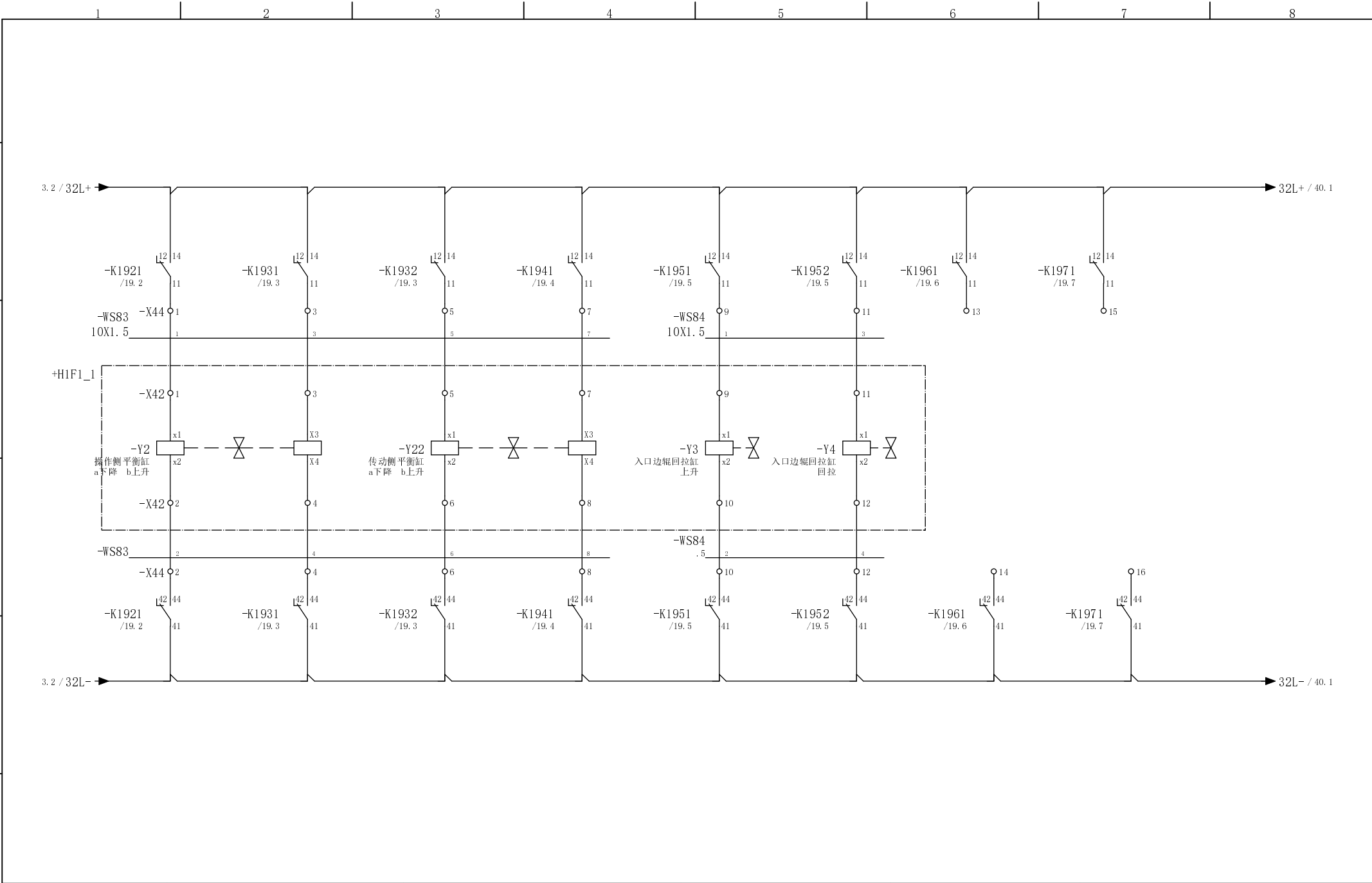




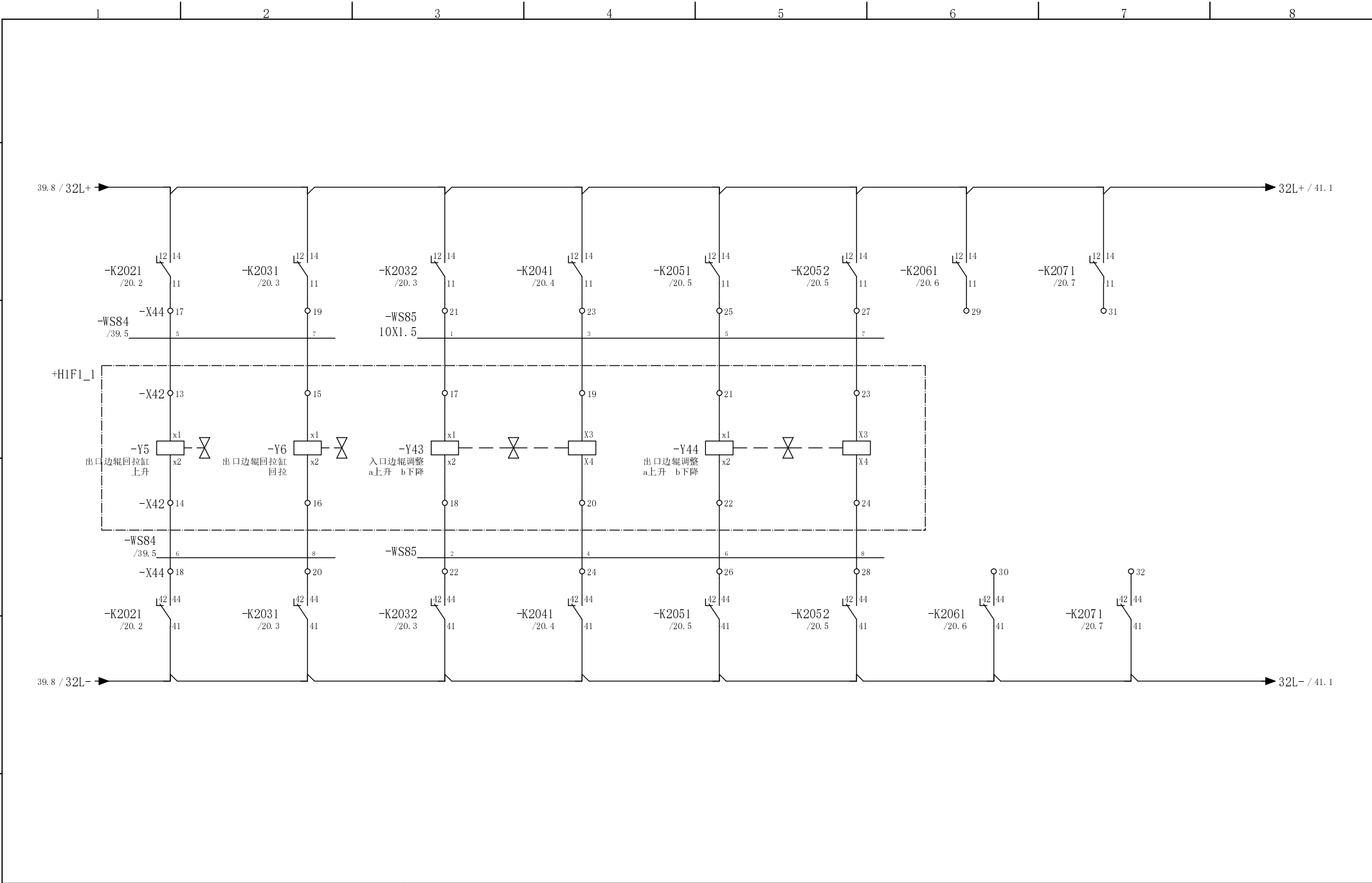
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 36	Wt. 重量
				司				校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 38	kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机				审查	葛晓燕	工 艺		远程I0原理图		DZ6508.06.04.00			本页 37
								日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 46



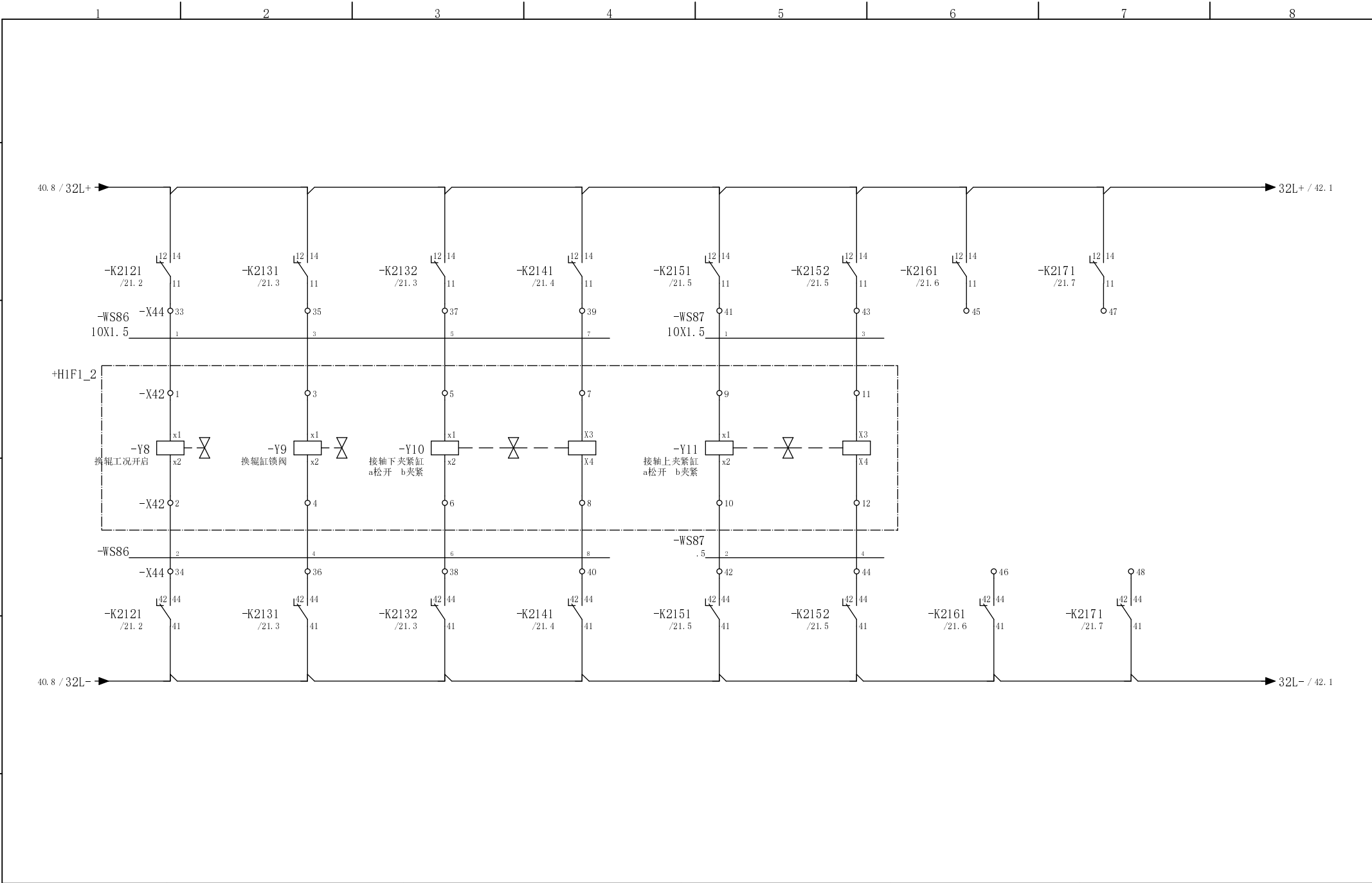
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计			石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 37	Wt. 重量
				司				校核			王琛	所 长	秦捷				+ REM03	1: 1	下页: 39	kg
审 查			葛晓燕	工 艺										远程IO原理图			DZ6508.06.04.00			本页 38
日期			2024.04.01	标 准				梁百勤												共 46



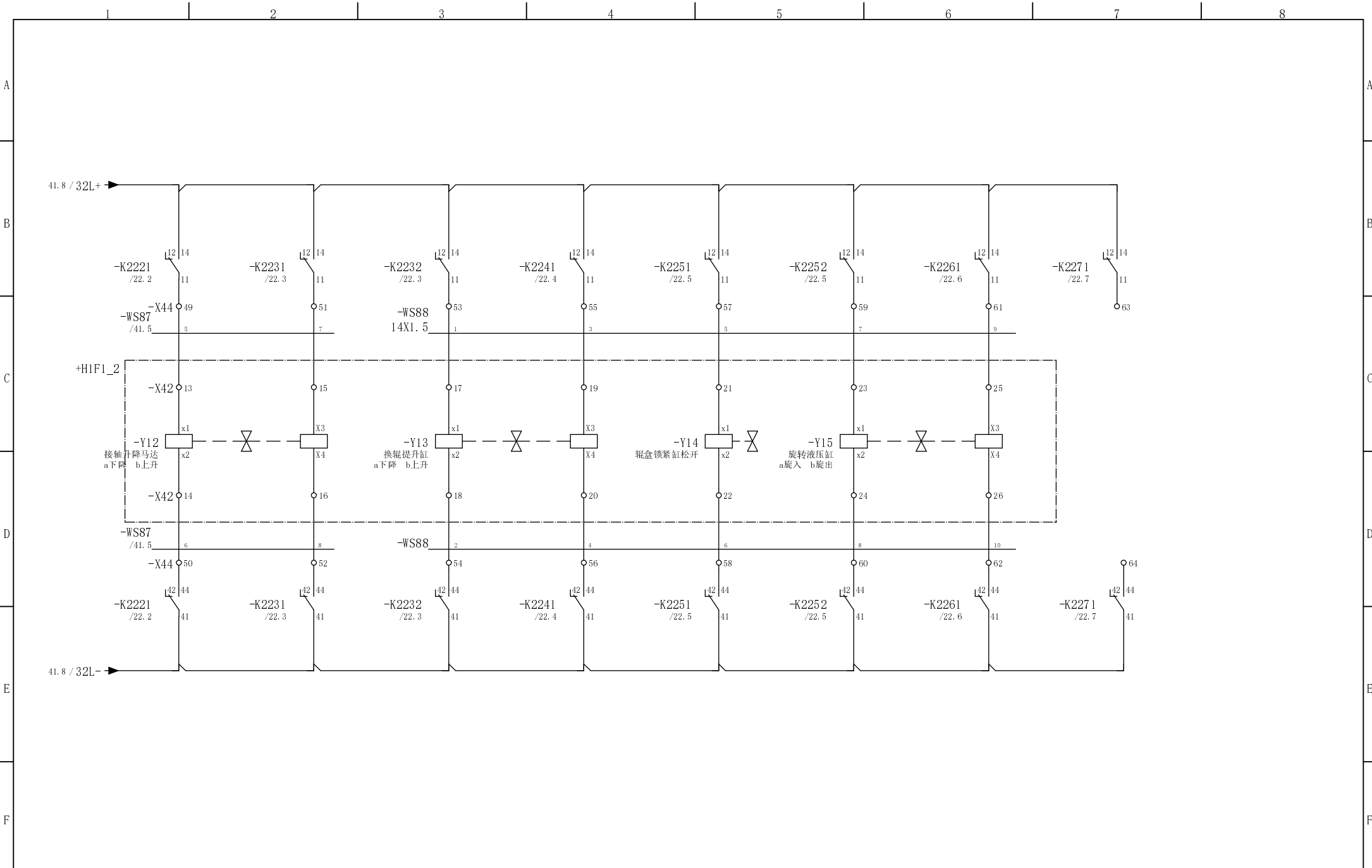
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 38	Wt. 重量	
							校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 40		kg
标记	处 数	日期	修 正 者				审查	葛晓燕	工 艺			远程IO原理图	DZ6508.06.04.00	本页 39 共 46		
				目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤									



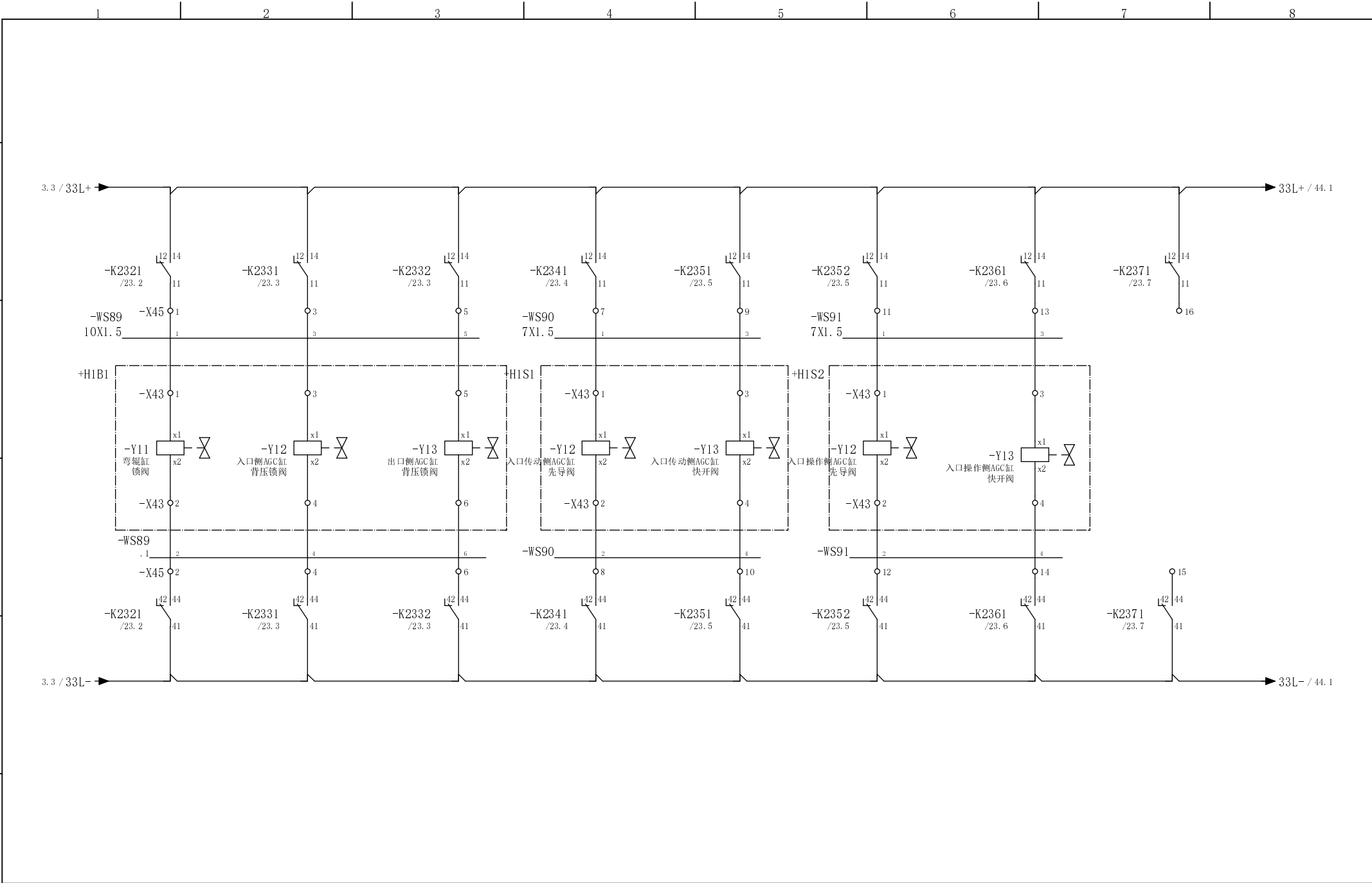
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG GROUP	太重技术中心		设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 39	Wt. 重量
						TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD		校核	王琛	所长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 41	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		TECHNOLOGY CENTER		审查	葛晓燕	工艺		远程IO原理图		DZ6508.06.04.00			本页 40
								日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 46
1		2		3		4		5		6		7		8			



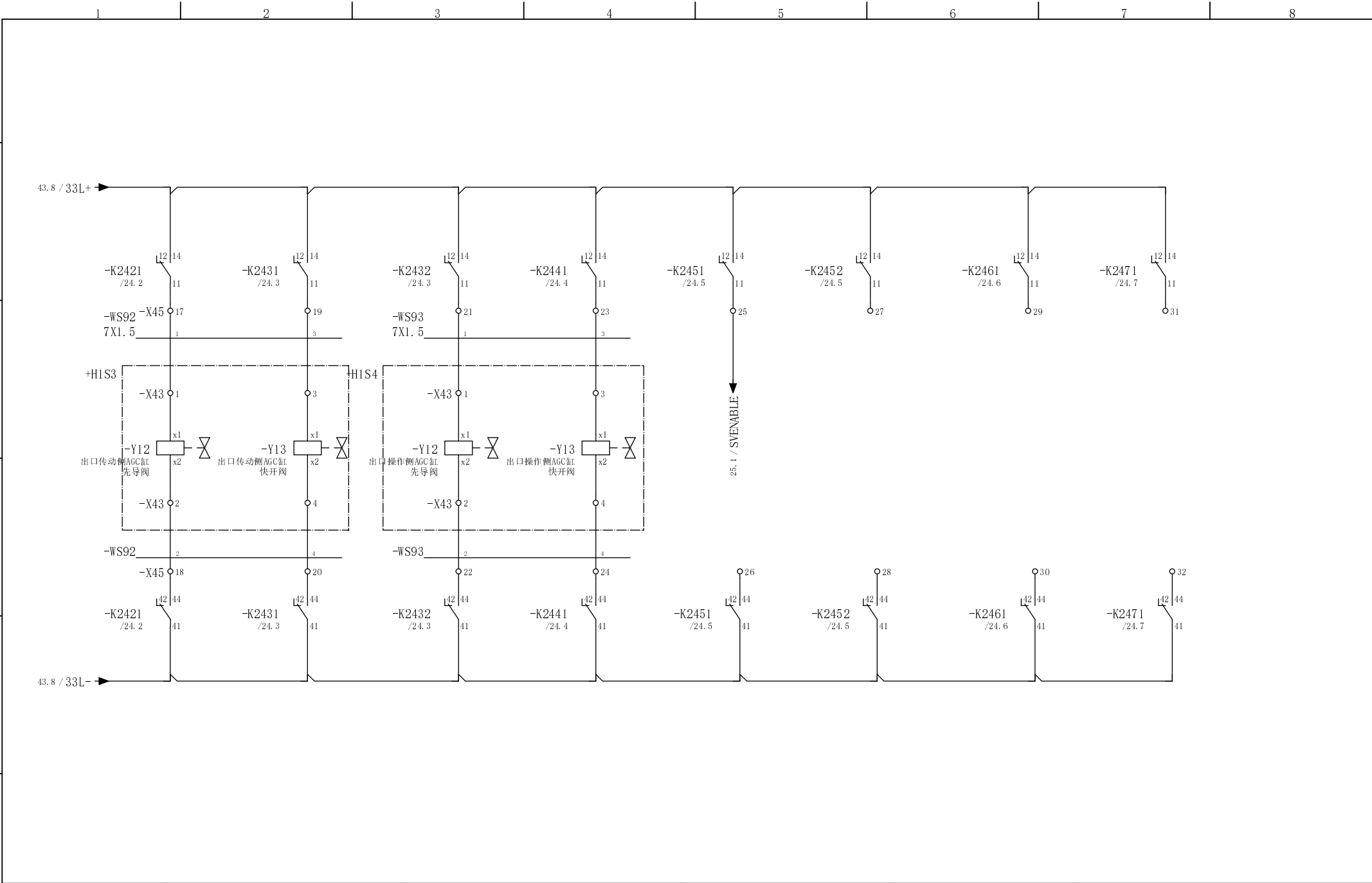
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 40	Wt. 重量		
			校核				王琛	所 长	秦捷	+ REM03			1: 1	下页: 42	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机					审查	葛晓燕	工 艺		远程IO原理图		DZ6508.06.04.00			本页 41
									日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 46



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 校核 审查 日期	石媚杰 王琛 葛晓燕 2024.04.01	主任设计 所长 工 艺 标 准	葛晓燕 秦捷  梁百勤	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 41	Wt. 重量 kg
											+ REM03	1: 1	下页: 43	
标记	处 数	日期	修 正 者								远程IO原理图		DZ6508.06.04.00	

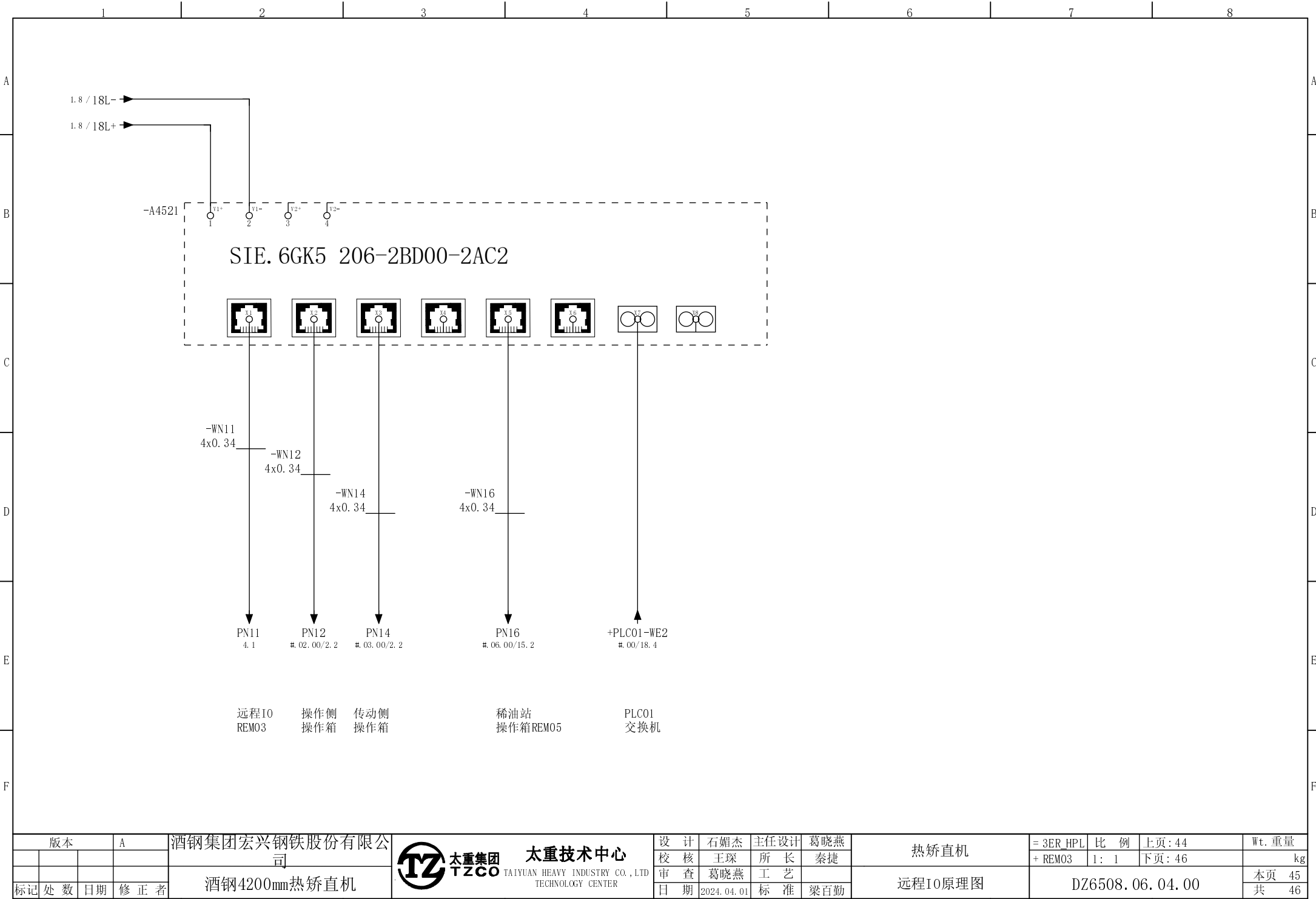


版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		TZ 太重集团		太重技术中心		设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 42	Wt. 重量
										校核	王琛	所长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 44	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD		TECHNOLOGY CENTER		审查	葛晓燕	工艺		远程IO原理图		DZ6508.06.04.00			本页 43
										日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 46
1		2		3		4		5		6		7		8					



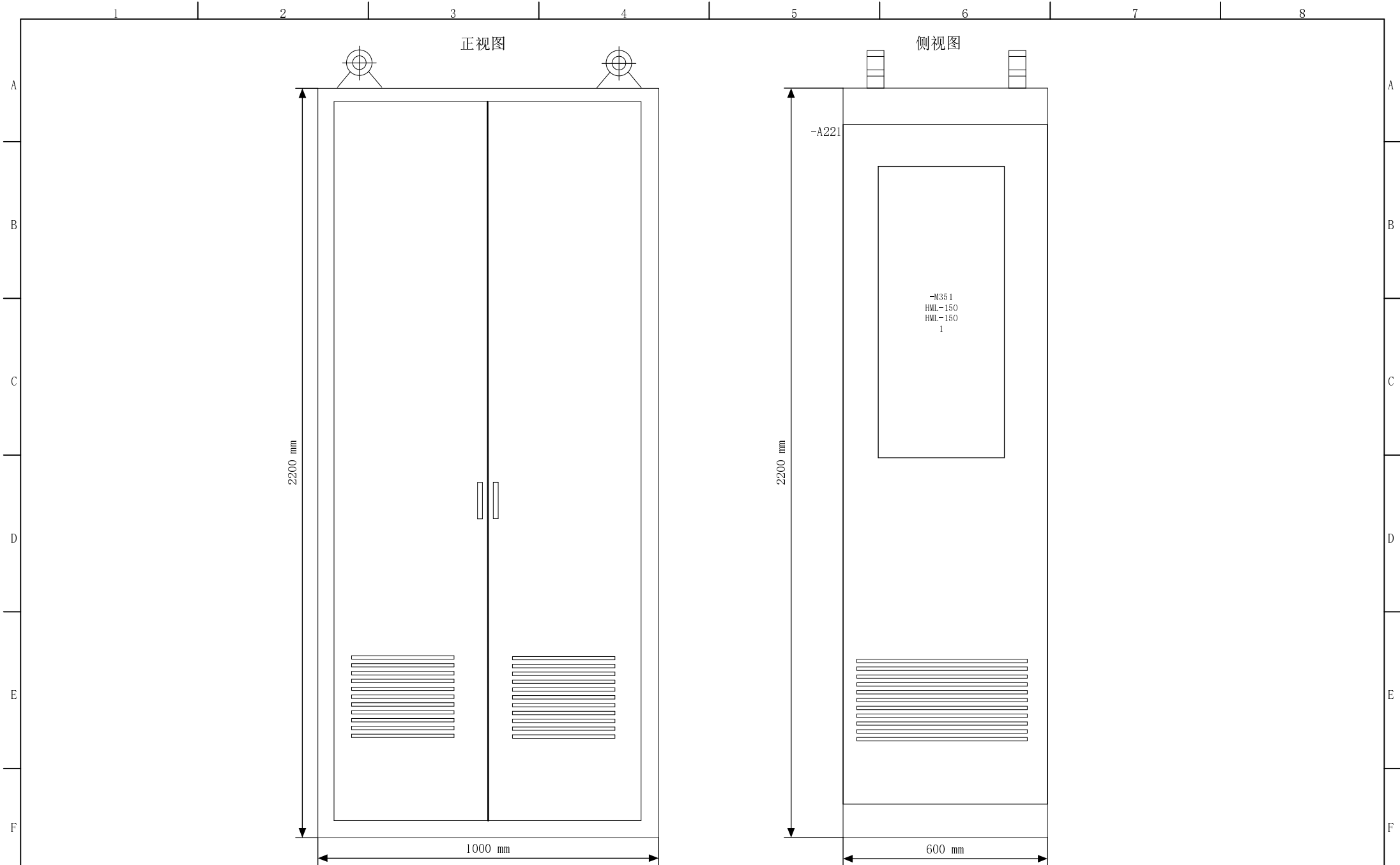
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团		太重技术中心		设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 43	Wt. 重量
										校核	王琛	所长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 45	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机						审查	葛晓燕	工艺		远程IO原理图		DZ6508.06.04.00			本页 44
										日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 46
1		2		3		4		5		6		7		8					



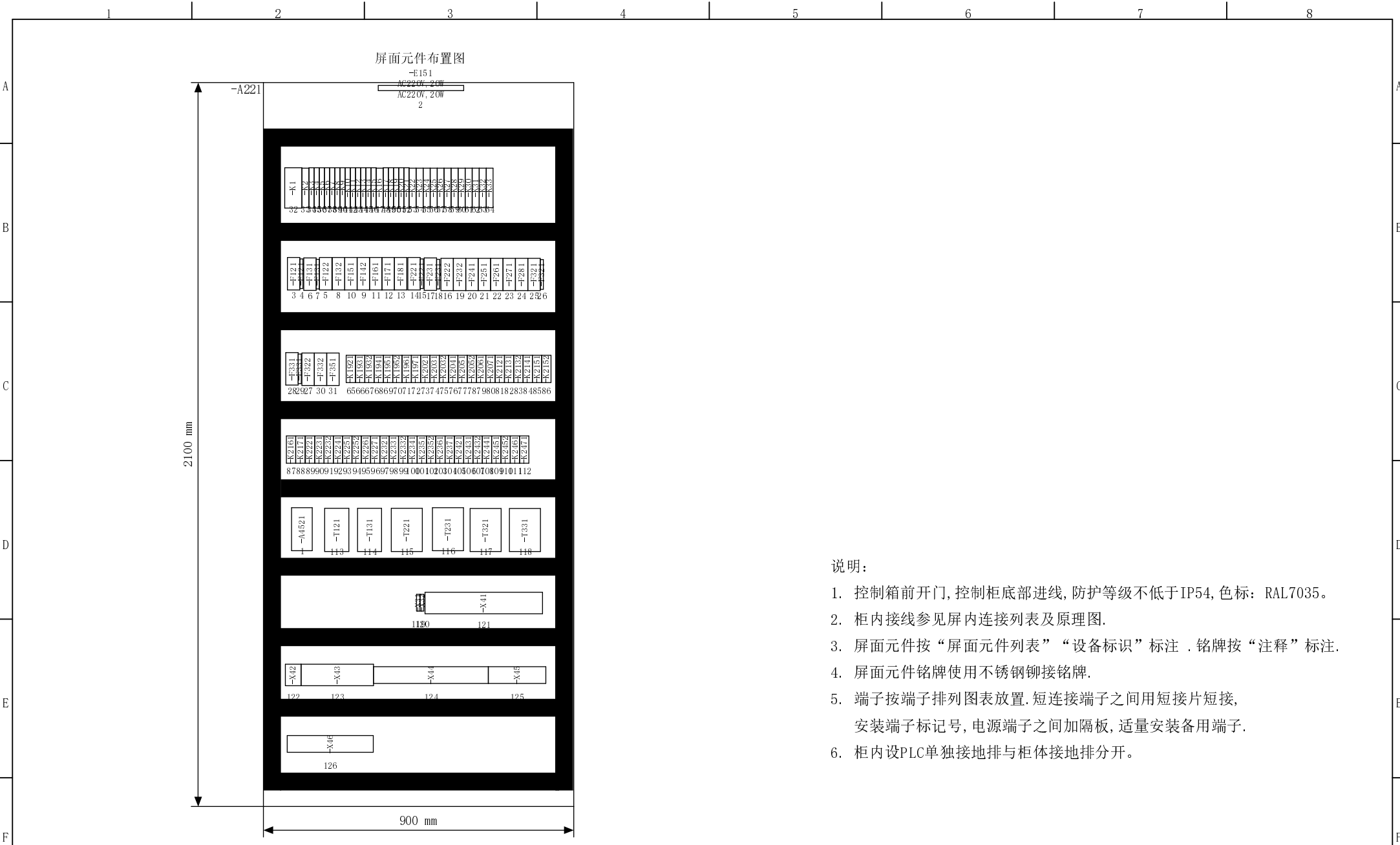


除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

												1			2			3			4			5			6			7			8
设备列表																																	
序号		高层代号		位置代号		设备代号		名 称 及 性 能 参 数								型 号 规 格				数 量		制 造 商		重量Kg		备 注							
																						单重		总重									
远程IO原理图																																	
1		=3ER_HPL		+REM03				远程IO柜								DZ6508. 06. 04. 01				1										按图订货			



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: #. 04. 00/46	Wt. 重量
							校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM03	1: 10	下页: 2	kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工 艺		远程IO柜	DZ6508.06.04.01	本页 1		
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤				共 31	



说明:

- 控制箱前开门, 控制柜底部进线, 防护等级不低于IP54, 色标: RAL7035。
- 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
- 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注, 铭牌按“注释”标注。
- 屏面元件铭牌使用不锈钢铆接铭牌。
- 端子按端子排列图表放置, 短连接端子之间用短接片短接, 安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 适量安装备用端子。
- 柜内设PLC单独接地排与柜体接地排分开。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL 比 例 上页: 1			Wt. 重量	
				酒钢4200mm热矫直机			校核			远程IO柜			+ REM03 1: 10 下页: 3			kg	
标记处数			日期	修正者			审查						DZ6508.06.04.01			本页 2	
1				2			日期			标准						共 31	



太重集团  
TZCO

太重技术中心


TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机		
远程IO柜		

= 3ER HPL 比 例 上页: 1			Wt. 重量	
+ REM03 1: 10 下页: 3			kg	
DZ6508.06.04.01			本页 2	
			共 31	

1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单															
+REM03 远程IO柜															
序号	设备标识	名称		型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)	注释				
	-A221	控制柜		控制柜:1000(W) X2200(H) X600(D)				1	国产	0.00 kg					
1	-A4521	交换机		6GK5 206-2BD00-2AC2				1	SIEMENS	1.10 kg					
2	-E151	柜内照明灯 柜体带		AC220V, 20W		AC220V, 20W 柜体带		1	国产	2.00 kg	柜内照明				
3	-F121	小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源				
4	-F121	辅助触点		iOF-A9A26924		6A		1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源				
5	-F122	小型断路器		iC65N-C 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg	接口模块				
6	-F131	小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源				
7	-F131	辅助触点		iOF-A9A26924		6A		1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源				
8	-F132	小型断路器		iC65N-C 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg	输入模块				
9	-F142	小型断路器		iC65N-C 10A/2P		10A		1	Schneider	0.25 kg	输出模块				
10	-F151	小型断路器		iC65N-C 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg					
11	-F161	小型断路器		iC65N-C 10A/2P		10A		1	Schneider	0.25 kg	压力传感器				
12	-F171	小型断路器		iC65N-C 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg	高温计				
13	-F181	小型断路器		iC65N-C 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg	交换机				
14	-F221	小型断路器		iC65N-D 10A/2P		10A		1	Schneider	0.25 kg	伺服阀电源进线				
15	-F221	辅助触点		iOF-A9A26924		10A		1	Schneider	0.00 kg	伺服阀电源进线				
16	-F222	小型断路器		iC65N-C 3A/2P		3A		1	Schneider	0.25 kg	入口传动侧 AGC伺服阀				
17	-F231	小型断路器		iC65N-D 10A/2P		10A		1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源				
18	-F231	辅助触点		iOF-A9A26924		10A		1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源				
19	-F232	小型断路器		iC65N-C 3A/2P		3A		1	Schneider	0.25 kg	入口操作侧 AGC伺服阀				
20	-F241	小型断路器		iC65N-C 3A/2P		3A		1	Schneider	0.25 kg	出口传动侧 AGC伺服阀				
21	-F251	小型断路器		iC65N-C 3A/2P		3A		1	Schneider	0.25 kg	出口操作侧 AGC伺服阀				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计		石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
						校 核	王琛	所 长	秦捷			+ REM03		1: 1	下页: 4	kg
						审 查	葛晓燕	工 艺				远程IO柜		DZ6508.06.04.01		
标记处数		日期	修正者				日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 31
1		2		3		4		5		6		7		8		

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+REM03 远程IO柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
22	-F261	小型断路器	iC65N-C 3A/2P	3A	1	Schneider	0.25 kg	换辊缸比例阀电源	
23	-F271	小型断路器	iC65N-C 3A/2P	3A	1	Schneider	0.25 kg	弯辊缸比例阀电源	
24	-F281	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	备用比例阀电源	
25	-F321	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	辅助阀电源进线	
26	-F321	辅助触点	iOF-A9A26924	10A	1	Schneider	0.00 kg	辅助阀电源进线	
27	-F322	小型断路器	iC65N-D 20A/2P	20A	1	Schneider	0.25 kg	辅助阀台普通阀电源	
28	-F331	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源	
29	-F331	辅助触点	iOF-A9A26924	10A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源	
30	-F332	小型断路器	iC65N-D 20A/2P	20A	1	Schneider	0.25 kg	其它阀台普通阀电源	
31	-F351	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg		
32	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CNO		1	SIEMENS	0.15 kg		
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg		
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
33	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
34	-K3	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K3	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
35	-K4	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
36	-K5	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
37	-K6	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
					校核	王琛	所长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 5	kg
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工艺		远程IO柜		DZ6508.06.04.01		本页 4	
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 31	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计校核	王琛	主任设计	葛晓燕
审查	葛晓燕	所长	秦捷
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机

= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
+ REM03	1: 1	下页: 5	kg

远程IO柜

DZ6508.06.04.01

本页 4  
共 31

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+REM03 远程IO柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K6	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
38	-K7	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
39	-K8	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K8	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
40	-K9	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K9	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
41	-K10	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K10	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
42	-K11	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K11	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
43	-K12	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K12	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
44	-K13	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K13	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
45	-K14	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K14	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
46	-K15	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K15	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K16	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
47	-K16	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K17	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
48	-K17	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K18	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> TAIZHONG GROUP 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
			司		校核	王琛	所长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 6	kg
			酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工艺		远程IO柜		DZ6508.06.04.01			本页 5
标记	处数	日期	修正者		日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 31



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审核	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机

远程IO柜

= 3ER HPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
+ REM03	1: 1	下页: 6	kg
DZ6508.06.04.01			本页 5
			共 31

1										2										3										4										5										6										7										8																																																																					
箱柜设备清单																																																																																																																																											
+REM03 远程IO柜																																																																																																																																											
序号										设备标识										名称																				型号规格																				技术参数										数量										制造商										重量(Kg)										注释																																							
49										-K18										基座单元 ET200SP(BU-A0)																				6ES7 193-6BP00-0BA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
										-K19										ET200SP D0 8x24VDC/0. 5A高性能型																				6ES7 132-6BF00-0CA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
50										-K19										基座单元 ET200SP(BU-A0)																				6ES7 193-6BP00-0BA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
										-K20										ET200SP D0 8x24VDC/0. 5A高性能型																				6ES7 132-6BF00-0CA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
51										-K20										基座单元 ET200SP(BU-A0)																				6ES7 193-6BP00-0BA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
										-K21										ET200SP D0 8x24VDC/0. 5A高性能型																				6ES7 132-6BF00-0CA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
52										-K21										基座单元 ET200SP(BU-A0)																				6ES7 193-6BP00-0BA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
										-K22										ET200SP A0 2xU/I 高速型																				6ES7 135-6HB00-0DA1																														1										SIEMENS										0.03 kg																																																	
53										-K22										ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D																				6ES7 193-6BP00-0DA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
										-K23										ET200SP A0 2xU/I 高速型																				6ES7 135-6HB00-0DA1																														1										SIEMENS										0.03 kg																																																	
54										-K23										ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D																				6ES7 193-6BP00-0DA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
										-K24										ET200SP A0 2xU/I 高速型																				6ES7 135-6HB00-0DA1																														1										SIEMENS										0.03 kg																																																	
55										-K24										ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D																				6ES7 193-6BP00-0DA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
										-K25										ET200SP A0 2xU/I 高速型																				6ES7 135-6HB00-0DA1																														1										SIEMENS										0.03 kg																																																	
56										-K25										ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D																				6ES7 193-6BP00-0DA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
										-K26										ET200SP TM POSINPUT 1																				6ES7 138-6BA00-0BA0																														1										SIEMENS										0.05 kg																																																	
57										-K26										ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D																				6ES7 193-6BP00-0DA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
										-K27										ET200SP TM POSINPUT 1																				6ES7 138-6BA00-0BA0																														1										SIEMENS										0.05 kg																																																	
58										-K27										ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D																				6ES7 193-6BP00-0DA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
										-K28										ET200SP TM POSINPUT 1																				6ES7 138-6BA00-0BA0																														1										SIEMENS										0.05 kg																																																	
59										-K28										ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D																				6ES7 193-6BP00-0DA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
										-K29										ET200SP TM POSINPUT 1																				6ES7 138-6BA00-0BA0																														1										SIEMENS										0.05 kg																																																	
60										-K29										ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D																				6ES7 193-6BP00-0DA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																																	
										-K30										ET200SP TM POSINPUT 1																				6ES7 138-6BA00-0BA0																														1										SIEMENS										0.05 kg																																																	
版本										A										酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司																				 太重组 TZCO																				太重技术中心																				设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕										热矫直机										= 3ER HPL										比 例										上页: 5										Wt. 重量									
																				酒钢4200mm热矫直机																				TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER																				校核 王琛 所长 秦捷																				+ REM03										1: 1										下页: 7										kg																													
标记处数										日期										修正者																																								审查 葛晓燕 工 艺										远程IO柜										DZ6508.06.04.01										本页 6																																																	
																																																												日期 2024.04.01 标 准 梁百勤																																								共 31																																							
1										2										3										4										5										6										7										8																																																																					



1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单															
+REM03 远程IO柜															
序号	设备标识	名称		型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释			
61	-K30	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D		6ES7 193-6BP00-0DA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K31	ET200SP TM POSINPUT 1		6ES7 138-6BA00-0BA0				1	SIEMENS	0.05 kg					
62	-K31	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D		6ES7 193-6BP00-0DA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K32	ET200SP TM POSINPUT 1		6ES7 138-6BA00-0BA0				1	SIEMENS	0.05 kg					
63	-K32	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D		6ES7 193-6BP00-0DA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K33	ET200SP TM POSINPUT 1		6ES7 138-6BA00-0BA0				1	SIEMENS	0.05 kg					
64	-K33	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D		6ES7 193-6BP00-0DA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K34	ET200SP DI 8x24VDC高性能型		6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg					
	-K34	基座单元 ET200SP(BU-A0)		6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K35	ET200SP DI 8x24VDC高性能型		6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg					
	-K35	基座单元 ET200SP(BU-A0)		6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
65	-K1921	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K1921	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K1921	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K1921	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
66	-K1931	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K1931	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K1931	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K1931	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
67	-K1932	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K1932	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K1932	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K1932	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
68	-K1941	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计		石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量
			酒钢4200mm热矫直机			校核		王琛	所 长	秦捷	+ REM03		1: 1	下页: 8		kg
标记	处数	日期	修正者			审查		葛晓燕	工 艺		远程IO柜		DZ6508.06.04.01		本页 7	
						日期		2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 31	
1		2		3		4		5		6		7		8		

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单															
+REM03 远程IO柜															
序号	设备标识	名称		型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释			
	-K2031	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2031	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2031	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
75	-K2032	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2032	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2032	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2032	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
76	-K2041	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2041	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2041	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2041	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
77	-K2051	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2051	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2051	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2051	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
78	-K2052	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2052	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2052	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2052	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
79	-K2061	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2061	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2061	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2061	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
80	-K2071	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计			石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER HPL		比 例	上页: 8		Wt. 重量
				司				校 核	王琛	所 长	秦捷				+ REM03		1: 1	下页: 10		kg		
				酒钢4200mm热矫直机				审 查	葛晓燕	工 艺									本页 9			
标记	处 数	日期	修正者					日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤				远程IO柜		DZ6508.06.04.01		共 31			
1		2		3		4		5		6		7		8								

1														2														3														4														5														6														7														8																																									
箱柜设备清单																																																																																																																																											
+REM03 远程IO柜																																																																																																																																											
序号										设备标识										名称										型号规格										技术参数										数量										制造商										重量(Kg)										注释																																																											
										-K2071										附件										RXZE2M114M																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
										-K2071										附件										RZM040W																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
										-K2071										附件										RXZ 400																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
81										-K2121										微型继电器										RXM2AB2BD																				1										Schneider										0.32 kg																																																																					
										-K2121										附件										RXZE2M114M																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
										-K2121										附件										RZM040W																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
										-K2121										附件										RXZ 400																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
82										-K2131										微型继电器										RXM2AB2BD																				1										Schneider										0.32 kg																																																																					
										-K2131										附件										RXZE2M114M																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
										-K2131										附件										RZM040W																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
										-K2131										附件										RXZ 400																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
83										-K2132										微型继电器										RXM2AB2BD																				1										Schneider										0.32 kg																																																																					
										-K2132										附件										RXZE2M114M																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
										-K2132										附件										RZM040W																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
										-K2132										附件										RXZ 400																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
84										-K2141										微型继电器										RXM2AB2BD																				1										Schneider										0.32 kg																																																																					
										-K2141										附件										RXZE2M114M																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
										-K2141										附件										RZM040W																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
										-K2141										附件										RXZ 400																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
85										-K2151										微型继电器										RXM2AB2BD																				1										Schneider										0.32 kg																																																																					
										-K2151										附件										RXZE2M114M																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
										-K2151										附件										RZM040W																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
										-K2151										附件										RXZ 400																				1										Schneider										0.00 kg																																																																					
86										-K2152										微型继电器										RXM2AB2BD																				1										Schneider										0.32 kg																																																																					
版本										A										酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司										设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕										热矫直机										= 3ER HPL										比 例										上页: 9										Wt. 重量																																																											
																				司										校 核 王琛 所 长 秦捷																				+ REM03										1: 1										下页: 11										kg																																																											
																				酒钢4200mm热矫直机										审 查 葛晓燕 工 艺										远程IO柜																				DZ6508.06.04.01										本页 10																																																																					
标记 处数 日期 修正者																														日 期 2024.04.01 标 准 梁百勤																																								共 31																																																																					



太重集团  
TZCO


太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER


1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单															
+REM03 远程IO柜															
序号	设备标识	名称		型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释			
	-K2152	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2152	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2152	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
87	-K2161	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2161	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2161	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2161	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
88	-K2171	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2171	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2171	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2171	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
89	-K2221	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2221	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2221	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2221	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
90	-K2231	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2231	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2231	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2231	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
91	-K2232	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2232	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2232	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2232	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
92	-K2241	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计			石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER HPL		比 例	上页: 10		Wt. 重量
				司				校 核			王琛	所 长	秦捷				+ REM03		1: 1	下页: 12		kg
				酒钢4200mm热矫直机				审 查			葛晓燕	工 艺		远程IO柜			DZ6508.06.04.01				本页 11	
标记			处 数	日期	修 正 者			日 期			2024.04.01	标 准	梁百勤								共 31	
1			2		3		4		5			6		7		8						

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+REM03 远程IO柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K2241	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2241	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2241	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
93	-K2251	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2251	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2251	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2251	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
94	-K2252	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2252	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2252	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2252	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
95	-K2261	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2261	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2261	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2261	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
96	-K2271	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2271	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2271	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2271	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
97	-K2321	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2321	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2321	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2321	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
98	-K2331	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量
			司			校 核	王琛	所 长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 13	kg
			酒钢4200mm热矫直机			审 查	葛晓燕	工 艺		远程IO柜		DZ6508.06.04.01		本页 12	
标记	处数	日期	修正者			日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 31	

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+REM03 远程IO柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K2331	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2331	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2331	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
99	-K2332	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2332	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2332	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2332	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
100	-K2341	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2341	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2341	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2341	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
101	-K2351	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2351	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2351	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2351	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
102	-K2352	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2352	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2352	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2352	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
103	-K2361	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2361	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2361	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2361	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
104	-K2371	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组团 TZCO		太重组团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 校核 审查 日期	石媚杰 王琛 葛晓燕 2024.04.01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	热矫直机		= 3ER HPL + REM03	比 例 1: 1	上页: 12 下页: 14	Wt. 重量 kg
标记处数		日期	修正者		酒钢4200mm热矫直机				远程IO柜				DZ6508.06.04.01				本页 13 共 31	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

王琛  
葛晓燕  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

热矫直机

远程IO柜

= 3ER HPL

+ REM03

比 例

1: 1

上页: 12

下页: 14

Wt. 重量

kg

本页 13  
共 31

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+REM03 远程IO柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K2371	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2371	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2371	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
105	-K2421	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2421	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2421	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2421	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
106	-K2431	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2431	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2431	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2431	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
107	-K2432	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2432	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2432	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2432	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
108	-K2441	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2441	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2441	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2441	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
109	-K2451	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2451	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2451	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2451	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
110	-K2452	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	石娟杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 15	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		审 查	葛晓燕	工 艺		远程IO柜		DZ6508.06.04.01			本页 14
						日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 31
1		2		3		4		5		6		7		8	





1	2	3	4	5	6	7	8	
箱柜设备清单								
+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		4	PXC	0.01 kg	
	-X43	组合式直通端子	ST 2, 5		38	PXC	0.01 kg	
	-X43	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		2	PXC	0.00 kg	
	-X43	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		2	国产	0.00 kg	
	-X44	组合式直通端子	ST 2, 5		64	PXC	0.01 kg	
	-X45	组合式直通端子	ST 2, 5		32	PXC	0.01 kg	
	-X46	组合式直通端子	ST 2, 5		48	PXC	0.01 kg	
+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-M351	1500W空调, 外挂式	HML-150		1	国产	37.00 kg	

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD	太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 15	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 17	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		远程IO柜	DZ6508.06.04.01			本页 16 共 31
					日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						

		1	2	3	4	5	6	7	8
端子排列图									
端子排 =3ER_HPL+REM03-X31									
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				
1	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/1. 2				
2	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/1. 2				
端子排 =3ER_HPL+REM03-X32									
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				
1	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/2. 2				
2	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/2. 2				
端子排 =3ER_HPL+REM03-X41									
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/5. 2				
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/9. 3				
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/9. 6				
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/11. 3				
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	┆		PXC	#06. 04. 00/12. 3				
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/12. 6				
7	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/13. 3				
8	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/13. 6				
9	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/14. 3				
10	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/5. 2				
11	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/9. 3				
12	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/9. 6				
13	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/11. 3				
14	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/12. 3				
15	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/12. 6				
16	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/13. 3				
17	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/13. 6				
18	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/14. 3				
19	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/5. 2				
20	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/5. 2				
21	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/5. 3				
22	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/5. 4				
23	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/5. 5				
24	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/5. 6				
25	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/5. 6				

版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL 比 例	上页: 16	Wt. 重量
					司			校核 王琛 所长 秦捷				+ REM03 1: 1	下页: 18	kg
					酒钢4200mm热矫直机			审查 葛晓燕 工 艺		远程IO柜		DZ6508.06.04.01		本页 17
标记	处数	日期	修正者					目 期 2024.04.01 标 准 梁百勤						共 31
						<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER								

		1		2		3		4		5		6		7		8	
端子排列图																	
端子排 =3ER_HPL+REM03-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
35	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/9. 3												
36	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/9. 3												
37	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/9. 6												
38	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/9. 6												
39	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/10. 3												
40	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/10. 3												
41	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/10. 6												
42	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/10. 6												
43	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/11. 3												
44	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/11. 3												
45	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/11. 6												
46	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/11. 6												
47	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/12. 3												
48	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/12. 3												
49	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/12. 6												
50	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/12. 6												
51	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/13. 3												
52	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/13. 3												
53	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/13. 6												
54	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/13. 6												
55	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/14. 3												
56	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/14. 3												
57	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/14. 6												
58	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/14. 6												
59	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/18. 3												
60	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/18. 3												
端子排 =3ER_HPL+REM03-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/6. 3												
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/6. 3												
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/6. 3												
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/6. 4												
5	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/6. 3												
6	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/6. 3												
7	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/6. 6												
8	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/6. 6												
端子排 =3ER_HPL+REM03-X43																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
2	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
3	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
4	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
5	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
端子排 =3ER_HPL+REM03-X44																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
2	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
3	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
4	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
5	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
6	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 4												
7	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 5												
8	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 5												
9	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 5												
10	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 5												
11	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 2												
12	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 2												
13	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 2												
14	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 2												
15	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 2												
16	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 4												
17	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 5												
18	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 4												
19	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 5												
20	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 5												
21	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 3												
22	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 5												
23	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 3												
24	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 5												
25	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/27. 2												
26	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/27. 2												
27	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/27. 2												
28	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/27. 2												
29	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/27. 2												
端子排 =3ER_HPL+REM03-X45																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
2	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
3	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
4	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
5	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
6	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
7	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
8	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
9	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
10	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
11	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
12	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
13	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
14	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
15	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
16	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
17	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
18	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
19	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
20	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
21	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
22	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
23	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
24	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
25	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
26	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
27	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
28	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
29	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
30	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
31	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
32	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
33	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
34	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
35	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
36	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
37	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
38	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
39	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
40	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
41	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
42	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
43	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
44	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
45	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
46	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
47	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
48	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
49	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
50	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
51	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
52	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
53	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
54	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
55	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
56	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
57	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
58	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
59	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
60	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
61	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
62	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
63	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
64	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
65	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
66	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
67	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
68	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
69	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
70	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												

1		2		3		4		5		6		7		8									
端子排列图																							
端子排=3ER_HPL+REM03-X43																							
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																		
30	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/27. 3																		
31	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/27. 4																		
32	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/27. 5																		
33	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 2																		
34	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 2																		
35	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 2																		
36	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 2																		
37	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 2																		
38	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 3																		
39	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 4																		
40	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 5																		
端子排=3ER_HPL+REM03-X44																							
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																		
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 1																		
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 1																		
3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 2																		
4	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 2																		
5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 3																		
6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 3																		
7	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 4																		
8	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 4																		
9	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 5																		
10	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 5																		
11	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 5																		
12	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 5																		
						13	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 6												
						14	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 6												
						15	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 7												
						16	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 7												
						17	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 1												
						18	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 1												
						19	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 2												
						20	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 2												
						21	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 3												
						22	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 3												
						23	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 4												
						24	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 4												
						25	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 5												
						26	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 5												
						27	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 5												
						28	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 5												
						29	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 6												
						30	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 6												
						31	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 7												
						32	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 7												
						33	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 1												
						34	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 1												
						35	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 2												
						36	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 2												
						37	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 3												
						38	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 3												
						39	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 4												
						40	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 4												
						41	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 5												
						42	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 5												
						43	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 5												
						44	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 5												
						45	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 6												
						46	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 6												
						47	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 7												
						48	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 7												
						49	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 1												
						50	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 1												
						51	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 2												
						52	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 2												
						53	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 3												
						54	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 3												
						55	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 4												
						56	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 4												
						57	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 5												
						58	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 5												
						59	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 5												
						60	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 5												
						61	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 6												
						62	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 6												
						63	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 7												
						64	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 7												
						端子排=3ER_HPL+REM03-X45																	
						端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
						1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 1												
						2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 1												
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD		太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER		设计校核王琛所长		主任设计葛晓燕		热矫直机		= 3ER_HPL		比 例		上页: 18		Wt. 重量	
										审查葛晓燕工艺		秦捷		远程10柜		+ REM03		1: 1		下页: 20			
标记处数		日期		修正者		酒钢4200mm热矫直机				日期2024. 04. 01		标准梁百勤						DZ6508. 06. 04. 01				本项 19	
																						共 31	

1						2						3						4						5						6						7						8					
端子排列图																																															
端子排 =3ER_HPL+REM03-X45																																															
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																																										
3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 2																																										
4	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 2																																										
5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 3																																										
6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 3																																										
7	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 4																																										
8	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 4																																										

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 19	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 21	kg
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		远程IO柜	DZ6508.06.04.01		
					目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 31					

		1			2			3			4			5			6			7			8		
连接列表																									
序号	起始接点			终止接点			截面积 [mm]	备注 (根数)																	
	原理图中位置		设备代号	设备代号		原理图中位置			原理图中位置		设备代号	设备代号		原理图中位置		截面积 [mm]	备注 (根数)								
+REM03 远程IO柜																									
1	#. 04. 00/1. 5	-E151:X1		-F151:2		#. 04. 00/1. 5																			
2	#. 04. 00/1. 5	-E151:X2		-F151:4		#. 04. 00/1. 5																			
3	#. 04. 00/2. 2	-F221:2		-T221:L1		#. 04. 00/2. 2																			
4	#. 04. 00/2. 2	-F221:4		-T221:L2		#. 04. 00/2. 2																			
5	#. 04. 00/2. 6	-F261:1		-F271:1		#. 04. 00/2. 7																			
6	#. 04. 00/2. 6	-F261:3		-F271:3		#. 04. 00/2. 7																			
7	#. 04. 00/19. 2	-K1921:A2		-K1931:A2		#. 04. 00/19. 3																			
8	#. 04. 00/19. 3	-K1931:A2		-K1932:A2		#. 04. 00/19. 3																			
9	#. 04. 00/19. 3	-K1932:A2		-K1941:A2		#. 04. 00/19. 4																			
10	#. 04. 00/19. 4	-K1941:A2		-K1951:A2		#. 04. 00/19. 5																			
11	#. 04. 00/19. 5	-K1951:A2		-K1952:A2		#. 04. 00/19. 5																			
12	#. 04. 00/19. 5	-K1952:A2		-K1961:A2		#. 04. 00/19. 6																			
13	#. 04. 00/19. 6	-K1961:A2		-K1971:A2		#. 04. 00/19. 7																			
14	#. 04. 00/39. 1	-K1921:11		-X44:1		#. 04. 00/39. 1																			
15	#. 04. 00/39. 2	-K1931:11		-X44:3		#. 04. 00/39. 2																			
16	#. 04. 00/39. 1	-K1921:14		-K1931:14		#. 04. 00/39. 2																			
17	#. 04. 00/39. 3	-K1932:11		-X44:5		#. 04. 00/39. 3																			
18	#. 04. 00/39. 2	-K1931:14		-K1932:14		#. 04. 00/39. 3																			
19	#. 04. 00/39. 4	-K1941:11		-X44:7		#. 04. 00/39. 4																			
20	#. 04. 00/39. 3	-K1932:14		-K1941:14		#. 04. 00/39. 4																			
21	#. 04. 00/39. 5	-K1951:11		-X44:9		#. 04. 00/39. 5																			
22	#. 04. 00/39. 4	-K1941:14		-K1951:14		#. 04. 00/39. 5																			
23	#. 04. 00/39. 5	-K1952:11		-X44:11		#. 04. 00/39. 5																			
24	#. 04. 00/39. 5	-K1951:14		-K1952:14		#. 04. 00/39. 5																			
25	#. 04. 00/39. 6	-K1961:11		-X44:13		#. 04. 00/39. 6																			

序号	起始接点			终止接点			截面积 [mm]	备注 (根数)																
原理图中位置	设备代号		设备代号		原理图中位置	设备代号			原理图中位置		设备代号		原理图中位置		设备代号		原理图中位置		设备代号					
26	#. 04. 00/39. 5	-K1952:14		-K1961:14		#. 04. 00/39. 6																		
27	#. 04. 00/39. 7	-K1971:11		-X44:15		#. 04. 00/39. 7																		
28	#. 04. 00/39. 6	-K1961:14		-K1971:14		#. 04. 00/39. 7																		
29	#. 04. 00/39. 7	-K1971:44		-X44:16		#. 04. 00/39. 7																		
30	#. 04. 00/39. 6	-K1961:41		-K1971:41		#. 04. 00/39. 7																		
31	#. 04. 00/39. 6	-K1961:44		-X44:14		#. 04. 00/39. 6																		
32	#. 04. 00/39. 5	-K1952:41		-K1961:41		#. 04. 00/39. 6																		
33	#. 04. 00/39. 5	-K1952:44		-X44:12		#. 04. 00/39. 5																		
34	#. 04. 00/39. 5	-K1951:41		-K1952:41		#. 04. 00/39. 5																		
35	#. 04. 00/39. 5	-K1951:44		-X44:10		#. 04. 00/39. 5																		
36	#. 04. 00/39. 4	-K1941:41		-K1951:41		#. 04. 00/39. 5																		
37	#. 04. 00/39. 3	-K1932:41		-K1941:41		#. 04. 00/39. 4																		
38	#. 04. 00/39. 3	-K1932:44		-X44:6		#. 04. 00/39. 3																		
39	#. 04. 00/39. 2	-K1931:41		-K1932:41		#. 04. 00/39. 3																		
40	#. 04. 00/39. 2	-K1931:44		-X44:4		#. 04. 00/39. 2																		
41	#. 04. 00/39. 1	-K1921:41		-K1931:41		#. 04. 00/39. 2																		
42	#. 04. 00/39. 1	-K1921:44		-X44:2		#. 04. 00/39. 1																		
43	#. 04. 00/39. 4	-K1941:44		-X44:8		#. 04. 00/39. 4																		
44	#. 04. 00/2. 3	-F232:2		-X43:6		#. 04. 00/25. 4																		
45	#. 04. 00/2. 3	-F232:4		-X43:7		#. 04. 00/25. 5																		
46	#. 04. 00/41. 1	-K2121:11		-X44:33		#. 04. 00/41. 1																		
47	#. 04. 00/41. 2	-K2131:11		-X44:35		#. 04. 00/41. 2																		
48	#. 04. 00/41. 1	-K2121:14		-K2131:14		#. 04. 00/41. 2																		
49	#. 04. 00/41. 3	-K2132:11		-X44:37		#. 04. 00/41. 3																		
50	#. 04. 00/41. 2	-K2131:14		-K2132:14		#. 04. 00/41. 3																		
51	#. 04. 00/41. 4	-K2141:11		-X44:39		#. 04. 00/41. 4																		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 20	Wt. 重量 kg	
			酒钢4200mm热矫直机			校核	王琛	所 长	秦捷	远程IO柜		+ REM03	1: 1	下页: 22		
标记	处数	日期	修正者				审查	葛晓燕	工 艺				DZ6508.06.04.01			本页 21
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 31

		2		3		4		5		6		7		8		
连接列表																
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)			
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置							
+REM03 远程IO柜																
52	#. 04. 00/41. 3	-K2132:14	-K2141:14	#. 04. 00/41. 4			77	#. 04. 00/42. 2	-K2231:11	-X44:51	#. 04. 00/42. 2					
53	#. 04. 00/41. 5	-K2151:11	-X44:41	#. 04. 00/41. 5			78	#. 04. 00/42. 1	-K2221:14	-K2231:14	#. 04. 00/42. 2					
54	#. 04. 00/41. 4	-K2141:14	-K2151:14	#. 04. 00/41. 5			79	#. 04. 00/42. 3	-K2232:11	-X44:53	#. 04. 00/42. 3					
55	#. 04. 00/41. 5	-K2152:11	-X44:43	#. 04. 00/41. 5			80	#. 04. 00/42. 2	-K2231:14	-K2232:14	#. 04. 00/42. 3					
56	#. 04. 00/41. 5	-K2151:14	-K2152:14	#. 04. 00/41. 5			81	#. 04. 00/42. 4	-K2241:11	-X44:55	#. 04. 00/42. 4					
57	#. 04. 00/41. 6	-K2161:11	-X44:45	#. 04. 00/41. 6			82	#. 04. 00/42. 3	-K2232:14	-K2241:14	#. 04. 00/42. 4					
58	#. 04. 00/41. 5	-K2152:14	-K2161:14	#. 04. 00/41. 6			83	#. 04. 00/42. 5	-K2251:11	-X44:57	#. 04. 00/42. 5					
59	#. 04. 00/41. 7	-K2171:11	-X44:47	#. 04. 00/41. 7			84	#. 04. 00/42. 4	-K2241:14	-K2251:14	#. 04. 00/42. 5					
60	#. 04. 00/41. 6	-K2161:14	-K2171:14	#. 04. 00/41. 7			85	#. 04. 00/42. 5	-K2252:11	-X44:59	#. 04. 00/42. 5					
61	#. 04. 00/41. 7	-K2171:44	-X44:48	#. 04. 00/41. 7			86	#. 04. 00/42. 5	-K2251:14	-K2252:14	#. 04. 00/42. 5					
62	#. 04. 00/41. 6	-K2161:41	-K2171:41	#. 04. 00/41. 7			87	#. 04. 00/42. 6	-K2261:11	-X44:61	#. 04. 00/42. 6					
63	#. 04. 00/41. 6	-K2161:44	-X44:46	#. 04. 00/41. 6			88	#. 04. 00/42. 5	-K2252:14	-K2261:14	#. 04. 00/42. 6					
64	#. 04. 00/41. 5	-K2152:41	-K2161:41	#. 04. 00/41. 6			89	#. 04. 00/42. 7	-K2271:11	-X44:63	#. 04. 00/42. 7					
65	#. 04. 00/41. 5	-K2152:44	-X44:44	#. 04. 00/41. 5			90	#. 04. 00/42. 6	-K2261:14	-K2271:14	#. 04. 00/42. 7					
66	#. 04. 00/41. 5	-K2151:41	-K2152:41	#. 04. 00/41. 5			91	#. 04. 00/42. 7	-K2271:44	-X44:64	#. 04. 00/42. 7					
67	#. 04. 00/41. 5	-K2151:44	-X44:42	#. 04. 00/41. 5			92	#. 04. 00/42. 6	-K2261:41	-K2271:41	#. 04. 00/42. 7					
68	#. 04. 00/41. 4	-K2141:41	-K2151:41	#. 04. 00/41. 5			93	#. 04. 00/42. 6	-K2261:44	-X44:62	#. 04. 00/42. 6					
69	#. 04. 00/41. 3	-K2132:41	-K2141:41	#. 04. 00/41. 4			94	#. 04. 00/42. 5	-K2252:41	-K2261:41	#. 04. 00/42. 6					
70	#. 04. 00/41. 3	-K2132:44	-X44:38	#. 04. 00/41. 3			95	#. 04. 00/42. 5	-K2252:44	-X44:60	#. 04. 00/42. 5					
71	#. 04. 00/41. 2	-K2131:41	-K2132:41	#. 04. 00/41. 3			96	#. 04. 00/42. 5	-K2251:41	-K2252:41	#. 04. 00/42. 5					
72	#. 04. 00/41. 2	-K2131:44	-X44:36	#. 04. 00/41. 2			97	#. 04. 00/42. 5	-K2251:44	-X44:58	#. 04. 00/42. 5					
73	#. 04. 00/41. 1	-K2121:41	-K2131:41	#. 04. 00/41. 2			98	#. 04. 00/42. 4	-K2241:41	-K2251:41	#. 04. 00/42. 5					
74	#. 04. 00/41. 1	-K2121:44	-X44:34	#. 04. 00/41. 1			99	#. 04. 00/42. 3	-K2232:41	-K2241:41	#. 04. 00/42. 4					
75	#. 04. 00/41. 4	-K2141:44	-X44:40	#. 04. 00/41. 4			100	#. 04. 00/42. 3	-K2232:44	-X44:54	#. 04. 00/42. 3					
76	#. 04. 00/42. 1	-K2221:11	-X44:49	#. 04. 00/42. 1			101	#. 04. 00/42. 2	-K2231:41	-K2232:41	#. 04. 00/42. 3					
							102	#. 04. 00/42. 2	-K2231:44	-X44:52	#. 04. 00/42. 2					
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <b>太重集团</b> TZYUAN <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 校核 审查 日期	王娟杰 王琛 葛晓燕 2024. 04. 01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	热矫直机		= 3ER HPL + REM03	比 例 1: 1	上页: 21 下页: 23	Wt. 重量 kg
			酒钢4200mm热矫直机				远程IO柜		DZ6508. 06. 04. 01						本页 22 共 31	
标记处数		日期	修正者													



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机

远程IO柜

= 3ER HPL	比 例	上页: 21	Wt. 重量
+ REM03	1: 1	下页: 23	kg
DZ6508.06.04.01			本页 22
			共 31



		1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表									
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)			
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]
+REM03 远程I0柜									
103	#. 04. 00/42. 1	-K2221:41	-K2231:41	#. 04. 00/42. 2					
104	#. 04. 00/42. 1	-K2221:44	-X44:50	#. 04. 00/42. 1					
105	#. 04. 00/42. 4	-K2241:44	-X44:56	#. 04. 00/42. 4					
106	#. 04. 00/43. 1	-K2321:11	-X45:1	#. 04. 00/43. 1					
107	#. 04. 00/43. 2	-K2331:11	-X45:3	#. 04. 00/43. 2					
108	#. 04. 00/43. 1	-K2321:14	-K2331:14	#. 04. 00/43. 2					
109	#. 04. 00/43. 3	-K2332:11	-X45:5	#. 04. 00/43. 3					
110	#. 04. 00/43. 2	-K2331:14	-K2332:14	#. 04. 00/43. 3					
111	#. 04. 00/43. 4	-K2341:11	-X45:7	#. 04. 00/43. 4					
112	#. 04. 00/43. 3	-K2332:14	-K2341:14	#. 04. 00/43. 4					
113	#. 04. 00/43. 5	-K2351:11	-X45:9	#. 04. 00/43. 5					
114	#. 04. 00/43. 4	-K2341:14	-K2351:14	#. 04. 00/43. 5					
115	#. 04. 00/43. 5	-K2352:11	-X45:11	#. 04. 00/43. 6					
116	#. 04. 00/43. 5	-K2351:14	-K2352:14	#. 04. 00/43. 5					
117	#. 04. 00/43. 6	-K2361:11	-X45:13	#. 04. 00/43. 6					
118	#. 04. 00/43. 5	-K2352:14	-K2361:14	#. 04. 00/43. 6					
119	#. 04. 00/43. 7	-K2371:11	-X45:16	#. 04. 00/43. 7					
120	#. 04. 00/43. 6	-K2361:14	-K2371:14	#. 04. 00/43. 7					
121	#. 04. 00/43. 7	-K2371:44	-X45:15	#. 04. 00/43. 7					
122	#. 04. 00/43. 6	-K2361:44	-X45:14	#. 04. 00/43. 6					
123	#. 04. 00/43. 5	-K2352:41	-K2361:41	#. 04. 00/43. 6					
124	#. 04. 00/43. 5	-K2352:44	-X45:12	#. 04. 00/43. 6					
125	#. 04. 00/43. 5	-K2351:41	-K2352:41	#. 04. 00/43. 5					
126	#. 04. 00/43. 5	-K2351:44	-X45:10	#. 04. 00/43. 5					
127	#. 04. 00/43. 4	-K2341:41	-K2351:41	#. 04. 00/43. 5					

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)			
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]
128	#. 04. 00/43. 3	-K2332:41	-K2341:41	#. 04. 00/43. 4					
129	#. 04. 00/43. 3	-K2332:44	-X45:6	#. 04. 00/43. 3					
130	#. 04. 00/43. 2	-K2331:41	-K2332:41	#. 04. 00/43. 3					
131	#. 04. 00/43. 2	-K2331:44	-X45:4	#. 04. 00/43. 2					
132	#. 04. 00/43. 1	-K2321:41	-K2331:41	#. 04. 00/43. 2					
133	#. 04. 00/43. 1	-K2321:44	-X45:2	#. 04. 00/43. 1					
134	#. 04. 00/43. 4	-K2341:44	-X45:8	#. 04. 00/43. 4					
135	#. 04. 00/2. 2	-F221:1	-X32:1	#. 04. 00/2. 2					
136	#. 04. 00/2. 2	-F221:3	-X32:2	#. 04. 00/2. 2					
137	#. 04. 00/1. 3	-F132:1	-F142:1	#. 04. 00/1. 4					
138	#. 04. 00/1. 3	-F132:3	-F142:3	#. 04. 00/1. 4					
139	#. 04. 00/44. 1	-K2421:11	-X45:17	#. 04. 00/44. 1					
140	#. 04. 00/44. 2	-K2431:11	-X45:19	#. 04. 00/44. 2					
141	#. 04. 00/44. 1	-K2421:14	-K2431:14	#. 04. 00/44. 2					
142	#. 04. 00/44. 3	-K2432:11	-X45:21	#. 04. 00/44. 3					
143	#. 04. 00/44. 2	-K2431:14	-K2432:14	#. 04. 00/44. 3					
144	#. 04. 00/44. 4	-K2441:11	-X45:23	#. 04. 00/44. 4					
145	#. 04. 00/44. 3	-K2432:14	-K2441:14	#. 04. 00/44. 4					
146	#. 04. 00/44. 5	-K2451:11	-X45:25	#. 04. 00/44. 5					
147	#. 04. 00/44. 4	-K2441:14	-K2451:14	#. 04. 00/44. 5					
148	#. 04. 00/44. 5	-K2452:11	-X45:27	#. 04. 00/44. 6					
149	#. 04. 00/44. 5	-K2451:14	-K2452:14	#. 04. 00/44. 5					
150	#. 04. 00/44. 6	-K2461:11	-X45:29	#. 04. 00/44. 6					
151	#. 04. 00/44. 5	-K2452:14	-K2461:14	#. 04. 00/44. 6					
152	#. 04. 00/44. 6	-K2461:14	-K2471:14	#. 04. 00/44. 7					
153	#. 04. 00/44. 6	-K2461:44	-X45:30	#. 04. 00/44. 6					

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重组 技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	王娟杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 22	Wt. 重量
			司			校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 24	kg
标记		处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺	远程I0柜		DZ6508.06.04.01		本页 23	
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 31



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机

远程I0柜

= 3ER HPL	比 例	上页: 22	Wt. 重量
+ REM03	1: 1	下页: 24	kg
DZ6508.06.04.01			本页 23
			共 31

		2		3		4		5		6		7		8			
连接列表																	
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)				
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置								
+REM03 远程I0柜																	
154	#. 04. 00/44. 5	-K2452:41	-K2461:41	#. 04. 00/44. 6			179	#. 04. 00/21. 2	-K18:1	-K2121:A1	#. 04. 00/21. 2						
155	#. 04. 00/44. 5	-K2452:44	-X45:28	#. 04. 00/44. 6			180	#. 04. 00/21. 5	-K18:5	-K2151:A1	#. 04. 00/21. 5						
156	#. 04. 00/44. 5	-K2451:41	-K2452:41	#. 04. 00/44. 5			181	#. 04. 00/21. 3	-K18:2	-K2131:A1	#. 04. 00/21. 3						
157	#. 04. 00/44. 5	-K2451:44	-X45:26	#. 04. 00/44. 5			182	#. 04. 00/21. 5	-K18:6	-K2152:A1	#. 04. 00/21. 5						
158	#. 04. 00/44. 4	-K2441:41	-K2451:41	#. 04. 00/44. 5			183	#. 04. 00/21. 3	-K18:3	-K2132:A1	#. 04. 00/21. 3						
159	#. 04. 00/44. 3	-K2432:41	-K2441:41	#. 04. 00/44. 4			184	#. 04. 00/21. 6	-K18:7	-K2161:A1	#. 04. 00/21. 6						
160	#. 04. 00/44. 3	-K2432:44	-X45:22	#. 04. 00/44. 3			185	#. 04. 00/21. 7	-K18:8	-K2171:A1	#. 04. 00/21. 7						
161	#. 04. 00/44. 2	-K2431:41	-K2432:41	#. 04. 00/44. 3			186	#. 04. 00/21. 4	-K18:4	-K2141:A1	#. 04. 00/21. 4						
162	#. 04. 00/44. 2	-K2431:44	-X45:20	#. 04. 00/44. 2			187	#. 04. 00/22. 2	-K19:1	-K2221:A1	#. 04. 00/22. 2						
163	#. 04. 00/44. 4	-K2441:44	-X45:24	#. 04. 00/44. 4			188	#. 04. 00/22. 5	-K19:5	-K2251:A1	#. 04. 00/22. 5						
164	#. 04. 00/44. 1	-K2421:41	-K2431:41	#. 04. 00/44. 2			189	#. 04. 00/22. 3	-K19:2	-K2231:A1	#. 04. 00/22. 3						
165	#. 04. 00/44. 1	-K2421:44	-X45:18	#. 04. 00/44. 1			190	#. 04. 00/22. 5	-K19:6	-K2252:A1	#. 04. 00/22. 5						
166	#. 04. 00/43. 6	-K2361:41	-K2371:41	#. 04. 00/43. 7			191	#. 04. 00/22. 3	-K19:3	-K2232:A1	#. 04. 00/22. 3						
167	#. 04. 00/3. 5	-F351:2	-M351:1	#. 04. 00/3. 5			192	#. 04. 00/22. 6	-K19:7	-K2261:A1	#. 04. 00/22. 6						
168	#. 04. 00/3. 5	-F351:4	-M351:2	#. 04. 00/3. 5			193	#. 04. 00/22. 7	-K19:8	-K2271:A1	#. 04. 00/22. 7						
169	#. 04. 00/2. 2	-F222:1	-F232:1	#. 04. 00/2. 3			194	#. 04. 00/22. 4	-K19:4	-K2241:A1	#. 04. 00/22. 4						
170	#. 04. 00/2. 2	-F222:3	-F232:3	#. 04. 00/2. 3			195	#. 04. 00/23. 2	-K20:1	-K2321:A1	#. 04. 00/23. 2						
171	#. 04. 00/19. 2	-K16:1	-K1921:A1	#. 04. 00/19. 2			196	#. 04. 00/23. 5	-K20:5	-K2351:A1	#. 04. 00/23. 5						
172	#. 04. 00/19. 5	-K16:5	-K1951:A1	#. 04. 00/19. 5			197	#. 04. 00/23. 3	-K20:2	-K2331:A1	#. 04. 00/23. 3						
173	#. 04. 00/19. 3	-K16:2	-K1931:A1	#. 04. 00/19. 3			198	#. 04. 00/23. 5	-K20:6	-K2352:A1	#. 04. 00/23. 5						
174	#. 04. 00/19. 5	-K16:6	-K1952:A1	#. 04. 00/19. 5			199	#. 04. 00/23. 3	-K20:3	-K2332:A1	#. 04. 00/23. 3						
175	#. 04. 00/19. 3	-K16:3	-K1932:A1	#. 04. 00/19. 3			200	#. 04. 00/23. 6	-K20:7	-K2361:A1	#. 04. 00/23. 6						
176	#. 04. 00/19. 6	-K16:7	-K1961:A1	#. 04. 00/19. 6			201	#. 04. 00/23. 7	-K20:8	-K2371:A1	#. 04. 00/23. 7						
177	#. 04. 00/19. 7	-K16:8	-K1971:A1	#. 04. 00/19. 7			202	#. 04. 00/23. 4	-K20:4	-K2341:A1	#. 04. 00/23. 4						
178	#. 04. 00/19. 4	-K16:4	-K1941:A1	#. 04. 00/19. 4			203	#. 04. 00/24. 2	-K21:1	-K2421:A1	#. 04. 00/24. 2						
							204	#. 04. 00/24. 5	-K21:5	-K2451:A1	#. 04. 00/24. 5						
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 校核 审查 日期	王娟杰 王琛 葛晓燕 2024. 04. 01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	热矫直机		= 3ER HPL + REM03	比 例 1: 1	上页: 23 下页: 25	Wt. 重量 kg
			酒钢4200mm热矫直机					远程I0柜		DZ6508. 06. 04. 01				本页 24 共 31			
标记	处数	日期	修正者														



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机

远程I0柜

= 3ER HPL	比 例	上页: 23	Wt. 重量
+ REM03	1: 1	下页: 25	kg
DZ6508.06.04.01			本页 24
			共 31

		1	2		3		4		5		6		7		8		
连接列表																	
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)				
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置						
+REM03 远程10柜																	
205	#. 04. 00/24. 3	-K21:2	-K2431:A1	#. 04. 00/24. 3			230	#. 04. 00/27. 5	-K24:6	-X43:32	#. 04. 00/27. 5						
206	#. 04. 00/24. 5	-K21:6	-K2452:A1	#. 04. 00/24. 5			231	#. 04. 00/2. 6	-F261:2	-X43:26	#. 04. 00/27. 2						
207	#. 04. 00/24. 3	-K21:3	-K2432:A1	#. 04. 00/24. 3			232	#. 04. 00/2. 6	-F261:4	-X43:27	#. 04. 00/27. 2						
208	#. 04. 00/24. 6	-K21:7	-K2461:A1	#. 04. 00/24. 6			233	#. 04. 00/28. 2	-K25:1	-X43:35	#. 04. 00/28. 2						
209	#. 04. 00/24. 7	-K21:8	-K2471:A1	#. 04. 00/24. 7			234	#. 04. 00/28. 4	-K25:2	-X43:39	#. 04. 00/28. 4						
210	#. 04. 00/24. 4	-K21:4	-K2441:A1	#. 04. 00/24. 4			235	#. 04. 00/28. 5	-K25:6	-X43:40	#. 04. 00/28. 5						
211	#. 04. 00/29. 2	-K26:1	-X46:1	#. 04. 00/29. 2			236	#. 04. 00/30. 2	-K27:1	-X46:7	#. 04. 00/30. 2						
212	#. 04. 00/29. 3	-K26:3	-X46:2	#. 04. 00/29. 3			237	#. 04. 00/30. 3	-K27:3	-X46:8	#. 04. 00/30. 3						
213	#. 04. 00/29. 3	-K26:5	-X46:3	#. 04. 00/29. 3			238	#. 04. 00/30. 3	-K27:5	-X46:9	#. 04. 00/30. 3						
214	#. 04. 00/29. 4	-K26:7	-X46:4	#. 04. 00/29. 4			239	#. 04. 00/30. 4	-K27:15	-X46:11	#. 04. 00/30. 4						
215	#. 04. 00/29. 4	-K26:15	-X46:5	#. 04. 00/29. 4			240	#. 04. 00/30. 5	-K27:16	-X46:12	#. 04. 00/30. 5						
216	#. 04. 00/29. 5	-K26:16	-X46:6	#. 04. 00/29. 5			241	#. 04. 00/30. 4	-K27:7	-X46:10	#. 04. 00/30. 4						
217	#. 04. 00/25. 2	-K22:1	-X43:3	#. 04. 00/25. 2			242	#. 04. 00/31. 2	-K28:1	-X46:13	#. 04. 00/31. 2						
218	#. 04. 00/25. 4	-K22:2	-X43:8	#. 04. 00/25. 4			243	#. 04. 00/31. 3	-K28:3	-X46:14	#. 04. 00/31. 3						
219	#. 04. 00/25. 5	-K22:6	-X43:9	#. 04. 00/25. 5			244	#. 04. 00/31. 3	-K28:5	-X46:15	#. 04. 00/31. 3						
220	#. 04. 00/2. 4	-F241:2	-X43:11	#. 04. 00/26. 2			245	#. 04. 00/31. 4	-K28:15	-X46:17	#. 04. 00/31. 4						
221	#. 04. 00/2. 4	-F241:4	-X43:12	#. 04. 00/26. 2			246	#. 04. 00/31. 5	-K28:16	-X46:18	#. 04. 00/31. 5						
222	#. 04. 00/26. 2	-K23:1	-X43:13	#. 04. 00/26. 2			247	#. 04. 00/31. 4	-K28:7	-X46:16	#. 04. 00/31. 4						
223	#. 04. 00/26. 4	-K23:2	-X43:18	#. 04. 00/26. 4			248	#. 04. 00/32. 2	-K29:1	-X46:19	#. 04. 00/32. 2						
224	#. 04. 00/26. 5	-K23:6	-X43:19	#. 04. 00/26. 5			249	#. 04. 00/32. 3	-K29:3	-X46:20	#. 04. 00/32. 3						
225	#. 04. 00/26. 2	-K23:5	-X43:14	#. 04. 00/26. 2			250	#. 04. 00/32. 3	-K29:5	-X46:21	#. 04. 00/32. 3						
226	#. 04. 00/25. 2	-K22:5	-X43:4	#. 04. 00/25. 2			251	#. 04. 00/32. 4	-K29:15	-X46:23	#. 04. 00/32. 4						
227	#. 04. 00/27. 2	-K24:1	-X43:25	#. 04. 00/27. 2			252	#. 04. 00/32. 5	-K29:16	-X46:24	#. 04. 00/32. 5						
228	#. 04. 00/27. 2	-K24:5	-X43:29	#. 04. 00/27. 2			253	#. 04. 00/32. 4	-K29:7	-X46:22	#. 04. 00/32. 4						
229	#. 04. 00/27. 4	-K24:2	-X43:31	#. 04. 00/27. 4			254	#. 04. 00/33. 2	-K30:1	-X46:25	#. 04. 00/33. 2						
							255	#. 04. 00/33. 3	-K30:3	-X46:26	#. 04. 00/33. 3						
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 24	Wt. 重量 kg
					校核			王琛	所 长	秦捷	+ REM03			1: 1	下页: 26		
					审查			葛晓燕	工 艺								
标记		处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机			日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤	远程10柜		DZ6508.06.04.01			本页 25 共 31

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+REM03 远程IO柜								
256	#. 04. 00/33. 3	-K30:5	-X46:27	#. 04. 00/33. 3				
257	#. 04. 00/33. 4	-K30:15	-X46:29	#. 04. 00/33. 4				
258	#. 04. 00/33. 5	-K30:16	-X46:30	#. 04. 00/33. 5				
259	#. 04. 00/33. 4	-K30:7	-X46:28	#. 04. 00/33. 4				
260	#. 04. 00/34. 2	-K31:1	-X46:31	#. 04. 00/34. 2				
261	#. 04. 00/34. 3	-K31:3	-X46:32	#. 04. 00/34. 3				
262	#. 04. 00/34. 3	-K31:5	-X46:33	#. 04. 00/34. 3				
263	#. 04. 00/34. 4	-K31:15	-X46:35	#. 04. 00/34. 4				
264	#. 04. 00/34. 5	-K31:16	-X46:36	#. 04. 00/34. 5				
265	#. 04. 00/34. 4	-K31:7	-X46:34	#. 04. 00/34. 4				
266	#. 04. 00/35. 2	-K32:1	-X46:37	#. 04. 00/35. 2				
267	#. 04. 00/35. 3	-K32:3	-X46:38	#. 04. 00/35. 3				
268	#. 04. 00/35. 3	-K32:5	-X46:39	#. 04. 00/35. 3				
269	#. 04. 00/35. 4	-K32:15	-X46:41	#. 04. 00/35. 4				
270	#. 04. 00/35. 5	-K32:16	-X46:42	#. 04. 00/35. 5				
271	#. 04. 00/35. 4	-K32:7	-X46:40	#. 04. 00/35. 4				
272	#. 04. 00/36. 2	-K33:1	-X46:43	#. 04. 00/36. 2				
273	#. 04. 00/36. 3	-K33:3	-X46:44	#. 04. 00/36. 3				
274	#. 04. 00/36. 3	-K33:5	-X46:45	#. 04. 00/36. 3				
275	#. 04. 00/36. 4	-K33:15	-X46:47	#. 04. 00/36. 4				
276	#. 04. 00/36. 5	-K33:16	-X46:48	#. 04. 00/36. 5				
277	#. 04. 00/36. 4	-K33:7	-X46:46	#. 04. 00/36. 4				
278	#. 04. 00/2. 2	-F221:1	-F231:1	#. 04. 00/2. 3				
279	#. 04. 00/2. 3	-F231:2	-T231:L1	#. 04. 00/2. 3				
280	#. 04. 00/2. 2	-F221:3	-F231:3	#. 04. 00/2. 3				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
281	#. 04. 00/2. 3	-F231:4	-T231:L2	#. 04. 00/2. 3				
282	#. 04. 00/2. 3	-F232:1	-F241:1	#. 04. 00/2. 4				
283	#. 04. 00/2. 4	-F241:1	-F251:1	#. 04. 00/2. 5				
284	#. 04. 00/2. 3	-F232:3	-F241:3	#. 04. 00/2. 4				
285	#. 04. 00/2. 4	-F241:3	-F251:3	#. 04. 00/2. 5				
286	#. 04. 00/3. 2	-F321:2	-T321:L1	#. 04. 00/3. 2				
287	#. 04. 00/3. 2	-F321:4	-T321:L2	#. 04. 00/3. 2				
288	#. 04. 00/3. 2	-F321:1	-F331:1	#. 04. 00/3. 3				
289	#. 04. 00/3. 3	-F331:1	-F351:1	#. 04. 00/3. 5				
290	#. 04. 00/3. 3	-F331:2	-T331:L1	#. 04. 00/3. 3				
291	#. 04. 00/3. 2	-F321:3	-F331:3	#. 04. 00/3. 3				
292	#. 04. 00/3. 3	-F331:3	-F351:3	#. 04. 00/3. 5				
293	#. 04. 00/3. 3	-F331:4	-T331:L2	#. 04. 00/3. 3				
294	#. 04. 00/2. 3	-F231:1	-F321:1	#. 04. 00/3. 2				
295	#. 04. 00/2. 3	-F231:3	-F321:3	#. 04. 00/3. 2				
296	#. 04. 00/6. 3	-K3:5	-X42:5	#. 04. 00/6. 3				
297	#. 04. 00/6. 3	-K3:7	-X42:6	#. 04. 00/6. 3				
298	#. 04. 00/7. 3	-K4:9	-X41:28	#. 04. 00/7. 3				
299	#. 04. 00/7. 6	-K4:10	-X41:30	#. 04. 00/7. 6				
300	#. 04. 00/7. 3	-K4:5	-X41:27	#. 04. 00/7. 3				
301	#. 04. 00/7. 6	-K4:6	-X41:29	#. 04. 00/7. 6				
302	#. 04. 00/8. 3	-K5:9	-X41:32	#. 04. 00/8. 3				
303	#. 04. 00/8. 6	-K5:10	-X41:34	#. 04. 00/8. 6				
304	#. 04. 00/8. 3	-K5:5	-X41:31	#. 04. 00/8. 3				
305	#. 04. 00/8. 6	-K5:6	-X41:33	#. 04. 00/8. 6				
306	#. 04. 00/10. 3	-K7:9	-X41:40	#. 04. 00/10. 3				

		1	2		3		4		5		6		7		8	
连接列表																
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)			
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置							
+REM03 远程I0柜																
307	#. 04. 00/10. 6	-K7:10	-X41:42	#. 04. 00/10. 6			332	#. 04. 00/6. 6	-K3:8	-X42:8	#. 04. 00/6. 6					
308	#. 04. 00/10. 3	-K7:5	-X41:39	#. 04. 00/10. 3			333	#. 04. 00/15. 3	-K12:5	-X43:28	#. 04. 00/27. 2					
309	#. 04. 00/10. 6	-K7:6	-X41:41	#. 04. 00/10. 6			334	#. 04. 00/15. 3	-K12:7	-X43:30	#. 04. 00/27. 3					
310	#. 04. 00/9. 3	-K6:5	-X41:35	#. 04. 00/9. 3			335	#. 04. 00/21. 2	-K2121:A2	-K2131:A2	#. 04. 00/21. 3					
311	#. 04. 00/9. 3	-K6:7	-X41:36	#. 04. 00/9. 3			336	#. 04. 00/21. 3	-K2131:A2	-K2132:A2	#. 04. 00/21. 3					
312	#. 04. 00/9. 6	-K6:6	-X41:37	#. 04. 00/9. 6			337	#. 04. 00/21. 3	-K2132:A2	-K2141:A2	#. 04. 00/21. 4					
313	#. 04. 00/9. 6	-K6:8	-X41:38	#. 04. 00/9. 6			338	#. 04. 00/21. 4	-K2141:A2	-K2151:A2	#. 04. 00/21. 5					
314	#. 04. 00/12. 3	-K9:5	-X41:47	#. 04. 00/12. 3			339	#. 04. 00/21. 5	-K2151:A2	-K2152:A2	#. 04. 00/21. 5					
315	#. 04. 00/12. 3	-K9:7	-X41:48	#. 04. 00/12. 3			340	#. 04. 00/21. 5	-K2152:A2	-K2161:A2	#. 04. 00/21. 6					
316	#. 04. 00/12. 6	-K9:6	-X41:49	#. 04. 00/12. 6			341	#. 04. 00/21. 6	-K2161:A2	-K2171:A2	#. 04. 00/21. 7					
317	#. 04. 00/12. 6	-K9:8	-X41:50	#. 04. 00/12. 6			342	#. 04. 00/22. 2	-K2221:A2	-K2231:A2	#. 04. 00/22. 3					
318	#. 04. 00/13. 3	-K10:5	-X41:51	#. 04. 00/13. 3			343	#. 04. 00/22. 3	-K2231:A2	-K2232:A2	#. 04. 00/22. 3					
319	#. 04. 00/13. 3	-K10:7	-X41:52	#. 04. 00/13. 3			344	#. 04. 00/22. 3	-K2232:A2	-K2241:A2	#. 04. 00/22. 4					
320	#. 04. 00/13. 6	-K10:6	-X41:53	#. 04. 00/13. 6			345	#. 04. 00/22. 4	-K2241:A2	-K2251:A2	#. 04. 00/22. 5					
321	#. 04. 00/13. 6	-K10:8	-X41:54	#. 04. 00/13. 6			346	#. 04. 00/22. 5	-K2251:A2	-K2252:A2	#. 04. 00/22. 5					
322	#. 04. 00/16. 3	-K13:5	-X43:5	#. 04. 00/25. 2			347	#. 04. 00/22. 5	-K2252:A2	-K2261:A2	#. 04. 00/22. 6					
323	#. 04. 00/16. 6	-K13:6	-X43:10	#. 04. 00/25. 5			348	#. 04. 00/22. 6	-K2261:A2	-K2271:A2	#. 04. 00/22. 7					
324	#. 04. 00/17. 3	-K14:5	-X43:15	#. 04. 00/26. 2			349	#. 04. 00/21. 7	-K2171:A2	-K2221:A2	#. 04. 00/22. 2					
325	#. 04. 00/17. 6	-K14:6	-X43:20	#. 04. 00/26. 5			350	#. 04. 00/23. 2	-K2321:A2	-K2331:A2	#. 04. 00/23. 3					
326	#. 04. 00/4. 1	-K1:PE	-PE1:4	#. 04. 00/4. 1			351	#. 04. 00/23. 3	-K2331:A2	-K2332:A2	#. 04. 00/23. 3					
327	#. 04. 00/1. 2	-F122:3	-F132:3	#. 04. 00/1. 3			352	#. 04. 00/23. 3	-K2332:A2	-K2341:A2	#. 04. 00/23. 4					
328	#. 04. 00/1. 2	-F122:1	-F132:1	#. 04. 00/1. 3			353	#. 04. 00/23. 4	-K2341:A2	-K2351:A2	#. 04. 00/23. 5					
329	#. 04. 00/1. 2	-F122:2	-K1:-X80:1	#. 04. 00/4. 1			354	#. 04. 00/23. 5	-K2351:A2	-K2352:A2	#. 04. 00/23. 5					
330	#. 04. 00/1. 2	-F122:4	-K1:-X80:2	#. 04. 00/4. 1			355	#. 04. 00/23. 5	-K2352:A2	-K2361:A2	#. 04. 00/23. 6					
331	#. 04. 00/6. 6	-K3:6	-X42:7	#. 04. 00/6. 6			356	#. 04. 00/23. 6	-K2361:A2	-K2371:A2	#. 04. 00/23. 7					
							357	#. 04. 00/22. 7	-K2271:A2	-K2321:A2	#. 04. 00/23. 2					
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕 校核 王琛 所长 秦捷 审查 葛晓燕 工艺 日期 2024.04.01 标准 梁百勤		热矫直机		= 3ER HPL + REM03	比 例 1: 1	上页: 26 下页: 28	Wt. 重量 kg	
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机					远程I0柜		DZ6508.06.04.01				本页 27 共 31	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

		2		3		4		5		6		7		8			
连接列表																	
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)				
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置								
+REM03 远程IO柜																	
358	#. 04. 00/24. 2	-K2421:A2	-K2431:A2	#. 04. 00/24. 3			383	#. 04. 00/1. 4	-F142:4	-K1921:A2	#. 04. 00/19. 2						
359	#. 04. 00/24. 3	-K2431:A2	-K2432:A2	#. 04. 00/24. 3			384	#. 04. 00/1. 3	-F132:2	-K2	#. 04. 00/4. 2						
360	#. 04. 00/24. 3	-K2432:A2	-K2441:A2	#. 04. 00/24. 4			385	#. 04. 00/1. 3	-F132:4	-K2	#. 04. 00/4. 2						
361	#. 04. 00/24. 4	-K2441:A2	-K2451:A2	#. 04. 00/24. 5			386	#. 04. 00/1. 2	-F122:1	-T121:+	#. 04. 00/1. 2						
362	#. 04. 00/24. 5	-K2451:A2	-K2452:A2	#. 04. 00/24. 5			387	#. 04. 00/1. 2	-F122:3	-T121:-	#. 04. 00/1. 2						
363	#. 04. 00/24. 5	-K2452:A2	-K2461:A2	#. 04. 00/24. 6			388	#. 04. 00/1. 2	-T121:+	-T131:+	#. 04. 00/1. 3						
364	#. 04. 00/24. 6	-K2461:A2	-K2471:A2	#. 04. 00/24. 7			389	#. 04. 00/1. 2	-T121:-	-T131:-	#. 04. 00/1. 3						
365	#. 04. 00/23. 7	-K2371:A2	-K2421:A2	#. 04. 00/24. 2			390	#. 04. 00/2. 2	-T221:+	-T231:+	#. 04. 00/2. 3						
366	#. 04. 00/28. 2	-K25:5	-X43:36	#. 04. 00/28. 2			391	#. 04. 00/2. 2	-F222:1	-T221:+	#. 04. 00/2. 2						
367	#. 04. 00/5. 2	-K2:-X10:11	-X41:19	#. 04. 00/5. 2			392	#. 04. 00/2. 2	-F222:3	-T221:-	#. 04. 00/2. 2						
368	#. 04. 00/5. 2	-K2:-X10:12	-X41:20	#. 04. 00/5. 2			393	#. 04. 00/2. 2	-T221:-	-T231:-	#. 04. 00/2. 3						
369	#. 04. 00/5. 3	-K2:-X10:13	-X41:21	#. 04. 00/5. 3			394	#. 04. 00/3. 2	-F322:3	-T321:-	#. 04. 00/3. 2						
370	#. 04. 00/5. 4	-K2:-X10:14	-X41:22	#. 04. 00/5. 4			395	#. 04. 00/3. 2	-F322:1	-T321:+	#. 04. 00/3. 2						
371	#. 04. 00/5. 5	-K2:-X10:15	-X41:23	#. 04. 00/5. 5			396	#. 04. 00/3. 2	-T321:+	-T331:+	#. 04. 00/3. 3						
372	#. 04. 00/5. 6	-K2:-X10:16	-X41:24	#. 04. 00/5. 6			397	#. 04. 00/3. 2	-T321:-	-T331:-	#. 04. 00/3. 3						
373	#. 04. 00/5. 7	-K2:-X10:18	-X41:26	#. 04. 00/5. 7			398	#. 04. 00/1. 3	-F131:1	-F151:1	#. 04. 00/1. 5						
374	#. 04. 00/5. 6	-K2:-X10:17	-X41:25	#. 04. 00/5. 6			399	#. 04. 00/1. 3	-F131:3	-F151:3	#. 04. 00/1. 5						
375	#. 04. 00/1. 2	-F121:1	-X31:1	#. 04. 00/1. 2			400	#. 04. 00/1. 3	-T131:-	-T221:-	#. 04. 00/2. 2						
376	#. 04. 00/1. 2	-F121:3	-X31:2	#. 04. 00/1. 2			401	#. 04. 00/20. 2	-K17:1	-K2021:A1	#. 04. 00/20. 2						
377	#. 04. 00/1. 2	-F121:2	-T121:L1	#. 04. 00/1. 2			402	#. 04. 00/20. 3	-K17:2	-K2031:A1	#. 04. 00/20. 3						
378	#. 04. 00/1. 2	-F121:4	-T121:L2	#. 04. 00/1. 2			403	#. 04. 00/20. 2	-K2021:A2	-K2031:A2	#. 04. 00/20. 3						
379	#. 04. 00/1. 2	-F121:1	-F131:1	#. 04. 00/1. 3			404	#. 04. 00/20. 3	-K17:3	-K2032:A1	#. 04. 00/20. 3						
380	#. 04. 00/1. 3	-F131:2	-T131:L1	#. 04. 00/1. 3			405	#. 04. 00/20. 3	-K2031:A2	-K2032:A2	#. 04. 00/20. 3						
381	#. 04. 00/1. 2	-F121:3	-F131:3	#. 04. 00/1. 3			406	#. 04. 00/20. 4	-K17:4	-K2041:A1	#. 04. 00/20. 4						
382	#. 04. 00/1. 3	-F131:4	-T131:L2	#. 04. 00/1. 3			407	#. 04. 00/20. 3	-K2032:A2	-K2041:A2	#. 04. 00/20. 4						
							408	#. 04. 00/20. 5	-K17:5	-K2051:A1	#. 04. 00/20. 5						
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <b>太重集团</b> 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 校核	石媚杰 王琛	主任设计 所长	葛晓燕 秦捷	热矫直机		= 3ER HPL + REM03	比 例 1: 1	上页: 27 下页: 29	Wt. 重量 kg
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机				审查 日期	葛晓燕 2024. 04. 01	工 艺 标 准	梁百勤	远程IO柜		DZ6508. 06. 04. 01			本页 28 共 31



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

石媚杰  
王琛  
葛晓燕  
2024. 04. 01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

热矫直机

远程IO柜

= 3ER HPL  
+ REM03

比 例  
1: 1

上页: 27  
下页: 29

DZ6508. 06. 04. 01

Wt. 重量  
kg  
本页 28  
共 31

1		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+REM03 远程IO柜															
409	#. 04. 00/20. 4	-K2041:A2	-K2051:A2	#. 04. 00/20. 5			434	#. 04. 00/40. 6	-K2061:41	-K2071:41	#. 04. 00/40. 7				
410	#. 04. 00/20. 5	-K17:6	-K2052:A1	#. 04. 00/20. 5			435	#. 04. 00/40. 6	-K2061:44	-X44:30	#. 04. 00/40. 6				
411	#. 04. 00/20. 5	-K2051:A2	-K2052:A2	#. 04. 00/20. 5			436	#. 04. 00/40. 5	-K2052:41	-K2061:41	#. 04. 00/40. 6				
412	#. 04. 00/20. 6	-K17:7	-K2061:A1	#. 04. 00/20. 6			437	#. 04. 00/40. 5	-K2052:44	-X44:28	#. 04. 00/40. 5				
413	#. 04. 00/20. 5	-K2052:A2	-K2061:A2	#. 04. 00/20. 6			438	#. 04. 00/40. 5	-K2051:41	-K2052:41	#. 04. 00/40. 5				
414	#. 04. 00/20. 7	-K17:8	-K2071:A1	#. 04. 00/20. 7			439	#. 04. 00/40. 5	-K2051:44	-X44:26	#. 04. 00/40. 5				
415	#. 04. 00/20. 6	-K2061:A2	-K2071:A2	#. 04. 00/20. 7			440	#. 04. 00/40. 4	-K2041:41	-K2051:41	#. 04. 00/40. 5				
416	#. 04. 00/19. 7	-K1971:A2	-K2021:A2	#. 04. 00/20. 2			441	#. 04. 00/40. 3	-K2032:41	-K2041:41	#. 04. 00/40. 4				
417	#. 04. 00/20. 7	-K2071:A2	-K2121:A2	#. 04. 00/21. 2			442	#. 04. 00/40. 3	-K2032:44	-X44:22	#. 04. 00/40. 3				
418	#. 04. 00/40. 1	-K2021:11	-X44:17	#. 04. 00/40. 1			443	#. 04. 00/40. 2	-K2031:41	-K2032:41	#. 04. 00/40. 3				
419	#. 04. 00/40. 2	-K2031:11	-X44:19	#. 04. 00/40. 2			444	#. 04. 00/40. 2	-K2031:44	-X44:20	#. 04. 00/40. 2				
420	#. 04. 00/40. 1	-K2021:14	-K2031:14	#. 04. 00/40. 2			445	#. 04. 00/40. 1	-K2021:41	-K2031:41	#. 04. 00/40. 2				
421	#. 04. 00/40. 3	-K2032:11	-X44:21	#. 04. 00/40. 3			446	#. 04. 00/40. 1	-K2021:44	-X44:18	#. 04. 00/40. 1				
422	#. 04. 00/40. 2	-K2031:14	-K2032:14	#. 04. 00/40. 3			447	#. 04. 00/40. 4	-K2041:44	-X44:24	#. 04. 00/40. 4				
423	#. 04. 00/40. 4	-K2041:11	-X44:23	#. 04. 00/40. 4			448	#. 04. 00/11. 3	-K8:5	-X41:43	#. 04. 00/11. 3				
424	#. 04. 00/40. 3	-K2032:14	-K2041:14	#. 04. 00/40. 4			449	#. 04. 00/11. 3	-K8:7	-X41:44	#. 04. 00/11. 3				
425	#. 04. 00/40. 5	-K2051:11	-X44:25	#. 04. 00/40. 5			450	#. 04. 00/11. 6	-K8:6	-X41:45	#. 04. 00/11. 6				
426	#. 04. 00/40. 4	-K2041:14	-K2051:14	#. 04. 00/40. 5			451	#. 04. 00/11. 6	-K8:8	-X41:46	#. 04. 00/11. 6				
427	#. 04. 00/40. 5	-K2052:11	-X44:27	#. 04. 00/40. 5			452	#. 04. 00/14. 3	-K11:5	-X41:55	#. 04. 00/14. 3				
428	#. 04. 00/40. 5	-K2051:14	-K2052:14	#. 04. 00/40. 5			453	#. 04. 00/14. 3	-K11:7	-X41:56	#. 04. 00/14. 3				
429	#. 04. 00/40. 6	-K2061:11	-X44:29	#. 04. 00/40. 6			454	#. 04. 00/14. 6	-K11:6	-X41:57	#. 04. 00/14. 6				
430	#. 04. 00/40. 5	-K2052:14	-K2061:14	#. 04. 00/40. 6			455	#. 04. 00/14. 6	-K11:8	-X41:58	#. 04. 00/14. 6				
431	#. 04. 00/40. 7	-K2071:11	-X44:31	#. 04. 00/40. 7			456	#. 04. 00/2. 7	-F271:4	-X43:34	#. 04. 00/28. 2				
432	#. 04. 00/40. 6	-K2061:14	-K2071:14	#. 04. 00/40. 7			457	#. 04. 00/1. 4	-F142:1	-F161:1	#. 04. 00/1. 6				
433	#. 04. 00/40. 7	-K2071:44	-X44:32	#. 04. 00/40. 7			458	#. 04. 00/1. 4	-F142:3	-F161:3	#. 04. 00/1. 6				
							459	#. 04. 00/1. 6	-F161:1	-F171:1	#. 04. 00/1. 7				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 28	Wt. 重量
			酒钢4200mm热矫直机			校核 王琛 所长 葛晓燕		远程IO柜		+ REM03	1: 1	下页: 30	kg
标记	处数	日期	修正者			审 查	葛晓燕 工 艺			DZ6508. 06. 04. 01			本页 29
						日 期	2024. 04. 01 标 准 梁百勤						共 31

		1	2		3		4		5		6		7		8	
连接列表																
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)										
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)				
+REM03 远程IO柜																
460	#. 04. 00/1. 6	-F161:3	-F171:3	#. 04. 00/1. 7												
461	#. 04. 00/1. 7	-F171:1	-F181:1	#. 04. 00/1. 8												
462	#. 04. 00/1. 7	-F171:3	-F181:3	#. 04. 00/1. 8												
463	#. 04. 00/1. 6	-F161:2	-X41:1	#. 04. 00/5. 2												
464	#. 04. 00/1. 6	-F161:4	-X41:10	#. 04. 00/5. 2												
465	#. 04. 00/1. 7	-F171:2	-X42:1	#. 04. 00/6. 3												
466	#. 04. 00/1. 7	-F171:4	-X42:3	#. 04. 00/6. 3												
467	#. 04. 00/18. 3	-K15:5	-X41:59	#. 04. 00/18. 3												
468	#. 04. 00/18. 3	-K15:7	-X41:60	#. 04. 00/18. 3												
469	#. 04. 00/18. 6	-K15:6	-X41:61	#. 04. 00/18. 6												
470	#. 04. 00/18. 6	-K15:8	-X41:62	#. 04. 00/18. 6												
471	#. 04. 00/2. 7	-F271:2	-X43:33	#. 04. 00/28. 2												
472	#. 04. 00/44. 7	-K2471:44	-X45:32	#. 04. 00/44. 7												
473	#. 04. 00/44. 6	-K2461:41	-K2471:41	#. 04. 00/44. 7												
474	#. 04. 00/44. 7	-K2471:11	-X45:31	#. 04. 00/44. 7												
475	#. 04. 00/25. 3	-X43:21	-X45:25	#. 04. 00/44. 5												
476	#. 04. 00/3. 2	-F322:1	-F332:1	#. 04. 00/3. 3												
477	#. 04. 00/3. 2	-F322:3	-F332:3	#. 04. 00/3. 3												
478	#. 04. 00/2. 5	-F251:1	-F261:1	#. 04. 00/2. 6												
479	#. 04. 00/2. 5	-F251:3	-F261:3	#. 04. 00/2. 6												
480	#. 04. 00/2. 7	-F271:1	-F281:1	#. 04. 00/2. 8												
481	#. 04. 00/2. 7	-F271:3	-F281:3	#. 04. 00/2. 8												
482	#. 04. 00/2. 2	-F222:2	-X43:1	#. 04. 00/25. 2												
483	#. 04. 00/2. 2	-F222:4	-X43:2	#. 04. 00/25. 2												
484	#. 04. 00/3. 2	-F322:2	-K1921:14	#. 04. 00/39. 1												

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)			
485	#. 04. 00/3. 2	-F322:4	-K1921:41	#. 04. 00/39. 1											
486	#. 04. 00/39. 7	-K1971:14	-K2021:14	#. 04. 00/40. 1											
487	#. 04. 00/39. 7	-K1971:41	-K2021:41	#. 04. 00/40. 1											
488	#. 04. 00/40. 7	-K2071:14	-K2121:14	#. 04. 00/41. 1											
489	#. 04. 00/40. 7	-K2071:41	-K2121:41	#. 04. 00/41. 1											
490	#. 04. 00/41. 7	-K2171:14	-K2221:14	#. 04. 00/42. 1											
491	#. 04. 00/41. 7	-K2171:41	-K2221:41	#. 04. 00/42. 1											
492	#. 04. 00/3. 3	-F332:2	-K2321:14	#. 04. 00/43. 1											
493	#. 04. 00/3. 3	-F332:4	-K2321:41	#. 04. 00/43. 1											
494	#. 04. 00/43. 7	-K2371:14	-K2421:14	#. 04. 00/44. 1											
495	#. 04. 00/43. 7	-K2371:41	-K2421:41	#. 04. 00/44. 1											
496	#. 04. 00/4. 2	-K2	-K3	#. 04. 00/4. 2											
497	#. 04. 00/4. 2	-K2	-K3	#. 04. 00/4. 2											
498	#. 04. 00/1. 4	-F142:2	-K16	#. 04. 00/4. 5											
499	#. 04. 00/1. 4	-F142:4	-K16	#. 04. 00/4. 5											
500	#. 04. 00/4. 5	-K16	-K20	#. 04. 00/4. 5											
501	#. 04. 00/4. 5	-K16	-K20	#. 04. 00/4. 5											
502	#. 04. 00/4. 5	-K20	-K22	#. 04. 00/4. 6											
503	#. 04. 00/4. 5	-K20	-K22	#. 04. 00/4. 6											
504	#. 04. 00/4. 6	-K22	-K26	#. 04. 00/4. 6											
505	#. 04. 00/4. 6	-K22	-K26	#. 04. 00/4. 6											
506	#. 04. 00/2. 5	-F251:2	-X43:16	#. 04. 00/26. 4											
507	#. 04. 00/2. 5	-F251:4	-X43:17	#. 04. 00/26. 5											
508	#. 04. 00/45. 2	-A4521:1	-F181:2	#. 04. 00/1. 8											
509	#. 04. 00/45. 2	-A4521:2	-F181:4	#. 04. 00/1. 8											
510	#. 04. 00/37. 2	-F121:11	-K34:-X10:11	#. 04. 00/37. 2											

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 29	Wt. 重量
				司			校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 31	
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		远程IO柜		DZ6508.06.04.01				本页 30
						日期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 31



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机

远程IO柜

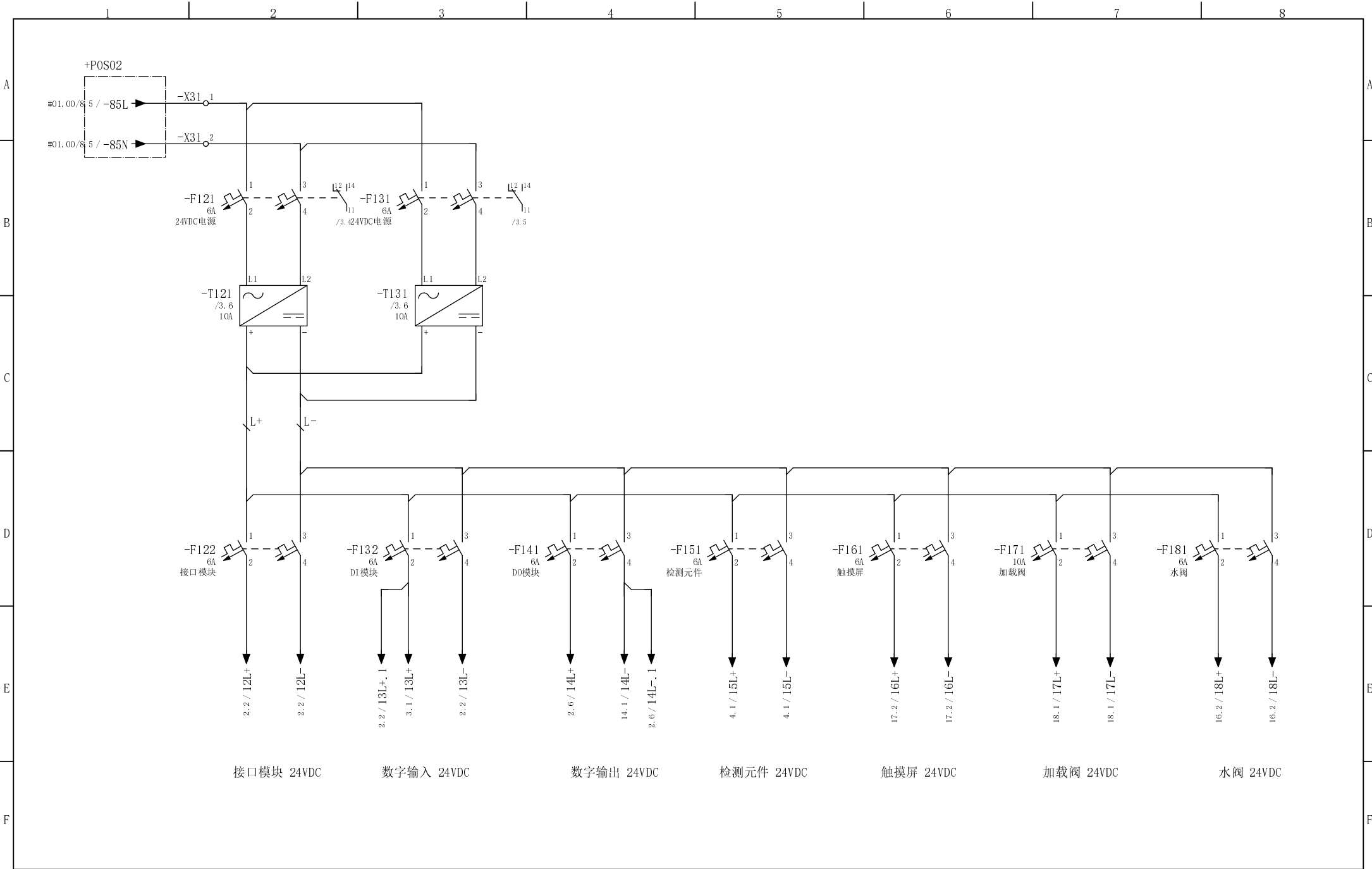
= 3ER HPL	比 例	上页: 29	Wt. 重量
+ REM03	1: 1	下页: 31	kg
DZ6508.06.04.01			本页 30
			共 31



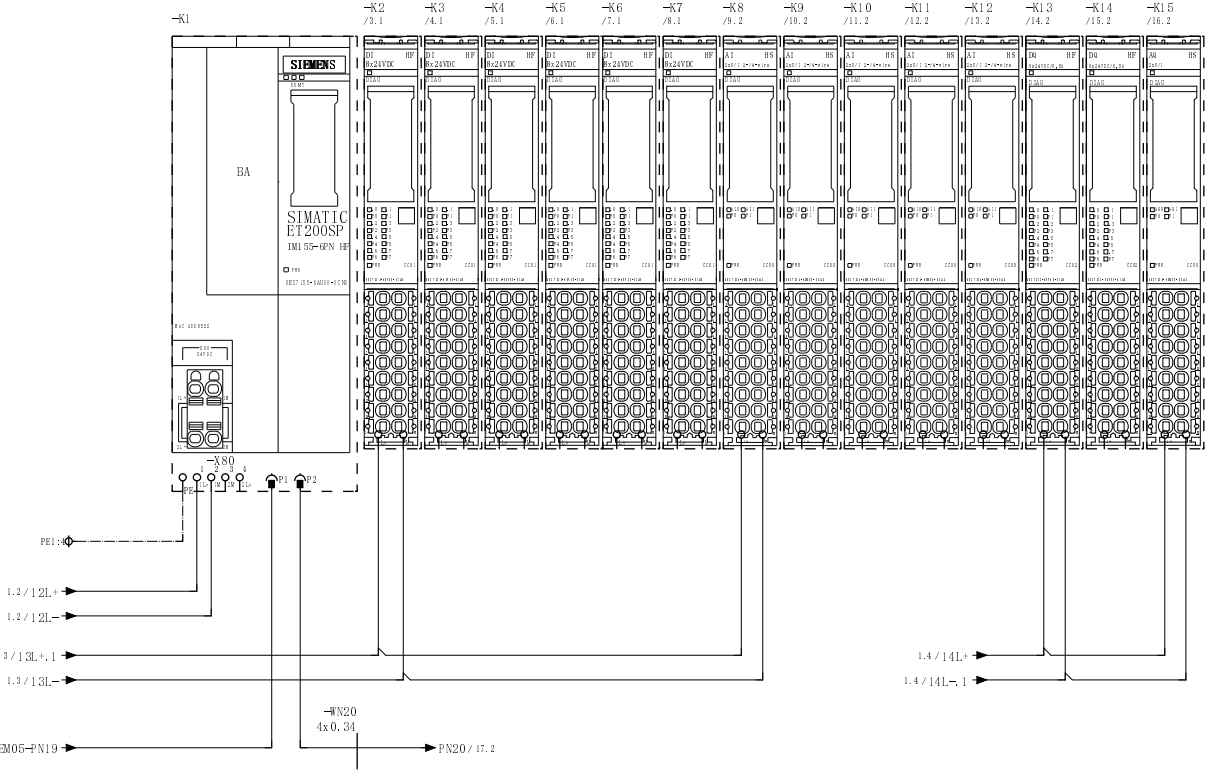
		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置											
+REM03 远程I0柜															
511	#. 04. 00/37. 2	-F131:11	-K34:-X10:12	#. 04. 00/37. 2											
512	#. 04. 00/37. 2	-F121:14	-F131:14	#. 04. 00/37. 2											
513	#. 04. 00/37. 2	-F131:14	-T121:13	#. 04. 00/37. 3											
514	#. 04. 00/37. 3	-K34:-X10:13	-T121:14	#. 04. 00/37. 3											
515	#. 04. 00/37. 3	-T121:13	-T131:13	#. 04. 00/37. 4											
516	#. 04. 00/37. 4	-K34:-X10:14	-T131:14	#. 04. 00/37. 4											
517	#. 04. 00/38. 2	-F321:11	-K35:-X10:11	#. 04. 00/38. 2											
518	#. 04. 00/38. 2	-F331:11	-K35:-X10:12	#. 04. 00/38. 2											
519	#. 04. 00/38. 2	-F321:14	-F331:14	#. 04. 00/38. 2											
520	#. 04. 00/38. 2	-F331:14	-T321:13	#. 04. 00/38. 3											
521	#. 04. 00/38. 3	-K35:-X10:13	-T321:14	#. 04. 00/38. 3											
522	#. 04. 00/38. 3	-T321:13	-T331:13	#. 04. 00/38. 4											
523	#. 04. 00/38. 4	-K35:-X10:14	-T331:14	#. 04. 00/38. 4											
524	#. 04. 00/37. 2	-F121:14	-F132:2	#. 04. 00/1. 3											
525	#. 04. 00/37. 5	-F221:11	-K34:-X10:15	#. 04. 00/37. 5											
526	#. 04. 00/37. 6	-F231:11	-K34:-X10:16	#. 04. 00/37. 6											
527	#. 04. 00/37. 6	-K34:-X10:17	-T221:14	#. 04. 00/37. 6											
528	#. 04. 00/37. 7	-K34:-X10:18	-T231:14	#. 04. 00/37. 7											
529	#. 04. 00/37. 5	-F221:14	-T131:13	#. 04. 00/37. 4											
530	#. 04. 00/37. 5	-F221:14	-F231:14	#. 04. 00/37. 6											
531	#. 04. 00/37. 6	-F231:14	-T221:13	#. 04. 00/37. 6											
532	#. 04. 00/37. 6	-T221:13	-T231:13	#. 04. 00/37. 7											
533	#. 04. 00/38. 2	-F321:14	-T231:13	#. 04. 00/37. 7											
534	#. 04. 00/15. 6	-K12:6	-X43:37	#. 04. 00/28. 2											
535	#. 04. 00/15. 6	-K12:8	-X43:38	#. 04. 00/28. 3											

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置											

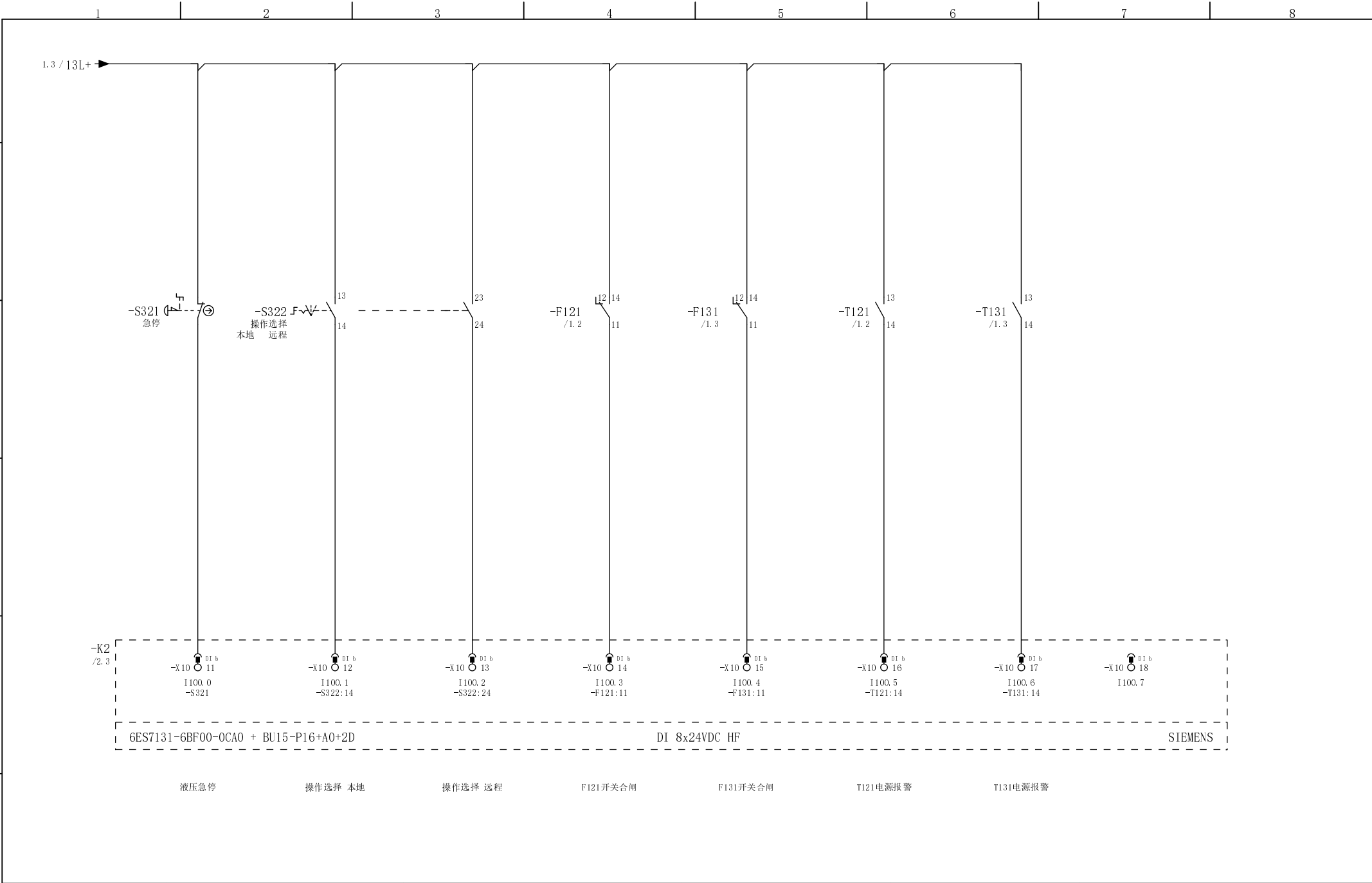
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 30	Wt. 重量
			司			校核	王琛	所长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: #. 05. 00/1	kg
			酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工艺		远程I0柜		DZ6508. 06. 04. 01			本页 31
标记	处数	日期	修正者			日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤						共 31

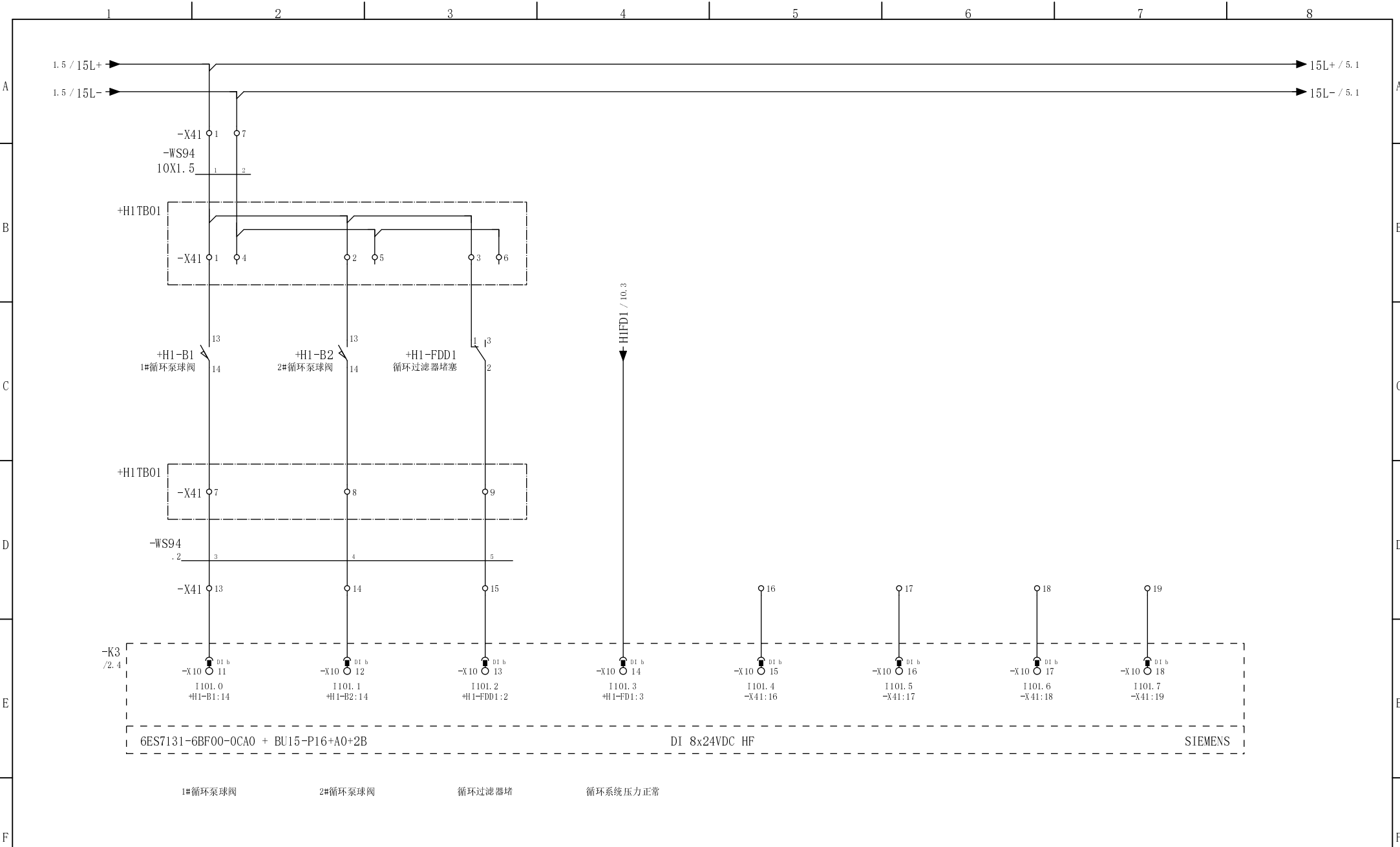


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL			Wt. 重量		
				酒钢4200mm热矫直机			校核			液压站操作原理图			+ REM04			kg		
标记			处数	日期	修正者		审查						DZ6508.06.05.00			本页 1		
1			2	3	4	5	日期			6			7			8		
							2024.04.01			标准			梁百勤			共 19		

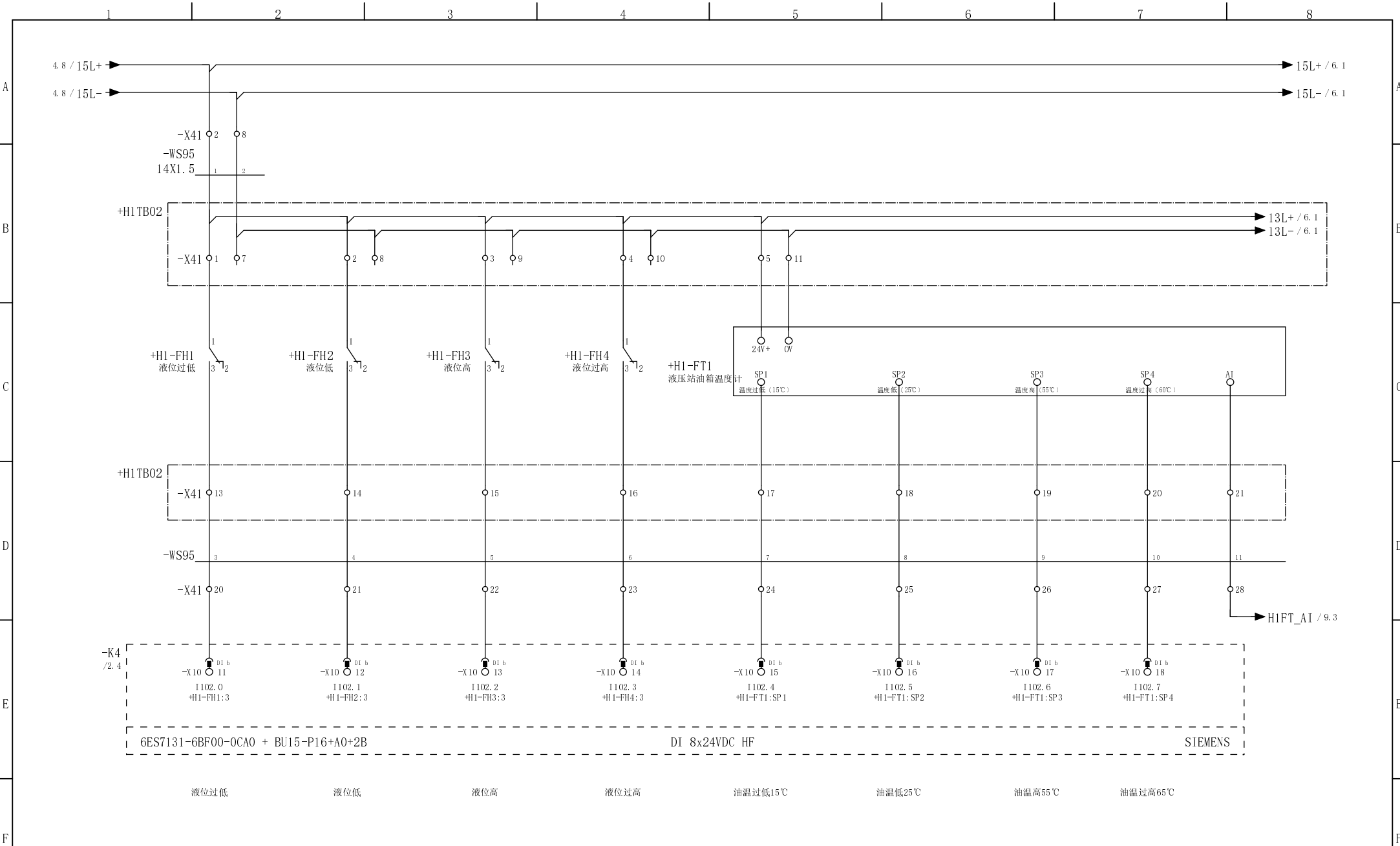


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
				酒钢4200mm热矫直机					校核	王琛	所 长	秦捷	+ REM04		1: 1.5	下页: 3	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	葛晓燕	工 艺		液压站操作原理图		DZ6508.06.05.00		本 页    2	
									日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						

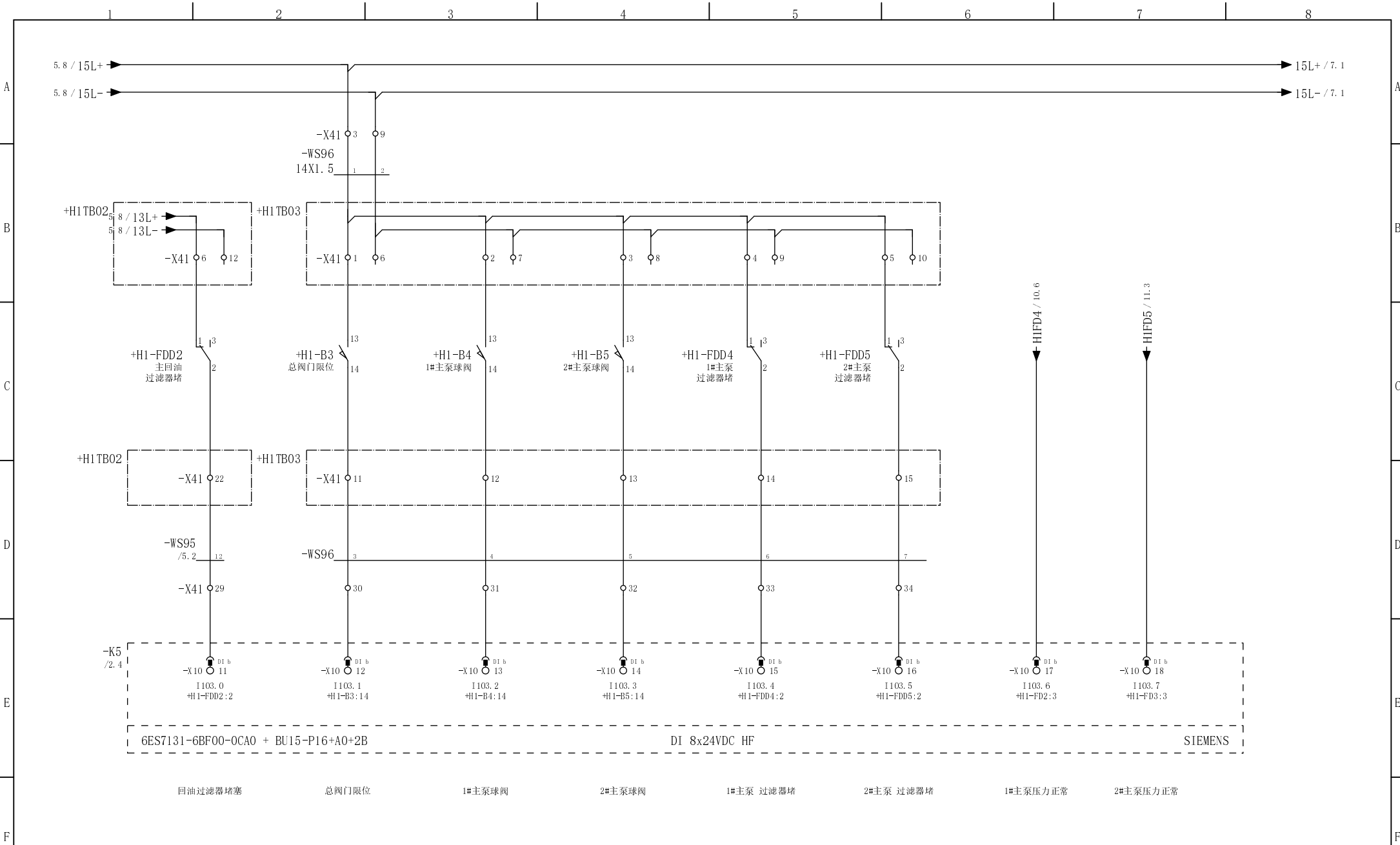




版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
							校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM04	1: 1	下页: 5	kg	
标记处数			日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		液压站操作原理图		DZ6508.06.05.00			本页 4	
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 19	



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
			校核			王琛	所 长	秦捷	+ REM04		1: 1	下页: 6	kg	
			酒钢4200mm热矫直机	审查		葛晓燕	工 艺		液压站操作原理图	DZ6508.06.05.00	本页 5			
标记	处 数	日期		修 正 者		日期	2024.04.01	标 准				梁百勤	共 19	

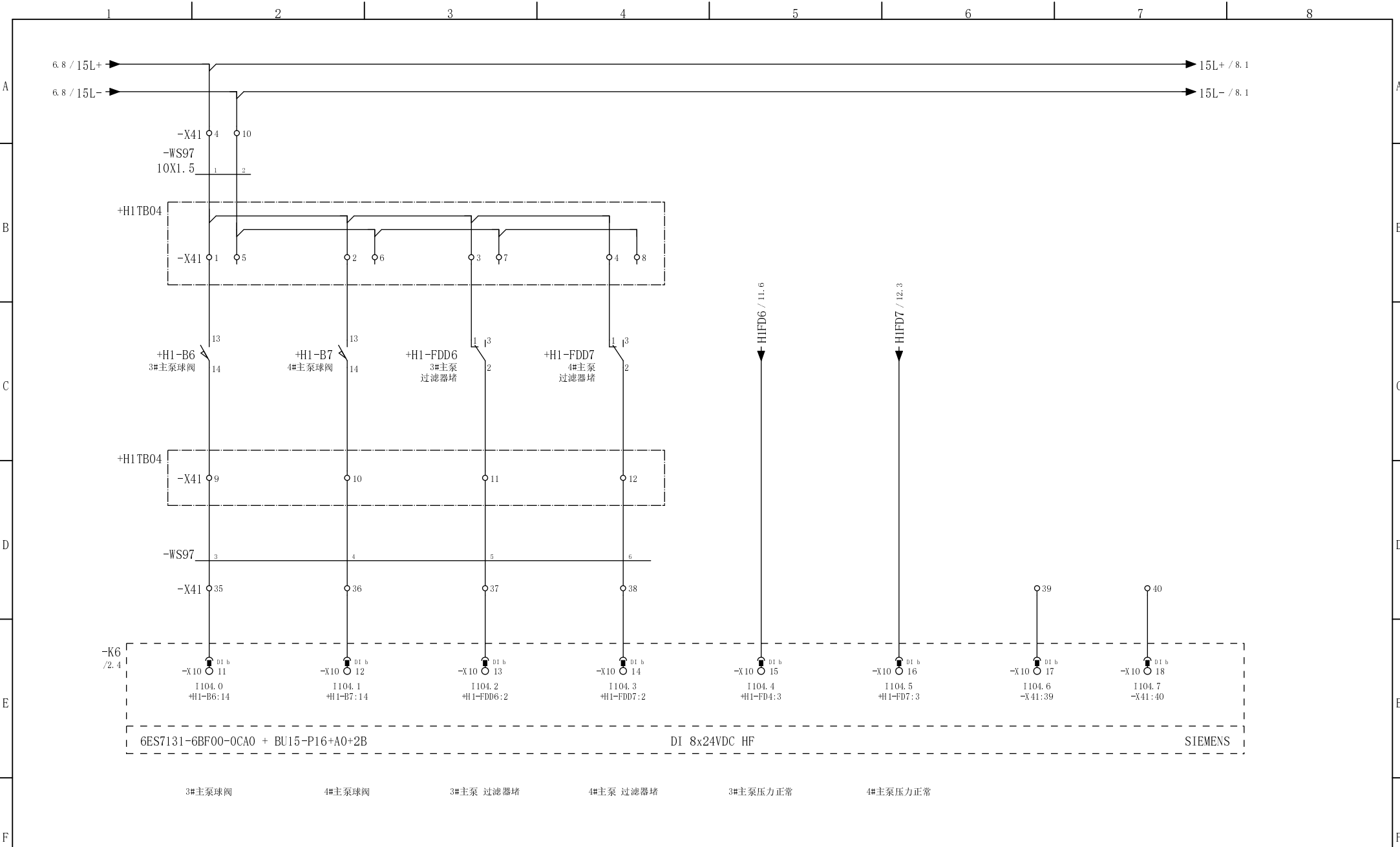


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL 比 例 上页: 5			Wt. 重量
				酒钢4200mm热矫直机			校核			液 压 站 操 作 原 理 图			+ REM04 1: 1 下页: 7			kg
标记处数			日期	修正者			日期			标准			DZ6508.06.05.00			本页 6
1				2			3			4			5			共 19



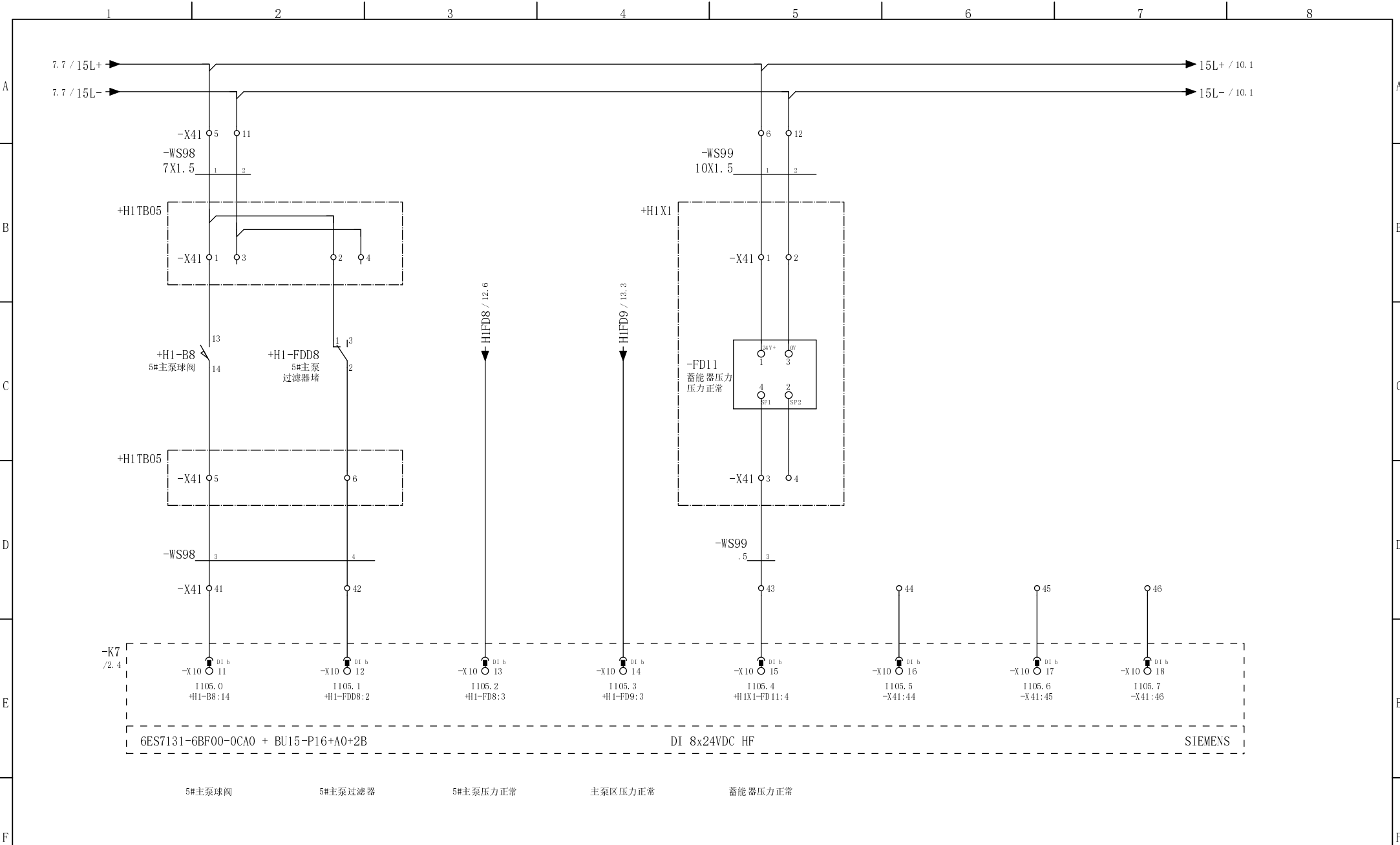
太重集团  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
太重技术中心  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

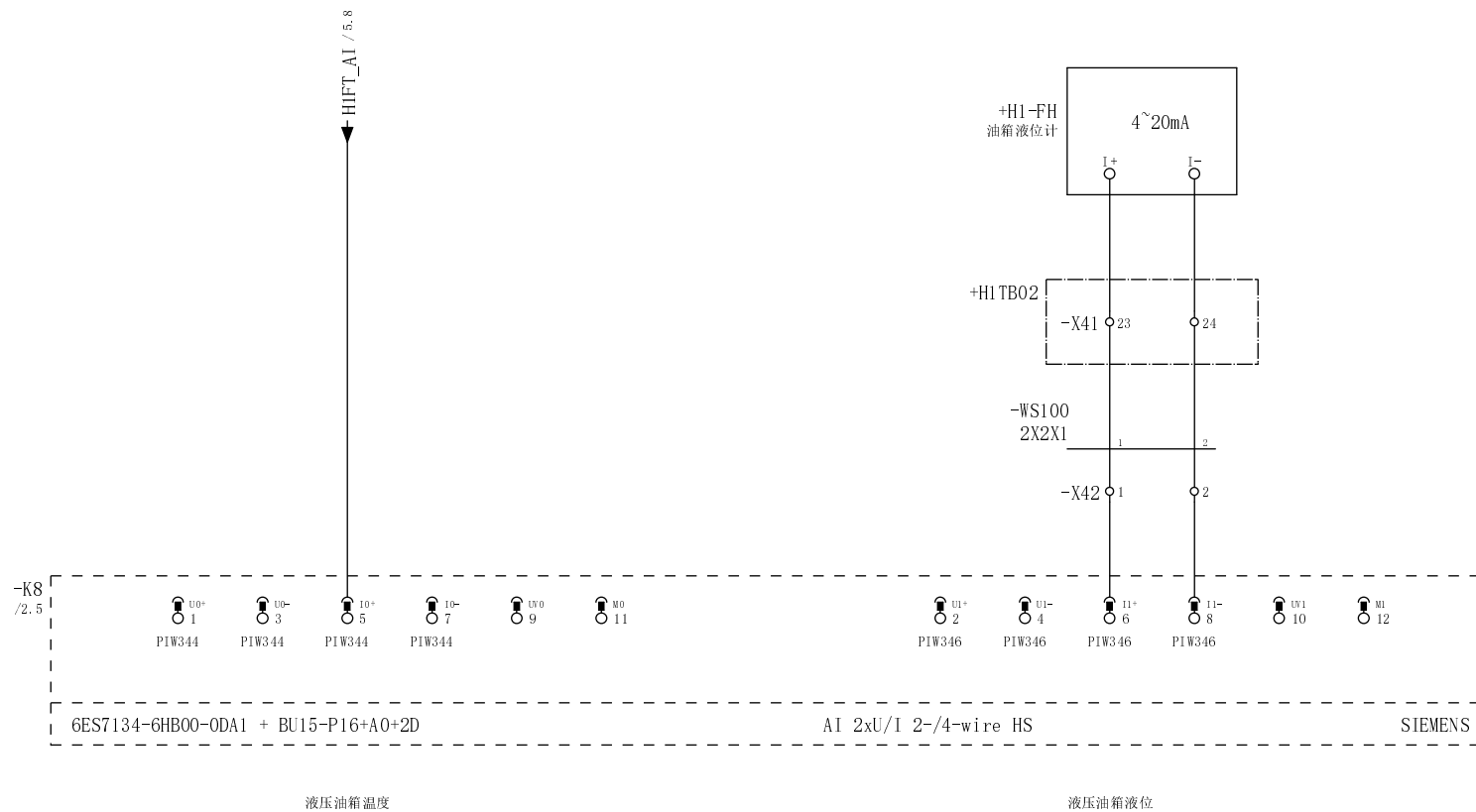


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 8	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		液压站操作原理图	DZ6508.06.05.00			
					日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 19					

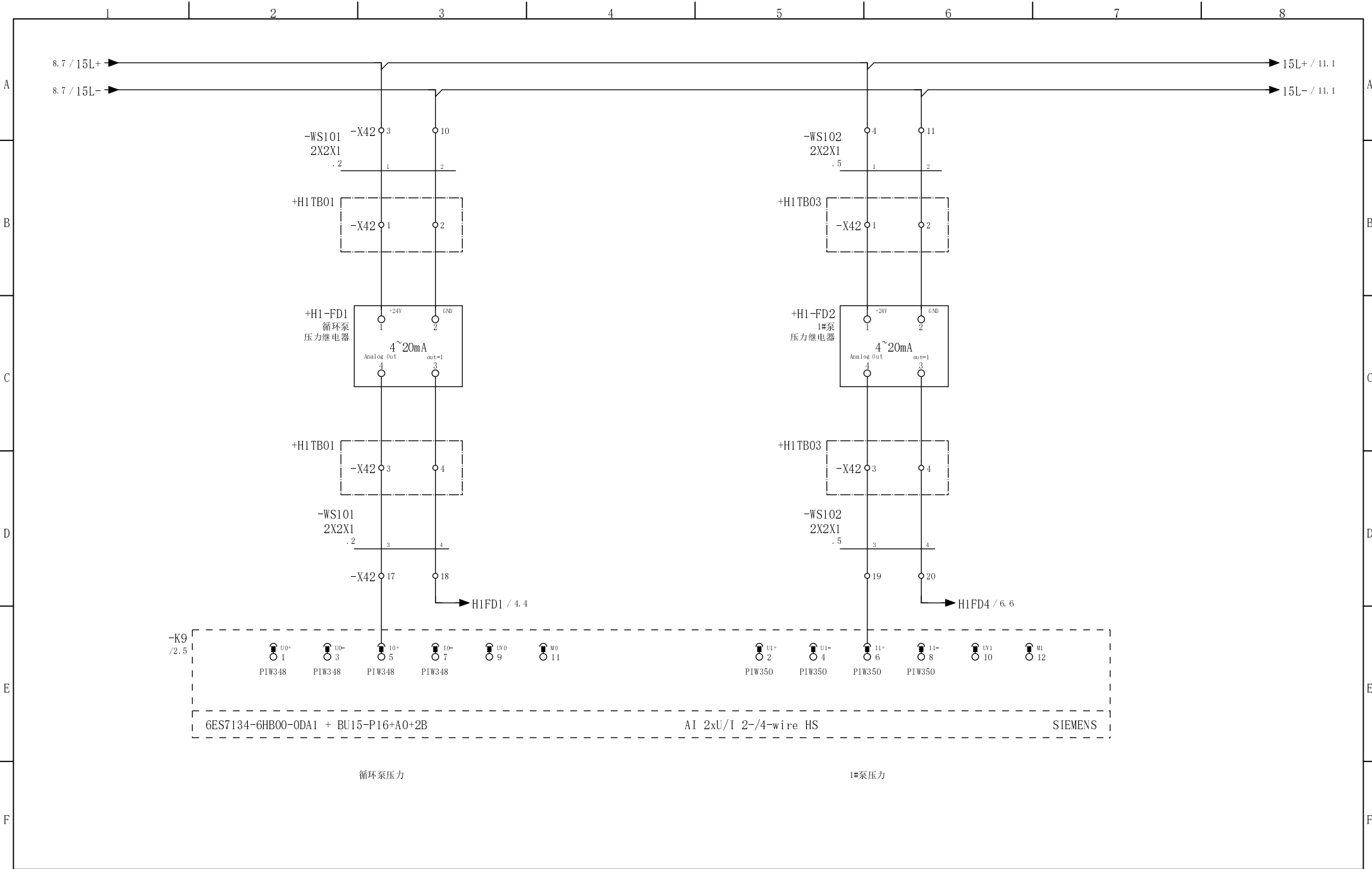




版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		设计		石媚杰		主任设计		葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL		比例		上页: 7		Wt. 重量	
						校核		王琛		所长		秦捷				+ REM04		1: 1		下页: 9		kg	
标记		处数		日期		修正者				审查		葛晓燕										本页 8	
								日期		2024. 04. 01		标准		梁百勤								共 19	



版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石娟杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL		比 例	上页: 8		Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM04		1: 1	下页: 10		kg
						酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		液压站操作原理图		DZ6508.06.05.00		本页 9 共 19		
标记	处数	日期	修正者	日期			2024.04.01	标 准	梁百勤								



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
				酒钢4200mm热矫直机			校核			液 压 站 操 作 原 理 图			+ REM04	1: 1	下页: 11	kg
标记			处 数	日期	修正者		审 查			日 期			DZ6508.06.05.00			本页 10
1							2			3			4			共 19



太重集团  
TZCO

太重技术中心

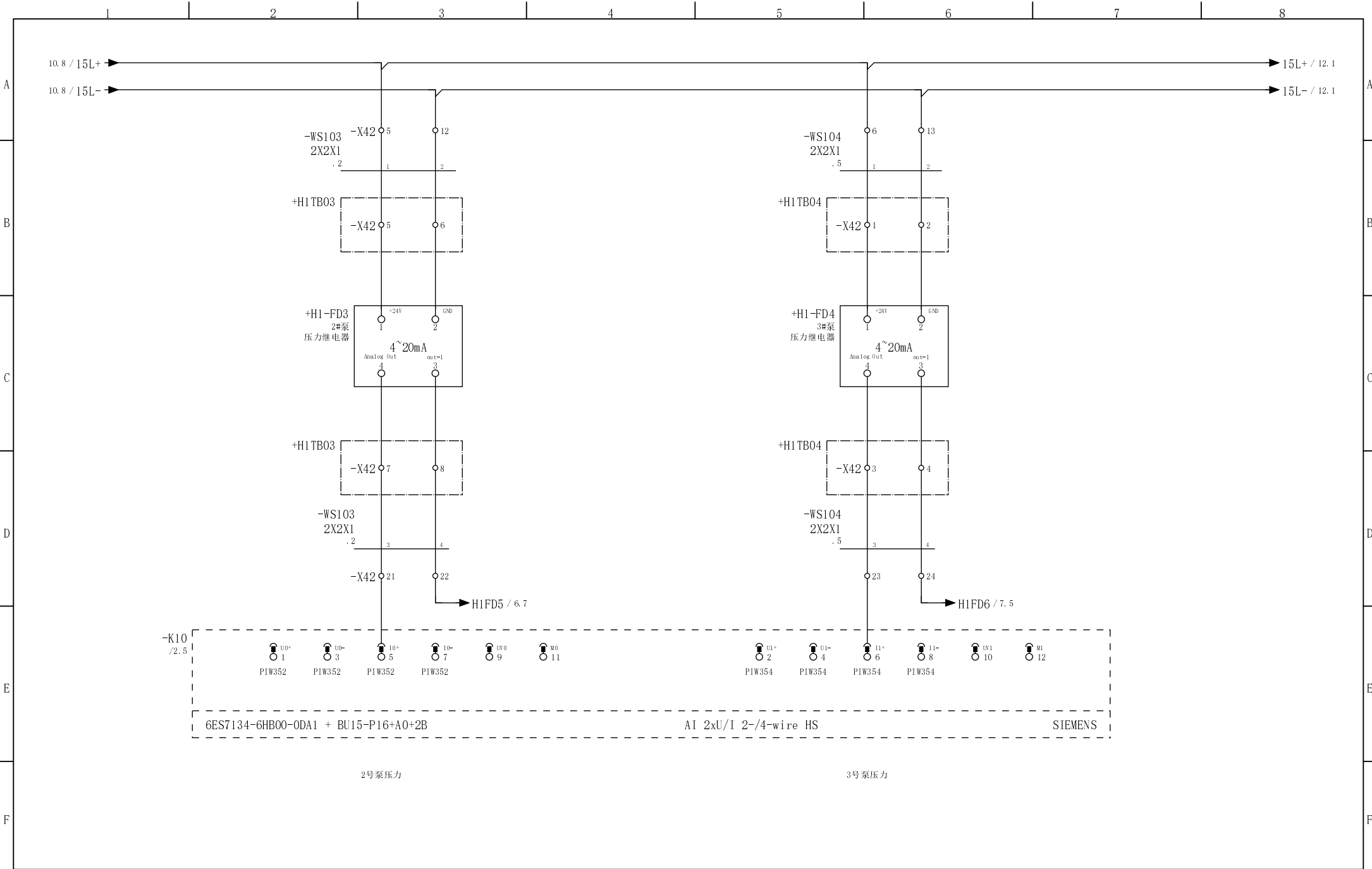
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校 核	王琛	所 长	秦捷
审 查	葛晓燕	工 艺	
日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤

热矫直机

液 压 站 操 作 原 理 图

= 3ER HPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
+ REM04	1: 1	下页: 11	kg
DZ6508.06.05.00			本页 10
			共 19



版本				A				酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计				热矫直机				= 3ER HPL 比例 上页: 10				Wt. 重量	
								酒钢4200mm热矫直机				校核				液矫站操作原理图				+ REM04 1: 1 下页: 12				kg	
标记				处数				日期				修正者				日期				DZ6508.06.05.00				本页 11	
1				2				3				4				5				6				7	
																								8	
																								共 19	

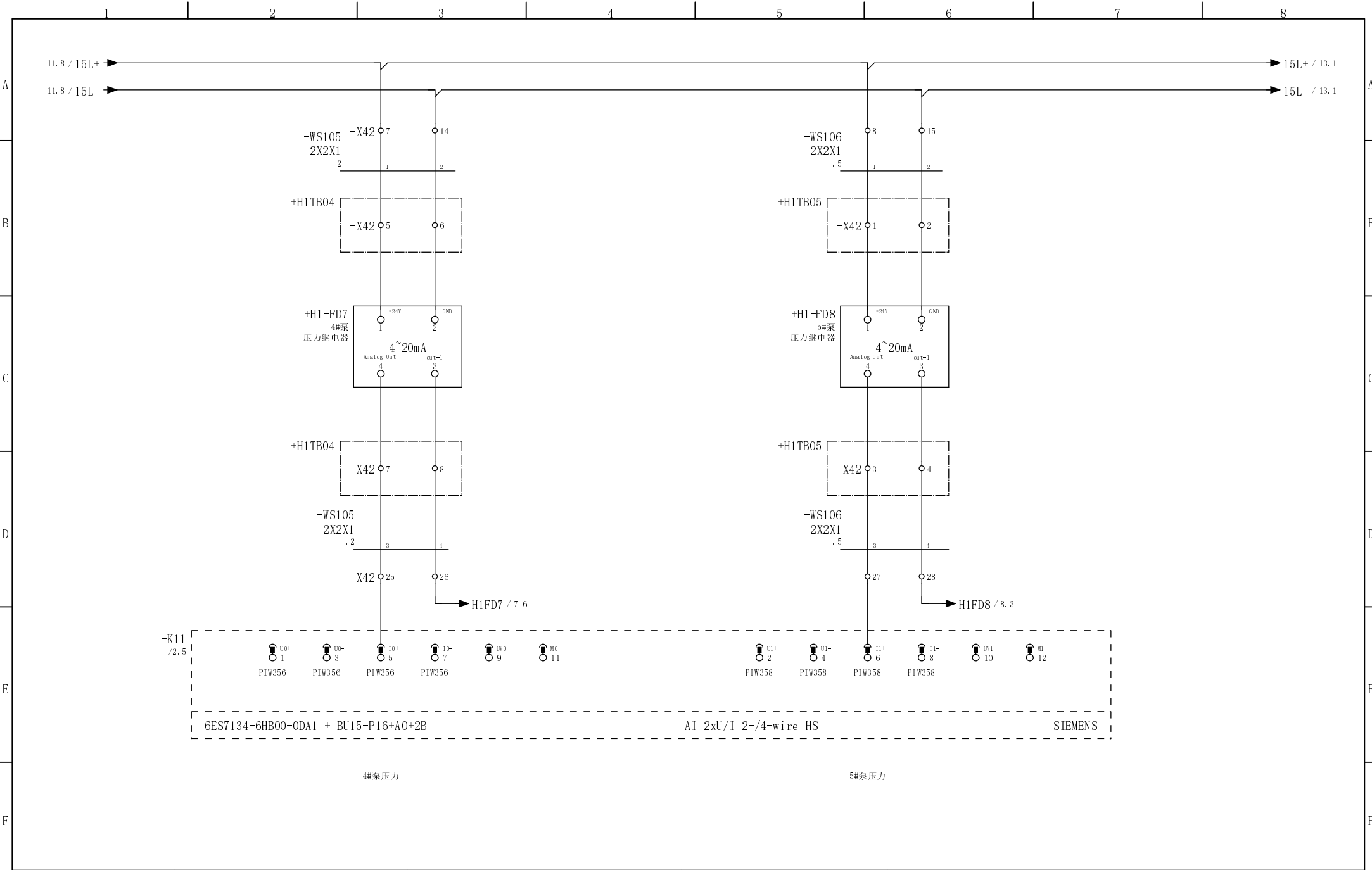


太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机	
液矫站操作原理图	

= 3ER HPL 比例 上页: 10		Wt. 重量	
+ REM04 1: 1 下页: 12		kg	
DZ6508.06.05.00		本页 11	
		共 19	



版本				酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计				热矫直机				= 3ER HPL 比例 上页: 11				Wt. 重量	
				酒钢4200mm热矫直机				校核								+ REM04 1: 1 下页: 13				kg	
标记								审查								DZ6508.06.05.00				本页 12	
处数								日期												共 19	
1				2				3				4				5				6	
																				7	
																				8	

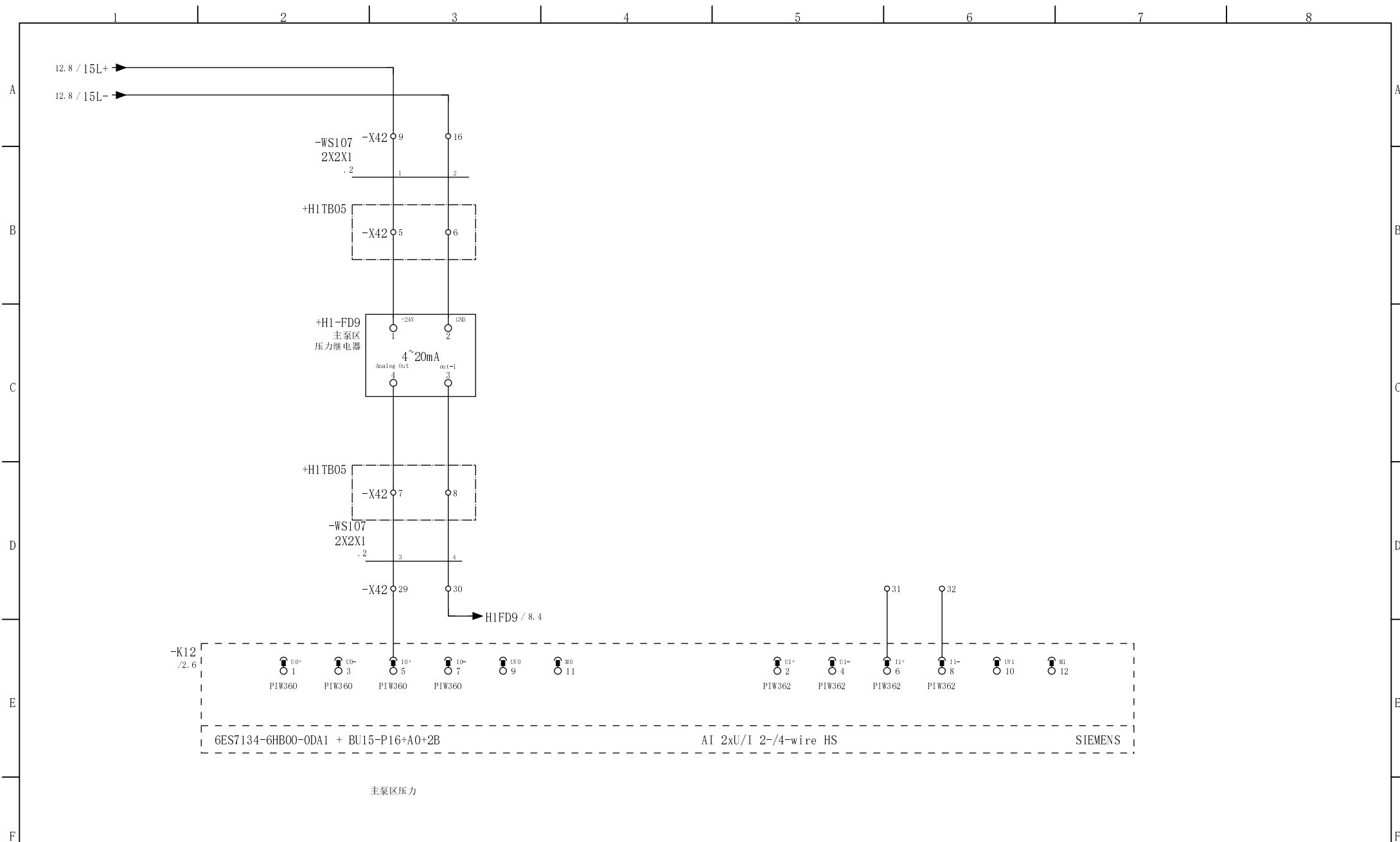


太重集团  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD.  
太重技术中心  
TECHNOLOGY CENTER

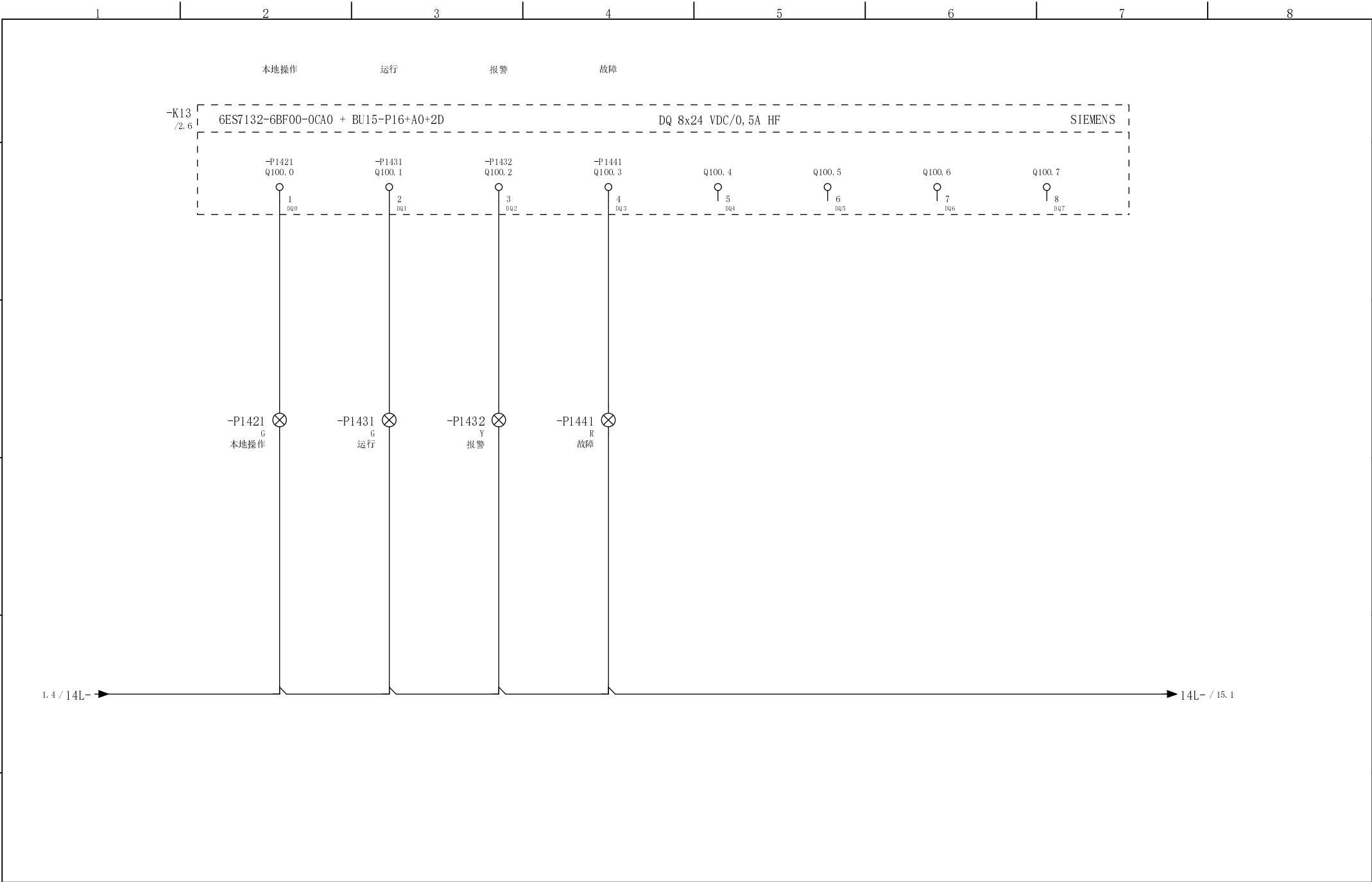
设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机	
液压站操作原理图	

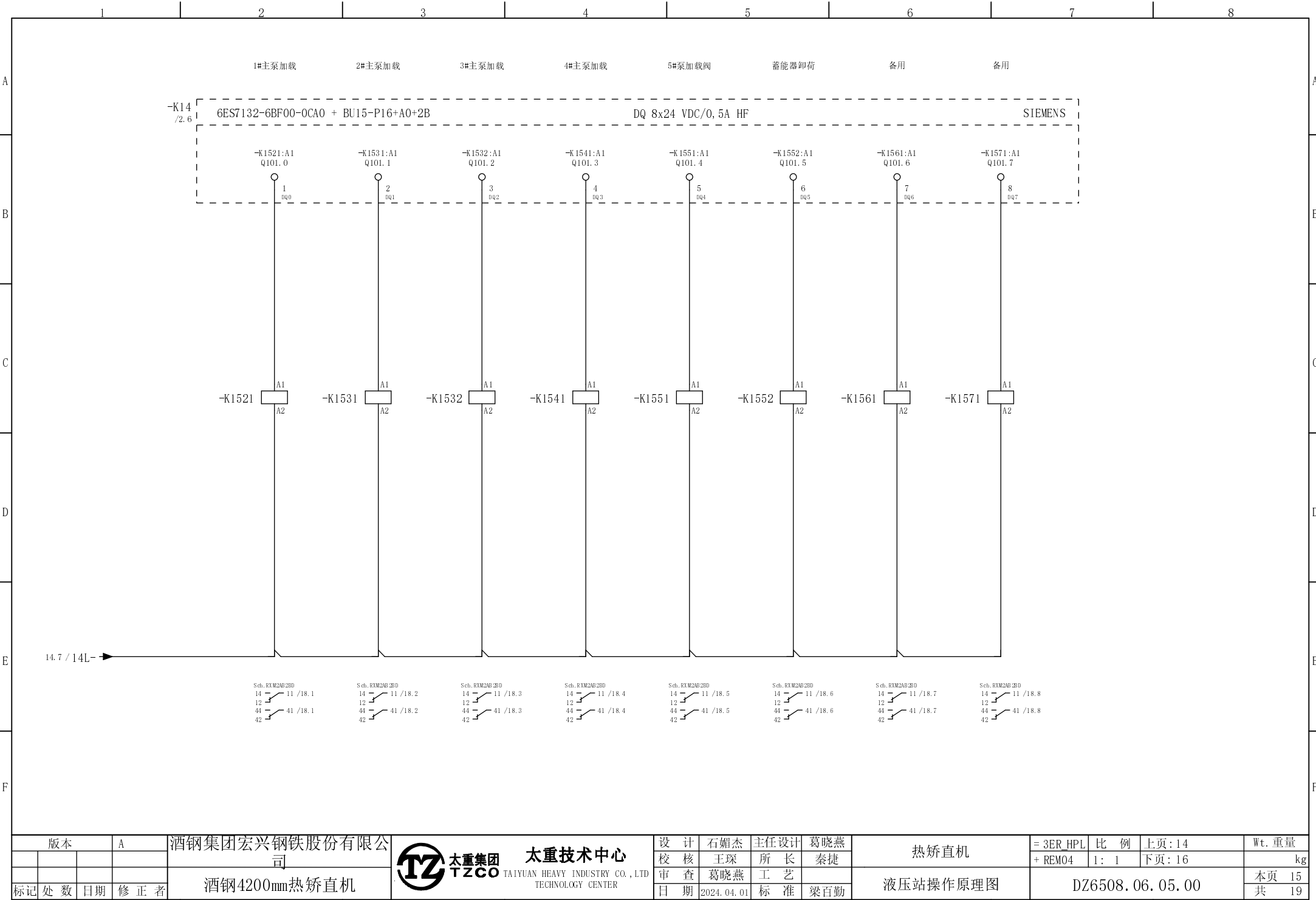
= 3ER HPL 比例 上页: 11		Wt. 重量	
+ REM04 1: 1 下页: 13		kg	
DZ6508.06.05.00		本页 12	
		共 19	



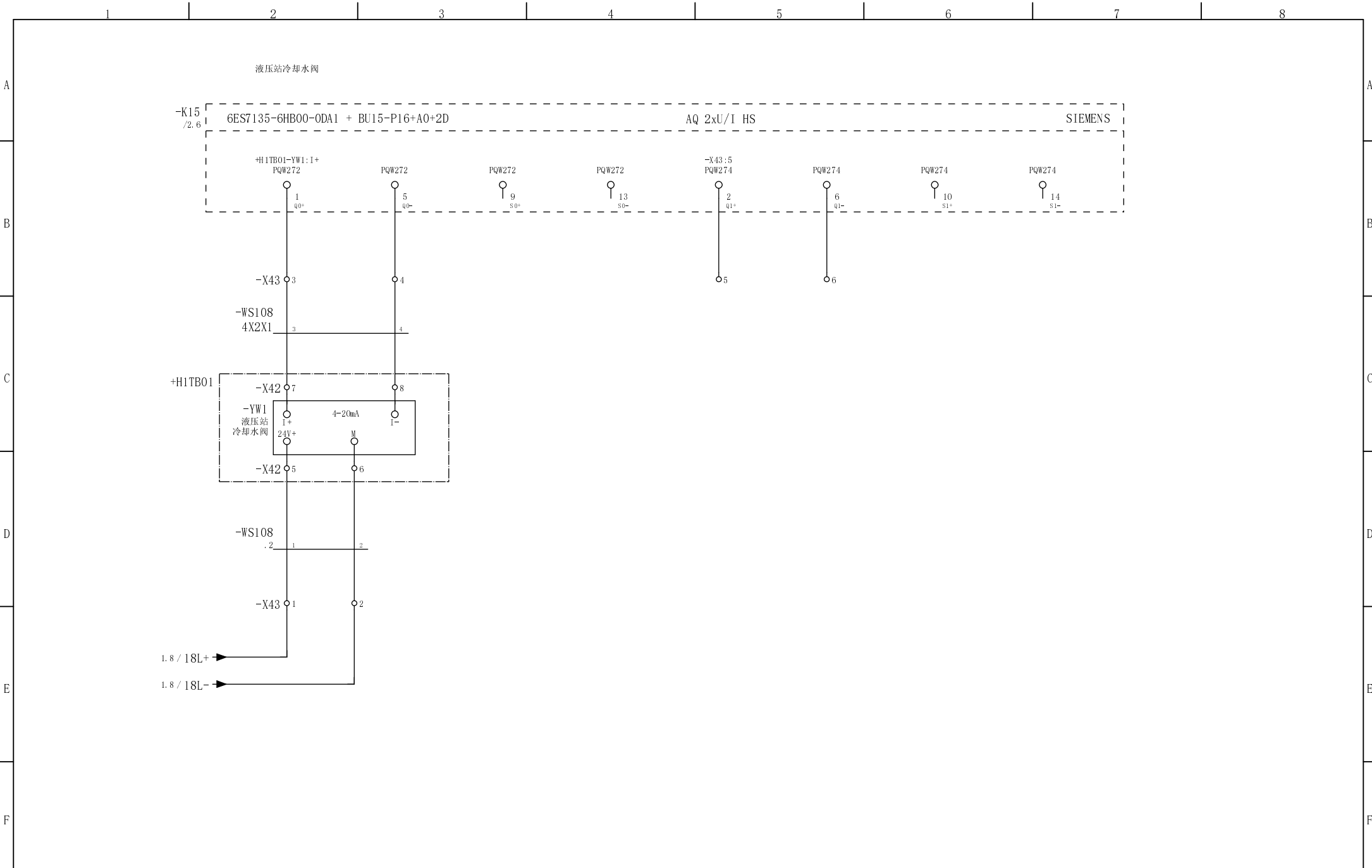
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL		比 例	上页:12	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页:14	kg	
								审查	葛晓燕	工 艺		液压站操作原理图	DZ6508.06.05.00		
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机			日期	2024.04.01	标准	梁百勤	本页 13				
															共 19



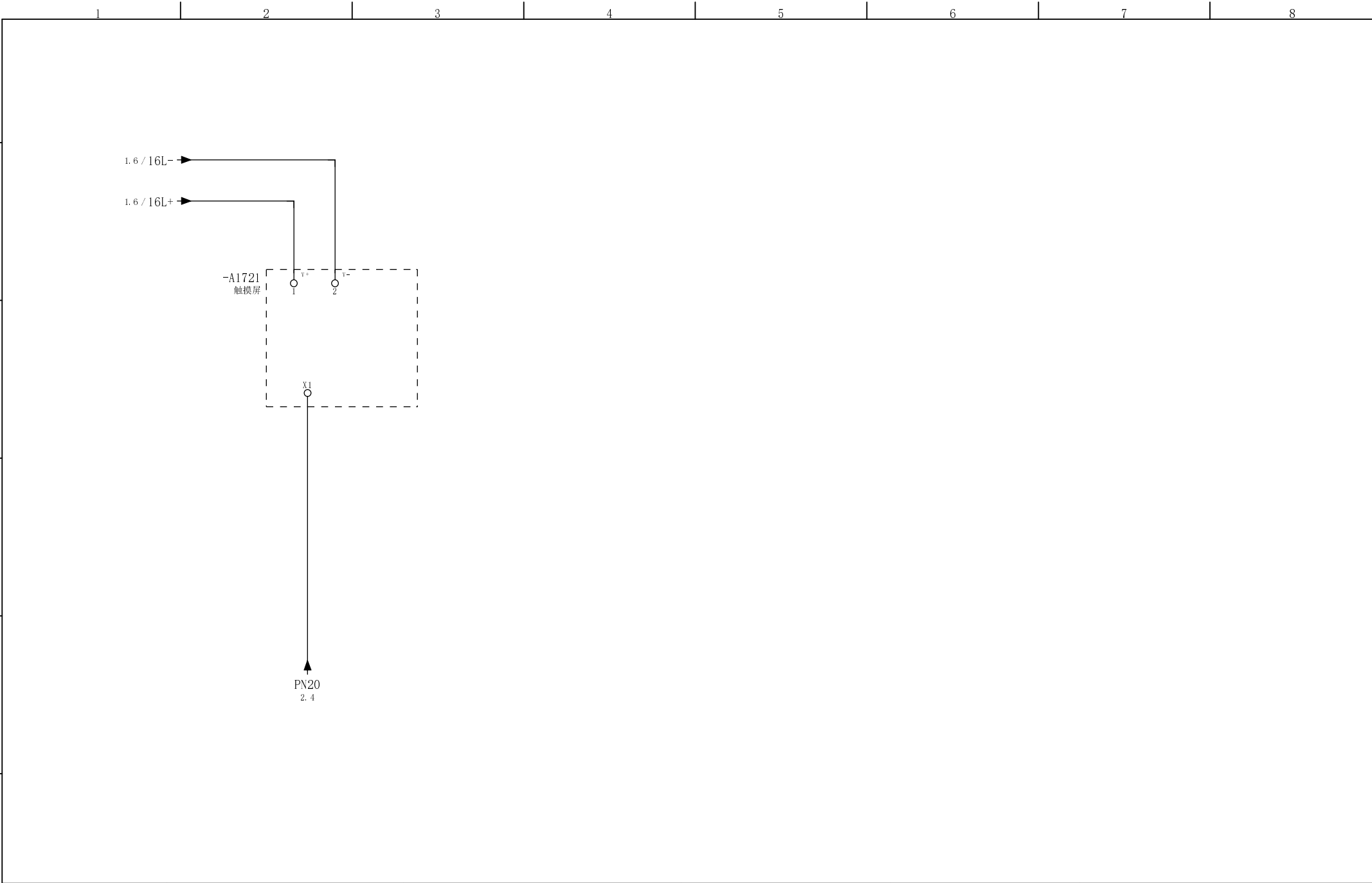
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量
				酒钢4200mm热矫直机			校 核	王琛	所 长	秦捷					+ REM04	1: 1	下页: 15	kg
标记	处 数	日期	修 正 者				审 查	葛晓燕	工 艺				液压站操作原理图		DZ6508.06.05.00			本页 14
							日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤								共 19



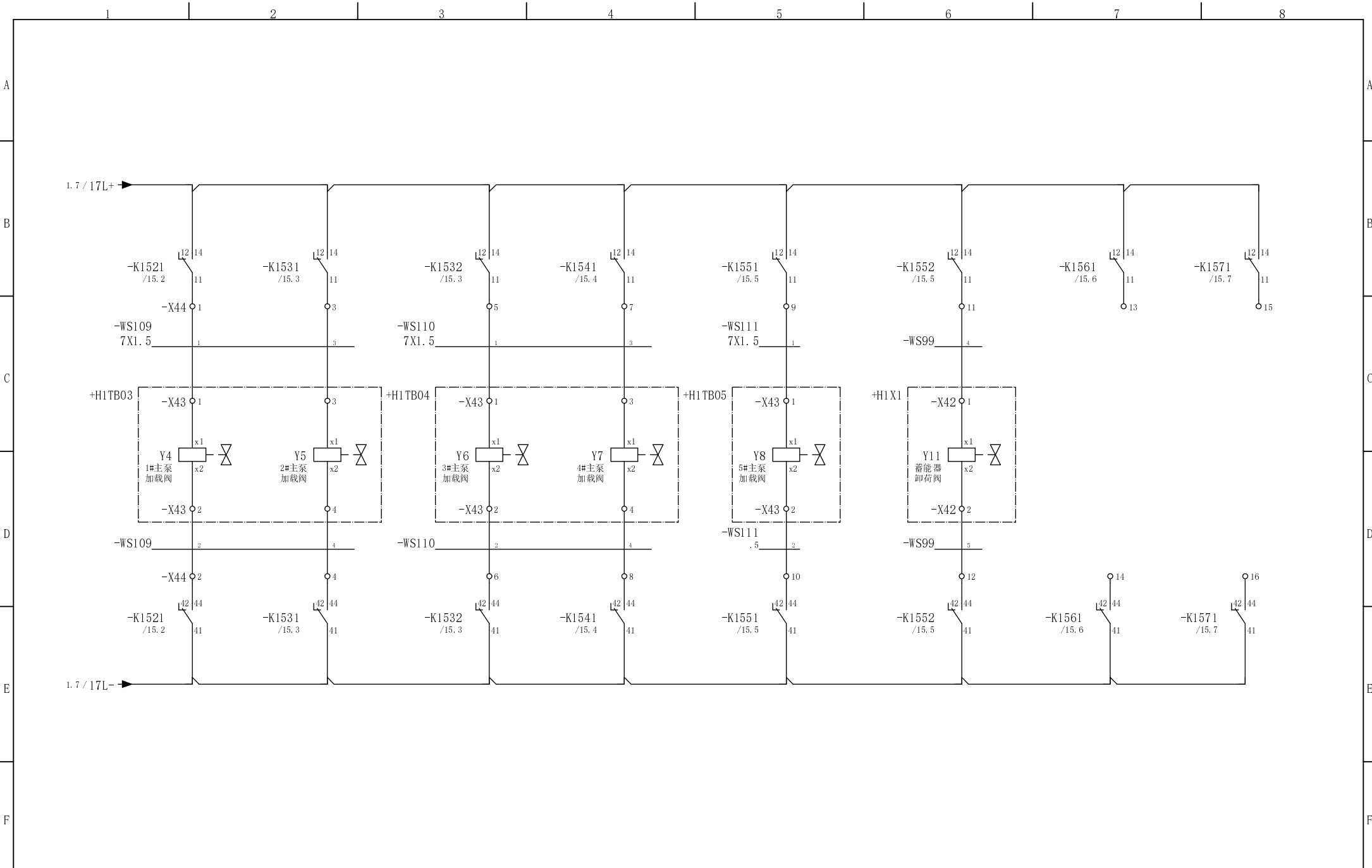




版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 15	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 17	
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm热矫直机		审 查	葛晓燕	工 艺		液压站操作原理图	DZ6508.06.05.00	
														共 19
						日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm热矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 16	Wt. 重量 kg
							校核	王琛	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 18	
标记	处数	日期	修正者				审查	葛晓燕	工艺			DZ6508.06.05.00		本页 17	
1				2	3	4	5	6	7	8	液压站操作原理图		共 19		



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL 比例			上页: 17			Wt. 重量		
				酒钢4200mm热矫直机			校核						+ REM04 1: 1			下页: 19			kg		
标记			处数	日期	修正者		审查			日期			DZ6508.06.05.00			本页 18			共 19		
1			2	3	4	5	6			7			8								



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

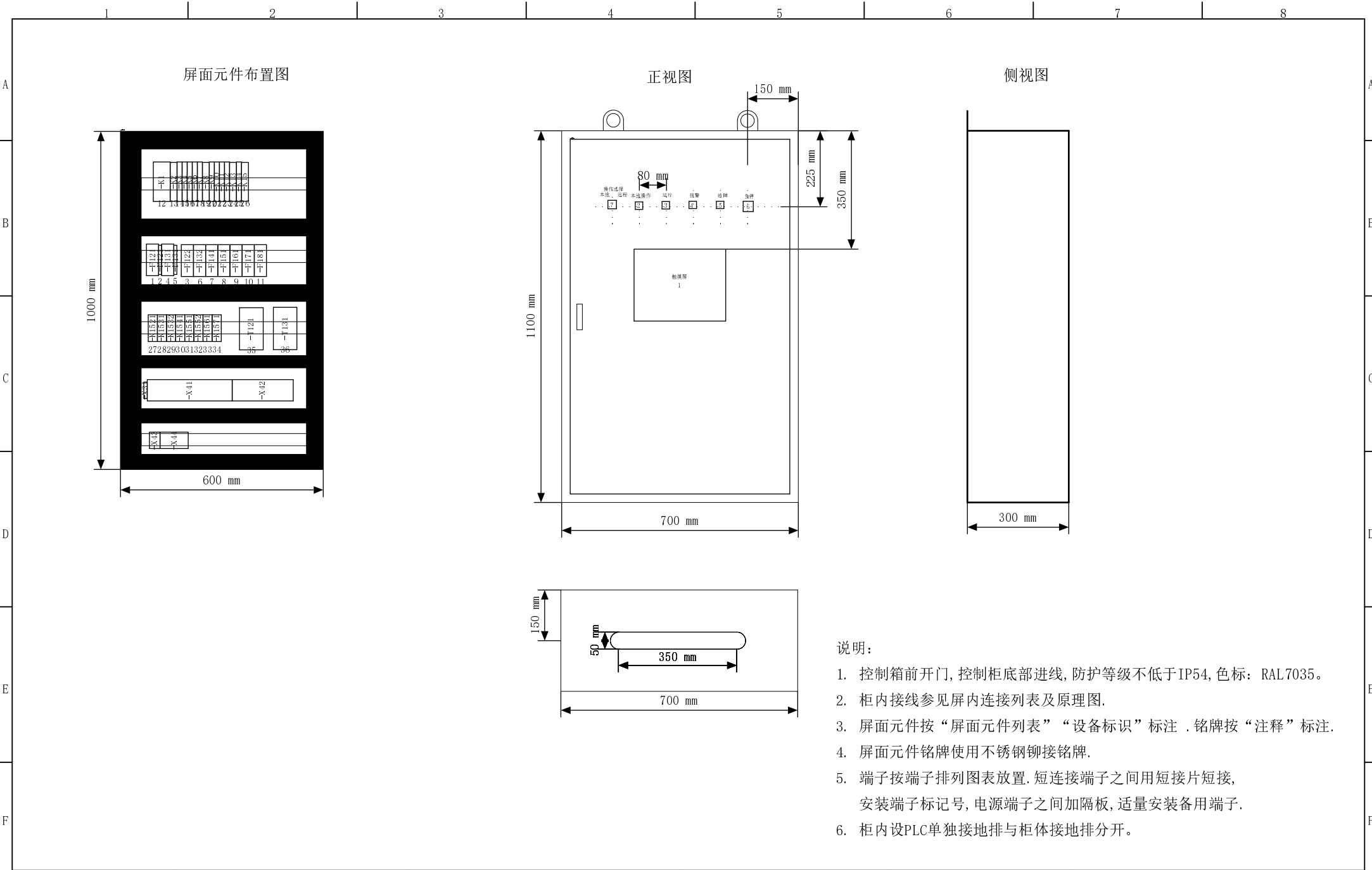
热矫直机

液压站操作原理图


= 3ER HPL 比例			上页: 17			Wt. 重量		
+ REM04 1: 1			下页: 19			kg		
DZ6508.06.05.00			本页 18			共 19		

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

1		2		3		4		5		6		7		8	
设备列表															
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制造商	重量Kg		备 注					
								单重	总重						
液压站操作原理图															
1	=3ER_HPL	+REM04		液压站操作箱	DZ6508. 06. 05. 01	1				按图订货					



+REM04 液压站操作箱												
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释				
	-A111-1	控制箱	控制箱:700(W) X1100(H) X300(D)		1	国产	70.00 kg					
1	-F121	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源				
2	-F121	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源				
3	-F122	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接口模块				
4	-F131	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源				
5	-F131	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源				
6	-F132	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DI模块				
7	-F141	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DO模块				
8	-F151	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	检测元件				
9	-F161	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	触摸屏				
10	-F171	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	加载阀				
11	-F181	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	水阀				
12	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CN0		1	SIEMENS	0.15 kg					
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg					
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg					
13	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K3	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg					
14	-K3	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K4	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg					
15	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K5	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg					
16	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K6	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg					
17	-K6	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
				司		校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM04	1: 1	下页: 3	kg
				酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		液压站操作箱		DZ6508.06.05.01		本页 2	
标记	处数	日期	修正者			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 13	
1		2		3		4		5		6		7		8	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
		+ REM04	1: 1	下页: 3	kg
液压站操作箱		DZ6508.06.05.01			本页 2
					共 13

+REM04 液压站操作箱												
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释				
	-K7	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg					
18	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K8	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg					
19	-K8	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K9	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg					
20	-K9	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K10	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg					
21	-K10	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K11	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg					
22	-K11	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K12	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg					
23	-K12	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K13	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
24	-K13	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K14	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
25	-K14	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K15	ET200SP A0 2xU/I 高速型	6ES7 135-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.03 kg					
26	-K15	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
27	-K1521	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg					
	-K1521	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg					
	-K1521	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg					
	-K1521	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg					
28	-K1531	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg					
	-K1531	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg					

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
							校核	王琛	所长	秦捷			+ REM04	1: 1	下页: 4	kg
							审查	葛晓燕	工 艺							
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	液压站操作箱		DZ6508.06.05.01			本页 3
		1		2		3			5		6		7		8	

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+REM04 液压站操作箱									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K1531	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1531	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
29	-K1532	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1532	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1532	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1532	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
30	-K1541	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1541	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1541	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1541	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
31	-K1551	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1551	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1551	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1551	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
32	-K1552	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1552	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1552	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1552	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
33	-K1561	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1561	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1561	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1561	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
34	-K1571	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1571	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕				热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
				酒		校 核 王琛 所 长 秦捷				+ REM04	1: 1	下页: 5			
				钢		审 查 葛晓燕 工 艺									
标记	处 数	日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		日 期 2024. 04. 01		标 准 梁百勤		液压站操作箱		DZ6508.06.05.01			本页 4 共 13
1		2		3		4		5		6		7		8	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

王琛  
葛晓燕  
2024. 04. 01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

热矫直机

液压站操作箱

= 3ER HPL

比 例

上页: 3

Wt. 重量

+ REM04

1: 1

下页: 5

kg

DZ6508.06.05.01

本页 4  
共 13



		1	2	3	4	5	6	7	8			
箱柜设备清单												
+REM04 液压站操作箱												
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释				
	-K1571	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg					
	-K1571	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg					
35	-T121	开关电源	6EP1334-3BA10	10A	1	SIEMENS	0.80 kg					
36	-T131	开关电源	6EP1334-3BA10	10A	1	SIEMENS	0.80 kg					
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg					
	-X41	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		12	PXC	0.00 kg					
	-X41	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		12	国产	0.00 kg					
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		34	PXC	0.01 kg					
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		18	PXC	0.01 kg					
	-X42	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		14	PXC	0.00 kg					
	-X42	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		14	国产	0.00 kg					
	-X43	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg					
	-X44	组合式直通端子	ST 2, 5		16	PXC	0.01 kg					
+REM04 液压站操作箱												
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释				
1	-A1721	触摸屏 10寸 以太网接口	IT7100E		1	汇川Inovance	3.00 kg	触摸屏				
2	-P1421	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	本地操作				
3	-P1431	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	运行				
4	-P1432	信号灯, 黄色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA30-1AA0	Y	1	SIEMENS	0.00 kg	报警				
5	-P1441	信号灯, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	故障				
6	-S321	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0		1	SIEMENS	0.05 kg	急停				
	-S321	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0		1	SIEMENS	0.02 kg	急停				
	-S321	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-0CR		1	SIEMENS	0.02 kg	急停				
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
			司		校 核 王琛 所 长 秦捷				+ REM04	1: 1	下页: 6	kg
标记 处数		日期	修正者		审 查 葛晓燕 工 艺		液压站操作箱		DZ6508.06.05.01			本页 5
					日 期 2024.04.01 标 准 梁百勤							共 13



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+REM04 液压站操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
7	-S322	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0		1	SIEMENS	0.05 kg	操作选择 本地 远程

版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL 比 例	上页: 5	Wt. 重量
					司			校核 王琛 所长 秦捷		+ REM04		1: 1	下页: 7	kg
					酒钢4200mm热矫直机			审查 葛晓燕 工 艺		液压站操作箱		DZ6508.06.05.01		本页 6
标记	处数	日期	修正者					目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤			共 13

端子排列图

端子排		=3ER_HPL+REM04-X31			
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/1. 2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/1. 2
端子排		=3ER_HPL+REM04-X41			
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 05. 00/4. 2
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 05. 00/5. 2
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 05. 00/6. 2
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 05. 00/7. 2
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 05. 00/8. 2
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 05. 00/8. 5
7	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 05. 00/4. 2

8	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 05. 00/5. 2
9	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 05. 00/6. 3
10	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 05. 00/7. 2
11	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 05. 00/8. 2
12	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 05. 00/8. 5
13	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/4. 2
14	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/4. 2
15	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/4. 3
16	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/4. 5
17	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/4. 6
18	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/4. 6
19	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/4. 7
20	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 2
21	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 2
22	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 3
23	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 4
24	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 5
25	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 6

26	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/5. 6
27	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/5. 7
28	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/5. 8
29	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/6. 2
30	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/6. 2
31	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/6. 3
32	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/6. 4
33	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/6. 5
34	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/6. 6
35	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/7. 2
36	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/7. 2
37	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/7. 3
38	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/7. 4
39	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/7. 6
40	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/7. 7
41	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/8. 2
42	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/8. 2
43	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/8. 5
44	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/8. 6
45	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/8. 6
46	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/8. 7
端子排 =3ER_HPL+REM04-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/9. 6
2	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/9. 6

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL		比 例	上页: 6	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 8	kg	
								审查	葛晓燕	工 艺		液压站操作箱	DZ6508.06.05.01		
标记	处数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 13					



	1	2	3	4	5	6	7	8																																																															
端子排列图																																																																							
<table><tr><td colspan="2">端子排</td><td colspan="7">=3ER_HPL+REM04-X44</td></tr><tr><td>端子</td><td>型号规格</td><td>短连接</td><td>端子标签</td><td>制造商</td><td colspan="4">备注</td></tr><tr><td>12</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td colspan="4">#06. 05. 00/18. 6</td></tr><tr><td>13</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td colspan="4">#06. 05. 00/18. 7</td></tr><tr><td>14</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td colspan="4">#06. 05. 00/18. 7</td></tr><tr><td>15</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td colspan="4">#06. 05. 00/18. 8</td></tr><tr><td>16</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td colspan="4">#06. 05. 00/18. 8</td></tr></table>									端子排		=3ER_HPL+REM04-X44							端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				12	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 6				13	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 7				14	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 7				15	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 8				16	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 8			
端子排		=3ER_HPL+REM04-X44																																																																					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																																																																		
12	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 6																																																																		
13	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 7																																																																		
14	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 7																																																																		
15	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 8																																																																		
16	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 8																																																																		

		1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表									
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)			
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			原理图中位置	设备代号	备注 (根数)
+REM04 液压站操作箱									
1	#. 05. 00/3. 2	-S322:13	-S322:23	#. 05. 00/3. 3					
2	#. 05. 00/18. 1	-K1521:11	-X44:1	#. 05. 00/18. 2					
3	#. 05. 00/18. 2	-K1531:11	-X44:3	#. 05. 00/18. 2					
4	#. 05. 00/18. 1	-K1521:14	-K1531:14	#. 05. 00/18. 2					
5	#. 05. 00/18. 3	-K1532:11	-X44:5	#. 05. 00/18. 3					
6	#. 05. 00/18. 2	-K1531:14	-K1532:14	#. 05. 00/18. 3					
7	#. 05. 00/18. 4	-K1541:11	-X44:7	#. 05. 00/18. 4					
8	#. 05. 00/18. 3	-K1532:14	-K1541:14	#. 05. 00/18. 4					
9	#. 05. 00/18. 5	-K1551:11	-X44:9	#. 05. 00/18. 5					
10	#. 05. 00/18. 4	-K1541:14	-K1551:14	#. 05. 00/18. 5					
11	#. 05. 00/18. 6	-K1552:11	-X44:11	#. 05. 00/18. 6					
12	#. 05. 00/18. 5	-K1551:14	-K1552:14	#. 05. 00/18. 6					
13	#. 05. 00/18. 7	-K1561:11	-X44:13	#. 05. 00/18. 7					
14	#. 05. 00/18. 6	-K1552:14	-K1561:14	#. 05. 00/18. 7					
15	#. 05. 00/18. 8	-K1571:11	-X44:15	#. 05. 00/18. 8					
16	#. 05. 00/18. 7	-K1561:14	-K1571:14	#. 05. 00/18. 8					
17	#. 05. 00/18. 7	-K1561:41	-K1571:41	#. 05. 00/18. 8					
18	#. 05. 00/18. 6	-K1552:44	-X44:12	#. 05. 00/18. 6					
19	#. 05. 00/18. 5	-K1551:41	-K1552:41	#. 05. 00/18. 6					
20	#. 05. 00/18. 5	-K1551:44	-X44:10	#. 05. 00/18. 5					
21	#. 05. 00/18. 4	-K1541:44	-X44:8	#. 05. 00/18. 4					
22	#. 05. 00/18. 3	-K1532:41	-K1541:41	#. 05. 00/18. 4					
23	#. 05. 00/18. 3	-K1532:44	-X44:6	#. 05. 00/18. 3					
24	#. 05. 00/18. 2	-K1531:41	-K1532:41	#. 05. 00/18. 3					
25	#. 05. 00/18. 2	-K1531:44	-X44:4	#. 05. 00/18. 2					

		1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表									
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)			
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			原理图中位置	设备代号	备注 (根数)
26	#. 05. 00/18. 1	-K1521:41	-K1531:41	#. 05. 00/18. 2					
27	#. 05. 00/18. 1	-K1521:44	-X44:2	#. 05. 00/18. 2					
28	#. 05. 00/18. 7	-K1561:44	-X44:14	#. 05. 00/18. 7					
29	#. 05. 00/18. 8	-K1571:44	-X44:16	#. 05. 00/18. 8					
30	#. 05. 00/3. 2	-S321	-S322:13	#. 05. 00/3. 2					
31	#. 05. 00/14. 2	-P1421	-P1431	#. 05. 00/14. 3					
32	#. 05. 00/14. 3	-P1431	-P1432	#. 05. 00/14. 3					
33	#. 05. 00/14. 3	-P1432	-P1441	#. 05. 00/14. 4					
34	#. 05. 00/15. 2	-K1521:A2	-K1531:A2	#. 05. 00/15. 3					
35	#. 05. 00/15. 3	-K1531:A2	-K1532:A2	#. 05. 00/15. 3					
36	#. 05. 00/15. 3	-K1532:A2	-K1541:A2	#. 05. 00/15. 4					
37	#. 05. 00/15. 4	-K1541:A2	-K1551:A2	#. 05. 00/15. 5					
38	#. 05. 00/15. 5	-K1551:A2	-K1552:A2	#. 05. 00/15. 5					
39	#. 05. 00/15. 5	-K1552:A2	-K1561:A2	#. 05. 00/15. 6					
40	#. 05. 00/15. 6	-K1561:A2	-K1571:A2	#. 05. 00/15. 7					
41	#. 05. 00/2. 3	-K1:PE	-PE1:4	#. 05. 00/2. 2					
42	#. 05. 00/3. 2	-K2:-X10:12	-S322:14	#. 05. 00/3. 2					
43	#. 05. 00/3. 3	-K2:-X10:13	-S322:24	#. 05. 00/3. 3					
44	#. 05. 00/3. 2	-K2:-X10:11	-S321	#. 05. 00/3. 2					
45	#. 05. 00/4. 2	-K3:-X10:12	-X41:14	#. 05. 00/4. 2					
46	#. 05. 00/4. 7	-K3:-X10:18	-X41:19	#. 05. 00/4. 7					
47	#. 05. 00/4. 3	-K3:-X10:13	-X41:15	#. 05. 00/4. 3					
48	#. 05. 00/4. 2	-K3:-X10:11	-X41:13	#. 05. 00/4. 2					
49	#. 05. 00/4. 5	-K3:-X10:15	-X41:16	#. 05. 00/4. 5					
50	#. 05. 00/4. 6	-K3:-X10:16	-X41:17	#. 05. 00/4. 6					
51	#. 05. 00/4. 6	-K3:-X10:17	-X41:18	#. 05. 00/4. 6					

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
							校核 王琛 所长 秦捷		液压站操作箱		+ REM04	1: 1	下页: 11	kg
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机		审查 葛晓燕 工艺				DZ6508. 06. 05. 01				本页 10
						日期 2024. 04. 01 标准 梁百勤								共 13

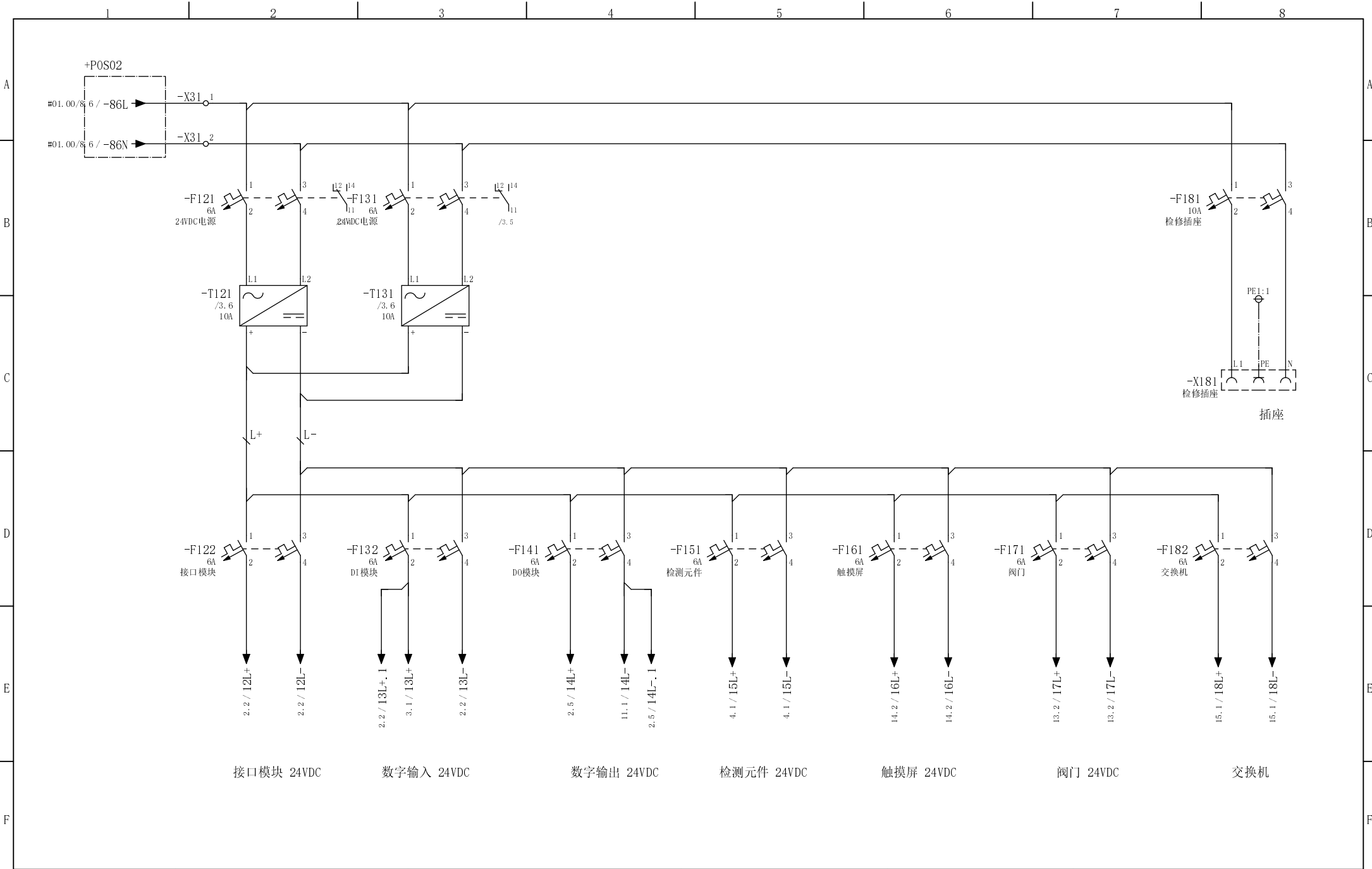
	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+REM04 液压站操作箱								
52	#. 05. 00/5. 2	-K4:-X10:12	-X41:21	#. 05. 00/5. 2				
53	#. 05. 00/5. 4	-K4:-X10:14	-X41:23	#. 05. 00/5. 4				
54	#. 05. 00/5. 3	-K4:-X10:13	-X41:22	#. 05. 00/5. 3				
55	#. 05. 00/5. 2	-K4:-X10:11	-X41:20	#. 05. 00/5. 2				
56	#. 05. 00/5. 5	-K4:-X10:15	-X41:24	#. 05. 00/5. 5				
57	#. 05. 00/5. 6	-K4:-X10:16	-X41:25	#. 05. 00/5. 6				
58	#. 05. 00/5. 6	-K4:-X10:17	-X41:26	#. 05. 00/5. 6				
59	#. 05. 00/5. 7	-K4:-X10:18	-X41:27	#. 05. 00/5. 7				
60	#. 05. 00/6. 2	-K5:-X10:12	-X41:30	#. 05. 00/6. 2				
61	#. 05. 00/6. 4	-K5:-X10:14	-X41:32	#. 05. 00/6. 4				
62	#. 05. 00/6. 3	-K5:-X10:13	-X41:31	#. 05. 00/6. 3				
63	#. 05. 00/6. 2	-K5:-X10:11	-X41:29	#. 05. 00/6. 2				
64	#. 05. 00/6. 5	-K5:-X10:15	-X41:33	#. 05. 00/6. 5				
65	#. 05. 00/6. 6	-K5:-X10:16	-X41:34	#. 05. 00/6. 6				
66	#. 05. 00/7. 2	-K6:-X10:12	-X41:36	#. 05. 00/7. 2				
67	#. 05. 00/7. 4	-K6:-X10:14	-X41:38	#. 05. 00/7. 4				
68	#. 05. 00/7. 3	-K6:-X10:13	-X41:37	#. 05. 00/7. 3				
69	#. 05. 00/7. 2	-K6:-X10:11	-X41:35	#. 05. 00/7. 2				
70	#. 05. 00/7. 6	-K6:-X10:17	-X41:39	#. 05. 00/7. 6				
71	#. 05. 00/7. 7	-K6:-X10:18	-X41:40	#. 05. 00/7. 7				
72	#. 05. 00/15. 2	-K1521:A2	-P1441	#. 05. 00/14. 4				
73	#. 05. 00/9. 3	-K8:5	-X41:28	#. 05. 00/5. 8				
74	#. 05. 00/9. 6	-K8:6	-X42:1	#. 05. 00/9. 6				
75	#. 05. 00/9. 6	-K8:8	-X42:2	#. 05. 00/9. 6				
76	#. 05. 00/12. 3	-K11:5	-X42:25	#. 05. 00/12. 3				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
77	#. 05. 00/12. 6	-K11:6	-X42:27	#. 05. 00/12. 6				
78	#. 05. 00/13. 3	-K12:5	-X42:29	#. 05. 00/13. 3				
79	#. 05. 00/13. 6	-K12:6	-X42:31	#. 05. 00/13. 6				
80	#. 05. 00/13. 6	-K12:8	-X42:32	#. 05. 00/13. 6				
81	#. 05. 00/4. 4	-K3:-X10:14	-X42:18	#. 05. 00/10. 3				
82	#. 05. 00/8. 5	-X41:6	-X42:3	#. 05. 00/10. 3				
83	#. 05. 00/8. 5	-X41:12	-X42:10	#. 05. 00/10. 3				
84	#. 05. 00/14. 2	-K13:1	-P1421	#. 05. 00/14. 2				
85	#. 05. 00/14. 3	-K13:2	-P1431	#. 05. 00/14. 3				
86	#. 05. 00/14. 3	-K13:3	-P1432	#. 05. 00/14. 3				
87	#. 05. 00/14. 4	-K13:4	-P1441	#. 05. 00/14. 4				
88	#. 05. 00/15. 2	-K14:1	-K1521:A1	#. 05. 00/15. 2				
89	#. 05. 00/15. 5	-K14:5	-K1551:A1	#. 05. 00/15. 5				
90	#. 05. 00/15. 3	-K14:2	-K1531:A1	#. 05. 00/15. 3				
91	#. 05. 00/15. 5	-K14:6	-K1552:A1	#. 05. 00/15. 5				
92	#. 05. 00/15. 3	-K14:3	-K1532:A1	#. 05. 00/15. 3				
93	#. 05. 00/15. 6	-K14:7	-K1561:A1	#. 05. 00/15. 6				
94	#. 05. 00/15. 7	-K14:8	-K1571:A1	#. 05. 00/15. 7				
95	#. 05. 00/15. 4	-K14:4	-K1541:A1	#. 05. 00/15. 4				
96	#. 05. 00/1. 3	-F132:1	-F141:1	#. 05. 00/1. 4				
97	#. 05. 00/1. 3	-F132:3	-F141:3	#. 05. 00/1. 4				
98	#. 05. 00/1. 2	-F122:1	-F132:1	#. 05. 00/1. 3				
99	#. 05. 00/1. 2	-F122:3	-F132:3	#. 05. 00/1. 3				
100	#. 05. 00/1. 2	-F121:1	-X31:1	#. 05. 00/1. 2				
101	#. 05. 00/1. 2	-F121:3	-X31:2	#. 05. 00/1. 2				
102	#. 05. 00/1. 2	-F121:2	-T121:L1	#. 05. 00/1. 2				





1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: #.05.01/13	Wt. 重量
				酒钢4200mm热矫直机			校核			稀油站操作原理图			+ REM05	1: 1	下页: 2	kg
标记			处数	日期	修正者		日期			标准			DZ6508.06.06.00			本页 1
1			2	3	4	5	6			7			8			共 16

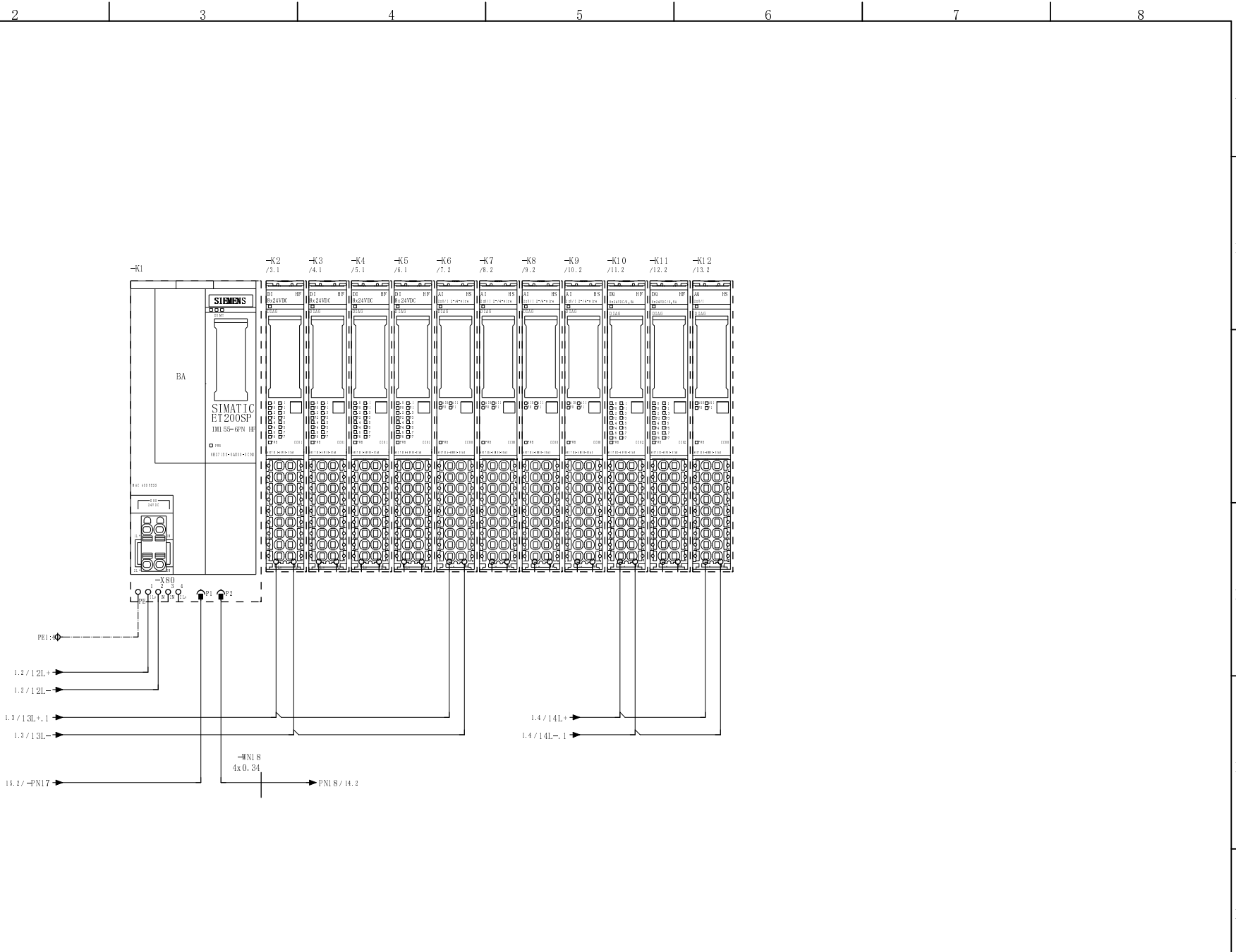


太重集团  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
太重技术中心  
TECHNOLOGY CENTER

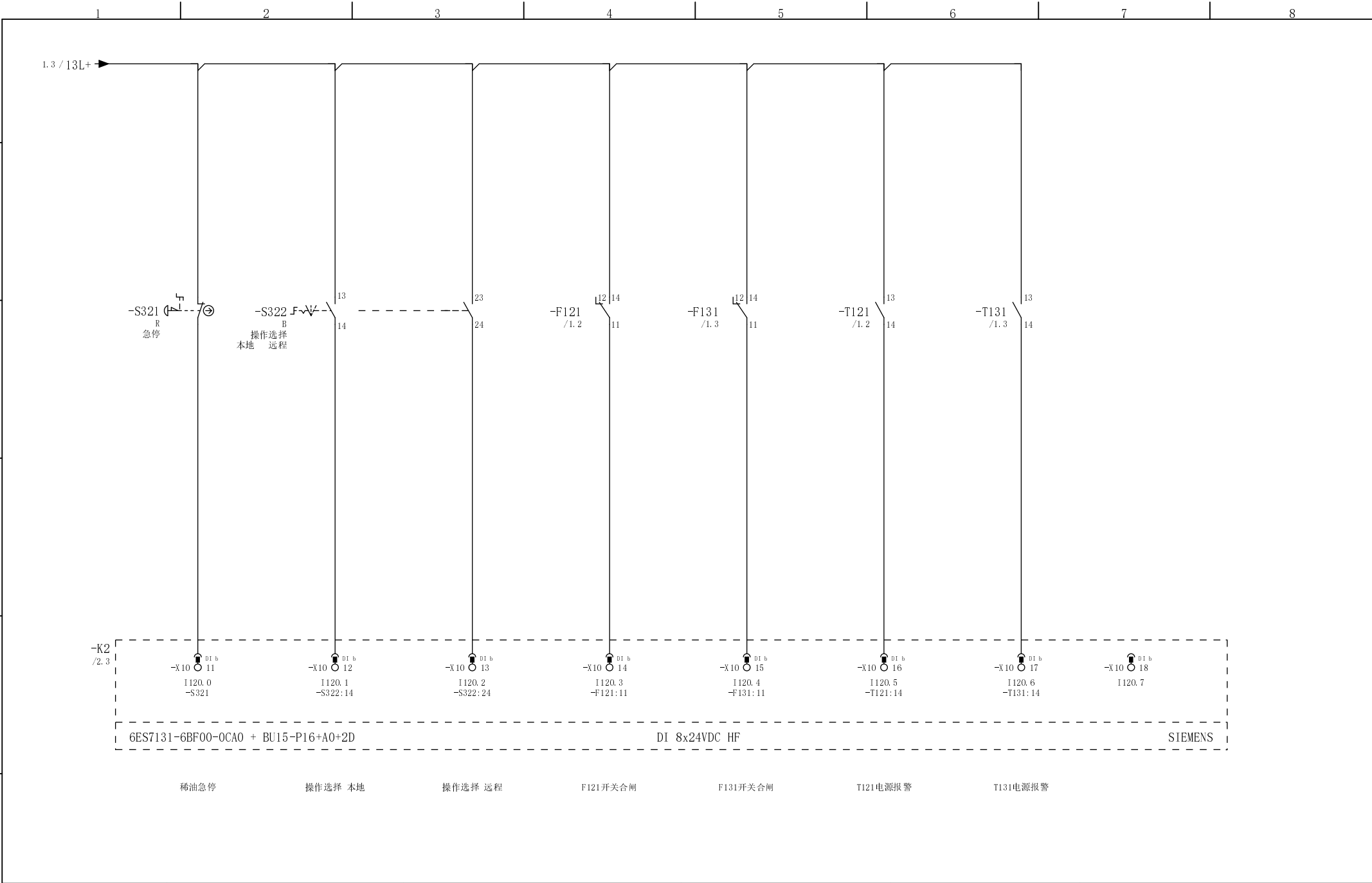
设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机		
稀油站操作原理图		

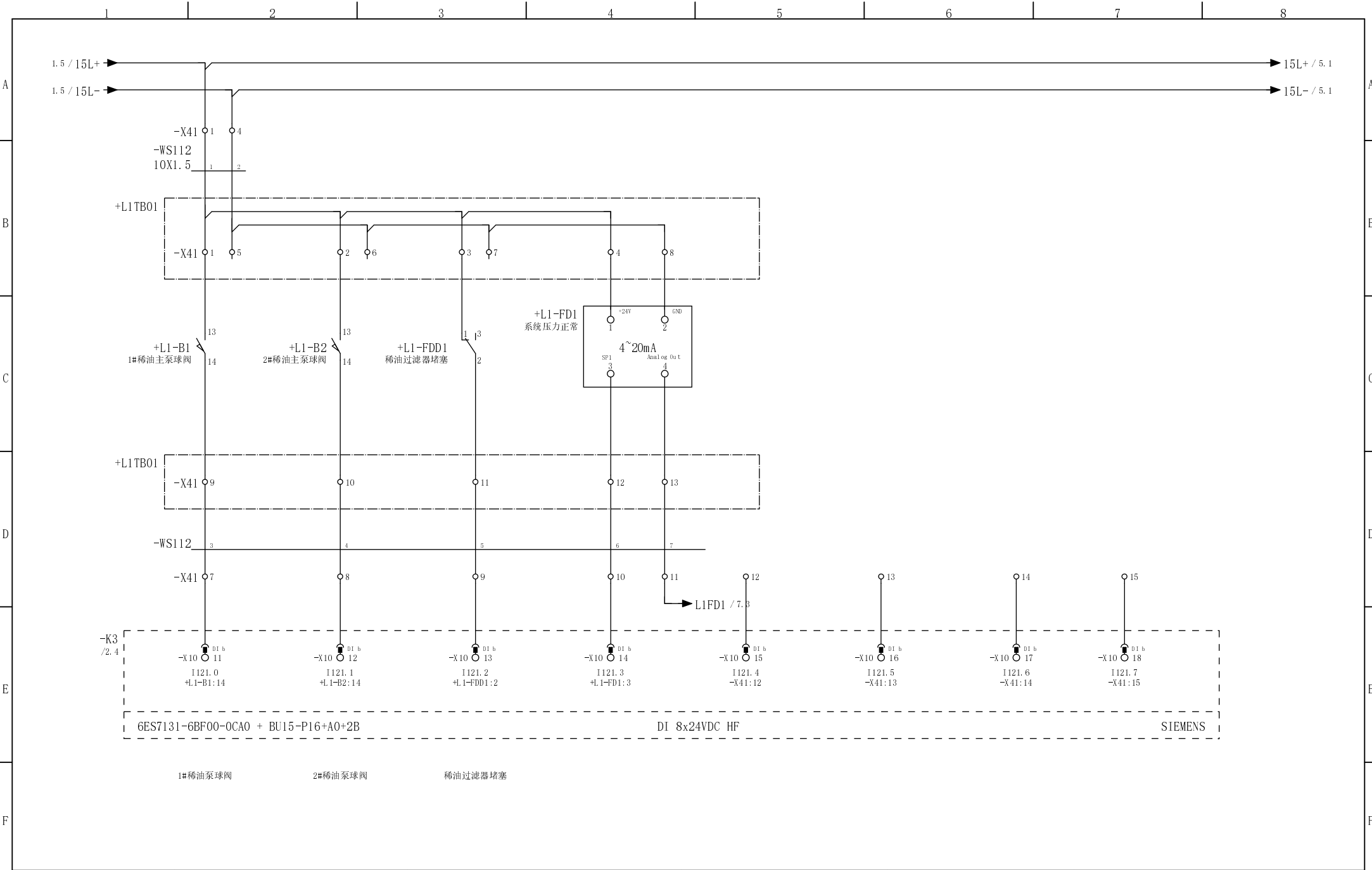
= 3ER HPL	比 例	上页: #.05.01/13	Wt. 重量
+ REM05	1: 1	下页: 2	kg
DZ6508.06.06.00			本页 1
			共 16



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	太重技术中心			设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
				酒钢4200mm热矫直机						校核	王琛	所 长	秦捷	稀油站操作原理图	+ REM05	1: 1.5	下页: 3	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者							审 查	葛晓燕	工 艺			DZ6508.06.06.00		本 页	2		
1				2			3			4			5			6			共	16



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 4	
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		稀油站操作原理图	DZ6508.06.06.00	本页 3 共 16	
							目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				



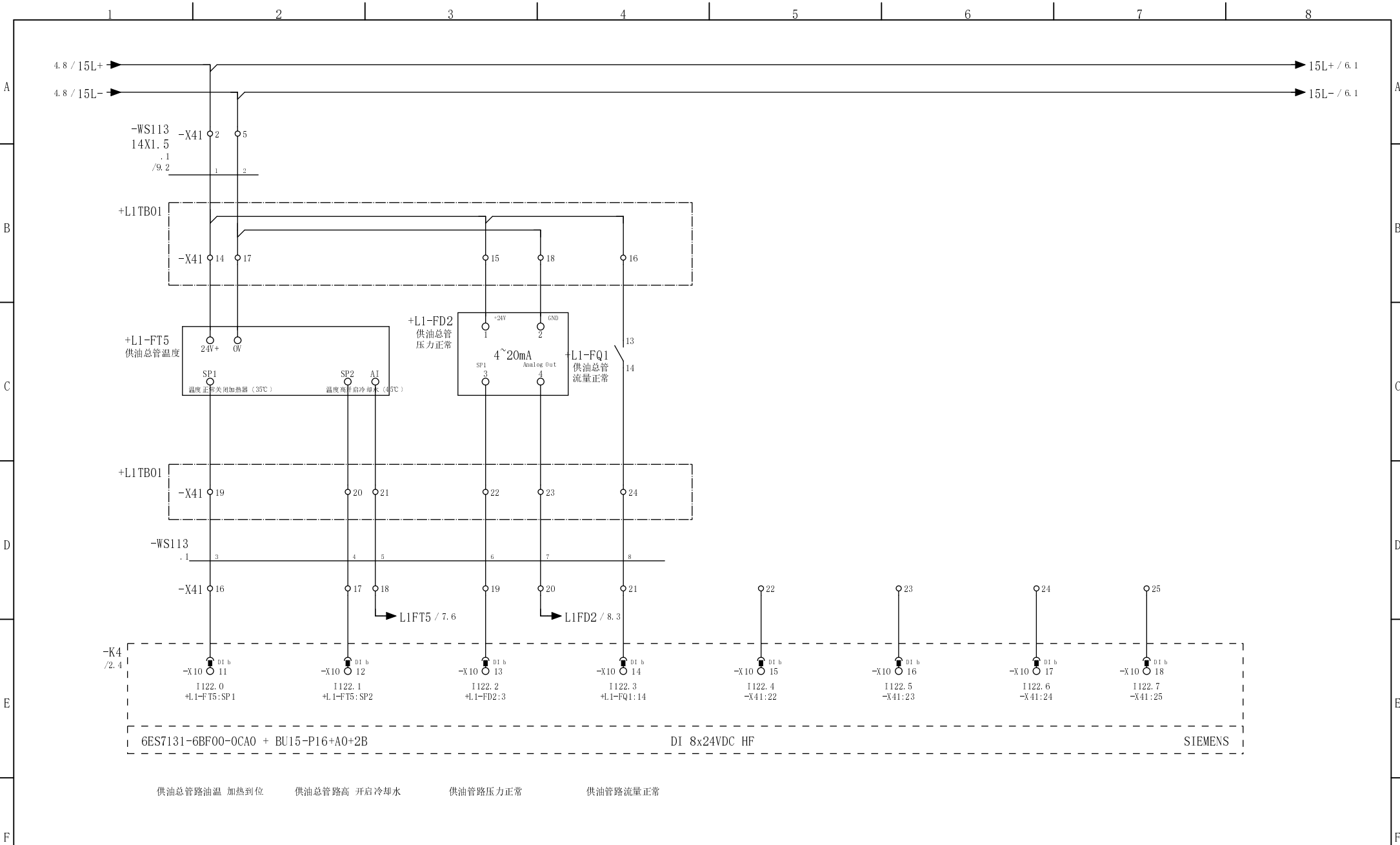
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
				酒钢4200mm热矫直机			校核			稀油站操作原理图			+ REM05	1: 1	下页: 5	kg
标记			处数	日期	修正者		审查						DZ6508.06.06.00			本页 4
							日期			标准						共 16
1			2			3	4			5			6			8



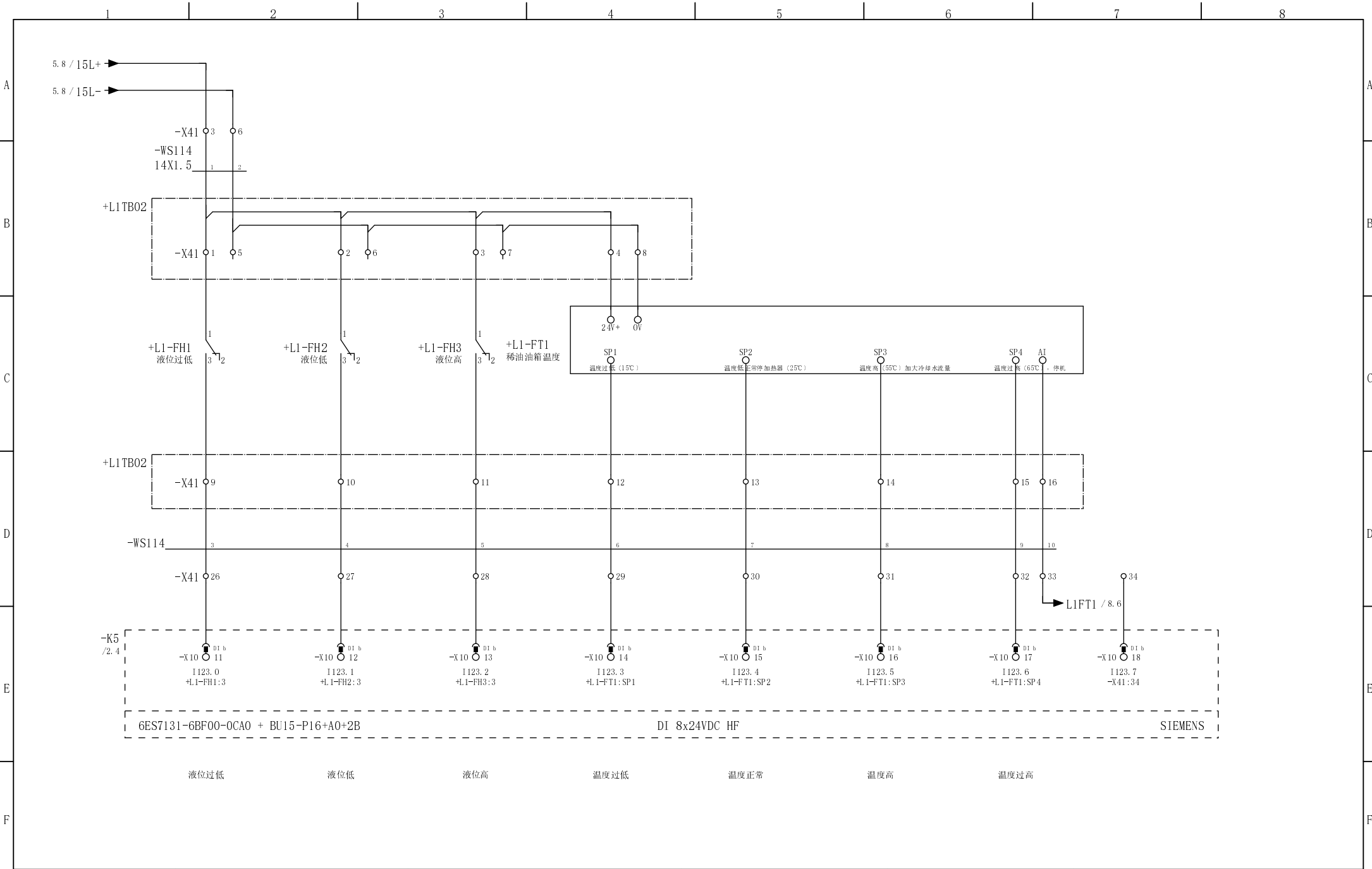
太重集团  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
太重技术中心  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
稀油站操作原理图			+ REM05	1: 1	下页: 5	kg
			DZ6508.06.06.00			本页 4
						共 16



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
							校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM05	1: 1	下页: 6	kg
				酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工 艺		稀油站操作原理图	DZ6508.06.06.00				本页 5
标记	处 数	日期	修 正 者				日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 16



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			热矫直机			= 3ER HPL 比 例 上页: 5			Wt. 重量	
				酒钢4200mm热矫直机			校核			稀油站操作原理图			+ REM05 1: 1 下页: 7			kg	
标记处数			日期	修正者			审查			日期			DZ6508.06.06.00			本页 6	
1			2	3			4			5			6			7	
																8	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

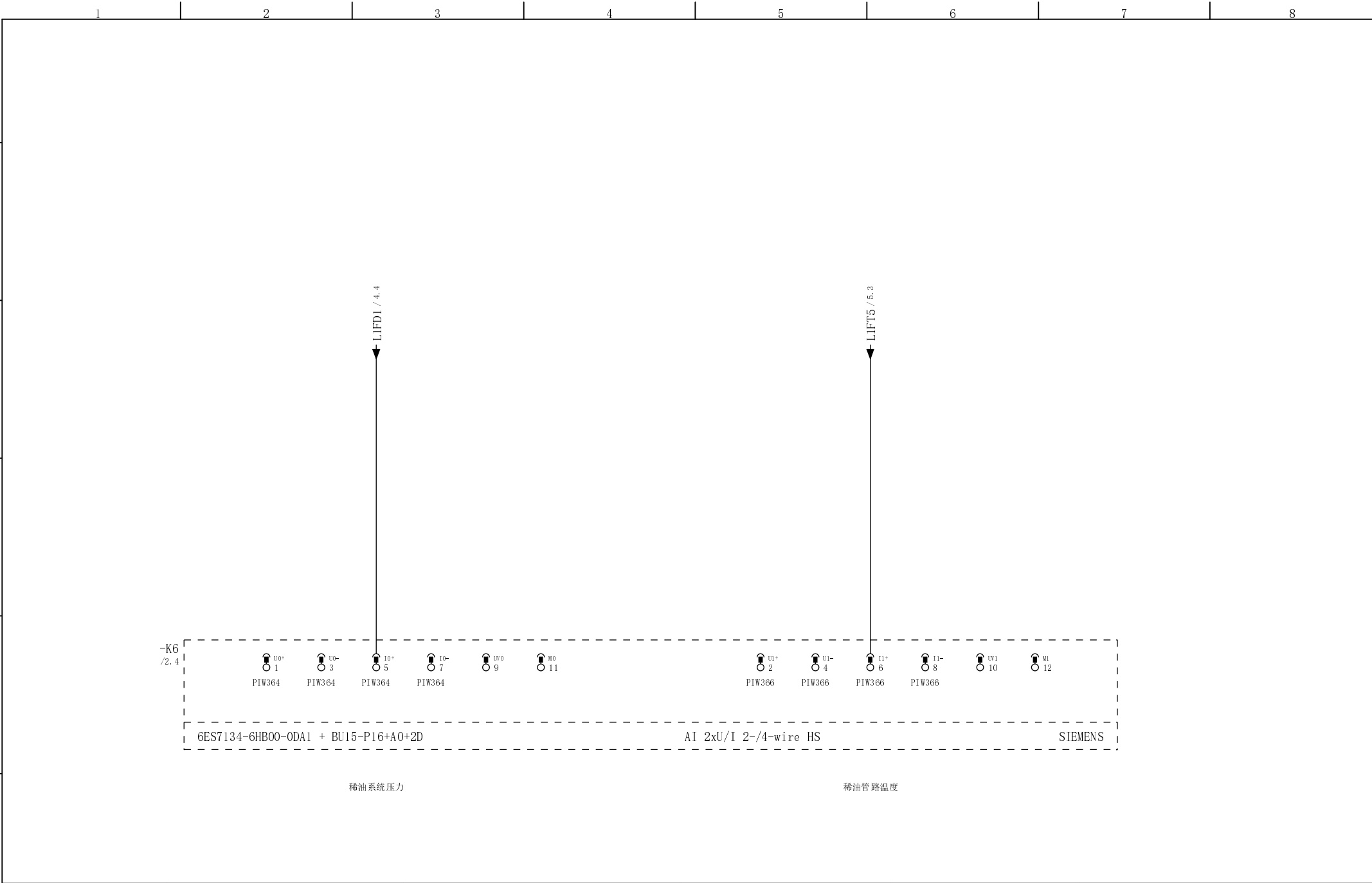
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD.  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机

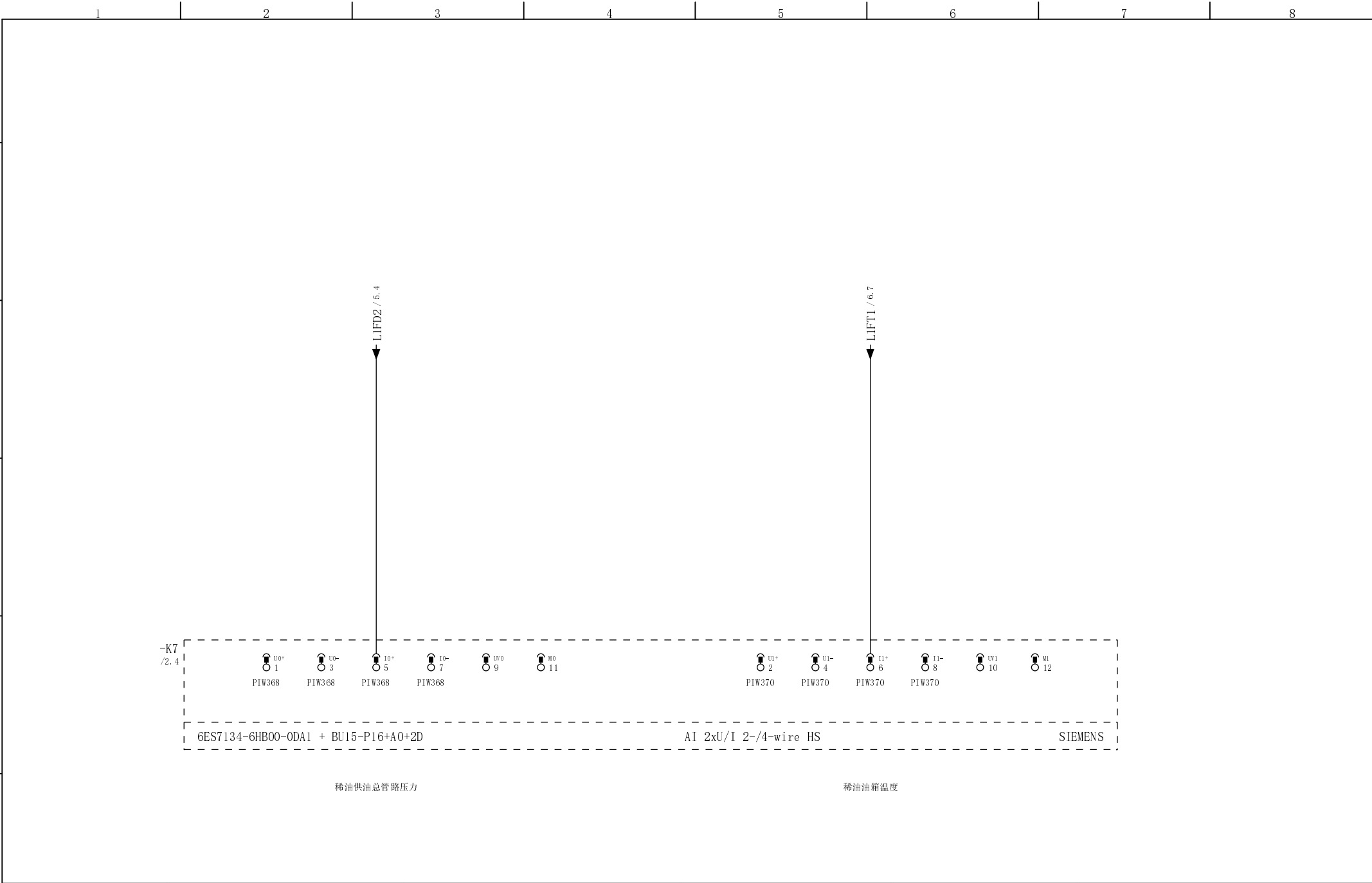
稀油站操作原理图

= 3ER HPL 比 例 上页: 5		Wt. 重量	
+ REM05 1: 1 下页: 7		kg	
DZ6508.06.06.00		本页 6	
		共 16	



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM05	1: 1	下页: 8	kg
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm热矫直机	审查	葛晓燕	工 艺		稀油站操作原理图		DZ6508.06.06.00		本页 7
							目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 16





版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计				热矫直机				= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
					司				校 核	王琛	所 长	秦捷					+ REM05	1: 1	下页: 9	kg
标记	处 数	日期	修 正 者		酒钢4200mm热矫直机				审 查	葛晓燕	工 艺		稀油站操作原理图				DZ6508.06.06.00			
1					2		3		4		5		6		7		8			8
																				16



太重集团  
TZCO

太重技术中心

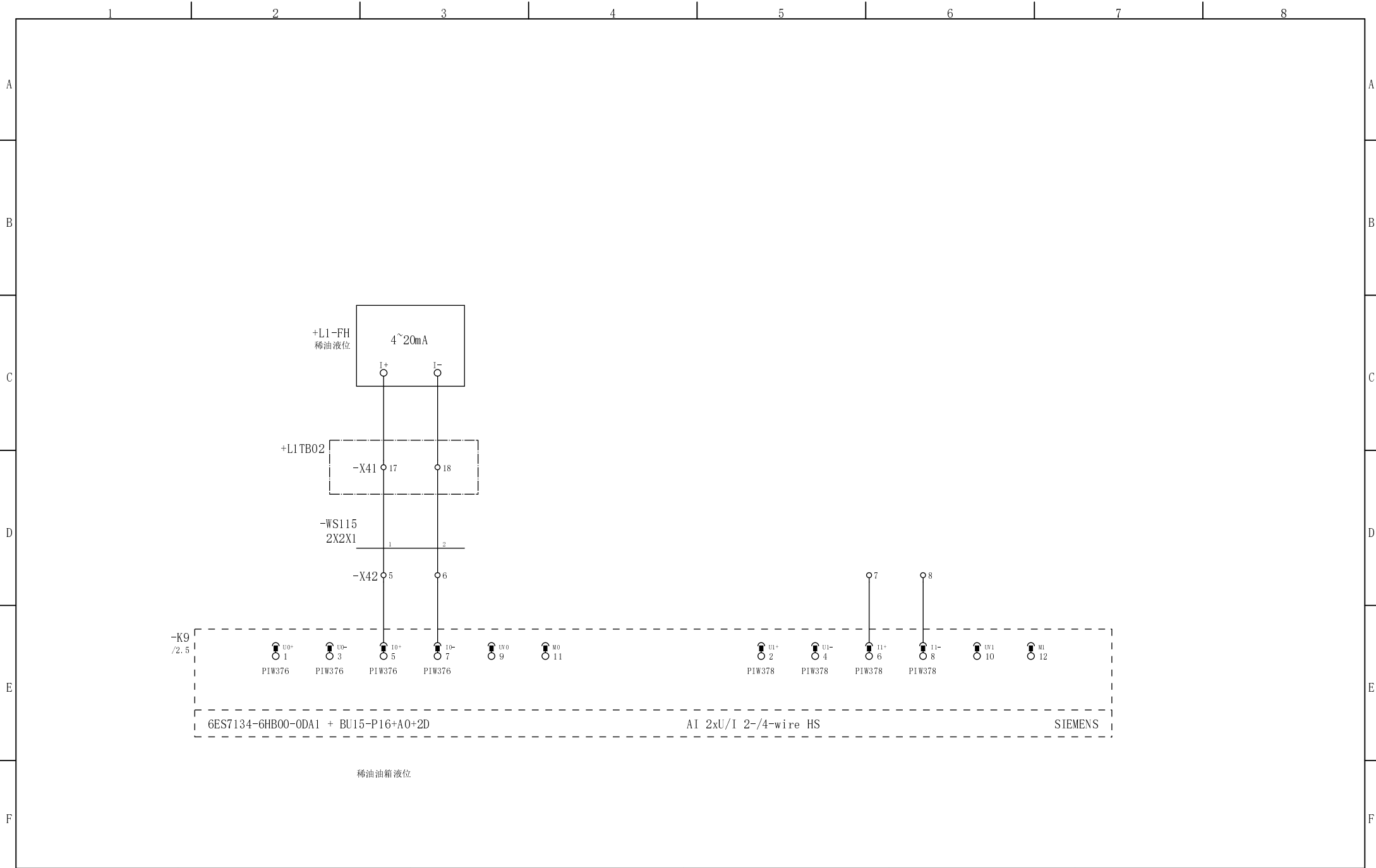
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校 核	王琛	所 长	秦捷
审 查	葛晓燕	工 艺	
日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤

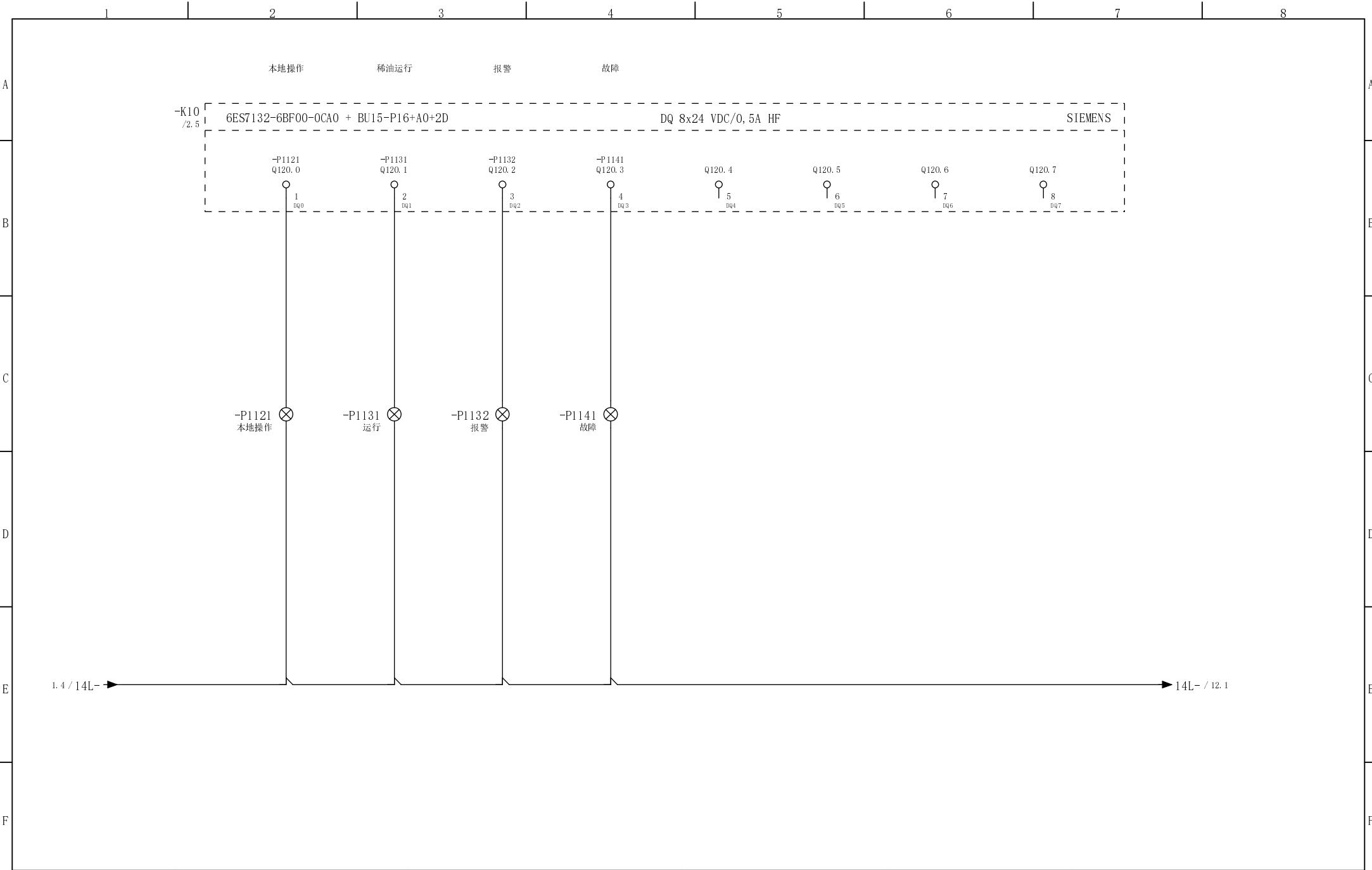
热矫直机			
稀油站操作原理图			

= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
+ REM05	1: 1	下页: 9	kg
DZ6508.06.06.00			本页 8
			共 16

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

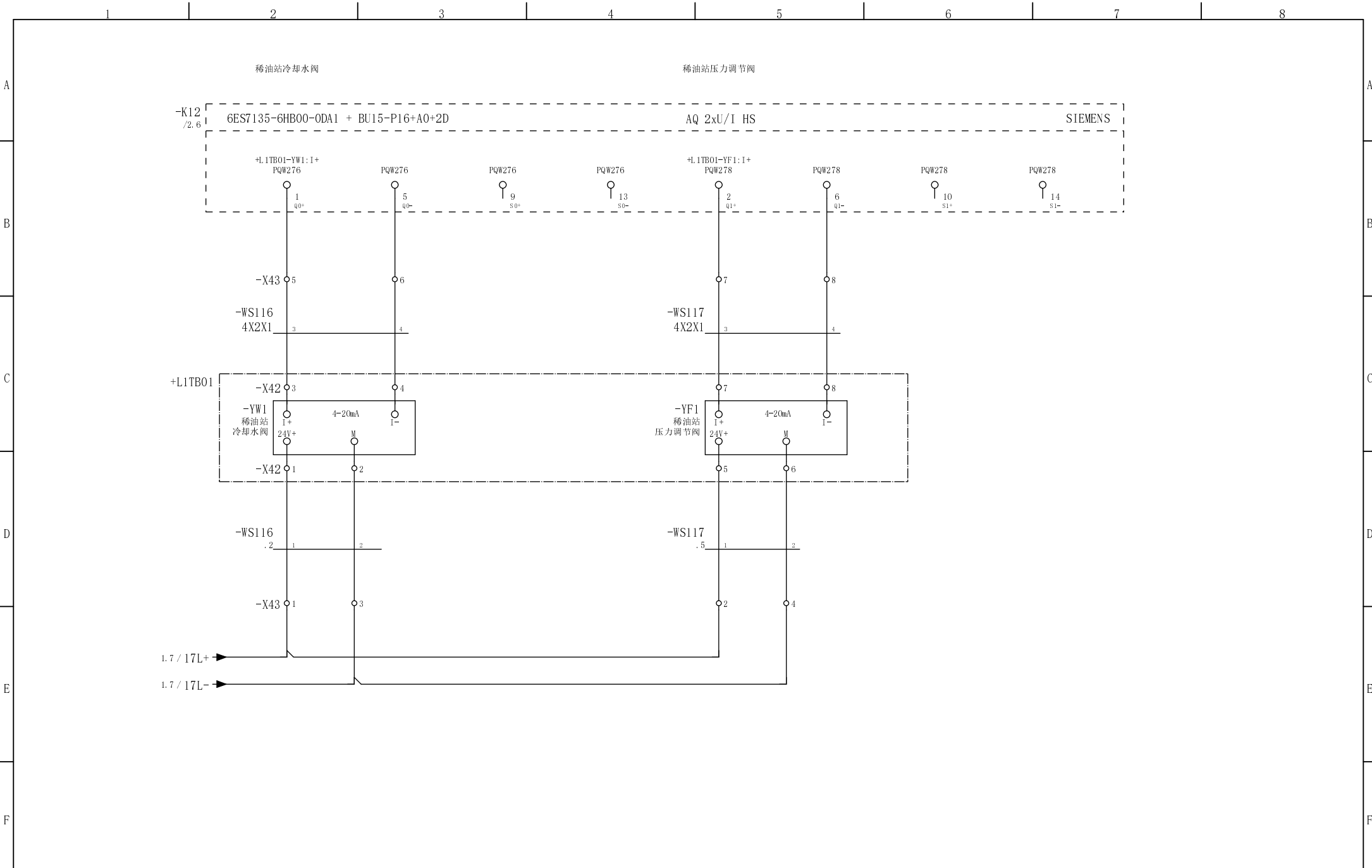


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量	
				司				校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM05	1: 1	下页: 11	kg	
				酒钢4200mm热矫直机				审查	葛晓燕	工 艺		稀油站操作原理图		DZ6508.06.06.00				本页 10
标记	处 数	日期	修 正 者					目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 16

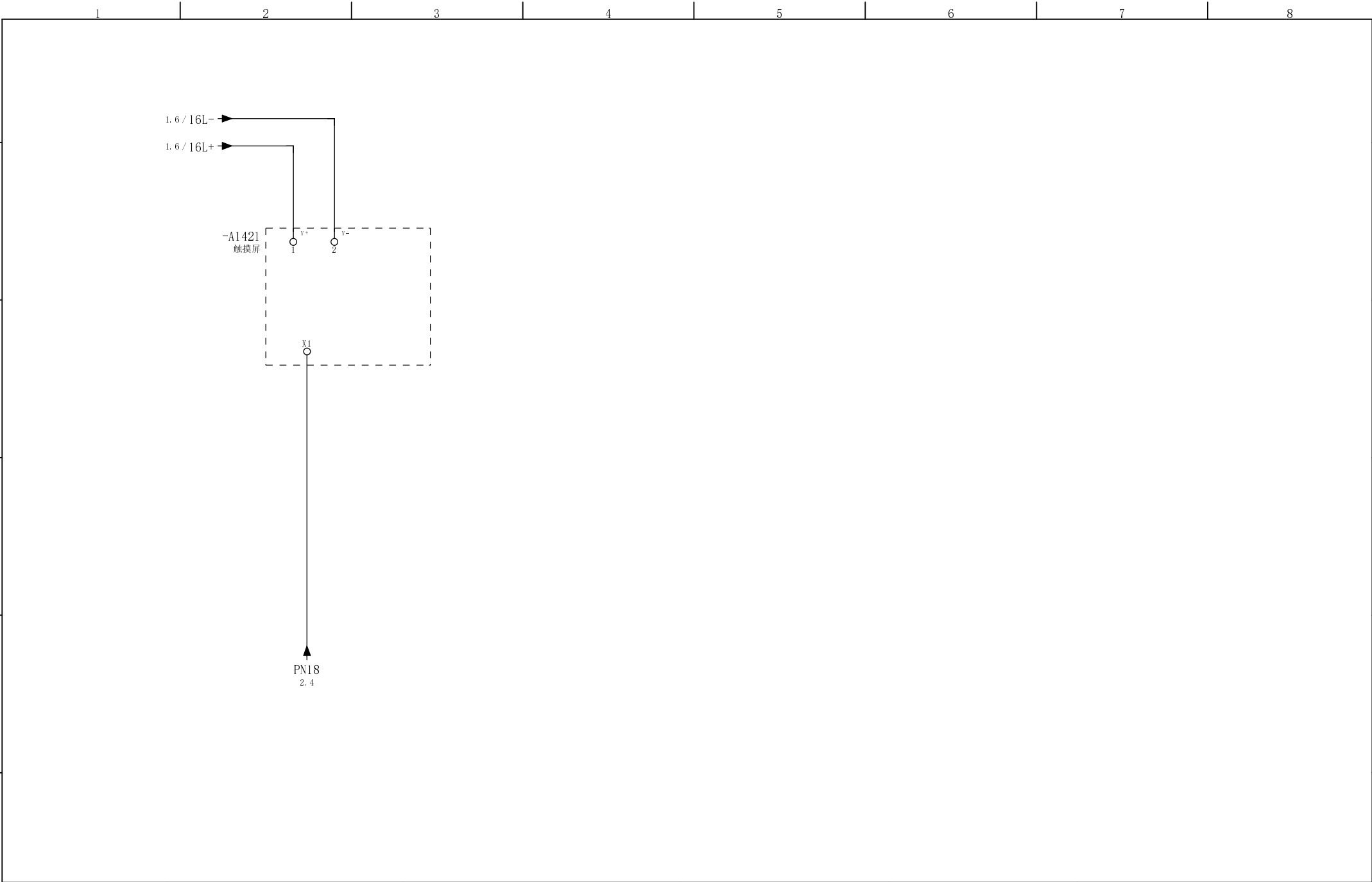


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			TZ 太重集团			太重技术中心			设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER HPL	比 例	上页: 10	Wt. 重量
				酒钢4200mm热矫直机			TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD			TECHNOLOGY CENTER			校核	王琛	所长	秦捷				+ REM05	1: 1	下页: 12	
标记	处数	日期	修正者										审查	葛晓燕	工艺		稀油站操作原理图			DZ6508.06.06.00			本页 11
													日期	2024.04.01	标准	梁百勤							共 16

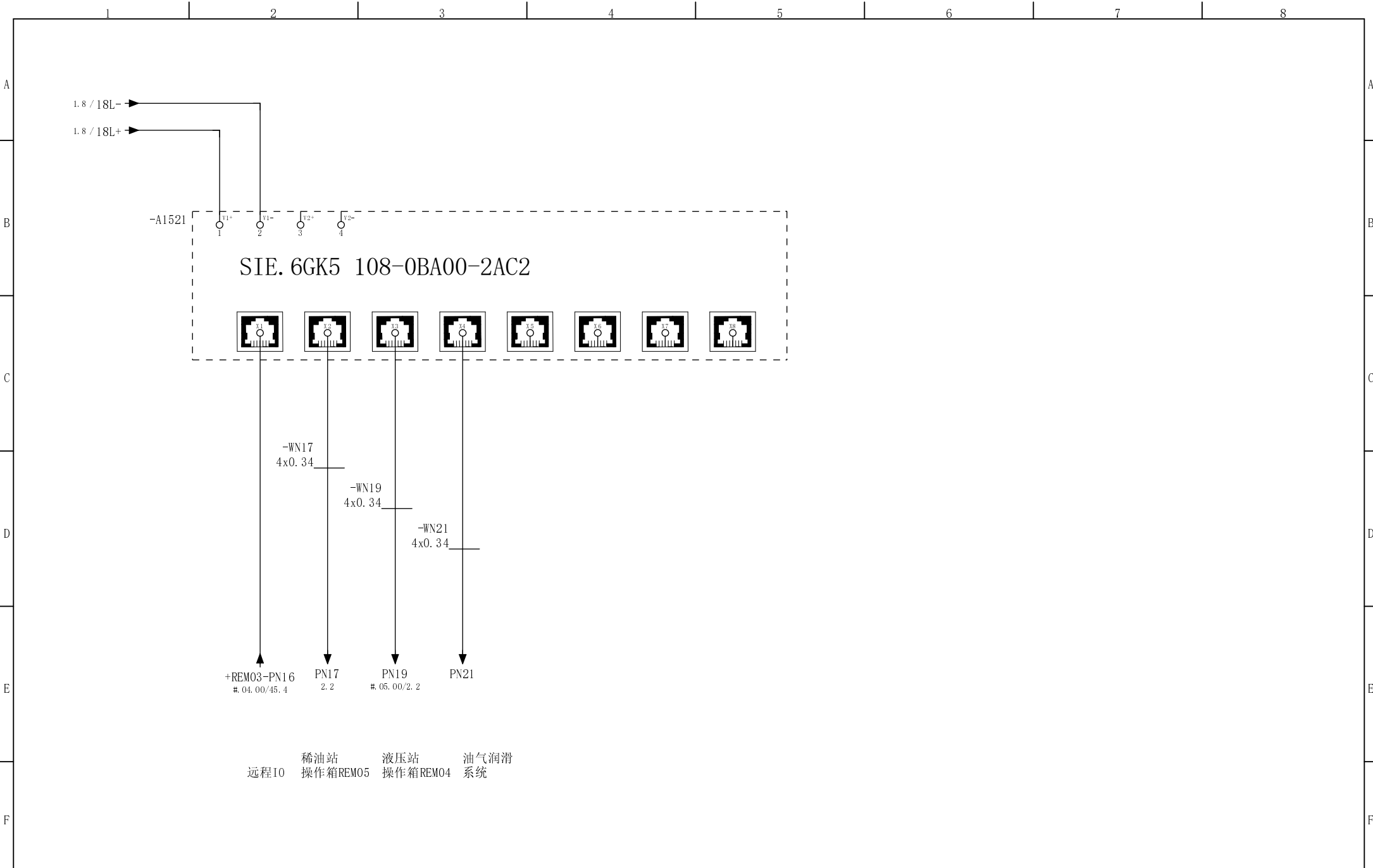
1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	太重技术中心	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量	
							校核	王琛	所 长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 14		kg
标记	处 数	日期	修 正 者				审查	葛晓燕	工 艺			稀油站操作原理图		DZ6508.06.06.00		
													共 16			



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm热矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	<b>太重技术中心</b>	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量 kg
							校核	王琛	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 15	
标记	处数	日期	修正者				审查	葛晓燕	工艺			稀油站操作原理图		DZ6508.06.06.00	
							日期	2024.04.01	标准	梁百勤					本页 14 共 16



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页：14	Wt. 重量
							校核	王琛	所 长	秦捷			+ REM05	1： 1	下页：16	
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm热矫直机			审 查	葛晓燕	工 艺		稀油站操作原理图		DZ6508.06.06.00
							日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 16					



除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

												1			2			3			4			5			6			7			8
设备列表																																	
序号		高层代号		位置代号		设备代号		名 称 及 性 能 参 数										型 号 规 格				数 量		制造商		重量Kg		备 注					
																								单重		总重							
稀油站操作原理图																																	
1		=3ER_HPL		+REM05				稀油站操作箱										DZ6508. 06. 06. 01				1								按图订货			

1. 控制箱前开门, 控制柜底部进线, 防护等级不低于IP54, 色标: RAL7035。
2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注, 铭牌按“注释”标注。
4. 屏面元件铭牌使用不锈钢铆接铭牌。
5. 端子按端子排列图表放置, 短连接端子之间用短接片短接, 安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 适量安装备用端子。
6. 柜内设PLC单独接地排与柜体接地排分开。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石娟杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL		比 例	上页: #. 06. 00/16	Wt. 重量
				司			校核 王琛 所长 秦捷				+ REM05	1: 10	下页: 2		kg
				酒钢4200mm热矫直机			审查 葛晓燕 工 艺		稀油站操作箱		DZ6508. 06. 06. 01		本页 1		
标记处数			日期	修正者	日期 2024. 04. 01		标准 梁百勤						共 8		

箱柜设备清单												
+REM05 稀油站操作箱												
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释				
	-A111-1	控制箱	控制箱:700(W) X1100(H) X300(D)		1	国产	70.00 kg					
1	-A1521	SCALANCE XC108 工业以太网交换机	6GK5 108-0BA00-2AC2		1	SIEMENS	0.78 kg					
2	-F121	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源				
3	-F121	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源				
4	-F122	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接口模块				
5	-F131	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源				
6	-F131	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源				
7	-F132	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DI模块				
8	-F141	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DO模块				
9	-F151	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	检测元件				
10	-F161	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	触摸屏				
11	-F171	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	阀门				
12	-F181	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	检修插座				
13	-F182	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	交换机				
14	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CN0		1	SIEMENS	0.15 kg					
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg					
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg					
15	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K3	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg					
16	-K3	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K4	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg					
17	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K5	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg					
18	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕			热矫直机			= 3ER HPL		比 例		上页: 1		Wt. 重量			
				司				校核 王琛 所长 秦捷						+ REM05		1: 1		下页: 3		kg			
				酒钢4200mm热矫直机				审查 葛晓燕 工 艺			稀油站操作箱			DZ6508.06.06.01					本页 2				
标记			处数	日期	修正者			日期 2024.04.01 标准 梁百勤											共 8				
1			2			3			4			5			6			7			8		



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+REM05 稀油站操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K6	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
19	-K6	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K7	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
20	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K8	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
21	-K8	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K9	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
22	-K9	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K10	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
23	-K10	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K11	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
24	-K11	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K12	ET200SP A0 2xU/I 高速型	6ES7 135-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.03 kg	
25	-K12	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
26	-K1221	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1221	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1221	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1221	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
27	-K1231	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1231	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1231	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1231	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
	-T121	开关电源	6EP1334-3BA10	10A	1	SIEMENS	0.80 kg	
28	-T131	开关电源	6EP1334-3BA10	10A	1	SIEMENS	0.80 kg	

版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	设计		石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
					司		校核		王琛	所 长	秦捷			+ REM05	1: 1	下页: 4	kg
					酒钢4200mm热矫直机		审查		葛晓燕	工 艺		稀油站操作箱		DZ6508.06.06.01			本页 3
标记	处 数	日期	修 正 者				目 期		2024.04.01	标 准	梁百勤						共 8

	1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单								
+REM05 稀油站操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
29	-T161	开关电源	6EP1334-3BA10		1	SIEMENS	0.80 kg	
30	-X181	五孔多功能插座 导轨式	10A		1	国产	0.30 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg	
	-X41	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		6	PXC	0.00 kg	
	-X41	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		6	国产	0.00 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		28	PXC	0.01 kg	
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	
	-X43	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	
+REM05 稀油站操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A1421	触摸屏 10寸 以太网接口	IT7100E		1	汇川Inovance	3.00 kg	触摸屏
2	-P1121	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	本地操作
3	-P1131	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	运行
4	-P1132	信号灯, 黄色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA30-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	报警
5	-P1141	信号灯, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA20-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	故障
6	-S321	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	急停
	-S321	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	急停
	-S321	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-0CR	R	1	SIEMENS	0.02 kg	急停
7	-S322	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	操作选择 本地 远程

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比例	上页: 3	Wt. 重量	
					校核	王琛	所长	秦捷		+ REM05				kg
					审查	葛晓燕	工艺							
标记	处数	日期	修正者		日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤		稀油站操作箱				DZ6508. 06. 06. 01
														共 8



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

		1	2	3	4	5	6	7	8
端子排列图									
端子排=3ER_HPL+REM05-X31									
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/1.2				
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/1.2				
端子排=3ER_HPL+REM05-X41									
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/4.2				
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/5.2				
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/6.2				
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/4.2				
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/5.2				
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/6.2				
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.2				
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.2				
9	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.3				
10	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.4				
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.4				
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.5				
13	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.6				
14	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.6				
15	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.7				
16	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.2				
17	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.2				
18	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.3				
19	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.3				
20	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.4				
21	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.4				
22	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.5				
23	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.6				
24	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.6				
25	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.7				
26	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.2				
27	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.2				
28	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.3				
29	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.4				
30	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.5				
31	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.6				
32	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.6				
33	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.7				
34	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.7				
端子排=3ER_HPL+REM05-X42									
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.3				
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.3				
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.6				
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.6				
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.3				
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.3				
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
端子排=3ER_HPL+REM05-X43									
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.06.00/13.2				
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.06.00/13.5				
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.06.00/13.2				
4	ST 2, 5	●		PXC	#06.06.00/13.5				
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/13.2				
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/13.3				
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/13.5				
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/13.5				
端子排=3ER_HPL+REM05-X44									
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.3				
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.3				
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.6				
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.6				
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.3				
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.3				
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
9	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
10	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
13	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
14	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
15	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
16	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
17	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
18	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
19	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
20	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
21	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
22	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
23	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
24	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
25	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
26	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
27	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
28	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
29	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
30	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
31	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
32	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
33	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
34	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
35	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
36	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
37	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
38	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
39	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
40	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
41	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
42	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
43	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
44	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
45	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
46	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
47	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
48	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
49	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
50	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
51	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
52	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
53	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
54	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
55	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
56	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
57	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
58	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
59	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
60	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
61	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
62	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
63	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
64	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
65	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
66	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
67	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
68	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
69	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
70	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
71	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
72	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
73	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
74	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
75	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
76	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
77	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
78	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
79	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
80	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
81	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
82	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
83	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
84	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
85	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
86	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
87	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
88	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
89	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
90	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
91	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
92	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
93	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
94	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
95									

		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+REM05 稀油站操作箱															
1	#. 06. 00/3. 2	-S321	-S322:13	#. 06. 00/3. 2			26	#. 06. 00/1. 8	-F181:2	-X181:L1	#. 06. 00/1. 8				
2	#. 06. 00/3. 2	-S322:13	-S322:23	#. 06. 00/3. 3			27	#. 06. 00/1. 8	-F181:4	-X181:N	#. 06. 00/1. 8				
3	#. 06. 00/11. 2	-P1121	-P1131	#. 06. 00/11. 3			28	#. 06. 00/1. 8	-PE1:1	-X181:PE	#. 06. 00/1. 8				
4	#. 06. 00/11. 3	-P1131	-P1132	#. 06. 00/11. 3			29	#. 06. 00/1. 3	-F131:1	-F181:1	#. 06. 00/1. 8				
5	#. 06. 00/11. 3	-P1132	-P1141	#. 06. 00/11. 4			30	#. 06. 00/1. 3	-F131:3	-F181:3	#. 06. 00/1. 8				
6	#. 06. 00/12. 2	-K1221:A2	-K1231:A2	#. 06. 00/12. 3			31	#. 06. 00/1. 4	-F141:4	-P1121	#. 06. 00/11. 2				
7	#. 06. 00/12. 2	-K1221:A2	-P1141	#. 06. 00/11. 4			32	#. 06. 00/14. 2	-A1421:1	-F161:2	#. 06. 00/1. 6				
8	#. 06. 00/1. 3	-F132:1	-F141:1	#. 06. 00/1. 4			33	#. 06. 00/14. 2	-A1421:2	-F161:4	#. 06. 00/1. 6				
9	#. 06. 00/1. 3	-F132:3	-F141:3	#. 06. 00/1. 4			34	#. 06. 00/2. 3	-K1:PE	-PE1:4	#. 06. 00/2. 2				
10	#. 06. 00/1. 2	-F122:1	-F132:1	#. 06. 00/1. 3			35	#. 06. 00/1. 3	-F132:2	-S321	#. 06. 00/3. 2				
11	#. 06. 00/1. 2	-F122:3	-F132:3	#. 06. 00/1. 3			36	#. 06. 00/1. 5	-F151:2	-X41:1	#. 06. 00/4. 2				
12	#. 06. 00/1. 2	-F121:1	-X31:1	#. 06. 00/1. 2			37	#. 06. 00/1. 5	-F151:4	-X41:4	#. 06. 00/4. 2				
13	#. 06. 00/1. 2	-F121:3	-X31:2	#. 06. 00/1. 2			38	#. 06. 00/3. 2	-K2:-X10:12	-S322:14	#. 06. 00/3. 2				
14	#. 06. 00/1. 2	-F121:2	-T121:L1	#. 06. 00/1. 2			39	#. 06. 00/3. 3	-K2:-X10:13	-S322:24	#. 06. 00/3. 3				
15	#. 06. 00/1. 2	-F121:4	-T121:L2	#. 06. 00/1. 2			40	#. 06. 00/3. 2	-K2:-X10:11	-S321	#. 06. 00/3. 2				
16	#. 06. 00/1. 5	-F151:1	-F161:1	#. 06. 00/1. 6			41	#. 06. 00/4. 2	-K3:-X10:12	-X41:8	#. 06. 00/4. 2				
17	#. 06. 00/1. 4	-F141:1	-F151:1	#. 06. 00/1. 5			42	#. 06. 00/4. 7	-K3:-X10:18	-X41:15	#. 06. 00/4. 7				
18	#. 06. 00/1. 5	-F151:3	-F161:3	#. 06. 00/1. 6			43	#. 06. 00/4. 3	-K3:-X10:13	-X41:9	#. 06. 00/4. 3				
19	#. 06. 00/1. 4	-F141:3	-F151:3	#. 06. 00/1. 5			44	#. 06. 00/4. 2	-K3:-X10:11	-X41:7	#. 06. 00/4. 2				
20	#. 06. 00/1. 2	-F121:1	-F131:1	#. 06. 00/1. 3			45	#. 06. 00/4. 6	-K3:-X10:17	-X41:14	#. 06. 00/4. 6				
21	#. 06. 00/1. 3	-F131:2	-T131:L1	#. 06. 00/1. 3			46	#. 06. 00/9. 3	-K8:5	-X42:1	#. 06. 00/9. 3				
22	#. 06. 00/1. 2	-F121:3	-F131:3	#. 06. 00/1. 3			47	#. 06. 00/9. 3	-K8:7	-X42:2	#. 06. 00/9. 3				
23	#. 06. 00/1. 3	-F131:4	-T131:L2	#. 06. 00/1. 3			48	#. 06. 00/9. 6	-K8:6	-X42:3	#. 06. 00/9. 6				
24	#. 06. 00/1. 6	-F161:1	-F171:1	#. 06. 00/1. 7			49	#. 06. 00/9. 6	-K8:8	-X42:4	#. 06. 00/9. 6				
25	#. 06. 00/1. 6	-F161:3	-F171:3	#. 06. 00/1. 7			50	#. 06. 00/11. 2	-K10:1	-P1121	#. 06. 00/11. 2				
							51	#. 06. 00/11. 3	-K10:2	-P1131	#. 06. 00/11. 3				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIZHONG TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 石媚杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL 比 例 上页: 5		Wt. 重量
						校核 王琛 所长 秦捷				+ REM05 1: 1 下页: 7		kg
标记处数		日期	修正者			审查 葛晓燕 工艺		稀油站操作箱		DZ6508. 06. 06. 01		本页 6
						日期 2024. 04. 01 标准 梁百勤						共 8

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+REM05 稀油站操作箱								
52	#. 06. 00/11. 3	-K10:3	-P1132	#. 06. 00/11. 3				
53	#. 06. 00/11. 4	-K10:4	-P1141	#. 06. 00/11. 4				
54	#. 06. 00/12. 2	-K11:1	-K1221:A1	#. 06. 00/12. 2				
55	#. 06. 00/12. 3	-K11:2	-K1231:A1	#. 06. 00/12. 3				
56	#. 06. 00/1. 7	-F171:1	-F182:1	#. 06. 00/1. 8				
57	#. 06. 00/1. 7	-F171:3	-F182:3	#. 06. 00/1. 8				
58	#. 06. 00/1. 2	-F122:3	-T121:-	#. 06. 00/1. 2				
59	#. 06. 00/1. 2	-F122:1	-T121:+	#. 06. 00/1. 2				
60	#. 06. 00/13. 2	-K12:1	-X43:5	#. 06. 00/13. 2				
61	#. 06. 00/13. 3	-K12:5	-X43:6	#. 06. 00/13. 3				
62	#. 06. 00/13. 5	-K12:2	-X43:7	#. 06. 00/13. 5				
63	#. 06. 00/13. 5	-K12:6	-X43:8	#. 06. 00/13. 5				
64	#. 06. 00/15. 2	-A1521:1	-F182:2	#. 06. 00/1. 8				
65	#. 06. 00/15. 2	-A1521:2	-F182:4	#. 06. 00/1. 8				
66	#. 06. 00/1. 7	-F171:4	-X43:3	#. 06. 00/13. 2				
67	#. 06. 00/1. 7	-F171:2	-X43:1	#. 06. 00/13. 2				
68	#. 06. 00/1. 2	-T121:+	-T131:+	#. 06. 00/1. 3				
69	#. 06. 00/1. 2	-T121:-	-T131:-	#. 06. 00/1. 3				
70	#. 06. 00/7. 3	-K6:5	-X41:11	#. 06. 00/4. 4				
71	#. 06. 00/6. 2	-K5:-X10:11	-X41:26	#. 06. 00/6. 2				
72	#. 06. 00/6. 2	-K5:-X10:12	-X41:27	#. 06. 00/6. 2				
73	#. 06. 00/6. 3	-K5:-X10:13	-X41:28	#. 06. 00/6. 3				
74	#. 06. 00/6. 6	-K5:-X10:16	-X41:31	#. 06. 00/6. 6				
75	#. 06. 00/6. 6	-K5:-X10:17	-X41:32	#. 06. 00/6. 6				
76	#. 06. 00/6. 5	-K5:-X10:15	-X41:30	#. 06. 00/6. 5				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
77	#. 06. 00/6. 7	-K5:-X10:18	-X41:34	#. 06. 00/6. 7				
78	#. 06. 00/6. 4	-K5:-X10:14	-X41:29	#. 06. 00/6. 4				
79	#. 06. 00/5. 2	-K4:-X10:12	-X41:17	#. 06. 00/5. 2				
80	#. 06. 00/4. 4	-K3:-X10:14	-X41:10	#. 06. 00/4. 4				
81	#. 06. 00/4. 5	-K3:-X10:15	-X41:12	#. 06. 00/4. 5				
82	#. 06. 00/4. 6	-K3:-X10:16	-X41:13	#. 06. 00/4. 6				
83	#. 06. 00/5. 3	-K4:-X10:13	-X41:19	#. 06. 00/5. 3				
84	#. 06. 00/5. 4	-K4:-X10:14	-X41:21	#. 06. 00/5. 4				
85	#. 06. 00/5. 5	-K4:-X10:15	-X41:22	#. 06. 00/5. 5				
86	#. 06. 00/5. 6	-K4:-X10:16	-X41:23	#. 06. 00/5. 6				
87	#. 06. 00/5. 6	-K4:-X10:17	-X41:24	#. 06. 00/5. 6				
88	#. 06. 00/5. 7	-K4:-X10:18	-X41:25	#. 06. 00/5. 7				
89	#. 06. 00/7. 6	-K6:6	-X41:18	#. 06. 00/5. 3				
90	#. 06. 00/8. 3	-K7:5	-X41:20	#. 06. 00/5. 4				
91	#. 06. 00/10. 3	-K9:5	-X42:5	#. 06. 00/10. 3				
92	#. 06. 00/10. 3	-K9:7	-X42:6	#. 06. 00/10. 3				
93	#. 06. 00/10. 6	-K9:6	-X42:7	#. 06. 00/10. 6				
94	#. 06. 00/10. 6	-K9:8	-X42:8	#. 06. 00/10. 6				
95	#. 06. 00/8. 6	-K7:6	-X41:33	#. 06. 00/6. 7				
96	#. 06. 00/5. 2	-K4:-X10:11	-X41:16	#. 06. 00/5. 2				
97	#. 06. 00/1. 2	-F122:2	-K1:-X80:1	#. 06. 00/2. 3				
98	#. 06. 00/1. 2	-F122:4	-K1:-X80:2	#. 06. 00/2. 3				
99	#. 06. 00/1. 3	-F132:2	-K2	#. 06. 00/2. 3				
100	#. 06. 00/1. 3	-F132:4	-K2	#. 06. 00/2. 3				
101	#. 06. 00/2. 3	-K2	-K6	#. 06. 00/2. 4				
102	#. 06. 00/2. 3	-K2	-K6	#. 06. 00/2. 4				

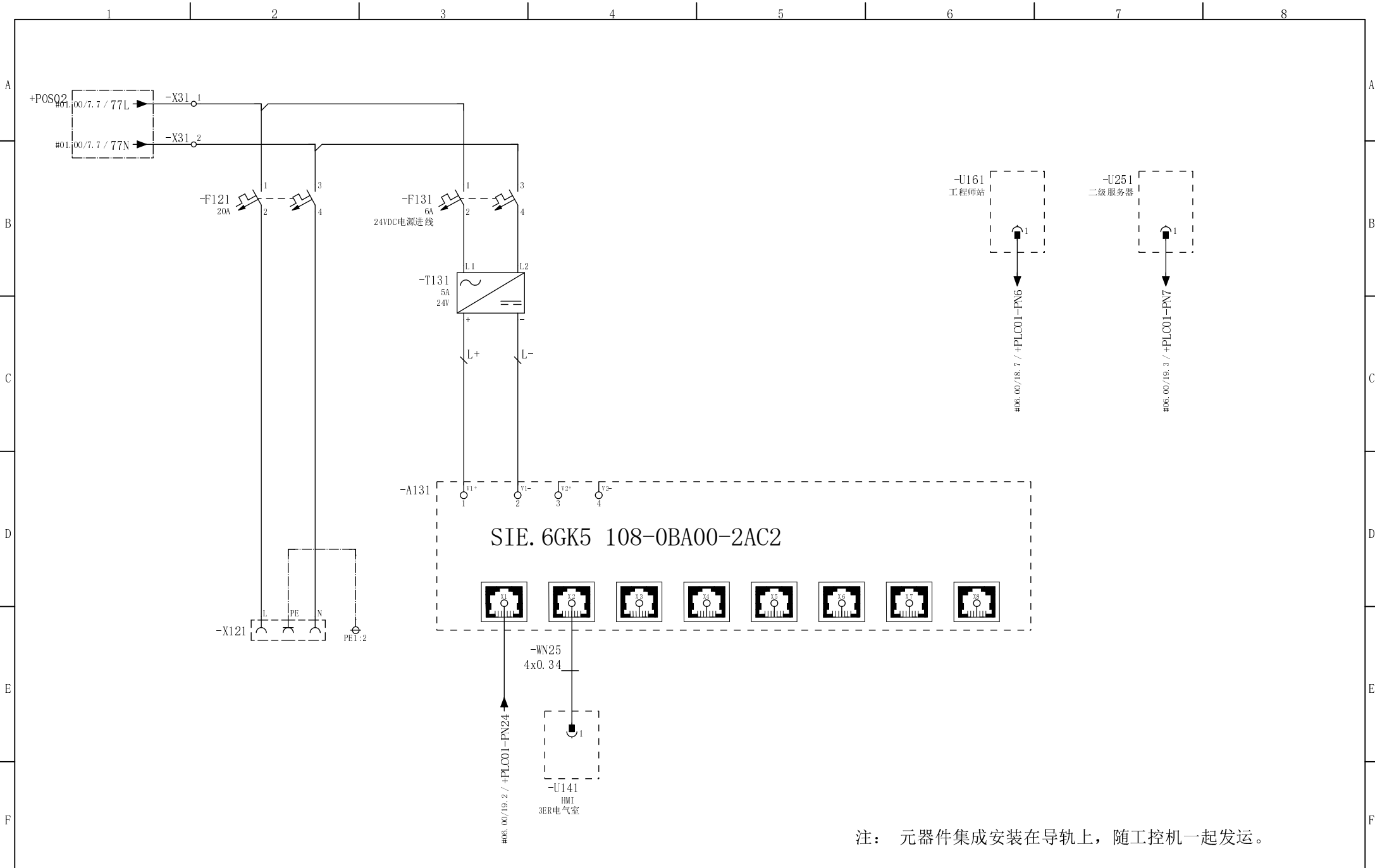


## 连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM05 稀油站操作箱						
103	#. 06. 00/2. 5	-K10	-K12	#. 06. 00/2. 6		
104	#. 06. 00/2. 5	-K10	-K12	#. 06. 00/2. 6		
105	#. 06. 00/1. 4	-F141:2	-K10	#. 06. 00/2. 5		
106	#. 06. 00/1. 4	-F141:4	-K10	#. 06. 00/2. 5		
107	#. 06. 00/3. 4	-F121:11	-K2:-X10:14	#. 06. 00/3. 4		
108	#. 06. 00/3. 5	-F131:11	-K2:-X10:15	#. 06. 00/3. 5		
109	#. 06. 00/3. 6	-K2:-X10:16	-T121:14	#. 06. 00/3. 6		
110	#. 06. 00/3. 6	-K2:-X10:17	-T131:14	#. 06. 00/3. 6		
111	#. 06. 00/3. 4	-F121:14	-S322:23	#. 06. 00/3. 3		
112	#. 06. 00/3. 4	-F121:14	-F131:14	#. 06. 00/3. 5		
113	#. 06. 00/3. 5	-F131:14	-T121:13	#. 06. 00/3. 6		
114	#. 06. 00/3. 6	-T121:13	-T131:13	#. 06. 00/3. 6		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO	设计 石娟杰 主任设计 葛晓燕		热矫直机		= 3ER_HPL		比 例	上页: 7	Wt. 重量
			司			校核 王琛 所长 秦捷				+ REM05		1: 1	下页: #07.00/1	kg
			酒钢4200mm热矫直机			审查 葛晓燕 工 艺		稀油站操作箱		DZ6508.06.06.01		本頁 8 共 8		
标记处数		日期				修正者								日期 2024.04.01 标准 梁百勤
					 太重集团 TZCO		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER							



注：元器件集成安装在导轨上，随工控机一起发运。

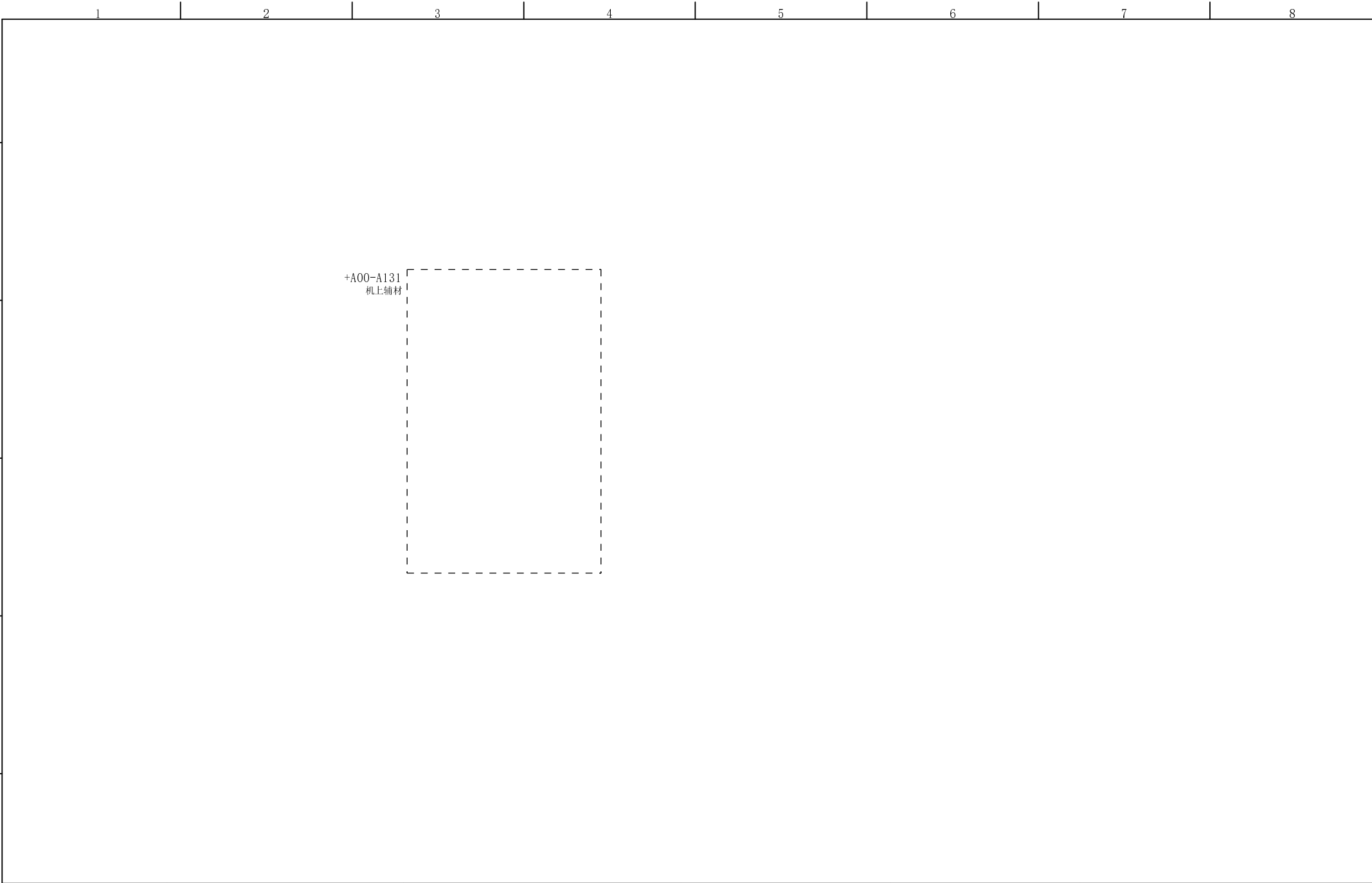
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: #06.06.01/8	Wt. 重量		
				酒钢4200mm热矫直机					校核	王琛	所 长	秦捷	+ HMD01		1: 1	下页: 2	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者							审 查	葛晓燕	工 艺		计算机系统图		DZ6508.07.00			本页 1
1				2				3			4			5			6		

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

设备列表										
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数量	制造商	重量Kg		备 注
								单重	总重	
其它										
1				SCALANCE XC108 工业以太网交换机	6GK5 108-0BA00-2AC2	1 个	SIEMENS	0.78 kg		
2				小型断路器	iC65N-D 20A/2P	1	Schneider	0.25 kg		
3				小型断路器	iC65N-D 6A/2P	1	Schneider	0.25 kg		
4				开关电源	6EP1333-3BA10	1 个	SIEMENS	0.60 kg		
5				工控机	Core i7-11700F 2.5GHz 32GB 3200MHz DDR4 1 SSD+HDD 512GB+1TB 带DVD/K+M/独立显卡	2	DELL	0.00 kg		
6				24寸显示器	黑色16:9分辨率1920×1080	2	DELL	0.00 kg		
7				HDMI转VGA 转换器	HDMI转VGA 转换器	2	绿联	0.00 kg		
8				机架式 2个2.4G CPU 32G 512G+1TBX4 4个PCI总线I/O扩展槽 光驱 键鼠 1000M光+电	Intel Xeon Silver 4210R 2.4GHz×2 DDR4 2400MHz 32GB 512G+1TBX4 系统总线300MHZ/高速缓存1GB 4个PCI总线I/O扩展槽 光驱 键鼠 1000M光+电	1	DELL	0.00 kg		
9				27寸显示器	黑色16:9分辨率1920×1080	1	DELL	0.00 kg		
10				五孔多功能插座 导轨式	10A	1	国产	0.30 kg		
11				组合式直通端子	ST 2, 5	2 Stück	PXC	0.01 kg		


版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD 太 重 技 术 中 心 TECHNOLOGY CENTER		设 计 石 娟 杰 主 任 设 计 葛 晓 燕 校 核 王 琛 所 长 秦 捷 审 查 葛 晓 燕 工 艺 日 期 2024.04.01 标 准 梁 百 勤		热 矫 直 机		= 3ER HPL 比 例 上 页 : 1 + HMD01 1 : 1 下 页 : #08.00/1		Wt. 重量 kg	
标记 处 数		日期 修 正 者		酒钢4200mm热矫直机				计 算 机 系 统 图		DZ6508.07.00				本 页 2 共 2	

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权




版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: #07.00/2	Wt. 重量
				司				校核	王琛	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: 2		kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机				审查	葛晓燕	工 艺		机上管线敷设示意图	DZ6508.08.00				本页 1
								日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 10


													1			2			3			4			5			6			7			8
电缆列表																																		
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点						备 注																			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置																							
-WJ1	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.02.00/10.2	现场接线盒12	=3ER_PPL+TB12-X41	=3ER_PPL+A90-B05-PX101	换辊装置 拉出极限位	#06.02.00/10.2																							
					1			+TB12-X41:1	+A90-B05-PX101:+																									
					2			+TB12-X41:4	+A90-B05-PX101:-																									
					3			+TB12-X41:7	+A90-B05-PX101:3																									
					SH																													
-WJ2	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.02.00/10.2	现场接线盒12	=3ER_PPL+TB12-X41	=3ER_PPL+A90-B05-PX102	换辊装置 装入极限位	#06.02.00/10.2																							
					1			+TB12-X41:2	+A90-B05-PX102:+																									
					2			+TB12-X41:5	+A90-B05-PX102:-																									
					3			+TB12-X41:8	+A90-B05-PX102:3																									
					SH																													
-WJ3	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.02.00/10.3	现场接线盒12	=3ER_PPL+TB12-X41	=3ER_PPL+A90-B05-PX103	换辊装置 插销极限位	#06.02.00/10.3																							
					1			+TB12-X41:3	+A90-B05-PX103:+																									
					2			+TB12-X41:6	+A90-B05-PX103:-																									
					3			+TB12-X41:9	+A90-B05-PX103:3																									
					SH																													
-WJ4	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.03.00/10.2	现场接线盒1	=3ER_PPL+TB01-X41	=3ER_PPL+A90-B01-HMD01	入口热检	#06.03.00/10.2																							
					1			+TB01-X41:1	+A90-B01-HMD01:1																									
					2			+TB01-X41:2	+A90-B01-HMD01:2																									
					3			+TB01-X41:3	+A90-B01-HMD01:3																									
					SH																													
-WJ5	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.03.00/10.2	现场接线盒2	=3ER_PPL+TB02-X41	=3ER_PPL+A90-B01-HMD02	出口热检	#06.03.00/10.2																							
					1			+TB02-X41:1	+A90-B01-HMD02:1																									
					2			+TB02-X41:2	+A90-B01-HMD02:2																									
					3			+TB02-X41:3	+A90-B01-HMD02:3																									
					SH																													
-WJ6	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.03.00/10.3	现场接线盒3	=3ER_PPL+TB03-X41	=3ER_PPL+A90-B01-PX101	入口侧 安全联轴器正常	#06.03.00/10.3																							
					1			+TB03-X41:1	+A90-B01-PX101:+																									
					2			+TB03-X41:3	+A90-B01-PX101:-																									
					3			+TB03-X41:5	+A90-B01-PX101:3																									

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机			= 3ER_HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
								校 核	王琛	所 长	秦捷	机上管线敷设示意图			+	1: 1	下页: 3	kg
								审 查	葛晓燕	工 艺								本页 2
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm热矫直机				日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				DZ6508.08.00			共 10

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参 考 长 度	芯 号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WJ6	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06. 03. 00/10. 3	现场接线盒3	=3ER_PPL+TB03-X41	=3ER_PPL+A90-B01-PX101	入口侧 安全联轴器正常	#06. 03. 00/10. 3				
					SH										
-WJ7	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06. 03. 00/10. 4	现场接线盒3	=3ER_PPL+TB03-X41	=3ER_PPL+A90-B01-PX102	出口侧 安全联轴器正常	#06. 03. 00/10. 4				
					1			+TB03-X41:2	+A90-B01-PX102:+						
					2			+TB03-X41:4	+A90-B01-PX102:-						
					3			+TB03-X41:6	+A90-B01-PX102:3						
					SH										
-WJ8	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06. 03. 00/10. 5	现场接线盒4	=3ER_PPL+TB04-X41	=3ER_PPL+A90-B05-PX201	接轴托架 高位	#06. 03. 00/10. 5				
					1			+TB04-X41:1	+A90-B05-PX201:+						
					2			+TB04-X41:3	+A90-B05-PX201:-						
					3			+TB04-X41:5	+A90-B05-PX201:3						
					SH										
-WJ9	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06. 03. 00/10. 6	现场接线盒4	=3ER_PPL+TB04-X41	=3ER_PPL+A90-B05-PX202	接轴托架 低位	#06. 03. 00/10. 6				
					1			+TB04-X41:2	+A90-B05-PX202:+						
					2			+TB04-X41:4	+A90-B05-PX202:-						
					3			+TB04-X41:6	+A90-B05-PX202:3						
					SH										
-WJ10	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06. 03. 00/11. 2	现场接线盒5	=3ER_PPL+TB05-X41	=3ER_PPL+A90-B03-PX201	传动侧 压力框架 高位	#06. 03. 00/11. 2				
					1			+TB05-X41:1	+A90-B03-PX201:+						
					2			+TB05-X41:5	+A90-B03-PX201:-						
					3			+TB05-X41:9	+A90-B03-PX201:3						
					SH										
-WJ11	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06. 03. 00/11. 2	现场接线盒5	=3ER_PPL+TB05-X41	=3ER_PPL+A90-B03-PX202	传动侧 压力框架 低位	#06. 03. 00/11. 2				
					1			+TB05-X41:2	+A90-B03-PX202:+						
					2			+TB05-X41:6	+A90-B03-PX202:-						
					3			+TB05-X41:10	+A90-B03-PX202:3						
					SH										

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
			司			校核	王琛	所长	秦捷			+	1: 1	下页: 4	kg
			酒钢4200mm热矫直机			审查	葛晓燕	工艺		机上管线敷设示意图		DZ6508.08.00			本页 3
标记	处数	日期	修正者			日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 10

														1			2			3			4			5			6			7			8				
电缆列表																																							
缆 号		根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点						终 止 接 点						备 注																				
							原理图中位置		功能文本		完整设备标示		完整设备标示		功能文本		原理图中位置																						
-WJ12		1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/11.3	现场接线盒5		=3ER_PPL+TB05-X41		=3ER_PPL+A90-B05-PX301		入口传动侧 辊盒锁紧位		#06.03.00/11.3																							
			附件																																				
					1					+TB05-X41:3	+A90-B05-PX301:+																												
					2					+TB05-X41:7	+A90-B05-PX301:-																												
					3					+TB05-X41:11	+A90-B05-PX301:3																												
					SH																																		
-WJ13		1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/11.4	现场接线盒5		=3ER_PPL+TB05-X41		=3ER_PPL+A90-B05-PX302		入口传动侧 辊盒松开位		#06.03.00/11.4																							
			附件																																				
					1					+TB05-X41:4	+A90-B05-PX302:+																												
					2					+TB05-X41:8	+A90-B05-PX302:-																												
					3					+TB05-X41:12	+A90-B05-PX302:3																												
					SH																																		
-WJ14		1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/12.2	现场接线盒6		=3ER_PPL+TB06-X41		=3ER_PPL+A90-B05-PX303		出口传动侧 辊盒锁紧位		#06.03.00/12.2																							
			附件																																				
					1					+TB06-X41:1	+A90-B05-PX303:+																												
					2					+TB06-X41:5	+A90-B05-PX303:-																												
					3					+TB06-X41:9	+A90-B05-PX303:3																												
					SH																																		
-WJ15		1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/12.2	现场接线盒6		=3ER_PPL+TB06-X41		=3ER_PPL+A90-B05-PX304		出口传动侧 辊盒松开位		#06.03.00/12.2																							
			附件																																				
					1					+TB06-X41:2	+A90-B05-PX304:+																												
					2					+TB06-X41:6	+A90-B05-PX304:-																												
					3					+TB06-X41:10	+A90-B05-PX304:3																												
					SH																																		
-WJ18		1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/13.2	现场接线盒7		=3ER_PPL+TB07-X41		=3ER_PPL+A90-B03-PX203		操作侧 压力框架 高位		#06.03.00/13.2																							
			附件																																				
					1					+TB07-X41:1	+A90-B03-PX203:+																												
					2					+TB07-X41:5	+A90-B03-PX203:-																												
					3					+TB07-X41:9	+A90-B03-PX203:3																												
					SH																																		
-WJ19		1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/13.2	现场接线盒7		=3ER_PPL+TB07-X41		=3ER_PPL+A90-B03-PX204		操作侧 压力框架 低位		#06.03.00/13.2																							
			附件																																				
					1					+TB07-X41:2	+A90-B03-PX204:+																												
					2				+TB07-X41:6	+A90-B03-PX204:-																													
版本			A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司										 太重组 TZCO			太重组技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER			设计 校核 审查 日期		石媚杰 王琛 葛晓燕 2024.04.01		主任设计 所长 工艺 标准		葛晓燕 秦捷 梁百勤		热矫直机			= 3ER_HPL +		比 例 1: 1		上页: 3 下页: 5		Wt. 重量 kg	
标记			处数		日期		修正者		酒钢4200mm热矫直机										机上管线敷设示意图										DZ6508.08.00		本页 4 共 10								

电缆列表																				
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注								
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置									
-WJ19	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/13.2	现场接线盒7	=3ER_PPL+TB07-X41	=3ER_PPL+A90-B03-PX204	操作侧 压力框架 低位	#06.03.00/13.2									
		附件																		
													3		+TB07-X41:10	+A90-B03-PX204:3				
			SH																	
-WJ20	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/13.3	现场接线盒7	=3ER_PPL+TB07-X41	=3ER_PPL+A90-B05-PX305	入口操作侧 辊盒锁紧位	#06.03.00/13.3									
		附件																		
													1		+TB07-X41:3	+A90-B05-PX305:+				
			2		+TB07-X41:7	+A90-B05-PX305:-														
			3		+TB07-X41:11	+A90-B05-PX305:3														
			SH																	
-WJ21	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/13.4	现场接线盒7	=3ER_PPL+TB07-X41	=3ER_PPL+A90-B05-PX306	入口操作侧 辊盒松开位	#06.03.00/13.4									
		附件																		
													1		+TB07-X41:4	+A90-B05-PX306:+				
			2		+TB07-X41:8	+A90-B05-PX306:-														
			3		+TB07-X41:12	+A90-B05-PX306:3														
			SH																	
-WJ22	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/13.5	现场接线盒8	=3ER_PPL+TB08-X41	=3ER_PPL+A90-B05-PX307	出口操作侧 辊盒锁紧位	#06.03.00/13.5									
		附件																		
													1		+TB08-X41:1	+A90-B05-PX307:+				
			2		+TB08-X41:3	+A90-B05-PX307:-														
			3		+TB08-X41:5	+A90-B05-PX307:3														
			SH																	
-WJ23	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/13.6	现场接线盒8	=3ER_PPL+TB08-X41	=3ER_PPL+A90-B05-PX308	出口操作侧 辊盒松开位	#06.03.00/13.6									
		附件																		
													1		+TB08-X41:2	+A90-B05-PX308:+				
			2		+TB08-X41:4	+A90-B05-PX308:-														
			3		+TB08-X41:6	+A90-B05-PX308:3														
			SH																	
-WJ24		ZR-DJYPVRP	2X2X1	5 m		#06.04.00/6.3	现场接线盒11	=3ER_PPL+TB11-X41	=3ER_PPL+A90-B01-PY601		#06.04.00/6.3									
		附件																		
													1		+TB11-X41:1	+A90-B01-PY601:+24V				
			2		+TB11-X41:2	+A90-B01-PY601:GND														
			3		+TB11-X41:3	+A90-B01-PY601:A0+														
			4		+TB11-X41:4	+A90-B01-PY601:A0-														
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 太 重 集 团 TZCO		太 重 技 术 中 心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设 计 校 核 审 查 日 期	石 媚 杰 王 琛 葛 晓 燕 2024.04.01	主 任 设 计 所 长 工 艺 标 准	葛 晓 燕 秦 捷 梁 百 勤	热 矫 直 机		= 3ER_HPL +	比 例 1: 1	上 页 : 4 下 页 : 6	Wt. 重量 kg
标记		处 数	日期	修 正 者		酒钢4200mm热矫直机				机上管线敷设示意图				DZ6508.08.00		本 页 共		5 10		



除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

## 电缆列表

缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WJ24		ZR-DJYPVRP	2X2X1	5 m		#06. 04. 00/6. 3	现场接线盒11	=3ER_PPL+TB11-X41	=3ER_PPL+A90-B01-PY601		#06. 04. 00/6. 3	
		附件										
					SH							

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
					校核	王琛	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: 7	
					酒钢4200mm热矫直机		审查	葛晓燕	工 艺		机上管线敷设示意图	DZ6508.08.00	
标记	处数	日期	修正者	日期			2024.04.01	标 准	梁百勤	共 10			

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

	1		2		3		4		5		6		7		8
设备列表															
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制造商	重量Kg		备 注					
								单重	总重						
机上管线敷设示意图															
1	=3ER_HPL			机上接线盒	DZ6508. 08. 01	1				按图订货					

1

2

3

4

5

6

7

8

设备列表

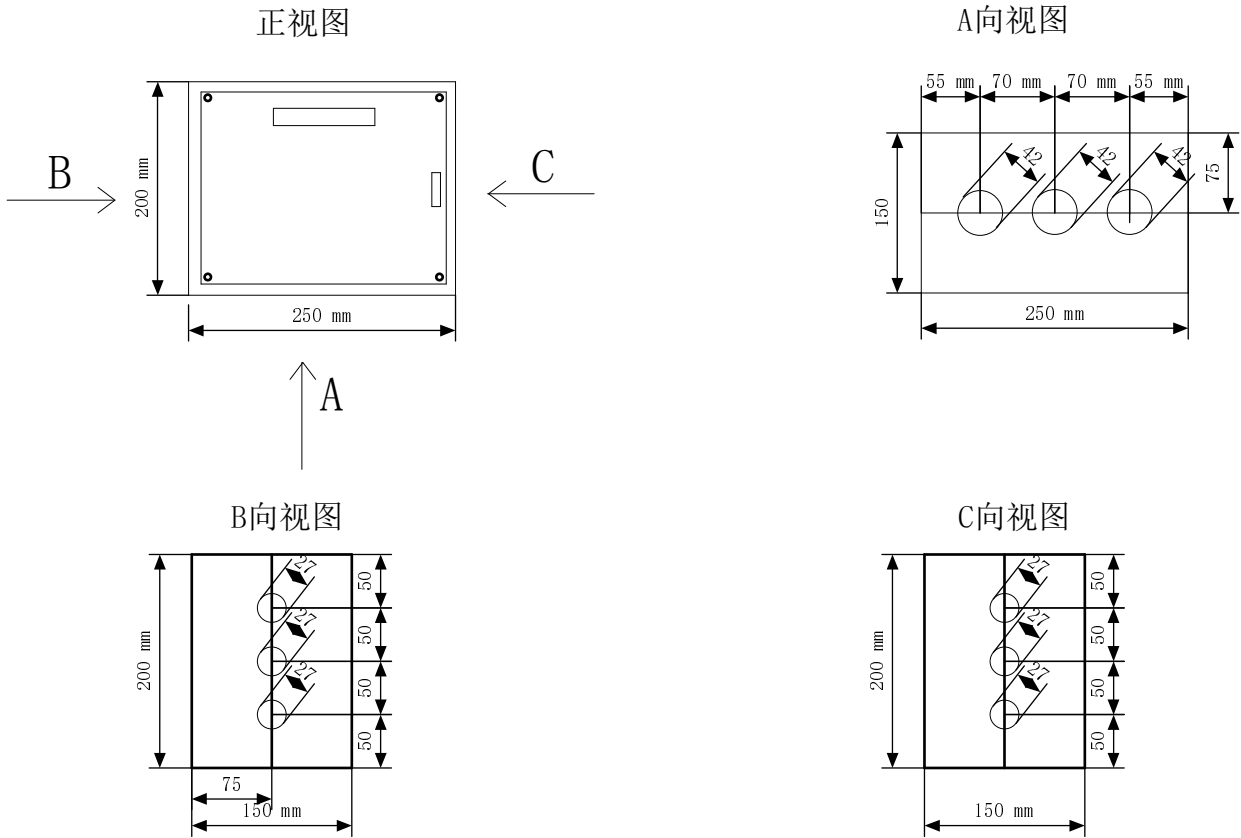
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数量	制造商	重量Kg		备 注
								单重	总重	
其它										
1				光纤型热金属检测器	OFH-A1C3-4ZC1	2	常州潞城	0.12 kg		
2				接近开关	Ni15-M30-AP6X	11	TURCK	0.00 kg		
3				高温红外测温仪(250-1400℃,带可调节支架)	T40-2M-150-SF0-1-CTF	1	FLUKE	0.00 kg		
4				轴型绝对值多圈编码器SSI	ENA58IL-S10CA5-1213SG1-RC1	2	PEPPERL+FUCHS	0.46 kg		
5				附件 联轴器	9409 d10/d10	2	PEPPERL+FUCHS	0.10 kg		
6				接近开关	Ni15-M30-AP6X/S120	8	TURCK	0.00 kg		

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER HPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: 9	kg
						审查	葛晓燕	工 艺		机上管线敷设示意图	DZ6508.08.00			本页 8
标记处数			日期			修正者	日期	2024.04.01	标 准					梁百勤

	1		2		3		4		5		6		7		8
设备列表															
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数量	制造商	重量Kg		备 注					
								单重	总重						
其它															
1				等边角钢5×5-2000 Q235B	件	15	国产	7.54 kg							
2				槽钢 10-1000 Q235B	件	5	国产	10.00 kg							
3				螺栓，镀亮锌	GB/T5783 M8X20	60	国产	0.00 kg							
4				螺母（热浸镀锌）	GB/T6170, 螺母M8, 8	60	国产	0.00 kg							
5				标准型弹簧垫圈，镀锌	GB/T 93 垫圈8	60	国产	0.00 kg							
6				膨胀螺栓	JB/ZQ4763 M10/95 碳钢 镀锌	20 个	国产	0.00 kg							
7				六角金属管接头	六角金属管接头GEMC-32-M42	55 个	北京九宸星科技有限公司	0.00 kg							
8				六角金属管接头	六角金属管接头GEMC-20-M27	102 个	北京九宸星科技有限公司	0.00 kg							
9				金属配电保护管	金属配电保护管GZMP-20*	100 m	北京九宸星科技有限公司	0.00 kg							
10				金属屏蔽管	金属屏蔽管GZME-20*	50 m	北京九宸星科技有限公司	0.00 kg							
11				高温防护套管	高温防护套管KSM-GJ-04	100 m	国产	0.00 kg							
12				管夹带垫板	G00N-20*管夹	100 个	北京九宸星科技有限公司	0.00 kg							
13				金属软管终端护套	金属软管终端护套GEMD-20	50 个	北京九宸星科技有限公司	0.00 kg							
14				槽式直通桥架带护罩, 镀锌铁皮厚2mm, 每根2000mm	C-01A-10-20	10 个	WG	24.64 kg							
15				槽式直通桥架带护罩, 镀锌铁皮厚2mm, 每根2000mm	C-01A-5-10	5 个	WG	14.08 kg							
16				镀锌钢管 25/33.7X3.2-6000 Q235B+Zn	件	10	国产	15.32 kg							
17				白色异型塑料管配1.5mm2	m	5 m	国产	0.00 kg							
18				标识电缆扣（个）	标识电缆扣（尼龙 100X2.5）	2 个	国产	0.00 kg							
19				塑料电缆扎带8x175	塑料电缆扎带8x175	300 个	国产	0.00 kg							
20				塑料绝缘胶带宽15mm, 黑	塑料绝缘胶带宽15mm, 黑	5 盘	国产	0.00 kg							
21				IE FC RJ45插头180	6GK1 901-1BB10-2AA0	60 个	SIEMENS	0.00 kg							
22				国产光纤	B0C-G-Z0-6A1b 6G62.5/125um	1000 m	国产	0.00 kg							
23				光纤终端盒	光纤终端盒8口 ST 带光纤跳线耦合器满配	5	国产	0.00 kg							
24				多模光纤尾缆带接头	光纤跳线多模62.5/125 μm ST-SC 3m	10	国产	0.00 kg							
25				多模光纤尾缆带接头	光纤尾缆多模62.5/125 μm ST-LC 5m	10 包	国产	0.00 kg							
26				标准总线电缆	6XV1840-2AH10	400 m	SIEMENS	0.00 kg							

设备列表																					
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数量	制造商	重量Kg		备 注											
								单重	总重												
其它																					
27				聚氯乙烯绝缘屏蔽软结构控制电缆	ZR-KVVRP 3X1.0	200 m	国产	0.00 kg													
28				以太网线	六类屏蔽双绞线STP	600 m	国产	0.00 kg													
29				插线板 带1.8米的线	GN-B2080	6	公牛	0.64 kg													
30				欧式针型冷压预绝缘端头	E1508	400 个	国产	0.00 kg													
31				多模光电转化器	IMC-21A-M-SC	4 Stück	MOXA	0.17 kg													
32				HDMI KVM单网线延长器(150m)发射端	HDMI KVM单网线延长器(150m)发射端CM291-TX	6	绿联	0.00 kg													
33				HDMI KVM单网线延长器(150m)接收端	HDMI KVM单网线延长器(150m)接收端CM291-RX	6	绿联	0.00 kg													

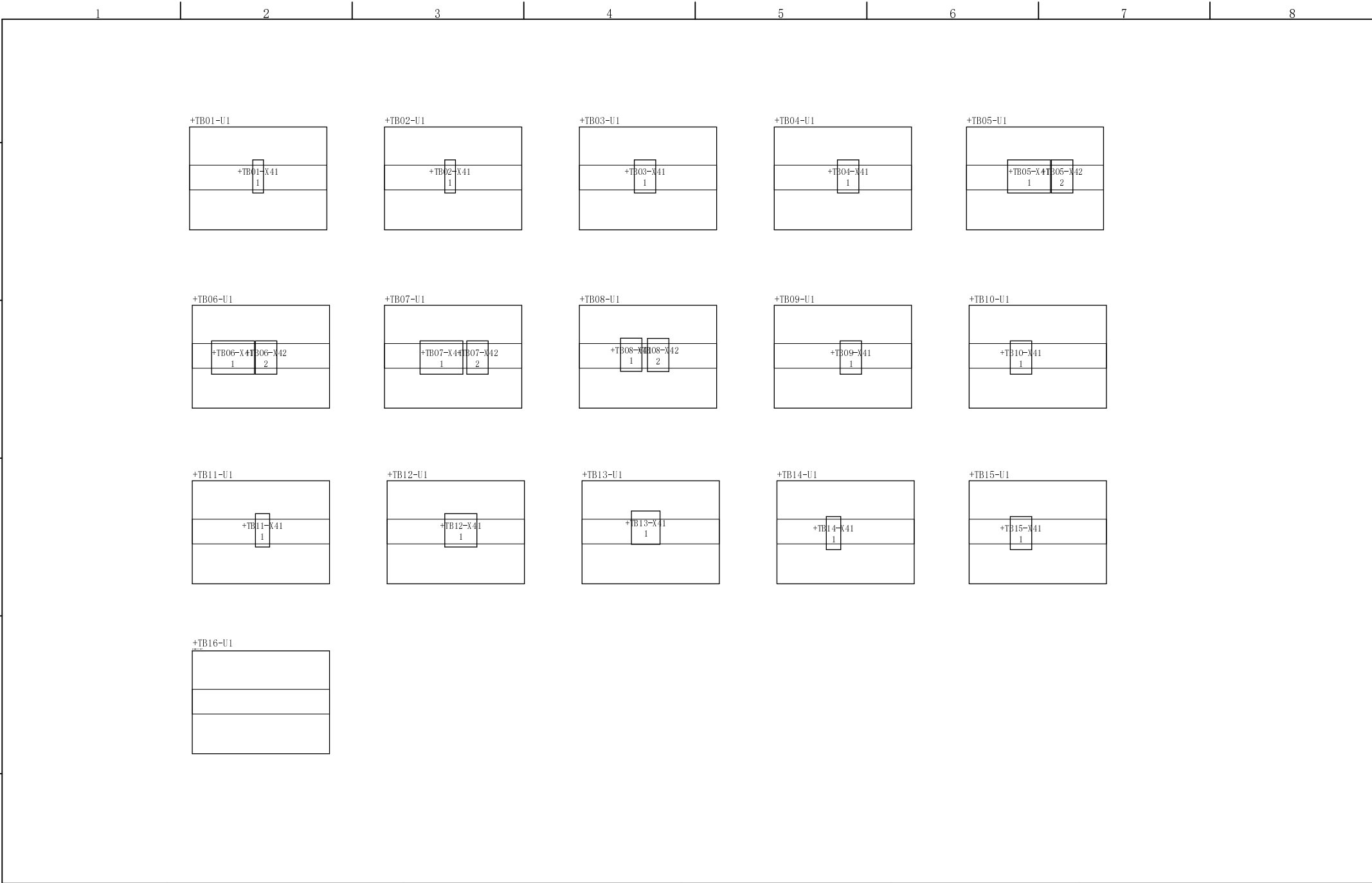
接线盒开孔图



说明：

1. 接线盒采用不锈钢材质，防护等级不低于IP54，接线盒结合面采用耐油橡胶密封。
2. 接线盒带锁扣及安装孔，带底板，采用螺栓螺母固定安装。
3. 接线盒一开孔图如上，按图开敲落孔，使用时打开。
4. 接线盒一，共做接线盒16个，一个备用。
5. 接线盒铭牌分别为“接线盒TB01——接线盒TB16”。


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页: #.00/10	Wt. 重量		
				酒钢4200mm热矫直机						校核	王琛	所 长	秦捷			+	1: 5	下页: 2	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者							审 查	葛晓燕	工 艺		机上接线盒		DZ6508.08.01				本 页 1	
										日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 9	



		1	2	3	4	5	6	7	8				
箱柜设备清单													
+TB01 现场接线盒1													
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释					
	+TB01-U1	箱	箱:250(W) X200(H) X150(D)		1	国产	0.00 kg						
	+TB01-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		3	PXC	0.01 kg						
+TB02 现场接线盒2													
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释					
	+TB02-U1	箱	箱:250(W) X200(H) X150(D)		1	国产	0.00 kg						
	+TB02-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		3	PXC	0.01 kg						
+TB03 现场接线盒3													
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释					
	+TB03-U1	箱	箱:250(W) X200(H) X150(D)		1	国产	0.00 kg						
	+TB03-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg						
+TB04 现场接线盒4													
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释					
	+TB04-U1	箱	箱:250(W) X200(H) X150(D)		1	国产	0.00 kg						
	+TB04-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg						
+TB05 现场接线盒5													
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释					
	+TB05-U1	箱	箱:250(W) X200(H) X150(D)		1	国产	0.00 kg						
	+TB05-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		12	PXC	0.01 kg						
	+TB05-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg						
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		设计		热矫直机		= 3ER HPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量	
			司		校核				+	1: 1	下页: 4	kg	
标记		处数	日期	修正者	审 查		机上接线盒		DZ6508.08.01		本页 3		
					日 期						共 9		
1		2		3	4		5		6		7		8



1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

										1	2	3	4	5	6	7	8												
箱柜设备清单																													
+TB10 现场接线盒10																													
序号		设备标识		名称		型号规格		技术参数		数量		制造商		重量(Kg)		注释													
		+TB10-X41		组合式直通端子		ST 2, 5				6		PXC		0.01 kg															
+TB11 现场接线盒11																													
序号		设备标识		名称		型号规格		技术参数		数量		制造商		重量(Kg)		注释													
		+TB11-U1		箱		箱:250(W) X200(H) X150(D)				1		国产		0.00 kg															
		+TB11-X41		组合式直通端子		ST 2, 5				4		PXC		0.01 kg															
+TB12 现场接线盒12																													
序号		设备标识		名称		型号规格		技术参数		数量		制造商		重量(Kg)		注释													
		+TB12-U1		箱		箱:250(W) X200(H) X150(D)				1		国产		0.00 kg															
		+TB12-X41		组合式直通端子		ST 2, 5				9		PXC		0.01 kg															
+TB13 现场接线盒13																													
序号		设备标识		名称		型号规格		技术参数		数量		制造商		重量(Kg)		注释													
		+TB13-U1		箱		箱:250(W) X200(H) X150(D)				1		国产		0.00 kg															
		+TB13-X41		组合式直通端子		ST 2, 5				8		PXC		0.01 kg															
+TB14 现场接线盒14																													
序号		设备标识		名称		型号规格		技术参数		数量		制造商		重量(Kg)		注释													
		+TB14-U1		箱		箱:250(W) X200(H) X150(D)				1		国产		0.00 kg															
		+TB14-X41		组合式直通端子		ST 2, 5				4		PXC		0.01 kg															
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>		<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计		石媚杰		主任设计		葛晓燕		热矫直机		= 3ER HPL		比 例		上页: 4		Wt. 重量	
						校核						王琛		所 长		秦捷		+				1: 1		下页: 6		kg			
标记		处数		日期		修正者		酒钢4200mm热矫直机				审查		葛晓燕		工 艺		机上接线盒		DZ6508.08.01				本页 5					
												日期		2024.04.01		标 准								梁百勤		共 9			
1		2		3		4		5		6		7		8															

1	2	3	4	5	6	7	8	
箱柜设备清单								
+TB15 现场接线盒15								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB15-U1	箱	箱:250(W) X200(H) X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB15-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
+TB16								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB16-U1	箱	箱:250(W) X200(H) X150(D)		1	国产	0.00 kg	放置20个端子

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量 kg
					校核	王琛	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: 7	
					审查	葛晓燕	工 艺						
					日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm热矫直机					机上接线盒	DZ6508.08.01			本页 6 共 9



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕
校核	王琛	所长	秦捷
审查	葛晓燕	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

热矫直机	
机上接线盒	

= 3ER_HPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
+	1: 1	下页: 7	kg
DZ6508.08.01			本页 6
			共 9

端子排列图

端子排 =3ER_HPL+TB01-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 2
3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 2
端子排 =3ER_HPL+TB02-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 3
3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 2
端子排 =3ER_HPL+TB03-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/10. 3
2	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/10. 4
3	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/10. 3
4	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/10. 4
5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 3
6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 4
端子排 =3ER_HPL+TB04-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/10. 5
2	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/10. 6
3	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/10. 5
4	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/10. 6
5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 5
6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 6


端子排 =3ER_HPL+TB05-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/11. 2
2	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/11. 2
3	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/11. 3
4	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/11. 4
5	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/11. 2
6	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/11. 3
7	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/11. 3
8	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/11. 4
9	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 2
10	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 2
11	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 3
12	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 4
端子排 =3ER_HPL+TB05-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/29. 2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/29. 3
3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/29. 3
4	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/29. 4
5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/29. 4
6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/29. 5
端子排 =3ER_HPL+TB06-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/12. 2
2	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/12. 2
3	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/12. 2

4	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/12. 3
5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 2
6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 2
端子排 =3ER_HPL+TB06-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/31. 2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/31. 3
3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/31. 3
4	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/31. 4
5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/31. 4
6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/31. 5
端子排 =3ER_HPL+TB07-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/13. 2
2	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/13. 2
3	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/13. 3
4	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/13. 4
5	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/13. 2
6	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/13. 3
7	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/13. 3
8	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/13. 4
9	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 2
10	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 2
11	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 3
12	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 4

1			2			3			4			5			6			7			8														
端子排列图																																			
端子排=3ER_HPL+TB07-X42						端子排=3ER_HPL+TB09-X41						端子排=3ER_HPL+TB10-X41						端子排=3ER_HPL+TB13-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/30. 2	1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/34. 2	1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/35. 2	1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 02. 00/10. 3												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/30. 3	2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/34. 3	2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/35. 3	2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 02. 00/10. 2												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/30. 3	3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/34. 3	3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/35. 3	3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 02. 00/10. 3												
4	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/30. 4	4	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/34. 4	4	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/35. 4	4	ST 2, 5	'		PXC	#06. 02. 00/10. 2												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/30. 4	5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/34. 4	5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/35. 4	5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 02. 00/10. 2												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/30. 5	6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/34. 5	6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/35. 5	6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 02. 00/10. 3												
端子排=3ER_HPL+TB08-X41						端子排=3ER_HPL+TB11-X41						端子排=3ER_HPL+TB12-X41						端子排=3ER_HPL+TB14-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/13. 5	1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/35. 2	1	ST 2, 5	●		PXC	#06. 02. 00/10. 2	1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/17. 3												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/13. 6	2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/35. 3	2	ST 2, 5	●		PXC	#06. 02. 00/10. 3	2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/17. 3												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/13. 5	3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/35. 3	3	ST 2, 5	●		PXC	#06. 04. 00/35. 3	3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/17. 3												
4	ST 2, 5	●		PXC	#06. 03. 00/13. 6	4	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/35. 4	4	ST 2, 5	●		PXC	#06. 04. 00/35. 4	4	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/17. 6												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 5	5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/35. 4	5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/35. 4	5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/17. 6												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 6	6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/35. 5	6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/35. 5	6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/17. 6												
端子排=3ER_HPL+TB08-X42						端子																													

	1	2	3	4	5	6	7	8																																																						
端子排列图																																																														
<table><tr><td colspan="2">端子排</td><td colspan="7">=3ER_HPL+TB15-X41</td></tr><tr><td>端子</td><td>型号规格</td><td>短连接</td><td>端子标签</td><td>制造商</td><td colspan="4">备注</td></tr><tr><td>3</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td colspan="4">#06. 04. 00/33. 3</td></tr><tr><td>4</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td colspan="4">#06. 04. 00/33. 4</td></tr><tr><td>5</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td colspan="4">#06. 04. 00/33. 4</td></tr><tr><td>6</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td colspan="4">#06. 04. 00/33. 5</td></tr></table>									端子排		=3ER_HPL+TB15-X41							端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				3	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 3				4	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 4				5	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 4				6	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 5			
端子排		=3ER_HPL+TB15-X41																																																												
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																																																									
3	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 3																																																									
4	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 4																																																									
5	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 4																																																									
6	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 5																																																									

[illegible]

										制表	石媚杰		酒钢4200mm热矫直机 电气总图 按图订货	DZ6508. 00MX		
										校对	王琛				共 1 页	第 1 页
										审查	葛晓燕	2024. 04. 01				
										工艺			产品明细表	 太重集团 TZCO 太重技术中心		
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期				

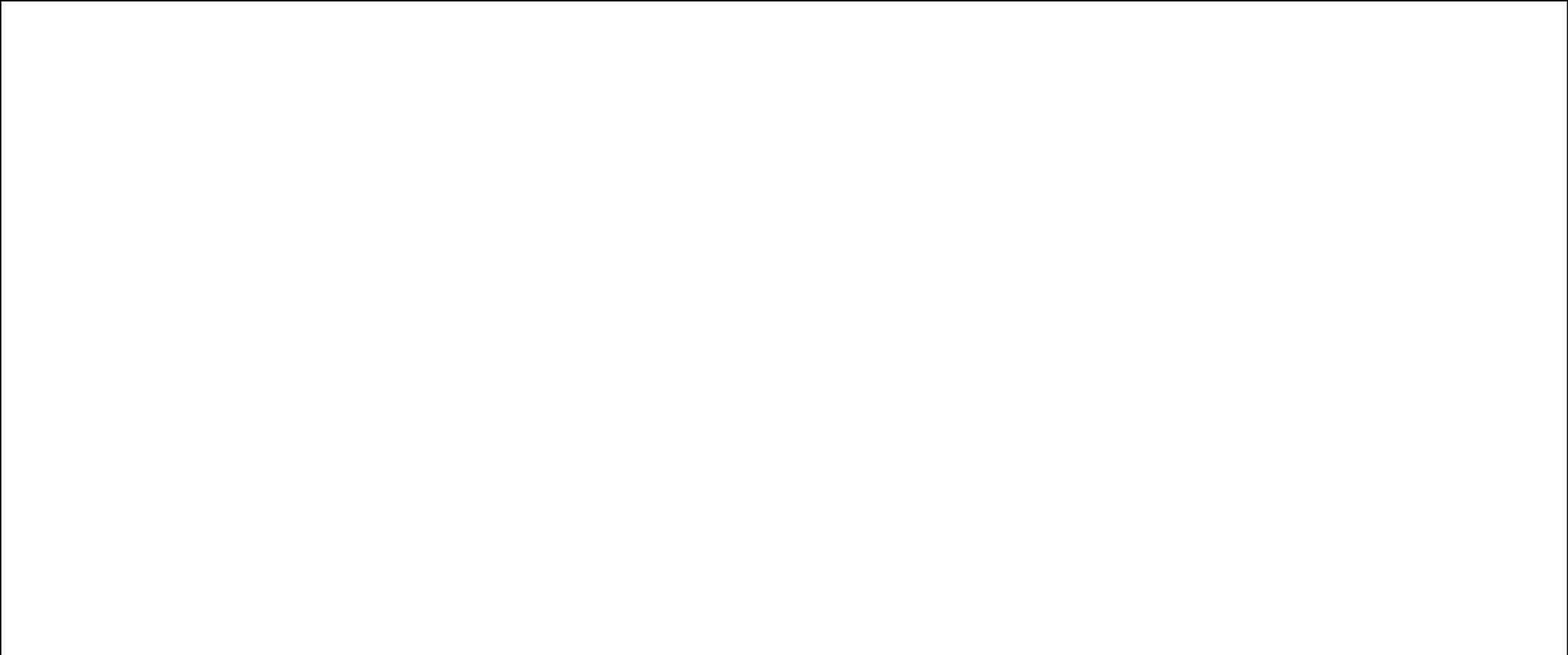
序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		配电原理图	DZ6508.01.00MX														
1	+POS01	配电控制柜	DZ6508.01.01	1	按图订货												
2	+POS02	UPS配电柜	DZ6508.01.02	1	按图订货												



										制表	石媚杰		酒钢4200mm热矫直机		DZ6508.01.00MX	
										校对	王琛		配电原理图			
										审查	葛晓燕	2024.04.01			按图订货	
										工艺			产品明细表		 太重组团 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期				

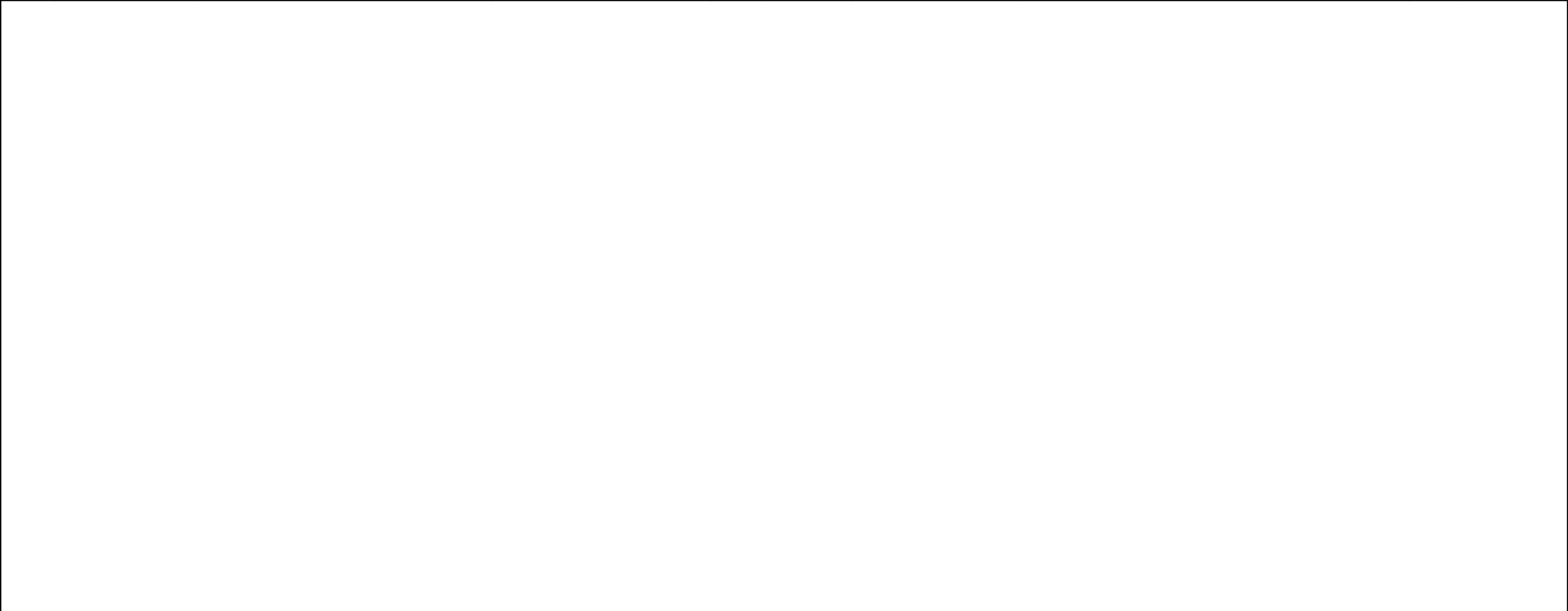


序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		辅助传动原理图	DZ6508.03.00MX														
1	+DRA101	辅助传动柜	DZ6508.03.01	1	按图订货												
2	+DRA102	制动电阻箱	DZ6508.03.02	1	按图订货												



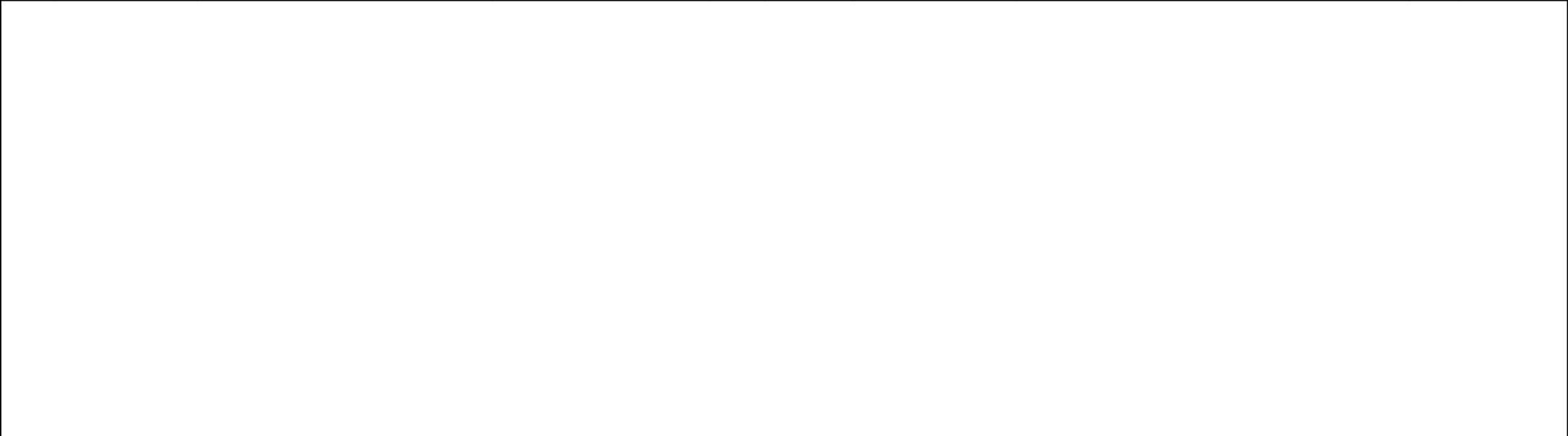
										制表	石媚杰		酒钢4200mm热矫直机		DZ6508.03.00MX	
										校对	王琛		辅助传动原理图			
										审查	葛晓燕	2024.04.01	按图订货		共 1 页   第 1 页	
										工艺			产品明细表		 太重集团 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期				

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		流体系统原理图	DZ6508.05.00MX														
1	+MCC201	流体系统控制柜1	DZ6508.05.01	1	按图订货												
2	+MCC202	流体系统控制柜2	DZ6508.05.02	1	按图订货												
3	+MCC203	流体系统控制柜3	DZ6508.05.03	1	按图订货												



										制表	石媚杰		酒钢4200mm热矫直机		DZ6508.05.00MX	
										校对	王琛		流体系统原理图			
										审查	葛晓燕	2024.04.01	按图订货		共 1 页   第 1 页	
										工艺			产品明细表		 太重集团 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期				

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		PLC01原理图	DZ6508.06.00MX														
1	+PLC01	PLC01控制柜	DZ6508.06.01	1	按图订货												
2	+MCD01	主操作台原理图	DZ6508.06.01.00	1	部件												
3	+REM01	操作侧操作箱原理图	DZ6508.06.02.00	1	部件												
4	+REM02	传动侧操作箱原理图	DZ6508.06.03.00	1	部件												
5	+REM03	远程IO原理图	DZ6508.06.04.00	1	部件												
6	+REM04	液压站操作原理图	DZ6508.06.05.00	1	部件												
7	+REM05	稀油站操作原理图	DZ6508.06.06.00	1	部件												



										制表	石媚杰		酒钢4200mm热矫直机		DZ6508.06.00MX	
										校对	王琛		PLC01原理图 按图订货			
										审查	葛晓燕	2024.04.01				
										工艺			产品明细表		 太重集团 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期				















序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		计算机系统图	DZ6508.07.00MX														
1		SCALANCE XC108 工业以太网交换机	6GK5 108-0BA00-2AC2	1													SIEMENS
2		小型断路器	iC65N-D 20A/2P	1													Schneider
3		小型断路器	iC65N-D 6A/2P	1													Schneider
4		开关电源	6EP1333-3BA10	1													SIEMENS
5		工控机	Core i7-11700F 2.5GHz 32GB 3200MHz DDR4 1 SSD+HDD 512GB+1TB 带DVD/K+M/独立显卡	2													DELL
6		24寸显示器	黑色16:9分辨率1920×1080	2													DELL
7		HDMI转VGA 转换器	HDMI转VGA 转换器	2													绿联
8		机架式 2个2.4G CPU 32G 512G+1TBX4 4个PCI总线I/O扩展槽 光驱 键鼠 1000M光+电	Intel Xeon Silver 4210R 2.4GHz×2 DDR4 2400MHz 32GB 512G+1TBX4 系统总线300MHZ/高速缓存1GB 4个PCI总线I/O扩展槽 光驱 键鼠 1000M光+电	1													DELL
9		27寸显示器	黑色16:9分辨率1920×1080	1													DELL
10		五孔多功能插座 导轨式	10A	1													国产
11		组合式直通端子	ST 2, 5	2													PXC
								酒钢4200mm热矫直机					DZ6508.07.00MX				
								计算机系统图									
								其它					共 1 页   第 1 页				
								产品明细表									
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期	 太重集团 太重技术中心				

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		机上管线敷设示意图	DZ6508.08.00MX														
1		机上接线盒	DZ6508.08.01	1	按图订货												



										制表	石媚杰		酒钢4200mm热矫直机 机上管线敷设示意图		DZ6508.08.00MX	
										校对	王琛					
										审查	葛晓燕	2024.04.01	产品明细表		共 5 页   第 1 页	
										工艺					 太重集团 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期				


序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		机上管线敷设示意图	DZ6508.08.00MX														
1		光纤型热金属检测器	OFH-A1C3-4ZC1	2													常州潞城
2		接近开关	Ni15-M30-AP6X	11													TURCK
3		高温红外测温仪(250-1400℃,带可调节支架)	T40-2M-150-SF0-1-CTF	1													FLUKE
4		轴型绝对值多圈编码器SSI	ENA58IL-S10CA5-1213SG1-RC1	2													PEPPERL+FUCHS
5		附件 联轴器	9409 d10/d10	2													PEPPERL+FUCHS
6		接近开关	Ni15-M30-AP6X/S120	8													TURCK



										制表	石媚杰		酒钢4200mm热矫直机 机上管线敷设示意图		DZ6508.08.00MX		
										校对	王琛						
										审查	葛晓燕	2024.04.01	其它		共 5 页   第 2 页		
										工艺							
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期	产品明细表		 太重集团 太重技术中心		



[illegible]

										制表	石媚杰		酒钢4200mm热矫直机 机上管线敷设示意图 其它	DZ6508.08.00MX		
										校对	王琛				共 5 页	第 4 页
										审查	葛晓燕	2024.04.01				
										工艺			产品明细表	 太重集团 TZCO	太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期				

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		机上管线敷设示意图	DZ6508.08.00MX														
23		光纤终端盒	光纤终端盒8口 ST 带 光纤跳线 耦合器满配	5													国产
24		多模光纤尾缆带接头	光纤跳线多模62.5/125 μm ST-SC 3m	10													国产
25		多模光纤尾缆带接头	光纤尾缆多模62.5/125 μm ST-LC 5m	10													国产
26		标准总线电缆	6XV1840-2AH10	400													SIEMENS
27		聚氯乙烯绝缘屏蔽软结构控制 电缆	ZR-KVVRP 3X1.0	200													国产
28		以太网线	六类屏蔽双绞线STP	600													国产
29		插线板 带1.8米的线	GN-B2080	6													公牛
30		欧式针型冷压预绝缘端头	E1508	400													国产
31		多模光电转化器	IMC-21A-M-SC	4													MOXA
32		HDMI KVM单网线延长器(150m) 发射端	HDMI KVM单网线延长器 (150m) 发射端CM291-TX	6													绿联
33		HDMI KVM单网线延长器(150m) 接收端	HDMI KVM单网线延长器 (150m) 接收端CM291-RX	6													绿联

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

										制表	石媚杰		酒钢4200mm热矫直机 机上管线敷设示意图		DZ6508.08.00MX		
										校对	王琛						
										审查	葛晓燕	2024.04.01	其它		共 5 页   第 5 页		
										工艺							
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期	产品明细表		 太重技术中心		