
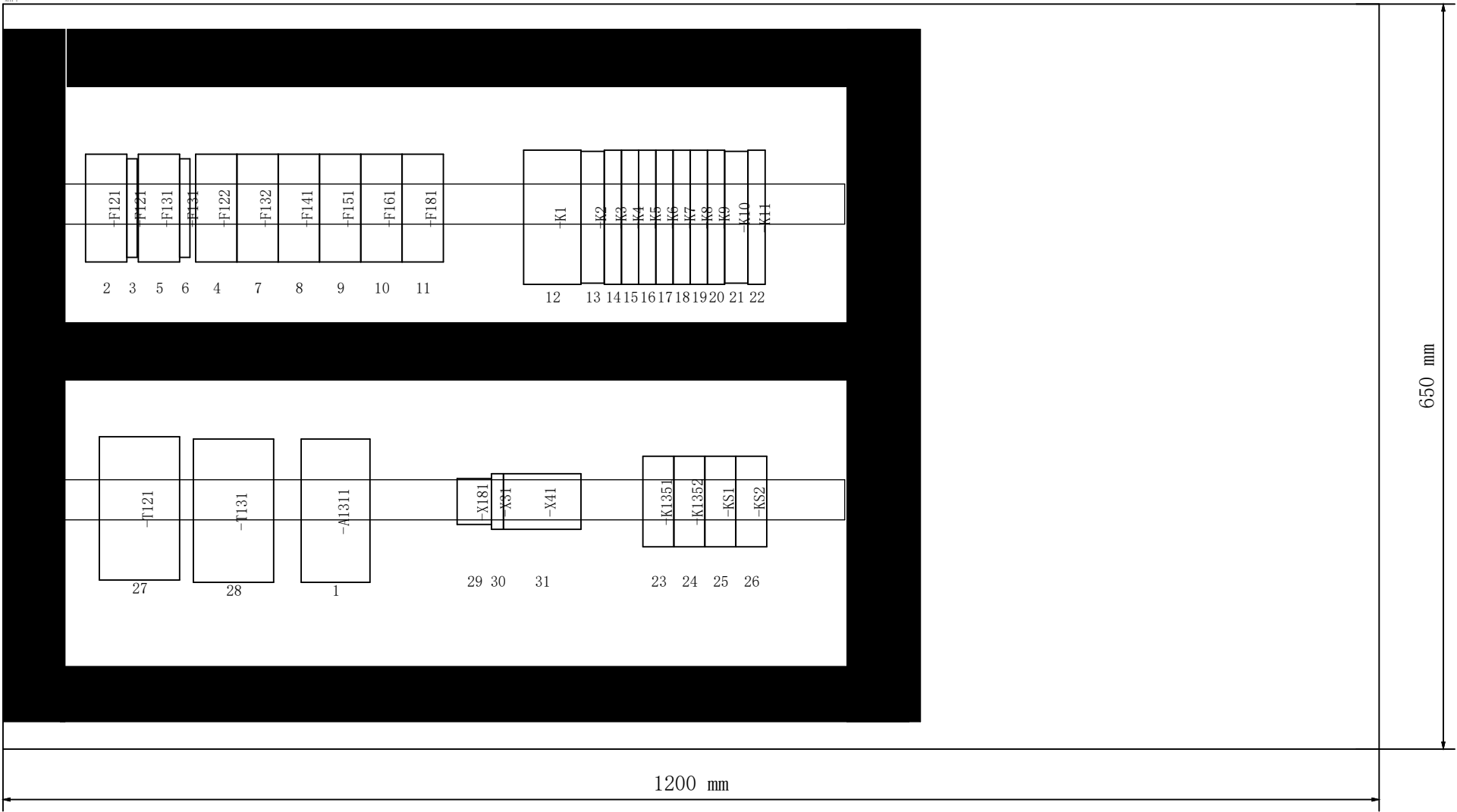


	1	2	3	4	5	6	7	8									
A									A								
B									B								
C									C								
D									D								
E	<div>技术说明：</div> <div>1. 按用户要求制作集控室主操作台，具体外形图待定，等用户图纸确定后提供。</div> <div>2. 操作台台面为平台面，不锈钢材质，</div> <div>3. 操作台带显示器支架2个，由台体厂家提供。</div> <div>4. 操作台元件开孔均为 <math>\phi 22.3\text{mm}</math>。</div>								E								
F									F								
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER		设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	热处理矫直机		= 5ER_HTS	比 例	上页：#.01.00/16	Wt. 重量
								校 核	王琛	所 长	秦捷			+ MCD01	1： 10	下页： 2	kg
				酒钢4200mm热处理矫直机				审 查	石媚杰	工 艺		主操作台		DZ6509.06.01.01		本页 1	
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期	2024.05.30	标 准	梁百勤					共 13	

C向 屏内元件布置图



- 说明：
- 1. 柜、台、箱颜色为国际色标:：RAL7035。
  - 2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
  - 3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注；铭牌按“注释”标注
  - 4. 台面元器件使用不锈钢铭牌。
  - 5. 端子按端子排列图表放置. 短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 适量安装备用端子。
  - 6. 柜内设PLC单独接地排，与柜体接地排分开。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	热处理矫直机	= 5ER_HTS	比 例	上页: 1	Wt. 重量
						校核	王琛	所 长	秦捷		+ MCD01	1: 5	下页: 3	kg
				酒钢4200mm热处理矫直机		审查	石媚杰	工 艺		主操作台	DZ6509.06.01.01			本页 2
标记	处 数	日期	修 正 者			日 期	2024.05.30	标 准	梁百勤					共 13

