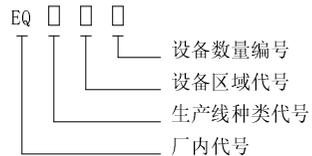


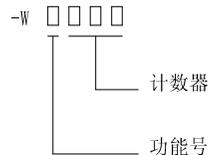


高层代号



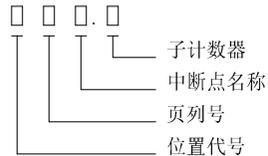
- EQ611 ---- 预矫直机 ---- PPL
- EQ612 ---- 热矫直机 ---- HPL
- EQ621 ---- 冷矫直机 ---- CPL
- EQ622 ---- 热处理矫直机 ---- HTS

电缆编号



- L ---- 低压动力电缆
- S ---- 控制电缆
- N ---- 网络电缆
- J ---- 机上电缆(接线盒到检测元件)

中断标记



- 中断点名称:
- 动力回路电源: 高层代号+页列号+L(1, 2, 3)/N(同一电压等级, 多个+, 子计数器)
  - 控制电源 AC 220V: 高层代号+页列号+L1/N(同一电压等级, 多个+, 子计数器)
  - 控制电源 DC24V: 高层代号+页列号+L+/L-(同一电压等级, 多个+, 子计数器)

元件编号



元件种类代号:参照标准 IEC61346、IEC81346、GB/T 5904

端子排编号

端子排代号	含义
-X0N	铜母排
-X1N	440V以上690V等接线端子板
-X2N	230V以上380V等接线端子板
-X3N	230V以下110/220V等接线端子板
-X4N	24VDC接线端子板
-X5N	通讯信号接线端子板
-X7N	备用自由接线端子

说明: N为计数号, 用来表示同一电压等级,  
不同容量的端子排(计数号从0开始)

设备完整标识符: =高层代号+位置代号-元件种类代号:端子代号组成

电缆完整标识符: =高层代号-电缆号

中断点完整标识符: =高层代号+位置代号-中断点名称

页面中属于同一高层, 同一位置代号的设备, 显示的设备标识符可省略高层代号和位置代号

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		电气总图	DZ6622.00			本页
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤		共	2	8	

### 高层、位置等标识总览

完整的名称	结构描述
功能分配	
#00	电气总图
#01	控制柜组合图
#02	自动化网路图
#03	外部接线图
#04	单线系统图
#01.00	配电原理图
#01.01	配电控制柜
#01.02	UPS配电柜
#02.00	主传动原理图
#03.00	辅助传动原理图
#03.01	辅助传动柜
#03.02	制动电阻箱
#05.00	流体系统原理图
#05.01	流体系统控制柜1
#05.02	流体系统控制柜2
#05.03	流体系统控制柜3
#06.00	PLC01原理图
#06.01	PLC01控制柜
#06.01.00	主操作台原理图
#06.01.01	主操作台
#06.02.00	操作侧操作箱原理图
#06.02.01	操作侧操作箱
#06.03.00	传动侧操作箱原理图
#06.03.01	传动侧操作箱
#06.04.00	远程IO原理图
#06.04.01	远程IO柜
#06.05.00	液压站操作原理图

#06.05.01	液压站操作箱
#06.06.00	稀油站操作原理图
#06.06.01	稀油站操作箱
#07.00	计算机系统图
#08.00	机上管线敷设示意图
#08.01	机上接线盒

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		电气总图	DZ6622.00			本页
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

### 高层、位置等标识总览

完整的名称	结构描述
高层代号	
=2ER_PPL	预矫直机
位置代号	
+CUSTOMER	来自用户
+B01	传动系统
+B06	轧辊冷却
+A90	检测元件
+POS01	配电柜
+POS02	UPS柜
+DRA101	辅助传动控制柜
+DRA102	制动电阻箱
+MCC201	1号流体系统MCC柜
+MCC202	2号流体系统MCC柜
+MCC203	3号流体系统MCC柜
+PLC01	PLC控制柜
+MCD01	主操作台
+REM01	操作侧操作箱
+REM02	传动侧操作箱
+REM03	远程IO柜
+REM04	液压站操作箱
+REM05	稀油站操作箱
+HMD01	HMI计算机台
+H1	液压系统
+H1TB01	循环区接线盒
+H1TB02	油箱装置接线盒
+H1TB03	1-2号主泵区接线盒
+H1TB04	3-4号主泵区接线盒
+H1TB05	5号主泵区接线盒

+H1X1	蓄能器阀台
+H1F1	辅助阀台
+H1F1_1	辅助阀台操作侧接线箱
+H1F1_2	辅助阀台换辊侧接线箱
+H1B1	背压弯辊阀台接线箱
+H1S1	入口传动侧AGC阀台接线箱
+H1S2	入口操作侧AGC阀台接线箱
+H1S3	出口传动侧AGC阀台接线箱
+H1S4	出口操作侧AGC阀台接线箱
+L1	稀油站
+L1TB01	稀油站泵区接线盒
+L1TB02	稀油站油箱区接线盒
+L2	油气润滑站
+G1	干油站
+TB01	现场接线盒1
+TB02	现场接线盒2
+TB03	现场接线盒3
+TB04	现场接线盒4
+TB05	现场接线盒5
+TB06	现场接线盒6
+TB07	现场接线盒7
+TB08	现场接线盒8
+TB09	现场接线盒9
+TB10	现场接线盒10
+TB11	现场接线盒11
+TB12	现场接线盒12
+TB13	现场接线盒13
+TB14	现场接线盒14

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	=2ER_PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 5	
审查		酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工艺		电气总图	DZ6622.00			本页 4
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					

高层、位置等标识总览

完整的名称	结构描述
位置代号	
+TB15	现场接线盒15
+TB16	现场接线盒16
+A00	机上辅材
+DRM101	整流回馈进线柜
+DRM102	1#整流回馈柜
+DRM103	2#整流回馈柜
+DRM104	整流回馈控制柜
+DRM121	1#电机逆变柜
+DRM123	2#电机逆变柜

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD                  TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		电气总图	DZ6622.00			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

1

2

3

4

5

6

7

8

设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
电气总图										
1	=2ER_PPL			电气总图	DZ6622.00	1				部件
2	=2ER_PPL			控制柜组合图	DZ6622.01	1				零件
3	=2ER_PPL			自动化网路图	DZ6622.02	1				零件
4	=2ER_PPL			外部接线图	DZ6622.03	1				零件
5	=2ER_PPL			单线系统图	DZ6622.04	1				零件
6	=2ER_PPL	+POS01		配电原理图	DZ6622.01.00	1				部件
7	=2ER_PPL			主传动原理图	DZ6622.02.00	1				部件(整体外购)
8	=2ER_PPL	+DRA101		辅助传动原理图	DZ6622.03.00	1				部件
9	=2ER_PPL	+MCC201		流体系统原理图	DZ6622.05.00	1				部件
10	=2ER_PPL	+PLC01		PLC01原理图	DZ6622.06.00	1				部件
11	=2ER_PPL	+HMD01		计算机系统图	DZ6622.07.00	1				部件(含零件)
12	=2ER_PPL			机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00	1				部件

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD          TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
				校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期		修正者	审查	王琛	工艺		电气总图	DZ6622.00		本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共	8

目录

序号	高层代号	图号	名称 / 页面描述	起始页号	终止页号	机构页数	备注
电气总图							
1		DZ6622.00	电气总图 部件	1	8	8	
2		DZ6622.01	控制柜组合图 零件	1	2	2	
3		DZ6622.02	自动化网路图 零件	1	1	1	
4		DZ6622.03	外部接线图 零件	1	46	46	
5		DZ6622.04	单线系统图 零件	1	7	7	
6	+POS01	DZ6622.01.00	配电原理图 部件	1	13	13	
7	+POS01	DZ6622.01.01	配电控制柜 按图订货	1	9	9	
8	+POS02	DZ6622.01.02	UPS配电柜 按图订货	1	7	7	
9		DZ6622.02.00	主传动原理图 部件(整体外购)	1	1	1	
10	+DRA101	DZ6622.03.00	辅助传动原理图 部件	1	5	5	
11	+DRA101	DZ6622.03.01	辅助传动柜 按图订货	1	6	6	
12	+DRA102	DZ6622.03.02	制动电阻箱 按图订货	1	2	2	
13	+MCC201	DZ6622.05.00	流体系统原理图 部件	1	9	9	
14	+MCC201	DZ6622.05.01	流体系统控制柜1 按图订货	1	6	6	
15	+MCC202	DZ6622.05.02	流体系统控制柜2 按图订货	1	6	6	
16	+MCC203	DZ6622.05.03	流体系统控制柜3 按图订货	1	8	8	
17	+PLC01	DZ6622.06.00	PLC01原理图 部件	1	21	21	
18	+PLC01	DZ6622.06.01	PLC01控制柜 按图订货	1	17	17	
19	+MCD01	DZ6622.06.01.00	主操作台原理图 部件	1	16	16	
20	+MCD01	DZ6622.06.01.01	主操作台 按图订货	1	13	13	
21	+REM01	DZ6622.06.02.00	操作侧操作箱原理图 部件	1	15	15	
22	+REM01	DZ6622.06.02.01	操作侧操作箱 按图订货	1	13	13	
23	+REM02	DZ6622.06.03.00	传动侧操作箱原理图 部件	1	21	21	
24	+REM02	DZ6622.06.03.01	传动侧操作箱 按图订货	1	14	14	

说明：

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 8	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	电气总图	DZ6622.00			本页 7
												共 8

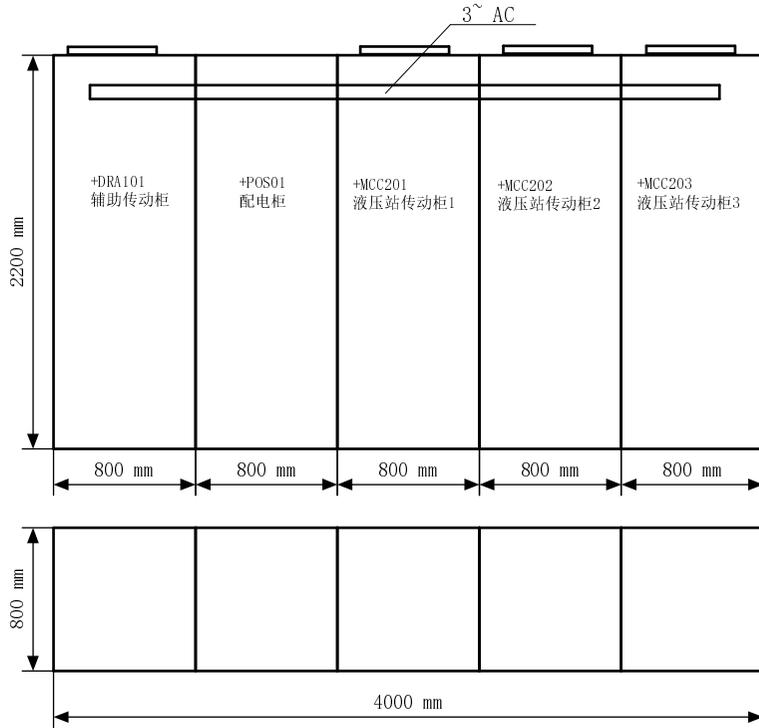
目录

序号	高层代号	图号	名称 / 页面描述	起始页号	终止页号	机构页数	备注
电气总图							
25	+REM03	DZ6622.06.04.00	远程IO原理图 部件	1	46	46	
26	+REM03	DZ6622.06.04.01	远程IO柜 按图订货	1	31	31	
27	+REM04	DZ6622.06.05.00	液压站操作原理图 部件	1	19	19	
28	+REM04	DZ6622.06.05.01	液压站操作箱 按图订货	1	13	13	
29	+REM05	DZ6622.06.06.00	稀油站操作原理图 部件	1	16	16	
30	+REM05	DZ6622.06.06.01	稀油站操作箱 按图订货	1	8	8	
31	+HMD01	DZ6622.07.00	计算机系统图 部件(含零件)	1	2	2	
32		DZ6622.08.00	机上线敷示意图 部件	1	10	10	
33		DZ6622.08.01	机上线盒 按图订货	1	9	9	

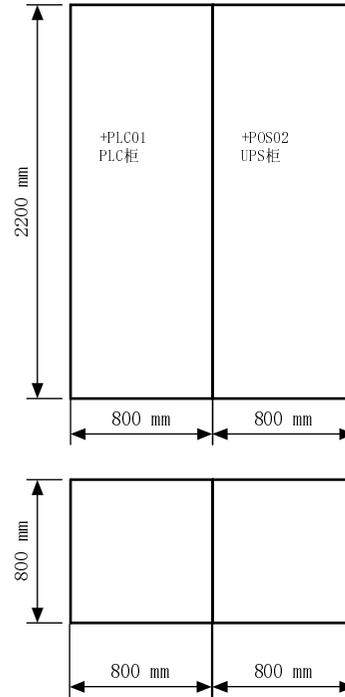
说明:

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		电气总图	+	1: 1	下页: #01/1
标记	处数	日期		修正者	审查	王琛	工艺			DZ6622.00		本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共	8

预矫直机配电及流体MCC控制柜组合图



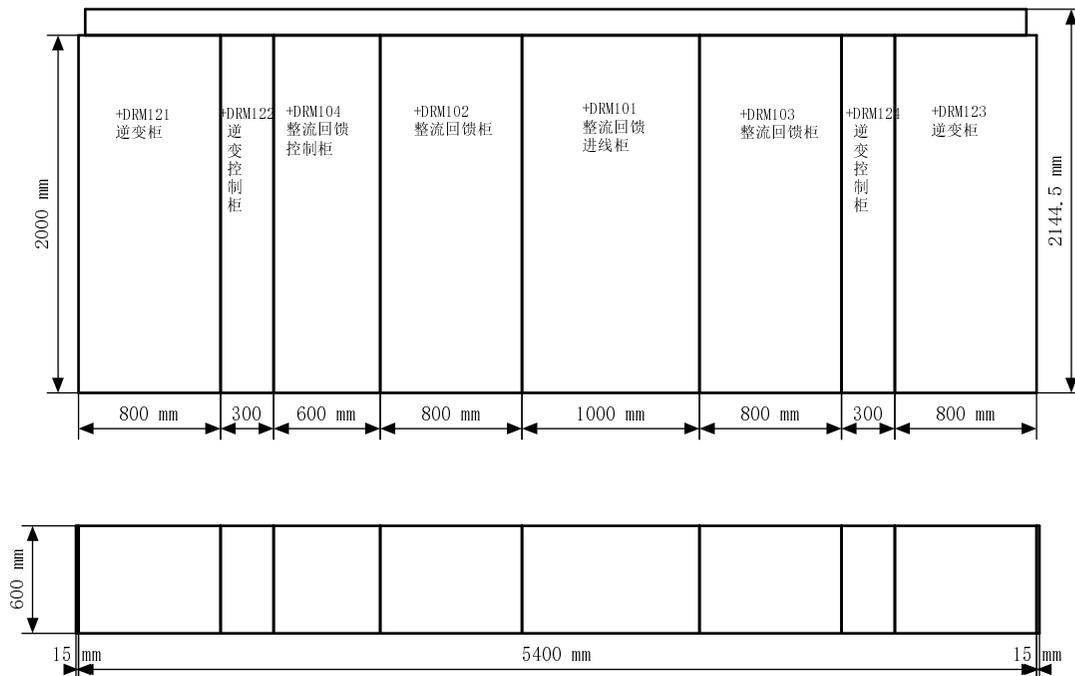
预矫直机PLC及UPS柜



- 注： 1. 辅助传动柜母排并柜，带柜顶风机。  
 2. 柜体净高2200mm，厚800mm，柜体颜色RAL7035。  
 3. 液压站控制柜、PLC柜放置于主电室内。

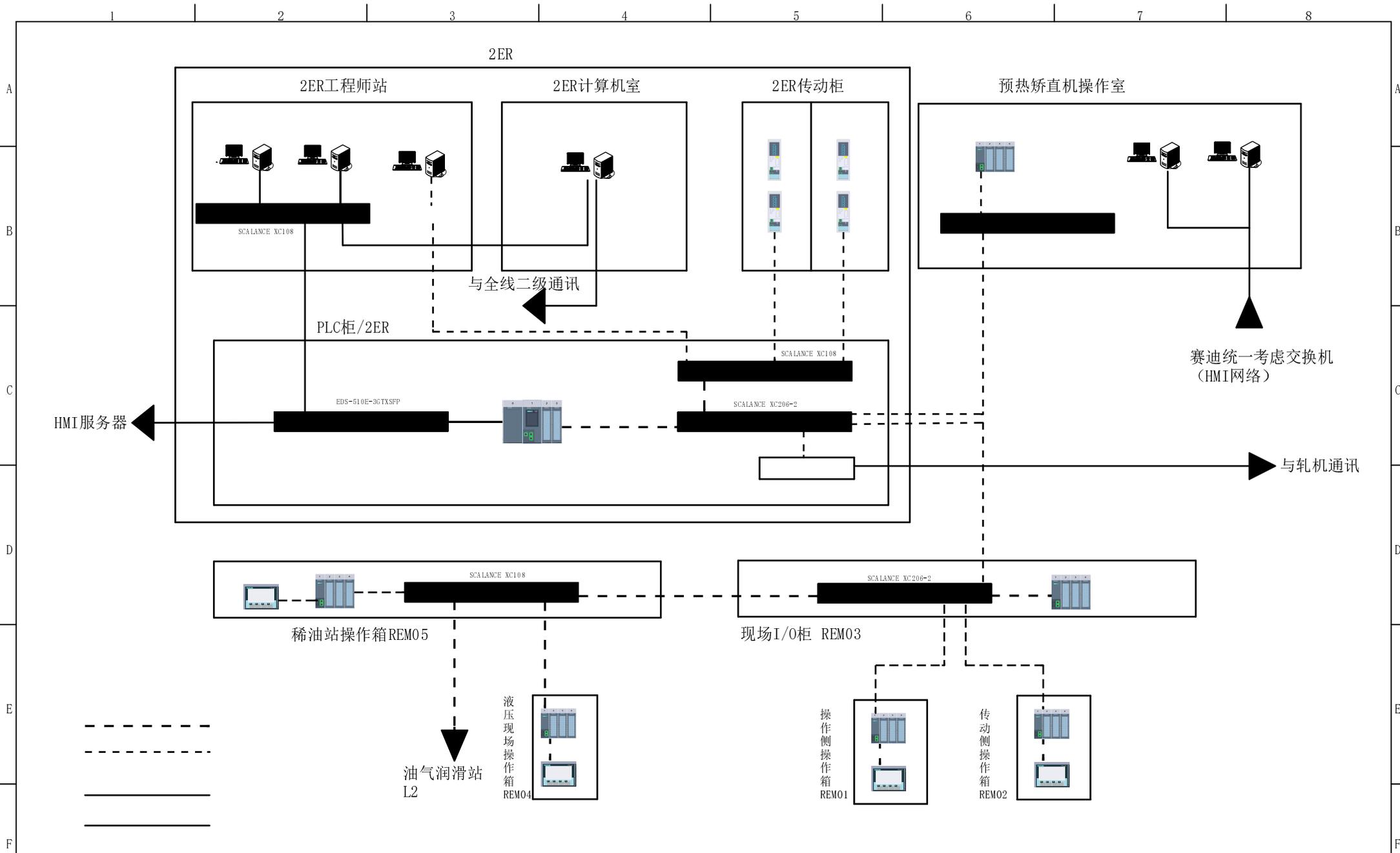
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #00/8	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 30	下页: 2	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		控制柜组合图	DZ6622.01			本页
1	2				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

主电机传动控制柜组合图



注： ABB成套柜，柜体净高2144.5mm，厚600mm，柜体颜色RAL7035。

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 30	下页: #02/1	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		控制柜组合图	DZ6622.01			本页
1	2	3	4	5	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 2



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	<b>太重集团</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #01/2	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ 1: 0.8	下页: #03/1	kg	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	自动化网路图	DZ6622.02			本页 1
												共 1

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WL1	1	接地黄绿线 BVR 附件	1X25			#01.00/1.2	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-PE1	=2ER_PPL+PLC01-PE1	PLC控制柜	#01.00/1.2	仅供参考
					1			+CUSTOMER-PE1	+PLC01-PE1:1			
-WL2	1	接地黄绿线 BVR 附件	1X120			#01.00/1.2	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-PE	=2ER_PPL+POS01-PE	配电柜	#01.00/1.2	仅供参考
					1			+CUSTOMER-PE	+POS01-PE:1			
-WL3	1	ZR-YJV 附件	1X50			#01.00/1.2	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-N	=2ER_PPL+POS01-N	配电柜	#01.00/1.2	仅供参考
					1			+CUSTOMER-N	+POS01-N:1			
-WL4	3	ZR-YJV 附件	1X150			#01.00/1.3	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-L1	=2ER_PPL+POS01-Q131	配电柜 1250A 控制回路380VAC, 带门框CDP	#01.00/1.3	仅供参考
					1			+CUSTOMER-L1	+POS01-Q131:2			
-WL5	3	ZR-YJV 附件	1X150			#01.00/1.3	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-L2	=2ER_PPL+POS01-Q131	配电柜 1250A 控制回路380VAC, 带门框CDP	#01.00/1.3	仅供参考
					1			+CUSTOMER-L2	+POS01-Q131:4			
-WL6	3	ZR-YJV 附件	1X150			#01.00/1.3	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-L3	=2ER_PPL+POS01-Q131	配电柜 1250A 控制回路380VAC, 带门框CDP	#01.00/1.3	仅供参考
					1			+CUSTOMER-L3	+POS01-Q131:6			
-WL7	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/3.4	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+DRA101-X31	辅助传动控制柜	#03.00/2.2	仅供参考
					1			+POS01-X31:1	+DRA101-X31:1			
					2			+POS01-X31:2	+DRA101-X31:2			
					3							
-WL8	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/3.5	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+MCC201-X31	1号流体系统MCC柜	#05.00/1.2	仅供参考
					1			+POS01-X31:3	+MCC201-X31:1			
					2			+POS01-X31:4	+MCC201-X31:2			
					3							
-WL9	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/3.6	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+MCC202-X31	2号流体系统MCC柜	#05.00/3.2	仅供参考
					1			+POS01-X31:5	+MCC202-X31:1			
					2			+POS01-X31:6	+MCC202-X31:2			
					3							

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WL10	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/3.7	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+MCC203-X31	3号流体系统MCC柜	#05.00/7.2	仅供参考			
													1	+POS01-X31:7	+MCC203-X31:1
													2	+POS01-X31:8	+MCC203-X31:2
													3		
-WL11	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/4.2	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+REM03-X32	远程IO柜	#06.04.00/2.2	仅供参考			
													1	+POS01-X31:9	+REM03-X32:1
													2	+POS01-X31:10	+REM03-X32:2
													3		
-WL12	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/4.3	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+L2-L1;=2ER_PPL+L2-N	油气润滑站;油气润滑站	#01.00/4.3;#01.00/4.3	仅供参考			
													1	+POS01-X31:11	+L2-L1
													2	+POS01-X31:12	+L2-N
													3		
-WL13	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/4.4	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+DRM110-L1;=2ER_PPL+DRM110-N	辅助控制柜;辅助控制柜	#01.00/4.4;#01.00/4.4	仅供参考			
													1	+POS01-X31:13	+DRM110-L1
													2	+POS01-X31:14	+DRM110-N
													3		
-WL14	1	CEFR/SA 附件	3X4			#01.00/4.6	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X32	=2ER_PPL+POS02-X31	UPS柜	#01.00/7.2	仅供参考			
													1	+POS01-X32:1	+POS02-X31:1
													2	+POS01-X32:2	+POS02-X31:2
													3		
-WL15		CEFR/SA 附件	3X4			#01.00/7.2	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X31	=2ER_PPL+CUSTOMER-L;=2ER_PPL+CUSTOMER-N	来自用户;来自用户	#01.00/7.1;#01.00/7.1	仅供参考			
													1	+POS02-X31:3	+CUSTOMER-L:1
													2	+POS02-X31:4	+CUSTOMER-N:1
													3		
-WL16	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/7.4	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+PLC01-X31	PLC控制柜	#06.00/1.2	仅供参考			
													1	+POS02-X32:1	+PLC01-X31:1
													2	+POS02-X32:2	+PLC01-X31:2
													3		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工艺	外部接线图	DZ6622.03			本页
1	2	3	4	5	日期	2024.04.01	标准		梁百勤			

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WL17	1	CEFR/SA 附件	3X2.5									仅供参考						
													1					
													2					
													3					
-WL18	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/7.6	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+MCD01-X31	主操作台	#06.01.00/1.2	仅供参考						
													1		+POS02-X32:5	+MCD01-X31:1		
													2		+POS02-X32:6	+MCD01-X31:2		
													3					
-WL19	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/7.7	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+HMD01-X31	HMI计算机台	#07.00/1.2	仅供参考						
													1		+POS02-X32:7	+HMD01-X31:1		
													2		+POS02-X32:8	+HMD01-X31:2		
													3					
-WL20	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/8.2	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+REM01-X31	操作侧操作箱	#06.02.00/1.2	仅供参考						
													1		+POS02-X32:9	+REM01-X31:1		
													2		+POS02-X32:10	+REM01-X31:2		
													3					
-WL21	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/8.3	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+REM02-X31	传动侧操作箱	#06.03.00/1.2	仅供参考						
													1		+POS02-X32:11	+REM02-X31:1		
													2		+POS02-X32:12	+REM02-X31:2		
													3					
-WL22	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/8.4	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+REM03-X31	远程IO柜	#06.04.00/1.2	仅供参考						
													1		+POS02-X32:13	+REM03-X31:1		
													2		+POS02-X32:14	+REM03-X31:2		
													3					
-WL23	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/8.5	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+REM04-X31	液压站操作箱	#06.05.00/1.2	仅供参考						
													1		+POS02-X32:15	+REM04-X31:1		
													2		+POS02-X32:16	+REM04-X31:2		
													3					

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 4	kg
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		外部接线图	DZ6622.03		本页	3
	1				日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共	46

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WL24	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/8.6	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+REM05-X31	稀油站操作箱	#06.06.00/1.2	仅供参考			
													1	+POS02-X32:17	+REM05-X31:1
													2	+POS02-X32:18	+REM05-X31:2
													3		
-WL25	1	CEFR/SA 附件	3X2.5									仅供参考			
													1		
													2		
													3		
-WL26	1	ZR-YJV 附件	3X16									仅供参考			
													1		
													2		
													3		
-WL27	1	CEFR 3X2.5+1X2.5 附件	3x2.5+1X2.5			#01.00/10.5	配电柜	=2ER_PPL+POS01-Q1051	=2ER_PPL+G1-L1;=2ER_PPL+G1-L2;=2ER_PPL+G1-L3;=2ER_PPL+G1-N	干油站;干油站;干油站;干油站	#01.00/10.5;#01.00/10.5;#01.00/10.5;#01.00/10.5	仅供参考			
													1	+POS01-Q1051:2	+G1-L1
													2	+POS01-Q1051:4	+G1-L2
													3	+POS01-Q1051:6	+G1-L3
													4		
													4	+POS01-Q1051:8	+G1-N
-WL28	1	接地黄绿线 BVR 附件	1X25			#01.00/12.2	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-PE1	=2ER_PPL+MCD01-PE1	主操作台	#01.00/12.3	仅供参考			
													1	+PLC01-PE1:2	+MCD01-PE1:1
-WL29	1	接地黄绿线 BVR 附件	1X25			#01.00/12.2	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-PE1	=2ER_PPL+REM03-PE1	远程IO柜	#01.00/12.3	仅供参考			
													1	+PLC01-PE1:3	+REM03-PE1:1
-WL30	1	接地黄绿线 BVR 附件	1X25			#01.00/12.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-PE1	=2ER_PPL+REM01-PE1	操作侧操作箱	#01.00/12.4	仅供参考			
													1	+REM03-PE1:2	+REM01-PE1:1
-WL31	1	接地黄绿线 BVR 附件	1X25			#01.00/12.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-PE1	=2ER_PPL+REM02-PE1	传动侧操作箱	#01.00/12.4	仅供参考			
													1	+REM03-PE1:3	+REM02-PE1:1

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	=2ER_PPL	比例	上页:3	Wt.重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1:1	下页:5	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工艺	外部接线图	DZ6622.03			本页
1	2	3	4	5	日期	2024.04.01	标准		梁百勤			
												共
												46



电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WL38	1	BPYJVP2 附件	3x35+3x6			#03.00/3.2;#03.00/3.2	辅助传动控制柜;辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-R311;=2ER_PPL+DRA101-A1	=2ER_PPL+B01-M201	传动系统 入口机架铝电机	#03.00/3.2	仅供参考			
-WL39	1	CEFR/SA 附件	3X6		SH	#03.00/3.2	辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-A1	=2ER_PPL+DRA102-R321	制动电阻箱 配75KW变频器 成箱放置于柜顶	#03.00/3.2	仅供参考			
													1	+DRA101-A1:R-	+DRA102-R321:x1
													2	+DRA101-A1:R+	+DRA102-R321:x2
-WL40	1	BPYJVP2 附件	3x35+3x6			#03.00/4.2;#03.00/4.2	辅助传动控制柜;辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-R411;=2ER_PPL+DRA101-A2	=2ER_PPL+B01-M202	传动系统 出口机架铝电机	#03.00/4.2	仅供参考			
													1	+DRA101-R411	+B01-M202:U1
													2	+DRA101-R411	+B01-M202:V1
													3	+DRA101-R411	+B01-M202:W1
													PE1	+DRA101-A2:PE'	+B01-M202:PE
													PE2		
													PE3		
-WL41	1	CEFR/SA 附件	3X6			#03.00/4.2	辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-A2	=2ER_PPL+DRA102-R421	制动电阻箱 配75KW变频器 成箱放置于柜顶	#03.00/4.2	仅供参考			
													1	+DRA101-A2:R-	+DRA102-R421:x1
													2	+DRA101-A2:R+	+DRA102-R421:x2
													3		
-WL42	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05.00/1.5	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-A1	=2ER_PPL+H1-M4	液压系统 1#主工作油泵	#05.00/1.5	仅供参考			
													1	+MCC201-A1:U	+H1-M4:U1
													2	+MCC201-A1:V	+H1-M4:V1
													3	+MCC201-A1:W	+H1-M4:W1
													4		
-WL43	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05.00/2.5	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-A2	=2ER_PPL+H1-M5	液压系统 2#主工作油泵	#05.00/2.5	仅供参考			
													1	+MCC201-A2:U	+H1-M5:U1
													2	+MCC201-A2:V	+H1-M5:V1
													3	+MCC201-A2:W	+H1-M5:W1

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WL43	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05.00/2.5	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-A2	=2ER_PPL+H1-M5	液压系统 2#主工作油泵	#05.00/2.5	仅供参考
					4							
-WL44	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05.00/3.5	2号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC202-A3	=2ER_PPL+H1-M6	液压系统 3#主工作油泵	#05.00/3.5	仅供参考
					1			+MCC202-A3:U	+H1-M6:U1			
					2			+MCC202-A3:V	+H1-M6:V1			
					3			+MCC202-A3:W	+H1-M6:W1			
					4							
-WL45	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05.00/4.5	2号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC202-A4	=2ER_PPL+H1-M7	液压系统 4#主工作油泵	#05.00/4.5	仅供参考
					1			+MCC202-A4:U	+H1-M7:U1			
					2			+MCC202-A4:V	+H1-M7:V1			
					3			+MCC202-A4:W	+H1-M7:W1			
					4							
-WL46	1	CEFR 附件	4X6			#05.00/5.2	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-KM721	=2ER_PPL+H1-M1	液压系统 1#循环泵	#05.00/5.2	仅供参考
					1			+MCC203-KM721:2	+H1-M1:U1			
					2			+MCC203-KM721:4	+H1-M1:V1			
					3			+MCC203-KM721:6	+H1-M1:W1			
					4							
-WL47	1	CEFR 附件	4X6			#05.00/5.3	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-KM731	=2ER_PPL+H1-M2	液压系统 2#循环泵	#05.00/5.3	仅供参考
					1			+MCC203-KM731:2	+H1-M2:U1			
					2			+MCC203-KM731:4	+H1-M2:V1			
					3			+MCC203-KM731:6	+H1-M2:W1			
					4							
-WL48	1	CEFR 3X4+1X4 附件	4x4			#05.00/5.5	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-Q552	=2ER_PPL+H1-EH1;=2ER_PPL+H1-EH2;=2ER_PPL+H1-EH3	液压系统;液压系统;液压系统	#05.00/5.5;#05.00/5.5;#05.00/5.6	仅供参考
					1			+MCC203-Q552:2	+H1-EH1:x1			
					2			+MCC203-Q552:4	+H1-EH2:x1			
					3			+MCC203-Q552:6	+H1-EH3:x1			
					4							

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 8	
审查				日期	2024.04.01	工艺	王琛	外部接线图	DZ6622.03			本页
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共





电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WN10	1	B0C-G-Z0-6A1b 附件	6G62.5/125um			#06.00/18.4	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-A1811	=2ER_PPL+REM03-A4521	远程IO柜	#06.04.00/45.4							
													1F0		+PLC01-A1811:16	+REM03-A4521:15		
													2F0					
													3F0					
													4F0					
													5F0					
-WN11	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.04.00/4.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-K1	=2ER_PPL+REM03-A4521	远程IO柜	#06.04.00/45.2	仅供参考						
														+REM03-K1:P1	+REM03-A4521:6			
-WN12	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.02.00/2.3	操作侧操作箱	=2ER_PPL+REM01-K1	=2ER_PPL+REM03-A4521	远程IO柜	#06.04.00/45.2	仅供参考						
														+REM01-K1:P1	+REM03-A4521:9			
-WN13		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.02.00/2.3	操作侧操作箱	=2ER_PPL+REM01-K1	=2ER_PPL+REM01-A1221	操作侧操作箱	#06.02.00/13.2							
														+REM01-K1:P2	+REM01-A1221:X1			
-WN14	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.03.00/2.3	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-K1	=2ER_PPL+REM03-A4521	远程IO柜	#06.04.00/45.3	仅供参考						
														+REM02-K1:P1	+REM03-A4521:11			
-WN15		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.03.00/2.3	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-K1	=2ER_PPL+REM02-A1721	传动侧操作箱	#06.03.00/20.2							
														+REM02-K1:P2	+REM02-A1721:X1			
-WN16	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.04.00/45.4	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-A4521	=2ER_PPL+REM05-A1521	稀油站操作箱	#06.06.00/15.2	仅供参考						
														+REM03-A4521:13	+REM05-A1521:6			
-WN17	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.06.00/2.3	稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-K1	=2ER_PPL+REM05-A1521	稀油站操作箱	#06.06.00/15.2	仅供参考						
														+REM05-K1:P1	+REM05-A1521:9			
-WN18		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.06.00/2.3	稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-K1	=2ER_PPL+REM05-A1421	稀油站操作箱	#06.06.00/14.2							
														+REM05-K1:P2	+REM05-A1421:X1			
-WN19	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.05.00/2.3	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-K1	=2ER_PPL+REM05-A1521	稀油站操作箱	#06.06.00/15.3	仅供参考						
														+REM04-K1:P1	+REM05-A1521:11			

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 9	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 11	kg
审查				日期	2024.04.01	工艺	标准	外部接线图	DZ6622.03			本页 10
标记	处数	日期	修正者									共 46

电缆列表												
缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WN20		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.05.00/2.3	液泵站操作箱	=2ER_PPL+REM04-K1	=2ER_PPL+REM04-A1721	液泵站操作箱	#06.05.00/17.2	
								+REM04-K1:P2	+REM04-A1721:X1			
-WN21	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34									仅供参考
-WN23		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.00/3.5	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-K331	=2ER_PPL+PLC01-A1921	PLC控制柜	#06.00/19.2	
								+PLC01-K331:P2	+PLC01-A1921:6			
-WN24		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.00/19.2	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-A1921	=2ER_PPL+HMD01-A131	HMI计算机台	#07.00/1.3	
								+PLC01-A1921:9	+HMD01-A131:6			
-WN25		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#07.00/1.4	HMI计算机台	=2ER_PPL+HMD01-A131	=2ER_PPL+HMD01-U141	HMI计算机台	#07.00/1.4	
								+HMD01-A131:9	+HMD01-U141:1			
-WS1	1	ZR-KVVRP 附件	3x1.5			#01.00/5.3	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X41	=2ER_PPL+DRA101-X41	辅助传动控制柜	#03.00/2.5	仅供参考
								+POS01-X41:1	+DRA101-X41:1			
								+POS01-X41:2	+DRA101-X41:2			
-WS2	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#01.00/6.2	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X42	=2ER_PPL+MCD01-X41	主操作台	#01.00/6.2	仅供参考
								+POS01-X42:1	+MCD01-X41:1			
								+POS01-X42:2	+MCD01-X41:2			
								+POS01-X42:3	+MCD01-X41:3			
								+POS01-X42:4	+MCD01-X41:4			
								+POS01-X42:5	+MCD01-X41:5			
-WS3	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#01.00/6.7		=+	=2ER_PPL+DRM104-X4	整流回馈控制柜	#01.00/6.7	仅供参考
									+DRM104-X4:1			
									+DRM104-X4:2			

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS3	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#01.00/6.7		=+	=2ER_PPL+DRM104-X4	整流回馈控制柜	#01.00/6.7	仅供参考			
-WS6	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5									仅供参考			
-WS7	1	ZR-KVVRP 附件	3x1.5			#01.00/10.5	干油站	=2ER_PPL+G1-X41	=2ER_PPL+G1-FD1	干油站 干油压差开关	#01.00/10.5	仅供参考			
-WS8	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#03.00/2.3	辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-X31	=2ER_PPL+PLC01-X32	PLC控制柜	#03.00/2.3	仅供参考			

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WS9	1	ZR-KVVVP 附件	3x1.5			#03.00/3.4	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X42	=2ER_PPL+DRA101-X41	辅助传动控制柜	#03.00/3.4	仅供参考						
													1		+POS01-X42:6	+DRA101-X41:4		
													2		+POS01-X42:7	+DRA101-X41:3		
													3					
													SH					
-WS10	1	ZR-KVVVP 附件	3x1.5			#03.00/4.4	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X42	=2ER_PPL+DRA101-X41	辅助传动控制柜	#03.00/4.4	仅供参考						
													1		+POS01-X42:8	+DRA101-X41:6		
													2		+POS01-X42:9	+DRA101-X41:5		
													3					
													SH					
-WS11	1	ZR-KVVVP 附件	10X1.5			#05.00/1.4	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-X31	=2ER_PPL+PLC01-X33	PLC控制柜	#05.00/1.4	仅供参考						
													1		+MCC201-X31:3	+PLC01-X33:1		
													2		+MCC201-X31:4	+PLC01-X33:2		
													3		+MCC201-X31:5	+PLC01-X33:3		
													4		+MCC201-X31:6	+PLC01-X33:4		
													5		+MCC201-X31:7	+PLC01-X33:5		
													6		+MCC201-X31:8	+PLC01-X33:6		
													7					
													8					
													9					
													10					
													SH					
-WS12	1	ZR-KVVVP 附件	10X1.5			#05.00/3.4	2号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC202-X31	=2ER_PPL+PLC01-X33	PLC控制柜	#05.00/3.4	仅供参考						
													1		+MCC202-X31:3	+PLC01-X33:7		
													2		+MCC202-X31:4	+PLC01-X33:8		
													3		+MCC202-X31:5	+PLC01-X33:9		
													4		+MCC202-X31:6	+PLC01-X33:10		
													5		+MCC202-X31:7	+PLC01-X33:11		
													6		+MCC202-X31:8	+PLC01-X33:12		
													7					
													8					

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WS12	1	ZR-KVVVP 附件	10X1.5			#05.00/3.4	2号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC202-X31	=2ER_PPL+PLC01-X33	PLC控制柜	#05.00/3.4	仅供参考						
													9					
													10					
													SH					
-WS13	1	ZR-KVVVP 附件	10X1.5			#05.00/7.2	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-X31	=2ER_PPL+PLC01-X34	PLC控制柜	#05.00/7.2	仅供参考						
													1		+MCC203-X31:3	+PLC01-X34:1		
													2		+MCC203-X31:4	+PLC01-X34:2		
													3		+MCC203-X31:5	+PLC01-X34:3		
													4		+MCC203-X31:6	+PLC01-X34:4		
													5		+MCC203-X31:7	+PLC01-X34:5		
													6		+MCC203-X31:8	+PLC01-X34:6		
													7		+MCC203-X31:9	+PLC01-X34:7		
													8		+MCC203-X31:10	+PLC01-X34:8		
													9					
													10					
													SH					
-WS14	1	ZR-KVVVP 附件	7X1.5			#05.00/8.4	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-X32	=2ER_PPL+PLC01-X33	PLC控制柜	#05.00/8.4	仅供参考						
													1		+MCC203-X32:1	+PLC01-X33:13		
													2		+MCC203-X32:2	+PLC01-X33:14		
													3		+MCC203-X32:3	+PLC01-X33:15		
													4					
													5					
													6					
													7					
													SH					
-WS15	1	ZR-KVVVP 附件	7X1.5			#06.00/5.2	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X42	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/5.2	仅供参考						
													1		+POS01-X42:10	+PLC01-X41:1		
													2		+POS01-X42:11	+PLC01-X41:10		
													3		+POS01-X42:12	+PLC01-X41:11		
													4					
													5					

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WS15	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.00/5.2	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X42	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/5.2	仅供参考						
													6					
													7					
													SH					
-WS16	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.00/5.3	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X42	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/5.3	仅供参考						
													1		+POS02-X42:1	+PLC01-X41:2		
													2		+POS02-X42:2	+PLC01-X41:12		
													3		+POS02-X42:3	+PLC01-X41:13		
													4		+POS02-X42:4	+PLC01-X41:14		
													5					
													6					
													7					
													SH					
-WS17	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.00/5.6	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-X41	=2ER_PPL+DRM101-X41	整流回馈进线柜	#06.00/5.6	仅供参考						
													1		+PLC01-X41:3	+DRM101-X41:4		
													2		+PLC01-X41:15	+DRM101-X41:5		
													3					
													4					
													5					
													6					
													7					
													SH					
-WS18	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.00/6.2	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-X41	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/6.2	仅供参考						
													1		+MCC201-X41:1	+PLC01-X41:4		
													2		+MCC201-X41:2	+PLC01-X41:18		
													3		+MCC201-X41:3	+PLC01-X41:19		
													4		+MCC201-X41:4	+PLC01-X41:20		
													5		+MCC201-X41:5	+PLC01-X41:21		
													6		+MCC201-X41:6	+PLC01-X41:22		
													7		+MCC201-X41:7	+PLC01-X41:23		
													8					

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WS18	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.00/6.2	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-X41	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/6.2	仅供参考						
													9					
													10					
													SH					
-WS19	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.00/7.2	2号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC202-X41	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/7.2	仅供参考						
													1		+MCC202-X41:1	+PLC01-X41:5		
													2		+MCC202-X41:2	+PLC01-X41:26		
													3		+MCC202-X41:3	+PLC01-X41:27		
													4		+MCC202-X41:4	+PLC01-X41:28		
													5		+MCC202-X41:5	+PLC01-X41:29		
													6		+MCC202-X41:6	+PLC01-X41:30		
													7		+MCC202-X41:7	+PLC01-X41:31		
													8					
													9					
													10					
													SH					
													-WS20	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5		
1		+MCC203-X41:1	+PLC01-X41:6															
2		+MCC203-X41:2	+PLC01-X41:34															
3		+MCC203-X41:3	+PLC01-X41:35															
4		+MCC203-X41:4	+PLC01-X41:36															
5		+MCC203-X41:5	+PLC01-X41:37															
6		+MCC203-X41:6	+PLC01-X41:38															
7		+MCC203-X41:7	+PLC01-X41:39															
8		+MCC203-X41:8	+PLC01-X41:40															
9		+MCC203-X41:9	+PLC01-X41:41															
10																		
SH																		
-WS21	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.00/9.2	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-X41	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/9.2	仅供参考						
													1		+MCC203-X41:10	+PLC01-X41:7		
													2		+MCC203-X41:11	+PLC01-X41:42		

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WS21	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.00/9.2	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-X41	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/9.2	仅供参考
						3		+MCC203-X41:12	+PLC01-X41:43			
						4		+MCC203-X41:13	+PLC01-X41:44			
						5		+MCC203-X41:14	+PLC01-X41:45			
						6		+MCC203-X41:15	+PLC01-X41:46			
						7		+MCC203-X41:16	+PLC01-X41:47			
						8		+MCC203-X41:17	+PLC01-X41:48			
						9						
						10						
						SH						
-WS22	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.00/10.2	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-X41	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/10.2	仅供参考
						1		+MCC203-X41:18	+PLC01-X41:8			
						2		+MCC203-X41:19	+PLC01-X41:50			
						3		+MCC203-X41:20	+PLC01-X41:51			
						4		+MCC203-X41:21	+PLC01-X41:52			
						5						
						6						
						7						
						SH						
						-WS23	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.00/11.3
1		+MCC201-X42:1	+PLC01-X42:1									
2		+MCC201-X42:2	+PLC01-X42:2									
3												
4												
SH												
-WS24	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.00/11.6	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-X42	=2ER_PPL+PLC01-X42	PLC控制柜	#06.00/11.6	仅供参考
						1		+MCC201-X42:3	+PLC01-X42:3			
						2		+MCC201-X42:4	+PLC01-X42:4			
						3						
						4						
						SH						



电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注					
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS29	1	ZR-KVVRP	3x1.5			#06.02.00/14.2	操作侧操作箱	=2ER_PPL+REM01-X42	=2ER_PPL+B06-YW1	轧辊冷却 主管路水阀	#06.02.00/14.2	仅供参考					
		附件															
					3												
					SH												
-WS30	1	ZR-KVVRP	3x1.5			#06.02.00/14.2	操作侧操作箱	=2ER_PPL+REM01-X42	=2ER_PPL+B06-YW2	轧辊冷却 上辊系冷却水阀	#06.02.00/14.2	仅供参考					
		附件															
		1												+REM01-X42:3	+B06-YW2:x1		
		2												+REM01-X42:4	+B06-YW2:x2		
		3															
SH																	
-WS31	1	ZR-KVVRP	3x1.5			#06.02.00/14.3	操作侧操作箱	=2ER_PPL+REM01-X42	=2ER_PPL+B06-YW3	轧辊冷却 下辊系冷却水阀	#06.02.00/14.3	仅供参考					
		附件															
		1												+REM01-X42:5	+B06-YW3:x1		
		2												+REM01-X42:6	+B06-YW3:x2		
		3															
SH																	
-WS32	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.03.00/10.2	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB01-X41	现场接线盒1	#06.03.00/10.2	仅供参考					
		附件															
		1												+REM02-X41:1	+TB01-X41:1		
		2												+REM02-X41:9	+TB01-X41:2		
		3												+REM02-X41:17	+TB01-X41:3		
		4															
		5															
		6															
		7															
		SH															
-WS33	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.03.00/10.2	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB02-X41	现场接线盒2	#06.03.00/10.2	仅供参考					
		附件															
		1												+REM02-X41:2	+TB02-X41:1		
		2												+REM02-X41:10	+TB02-X41:2		
		3												+REM02-X41:18	+TB02-X41:3		
		4															
		5															
		6															
7																	

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注																							
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置																								
-WS33	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.03.00/10.2	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB02-X41	现场接线盒2	#06.03.00/10.2	仅供参考																							
													SH																						
													1					#06.03.00/10.3	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB03-X41	现场接线盒3	#06.03.00/10.3	仅供参考											
																									SH										
																									1										
																									2										
																									3										
																									4										
																									5										
6																																			
7																																			
SH																																			
-WS35	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.03.00/10.5	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB04-X41	现场接线盒4	#06.03.00/10.5	仅供参考																							
													SH																						
													1																						
													2																						
													3																						
													4																						
													5																						
													6																						
													7																						
SH																																			
-WS36	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.03.00/11.2	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB05-X41	现场接线盒5	#06.03.00/11.2	仅供参考																							
													SH																						
													1																						
													2																						
													3																						
													4																						
													5																						
													6																						
													7																						
SH																																			

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置					
-WS37	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.03.00/12.2	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB06-X41	现场接线盒6	#06.03.00/12.2	仅供参考				
													1		+REM02-X41:6	+TB06-X41:1
													2		+REM02-X41:14	+TB06-X41:5
													3		+REM02-X41:33	+TB06-X41:9
													4		+REM02-X41:34	+TB06-X41:10
													5		+REM02-X41:35	+TB06-X41:11
													6		+REM02-X41:36	+TB06-X41:12
													7			
													SH			
-WS38	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.03.00/13.2	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB07-X41	现场接线盒7	#06.03.00/13.2	仅供参考				
													1		+REM02-X41:7	+TB07-X41:1
													2		+REM02-X41:15	+TB07-X41:5
													3		+REM02-X41:41	+TB07-X41:9
													4		+REM02-X41:42	+TB07-X41:10
													5		+REM02-X41:43	+TB07-X41:11
													6		+REM02-X41:44	+TB07-X41:12
													7			
													SH			
-WS39	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.03.00/13.5	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB08-X41	现场接线盒8	#06.03.00/13.5	仅供参考				
													1		+REM02-X41:8	+TB08-X41:1
													2		+REM02-X41:16	+TB08-X41:3
													3		+REM02-X41:45	+TB08-X41:5
													4		+REM02-X41:46	+TB08-X41:6
													5			
													6			
													7			
													SH			

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WS40	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.03.00/14.2	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X42	=2ER_PPL+B01-PT101.1;=2ER_PPL+B01-PT101.2;=2ER_PPL+B01-PT101.3	传动侧操作箱;传动系统;传动系统轴组1 PT100;入口主电机;轴组2 PT100;入口主电机;轴组3 PT100	#06.03.00/14.2;#06.03.00/14.4;#06.03.00/14.5	仅供参考
		附件										
								+REM02-X42:1	+B01-PT101.1:+			
								+REM02-X42:2	+B01-PT101.1:+			
								+REM02-X42:3	+B01-PT101.1:-			
								+REM02-X42:4	+B01-PT101.2:+			
								+REM02-X42:5	+B01-PT101.2:+			
								+REM02-X42:6	+B01-PT101.2:-			
								+REM02-X42:7	+B01-PT101.3:+			
								+REM02-X42:8	+B01-PT101.3:+			
								+REM02-X42:9	+B01-PT101.3:-			
								SH				
	-WS41	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.03.00/15.2	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X42	=2ER_PPL+B01-PT101.7;=2ER_PPL+B01-PT101.8	传动侧操作箱;传动系统;轴伸端 PT100;入口主电机;非轴伸端 PT100	#06.03.00/15.2;#06.03.00/15.4
附件												
								+REM02-X42:13	+B01-PT101.7:+			
								+REM02-X42:14	+B01-PT101.7:+			
								+REM02-X42:15	+B01-PT101.7:-			
								+REM02-X42:16	+B01-PT101.8:+			
								+REM02-X42:17	+B01-PT101.8:+			
								+REM02-X42:18	+B01-PT101.8:-			
								SH				

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WS42	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.03.00/15.4	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X43	=2ER_PPL+B01-PT102.1;=2ER_PPL+B01-PT102.2;=2ER_PPL+B01-PT102.3	传动侧操作箱;传动系统;传动系统轴端 PT100;出口主电机工作组2 PT100;出口主电机工作组3 PT100	#06.03.00/15.5;#06.03.00/15.6;#06.03.00/16.2	仅供参考
		附件										
								+REM02-X43:1	+B01-PT102.1:+			
								+REM02-X43:2	+B01-PT102.1:+			
								+REM02-X43:3	+B01-PT102.1:-			
								+REM02-X43:4	+B01-PT102.2:+			
								+REM02-X43:5	+B01-PT102.2:+			
								+REM02-X43:6	+B01-PT102.2:-			
								+REM02-X43:7	+B01-PT102.3:+			
								+REM02-X43:8	+B01-PT102.3:+			
								+REM02-X43:9	+B01-PT102.3:-			
								SH				
	-WS43	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.03.00/16.3	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X43	=2ER_PPL+B01-PT102.7;=2ER_PPL+B01-PT102.8	传动侧操作箱;传动系统轴伸端 PT100;出口主电机非轴伸端 PT100	#06.03.00/16.4;#06.03.00/16.5
附件												
								+REM02-X43:10	+B01-PT102.7:+			
								+REM02-X43:11	+B01-PT102.7:+			
								+REM02-X43:12	+B01-PT102.7:-			
								+REM02-X43:13	+B01-PT102.8:+			
								+REM02-X43:14	+B01-PT102.8:+			
								+REM02-X43:15	+B01-PT102.8:-			
								SH				
-WS44		1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.03.00/17.3	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X44	=2ER_PPL+TB13-X41	现场接线盒13	#06.03.00/17.3
	附件											
								+REM02-X44:1	+TB13-X41:1			
								+REM02-X44:4	+TB13-X41:2			
							+REM02-X44:7	+TB13-X41:3				

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WS44	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.03.00/17.3	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X44	=2ER_PPL+TB13-X41	现场接线盒13	#06.03.00/17.3	仅供参考						
		附件																
					4													
					SH													
-WS45	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.03.00/17.6	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X44	=2ER_PPL+TB13-X41	现场接线盒13	#06.03.00/17.6	仅供参考						
		附件																
		1												+REM02-X44:2	+TB13-X41:5			
		2												+REM02-X44:5	+TB13-X41:6			
		3												+REM02-X44:9	+TB13-X41:7			
		4																
					SH													
-WS46	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.03.00/18.3	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X44	=2ER_PPL+TB14-X41	现场接线盒14	#06.03.00/18.3	仅供参考						
		附件																
		1												+REM02-X44:3	+TB14-X41:1			
		2												+REM02-X44:6	+TB14-X41:2			
		3												+REM02-X44:11	+TB14-X41:3			
		4																
					SH													
-WS47	1	ZR-KVVVP	3x1.5			#06.04.00/5.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1B1-X41	背压弯辊阀台接线箱	#06.04.00/5.2	仅供参考						
		附件																
		1												+REM03-X41:1	+H1B1-X41:1			
		2												+REM03-X41:10	+H1B1-X41:3			
		3												+REM03-X41:19	+H1B1-X41:2			
					SH													
-WS48	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.04.00/6.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X42	=2ER_PPL+TB11-X41	现场接线盒11	#06.04.00/6.3	仅供参考						
		附件																
		1												+REM03-X42:1	+TB11-X41:1			
		2												+REM03-X42:3	+TB11-X41:2			
		3												+REM03-X42:5	+TB11-X41:3			
		4												+REM03-X42:6	+TB11-X41:4			
					SH													
-WS49	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.04.00/7.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1S1-X41;=2ER_PL+REM03-PE1	入口传动侧AGC阀台接线箱;远程IO柜	#06.04.00/7.3;#06.04.00/7.3	仅供参考						
		附件																
		1												+REM03-X41:27	+H1S1-X41:1			
					2		+REM03-X41:28	+H1S1-X41:2										

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 23	Wt. 重量
校核		石媚杰		所长	秦捷	+	1: 1		下页: 25	kg		
审查		王琛	工艺				外部接线图	DZ6622.03			本页 24	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共 46	

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WS49	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.04.00/7.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1S1-X41;=2ER_PL+REM03-PE1	入口传动侧AGC阀台接线箱;远程IO柜	#06.04.00/7.3;#06.04.00/7.3	仅供参考
						3						
						4						
						SH		-WS49:SH	+REM03-PE1:14			
-WS50	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.04.00/7.6	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1S2-X41;=2ER_PL+REM03-PE1	入口操作侧AGC阀台接线箱;远程IO柜	#06.04.00/7.6;#06.04.00/7.6	仅供参考
						1		+REM03-X41:29	+H1S2-X41:1			
						2		+REM03-X41:30	+H1S2-X41:2			
						3						
						4						
SH		-WS50:SH	+REM03-PE1:14									
-WS51	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.04.00/8.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1S3-X41;=2ER_PL+REM03-PE1	出口传动侧AGC阀台接线箱;远程IO柜	#06.04.00/8.3;#06.04.00/8.3	仅供参考
						1		+REM03-X41:31	+H1S3-X41:1			
						2		+REM03-X41:32	+H1S3-X41:2			
						3						
						4						
SH		-WS51:SH	+REM03-PE1:14									
-WS52	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.04.00/8.6	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1S4-X41;=2ER_PL+REM03-PE1	出口操作侧AGC阀台接线箱;远程IO柜	#06.04.00/8.6;#06.04.00/8.6	仅供参考
						1		+REM03-X41:33	+H1S4-X41:1			
						2		+REM03-X41:34	+H1S4-X41:2			
						3						
						4						
SH		-WS52:SH	+REM03-PE1:14									
-WS53	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.04.00/9.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1B1-X41	背压弯辊阀台接线箱	#06.04.00/9.3	仅供参考
						1		+REM03-X41:2	+H1B1-X41:4			
						2		+REM03-X41:11	+H1B1-X41:5			
						3		+REM03-X41:35	+H1B1-X41:6			
						4						
SH												



电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WS59	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.04.00/12.6	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1F1_1-X41	辅助阀台操作侧接线箱	#06.04.00/12.6	仅供参考						
													1		+REM03-X41:6	+H1F1_1-X41:5		
													2		+REM03-X41:15	+H1F1_1-X41:6		
													3		+REM03-X41:49	+H1F1_1-X41:7		
													4					
													SH					
-WS60	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.04.00/13.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1F1_1-X41	辅助阀台操作侧接线箱	#06.04.00/13.3	仅供参考						
													1		+REM03-X41:7	+H1F1_1-X41:9		
													2		+REM03-X41:16	+H1F1_1-X41:10		
													3		+REM03-X41:51	+H1F1_1-X41:11		
													4					
													SH					
-WS61	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.04.00/13.6	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1F1_1-X41	辅助阀台操作侧接线箱	#06.04.00/13.6	仅供参考						
													1		+REM03-X41:8	+H1F1_1-X41:13		
													2		+REM03-X41:17	+H1F1_1-X41:14		
													3		+REM03-X41:53	+H1F1_1-X41:15		
													4					
													SH					
-WS62	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.04.00/14.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1F1_1-X41	辅助阀台操作侧接线箱	#06.04.00/14.3	仅供参考						
													1		+REM03-X41:9	+H1F1_1-X41:17		
													2		+REM03-X41:18	+H1F1_1-X41:18		
													3		+REM03-X41:55	+H1F1_1-X41:19		
													4					
													SH					
-WS63	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/25.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1S1-X42	入口传动侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/25.2	仅供参考						
													1		+REM03-X43:1	+H1S1-X42:1		
													2		+REM03-X43:2	+H1S1-X42:2		
													3		+REM03-X43:3	+H1S1-X42:3		
													4		+REM03-X43:4	+H1S1-X42:4		
													5		+REM03-X43:5	+H1S1-X42:5		

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置					
-WS63	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/25.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1S1-X42	入口传动侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/25.2	仅供参考				
													6		+REM03-X43:21	+H1S1-X42:6
													7			
													8			
													SH			
-WS64	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/25.4	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1S2-X42	入口操作侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/25.4	仅供参考				
													1		+REM03-X43:6	+H1S2-X42:1
													2		+REM03-X43:7	+H1S2-X42:2
													3		+REM03-X43:8	+H1S2-X42:3
													4		+REM03-X43:9	+H1S2-X42:4
													5		+REM03-X43:10	+H1S2-X42:5
													6		+REM03-X43:22	+H1S2-X42:6
													7			
													8			
													SH			
-WS65	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/26.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1S3-X42	出口传动侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/26.2	仅供参考				
													1		+REM03-X43:11	+H1S3-X42:1
													2		+REM03-X43:12	+H1S3-X42:2
													3		+REM03-X43:13	+H1S3-X42:3
													4		+REM03-X43:14	+H1S3-X42:4
													5		+REM03-X43:15	+H1S3-X42:5
													6		+REM03-X43:23	+H1S3-X42:6
													7			
													8			
													SH			
-WS66	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/26.4	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1S4-X42	出口操作侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/26.4	仅供参考				
													1		+REM03-X43:16	+H1S4-X42:1
													2		+REM03-X43:17	+H1S4-X42:2
													3		+REM03-X43:18	+H1S4-X42:3
													4		+REM03-X43:19	+H1S4-X42:4
													5		+REM03-X43:20	+H1S4-X42:5

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置					
-WS66	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/26.4	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1S4-X42	出口操作侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/26.4	仅供参考				
													6		+REM03-X43:24	+H1S4-X42:6
													7			
													8			
													SH			
-WS67	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/27.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1F1_2-X43	辅助阀台换辊侧接线箱	#06.04.00/27.2	仅供参考				
													1		+REM03-X43:26	+H1F1_2-X43:1
													2		+REM03-X43:27	+H1F1_2-X43:2
													3		+REM03-X43:25	+H1F1_2-X43:3
													4		+REM03-X43:29	+H1F1_2-X43:4
													5		+REM03-X43:28	+H1F1_2-X43:5
													6		+REM03-X43:30	+H1F1_2-X43:6
													7			
													8			
													SH			
-WS68	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/28.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1B1-X42	背压弯辊阀台接线箱	#06.04.00/28.2	仅供参考				
													1		+REM03-X43:33	+H1B1-X42:1
													2		+REM03-X43:34	+H1B1-X42:2
													3		+REM03-X43:35	+H1B1-X42:3
													4		+REM03-X43:36	+H1B1-X42:4
													5		+REM03-X43:37	+H1B1-X42:5
													6		+REM03-X43:38	+H1B1-X42:6
													7			
													8			
													SH			
-WS69	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/29.2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B03-BL101	=2ER_PPL+TB05-X42	现场接线盒5	#06.04.00/29.2	仅供参考				
													1		+A90-B03-BL101:D	+TB05-X42:1
													2		+A90-B03-BL101:D-	+TB05-X42:2
													3		+A90-B03-BL101:C	+TB05-X42:3
													4		+A90-B03-BL101:C-	+TB05-X42:4
													5		+A90-B03-BL101:24VDC	+TB05-X42:5

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置					
-WS69	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/29.2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B03-BL101	=2ER_PPL+TB05-X42	现场接线盒5	#06.04.00/29.2	仅供参考				
													6		+A90-B03-BL101:M	+TB05-X42:6
													7			
													8			
													SH			
-WS70	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/29.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB05-X42;=2ER_PL+REM03-PE1	现场接线盒5;远程IO柜	#06.04.00/29.2;#06.04.00/29.5	仅供参考				
													1		+REM03-X46:1	+TB05-X42:1
													2		+REM03-X46:2	+TB05-X42:2
													3		+REM03-X46:3	+TB05-X42:3
													4		+REM03-X46:4	+TB05-X42:4
													5		+REM03-X46:5	+TB05-X42:5
													6		+REM03-X46:6	+TB05-X42:6
													7			
													8			
													SH		-WS70:SH	+REM03-PE1
-WS71	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/30.2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B03-BL102	=2ER_PPL+TB07-X42	现场接线盒7	#06.04.00/30.2	仅供参考				
													1		+A90-B03-BL102:D	+TB07-X42:1
													2		+A90-B03-BL102:D-	+TB07-X42:2
													3		+A90-B03-BL102:C	+TB07-X42:3
													4		+A90-B03-BL102:C-	+TB07-X42:4
													5		+A90-B03-BL102:24VDC	+TB07-X42:5
													6		+A90-B03-BL102:M	+TB07-X42:6
													7			
													8			
													SH			
-WS72	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/30.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB07-X42;=2ER_PL+REM03-PE1	现场接线盒7;远程IO柜	#06.04.00/30.2;#06.04.00/30.5	仅供参考				
													1		+REM03-X46:7	+TB07-X42:1
													2		+REM03-X46:8	+TB07-X42:2
													3		+REM03-X46:9	+TB07-X42:3
													4		+REM03-X46:10	+TB07-X42:4
													5		+REM03-X46:11	+TB07-X42:5

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置					
-WS72	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/30.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB07-X42;=2ER_PL+REM03-PE1	现场接线盒7;远程IO柜	#06.04.00/30.2;#06.04.00/30.5	仅供参考				
													6		+REM03-X46:12	+TB07-X42:6
													7			
													8			
													SH		-WS72:SH	+REM03-PE1
-WS73	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/31.2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B03-BL103	=2ER_PPL+TB06-X42	现场接线盒6	#06.04.00/31.2	仅供参考				
													1		+A90-B03-BL103:D	+TB06-X42:1
													2		+A90-B03-BL103:D-	+TB06-X42:2
													3		+A90-B03-BL103:C	+TB06-X42:3
													4		+A90-B03-BL103:C-	+TB06-X42:4
													5		+A90-B03-BL103:24VDC	+TB06-X42:5
													6		+A90-B03-BL103:M	+TB06-X42:6
													7			
													8			
													SH			
-WS74	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/31.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB06-X42;=2ER_PL+REM03-PE1	现场接线盒6;远程IO柜	#06.04.00/31.2;#06.04.00/31.5	仅供参考				
													1		+REM03-X46:13	+TB06-X42:1
													2		+REM03-X46:14	+TB06-X42:2
													3		+REM03-X46:15	+TB06-X42:3
													4		+REM03-X46:16	+TB06-X42:4
													5		+REM03-X46:17	+TB06-X42:5
													6		+REM03-X46:18	+TB06-X42:6
													7			
													8			
													SH		-WS74:SH	+REM03-PE1
-WS75	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/32.2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B03-BL104	=2ER_PPL+TB08-X42	现场接线盒8	#06.04.00/32.2	仅供参考				
													1		+A90-B03-BL104:D	+TB08-X42:1
													2		+A90-B03-BL104:D-	+TB08-X42:2
													3		+A90-B03-BL104:C	+TB08-X42:3
													4		+A90-B03-BL104:C-	+TB08-X42:4
													5		+A90-B03-BL104:24VDC	+TB08-X42:5

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置					
-WS75	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/32.2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B03-BL104	=2ER_PPL+TB08-X42	现场接线盒8	#06.04.00/32.2	仅供参考				
													6		+A90-B03-BL104:M	+TB08-X42:6
													7			
													8			
													SH			
-WS76	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/32.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB08-X42;=2ER_PL+REM03-PE1	现场接线盒8;远程IO柜	#06.04.00/32.2;#06.04.00/32.5	仅供参考				
													1		+REM03-X46:19	+TB08-X42:1
													2		+REM03-X46:20	+TB08-X42:2
													3		+REM03-X46:21	+TB08-X42:3
													4		+REM03-X46:22	+TB08-X42:4
													5		+REM03-X46:23	+TB08-X42:5
													6		+REM03-X46:24	+TB08-X42:6
													7			
													8			
													SH		-WS76:SH	+REM03-PE1
-WS77	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/33.2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B04-BL101	=2ER_PPL+TB15-X41	现场接线盒15	#06.04.00/33.2	仅供参考				
													1		+A90-B04-BL101:D	+TB15-X41:1
													2		+A90-B04-BL101:D-	+TB15-X41:2
													3		+A90-B04-BL101:C	+TB15-X41:3
													4		+A90-B04-BL101:C-	+TB15-X41:4
													5		+A90-B04-BL101:24VDC	+TB15-X41:5
													6		+A90-B04-BL101:M	+TB15-X41:6
													7			
													8			
													SH			
-WS78	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/33.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB15-X41;=2ER_PL+REM03-PE1	现场接线盒15;远程IO柜	#06.04.00/33.2;#06.04.00/33.5	仅供参考				
													1		+REM03-X46:25	+TB15-X41:1
													2		+REM03-X46:26	+TB15-X41:2
													3		+REM03-X46:27	+TB15-X41:3
													4		+REM03-X46:28	+TB15-X41:4
													5		+REM03-X46:29	+TB15-X41:5

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	=2ER_PPL	比例	上页:31	Wt.重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		外部接线图	+	1:1	
审查				日期	2024.04.01	工艺	标准	梁百勤	DZ6622.03			本页 32
标记	处数	日期	修正者								共 46	

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WS78	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/33.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB15-X41;=2ER_PL+REM03-PE1	现场接线盒15;远程IO柜	#06.04.00/33.2;#06.04.00/33.5	仅供参考
						6		+REM03-X46:30	+TB15-X41:6			
						7						
						8						
						SH		-WS78:SH	+REM03-PE1			
-WS79	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/34.2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B02-BR101	=2ER_PPL+TB09-X41	现场接线盒9	#06.04.00/34.2	仅供参考
						1		+A90-B02-BR101:D	+TB09-X41:1			
						2		+A90-B02-BR101:D-	+TB09-X41:2			
						3		+A90-B02-BR101:C	+TB09-X41:3			
						4		+A90-B02-BR101:C-	+TB09-X41:4			
						5		+A90-B02-BR101:24VDC	+TB09-X41:5			
						6		+A90-B02-BR101:M	+TB09-X41:6			
						7						
						8						
						SH						
-WS80	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/34.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB09-X41;=2ER_PL+REM03-PE1	现场接线盒9;远程IO柜	#06.04.00/34.2;#06.04.00/34.5	仅供参考
						1		+REM03-X46:31	+TB09-X41:1			
						2		+REM03-X46:32	+TB09-X41:2			
						3		+REM03-X46:33	+TB09-X41:3			
						4		+REM03-X46:34	+TB09-X41:4			
						5		+REM03-X46:35	+TB09-X41:5			
						6		+REM03-X46:36	+TB09-X41:6			
						7						
						8						
						SH		-WS80:SH	+REM03-PE1			
-WS81	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/35.2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B02-BR102	=2ER_PPL+TB10-X41	现场接线盒10	#06.04.00/35.2	仅供参考
						1		+A90-B02-BR102:D	+TB10-X41:1			
						2		+A90-B02-BR102:D-	+TB10-X41:2			
						3		+A90-B02-BR102:C	+TB10-X41:3			
						4		+A90-B02-BR102:C-	+TB10-X41:4			
						5		+A90-B02-BR102:24VDC	+TB10-X41:5			

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 32	Wt. 重量
校核	石媚杰	所长		秦捷	+	1: 1	下页: 34		kg			
审查	王琛	工艺		日期	2024.04.01	标准	梁百勤	外部接线图	DZ6622.03			本页 33
标记	处数	日期	修正者								共 46	

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WS81	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/35.2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B02-BR102	=2ER_PPL+TB10-X41	现场接线盒10	#06.04.00/35.2	仅供参考						
													6		+A90-B02-BR102:M	+TB10-X41:6		
													7					
													8					
													SH					
-WS82	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.04.00/35.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB10-X41;=2ER_PPL+REM03-PE1	现场接线盒10;远程IO柜	#06.04.00/35.2;#06.04.00/35.5	仅供参考						
													1		+REM03-X46:37	+TB10-X41:1		
													2		+REM03-X46:38	+TB10-X41:2		
													3		+REM03-X46:39	+TB10-X41:3		
													4		+REM03-X46:40	+TB10-X41:4		
													5		+REM03-X46:41	+TB10-X41:5		
													6		+REM03-X46:42	+TB10-X41:6		
													7					
													8					
													SH		-WS82:SH	+REM03-PE1		
-WS83	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.04.00/39.1	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_1-X42	辅助阀台操作侧接线箱	#06.04.00/39.1	仅供参考						
													1		+REM03-X44:1	+H1F1_1-X42:1		
													2		+REM03-X44:2	+H1F1_1-X42:2		
													3		+REM03-X44:3	+H1F1_1-X42:3		
													4		+REM03-X44:4	+H1F1_1-X42:4		
													5		+REM03-X44:5	+H1F1_1-X42:5		
													6		+REM03-X44:6	+H1F1_1-X42:6		
													7		+REM03-X44:7	+H1F1_1-X42:7		
													8		+REM03-X44:8	+H1F1_1-X42:8		
													9					
													SH					
-WS84	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.04.00/39.5	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_1-X42	辅助阀台操作侧接线箱	#06.04.00/39.5	仅供参考						
													1		+REM03-X44:9	+H1F1_1-X42:9		
													2		+REM03-X44:10	+H1F1_1-X42:10		
													3		+REM03-X44:11	+H1F1_1-X42:11		

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WS84	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.04.00/39.5	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_1-X42	辅助阀台操作侧接线箱	#06.04.00/39.5	仅供参考
						4		+REM03-X44:12	+H1F1_1-X42:12			
						5		+REM03-X44:17	+H1F1_1-X42:13			
						6		+REM03-X44:18	+H1F1_1-X42:14			
						7		+REM03-X44:19	+H1F1_1-X42:15			
						8		+REM03-X44:20	+H1F1_1-X42:16			
						9						
						10						
						SH						
						-WS85	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.04.00/40.3
1		+REM03-X44:21	+H1F1_1-X42:17									
2		+REM03-X44:22	+H1F1_1-X42:18									
3		+REM03-X44:23	+H1F1_1-X42:19									
4		+REM03-X44:24	+H1F1_1-X42:20									
5		+REM03-X44:25	+H1F1_1-X42:21									
6		+REM03-X44:26	+H1F1_1-X42:22									
7		+REM03-X44:27	+H1F1_1-X42:23									
8		+REM03-X44:28	+H1F1_1-X42:24									
9												
10												
SH												
-WS86	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.04.00/41.1	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_2-X42	辅助阀台换辊侧接线箱	#06.04.00/41.1	仅供参考
						1		+REM03-X44:33	+H1F1_2-X42:1			
						2		+REM03-X44:34	+H1F1_2-X42:2			
						3		+REM03-X44:35	+H1F1_2-X42:3			
						4		+REM03-X44:36	+H1F1_2-X42:4			
						5		+REM03-X44:37	+H1F1_2-X42:5			
						6		+REM03-X44:38	+H1F1_2-X42:6			
						7		+REM03-X44:39	+H1F1_2-X42:7			
						8		+REM03-X44:40	+H1F1_2-X42:8			
						9						
						10						

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WS86	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.04.00/41.1	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_2-X42	辅助阀台换辊侧接线箱	#06.04.00/41.1	仅供参考
					SH							
-WS87	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.04.00/41.5	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_2-X42	辅助阀台换辊侧接线箱	#06.04.00/41.5	仅供参考
					1			+REM03-X44:41	+H1F1_2-X42:9			
					2			+REM03-X44:42	+H1F1_2-X42:10			
					3			+REM03-X44:43	+H1F1_2-X42:11			
					4			+REM03-X44:44	+H1F1_2-X42:12			
					5			+REM03-X44:49	+H1F1_2-X42:13			
					6			+REM03-X44:50	+H1F1_2-X42:14			
					7			+REM03-X44:51	+H1F1_2-X42:15			
					8			+REM03-X44:52	+H1F1_2-X42:16			
					9							
					10							
					SH							
-WS88	1	ZR-KVVRP 附件	14X1.5			#06.04.00/42.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_2-X42	辅助阀台换辊侧接线箱	#06.04.00/42.3	仅供参考
					1			+REM03-X44:53	+H1F1_2-X42:17			
					2			+REM03-X44:54	+H1F1_2-X42:18			
					3			+REM03-X44:55	+H1F1_2-X42:19			
					4			+REM03-X44:56	+H1F1_2-X42:20			
					5			+REM03-X44:57	+H1F1_2-X42:21			
					6			+REM03-X44:58	+H1F1_2-X42:22			
					7			+REM03-X44:59	+H1F1_2-X42:23			
					8			+REM03-X44:60	+H1F1_2-X42:24			
					9			+REM03-X44:61	+H1F1_2-X42:25			
					10			+REM03-X44:62	+H1F1_2-X42:26			
					11							
					12							
					13							
					14							
					SH							

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WS89	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.04.00/43.1	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X45	=2ER_PPL+H1B1-X43	背压弯辊阀台接线箱	#06.04.00/43.1	仅供参考						
						1		+REM03-X45:1	+H1B1-X43:1									
						2		+REM03-X45:2	+H1B1-X43:2									
						3		+REM03-X45:3	+H1B1-X43:3									
						4		+REM03-X45:4	+H1B1-X43:4									
						5		+REM03-X45:5	+H1B1-X43:5									
						6		+REM03-X45:6	+H1B1-X43:6									
						7												
						8												
						9												
						10												
SH																		
-WS90	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.04.00/43.4	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X45	=2ER_PPL+H1S1-X43	入口传动侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/43.4	仅供参考						
						1		+REM03-X45:7	+H1S1-X43:1									
						2		+REM03-X45:8	+H1S1-X43:2									
						3		+REM03-X45:9	+H1S1-X43:3									
						4		+REM03-X45:10	+H1S1-X43:4									
						5												
						6												
						7												
						SH												
						-WS91	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.04.00/43.6	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X45	=2ER_PPL+H1S2-X43	入口操作侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/43.6	仅供参考
												1		+REM03-X45:11	+H1S2-X43:1			
2		+REM03-X45:12	+H1S2-X43:2															
3		+REM03-X45:13	+H1S2-X43:3															
4		+REM03-X45:14	+H1S2-X43:4															
5																		
6																		
7																		
SH																		

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置					
-WS92	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.04.00/44.1	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X45	=2ER_PPL+H1S3-X43	出口传动侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/44.1	仅供参考				
													1		+REM03-X45:17	+H1S3-X43:1
													2		+REM03-X45:18	+H1S3-X43:2
													3		+REM03-X45:19	+H1S3-X43:3
													4		+REM03-X45:20	+H1S3-X43:4
													5			
													6			
													7			
													SH			
-WS93	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.04.00/44.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X45	=2ER_PPL+H1S4-X43	出口操作侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/44.3	仅供参考				
													1		+REM03-X45:21	+H1S4-X43:1
													2		+REM03-X45:22	+H1S4-X43:2
													3		+REM03-X45:23	+H1S4-X43:3
													4		+REM03-X45:24	+H1S4-X43:4
													5			
													6			
													7			
													SH			
-WS94	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.05.00/4.2	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X41	=2ER_PPL+H1TB01-X41	循环区接线盒	#06.05.00/4.2	仅供参考				
													1		+REM04-X41:1	+H1TB01-X41:1
													2		+REM04-X41:7	+H1TB01-X41:4
													3		+REM04-X41:13	+H1TB01-X41:7
													4		+REM04-X41:14	+H1TB01-X41:8
													5		+REM04-X41:15	+H1TB01-X41:9
													6			
													7			
													8			
													9			
													10			
													SH			

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS95	1	ZR-KVVRP 附件	14X1.5			#06.05.00/5.2	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X41	=2ER_PPL+H1TB02-X41	油箱装置接线盒	#06.05.00/5.2	仅供参考			
													1	+REM04-X41:2	+H1TB02-X41:1
													2	+REM04-X41:8	+H1TB02-X41:7
													3	+REM04-X41:20	+H1TB02-X41:13
													4	+REM04-X41:21	+H1TB02-X41:14
													5	+REM04-X41:22	+H1TB02-X41:15
													6	+REM04-X41:23	+H1TB02-X41:16
													7	+REM04-X41:24	+H1TB02-X41:17
													8	+REM04-X41:25	+H1TB02-X41:18
													9	+REM04-X41:26	+H1TB02-X41:19
													10	+REM04-X41:27	+H1TB02-X41:20
													11	+REM04-X41:28	+H1TB02-X41:21
													12	+REM04-X41:29	+H1TB02-X41:22
													13		
													14		
SH															
-WS96	1	ZR-KVVRP 附件	14X1.5			#06.05.00/6.2	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X41	=2ER_PPL+H1TB03-X41	1-2号主泵区接线盒	#06.05.00/6.2	仅供参考			
													1	+REM04-X41:3	+H1TB03-X41:1
													2	+REM04-X41:9	+H1TB03-X41:6
													3	+REM04-X41:30	+H1TB03-X41:11
													4	+REM04-X41:31	+H1TB03-X41:12
													5	+REM04-X41:32	+H1TB03-X41:13
													6	+REM04-X41:33	+H1TB03-X41:14
													7	+REM04-X41:34	+H1TB03-X41:15
													8		
													9		
													10		
													11		
													12		
													13		
													14		
SH															

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WS97	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.05.00/7.2	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X41	=2ER_PPL+H1TB04-X41	3-4号主泵区接线盒	#06.05.00/7.2	仅供参考
						1		+REM04-X41:4	+H1TB04-X41:1			
						2		+REM04-X41:10	+H1TB04-X41:5			
						3		+REM04-X41:35	+H1TB04-X41:9			
						4		+REM04-X41:36	+H1TB04-X41:10			
						5		+REM04-X41:37	+H1TB04-X41:11			
						6		+REM04-X41:38	+H1TB04-X41:12			
						7						
						8						
						9						
						10						
SH												
-WS98	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.05.00/8.2	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X41	=2ER_PPL+H1TB05-X41	5号主泵区接线盒	#06.05.00/8.2	仅供参考
						1		+REM04-X41:5	+H1TB05-X41:1			
						2		+REM04-X41:11	+H1TB05-X41:3			
						3		+REM04-X41:41	+H1TB05-X41:5			
						4		+REM04-X41:42	+H1TB05-X41:6			
						5						
						6						
						7						
						8						
						9						
						10						
SH												
-WS99	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.05.00/8.5;#06.05.00/18.6	液压站操作箱;液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X41;=2ER_PPL+REM04-X44	=2ER_PPL+H1X1-X41;=2ER_PL+H1X1-X42	蓄能器阀台;蓄能器阀台	#06.05.00/8.5;#06.05.00/18.6	仅供参考
						1		+REM04-X41:6	+H1X1-X41:1			
						2		+REM04-X41:12	+H1X1-X41:2			
						3		+REM04-X41:43	+H1X1-X41:3			
						4		+REM04-X44:11	+H1X1-X42:1			
						5		+REM04-X44:12	+H1X1-X42:2			
						6						
						7						
						8						
						9						
						10						



电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WS104	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.05.00/11.6	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X42	=2ER_PPL+H1TB04-X42	3-4号主泵区接线盒	#06.05.00/11.6	仅供参考						
													3		+REM04-X42:23	+H1TB04-X42:3		
													4		+REM04-X42:24	+H1TB04-X42:4		
													SH					
-WS105	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.05.00/12.3	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X42	=2ER_PPL+H1TB04-X42	3-4号主泵区接线盒	#06.05.00/12.3	仅供参考						
													1		+REM04-X42:7	+H1TB04-X42:5		
													2		+REM04-X42:14	+H1TB04-X42:6		
													3		+REM04-X42:25	+H1TB04-X42:7		
													4		+REM04-X42:26	+H1TB04-X42:8		
SH																		
-WS106	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.05.00/12.6	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X42	=2ER_PPL+H1TB05-X42	5号主泵区接线盒	#06.05.00/12.6	仅供参考						
													1		+REM04-X42:8	+H1TB05-X42:1		
													2		+REM04-X42:15	+H1TB05-X42:2		
													3		+REM04-X42:27	+H1TB05-X42:3		
													4		+REM04-X42:28	+H1TB05-X42:4		
SH																		
-WS107	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.05.00/13.3	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X42	=2ER_PPL+H1TB05-X42	5号主泵区接线盒	#06.05.00/13.3	仅供参考						
													1		+REM04-X42:9	+H1TB05-X42:5		
													2		+REM04-X42:16	+H1TB05-X42:6		
													3		+REM04-X42:29	+H1TB05-X42:7		
													4		+REM04-X42:30	+H1TB05-X42:8		
SH																		
-WS108	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.05.00/16.2	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X43	=2ER_PPL+H1TB01-X42	循环区接线盒	#06.05.00/16.2	仅供参考						
													1		+REM04-X43:1	+H1TB01-X42:5		
													2		+REM04-X43:2	+H1TB01-X42:6		
													3		+REM04-X43:3	+H1TB01-X42:7		
													4		+REM04-X43:4	+H1TB01-X42:8		
													5					
													6					
7																		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 41	Wt. 重量
标记	处数	日期		修正者	校核	石媚杰	所长		秦捷	+	1: 1	
酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工艺		外部接线图	DZ6622.03			本页 42
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注					
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS108	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06.05.00/16.2	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X43	=2ER_PPL+H1TB01-X42	循环区接线盒	#06.05.00/16.2	仅供参考					
		附件															
					8												
					SH												
-WS109	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.05.00/18.2	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X44	=2ER_PPL+H1TB03-X43	1-2号主泵区接线盒	#06.05.00/18.2	仅供参考					
		附件															
		1												+REM04-X44:1	+H1TB03-X43:1		
		2												+REM04-X44:2	+H1TB03-X43:2		
		3												+REM04-X44:3	+H1TB03-X43:3		
		4												+REM04-X44:4	+H1TB03-X43:4		
		5															
		6															
		7															
					SH												
-WS110	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.05.00/18.3	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X44	=2ER_PPL+H1TB04-X43	3-4号主泵区接线盒	#06.05.00/18.3	仅供参考					
		附件															
		1												+REM04-X44:5	+H1TB04-X43:1		
		2												+REM04-X44:6	+H1TB04-X43:2		
		3												+REM04-X44:7	+H1TB04-X43:3		
		4												+REM04-X44:8	+H1TB04-X43:4		
		5															
		6															
		7															
					SH												
-WS111	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.05.00/18.5	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X44	=2ER_PPL+H1TB05-X43	5号主泵区接线盒	#06.05.00/18.5	仅供参考					
		附件															
		1												+REM04-X44:9	+H1TB05-X43:1		
		2												+REM04-X44:10	+H1TB05-X43:2		
		3															
		4															
		5															
		6															
		7															
					SH												

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WS112	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.06.00/4.2	稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-X41	=2ER_PPL+L1TB01-X41	稀油站泵区接线盒	#06.06.00/4.2	仅供参考
						1		+REM05-X41:1	+L1TB01-X41:1			
						2		+REM05-X41:4	+L1TB01-X41:5			
						3		+REM05-X41:7	+L1TB01-X41:9			
						4		+REM05-X41:8	+L1TB01-X41:10			
						5		+REM05-X41:9	+L1TB01-X41:11			
						6		+REM05-X41:10	+L1TB01-X41:12			
						7		+REM05-X41:11	+L1TB01-X41:13			
						8						
						9						
						10						
-WS113	1	ZR-KVVRP 附件	14X1.5			#06.06.00/5.2;#06.06.00/9.3	稀油站操作箱;稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-X41;=2ER_PPL+REM05-X42	=2ER_PPL+L1TB01-X41	稀油站泵区接线盒	#06.06.00/5.2	仅供参考
						1		+REM05-X41:2	+L1TB01-X41:14			
						2		+REM05-X41:5	+L1TB01-X41:17			
						3		+REM05-X41:16	+L1TB01-X41:19			
						4		+REM05-X41:17	+L1TB01-X41:20			
						5		+REM05-X41:18	+L1TB01-X41:21			
						6		+REM05-X41:19	+L1TB01-X41:22			
						7		+REM05-X41:20	+L1TB01-X41:23			
						8		+REM05-X41:21	+L1TB01-X41:24			
						9		+REM05-X42:1	+L1TB01-X41:25			
						10		+REM05-X42:2	+L1TB01-X41:26			
-WS114	1	ZR-KVVRP 附件	14X1.5			#06.06.00/6.2	稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-X41	=2ER_PPL+L1TB02-X41	稀油站油箱区接线盒	#06.06.00/6.2	仅供参考
						1		+REM05-X41:3	+L1TB02-X41:1			
						2		+REM05-X41:6	+L1TB02-X41:5			
						3		+REM05-X41:26	+L1TB02-X41:9			

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WS114	1	ZR-KVVRP 附件	14X1.5			#06.06.00/6.2	稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-X41	=2ER_PPL+L1TB02-X41	稀油站油箱区接线盒	#06.06.00/6.2	仅供参考						
						4		+REM05-X41:27	+L1TB02-X41:10									
						5		+REM05-X41:28	+L1TB02-X41:11									
						6		+REM05-X41:29	+L1TB02-X41:12									
						7		+REM05-X41:30	+L1TB02-X41:13									
						8		+REM05-X41:31	+L1TB02-X41:14									
						9		+REM05-X41:32	+L1TB02-X41:15									
						10		+REM05-X41:33	+L1TB02-X41:16									
						11												
						12												
						13												
						14												
						SH												
						-WS115	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.06.00/10.3	稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-X42	=2ER_PPL+L1TB02-X41	稀油站油箱区接线盒	#06.06.00/10.3	仅供参考
												1		+REM05-X42:5	+L1TB02-X41:17			
2		+REM05-X42:6	+L1TB02-X41:18															
3																		
4																		
SH																		
-WS116	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.06.00/13.2	稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-X43	=2ER_PPL+L1TB01-X42	稀油站泵区接线盒	#06.06.00/13.2	仅供参考						
						1		+REM05-X43:1	+L1TB01-X42:1									
						2		+REM05-X43:3	+L1TB01-X42:2									
						3		+REM05-X43:5	+L1TB01-X42:3									
						4		+REM05-X43:6	+L1TB01-X42:4									
						5												
						6												
						7												
						8												
						SH												
-WS117	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.06.00/13.5	稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-X43	=2ER_PPL+L1TB01-X42	稀油站泵区接线盒	#06.06.00/13.5	仅供参考						
						1		+REM05-X43:2	+L1TB01-X42:5									

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WS117	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.06.00/13.5	稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-X43	=2ER_PPL+L1TB01-X42	稀油站泵区接线盒	#06.06.00/13.5	仅供参考
					2			+REM05-X43:4	+L1TB01-X42:6			
					3			+REM05-X43:7	+L1TB01-X42:7			
					4			+REM05-X43:8	+L1TB01-X42:8			
					5							
					6							
					7							
					8							
					SH							

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 45	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: #04/1		kg
标记	处数	日期			修正者	审查	王琛	工艺			外部接线图	DZ6622.03		本页 46
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共 46			

1

2

3

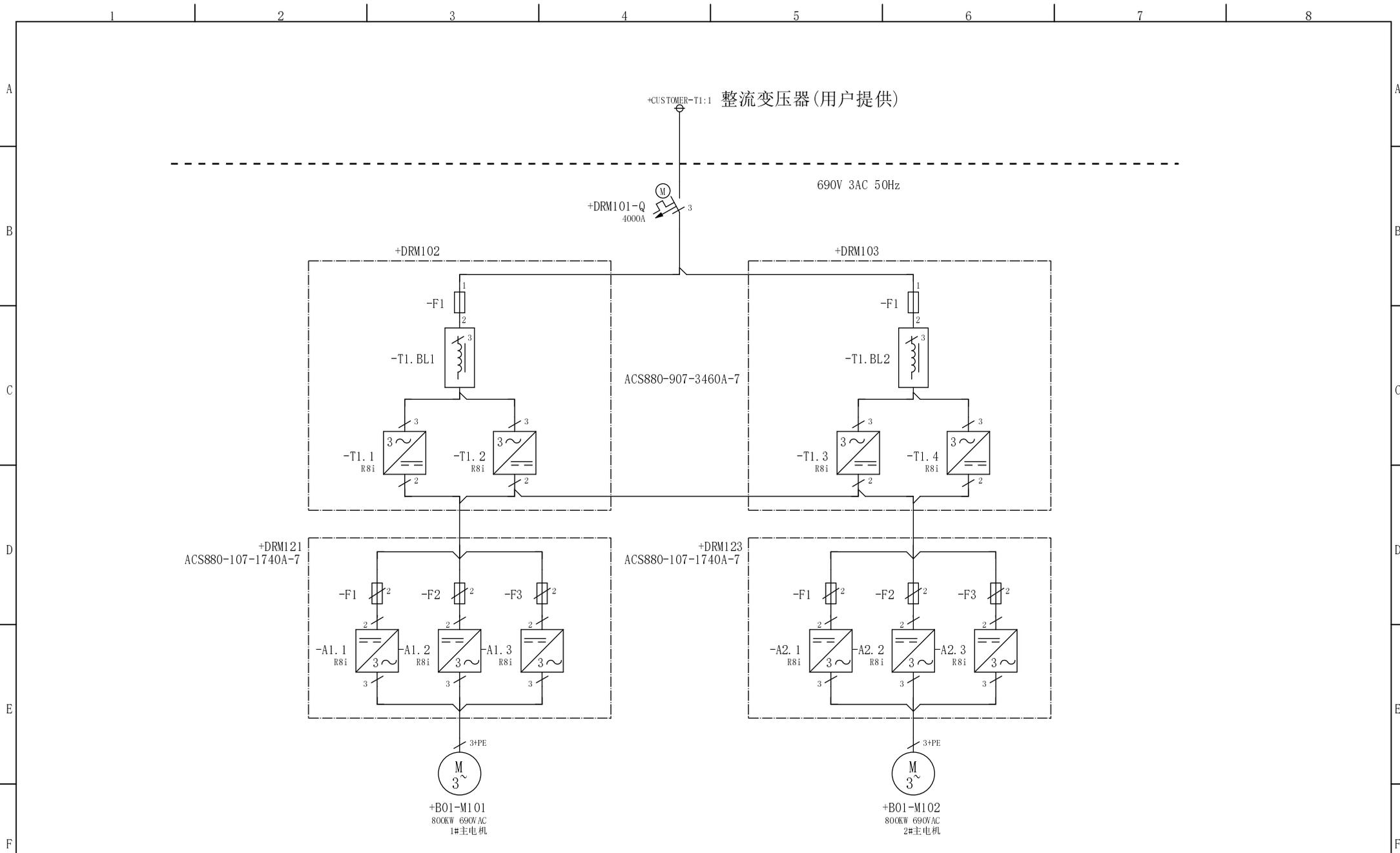
4

5

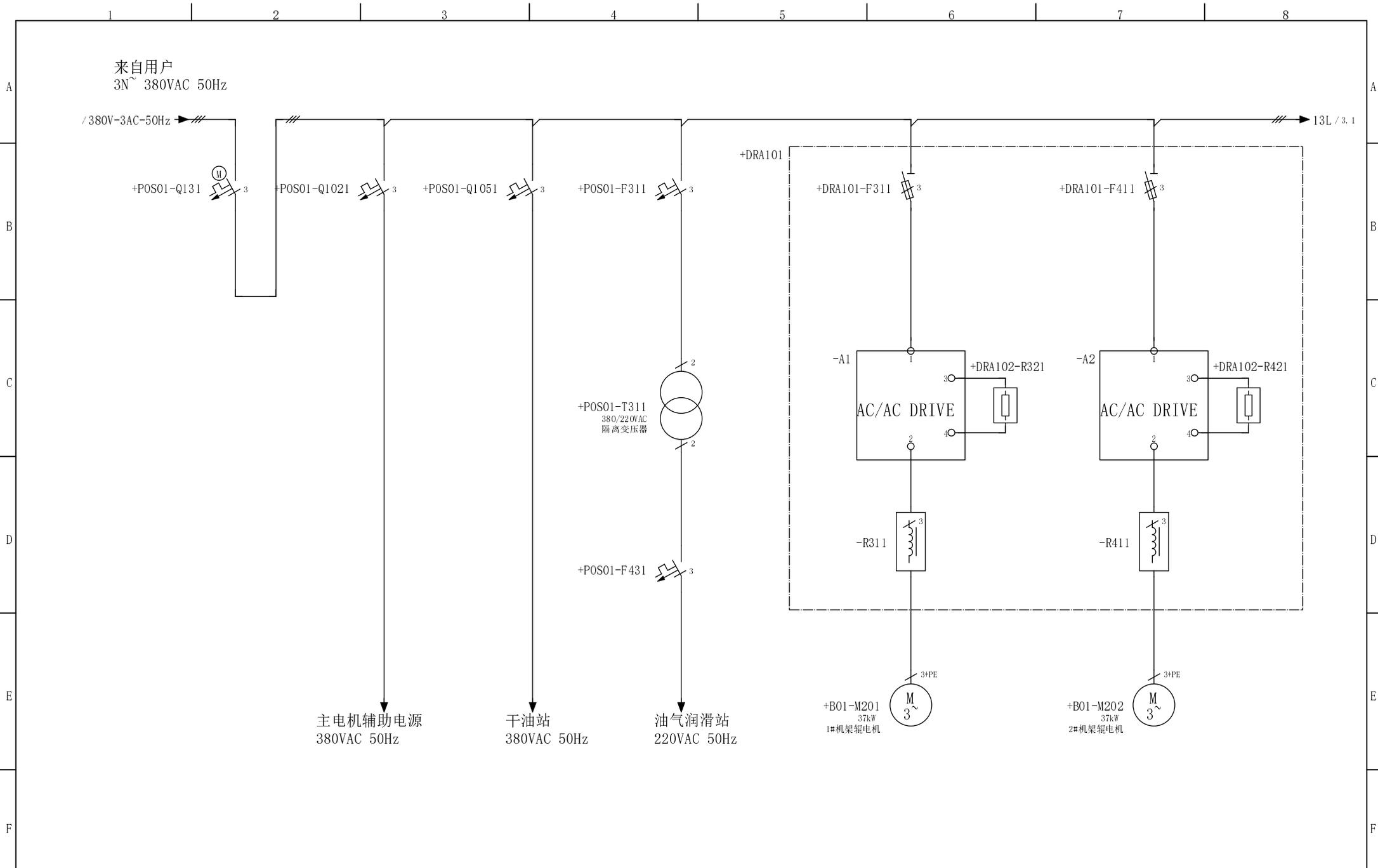
6

7

8



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #03/46	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		单线系统图	+	1: 1	下页: 2
标记	处数	日期	修正者		日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	单线系统图	DZ6622. 04		本页	1
	1											共	7



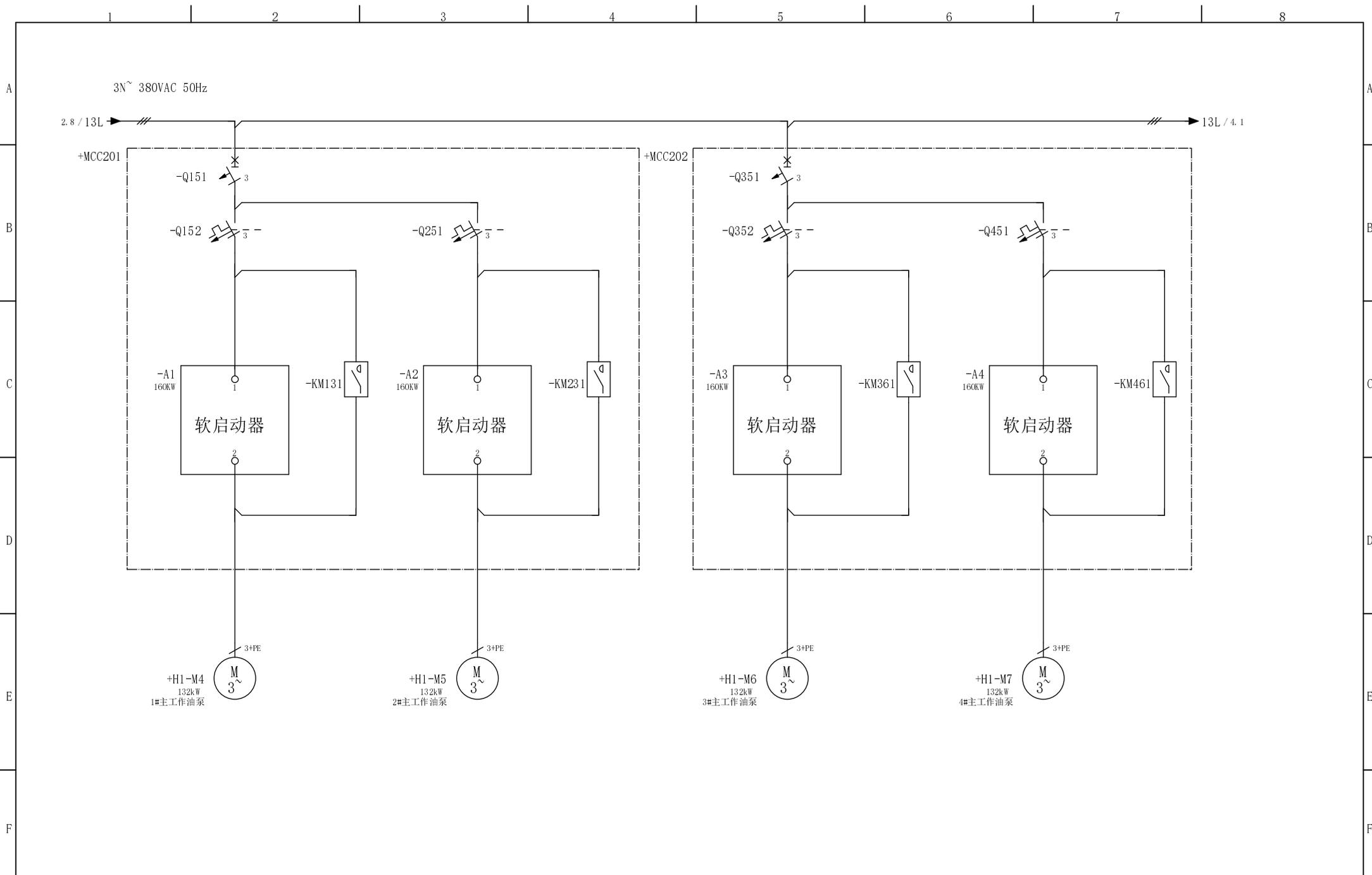
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司
标记	处数	日期
修正者		

**TZ 太重集团**  
**TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD**  
**太重技术中心**  
 TECHNOLOGY CENTER

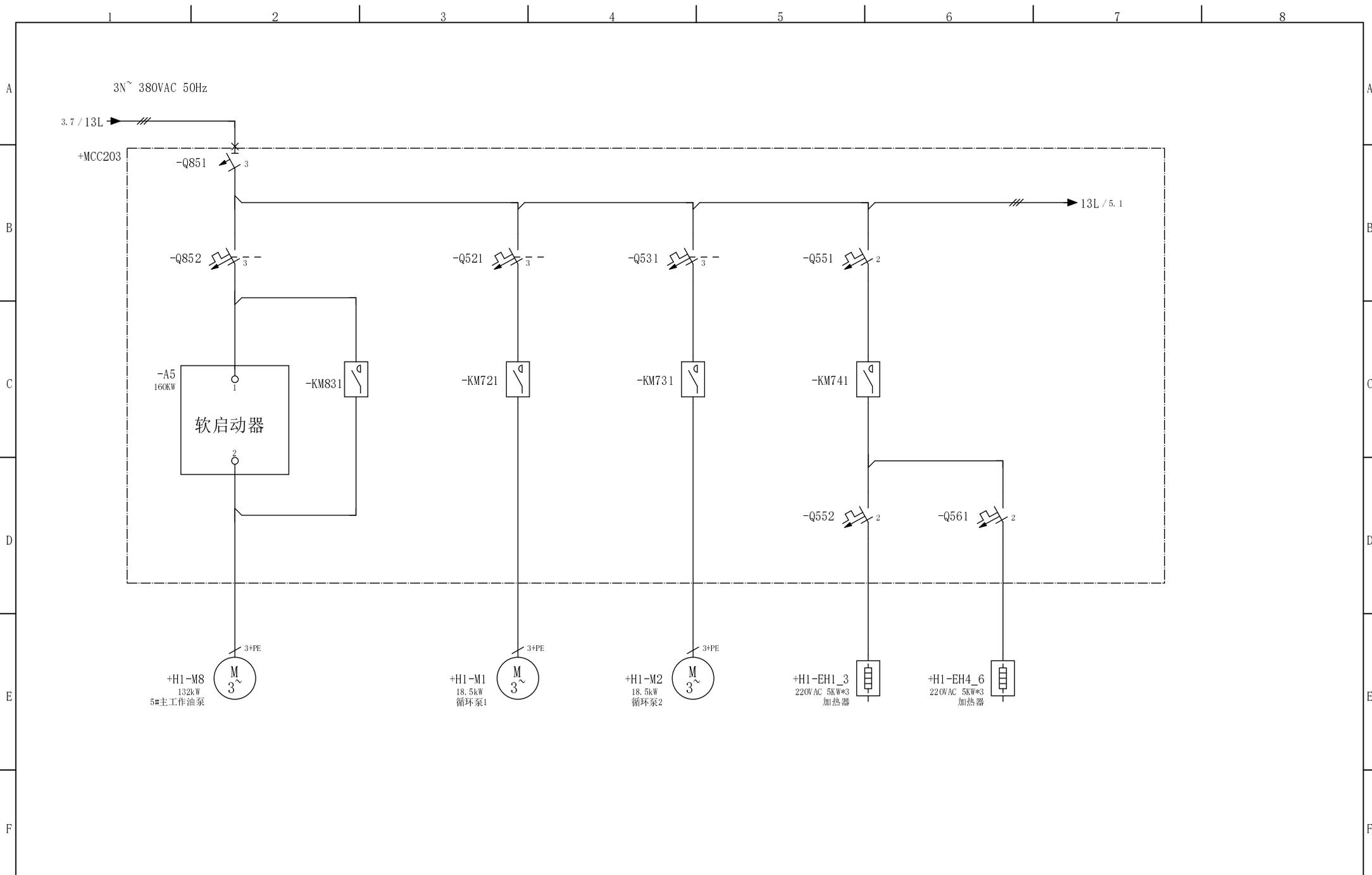
设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

预矫直机
单线系统图

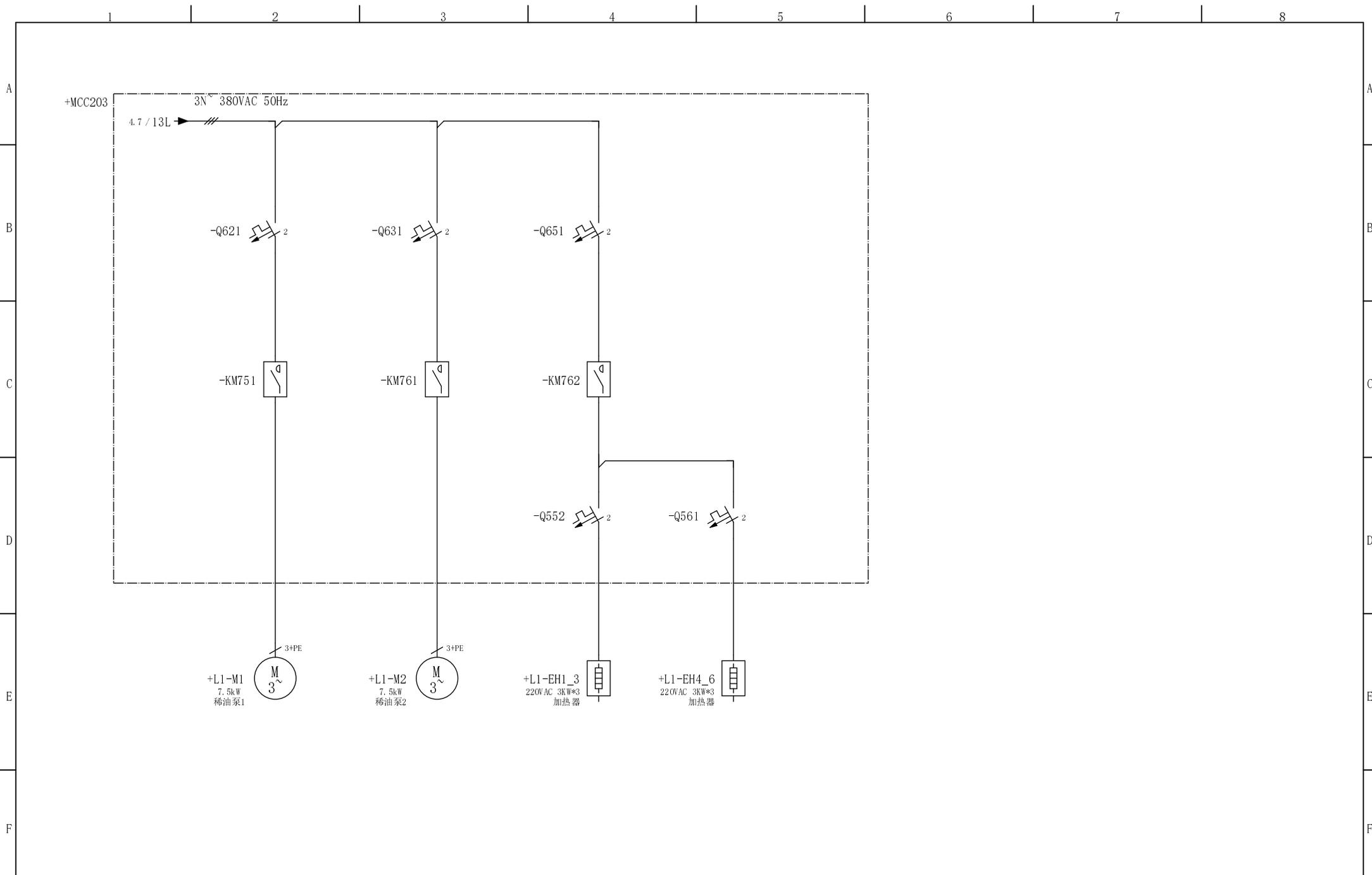
= 2ER_PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
+	1: 1	下页: 3	kg
DZ6622.04			本页 2
			共 7



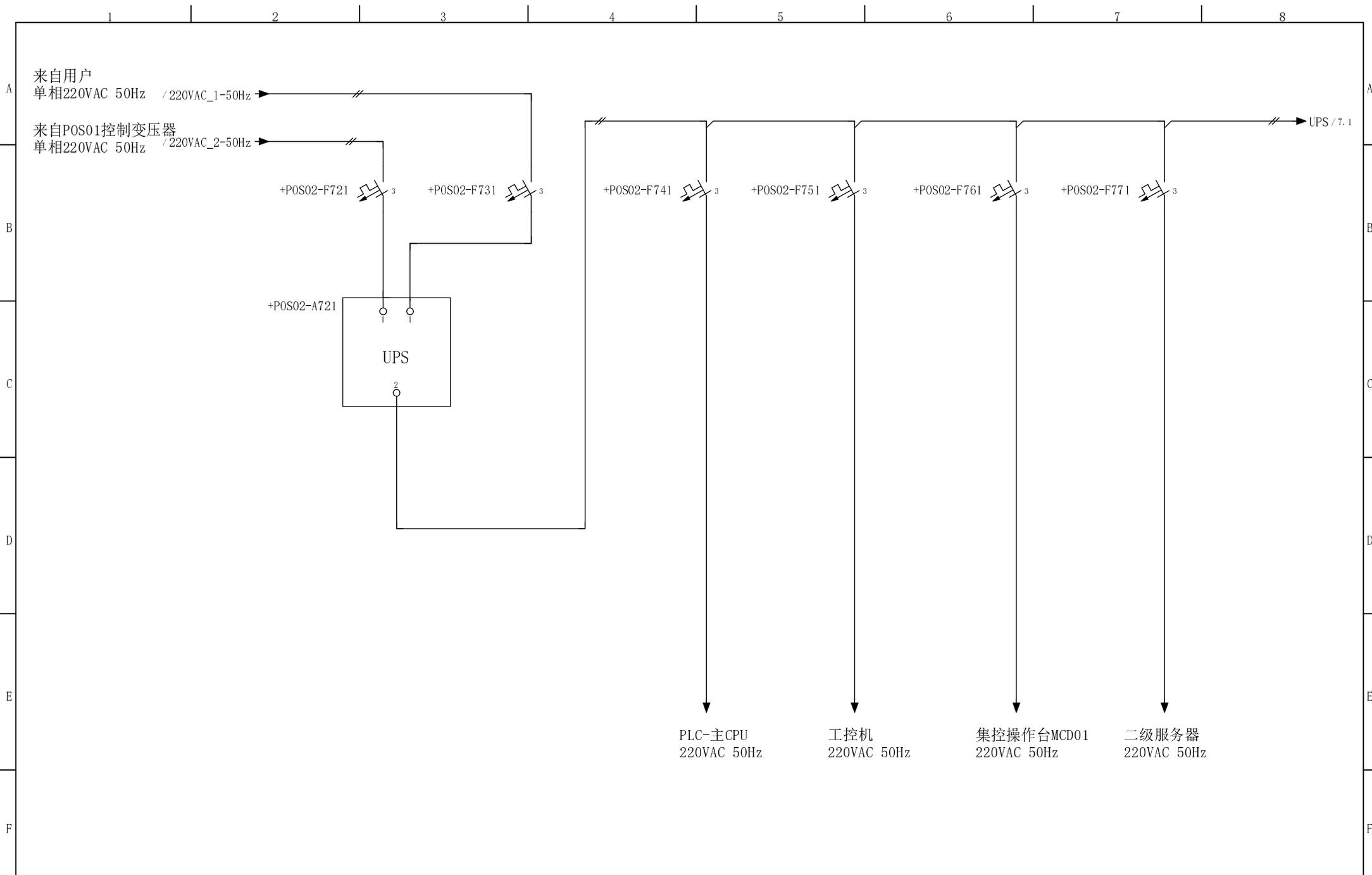
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		单线系统图	DZ6622.04			本页
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤		共	7		



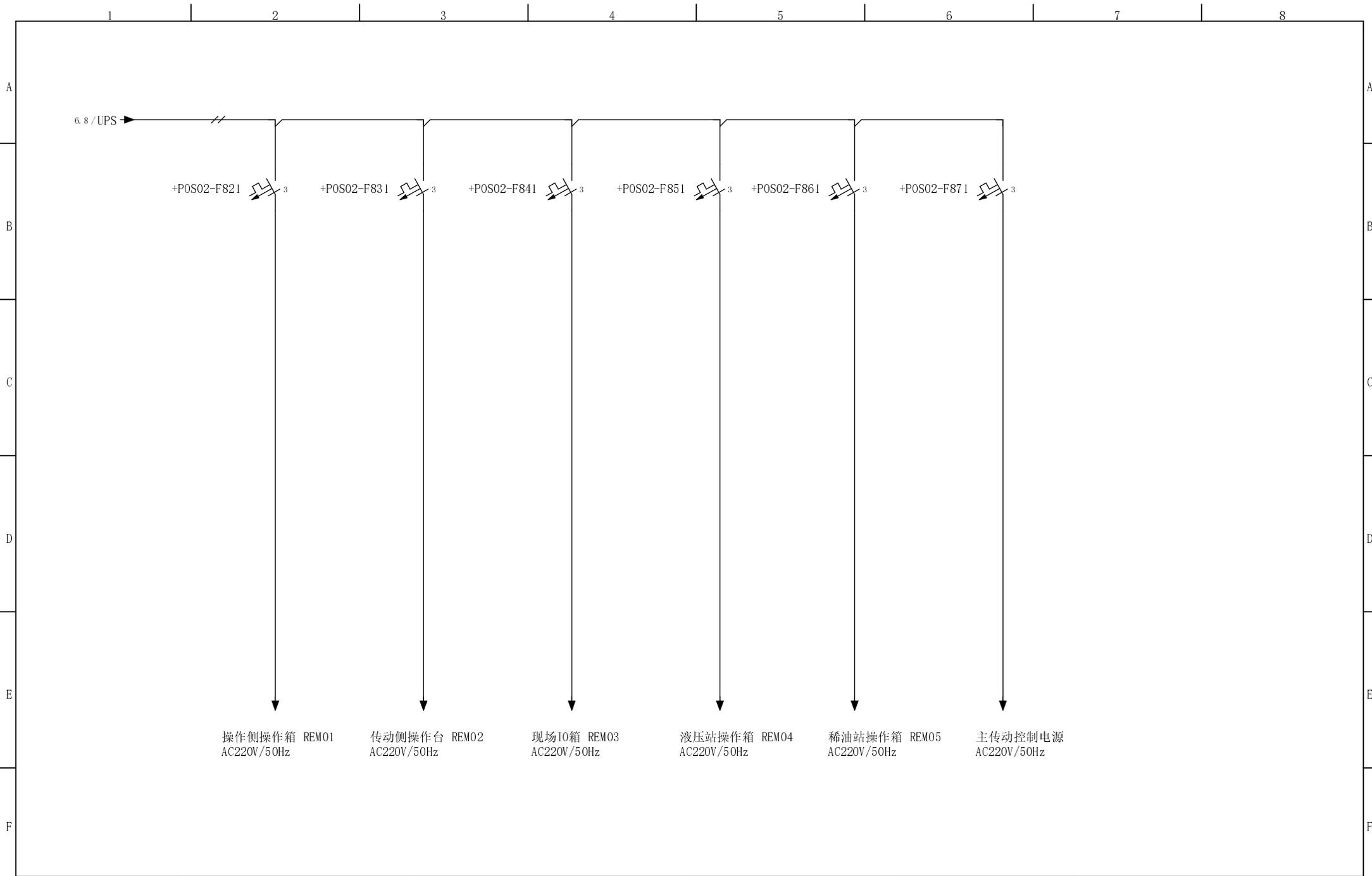
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		单线系统图	+	1: 1	下页: 5
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤		DZ6622. 04			本页 4
												共 7



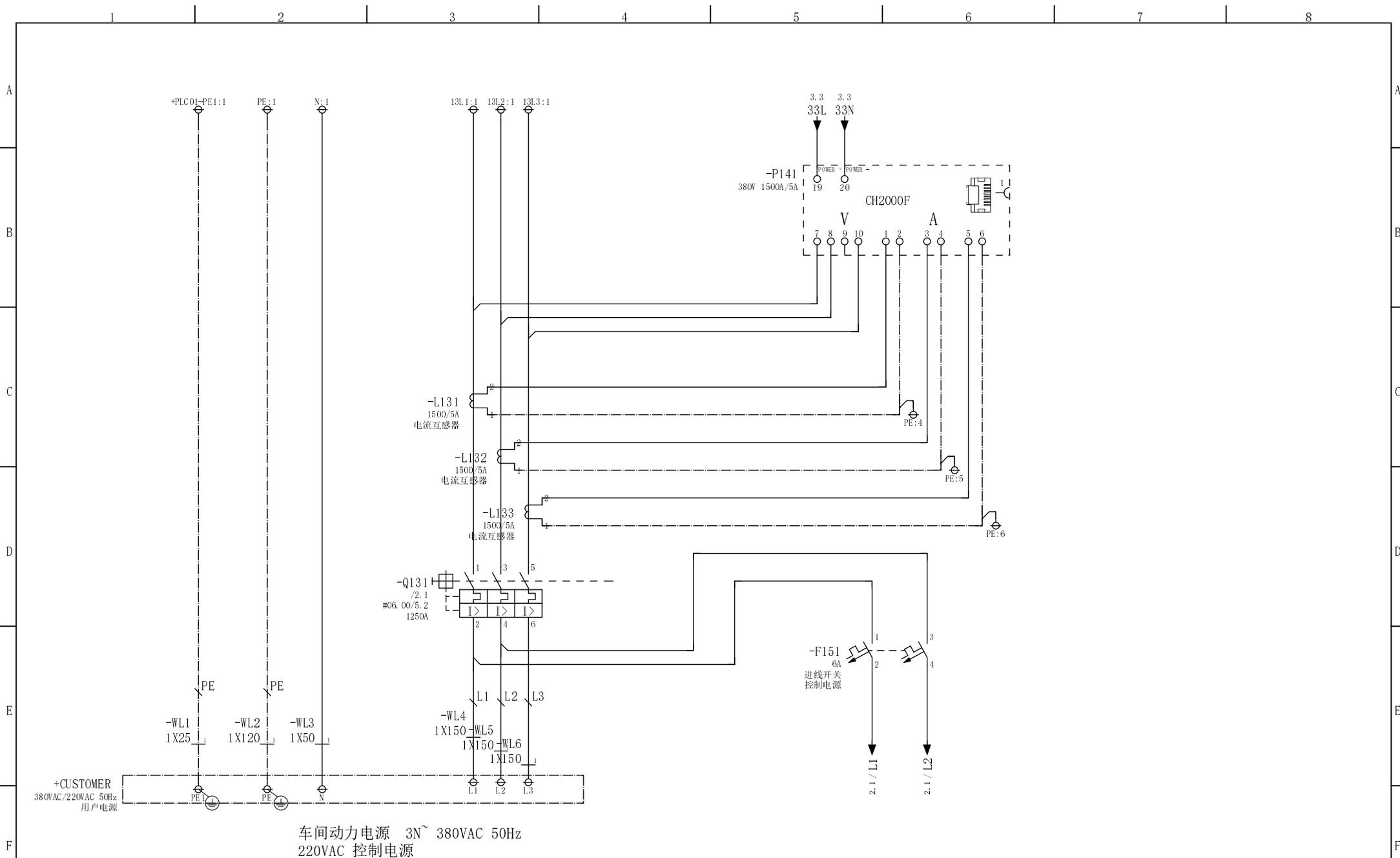
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		单线系统图	DZ6622.04			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



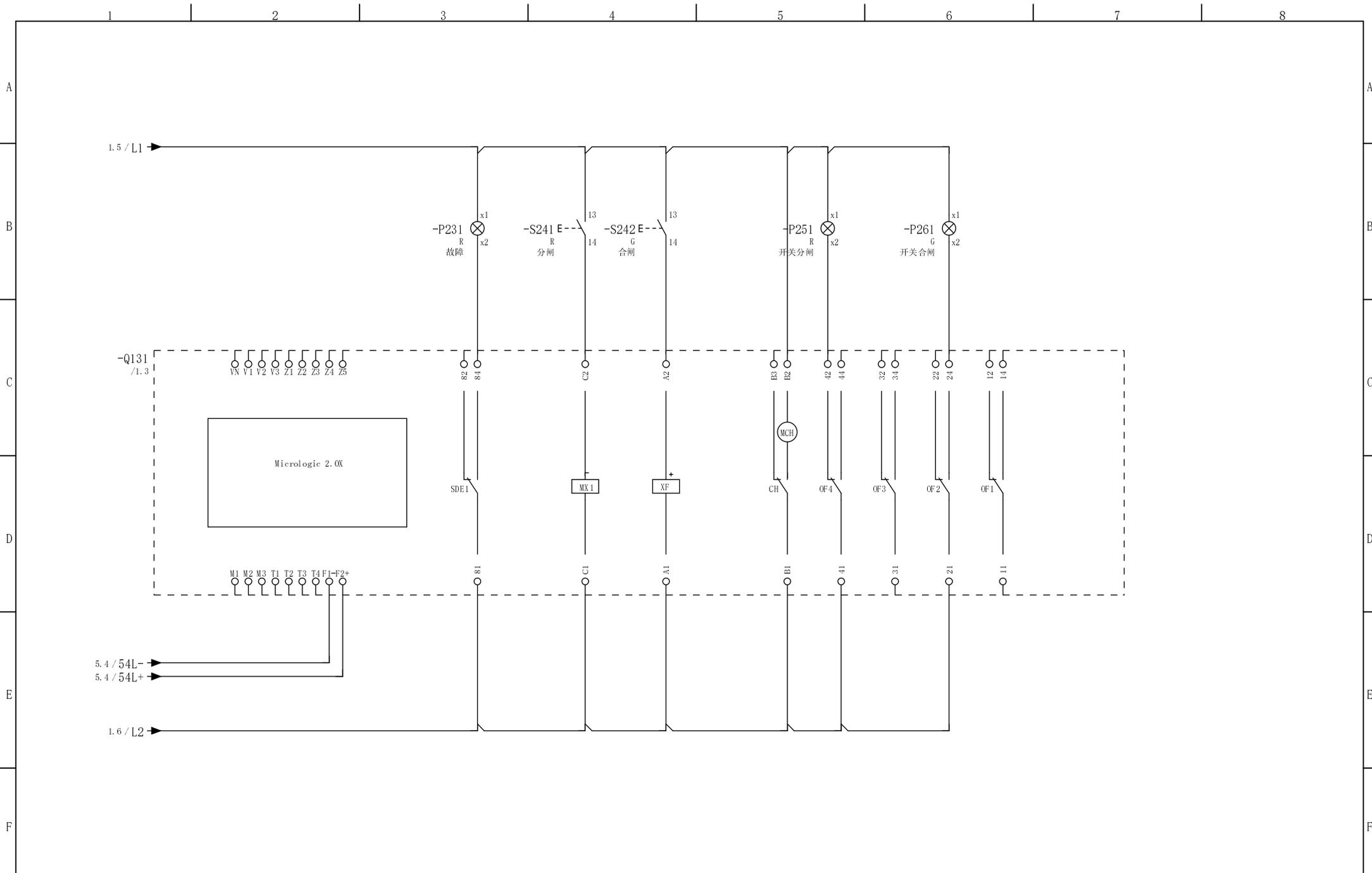
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+		1: 1	
标记	处数	日期	修正者		日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	单线系统图	DZ6622. 04			本页
													共



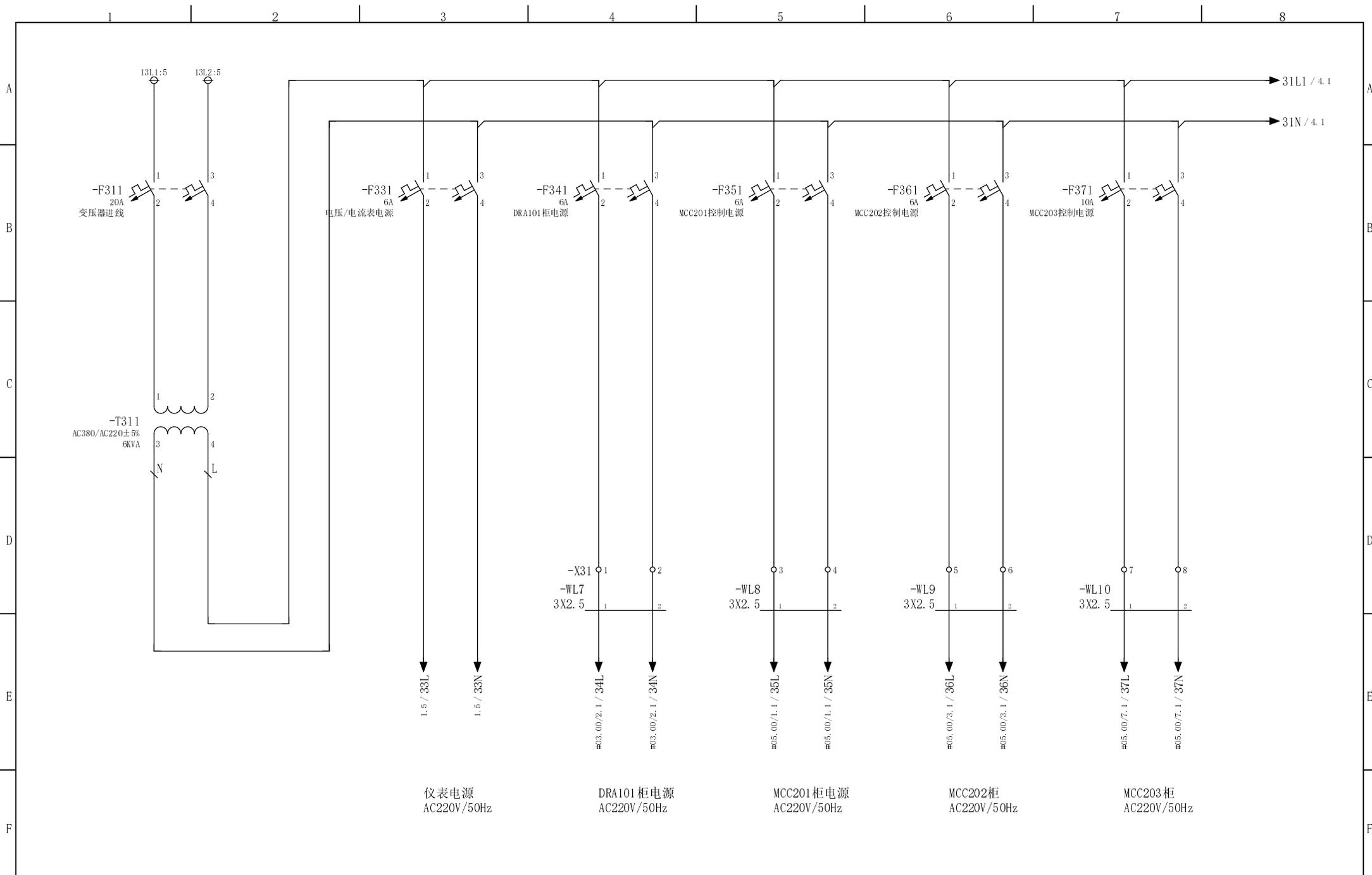
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: #01.00/1	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		单线系统图	DZ6622.04			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



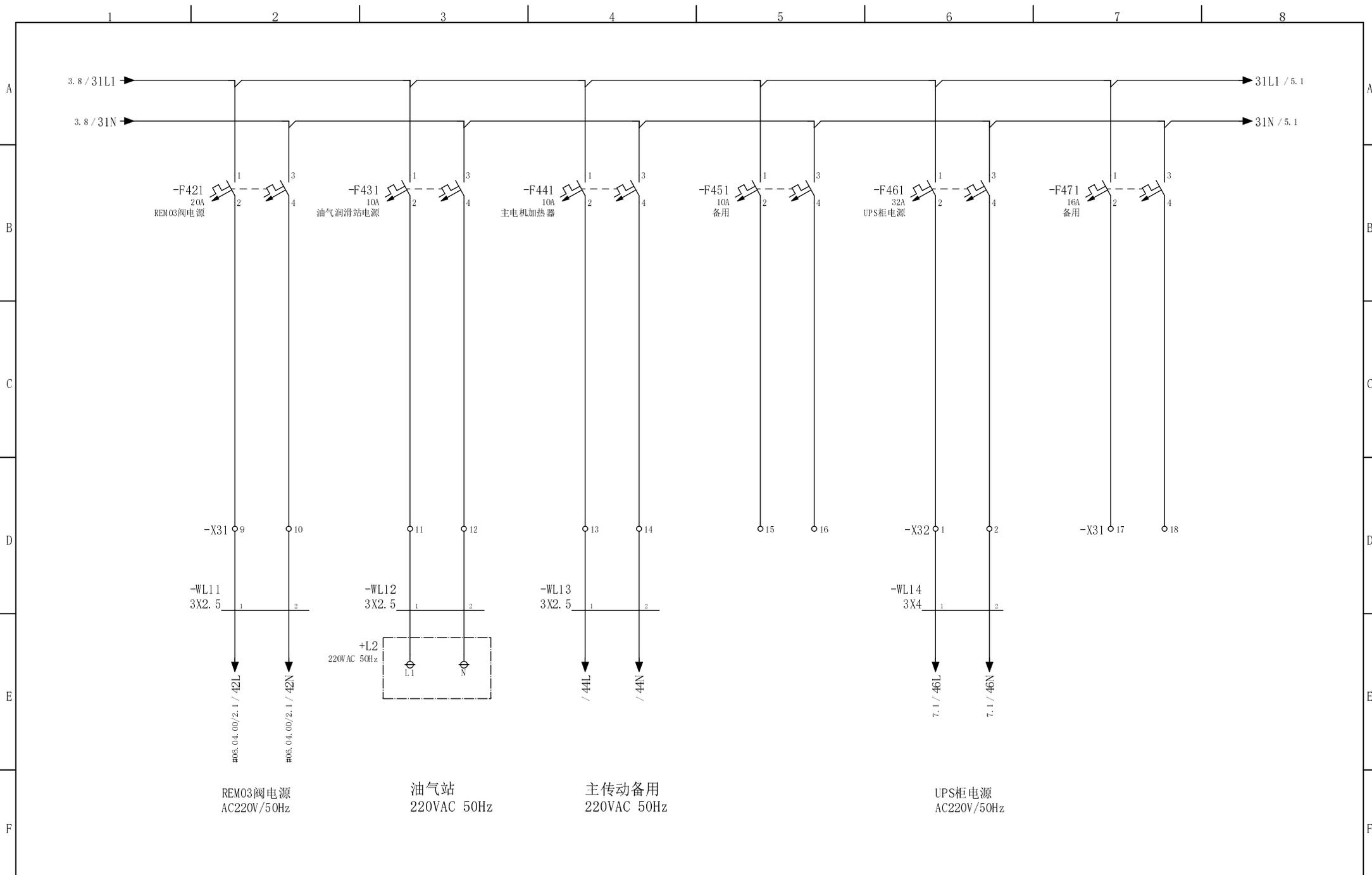
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #04/7	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		配电原理图	DZ6622.01.00			本页 1
1				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 13



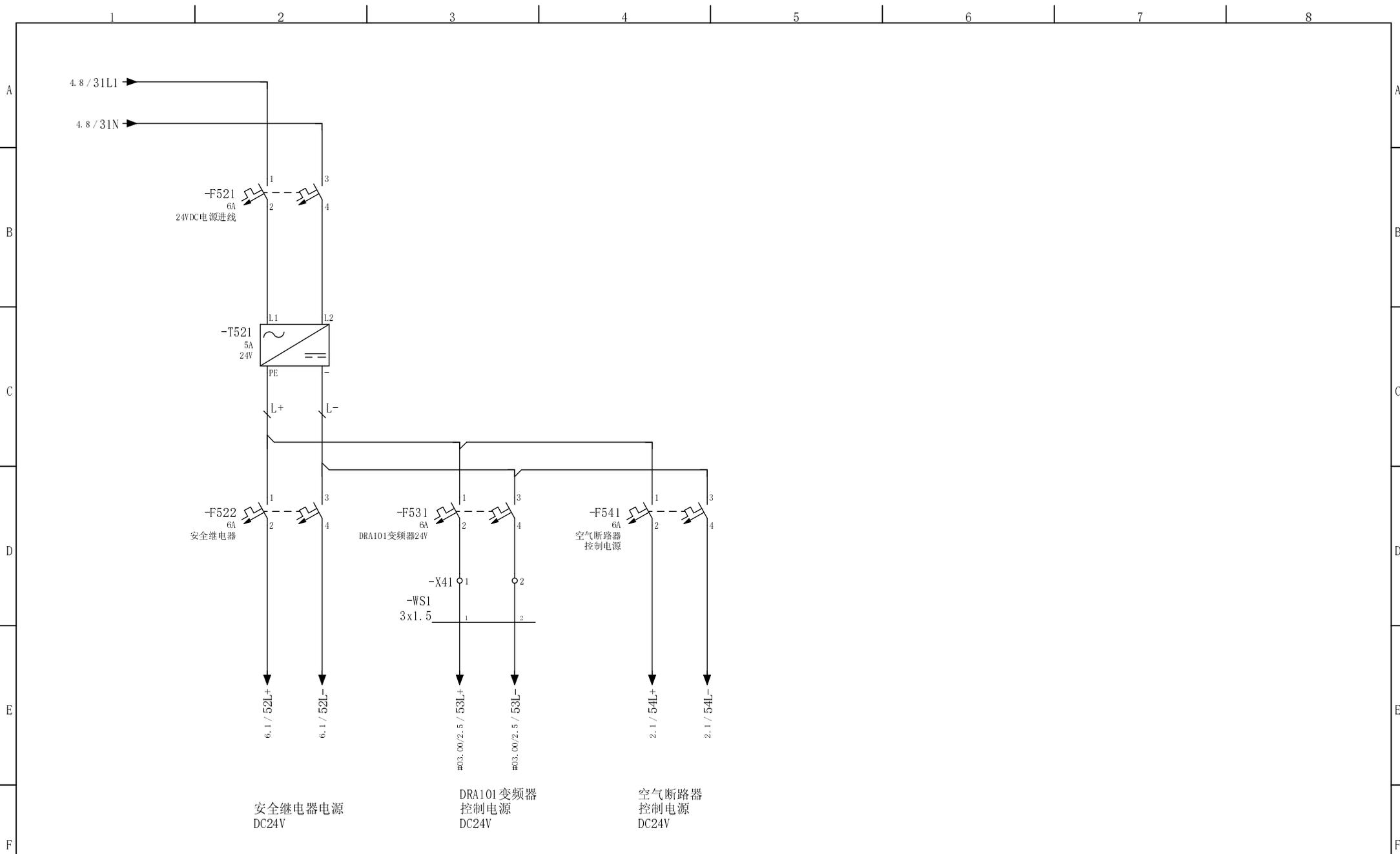
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		配电原理图	DZ6622.01.00			本页 2
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 13



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		配电原理图	DZ6622.01.00			本页
1				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 13



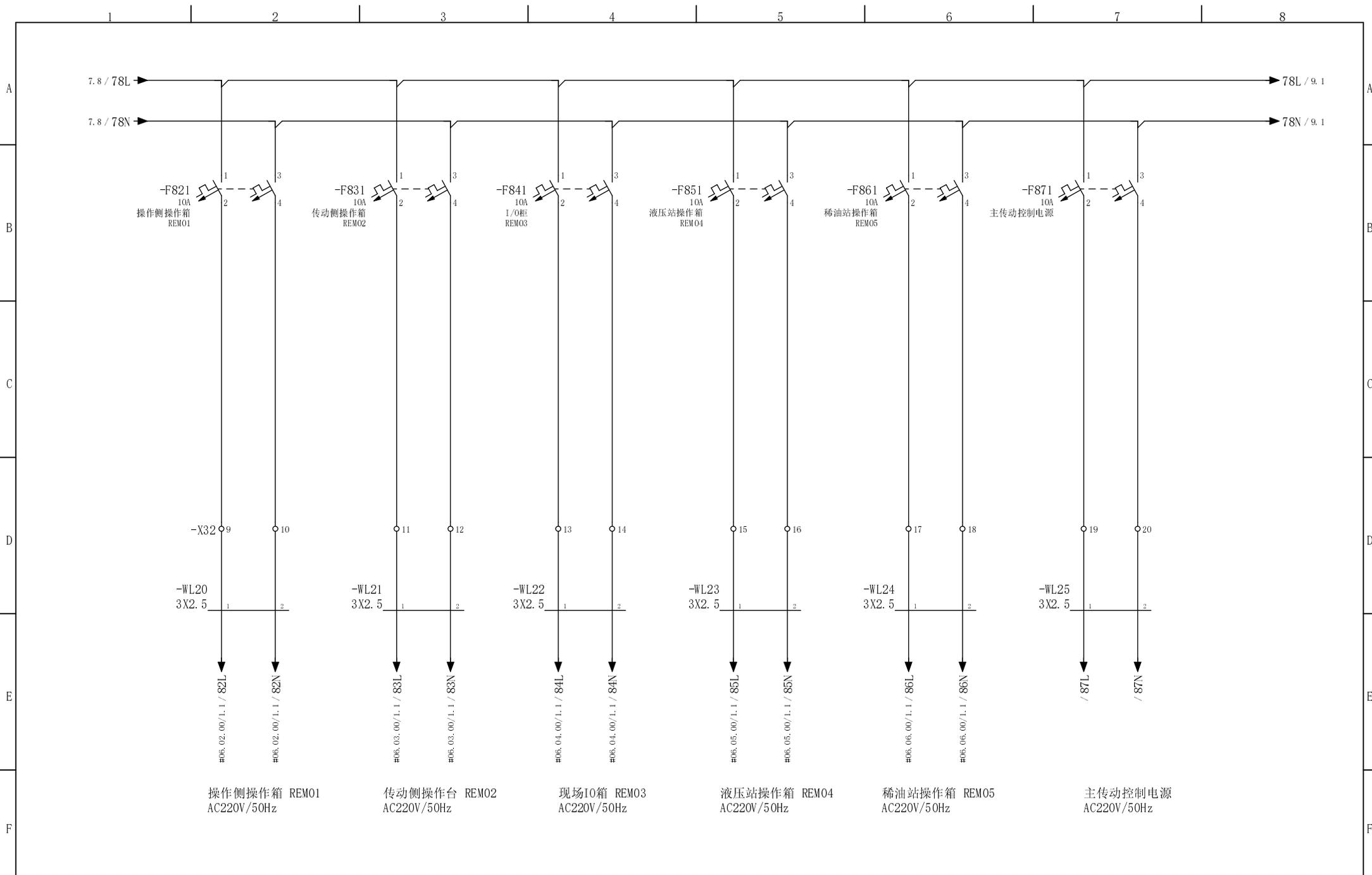
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	配电原理图	DZ6622.01.00			本页
												共



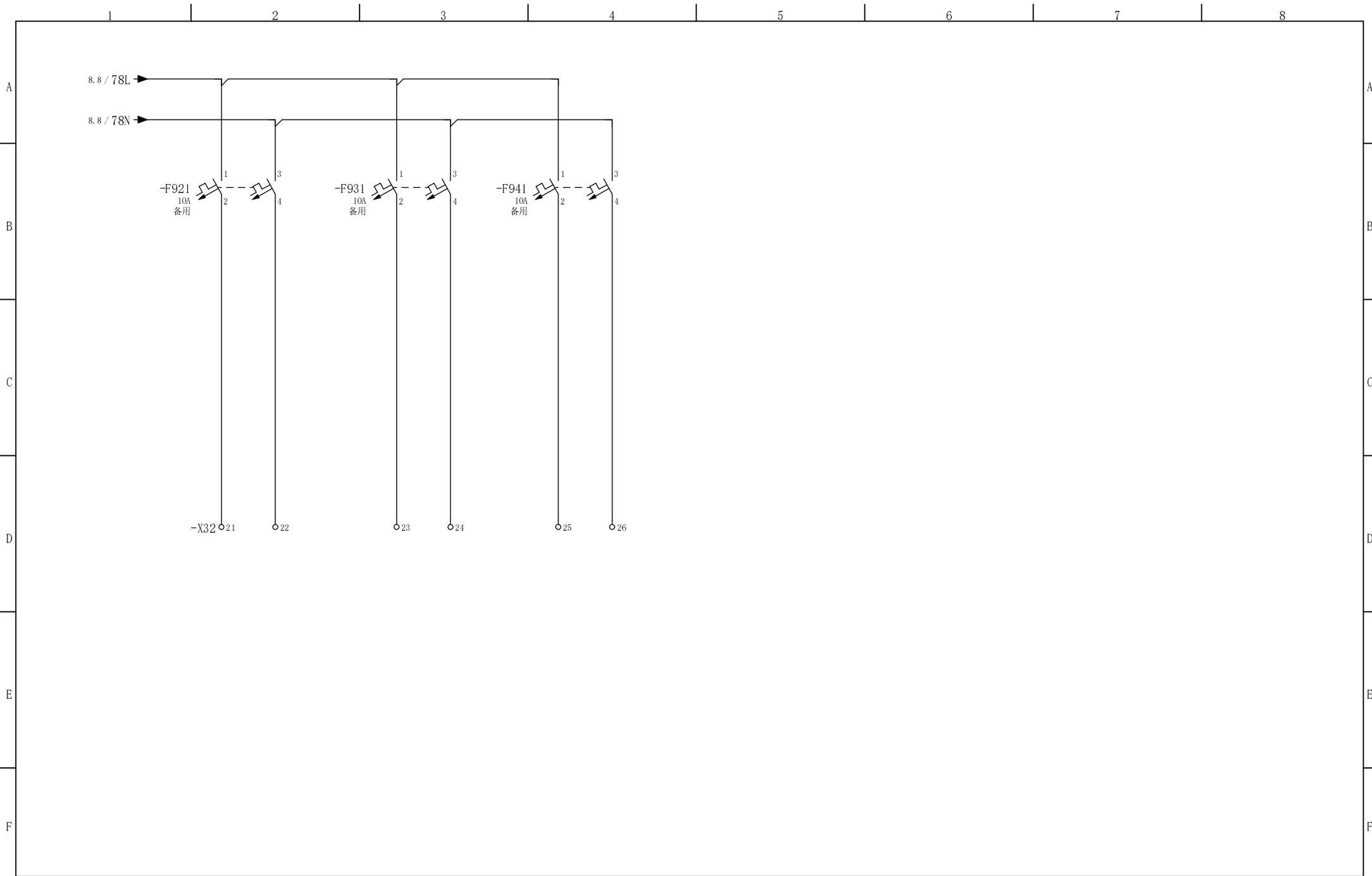
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	配电原理图	DZ6622.01.00			本页
												共



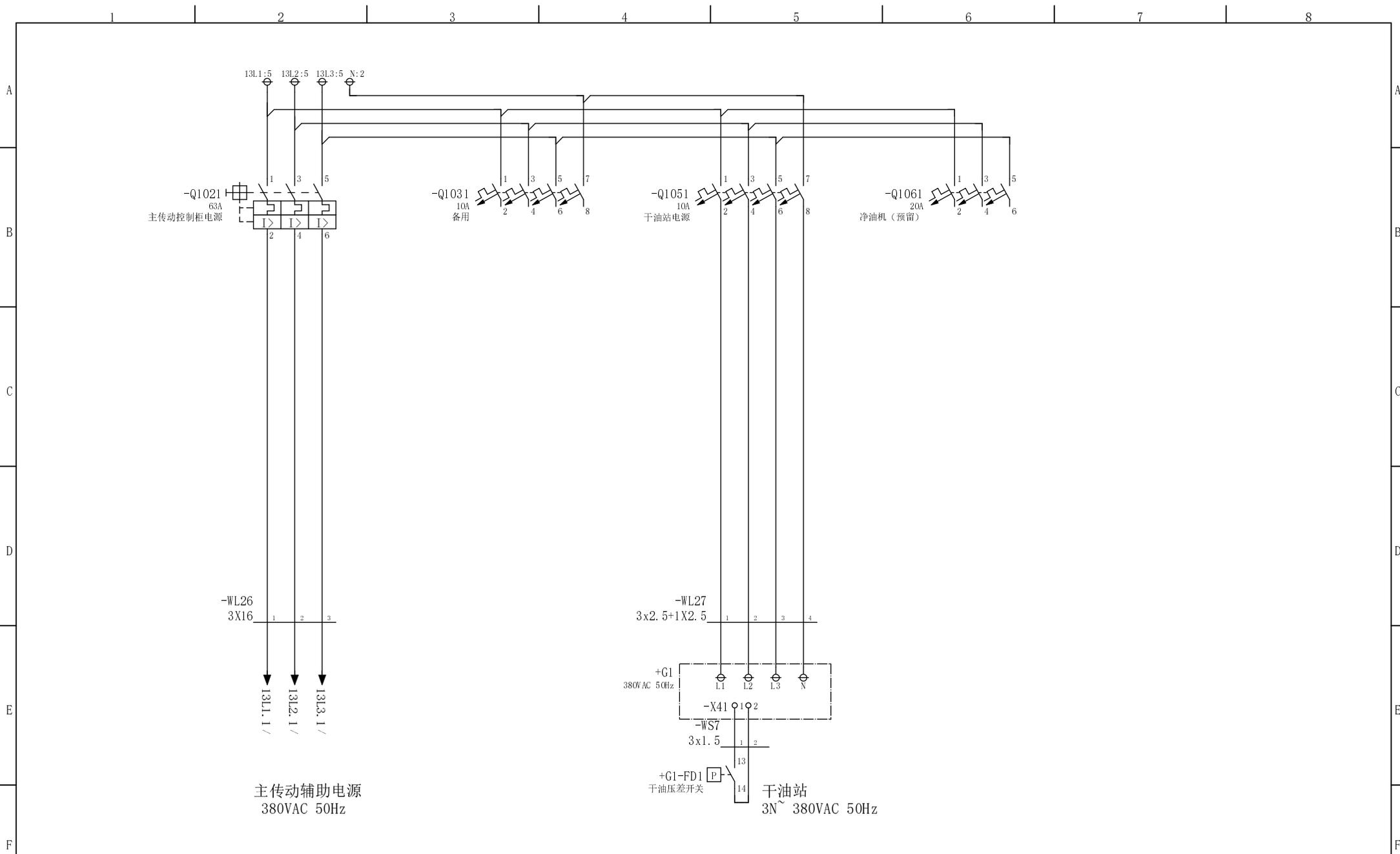




版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机  配电原理图	= 2ER_PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量 kg
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS02	1: 1	下页: 9	
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	DZ6622.01.00		

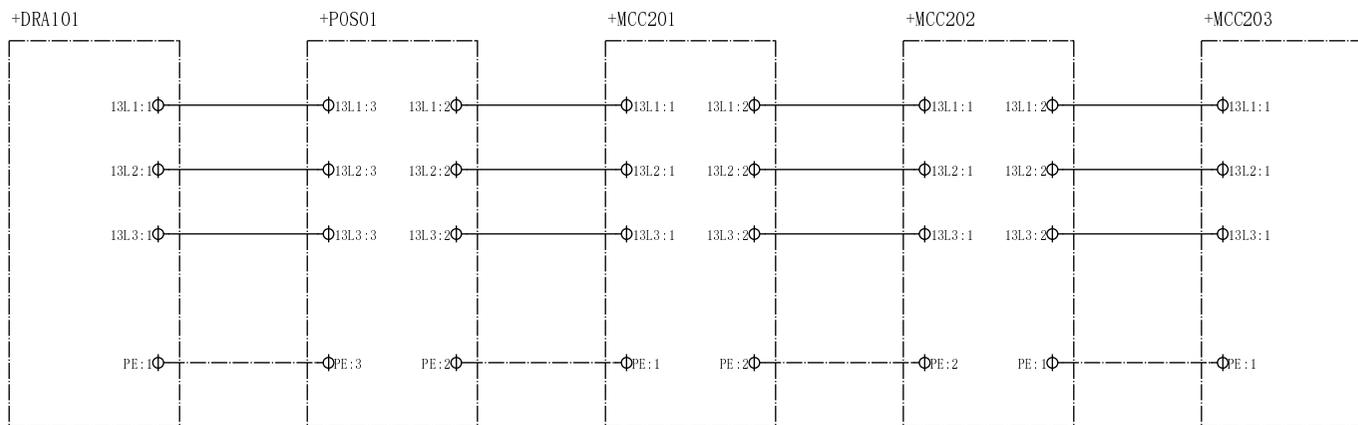


版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS02	1: 1	下页: 10	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		配电原理图	DZ6622.01.00			本页
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



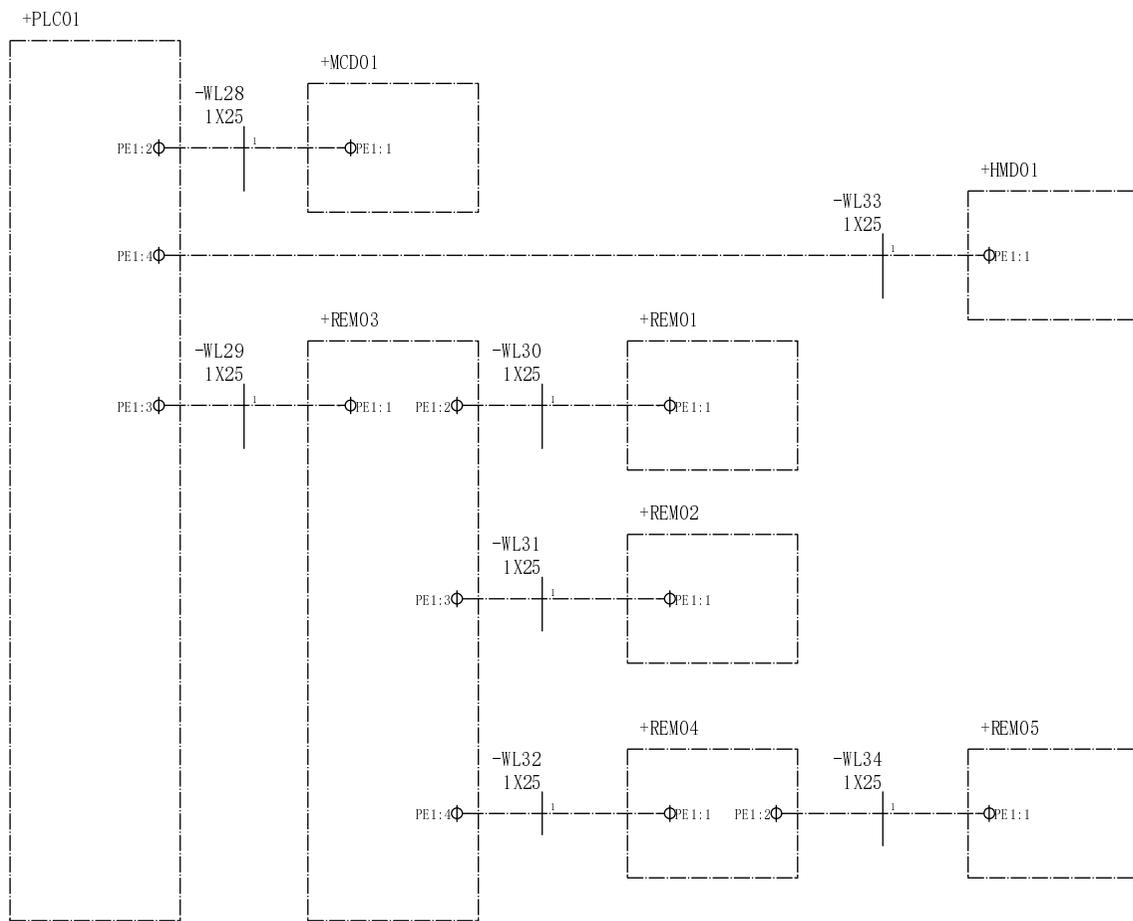
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 9	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 11	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		配电原理图	DZ6622.01.00			本页 10
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 13

柜间母排连接示意图  
380V 50Hz



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 10	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 12	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		配电原理图	DZ6622.01.00			本页
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

### 控制接地连接示意图



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 11	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 13	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		配电原理图	DZ6622.01.00			本页 12
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 13

设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
配电原理图										
1	=2ER_PPL	+POS01		配电控制柜	DZ6622.01.01	1				按图订货
2	=2ER_PPL	+POS02		UPS配电柜	DZ6622.01.02	1				按图订货

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD                  TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 12	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: #.01/1	
标记	处数	日期			修正者	酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工艺		配电原理图	DZ6622.01.00	
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共 13	

1

2

3

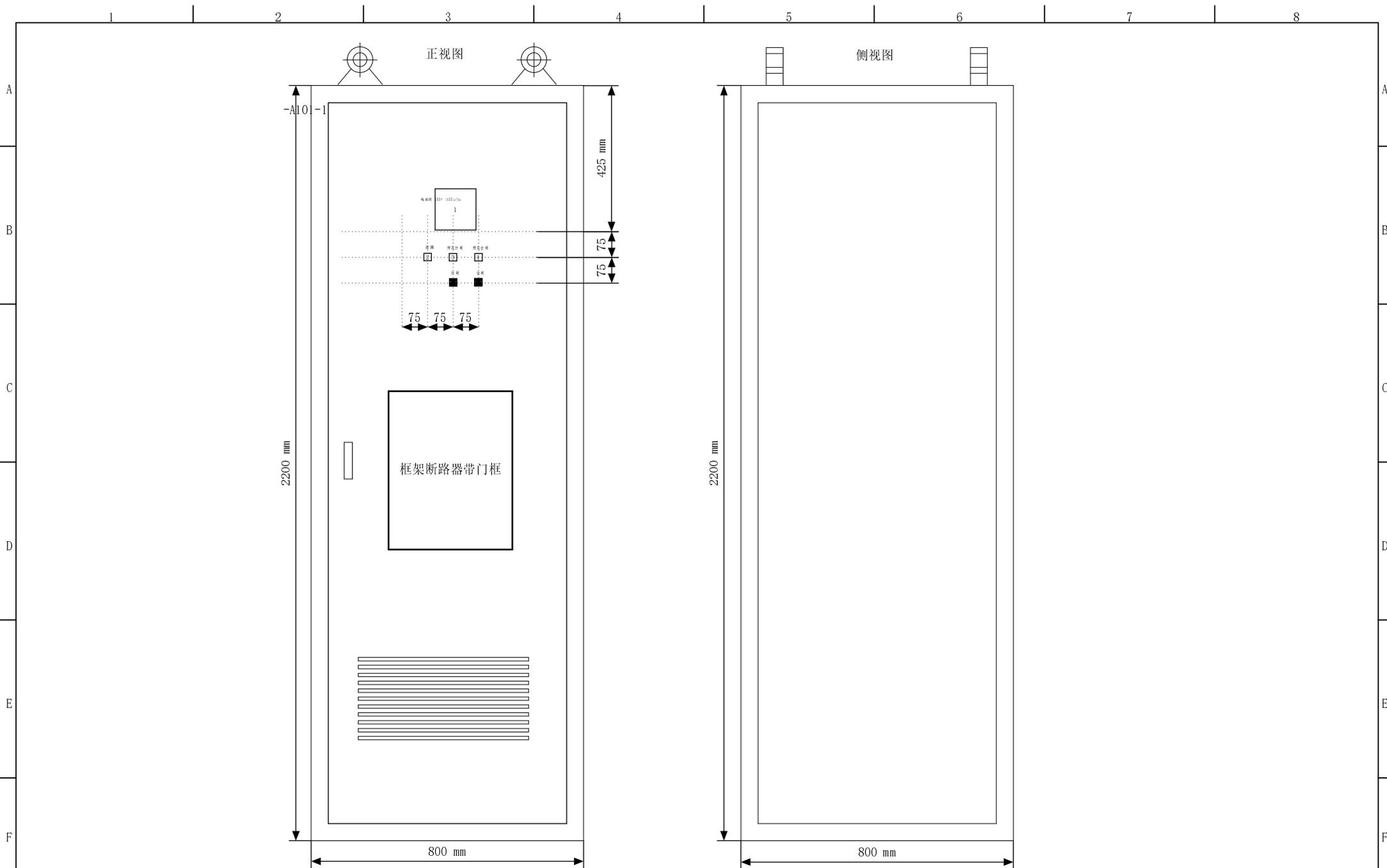
4

5

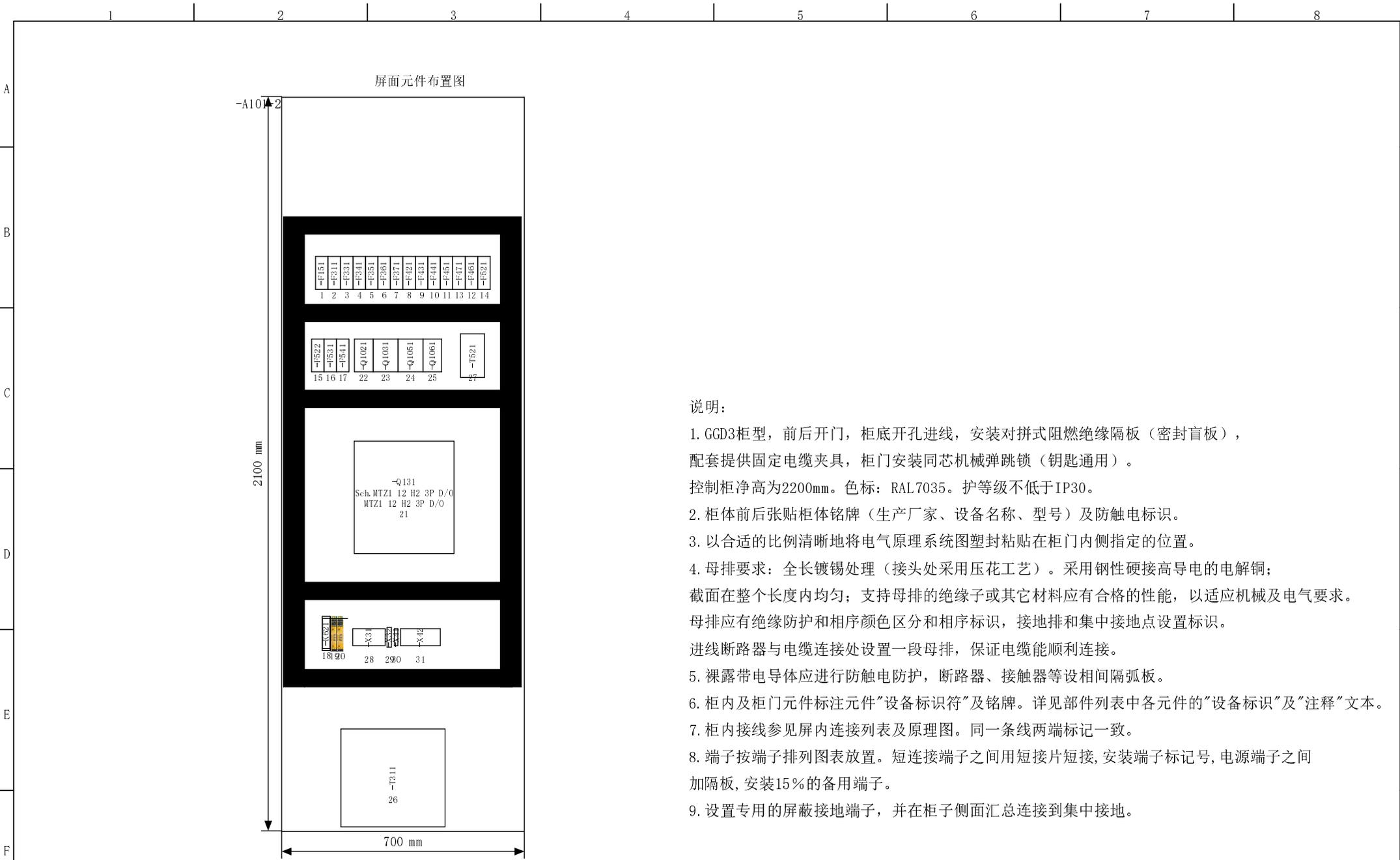
6

7

8



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: #.00/13	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 10	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者	审核	王琛	工艺		配电控制柜	DZ6622.01.01			本页
1				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



说明:

- GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。
- 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
- 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
- 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
- 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间弧板。
- 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。
- 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
- 端子按端子排列图放置。短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，安装15%的备用端子。
- 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 10	下页: 3	
审查				日期	2024.04.01	工艺		配电控制柜	DZ6622.01.01			本页 2
标记	处数	日期	修正者	标准		梁百勤						共 9

箱柜设备清单

+POS01 配电柜

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-A101-2	控制柜	控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)		1	国产	0.00 kg	
1	-F151	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	进线开关 控制电源
2	-F311	小型断路器	iC65N-D 20A/2P	20A	1	Schneider	0.25 kg	变压器进线
3	-F331	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	电压/电流表电源
4	-F341	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DRA101柜电源
5	-F351	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	MCC201控制电源
6	-F361	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	MCC202控制电源
7	-F371	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	MCC203控制电源
8	-F421	小型断路器	iC65N-D 20A/2P	20A	1	Schneider	0.25 kg	REM03阀电源
9	-F431	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	油气润滑站电源
10	-F441	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	主电机加热器
11	-F451	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	备用
12	-F461	小型断路器	iC65N-D 32A/2P	32A	1	Schneider	0.25 kg	UPS柜电源
13	-F471	小型断路器	iC65N-D 16A/2P	16A	1	Schneider	0.25 kg	备用
14	-F521	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源进线
15	-F522	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	安全继电器
16	-F531	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DRA101变频器24V
17	-F541	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	空气断路器 控制电源
18	-K621	安全继电器	PN0Z S4 24VDC		1	PILZ	0.19 kg	
19	-K641	瞬时触点扩展	PN0Z S7.1		1	PILZ	0.17 kg	
20	-K651	瞬时触点扩展	PN0Z S7.2		1	PILZ	0.17 kg	
	-L131	电流互感器 方圆孔1500/5A 0.2 20VA	CHZ-0.66-80I	1500/5A	1	西安沪河	0.50 kg	1500/5A
	-L132	电流互感器 方圆孔1500/5A 0.2 20VA	CHZ-0.66-80I	1500/5A	1	西安沪河	0.50 kg	1500/5A

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期		修正者	审查	王琛	工艺		配电控制柜	DZ6622.01.01		
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

箱柜设备清单

+POS01 配电柜

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-L133	电流互感器 方圆孔1500/5A 0.2 20VA	CHZ-0.66-80I	1500/5A	1	西安沪河	0.50 kg	1500/5A
21	-Q131	MTZ 空气断路器抽屉式	MTZ1 12 H2 3P D/0	1250A	1	Schneider	30.00 kg	1250A 控制回路380VAC, 带门框CDP
	-Q131	MTZ 附件	Micrologic X 控制单元 2.0X	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC, 带门框CDP
	-Q131	MTZ1 抽屉式断路器 储能电机	MCH 277/415VAC MTZ1 抽屉式	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC, 带门框CDP
	-Q131	MTZ1 抽屉式空气断路器 分闸线圈	MX 380/480V AC MTZ1 抽屉式	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC, 带门框CDP
	-Q131	MTZ1 抽屉式空气断路器 合闸线圈	XF 380/480V AC MTZ1 抽屉式	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC, 带门框CDP
	-Q131	附件 显示断路器故障脱扣	SDE	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC, 带门框CDP
22	-Q1021	小型断路器	iC65N-D 63A/3P	63A	1	Schneider	0.38 kg	主传动控制柜电源
23	-Q1031	小型断路器	iC65N-C 10A/4P	10A	1	Schneider	0.50 kg	备用
24	-Q1051	小型断路器	iC65N-C 10A/4P	10A	1	Schneider	0.50 kg	干油站电源
25	-Q1061	小型断路器	iC65N-D 20A/3P	20A	1	Schneider	0.38 kg	净油机(预留)
26	-T311	控制变压器-整体带外壳	380/220-6KVA	AC380/AC220±5% 6KVA	1	国产	65.00 kg	控制变压器 AC380/AC220±5% 6KVA
27	-T521	开关电源	6EP1333-3BA10	5A	1	SIEMENS	0.60 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		18	PXC	0.01 kg	
	-X32	组合式直通端子	ST 4		2	PXC	0.00 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg	
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		22	PXC	0.01 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量 kg
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期		修正者	审查	王琛	工艺			配电控制柜	DZ6622.01.01	

箱柜设备清单

+POS01 配电柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-P141	智能电力监测仪	CH2000F-1 2 1 N	380V 1500A/5A	1	西安沪河	0.50 kg	电能表 380V 1500A/5A
2	-P231	信号灯, 红色, 380VAC	3SB6218-6AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	故障
3	-P251	信号灯, 红色, 380VAC	3SB6218-6AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	开关分闸
4	-P261	信号灯, 绿色, 380VAC	3SB6218-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	开关合闸
5	-S241	平头按钮 红色	3SB6130-0AB20-1CA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	分闸
	-S241	触点块 1NO	3SB6400-1AA10-1BA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	分闸
6	-S242	平头按钮 绿色	3SB6130-0AB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	合闸

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 6		kg
标记	处数	日期			修正者	审查	王琛	工艺			配电控制柜	DZ6622.01.01		本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共	9		

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+POS01-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/3.4
2	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/3.4
3	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/3.5
4	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/3.5
5	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/3.6
6	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/3.6
7	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/3.7
8	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/3.7
9	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/4.2
10	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/4.2
11	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/4.3
12	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/4.3
13	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/4.4
14	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/4.4
15	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/4.5
16	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/4.5
17	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/4.7
18	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/4.7
端子排 =2ER_PPL+POS01-X32					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4	'		PXC	#01.00/4.6
2	ST 4	'		PXC	#01.00/4.6
端子排 =2ER_PPL+POS01-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/5.3

端子排 =2ER_PPL+POS01-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.3
3	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.3
4	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.3
5	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.4
6	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/3.4
7	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/3.4
8	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/4.4
9	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/4.4
10	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/5.2
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/5.2
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/5.2
13	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.7
14	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.7
15	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.8
16	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.8
17	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.7
18	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.7
19	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.7
20	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.7
21	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.8
22	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.8

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	配电控制柜	DZ6622.01.01			本页 6
												共 9

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+POS01 配电柜						
1	#.00/1.3	-13L1:1	-Q131:1	#.00/1.3		
2	#.00/10.2	-13L1:5	-Q1021:1	#.00/10.2		
3	#.00/1.3	-13L2:1	-Q131:3	#.00/1.3		
4	#.00/10.2	-13L2:5	-Q1021:3	#.00/10.2		
5	#.00/1.3	-13L3:1	-Q131:5	#.00/1.3		
6	#.00/10.2	-13L3:5	-Q1021:5	#.00/10.2		
7	#.00/1.5	-F151:1	-Q131:2	#.00/1.3		
8	#.00/1.5	-F151:3	-Q131:4	#.00/1.3		
9	#.00/1.5	-F151:2	-P231:x1	#.00/2.3		
10	#.00/1.5	-F151:4	-Q131:81	#.00/2.3		
11	#.00/3.1	-F311:2	-T311:1	#.00/3.1		
12	#.00/3.1	-F311:4	-T311:2	#.00/3.1		
13	#.00/3.1	-F311:1	-13L1:5	#.00/3.1		
14	#.00/3.1	-F311:3	-13L2:5	#.00/3.2		
15	#.00/3.3	-F331:1	-F341:1	#.00/3.4		
16	#.00/3.3	-F331:3	-F341:3	#.00/3.4		
17	#.00/3.3	-F331:3	-T311:3	#.00/3.1		
18	#.00/3.3	-F331:1	-T311:4	#.00/3.1		
19	#.00/3.3	-F331:2	-P141:+:19	#.00/1.5		
20	#.00/3.3	-F331:4	-P141:-:20	#.00/1.5		
21	#.00/3.4	-F341:1	-F351:1	#.00/3.5		
22	#.00/3.4	-F341:3	-F351:3	#.00/3.5		
23	#.00/3.4	-F341:4	-X31:2	#.00/3.4		
24	#.00/3.4	-F341:2	-X31:1	#.00/3.4		
25	#.00/3.5	-F351:1	-F361:1	#.00/3.6		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
26	#.00/3.5	-F351:3	-F361:3	#.00/3.6		
27	#.00/3.5	-F351:2	-X31:3	#.00/3.5		
28	#.00/3.5	-F351:4	-X31:4	#.00/3.5		
29	#.00/3.6	-F361:2	-X31:5	#.00/3.6		
30	#.00/3.6	-F361:4	-X31:6	#.00/3.6		
31	#.00/3.6	-F361:1	-F371:1	#.00/3.7		
32	#.00/3.6	-F361:3	-F371:3	#.00/3.7		
33	#.00/3.7	-F371:2	-X31:7	#.00/3.7		
34	#.00/3.7	-F371:4	-X31:8	#.00/3.7		
35	#.00/3.7	-F371:1	-F421:1	#.00/4.2		
36	#.00/3.7	-F371:3	-F421:3	#.00/4.2		
37	#.00/4.2	-F421:4	-X31:10	#.00/4.2		
38	#.00/4.2	-F421:2	-X31:9	#.00/4.2		
39	#.00/4.2	-F421:1	-F431:1	#.00/4.3		
40	#.00/4.2	-F421:3	-F431:3	#.00/4.3		
41	#.00/4.3	-F431:1	-F441:1	#.00/4.4		
42	#.00/4.3	-F431:3	-F441:3	#.00/4.4		
43	#.00/4.3	-F431:4	-X31:12	#.00/4.3		
44	#.00/4.3	-F431:2	-X31:11	#.00/4.3		
45	#.00/4.4	-F441:4	-X31:14	#.00/4.4		
46	#.00/4.4	-F441:2	-X31:13	#.00/4.4		
47	#.00/4.4	-F441:1	-F451:1	#.00/4.5		
48	#.00/4.4	-F441:3	-F451:3	#.00/4.5		
49	#.00/4.5	-F451:1	-F461:1	#.00/4.6		
50	#.00/4.5	-F451:3	-F461:3	#.00/4.6		
51	#.00/4.5	-F451:4	-X31:16	#.00/4.5		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 8	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	配电控制柜	DZ6622.01.01			本页 7
												共 9

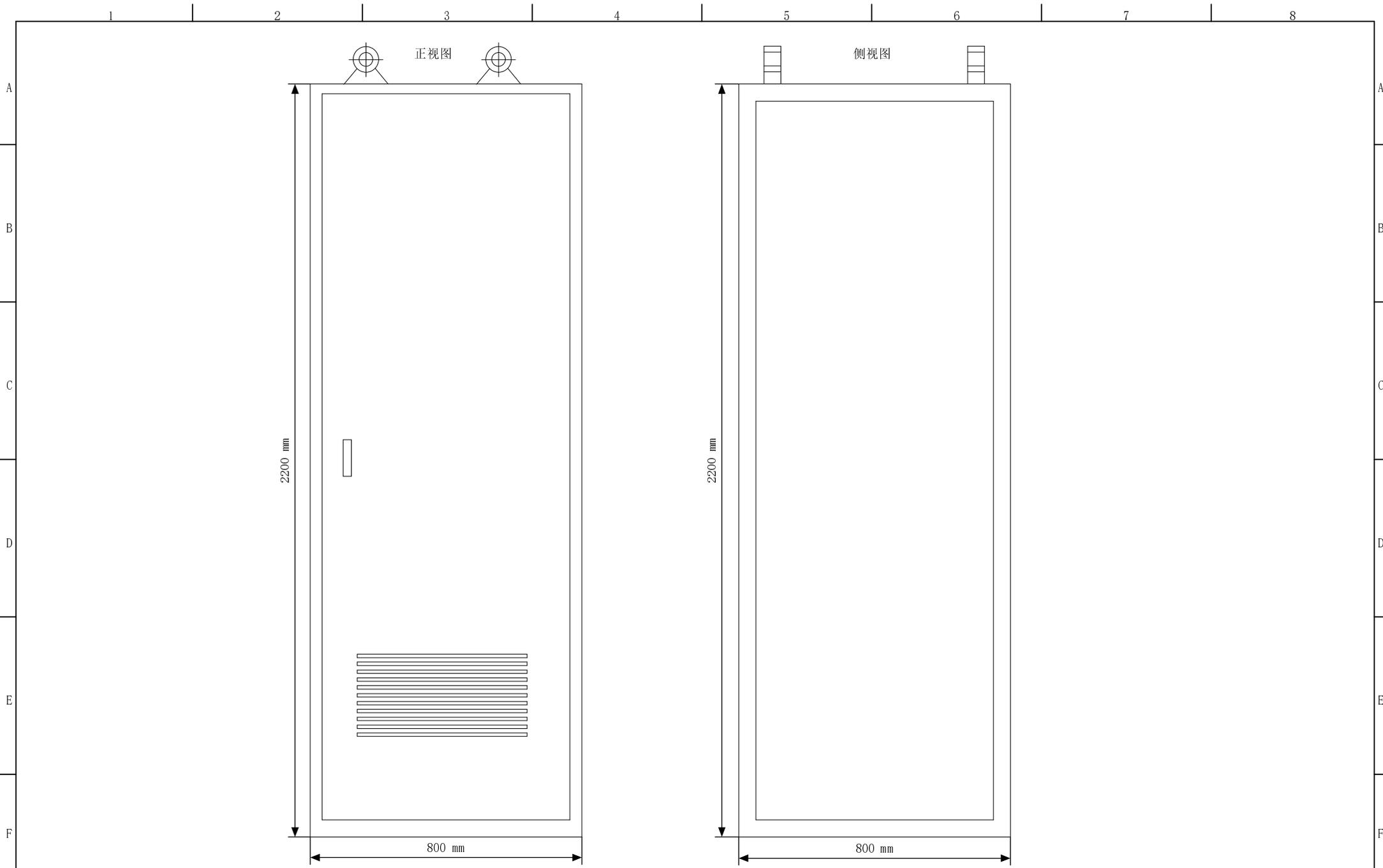


连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+POS01 配电柜						
103	#.00/1.3	-L133:2	-P141:INPUT +:5	#.00/1.6		
104	#.00/1.3	-L133:1	-P141:INPUT -:6	#.00/1.6		
105	#.00/1.3	-L133:1	-PE:6	#.00/1.6		
106	#.00/10.2	-N:2	-Q1031:7	#.00/10.3		
107	#.00/1.5	-P141:INPUT -:10	-Q131:5	#.00/1.3		
108	#.00/1.5	-P141:INPUT -:8	-Q131:3	#.00/1.3		
109	#.00/1.5	-P141:INPUT +:7	-Q131:1	#.00/1.3		
110	#.00/2.3	-P231:x1	-S241:13	#.00/2.4		
111	#.00/2.3	-P231:x2	-Q131:84	#.00/2.3		
112	#.00/2.5	-P251:x1	-Q131:B2	#.00/2.5		
113	#.00/2.5	-P251:x1	-P261:x1	#.00/2.6		
114	#.00/2.5	-P251:x2	-Q131:42	#.00/2.5		
115	#.00/2.6	-P261:x2	-Q131:24	#.00/2.6		
116	#.00/2.4	-Q131:A1	-Q131:B1	#.00/2.5		
117	#.00/2.4	-Q131:A1	-Q131:C1	#.00/2.4		
118	#.00/2.3	-Q131:81	-Q131:C1	#.00/2.4		
119	#.00/2.5	-Q131:41	-Q131:B1	#.00/2.5		
120	#.00/2.6	-Q131:21	-Q131:41	#.00/2.5		
121	#.00/2.5	-Q131:B2	-S242:13	#.00/2.4		
122	#.00/2.4	-Q131:A2	-S242:14	#.00/2.4		
123	#.00/2.4	-Q131:C2	-S241:14	#.00/2.4		
124	#06.00/5.2	-Q131:11	-X42:12	#06.00/5.2		
125	#.00/10.2	-Q1021:1	-Q1031:1	#.00/10.3		
126	#.00/10.2	-Q1021:3	-Q1031:3	#.00/10.3		
127	#.00/10.2	-Q1021:5	-Q1031:5	#.00/10.3		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
128	#.00/10.3	-Q1031:1	-Q1051:1	#.00/10.5		
129	#.00/10.3	-Q1031:3	-Q1051:3	#.00/10.5		
130	#.00/10.3	-Q1031:5	-Q1051:5	#.00/10.5		
131	#.00/10.3	-Q1031:7	-Q1051:7	#.00/10.5		
132	#.00/10.5	-Q1051:1	-Q1061:1	#.00/10.6		
133	#.00/10.5	-Q1051:3	-Q1061:3	#.00/10.6		
134	#.00/10.5	-Q1051:5	-Q1061:5	#.00/10.6		
135	#.00/2.4	-S241:13	-S242:13	#.00/2.4		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机			审核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: #. 02/1	
标记	处数	日期	修正者	日期		2024.04.01	标准	梁百勤	配电控制柜	DZ6622.01.01		本页	9
												共	9



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: #. 01 / 9	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS02	1: 10	下页: 2	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		UPS配电柜	DZ6622.01.02			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共
												7



箱柜设备清单

+POS02 UPS柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-A101-2	控制柜	控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)		1	国产	0.00 kg	
1	-A721	UPS 6KVA	SPM6KL	6KVA	1	Schneider	16.50 kg	UPS, 6KVA, 带干节点状态反馈, 带电池, 电池接线柱带绝缘防护
	-A721	电池	M2AL 12-26 CFR	6KVA	16	Schneider	7.80 kg	UPS, 6KVA, 带干节点状态反馈, 带电池, 电池接线柱带绝缘防护
	-A721	干接点卡	VGL9901	6KVA	1	Schneider	0.00 kg	UPS, 6KVA, 带干节点状态反馈, 带电池, 电池接线柱带绝缘防护
2	-F721	小型断路器	iC65N-D 50A/2P	50A	1	Schneider	0.25 kg	UPS进线
3	-F721	辅助触点	iOF-A9A26924	50A	1	Schneider	0.00 kg	UPS进线
4	-F731	小型断路器	iC65N-D 50A/2P	50A	1	Schneider	0.25 kg	UPS进线
5	-F731	辅助触点	iOF-A9A26924	50A	1	Schneider	0.00 kg	UPS进线
6	-F741	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	PLC
7	-F751	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	HMI
8	-F761	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	MCD01
9	-F771	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	二级服务器
10	-F821	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	操作侧操作箱 REM01
11	-F831	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	传动侧操作箱 REM02
12	-F841	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	I/O柜 REM03
13	-F851	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	液压站操作箱 REM04
14	-F861	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	稀油站操作箱 REM05
15	-F871	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	主传动控制电源

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS02	1: 1	下页: 4		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	UPS配电柜	DZ6622.01.02		本页
											共	7	

箱柜设备清单

+POS02 UPS柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
16	-F921	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	备用
17	-F931	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	备用
18	-F941	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	备用
	-X31	组合式直通端子	ST 4		4	PXC	0.00 kg	
	-X32	组合式直通端子	ST 2, 5		26	PXC	0.01 kg	
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		4	PXC	0.01 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS02	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期		修正者	审查	王琛	工艺		UPS配电柜	DZ6622.01.02		
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+POS02-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4	'		PXC	#01.00/7.2
2	ST 4	'		PXC	#01.00/7.2
3	ST 4	'		PXC	#01.00/7.2
4	ST 4	'		PXC	#01.00/7.2
端子排 =2ER_PPL+POS02-X32					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5	'		PXC	#01.00/7.4
2	ST 2,5	'		PXC	#01.00/7.5
3	ST 2,5	'		PXC	#01.00/7.5
4	ST 2,5	'		PXC	#01.00/7.6
5	ST 2,5	'		PXC	#01.00/7.6
6	ST 2,5	'		PXC	#01.00/7.6
7	ST 2,5	'		PXC	#01.00/7.7
8	ST 2,5	'		PXC	#01.00/7.7
9	ST 2,5	'		PXC	#01.00/8.2
10	ST 2,5	'		PXC	#01.00/8.2
11	ST 2,5	'		PXC	#01.00/8.3
12	ST 2,5	'		PXC	#01.00/8.3
13	ST 2,5	'		PXC	#01.00/8.4
14	ST 2,5	'		PXC	#01.00/8.4
15	ST 2,5	'		PXC	#01.00/8.5
16	ST 2,5	'		PXC	#01.00/8.5
17	ST 2,5	'		PXC	#01.00/8.6
18	ST 2,5	'		PXC	#01.00/8.6
19	ST 2,5	'		PXC	#01.00/8.7

20	ST 2,5	'		PXC	#01.00/8.7
21	ST 2,5	'		PXC	#01.00/9.2
22	ST 2,5	'		PXC	#01.00/9.2
23	ST 2,5	'		PXC	#01.00/9.3
24	ST 2,5	'		PXC	#01.00/9.3
25	ST 2,5	'		PXC	#01.00/9.4
26	ST 2,5	'		PXC	#01.00/9.4
端子排 =2ER_PPL+POS02-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5	'		PXC	#06.00/5.3
2	ST 2,5	'		PXC	#06.00/5.3
3	ST 2,5	'		PXC	#06.00/5.4
4	ST 2,5	'		PXC	#06.00/5.5

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS02	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	UPS配电柜	DZ6622.01.02			本页
												共
	1											7

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+POS02 UPS柜						
1	#.00/7.2	-A721:L1	-F721:2	#.00/7.2		
2	#.00/7.2	-A721:N	-F721:4	#.00/7.2		
3	#06.00/5.3	-A721:1	-X42:1	#06.00/5.3		
4	#06.00/5.3	-A721:5	-X42:2	#06.00/5.3		
5	#.00/7.3	-A721:PE	-PE:6	#.00/7.3		
6	#.00/7.2	-A721:L2	-F731:2	#.00/7.3		
7	#.00/7.2	-A721:N	-F731:4	#.00/7.3		
8	#06.00/5.3	-A721:1	-F721:14	#06.00/5.4		
9	#.00/7.2	-A721-L1:1	-F741:1	#.00/7.4		
10	#.00/7.2	-A721-N1:1	-F741:3	#.00/7.4		
11	#.00/7.2	-F721:1	-X31:1	#.00/7.2		
12	#.00/7.2	-F721:3	-X31:2	#.00/7.2		
13	#06.00/5.4	-F721:14	-F731:14	#06.00/5.5		
14	#06.00/5.4	-F721:11	-X42:3	#06.00/5.4		
15	#.00/7.3	-F731:1	-X31:3	#.00/7.2		
16	#.00/7.3	-F731:3	-X31:4	#.00/7.2		
17	#06.00/5.5	-F731:11	-X42:4	#06.00/5.5		
18	#.00/7.4	-F741:4	-X32:2	#.00/7.5		
19	#.00/7.4	-F741:2	-X32:1	#.00/7.4		
20	#.00/7.4	-F741:1	-F751:1	#.00/7.5		
21	#.00/7.4	-F741:3	-F751:3	#.00/7.5		
22	#.00/7.5	-F751:2	-X32:3	#.00/7.5		
23	#.00/7.5	-F751:4	-X32:4	#.00/7.6		
24	#.00/7.5	-F751:1	-F761:1	#.00/7.6		
25	#.00/7.5	-F751:3	-F761:3	#.00/7.6		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
26	#.00/7.6	-F761:4	-X32:6	#.00/7.6		
27	#.00/7.6	-F761:2	-X32:5	#.00/7.6		
28	#.00/7.6	-F761:1	-F771:1	#.00/7.7		
29	#.00/7.6	-F761:3	-F771:3	#.00/7.7		
30	#.00/7.7	-F771:4	-X32:8	#.00/7.7		
31	#.00/7.7	-F771:2	-X32:7	#.00/7.7		
32	#.00/7.7	-F771:1	-F821:1	#.00/8.2		
33	#.00/7.7	-F771:3	-F821:3	#.00/8.2		
34	#.00/8.2	-F821:2	-X32:9	#.00/8.2		
35	#.00/8.2	-F821:4	-X32:10	#.00/8.2		
36	#.00/8.2	-F821:1	-F831:1	#.00/8.3		
37	#.00/8.2	-F821:3	-F831:3	#.00/8.3		
38	#.00/8.3	-F831:2	-X32:11	#.00/8.3		
39	#.00/8.3	-F831:4	-X32:12	#.00/8.3		
40	#.00/8.3	-F831:1	-F841:1	#.00/8.4		
41	#.00/8.3	-F831:3	-F841:3	#.00/8.4		
42	#.00/8.4	-F841:4	-X32:14	#.00/8.4		
43	#.00/8.4	-F841:2	-X32:13	#.00/8.4		
44	#.00/8.4	-F841:1	-F851:1	#.00/8.5		
45	#.00/8.4	-F841:3	-F851:3	#.00/8.5		
46	#.00/8.5	-F851:4	-X32:16	#.00/8.5		
47	#.00/8.5	-F851:2	-X32:15	#.00/8.5		
48	#.00/8.5	-F851:1	-F861:1	#.00/8.6		
49	#.00/8.5	-F851:3	-F861:3	#.00/8.6		
50	#.00/8.6	-F861:4	-X32:18	#.00/8.6		
51	#.00/8.6	-F861:2	-X32:17	#.00/8.6		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS02	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	UPS配电柜	DZ6622.01.02			本页 6
												共 7

连接列表

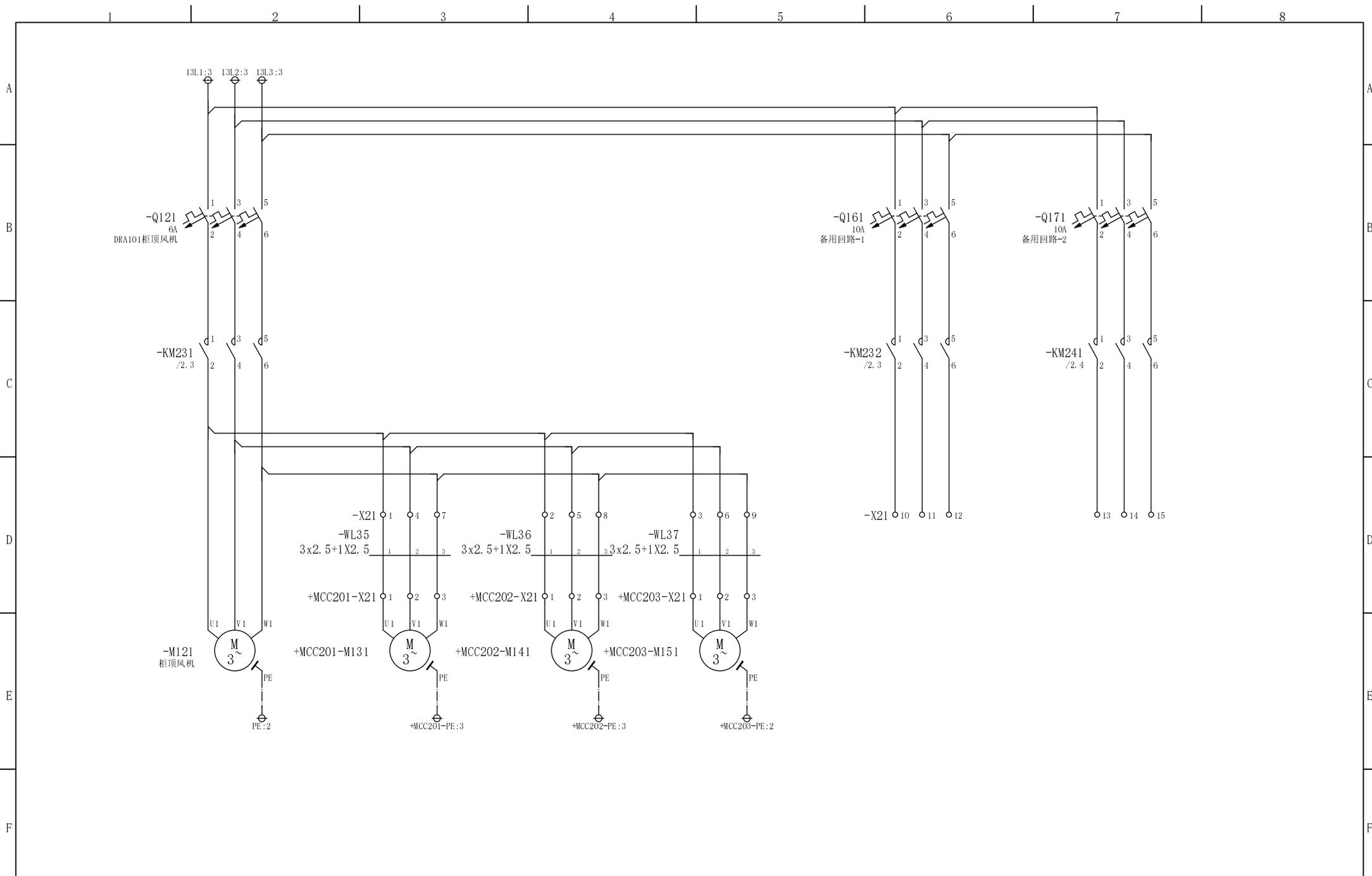
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+POS02 UPS柜						
52	#.00/8.6	-F861:1	-F871:1	#.00/8.7		
53	#.00/8.6	-F861:3	-F871:3	#.00/8.7		
54	#.00/8.7	-F871:4	-X32:20	#.00/8.7		
55	#.00/8.7	-F871:2	-X32:19	#.00/8.7		
56	#.00/8.7	-F871:1	-F921:1	#.00/9.2		
57	#.00/8.7	-F871:3	-F921:3	#.00/9.2		
58	#.00/9.2	-F921:2	-X32:21	#.00/9.2		
59	#.00/9.2	-F921:4	-X32:22	#.00/9.2		
60	#.00/9.2	-F921:1	-F931:1	#.00/9.3		
61	#.00/9.2	-F921:3	-F931:3	#.00/9.3		
62	#.00/9.3	-F931:1	-F941:1	#.00/9.4		
63	#.00/9.3	-F931:2	-X32:23	#.00/9.3		
64	#.00/9.3	-F931:3	-F941:3	#.00/9.4		
65	#.00/9.3	-F931:4	-X32:24	#.00/9.3		
66	#.00/9.4	-F941:4	-X32:26	#.00/9.4		
67	#.00/9.4	-F941:2	-X32:25	#.00/9.4		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ POS02	1: 1	下页: #02.00/1	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		UPS配电柜	DZ6622.01.02			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

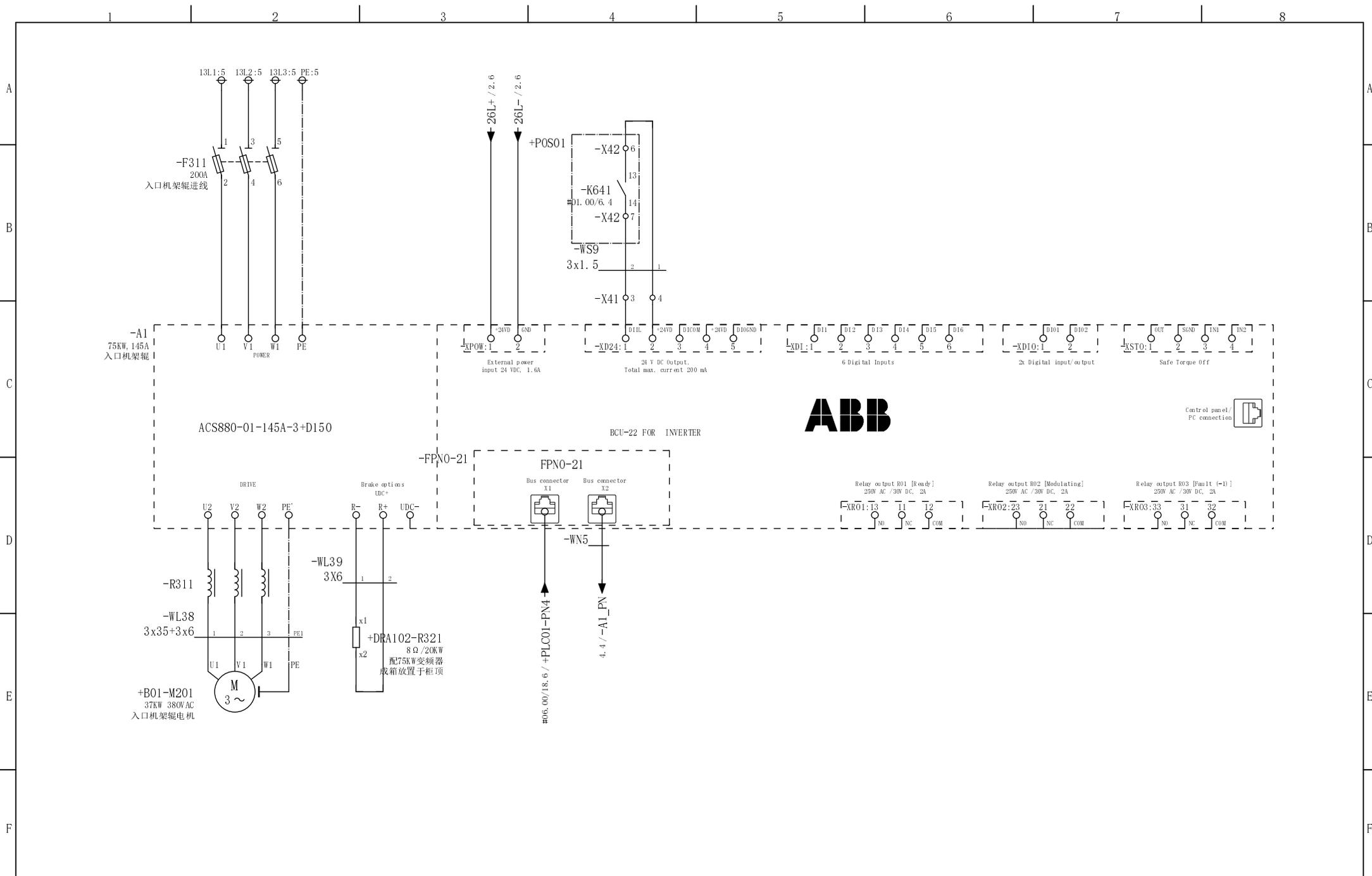
主传动成套采购使用ABBACS880系列多传动系统。  
 690V 50Hz，主电机800kWx2，过载2倍；  
 控制系统包含电机风机、加热器控制系统；  
 与基础自动化系统通过一路PN接口连接。  
 主传动并柜图及原理图详见ABB资料。

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #01.02/7	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: #03.00/1	kg
标记	处数	日期	修正者		日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主传动原理图	DZ6622.02.00		本页	1
												共	1

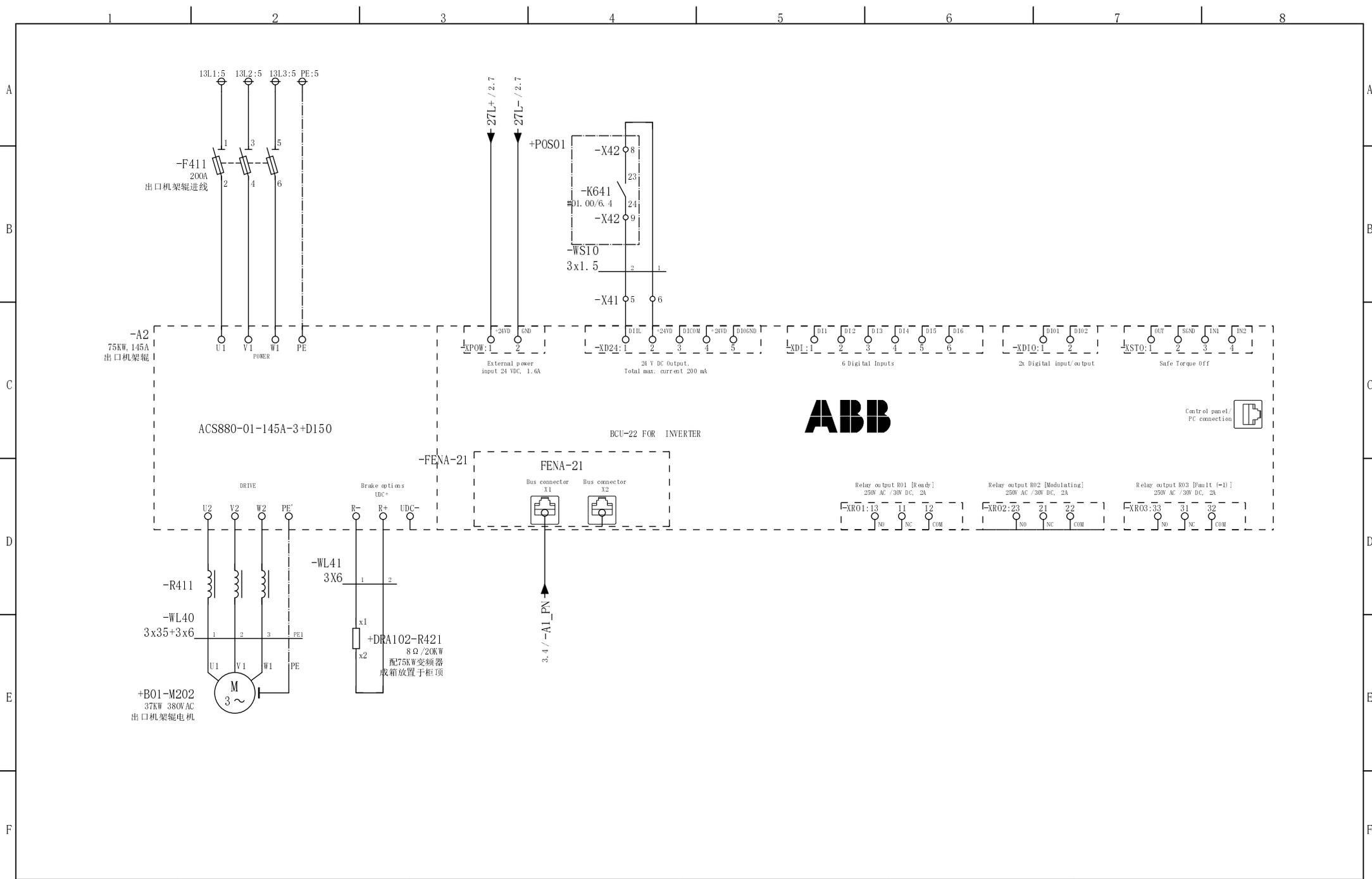


版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: #02.00/1	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ DRA101	1: 1	下页: 2	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	辅助传动原理图	DZ6622.03.00			本页 1
												共 5





版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ DRA101	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		辅助传动原理图	DZ6622.03.00			本页
1	2			日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

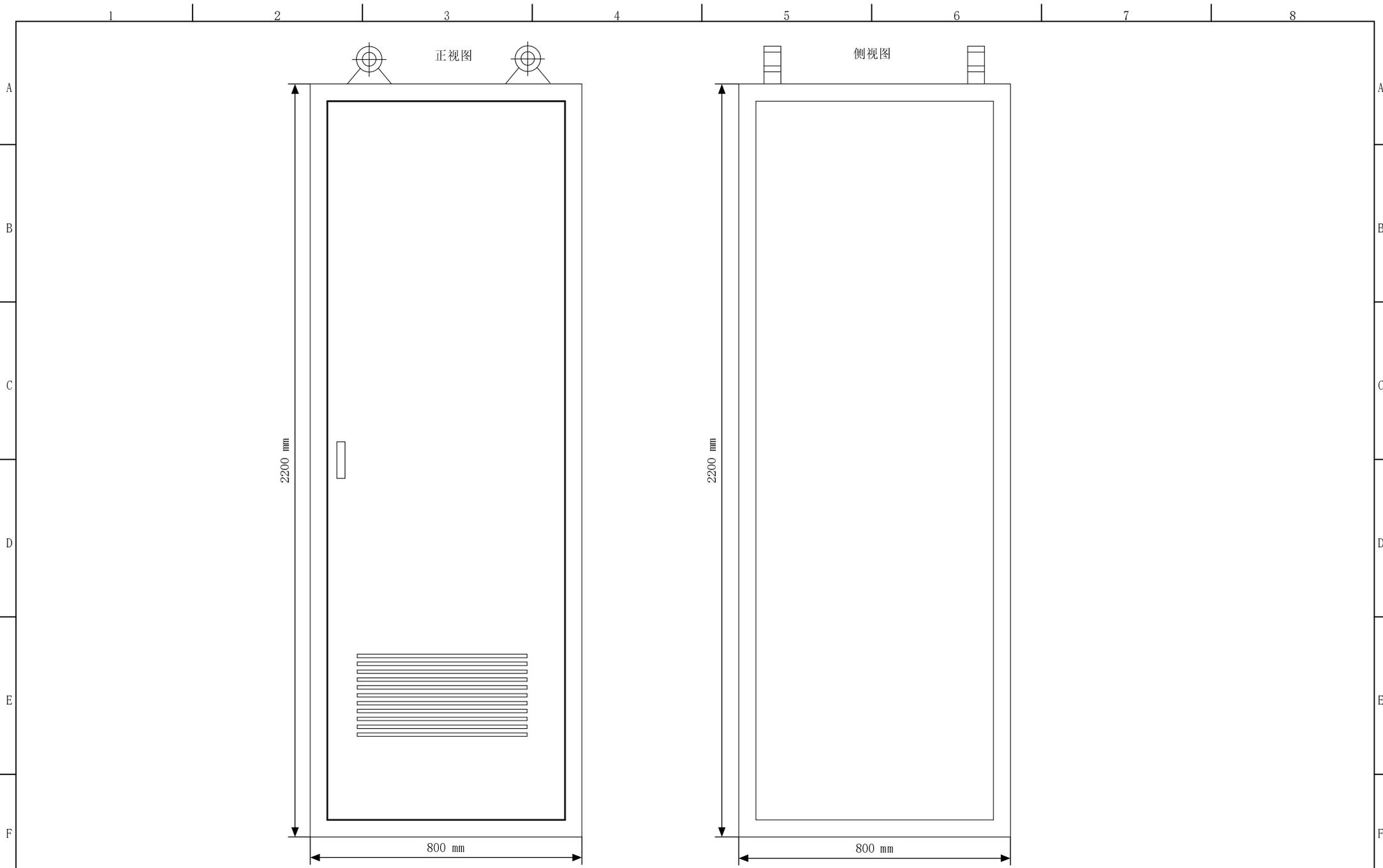


版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ DRA101	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		辅助传动原理图	DZ6622.03.00			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

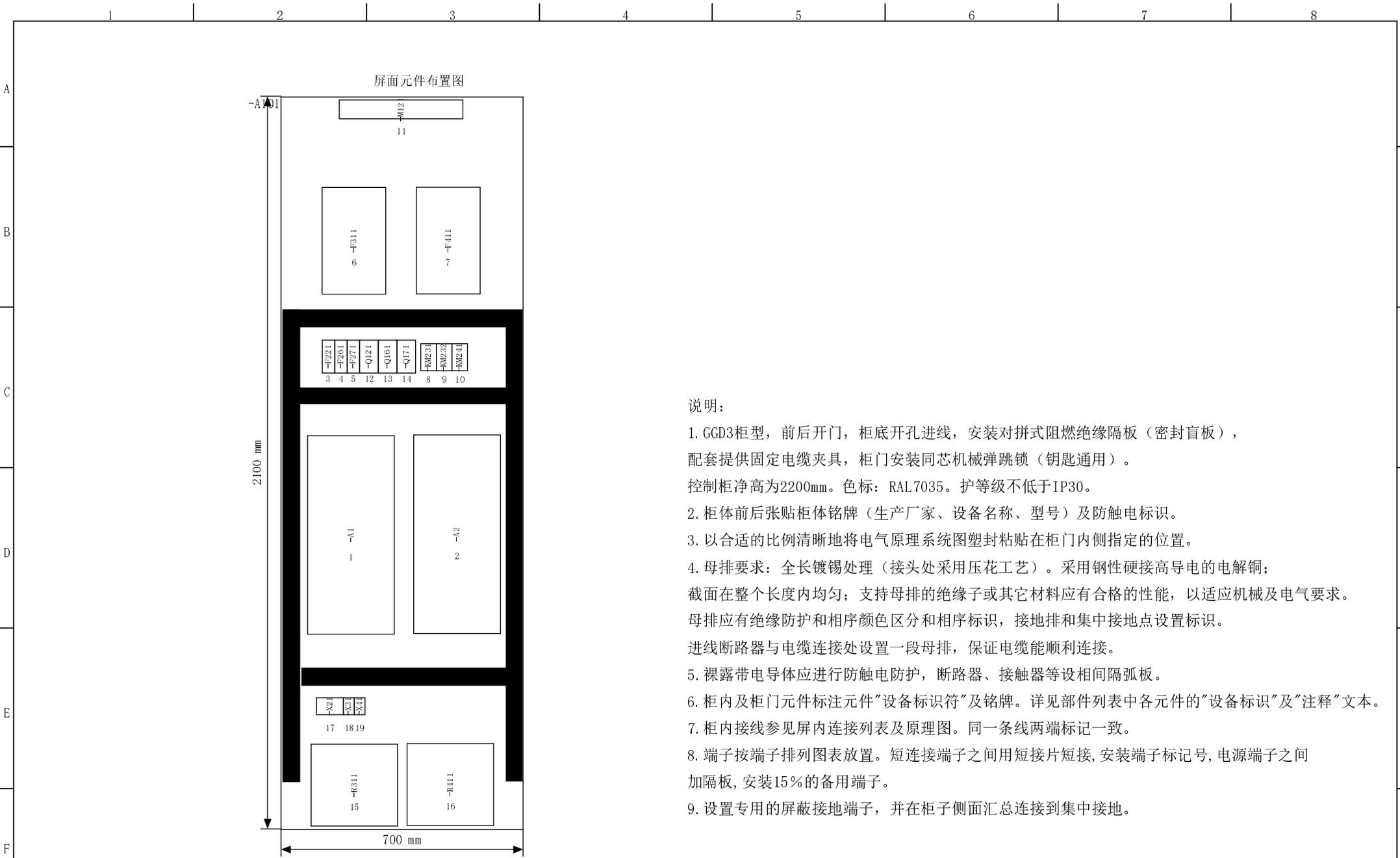
设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
辅助传动原理图										
1	=2ER_PPL	+DRA101		辅助传动柜	DZ6622.03.01	1				按图订货
2	=2ER_PPL	+DRA102		制动电阻箱	DZ6622.03.02	1				按图订货

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD                  TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: #.01/1	
标记	处数	日期			修正者	酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工艺		辅助传动原理图	DZ6622.03.00	
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共	5



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: #.00/5	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ DRA101	1: 10	下页: 2	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		辅助传动柜	DZ6622.03.01			本页
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



说明:

- GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。  
控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。
- 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
- 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
- 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。  
进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
- 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间弧板。
- 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。
- 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
- 端子按端子排列图放置。短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，安装15%的备用端子。
- 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ DRA101	1: 10	下页: 3	
审查		酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工艺		辅助传动柜	DZ6622.03.01			本页 2
标记处数	日期	修正者		日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 6

箱柜设备清单

+DRA101 辅助传动控制柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A1	变频器, 75KW	ACS880-01-145A-3+D150	75KW, 145A	1	ABB	38.30 kg	入口机架辊
	-A1	附件 通讯模块卡, 2个EN口	FENA-21	75KW, 145A	1	ABB	0.00 kg	入口机架辊
2	-A2	变频器, 75KW	ACS880-01-145A-3+D150	75KW, 145A	1	ABB	38.30 kg	出口机架辊
	-A2	附件 通讯模块卡, 2个EN口	FENA-21	75KW, 145A	1	ABB	0.00 kg	出口机架辊
	-A101	控制柜	控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)		1	国产	0.00 kg	
3	-F221	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	控制电源
4	-F261	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	入口机架辊24V
5	-F271	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	出口机架辊24V
6	-F311	NH-熔断器式隔离开关	SILAS F NH1 200A gR/OF	200A	1	EFEN	8.00 kg	入口机架辊进线
7	-F411	NH-熔断器式隔离开关	SILAS F NH1 200A gR/OF	200A	1	EFEN	8.00 kg	出口机架辊进线
8	-KM231	接触器	LC1-D09M7C	9A	1	Schneider	0.32 kg	DRA101柜顶风机
9	-KM232	接触器	LC1-D09M7C	9A	1	Schneider	0.32 kg	备用-1
10	-KM241	接触器	LC1-D09M7C	9A	1	Schneider	0.32 kg	备用-2
11	-M121	顶装式散热风扇	T29222BG		1	佛山市丰特力电气有限公司	0.00 kg	柜顶风机
12	-Q121	小型断路器	iC65N-D 6A/3P	6A	1	Schneider	0.38 kg	DRA101柜顶风机
13	-Q161	小型断路器	iC65N-D 10A/3P	10A	1	Schneider	0.38 kg	备用回路-1
14	-Q171	小型断路器	iC65N-D 10A/3P	10A	1	Schneider	0.38 kg	备用回路-2
15	-R311	输出电抗器(380V)	OCR-75K-0.4SAL		1	上海鸿康电器	15.00 kg	
16	-R411	输出电抗器(380V)	OCR-75K-0.4SAL		1	上海鸿康电器	15.00 kg	
	-X21	组合式直通端子	ST 2, 5		15	PXC	0.01 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ DRA101	1: 1	下页: 4		kg
标记	处数	日期		修正者	审查	王琛	工艺			辅助传动柜	DZ6622.03.01		本页 3
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共 6		

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+DRA101-X21					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	●		PXC	#03.00/1.3
2	ST 2, 5	●		PXC	#03.00/1.4
3	ST 2, 5	●		PXC	#03.00/1.4
4	ST 2, 5	●		PXC	#03.00/1.3
5	ST 2, 5	●		PXC	#03.00/1.4
6	ST 2, 5	●		PXC	#03.00/1.5
7	ST 2, 5	●		PXC	#03.00/1.3
8	ST 2, 5	●		PXC	#03.00/1.4
9	ST 2, 5	●		PXC	#03.00/1.5
10	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.6
11	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.6
12	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.6
13	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.7
14	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.7
15	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.7
端子排 =2ER_PPL+DRA101-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/2.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/2.2
3	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/2.3
4	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/2.3
5	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/2.3
6	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/2.4

端子排 =2ER_PPL+DRA101-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/2.5
2	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/2.5
3	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/3.4
4	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/3.4
5	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/4.4
6	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/4.4

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	
标记	处数	日期	修正者
酒钢4200mm预矫直机			



设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 3
辅助传动柜	+ DRA101	1: 1	下页: 5
DZ6622.03.01			

Wt. 重量	kg
本页	4
共	6

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+DRA101 辅助传动控制柜						
1	#.00/1.2	-13L1:3	-Q121:1	#.00/1.2		
2	#.00/1.2	-13L2:3	-Q121:3	#.00/1.2		
3	#.00/1.2	-13L3:3	-Q121:5	#.00/1.2		
4	#.00/3.2	-A1:U1	-F311:2	#.00/3.2		
5	#.00/3.2	-A1:V1	-F311:4	#.00/3.2		
6	#.00/3.2	-A1:W1	-F311:6	#.00/3.2		
7	#.00/3.2	-A1:PE	-PE:5	#.00/3.2		
8	#.00/3.2	-A1:U2	-R311	#.00/3.2		
9	#.00/3.2	-A1:V2	-R311	#.00/3.2		
10	#.00/3.2	-A1:W2	-R311	#.00/3.2		
11	#.00/3.4	-A1-XD24:1	-X41:3	#.00/3.4		
12	#.00/3.4	-A1-XD24:2	-X41:4	#.00/3.4		
13	#.00/3.3	-A1-XPOW:1	-F261:2	#.00/2.6		
14	#.00/3.3	-A1-XPOW:2	-F261:4	#.00/2.6		
15	#.00/4.2	-A2:U1	-F411:2	#.00/4.2		
16	#.00/4.2	-A2:V1	-F411:4	#.00/4.2		
17	#.00/4.2	-A2:W1	-F411:6	#.00/4.2		
18	#.00/4.2	-A2:PE	-PE:5	#.00/4.2		
19	#.00/4.2	-A2:U2	-R411	#.00/4.2		
20	#.00/4.2	-A2:V2	-R411	#.00/4.2		
21	#.00/4.2	-A2:W2	-R411	#.00/4.2		
22	#.00/4.4	-A2-XD24:1	-X41:5	#.00/4.4		
23	#.00/4.4	-A2-XD24:2	-X41:6	#.00/4.4		
24	#.00/4.3	-A2-XPOW:1	-F271:2	#.00/2.7		
25	#.00/4.3	-A2-XPOW:2	-F271:4	#.00/2.7		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
26	#.00/2.2	-F221:2	-KM231:A2	#.00/2.3		
27	#.00/2.2	-F221:4	-X31:3	#.00/2.3		
28	#.00/2.2	-F221:3	-X31:1	#.00/2.2		
29	#.00/2.2	-F221:1	-X31:2	#.00/2.2		
30	#.00/2.6	-F261:1	-F271:1	#.00/2.7		
31	#.00/2.6	-F261:3	-F271:3	#.00/2.7		
32	#.00/2.6	-F261:1	-X41:1	#.00/2.5		
33	#.00/2.6	-F261:3	-X41:2	#.00/2.5		
34	#.00/3.2	-F311:1	-13L1:5	#.00/3.2		
35	#.00/3.2	-F311:3	-13L2:5	#.00/3.2		
36	#.00/3.2	-F311:5	-13L3:5	#.00/3.2		
37	#.00/4.2	-F411:1	-13L1:5	#.00/4.2		
38	#.00/4.2	-F411:3	-13L2:5	#.00/4.2		
39	#.00/4.2	-F411:5	-13L3:5	#.00/4.2		
40	#.00/1.2	-KM231:1	-Q121:2	#.00/1.2		
41	#.00/1.2	-KM231:3	-Q121:4	#.00/1.2		
42	#.00/1.2	-KM231:5	-Q121:6	#.00/1.2		
43	#.00/1.2	-KM231:2	-M121:U1	#.00/1.2		
44	#.00/1.2	-KM231:4	-M121:V1	#.00/1.2		
45	#.00/1.2	-KM231:6	-M121:W1	#.00/1.2		
46	#.00/2.3	-KM231:A1	-X31:4	#.00/2.3		
47	#.00/2.3	-KM231:A2	-KM232:A2	#.00/2.3		
48	#.00/1.2	-KM231:2	-X21:1	#.00/1.3		
49	#.00/1.2	-KM231:4	-X21:4	#.00/1.3		
50	#.00/1.2	-KM231:6	-X21:7	#.00/1.3		
51	#.00/1.6	-KM232:2	-X21:10	#.00/1.6		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ DRA101	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	辅助传动柜	DZ6622.03.01			本页 5
												共 6

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+DRA101 辅助传动控制柜						
52	#.00/1.6	-KM232:4	-X21:11	#.00/1.6		
53	#.00/1.6	-KM232:6	-X21:12	#.00/1.6		
54	#.00/1.6	-KM232:1	-Q161:2	#.00/1.6		
55	#.00/1.6	-KM232:3	-Q161:4	#.00/1.6		
56	#.00/1.6	-KM232:5	-Q161:6	#.00/1.6		
57	#.00/2.3	-KM232:A2	-KM241:A2	#.00/2.4		
58	#.00/2.3	-KM232:A1	-X31:5	#.00/2.3		
59	#.00/1.7	-KM241:2	-X21:13	#.00/1.7		
60	#.00/1.7	-KM241:4	-X21:14	#.00/1.7		
61	#.00/1.7	-KM241:6	-X21:15	#.00/1.7		
62	#.00/1.7	-KM241:1	-Q171:2	#.00/1.7		
63	#.00/1.7	-KM241:3	-Q171:4	#.00/1.7		
64	#.00/1.7	-KM241:5	-Q171:6	#.00/1.7		
65	#.00/2.4	-KM241:A1	-X31:6	#.00/2.4		
66	#.00/1.2	-M121:PE	-PE:2	#.00/1.2		
67	#.00/1.2	-Q121:1	-Q161:1	#.00/1.6		
68	#.00/1.2	-Q121:3	-Q161:3	#.00/1.6		
69	#.00/1.2	-Q121:5	-Q161:5	#.00/1.6		
70	#.00/1.6	-Q161:1	-Q171:1	#.00/1.7		
71	#.00/1.6	-Q161:3	-Q171:3	#.00/1.7		
72	#.00/1.6	-Q161:5	-Q171:5	#.00/1.7		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ DRA101	1: 1	下页: #.02/1	
标记	处数	日期	修正者			日期	2024.04.01	标准	梁百勤	辅助传动柜	DZ6622.03.01		本页 6
												共 6	



箱柜设备清单

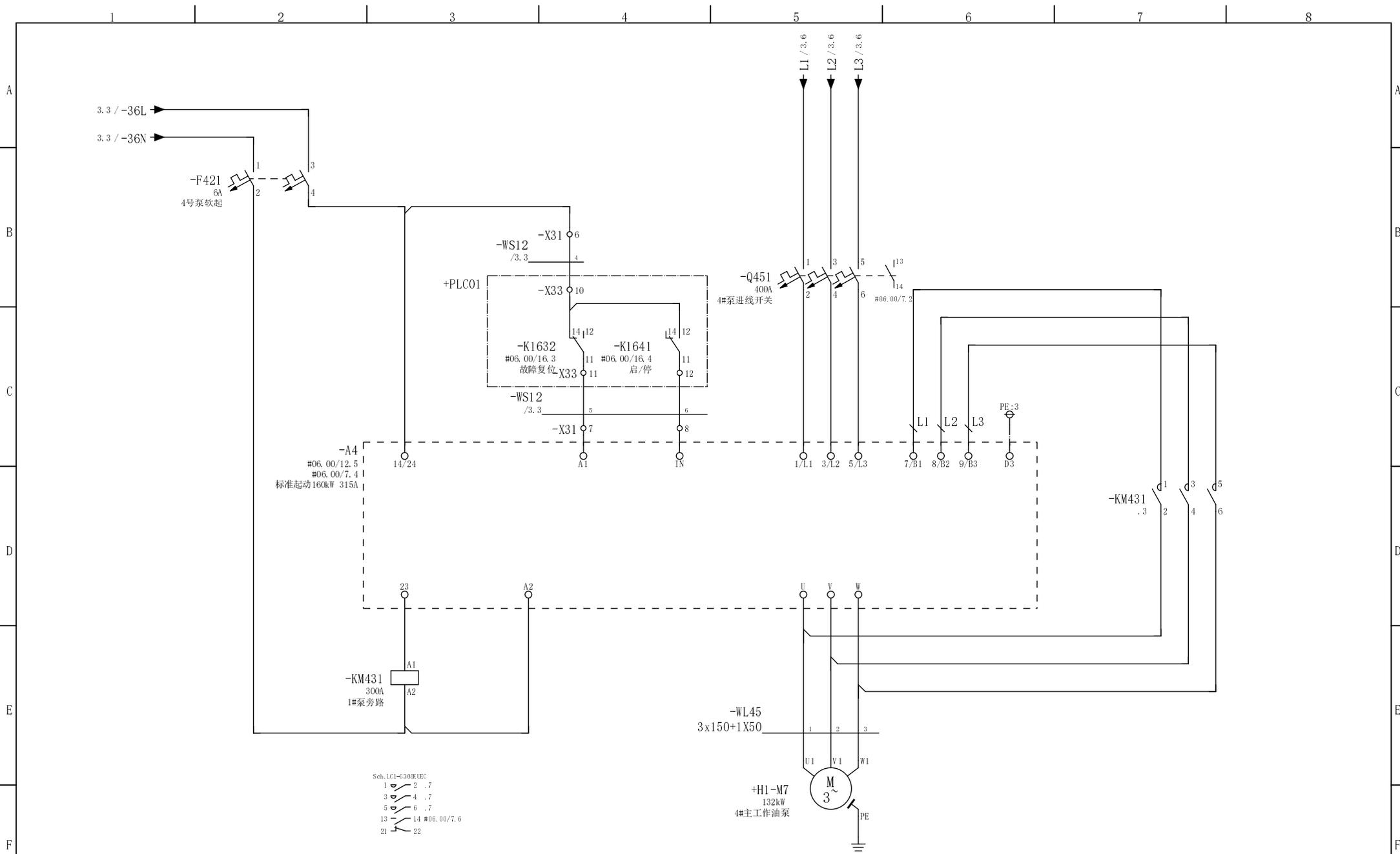
+DRA102 制动电阻箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-A121	控制箱/柜(按图订货)	控制箱/柜(按图订货)		1	按图订货	0.00 kg	
1	-R321	制动电阻(参数见备注)	制动电阻(成箱放置于柜顶)		1	国产	71.00 kg	8Ω/20KW 配75KW变频器 成箱放置于柜顶
2	-R421	制动电阻(参数见备注)	制动电阻(成箱放置于柜顶)		1	国产	71.00 kg	8Ω/20KW 配75KW变频器 成箱放置于柜顶

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ DRA102	1: 1	下页: #05.00/1	
标记	处数	日期	修正者	设计	日期	2024.04.01	工艺	标准	梁百勤	制动电阻箱	DZ6622.03.02		本页
													2
													共
													2

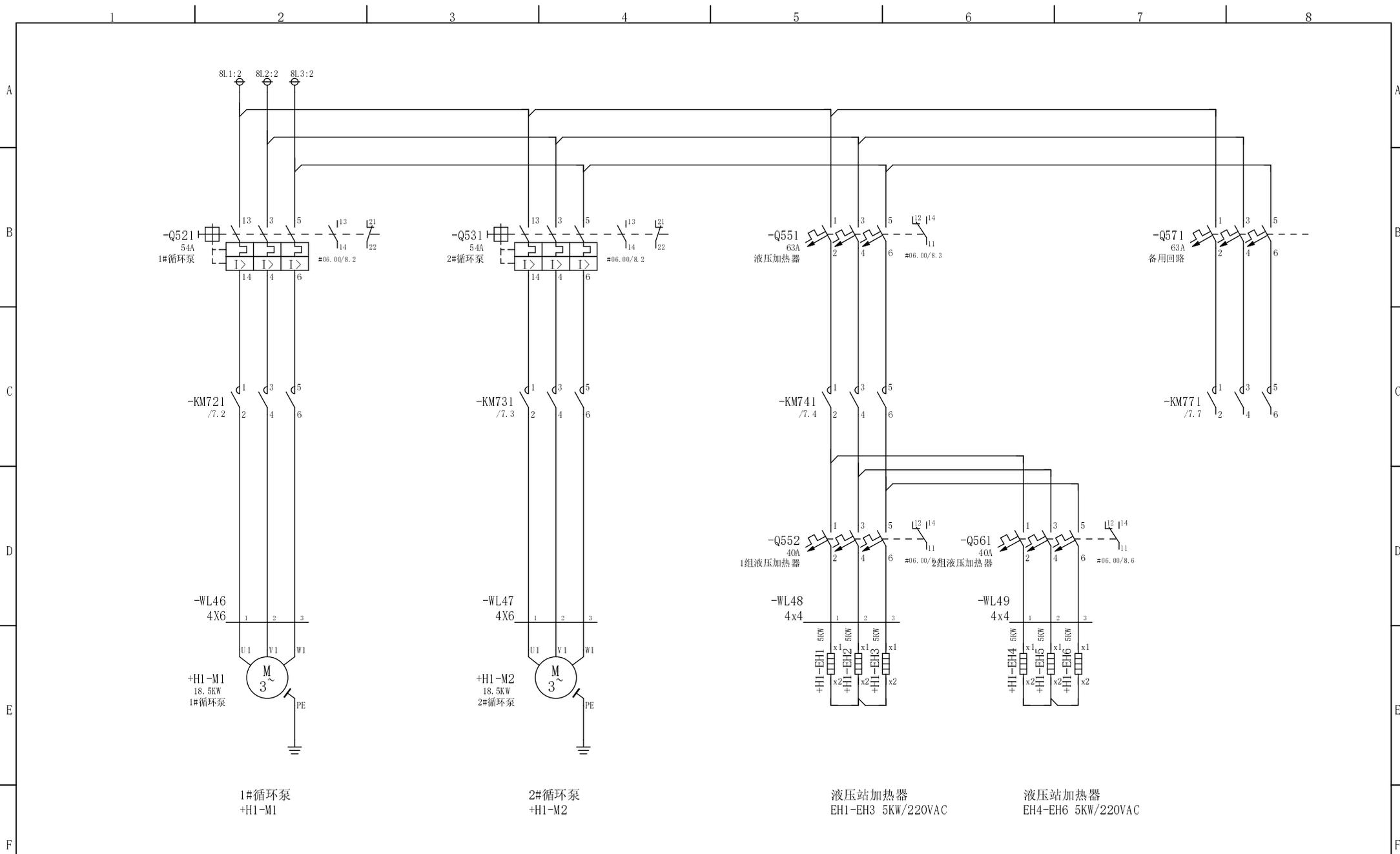




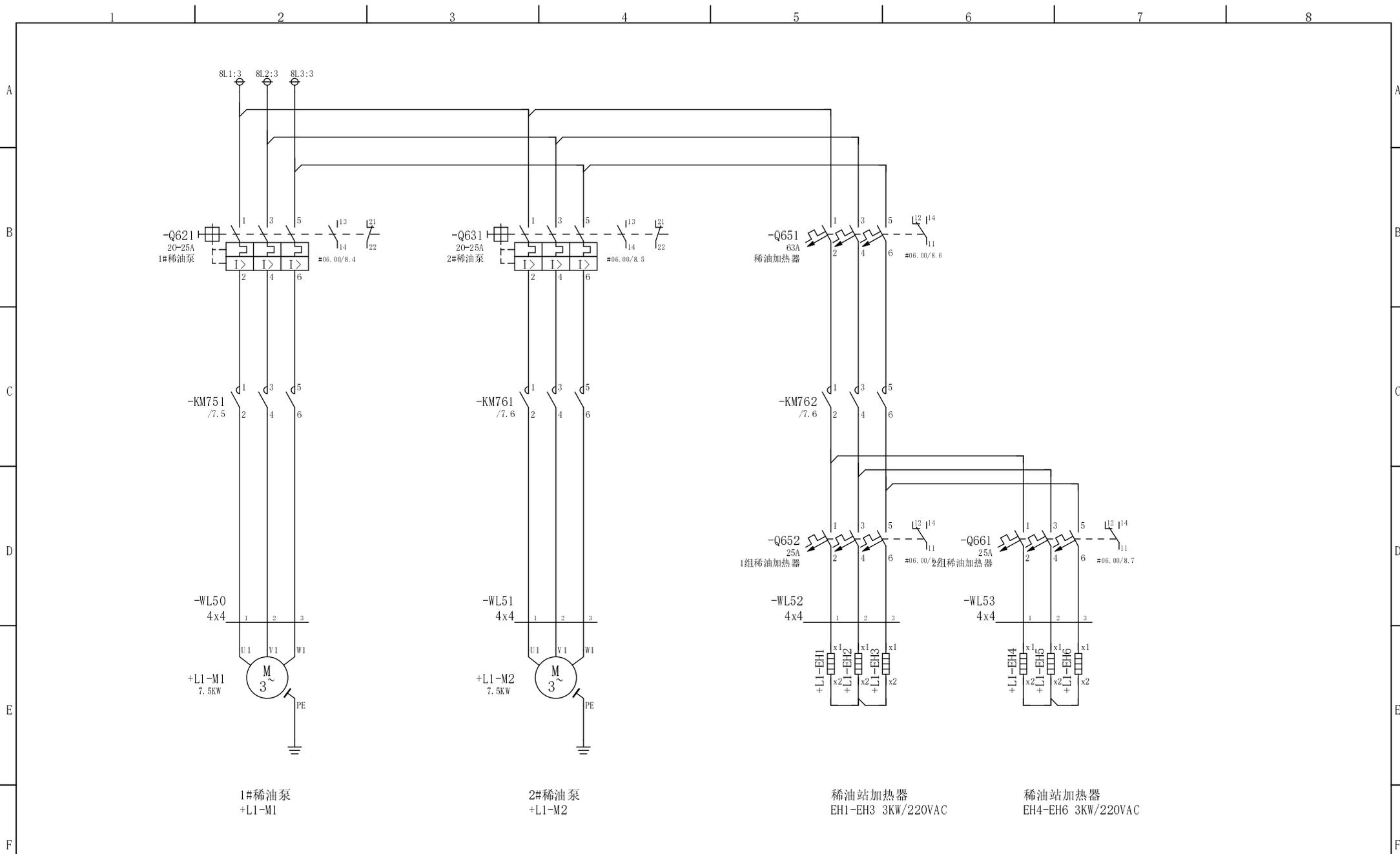




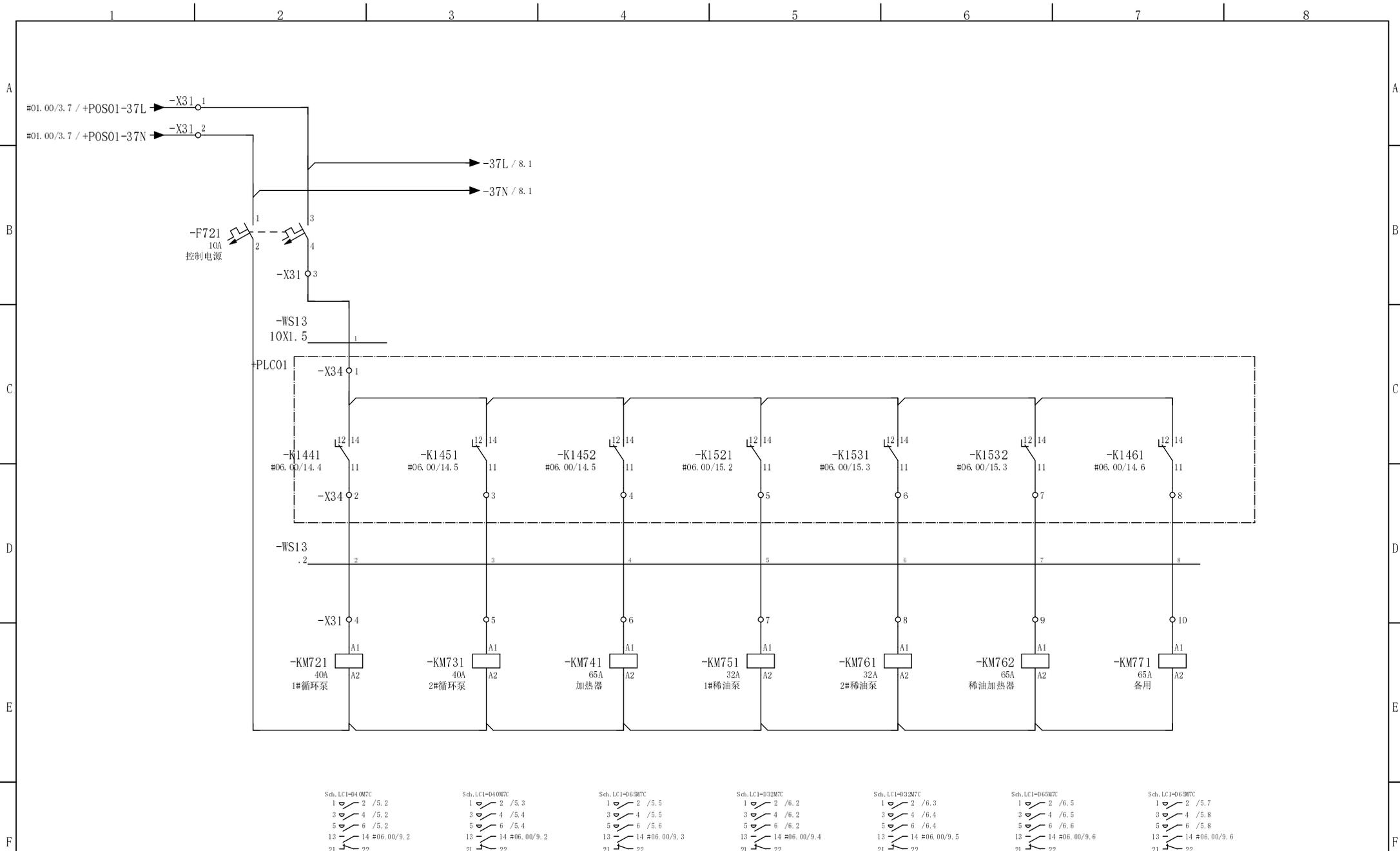
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC202	1: 1	下页: 5	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	流体系统原理图	DZ6622.05.00			本页 4
1	2	3	4	5	6	7	8				共 9	



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	王琛	工艺	梁百勤		+ MCC203	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	流体系统原理图	DZ6622.05.00			本页
												共



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	王琛	工艺	秦捷		+ MCC203	1: 1	下页: 7	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	流体系统原理图	DZ6622.05.00			本页 6
												共 9



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC203	1: 1	下页: 8	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		流体系统原理图	DZ6622.05.00			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共
	1											7
	2											9

F

E

D

C

B

A

F

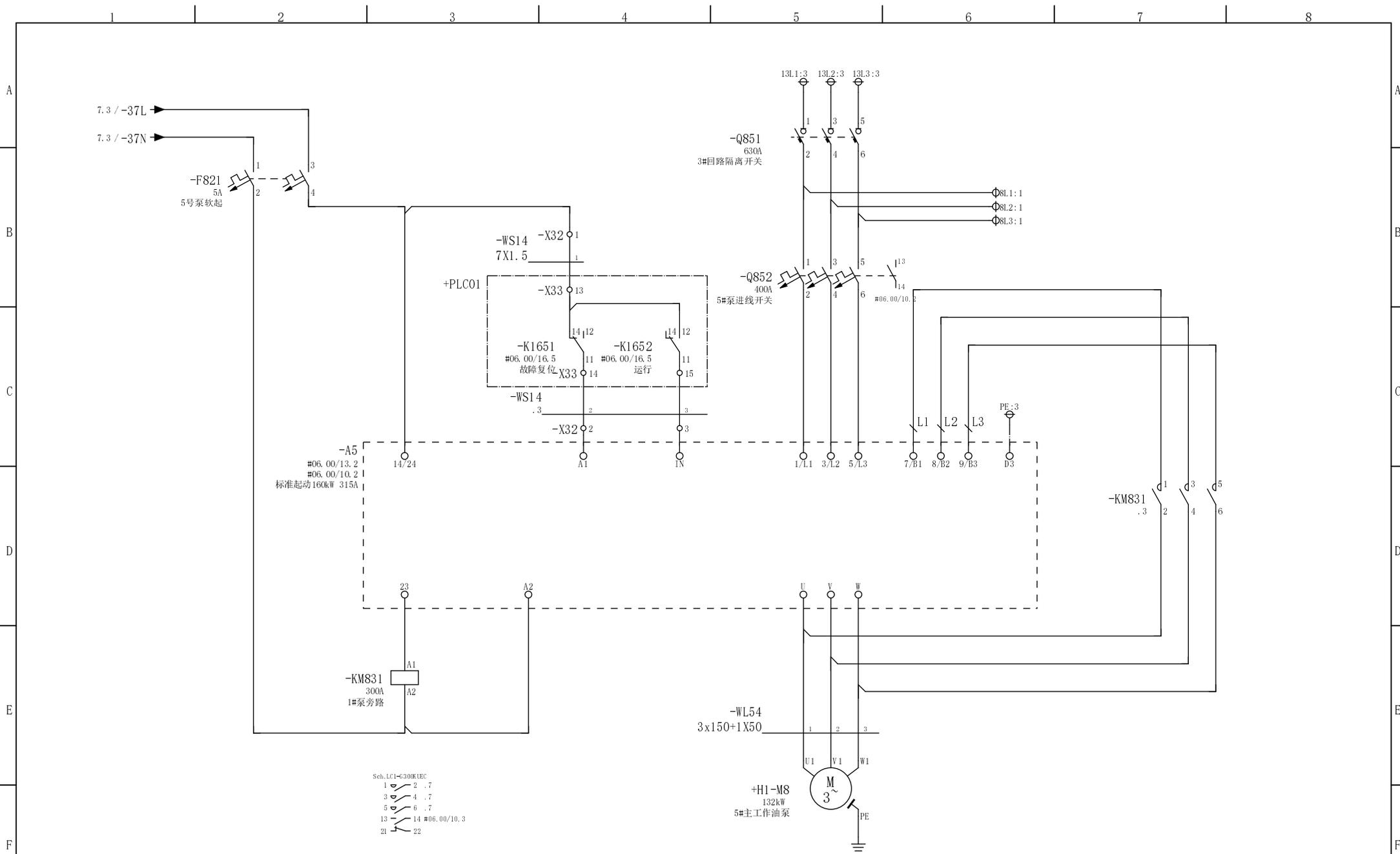
E

D

C

B

A

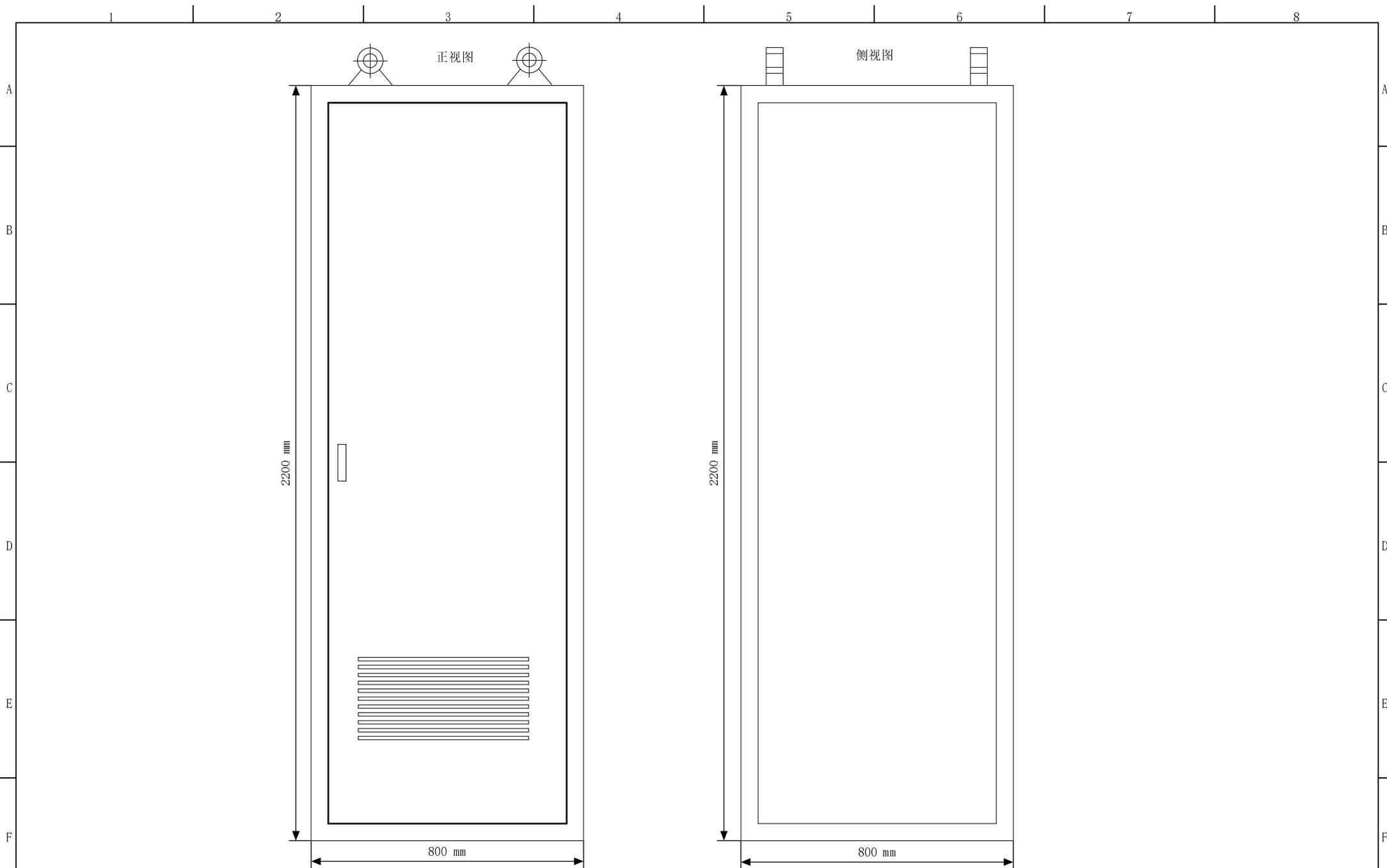


版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC203	1: 1	下页: 9	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	流体系统原理图	DZ6622.05.00			本页 8
												共 9

设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
流体系统原理图										
1	=2ER_PPL	+MCC201		流体系统控制柜1	DZ6622.05.01	1				按图订货
2	=2ER_PPL	+MCC202		流体系统控制柜2	DZ6622.05.02	1				按图订货
3	=2ER_PPL	+MCC203		流体系统控制柜3	DZ6622.05.03	1				按图订货

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷	审查	王琛		工艺	流体系统原理图	+	1: 1
标记	处数	日期	修正者					日期	2024.04.01	标准	梁百勤		DZ6622.05.00			本页 9
																共 9



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: #.00/9	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC201	1: 10	下页: 2	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		流体系统控制柜1	DZ6622.05.01			本页
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



箱柜设备清单

+MCC201 1号流体系统MCC柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A1	软起动器含标准HMI成套	3RW5145-1XC14-0S	标准起动160kW 315A	1	SIEMENS	1.90 kg	
2	-A2	软起动器含标准HMI成套	3RW5145-1XC14-0S	标准起动160kW 315A	1	SIEMENS	1.90 kg	
	-A101	控制柜	控制柜:800(W)X2200(H)X800(D)		1	国产	0.00 kg	
3	-F121	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	1号泵软起
4	-F221	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	2号泵软起
5	-KM131	接触器	LC1-G300KUEC	300A	1	Schneider	0.00 kg	1#泵旁路
6	-KM231	接触器	LC1-G300KUEC	300A	1	Schneider	0.00 kg	2#泵旁路
7	-M131	顶装式散热风扇	T29222BG		1	佛山市丰特力电气有限公司	0.00 kg	柜顶风机
8	-Q151	隔离开关	3KD4632-0QE10-0	630A	1	Siemens	7.70 kg	1#回路隔离开关
	-Q151	电缆连接护盖	3KD9404-6	630A	1	Siemens	0.43 kg	1#回路隔离开关
9	-Q152	NSX 塑壳断路器	NSX 400 N MIC2.3 400 3P FFC	400A	1	Schneider	6.00 kg	1#泵进线开关
	-Q152	NSX 附件 辅助触点	OF_NSX	400A	1	Schneider	0.00 kg	1#泵进线开关
10	-Q251	NSX 塑壳断路器	NSX 400 N MIC2.3 400 3P FFC	400A	1	Schneider	6.00 kg	2#泵进线开关
	-Q251	NSX 附件 辅助触点	OF_NSX	400A	1	Schneider	0.00 kg	2#泵进线开关
	-X21	组合式直通端子	ST 2, 5		3	PXC	0.01 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		7	PXC	0.01 kg	
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		4	PXC	0.01 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC201	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		流体系统控制柜1	DZ6622.05.01			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+MCC201-X21					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.3
2	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.3
3	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.3
端子排 =2ER_PPL+MCC201-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/1.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/1.2
3	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/1.4
4	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/1.4
5	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/1.4
6	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/2.4
7	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/2.4
8	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/2.4
端子排 =2ER_PPL+MCC201-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.2
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.2
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.3
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.4
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.5
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.6

端子排 =2ER_PPL+MCC201-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/11.3
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/11.3
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/11.6
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/11.6

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司
标记	处数	日期
修正者	酒钢4200mm预矫直机	



**太重集团** TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
**太重技术中心** TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 3
流体系统控制柜1	+ MCC201	1: 1	下页: 5
DZ6622.05.01			

Wt. 重量	kg
本页	4
共	6

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+MCC201 1号流体系统MCC柜						
1	#03.00/1.3	-M131:PE	-PE:3	#03.00/1.3		
2	#03.00/1.3	-M131:U1	-X21:1	#03.00/1.3		
3	#03.00/1.3	-M131:V1	-X21:2	#03.00/1.3		
4	#03.00/1.3	-M131:W1	-X21:3	#03.00/1.3		
5	#.00/1.3	-A1:23	-KM131:A1	#.00/1.3		
6	#.00/1.6	-A1:D3	-PE:3	#.00/1.6		
7	#.00/1.6	-A1:7/B1	-KM131:1	#.00/1.7		
8	#.00/1.6	-A1:8/B2	-KM131:3	#.00/1.7		
9	#.00/1.6	-A1:9/B3	-KM131:5	#.00/1.7		
10	#.00/1.5	-A1:U	-KM131:2	#.00/1.7		
11	#.00/1.5	-A1:V	-KM131:4	#.00/1.7		
12	#.00/1.5	-A1:W	-KM131:6	#.00/1.7		
13	#.00/1.3	-A1:14/24	-F121:4	#.00/1.2		
14	#.00/1.3	-A1:14/24	-X31:3	#.00/1.4		
15	#.00/1.2	-F121:2	-KM131:A2	#.00/1.3		
16	#.00/1.3	-A1:A2	-KM131:A2	#.00/1.3		
17	#.00/1.4	-A1:A1	-X31:4	#.00/1.4		
18	#.00/1.4	-A1:IN	-X31:5	#.00/1.4		
19	#.00/2.5	-A2:U	-KM231:2	#.00/2.7		
20	#.00/2.5	-A2:V	-KM231:4	#.00/2.7		
21	#.00/2.5	-A2:W	-KM231:6	#.00/2.7		
22	#.00/2.6	-A2:8/B2	-KM231:3	#.00/2.7		
23	#.00/2.6	-A2:9/B3	-KM231:5	#.00/2.7		
24	#.00/2.2	-F221:2	-KM231:A2	#.00/2.3		
25	#.00/2.3	-A2:A2	-KM231:A2	#.00/2.3		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
26	#.00/2.3	-A2:23	-KM231:A1	#.00/2.3		
27	#.00/2.3	-A2:14/24	-F221:4	#.00/2.2		
28	#.00/2.6	-A2:D3	-PE:3	#.00/2.6		
29	#.00/2.3	-A2:14/24	-X31:6	#.00/2.4		
30	#.00/2.4	-A2:A1	-X31:7	#.00/2.4		
31	#.00/2.4	-A2:IN	-X31:8	#.00/2.4		
32	#.00/1.5	-13L1:3	-Q151:1	#.00/1.5		
33	#.00/1.5	-Q151:2	-Q152:1	#.00/1.5		
34	#.00/1.5	-13L2:3	-Q151:3	#.00/1.5		
35	#.00/1.5	-Q151:4	-Q152:3	#.00/1.5		
36	#.00/1.5	-13L3:3	-Q151:5	#.00/1.5		
37	#.00/1.5	-Q151:6	-Q152:5	#.00/1.5		
38	#.00/2.5	-A2:1/L1	-Q251:2	#.00/2.5		
39	#.00/2.5	-A2:3/L2	-Q251:4	#.00/2.5		
40	#.00/2.5	-A2:5/L3	-Q251:6	#.00/2.5		
41	#.00/1.5	-Q151:2	-Q251:1	#.00/2.5		
42	#.00/1.5	-Q151:4	-Q251:3	#.00/2.5		
43	#.00/1.5	-Q151:6	-Q251:5	#.00/2.5		
44	#.00/1.5	-A1:1/L1	-Q152:2	#.00/1.5		
45	#.00/1.5	-A1:3/L2	-Q152:4	#.00/1.5		
46	#.00/1.5	-A1:5/L3	-Q152:6	#.00/1.5		
47	#06.00/11.3	-A1:A0+	-X42:1	#06.00/11.3		
48	#06.00/11.3	-A1:A0-	-X42:2	#06.00/11.3		
49	#06.00/11.6	-A2:A0+	-X42:3	#06.00/11.6		
50	#06.00/11.6	-A2:A0-	-X42:4	#06.00/11.6		
51	#.00/2.6	-A2:7/B1	-KM231:1	#.00/2.7		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC201	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	流体系统控制柜1	DZ6622.05.01			本页 5
												共 6

1

2

3

4

5

6

7

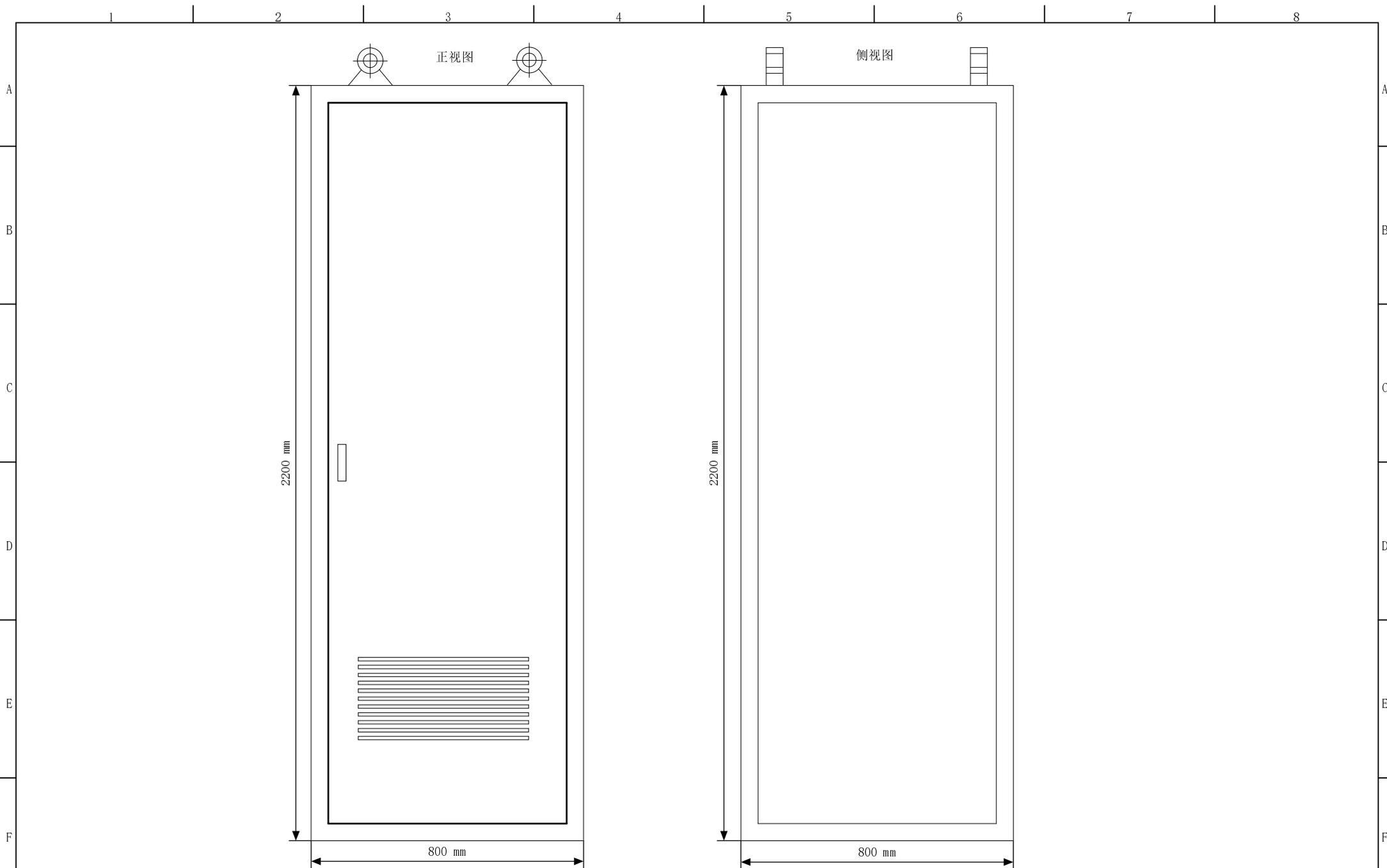
8

连接列表

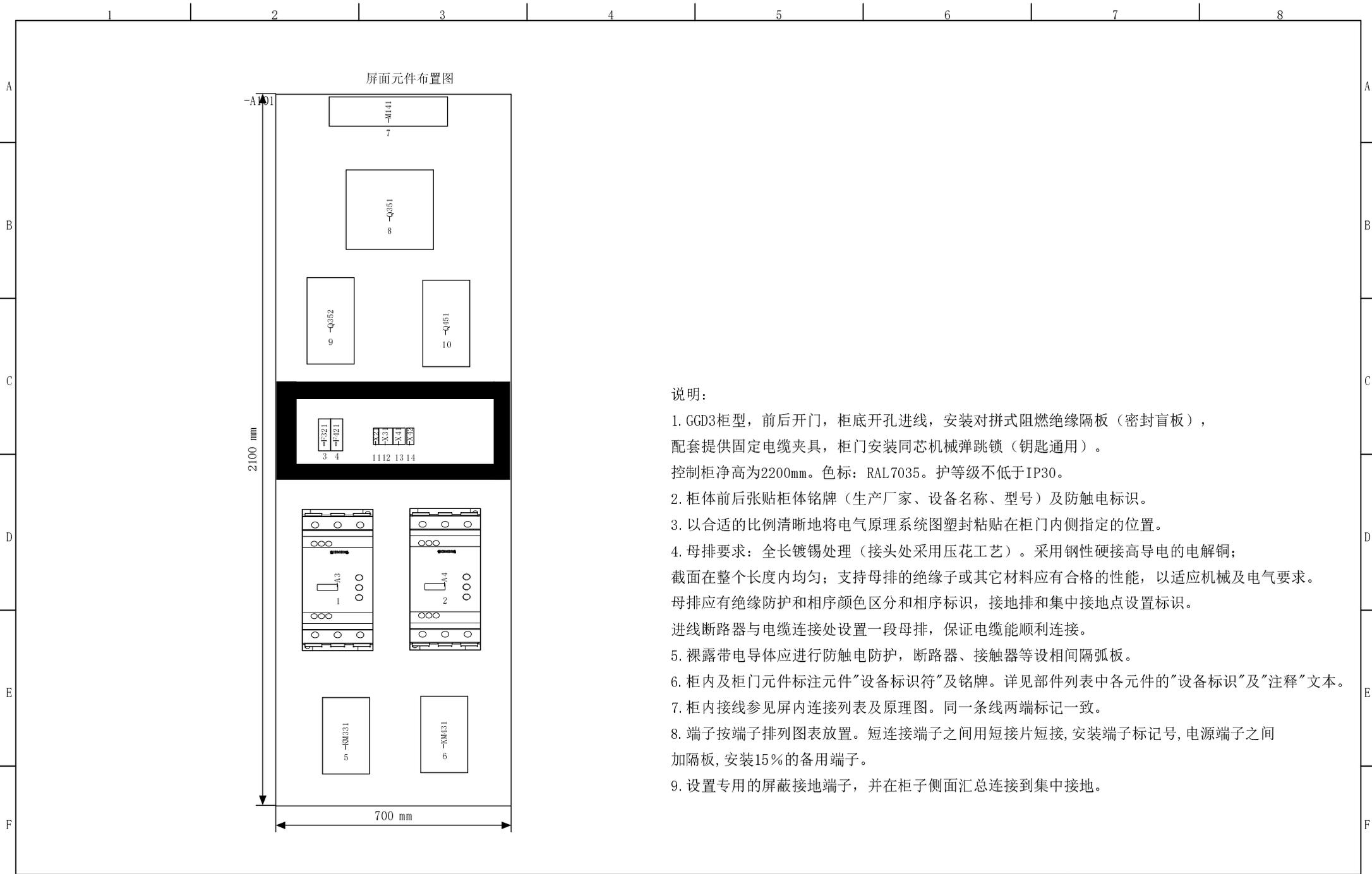
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+MCC201 1号流体系统MCC柜						
52	#06.00/6.2	-Q152:13	-Q251:13	#06.00/6.2		
53	#.00/1.2	-F121:3	-X31:1	#.00/1.2		
54	#.00/1.2	-F121:1	-X31:2	#.00/1.2		
55	#.00/1.2	-F121:3	-F221:3	#.00/2.2		
56	#.00/1.2	-F121:1	-F221:1	#.00/2.2		
57	#06.00/6.2	-Q152:13	-X41:1	#06.00/6.2		
58	#06.00/6.2	-Q152:14	-X41:2	#06.00/6.2		
59	#06.00/6.2	-Q251:14	-X41:3	#06.00/6.2		
60	#06.00/6.3	-A1:96	-X41:4	#06.00/6.3		
61	#06.00/6.4	-A2:96	-X41:5	#06.00/6.4		
62	#06.00/6.5	-KM131:14	-X41:6	#06.00/6.5		
63	#06.00/6.6	-KM231:14	-X41:7	#06.00/6.6		
64	#06.00/6.3	-A1:95	-Q251:13	#06.00/6.2		
65	#06.00/6.3	-A1:95	-A2:95	#06.00/6.4		
66	#06.00/6.4	-A2:95	-KM131:13	#06.00/6.5		
67	#06.00/6.5	-KM131:13	-KM231:13	#06.00/6.6		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC201	1: 1	下页: #. 02/1	
标记	处数	日期	修正者	日期		2024.04.01	标准	梁百勤	流体系统控制柜1	DZ6622.05.01		本页	6
												共	6



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #.01/6	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC202	1: 10	下页: 2	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		流体系统控制柜2	DZ6622.05.02			本页
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



说明:

- GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。
- 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
- 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
- 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
- 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间隔弧板。
- 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。
- 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
- 端子按端子排列图放置。短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，安装15%的备用端子。
- 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC202	1: 10	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	流体系统控制柜2	DZ6622. 05. 02			本页 2
1	2	3	4	5	6	7	8				共 6	

箱柜设备清单

+MCC202 2号流体系统MCC柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A3	软起动器含标准HMI成套	3RW5145-1XC14-0S	标准起动160kW 315A	1	SIEMENS	1.90 kg	
2	-A4	软起动器含标准HMI成套	3RW5145-1XC14-0S	标准起动160kW 315A	1	SIEMENS	1.90 kg	
	-A101	控制柜	控制柜:800(W)X2200(H)X800(D)		1	国产	0.00 kg	
3	-F321	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	3号泵软起
4	-F421	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	4号泵软起
5	-KM331	接触器	LC1-G300KUEC	300A	1	Schneider	0.00 kg	1#泵旁路
6	-KM431	接触器	LC1-G300KUEC	300A	1	Schneider	0.00 kg	1#泵旁路
7	-M141	顶装式散热风扇	T29222BG		1	佛山市丰特力电气有限公司	0.00 kg	柜顶风机
8	-Q351	隔离开关	3KD4632-0QE10-0	630A	1	Siemens	7.70 kg	2#回路隔离开关
	-Q351	电缆连接护盖	3KD9404-6	630A	1	Siemens	0.43 kg	2#回路隔离开关
9	-Q352	NSX 塑壳断路器	NSX 400 N MIC2.3 400 3P FFC	400A	1	Schneider	6.00 kg	3#泵进线开关
	-Q352	NSX 附件 辅助触点	OF_NSX	400A	1	Schneider	0.00 kg	3#泵进线开关
10	-Q451	NSX 塑壳断路器	NSX 400 N MIC2.3 400 3P FFC	400A	1	Schneider	6.00 kg	4#泵进线开关
	-Q451	NSX 附件 辅助触点	OF_NSX	400A	1	Schneider	0.00 kg	4#泵进线开关
	-X21	组合式直通端子	ST 2, 5		3	PXC	0.01 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		7	PXC	0.01 kg	
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		4	PXC	0.01 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC202	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		流体系统控制柜2	DZ6622.05.02			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+MCC202-X21					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.4
2	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.4
3	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.4
端子排 =2ER_PPL+MCC202-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/3.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/3.2
3	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/3.4
4	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/3.4
5	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/3.4
6	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/4.4
7	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/4.4
8	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/4.4
端子排 =2ER_PPL+MCC202-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.2
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.2
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.3
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.4
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.5
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.6

端子排 =2ER_PPL+MCC202-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/12.3
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/12.3
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/12.6
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/12.6

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司
标记	处数	日期
修正者	酒钢4200mm预矫直机	



**太重集团** **太重技术中心**  
 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
 TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 3
流体系统控制柜2	+ MCC202	1: 1	下页: 5
DZ6622.05.02			

Wt. 重量	kg
本页	4
共	6

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+MCC202 2号流体系统MCC柜						
1	#03.00/1.4	-M141:PE	-PE:3	#03.00/1.4		
2	#03.00/1.4	-M141:U1	-X21:1	#03.00/1.4		
3	#03.00/1.4	-M141:V1	-X21:2	#03.00/1.4		
4	#03.00/1.4	-M141:W1	-X21:3	#03.00/1.4		
5	#.00/3.5	-A3:1/L1	-Q352:2	#.00/3.5		
6	#.00/3.5	-A3:3/L2	-Q352:4	#.00/3.5		
7	#.00/3.5	-A3:5/L3	-Q352:6	#.00/3.5		
8	#.00/3.5	-A3:U	-KM331:2	#.00/3.7		
9	#.00/3.5	-A3:V	-KM331:4	#.00/3.7		
10	#.00/3.5	-A3:W	-KM331:6	#.00/3.7		
11	#.00/3.6	-A3:7/B1	-KM331:1	#.00/3.7		
12	#.00/3.6	-A3:8/B2	-KM331:3	#.00/3.7		
13	#.00/3.6	-A3:9/B3	-KM331:5	#.00/3.7		
14	#.00/3.2	-F321:2	-KM331:A2	#.00/3.3		
15	#.00/3.3	-A3:A2	-KM331:A2	#.00/3.3		
16	#.00/3.3	-A3:23	-KM331:A1	#.00/3.3		
17	#.00/3.3	-A3:14/24	-F321:4	#.00/3.2		
18	#.00/3.6	-A3:D3	-PE:3	#.00/3.6		
19	#.00/3.3	-A3:14/24	-X31:3	#.00/3.4		
20	#.00/3.4	-A3:A1	-X31:4	#.00/3.4		
21	#.00/3.4	-A3:IN	-X31:5	#.00/3.4		
22	#.00/4.5	-A4:1/L1	-Q451:2	#.00/4.5		
23	#.00/4.5	-A4:3/L2	-Q451:4	#.00/4.5		
24	#.00/4.5	-A4:5/L3	-Q451:6	#.00/4.5		
25	#.00/4.5	-A4:U	-KM431:2	#.00/4.7		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
26	#.00/4.5	-A4:V	-KM431:4	#.00/4.7		
27	#.00/4.5	-A4:W	-KM431:6	#.00/4.7		
28	#.00/4.6	-A4:7/B1	-KM431:1	#.00/4.7		
29	#.00/4.6	-A4:8/B2	-KM431:3	#.00/4.7		
30	#.00/4.6	-A4:9/B3	-KM431:5	#.00/4.7		
31	#.00/4.2	-F421:2	-KM431:A2	#.00/4.3		
32	#.00/4.3	-A4:A2	-KM431:A2	#.00/4.3		
33	#.00/4.3	-A4:23	-KM431:A1	#.00/4.3		
34	#.00/4.3	-A4:14/24	-F421:4	#.00/4.2		
35	#.00/4.6	-A4:D3	-PE:3	#.00/4.6		
36	#.00/4.3	-A4:14/24	-X31:6	#.00/4.4		
37	#.00/4.4	-A4:A1	-X31:7	#.00/4.4		
38	#.00/4.4	-A4:IN	-X31:8	#.00/4.4		
39	#.00/3.5	-13L1:3	-Q351:1	#.00/3.5		
40	#.00/3.5	-Q351:2	-Q352:1	#.00/3.5		
41	#.00/3.5	-13L2:3	-Q351:3	#.00/3.5		
42	#.00/3.5	-Q351:4	-Q352:3	#.00/3.5		
43	#.00/3.5	-13L3:3	-Q351:5	#.00/3.5		
44	#.00/3.5	-Q351:6	-Q352:5	#.00/3.5		
45	#.00/3.5	-Q351:2	-Q451:1	#.00/4.5		
46	#.00/3.5	-Q351:4	-Q451:3	#.00/4.5		
47	#.00/3.5	-Q351:6	-Q451:5	#.00/4.5		
48	#06.00/12.3	-A3:A0+	-X42:1	#06.00/12.3		
49	#06.00/12.3	-A3:A0-	-X42:2	#06.00/12.3		
50	#06.00/12.6	-A4:A0+	-X42:3	#06.00/12.6		
51	#06.00/12.6	-A4:A0-	-X42:4	#06.00/12.6		

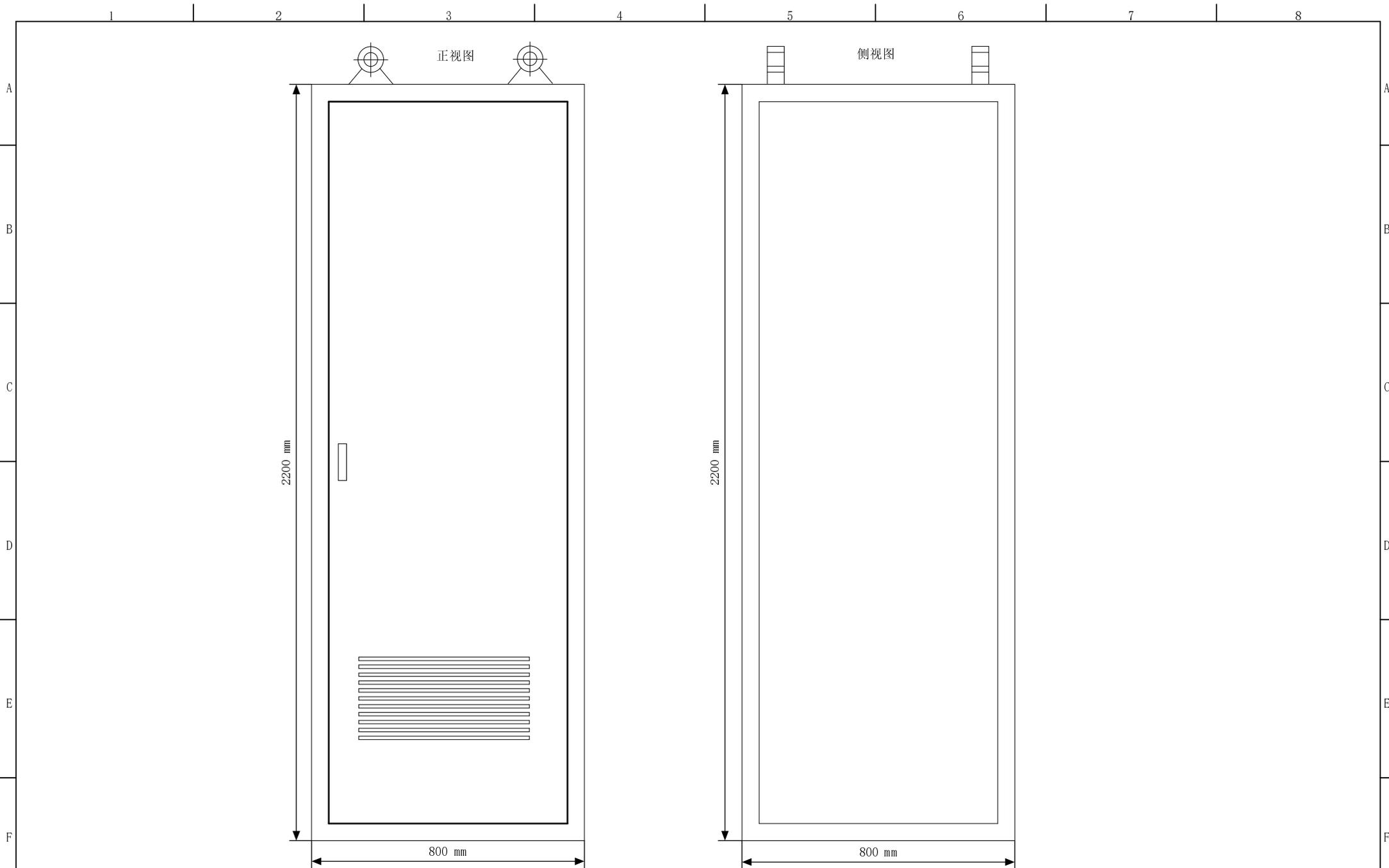
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC202	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	流体系统控制柜2	DZ6622.05.02			本页 5
												共 6

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+MCC202 2号流体系统MCC柜						
52	#06.00/7.2	-Q352:13	-Q451:13	#06.00/7.2		
53	#.00/3.2	-F321:3	-X31:1	#.00/3.2		
54	#.00/3.2	-F321:1	-X31:2	#.00/3.2		
55	#.00/3.2	-F321:3	-F421:3	#.00/4.2		
56	#.00/3.2	-F321:1	-F421:1	#.00/4.2		
57	#06.00/7.2	-Q352:13	-X41:1	#06.00/7.2		
58	#06.00/7.2	-Q352:14	-X41:2	#06.00/7.2		
59	#06.00/7.2	-Q451:14	-X41:3	#06.00/7.2		
60	#06.00/7.3	-A3:96	-X41:4	#06.00/7.3		
61	#06.00/7.4	-A4:96	-X41:5	#06.00/7.4		
62	#06.00/7.5	-KM331:14	-X41:6	#06.00/7.5		
63	#06.00/7.6	-KM431:14	-X41:7	#06.00/7.6		
64	#06.00/7.3	-A3:95	-Q451:13	#06.00/7.2		
65	#06.00/7.3	-A3:95	-A4:95	#06.00/7.4		
66	#06.00/7.4	-A4:95	-KM331:13	#06.00/7.5		
67	#06.00/7.5	-KM331:13	-KM431:13	#06.00/7.6		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC202	1: 1	下页: #.03/1	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	流体系统控制柜2	DZ6622.05.02			本页 6
												共 6



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #. 02/6	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC203	1: 10	下页: 2	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		流体系统控制柜3	DZ6622.05.03			本页
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



箱柜设备清单

+MCC203 3号流体系统MCC柜

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A5	软起动器含标准HMI成套	3RW5145-1XC14-0S	标准起动160kW 315A	1	SIEMENS	1.90 kg	
	-A101	控制柜	控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)		1	国产	0.00 kg	
2	-F721	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	控制电源
3	-F821	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	5A	1	Schneider	0.25 kg	5号泵软起
4	-KM721	接触器	LC1-D40M7C	40A	1	Schneider	1.40 kg	1#循环泵
5	-KM731	接触器	LC1-D40M7C	40A	1	Schneider	1.40 kg	2#循环泵
6	-KM741	接触器	LC1-D65M7C	65A	1	Schneider	0.86 kg	加热器
7	-KM751	接触器	LC1-D32M7C	32A	1	Schneider	0.38 kg	1#稀油泵
8	-KM761	接触器	LC1-D32M7C	32A	1	Schneider	0.38 kg	2#稀油泵
9	-KM762	接触器	LC1-D65M7C	65A	1	Schneider	0.86 kg	稀油加热器
10	-KM771	接触器	LC1-D65M7C	65A	1	Schneider	0.86 kg	备用
11	-KM831	接触器	LC1-G300KUEC	300A	1	Schneider	0.00 kg	1#泵旁路
12	-M151	顶装式散热风扇	T29222BG		1	佛山市丰特力电气有限公司		柜顶风机
13	-Q521	断路器,用于电机保护,3极,In=54A	MS 165-54	54A	1	ABB	0.35 kg	1#循环泵
	-Q521	MS系列断路器前面安装辅助触头,1NO+1NC	HKF1-11	54A	1	ABB	0.00 kg	1#循环泵
14	-Q531	断路器,用于电机保护,3极,In=54A	MS 165-54	54A	1	ABB	0.35 kg	2#循环泵
	-Q531	MS系列断路器前面安装辅助触头,1NO+1NC	HKF1-11	54A	1	ABB	0.00 kg	2#循环泵
15	-Q551	小型断路器	iC65N-D 63A/3P	63A	1	Schneider	0.38 kg	液压加热器
16	-Q551	辅助触点	iOF-A9A26924	63A	1	Schneider	0.00 kg	液压加热器
17	-Q552	小型断路器	iC65N-D 40A/3P	40A	1	Schneider	0.38 kg	1组液压加热器
18	-Q552	辅助触点	iOF-A9A26924	40A	1	Schneider	0.00 kg	1组液压加热器
19	-Q561	小型断路器	iC65N-D 40A/3P	40A	1	Schneider	0.38 kg	2组液压加热器
20	-Q561	辅助触点	iOF-A9A26924	40A	1	Schneider	0.00 kg	2组液压加热器
21	-Q571	小型断路器	iC65N-D 63A/3P	63A	1	Schneider	0.38 kg	备用回路

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC203	1: 1	下页: 4		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	流体系统控制柜3	DZ6622.05.03		本页
												共	8

箱柜设备清单

+MCC203 3号流体系统MCC柜

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
22	-Q571	辅助触点	iOF-A9A26924	63A	1	Schneider	0.00 kg	备用回路
23	-Q621	断路器,用于电机保护,3极,In=25A	MS 132-25	20-25A	1	ABB	0.35 kg	1#稀油泵
	-Q621	MS系列断路器前面安装辅助触头,1NO+1NC	HKF1-11	20-25A	1	ABB	0.00 kg	1#稀油泵
24	-Q631	断路器,用于电机保护,3极,In=25A	MS 132-25	20-25A	1	ABB	0.35 kg	2#稀油泵
	-Q631	MS系列断路器前面安装辅助触头,1NO+1NC	HKF1-11	20-25A	1	ABB	0.00 kg	2#稀油泵
25	-Q651	小型断路器	iC65N-D 63A/3P	63A	1	Schneider	0.38 kg	稀油加热器
26	-Q651	辅助触点	iOF-A9A26924	63A	1	Schneider	0.00 kg	稀油加热器
27	-Q652	小型断路器	iC65N-D 25A/3P	25A	1	Schneider	0.38 kg	1组稀油加热器
28	-Q652	辅助触点	iOF-A9A26924	25A	1	Schneider	0.00 kg	1组稀油加热器
29	-Q661	小型断路器	iC65N-D 25A/3P	25A	1	Schneider	0.38 kg	2组稀油加热器
30	-Q661	辅助触点	iOF-A9A26924	25A	1	Schneider	0.00 kg	2组稀油加热器
31	-Q851	隔离开关	3KD4632-0QE10-0	630A	1	Siemens	7.70 kg	3#回路隔离开关
	-Q851	电缆连接护盖	3KD9404-6	630A	1	Siemens	0.43 kg	3#回路隔离开关
32	-Q852	NSX 塑壳断路器	NSX 400 N MIC.2 3 400 3P FFC	400A	1	Schneider	6.00 kg	5#泵进线开关
	-Q852	NSX 附件 辅助触点	OF_NSX	400A	1	Schneider	0.00 kg	5#泵进线开关
	-X21	组合式直通端子	ST 2, 5		3	PXC	0.01 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		10	PXC	0.01 kg	
	-X32	组合式直通端子	ST 2, 5		3	PXC	0.01 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		21	PXC	0.01 kg	
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC203	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		流体系统控制柜3	DZ6622.05.03			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+MCC203-X21					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.4
2	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.5
3	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/1.5
端子排 =2ER_PPL+MCC203-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.2
3	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.2
4	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.2
5	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.3
6	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.4
7	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.5
8	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.6
9	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.6
10	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.7
端子排 =2ER_PPL+MCC203-X32					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/8.4
2	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/8.4
3	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/8.4
端子排 =2ER_PPL+MCC203-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.2

3	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.2
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.3
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.4
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.5
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.6
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.6
9	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.7
10	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.2
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.2
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.2
13	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.3
14	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.4
15	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.5
16	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.6
17	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.6
18	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/10.2
19	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/10.2
20	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/10.2
21	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/10.3
端子排 =2ER_PPL+MCC203-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/13.3
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/13.3

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量	
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC203	1: 1	下页: 6		kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	流体系统控制柜3	DZ6622.05.03		本页	5
												共	8

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+MCC203 3号流体系统MCC柜						
1	#.00/5.2	-8L1:2	-Q521:13	#.00/5.2		
2	#.00/5.2	-KM721:1	-Q521:14	#.00/5.2		
3	#.00/5.2	-8L2:2	-Q521:3	#.00/5.2		
4	#.00/5.2	-KM721:3	-Q521:4	#.00/5.2		
5	#.00/5.2	-8L3:2	-Q521:5	#.00/5.2		
6	#.00/5.2	-KM721:5	-Q521:6	#.00/5.2		
7	#.00/5.2	-Q521:13	-Q531:13	#.00/5.3		
8	#.00/5.3	-KM731:1	-Q531:14	#.00/5.3		
9	#.00/5.2	-Q521:3	-Q531:3	#.00/5.3		
10	#.00/5.4	-KM731:3	-Q531:4	#.00/5.3		
11	#.00/5.2	-Q521:5	-Q531:5	#.00/5.3		
12	#.00/5.4	-KM731:5	-Q531:6	#.00/5.3		
13	#.00/6.2	-8L1:3	-Q621:1	#.00/6.2		
14	#.00/6.2	-KM751:1	-Q621:2	#.00/6.2		
15	#.00/6.2	-8L2:3	-Q621:3	#.00/6.2		
16	#.00/6.2	-KM751:3	-Q621:4	#.00/6.2		
17	#.00/6.2	-8L3:3	-Q621:5	#.00/6.2		
18	#.00/6.2	-KM751:5	-Q621:6	#.00/6.2		
19	#.00/6.2	-Q621:1	-Q631:1	#.00/6.3		
20	#.00/6.3	-KM761:1	-Q631:2	#.00/6.3		
21	#.00/6.2	-Q621:3	-Q631:3	#.00/6.3		
22	#.00/6.4	-KM761:3	-Q631:4	#.00/6.3		
23	#.00/6.2	-Q621:5	-Q631:5	#.00/6.3		
24	#.00/6.4	-KM761:5	-Q631:6	#.00/6.3		
25	#.00/6.3	-Q631:1	-Q651:1	#.00/6.5		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
26	#.00/6.5	-KM762:1	-Q651:2	#.00/6.5		
27	#.00/6.5	-KM762:2	-Q652:1	#.00/6.5		
28	#.00/6.3	-Q631:5	-Q651:5	#.00/6.5		
29	#.00/6.5	-KM762:3	-Q651:4	#.00/6.5		
30	#.00/6.6	-KM762:5	-Q651:6	#.00/6.5		
31	#.00/6.5	-KM762:4	-Q652:3	#.00/6.5		
32	#.00/6.5	-Q652:5	-Q661:5	#.00/6.6		
33	#.00/6.6	-KM762:6	-Q652:5	#.00/6.5		
34	#.00/5.5	-KM741:1	-Q551:2	#.00/5.5		
35	#.00/5.6	-KM741:5	-Q551:6	#.00/5.5		
36	#.00/5.5	-KM741:2	-Q552:1	#.00/5.5		
37	#.00/5.6	-KM741:6	-Q552:5	#.00/5.5		
38	#.00/5.5	-Q552:1	-Q561:1	#.00/5.6		
39	#.00/5.5	-Q552:3	-Q561:3	#.00/5.6		
40	#.00/5.5	-Q552:5	-Q561:5	#.00/5.6		
41	#.00/5.5	-KM741:3	-Q551:4	#.00/5.5		
42	#.00/5.5	-KM741:4	-Q552:3	#.00/5.5		
43	#.00/5.3	-Q531:13	-Q551:1	#.00/5.5		
44	#.00/5.3	-Q531:3	-Q551:3	#.00/5.5		
45	#.00/5.3	-Q531:5	-Q551:5	#.00/5.5		
46	#.00/6.3	-Q631:3	-Q651:3	#.00/6.5		
47	#.00/7.3	-KM731:A2	-KM741:A2	#.00/7.4		
48	#.00/7.2	-KM721:A2	-KM731:A2	#.00/7.3		
49	#.00/7.5	-KM751:A2	-KM761:A2	#.00/7.6		
50	#.00/7.2	-F721:4	-X31:3	#.00/7.2		
51	#.00/7.2	-F721:1	-X31:2	#.00/7.2		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC203	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	流体系统控制柜3	DZ6622.05.03			本页 6
												共 8

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+MCC203 3号流体系统MCC柜						
52	#.00/7.2	-F721:3	-X31:1	#.00/7.2		
53	#.00/7.2	-KM721:A1	-X31:4	#.00/7.2		
54	#.00/7.3	-KM731:A1	-X31:5	#.00/7.3		
55	#.00/7.4	-KM741:A1	-X31:6	#.00/7.4		
56	#.00/7.2	-F721:2	-KM721:A2	#.00/7.2		
57	#03.00/1.4	-M151:PE	-PE:2	#03.00/1.5		
58	#.00/7.5	-KM751:A1	-X31:7	#.00/7.5		
59	#.00/7.4	-KM741:A2	-KM751:A2	#.00/7.5		
60	#.00/7.6	-KM761:A1	-X31:8	#.00/7.6		
61	#.00/7.6	-KM762:A1	-X31:9	#.00/7.6		
62	#03.00/1.4	-M151:U1	-X21:1	#03.00/1.4		
63	#03.00/1.4	-M151:V1	-X21:2	#03.00/1.5		
64	#03.00/1.4	-M151:W1	-X21:3	#03.00/1.5		
65	#.00/8.5	-A5:U	-KM831:2	#.00/8.7		
66	#.00/8.5	-A5:V	-KM831:4	#.00/8.7		
67	#.00/8.5	-A5:W	-KM831:6	#.00/8.7		
68	#.00/8.6	-A5:7/B1	-KM831:1	#.00/8.7		
69	#.00/8.6	-A5:8/B2	-KM831:3	#.00/8.7		
70	#.00/8.6	-A5:9/B3	-KM831:5	#.00/8.7		
71	#.00/8.2	-F821:2	-KM831:A2	#.00/8.3		
72	#.00/8.3	-A5:A2	-KM831:A2	#.00/8.3		
73	#.00/8.3	-A5:23	-KM831:A1	#.00/8.3		
74	#.00/8.3	-A5:14/24	-F821:4	#.00/8.2		
75	#.00/8.6	-A5:D3	-PE:3	#.00/8.6		
76	#.00/8.3	-A5:14/24	-X32:1	#.00/8.4		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
77	#.00/8.4	-A5:A1	-X32:2	#.00/8.4		
78	#.00/8.4	-A5:IN	-X32:3	#.00/8.4		
79	#.00/8.5	-A5:1/L1	-Q852:2	#.00/8.5		
80	#.00/8.5	-A5:3/L2	-Q852:4	#.00/8.5		
81	#.00/8.5	-A5:5/L3	-Q852:6	#.00/8.5		
82	#.00/8.5	-Q851:2	-Q852:1	#.00/8.5		
83	#.00/8.5	-Q851:4	-Q852:3	#.00/8.5		
84	#.00/8.5	-Q851:6	-Q852:5	#.00/8.5		
85	#.00/8.5	-13L1:3	-Q851:1	#.00/8.5		
86	#.00/8.5	-13L2:3	-Q851:3	#.00/8.5		
87	#.00/8.5	-13L3:3	-Q851:5	#.00/8.5		
88	#06.00/8.2	-Q521:13	-Q531:13	#06.00/8.2		
89	#06.00/8.2	-Q531:13	-Q551:14	#06.00/8.3		
90	#06.00/8.3	-Q551:14	-Q621:13	#06.00/8.4		
91	#06.00/8.2	-Q521:13	-X41:1	#06.00/8.2		
92	#06.00/8.4	-Q621:13	-Q631:13	#06.00/8.5		
93	#06.00/8.5	-Q631:13	-Q651:14	#06.00/8.6		
94	#06.00/9.2	-KM731:14	-X41:12	#06.00/9.2		
95	#06.00/9.3	-KM741:14	-X41:13	#06.00/9.3		
96	#06.00/9.4	-KM751:14	-X41:14	#06.00/9.4		
97	#06.00/9.2	-KM721:14	-X41:11	#06.00/9.2		
98	#06.00/9.6	-KM762:14	-X41:16	#06.00/9.6		
99	#06.00/9.5	-KM761:14	-X41:15	#06.00/9.5		
100	#06.00/9.2	-KM721:13	-KM731:13	#06.00/9.2		
101	#06.00/9.2	-KM731:13	-KM741:13	#06.00/9.3		
102	#06.00/9.3	-KM741:13	-KM751:13	#06.00/9.4		

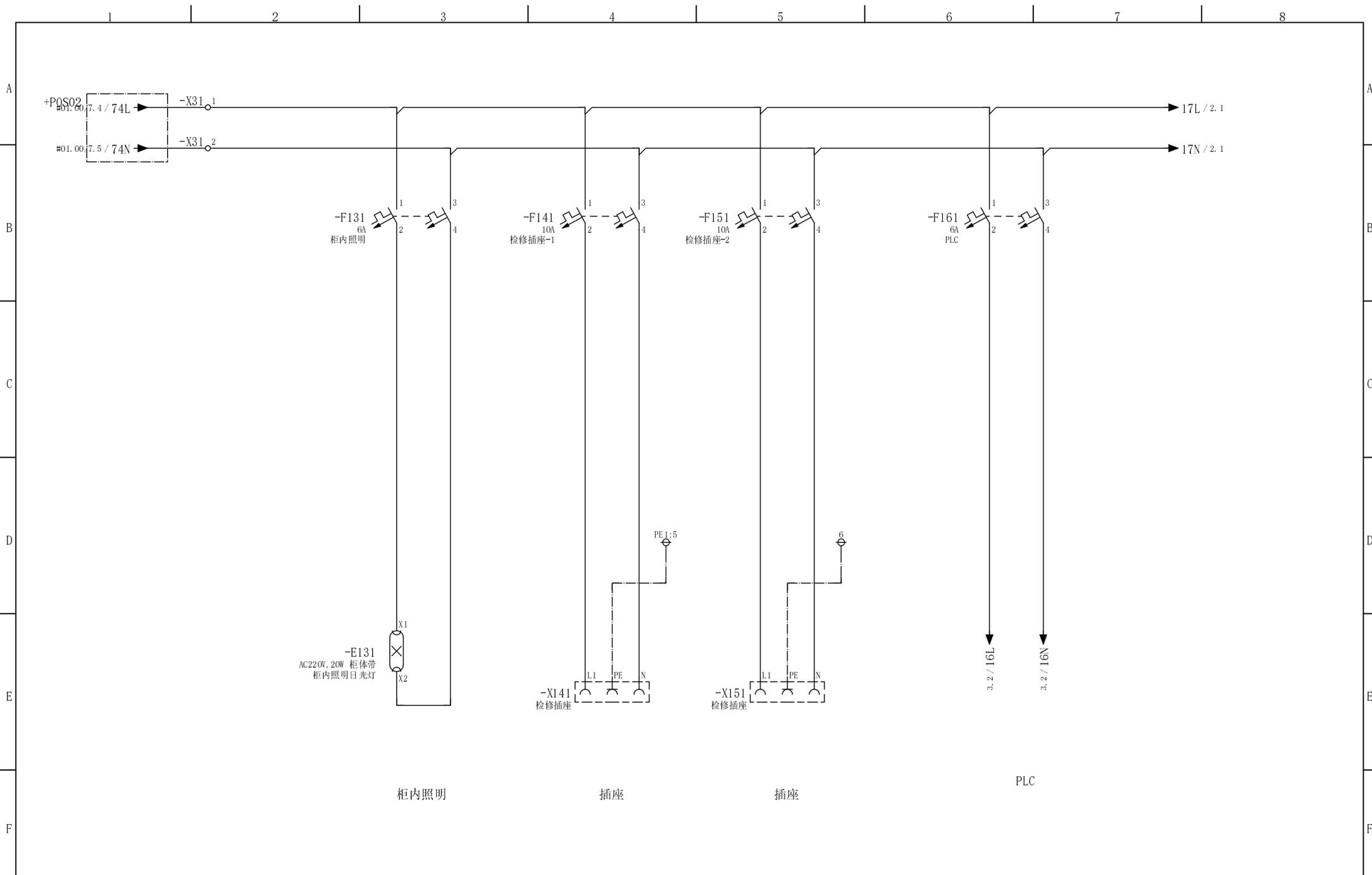
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	王琛		工艺	+ MCC203	1: 1	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	流体系统控制柜3	DZ6622.05.03			本页 7
												共 8

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+MCC203 3号流体系统MCC柜						
103	#06.00/9.2	-KM721:13	-X41:10	#06.00/9.2		
104	#06.00/9.4	-KM751:13	-KM761:13	#06.00/9.5		
105	#06.00/9.5	-KM761:13	-KM762:13	#06.00/9.6		
106	#06.00/8.2	-Q531:14	-X41:3	#06.00/8.2		
107	#06.00/8.3	-Q551:11	-X41:4	#06.00/8.3		
108	#06.00/8.4	-Q621:14	-X41:5	#06.00/8.4		
109	#06.00/8.2	-Q521:14	-X41:2	#06.00/8.2		
110	#06.00/8.5	-Q631:14	-X41:6	#06.00/8.5		
111	#06.00/8.6	-Q651:11	-X41:7	#06.00/8.6		
112	#.00/6.5	-Q652:1	-Q661:1	#.00/6.6		
113	#.00/6.5	-Q652:3	-Q661:3	#.00/6.6		
114	#06.00/13.3	-A5:A0+	-X42:1	#06.00/13.3		
115	#06.00/13.3	-A5:A0-	-X42:2	#06.00/13.3		
116	#.00/7.2	-F721:3	-F821:3	#.00/8.2		
117	#.00/7.2	-F721:1	-F821:1	#.00/8.2		
118	#.00/8.6	-8L1:1	-Q851:2	#.00/8.5		
119	#.00/8.6	-8L2:1	-Q851:4	#.00/8.5		
120	#.00/8.6	-8L3:1	-Q851:6	#.00/8.5		
121	#.00/5.5	-Q551:1	-Q571:1	#.00/5.7		
122	#.00/5.5	-Q551:3	-Q571:3	#.00/5.7		
123	#.00/5.5	-Q551:5	-Q571:5	#.00/5.7		
124	#.00/5.7	-KM771:1	-Q571:2	#.00/5.7		
125	#.00/5.8	-KM771:5	-Q571:6	#.00/5.7		
126	#.00/5.8	-KM771:3	-Q571:4	#.00/5.7		
127	#.00/7.7	-KM771:A1	-X31:10	#.00/7.7		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
128	#.00/7.6	-KM761:A2	-KM762:A2	#.00/7.6		
129	#.00/7.6	-KM762:A2	-KM771:A2	#.00/7.7		
130	#06.00/8.6	-Q552:11	-Q561:14	#06.00/8.6		
131	#06.00/8.7	-Q652:11	-Q661:14	#06.00/8.7		
132	#06.00/8.6	-Q552:14	-Q651:14	#06.00/8.6		
133	#06.00/8.6	-Q561:11	-X41:8	#06.00/8.6		
134	#06.00/8.7	-Q661:11	-X41:9	#06.00/8.7		
135	#06.00/8.6	-Q552:14	-Q652:14	#06.00/8.7		
136	#06.00/9.6	-KM771:14	-X41:17	#06.00/9.6		
137	#06.00/9.6	-KM762:13	-KM771:13	#06.00/9.6		
138	#06.00/10.2	-Q852:13	-X41:18	#06.00/10.2		
139	#06.00/10.2	-Q852:14	-X41:19	#06.00/10.2		
140	#06.00/10.2	-A5:96	-X41:20	#06.00/10.2		
141	#06.00/10.3	-KM831:14	-X41:21	#06.00/10.3		
142	#06.00/10.2	-A5:95	-Q852:13	#06.00/10.2		
143	#06.00/10.2	-A5:95	-KM831:13	#06.00/10.3		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC203	1: 1	下页: #06.00/1	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	流体系统控制柜3	DZ6622.05.03			本页 8
												共 8



柜内照明

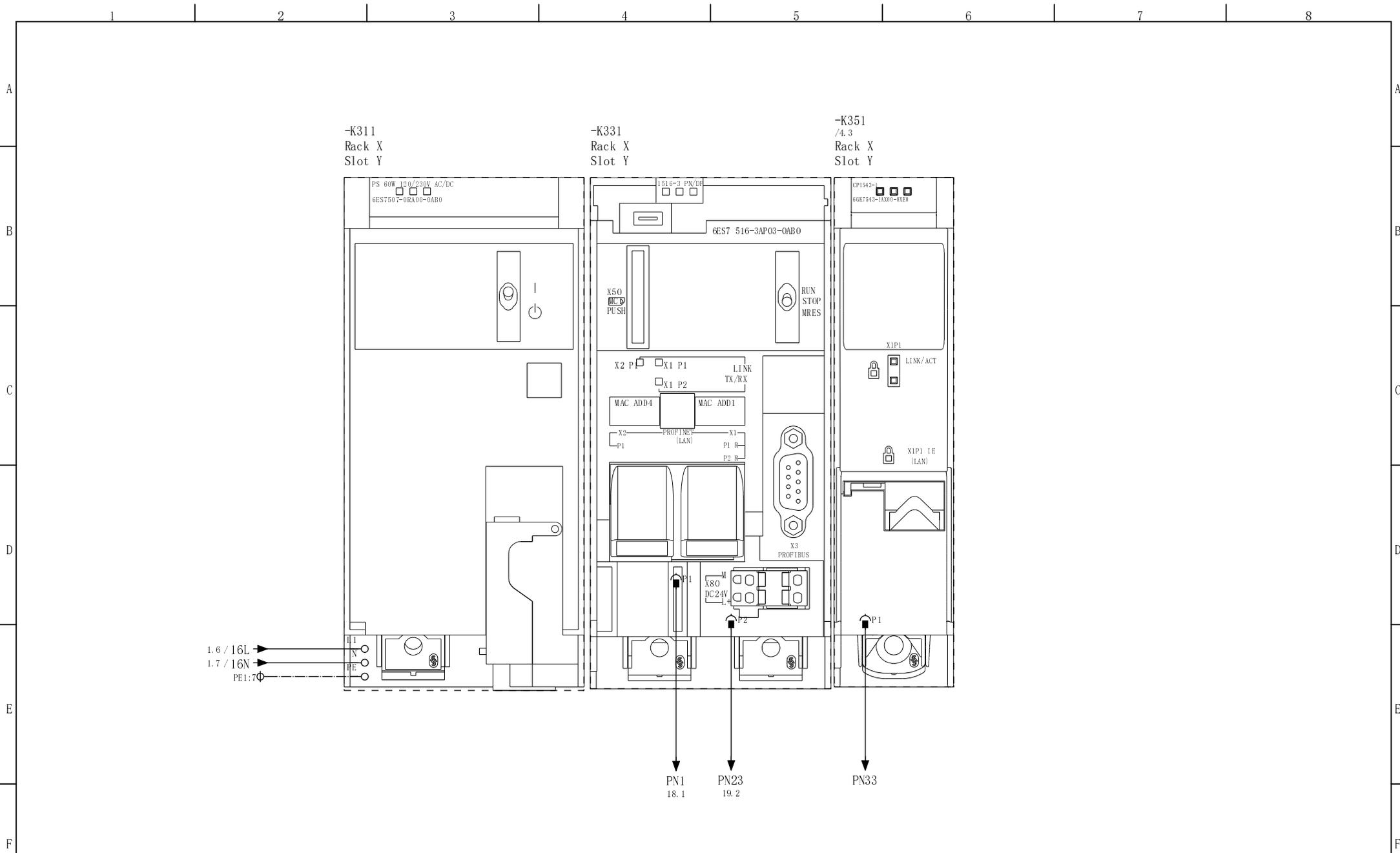
插座

插座

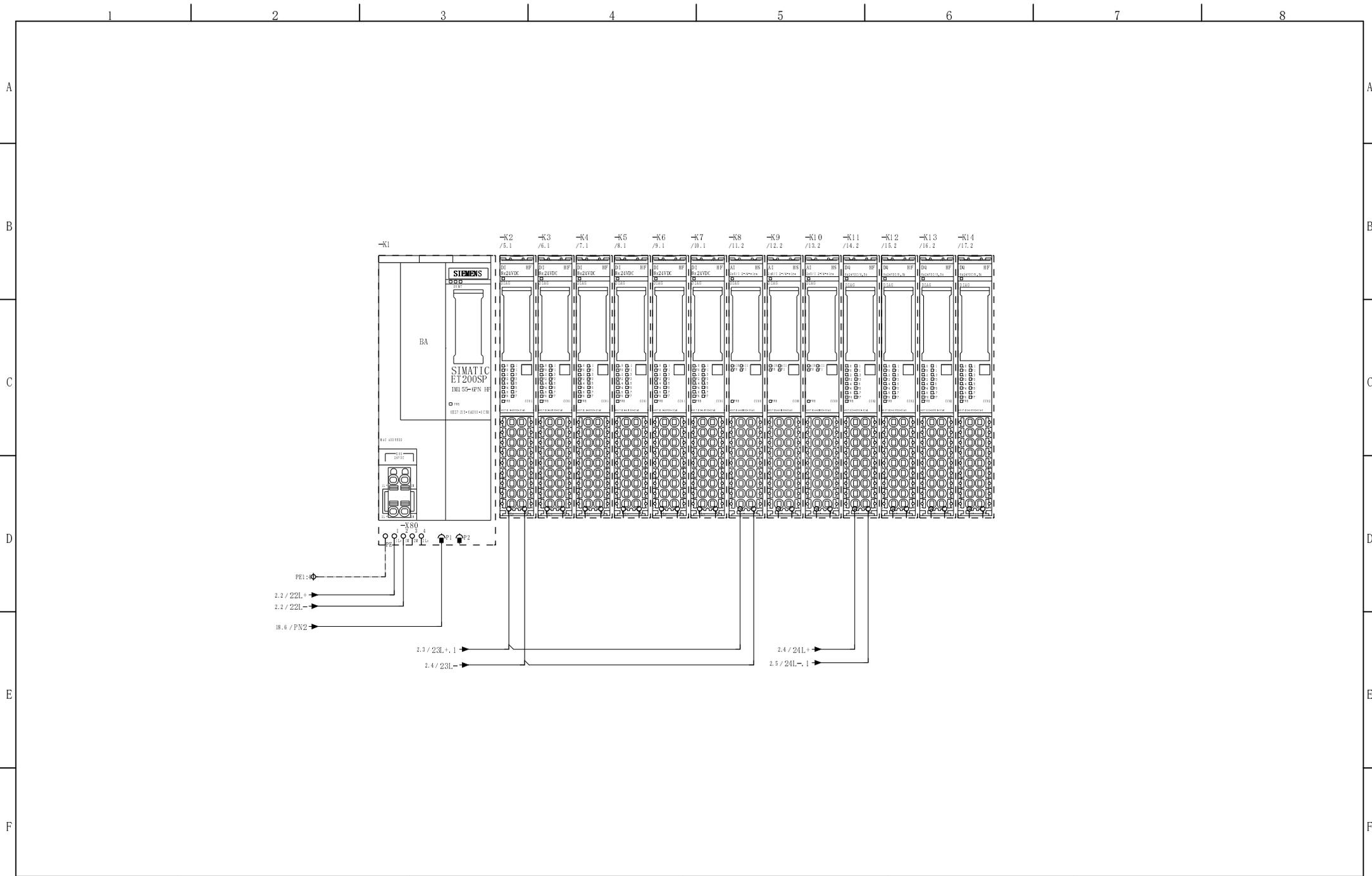
PLC

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #05.03/8	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 1
												共 21

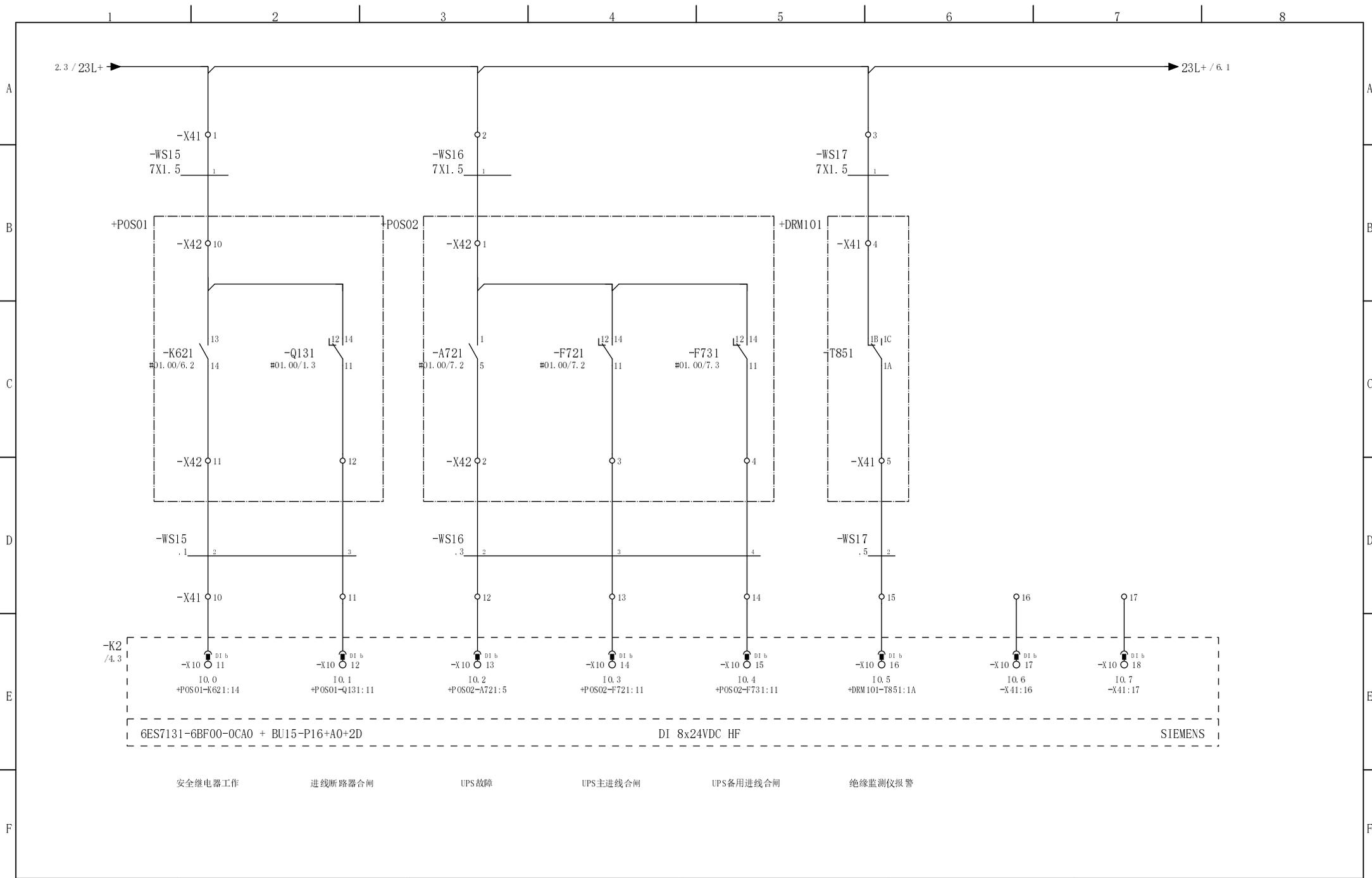




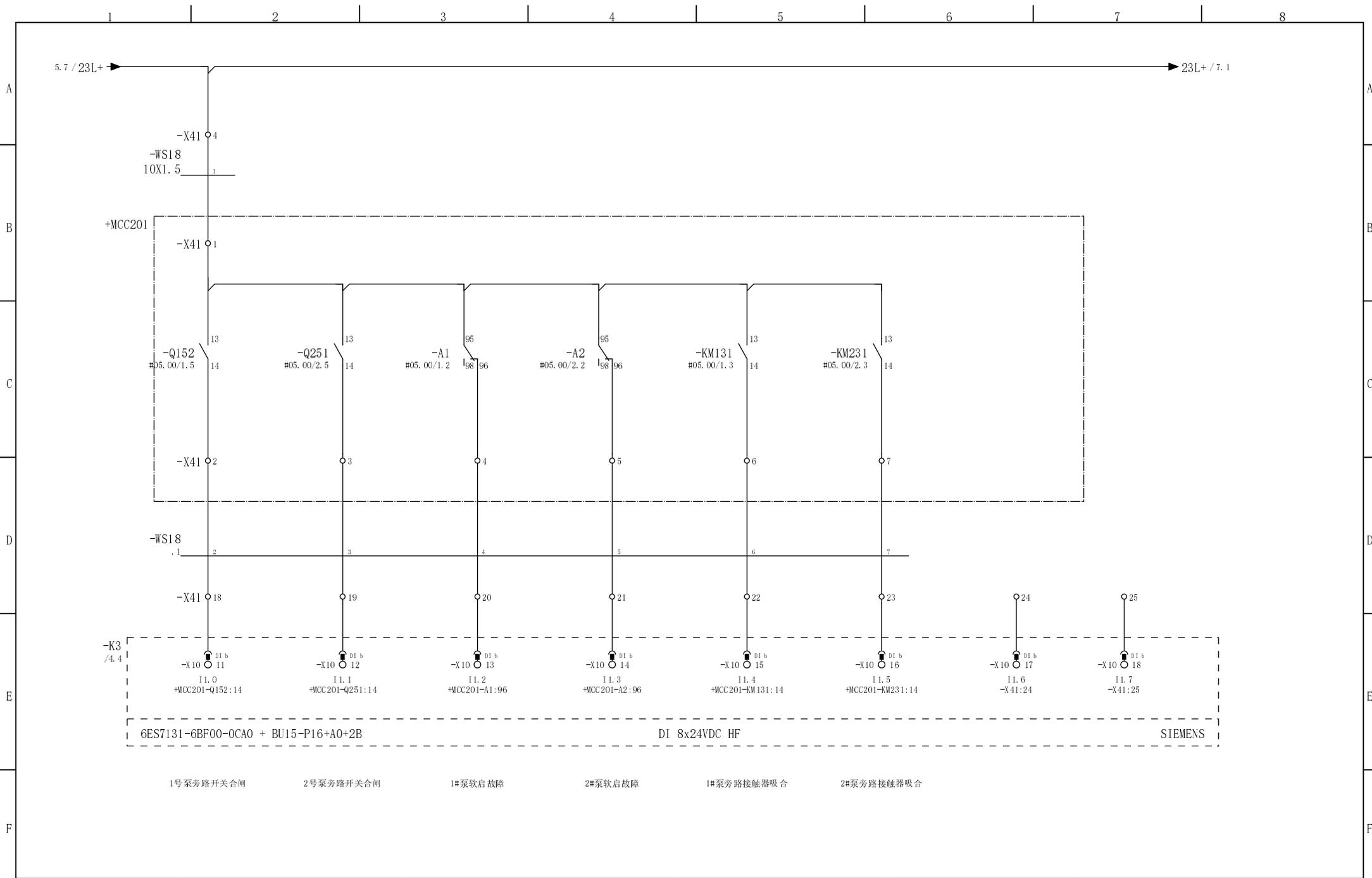
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者		日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	PLC01原理图	DZ6622. 06. 00			本页 3
	1												共 21



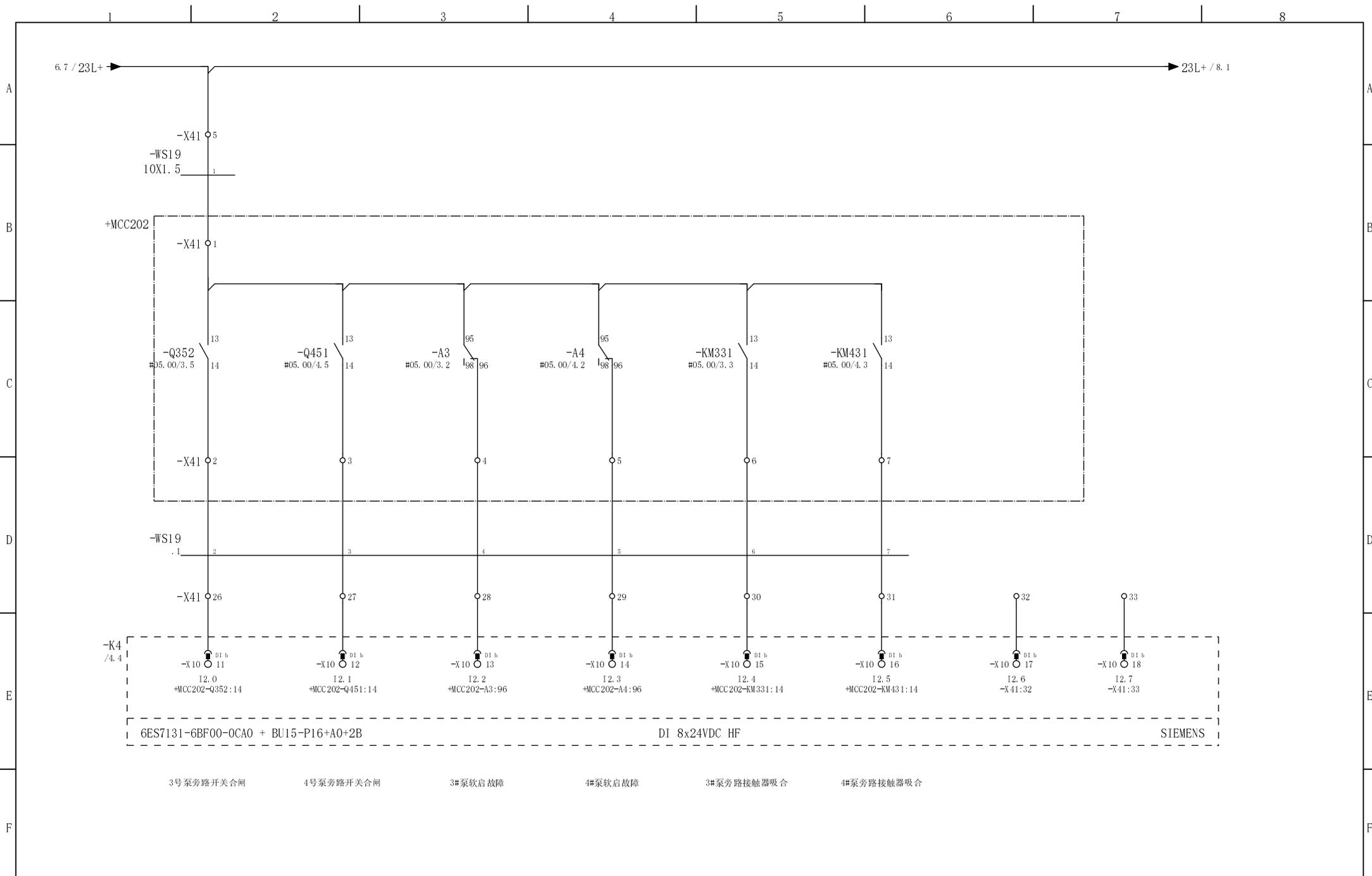
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1.5	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	PLC01原理图	DZ6622. 06. 00			本页 4
	1											共 21



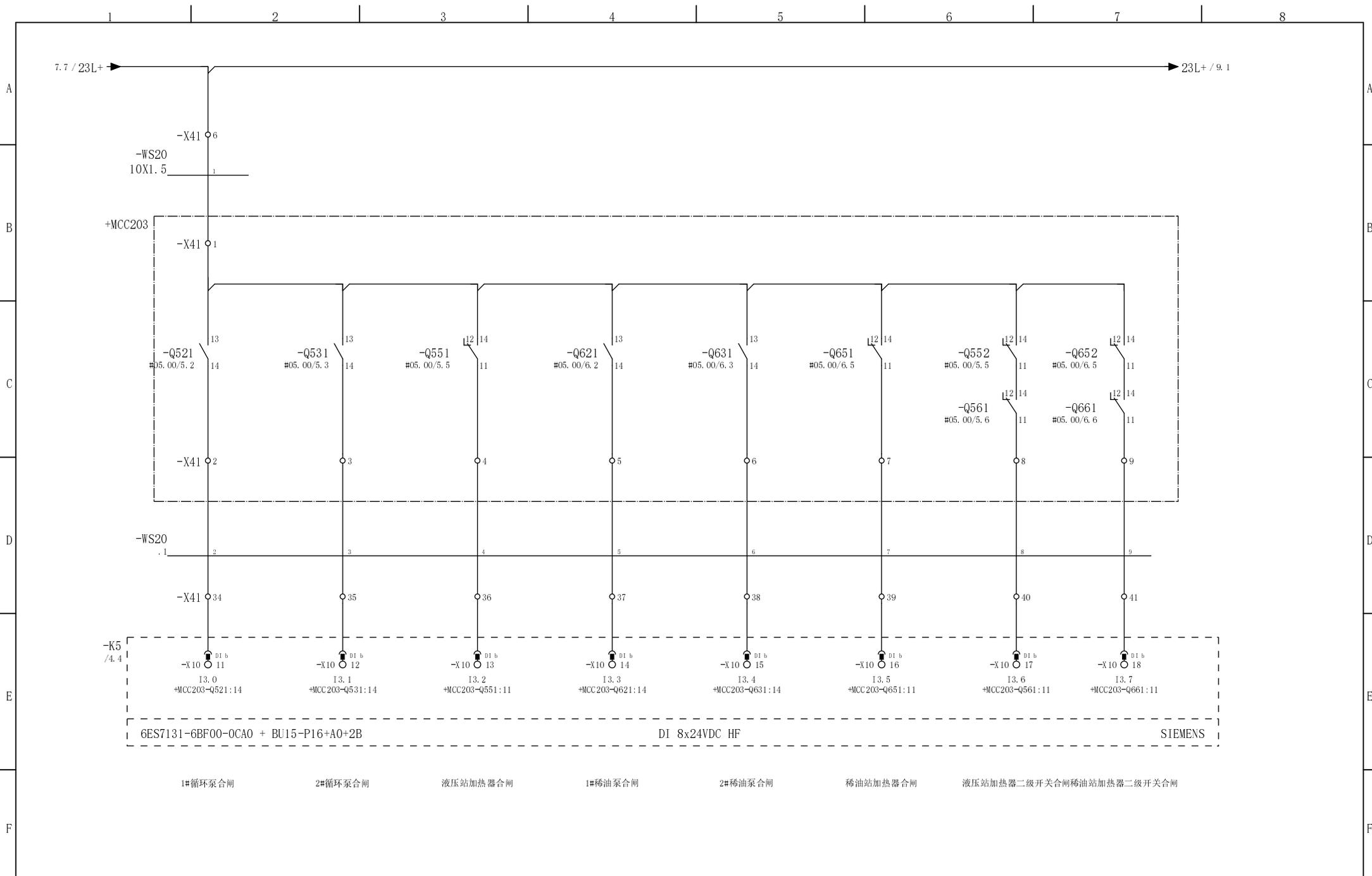
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 6	
审查				日期	2024.04.01	工艺	标准	梁百勤	PLC01原理图	DZ6622.06.00		本页 5
标记	处数	日期	修正者									共 21



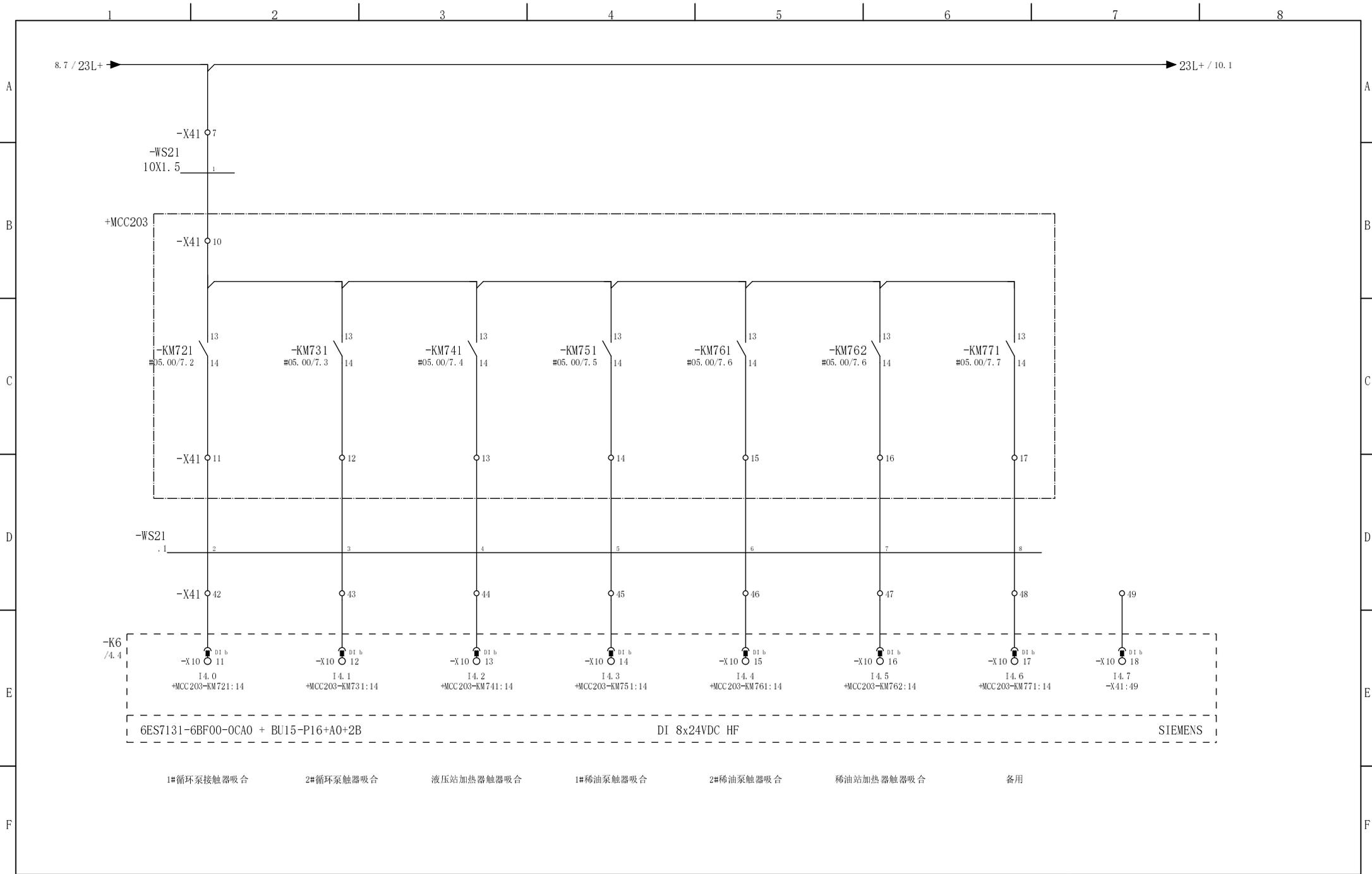
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 6
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 21



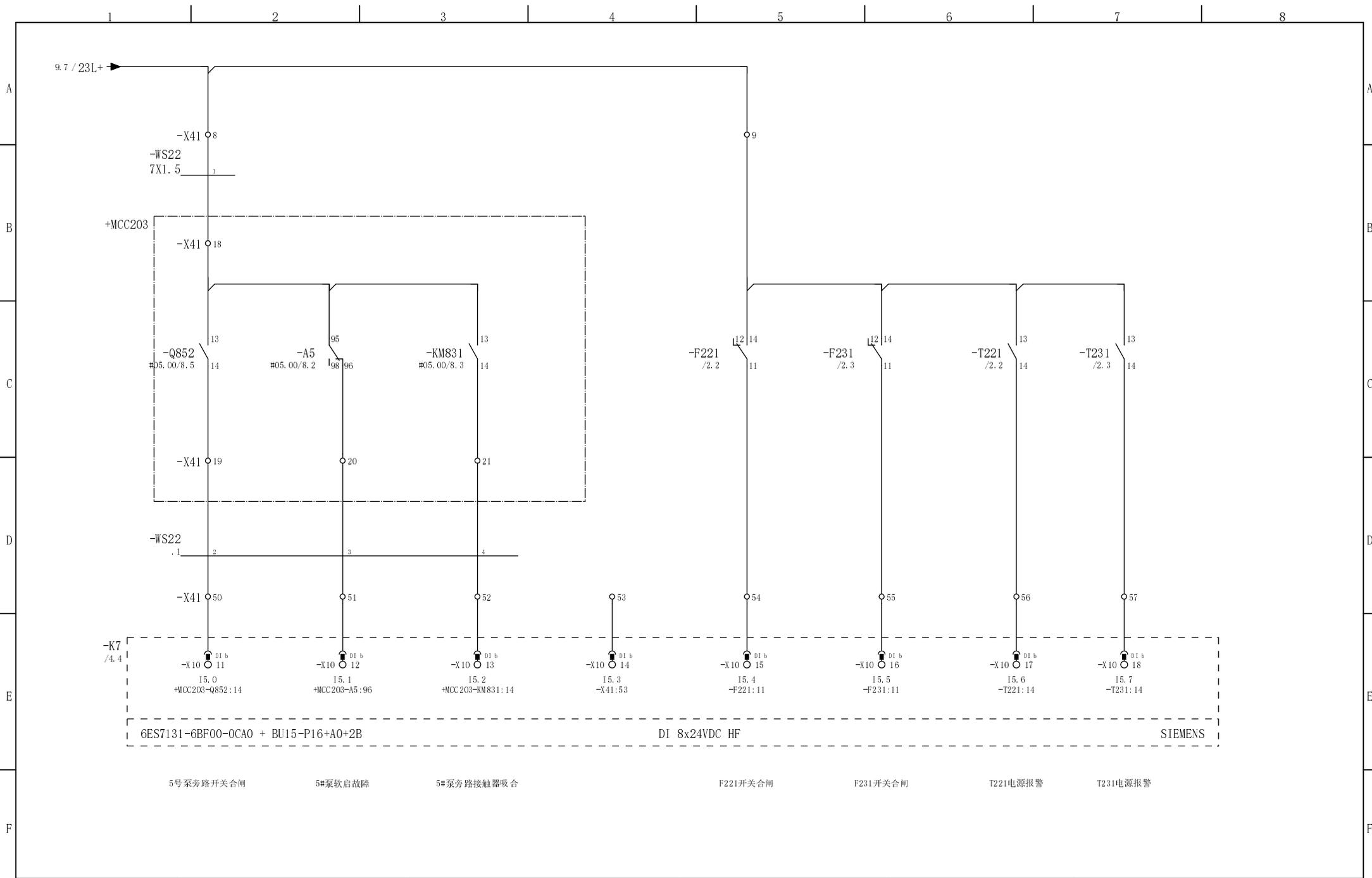
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 8	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 7
												共 21



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 9	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机				PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 8
1	2	3	4	5	6	7	8				共 21	



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 10	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 9
												共 21



5号泵旁路开关合闸

5#泵软启动故障

5#泵旁路接触器吸合

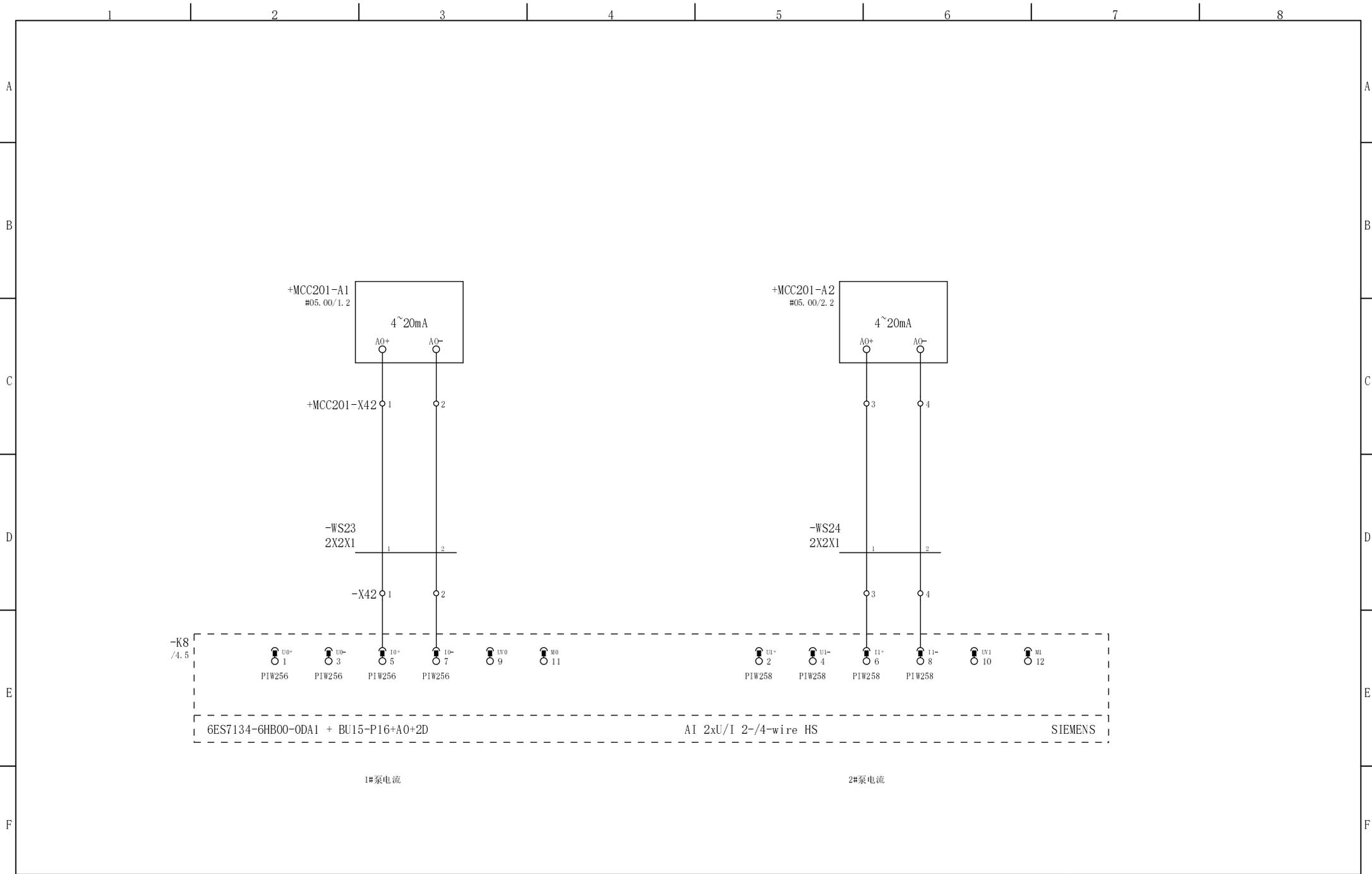
F221开关合闸

F231开关合闸

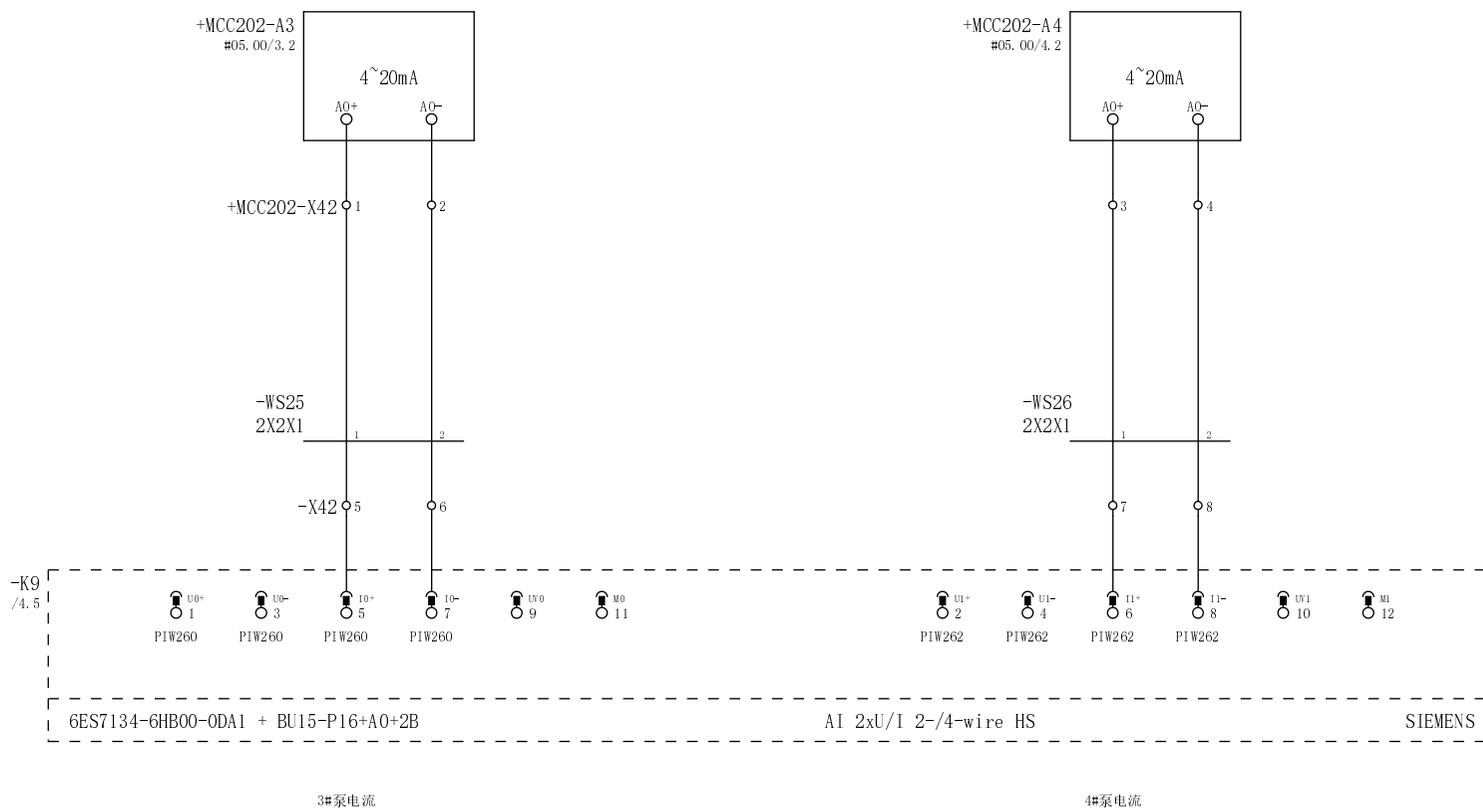
T221电源报警

T231电源报警

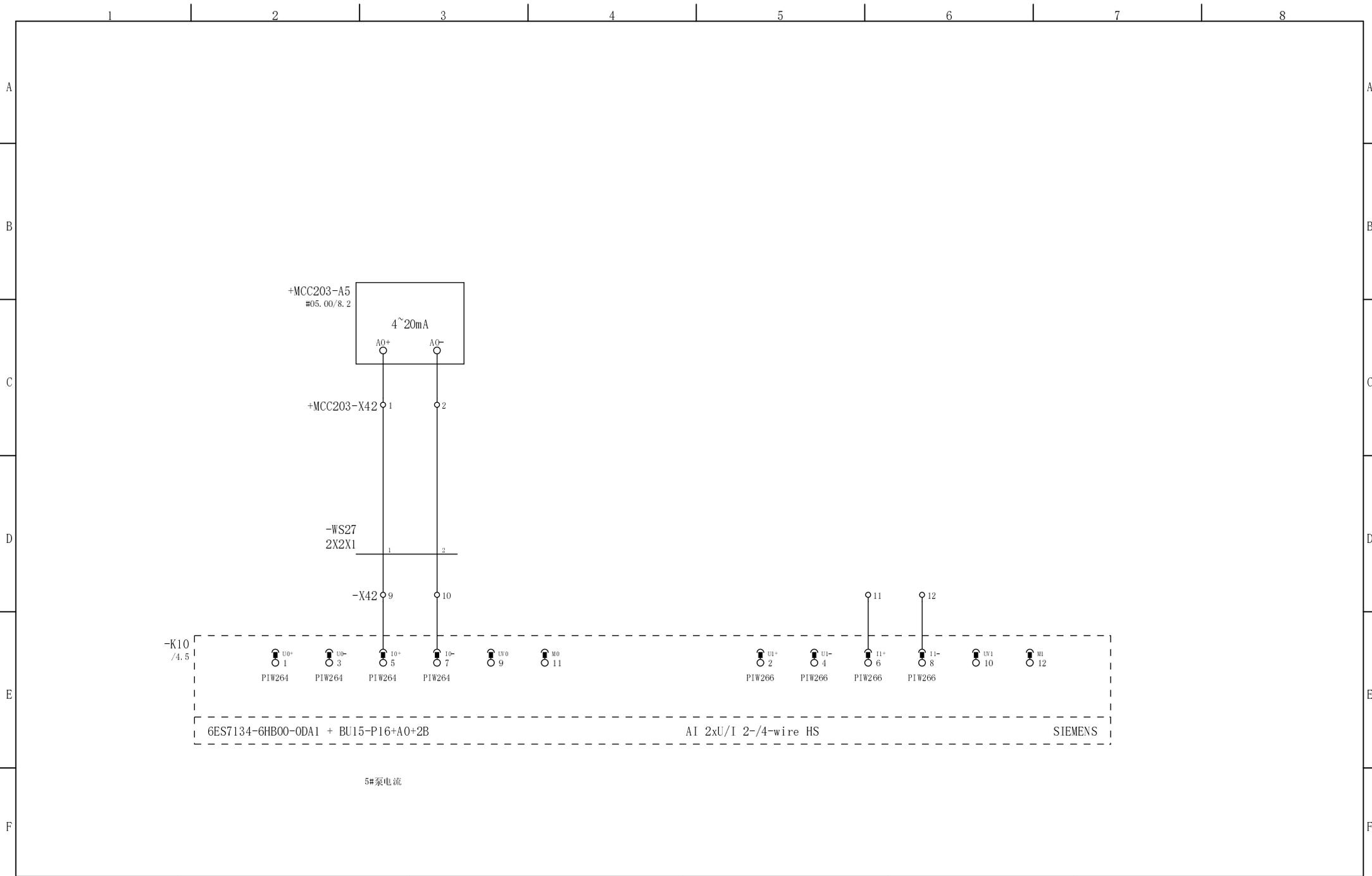
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 9	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 11	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 10
1	2	3	4	5	6	7	8				共 21	



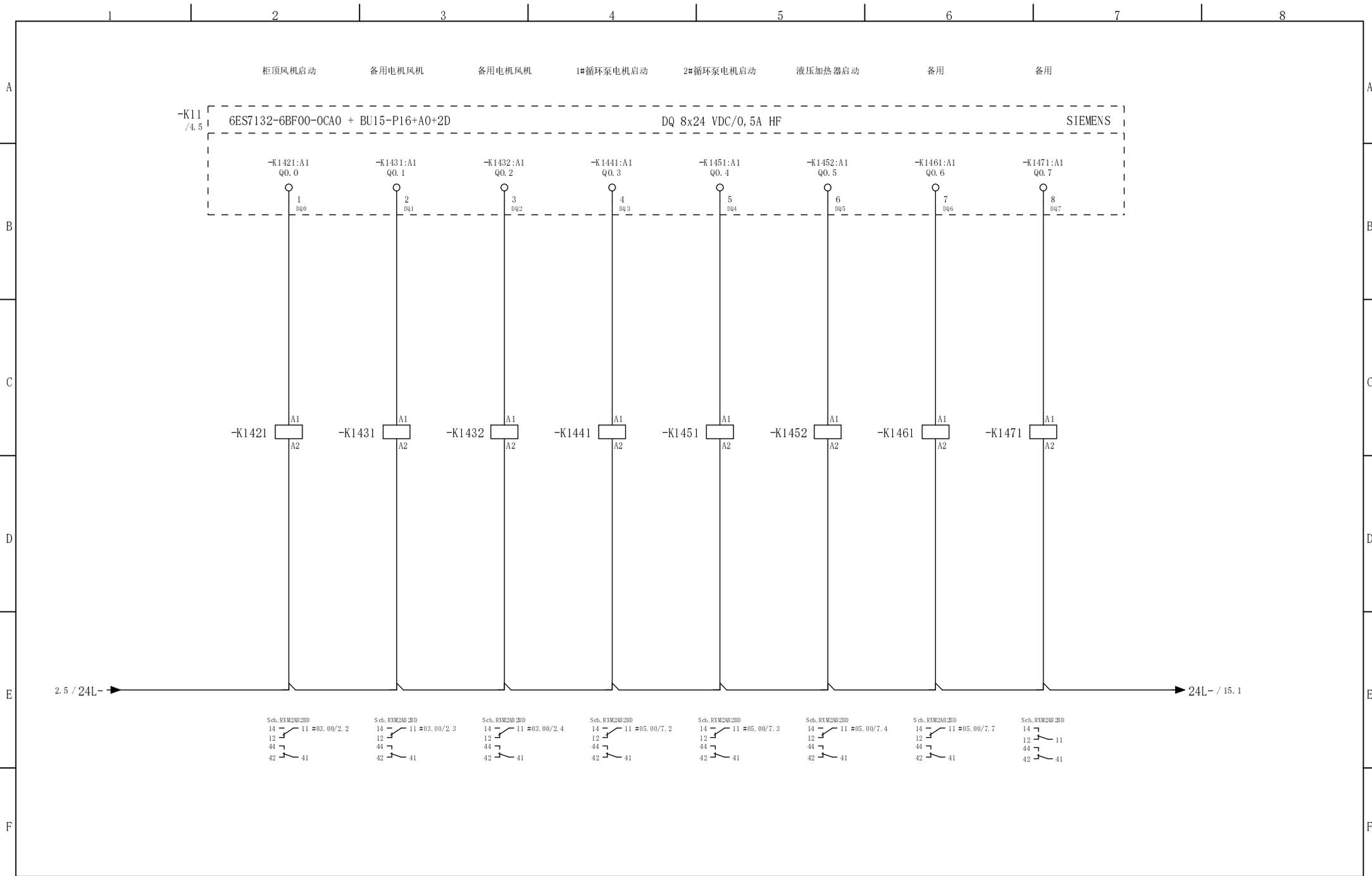
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 10	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 12	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 11
1	2	3	4	5	6	7	8				共 21	



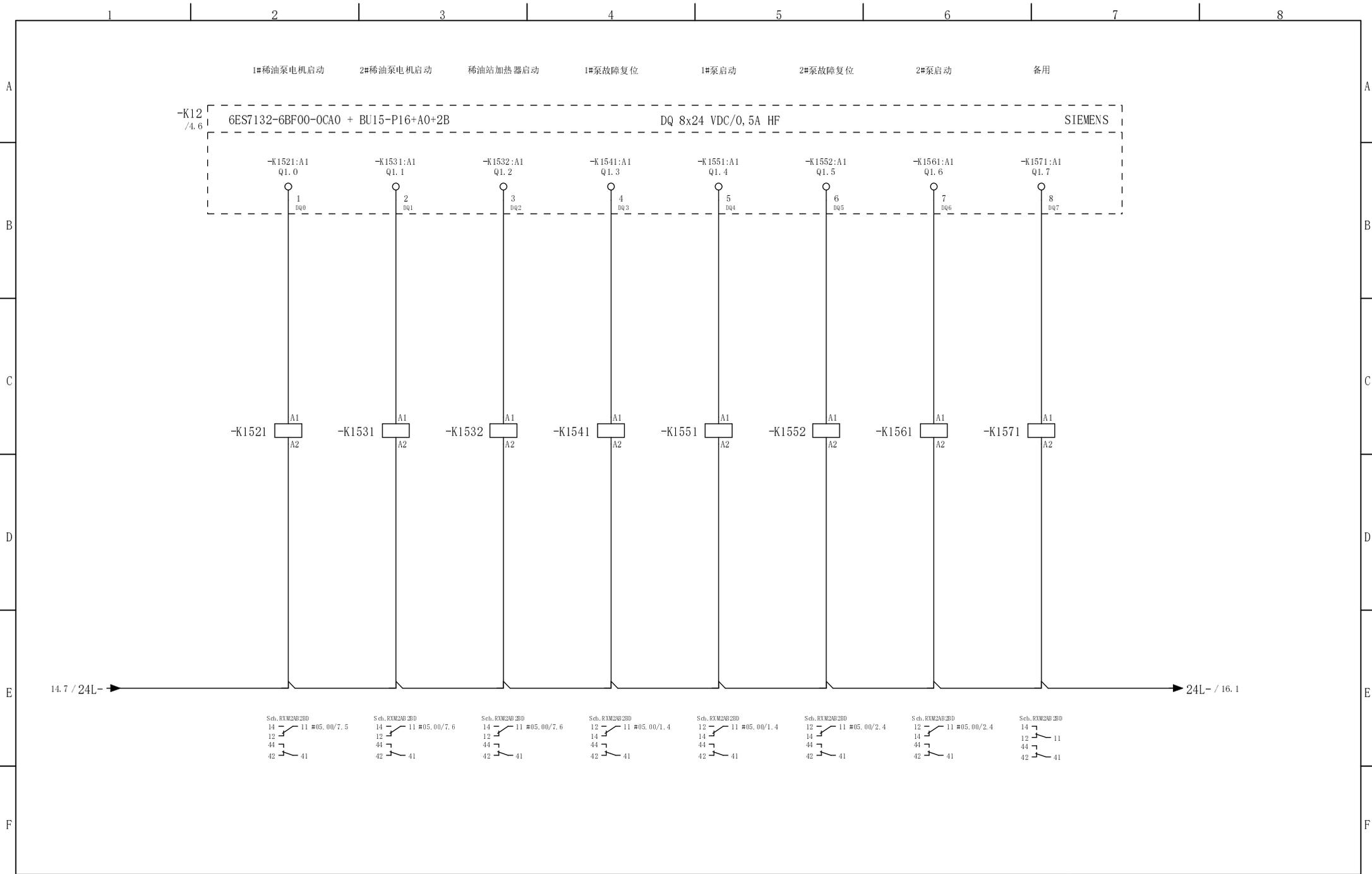
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 11	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 13	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 12
1	2	3	4	5	6	7	8				共 21	



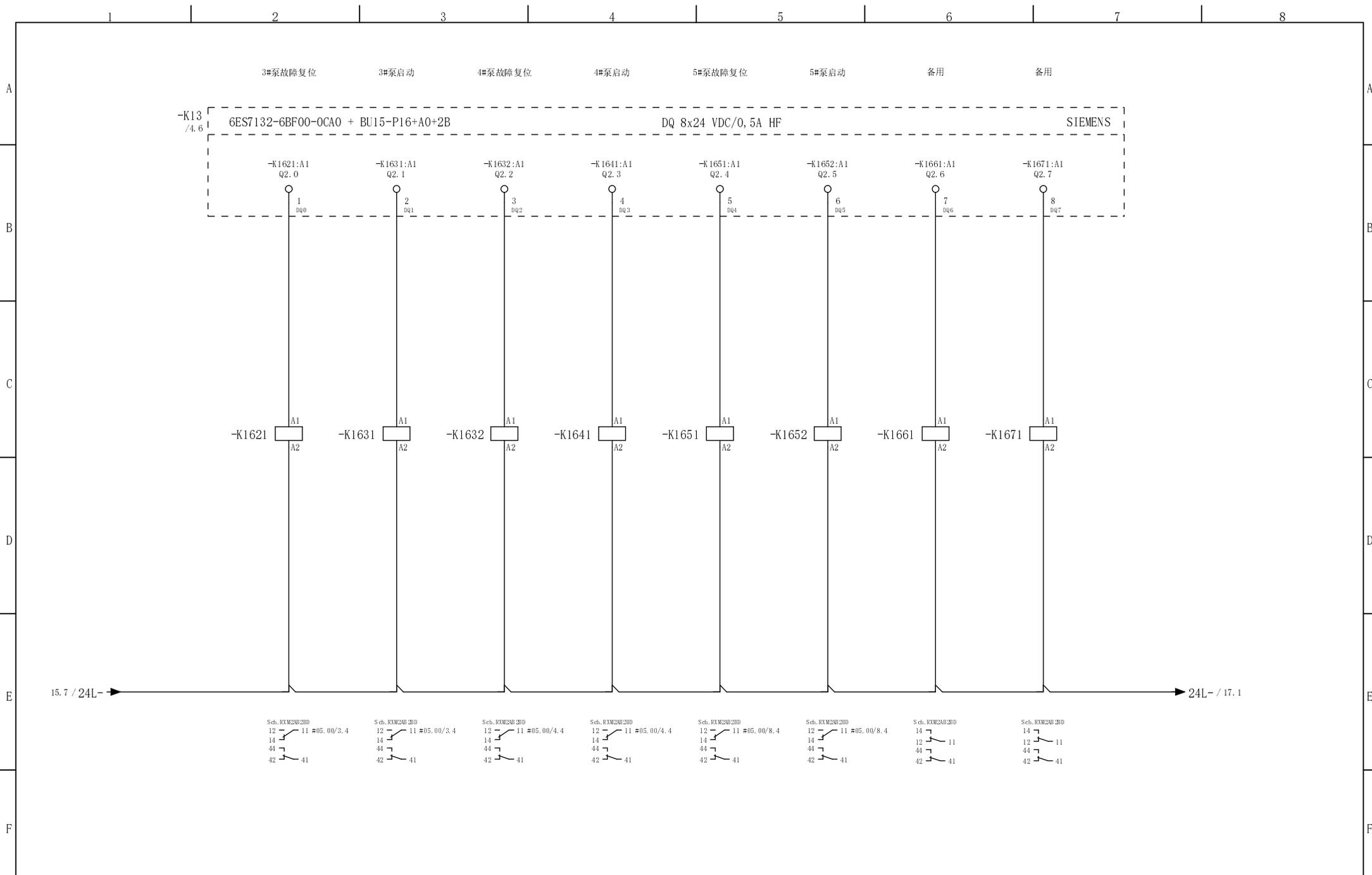
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 12	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 14	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 13
												共 21



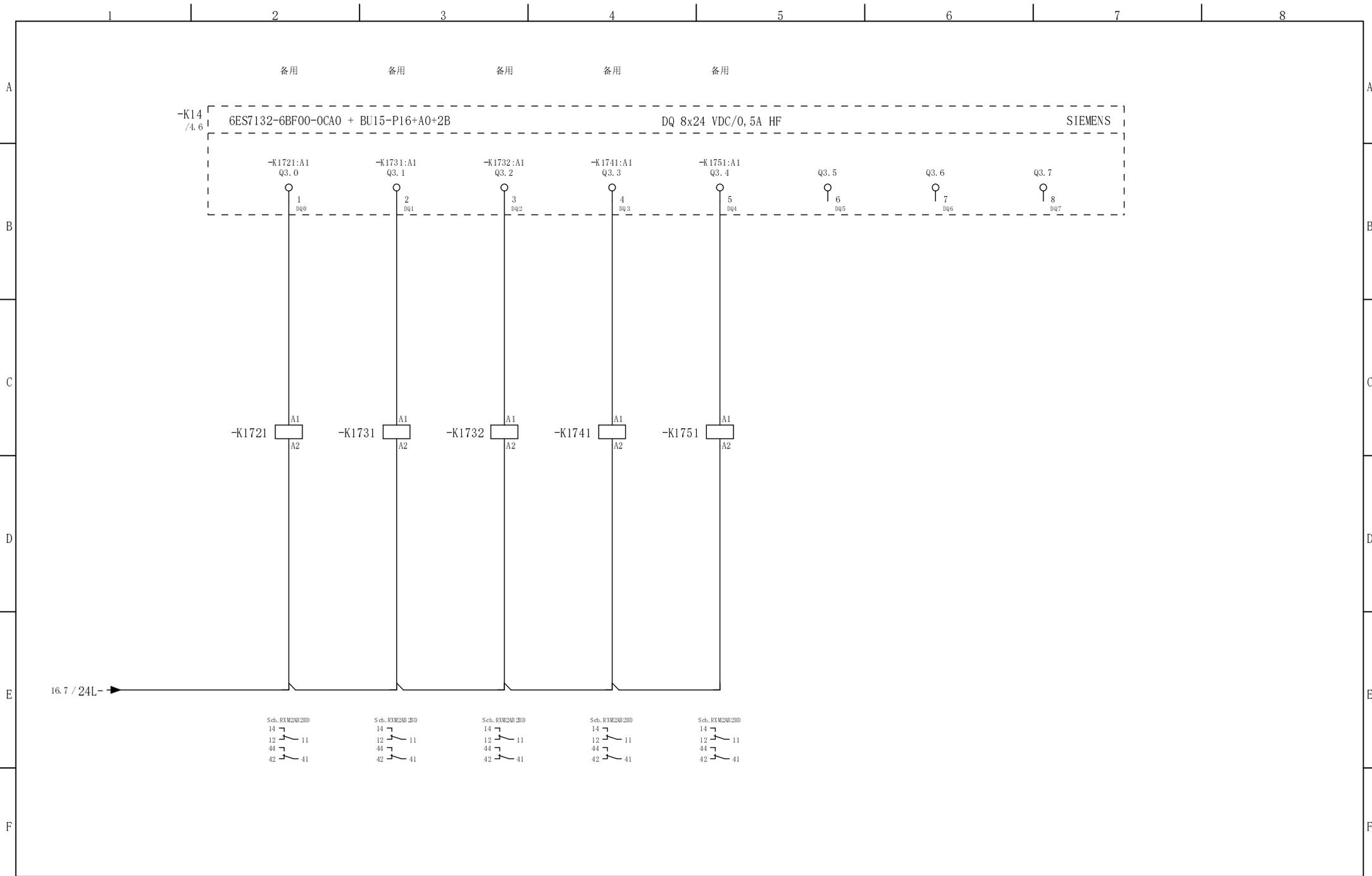
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 13	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 15	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 14
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 21



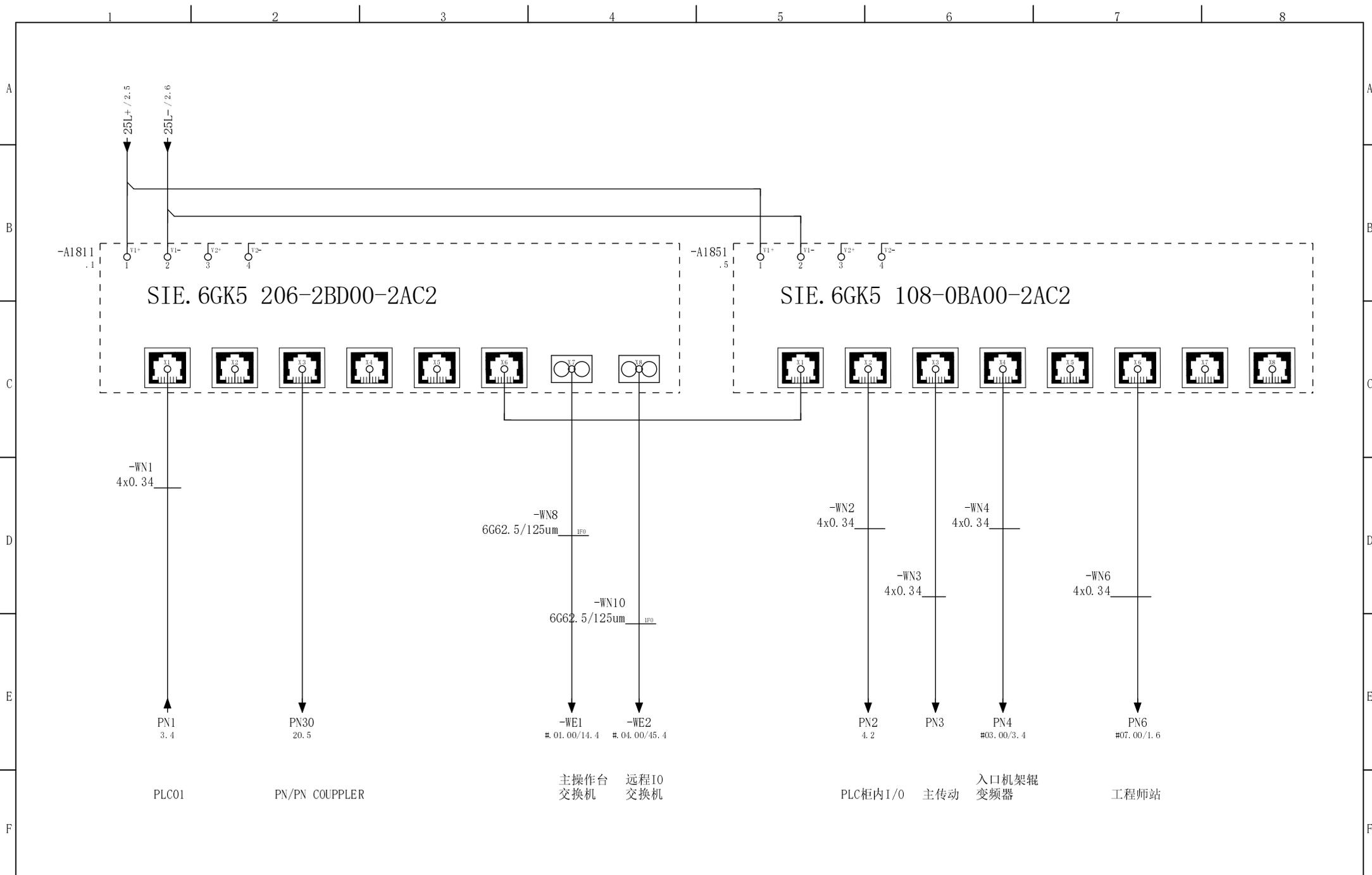
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 14	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 16	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 15
												共 21



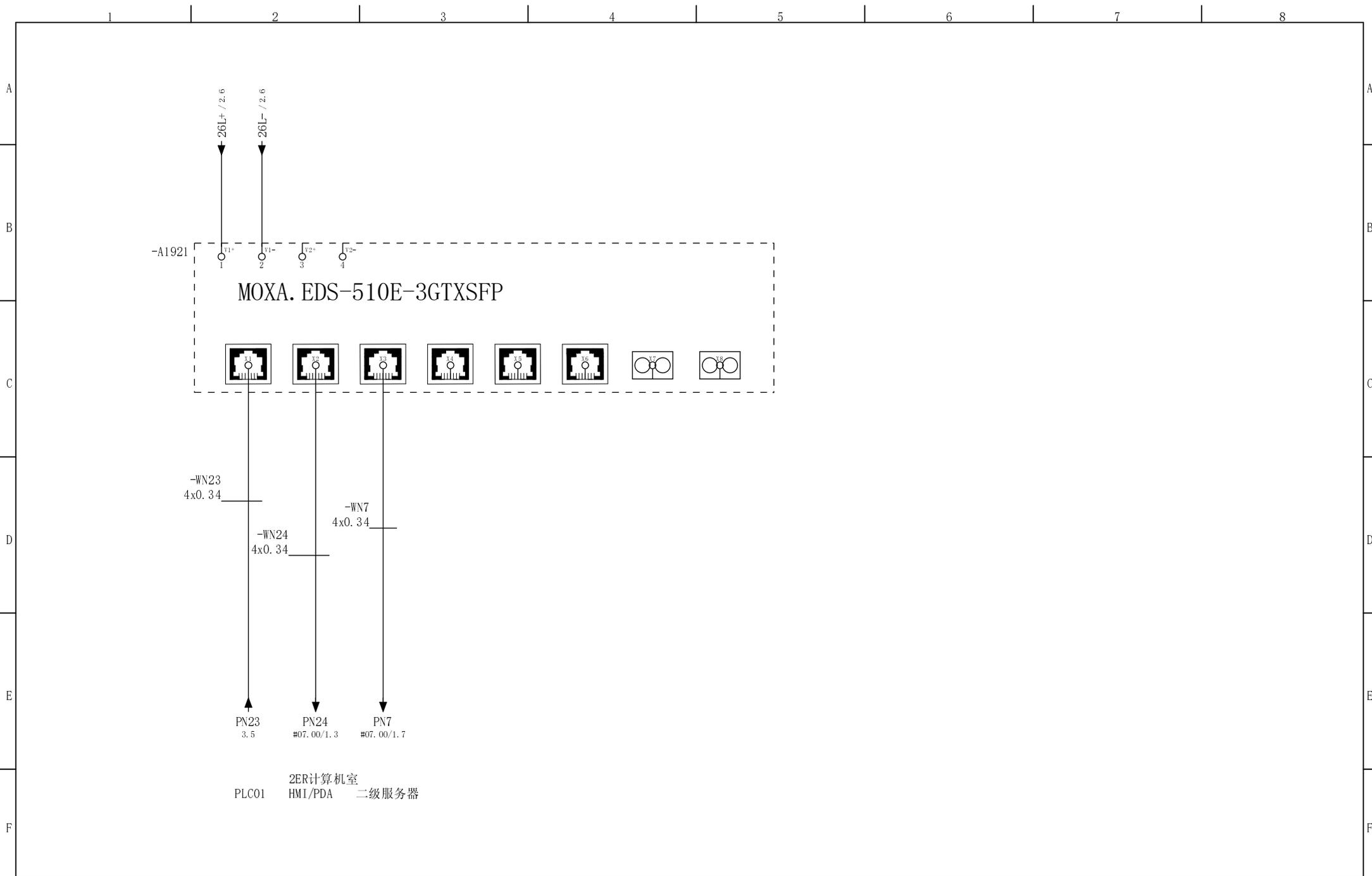
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 15	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 17	
标记	处数	日期	修正者	审核	王琛	工艺		PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 16
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 21



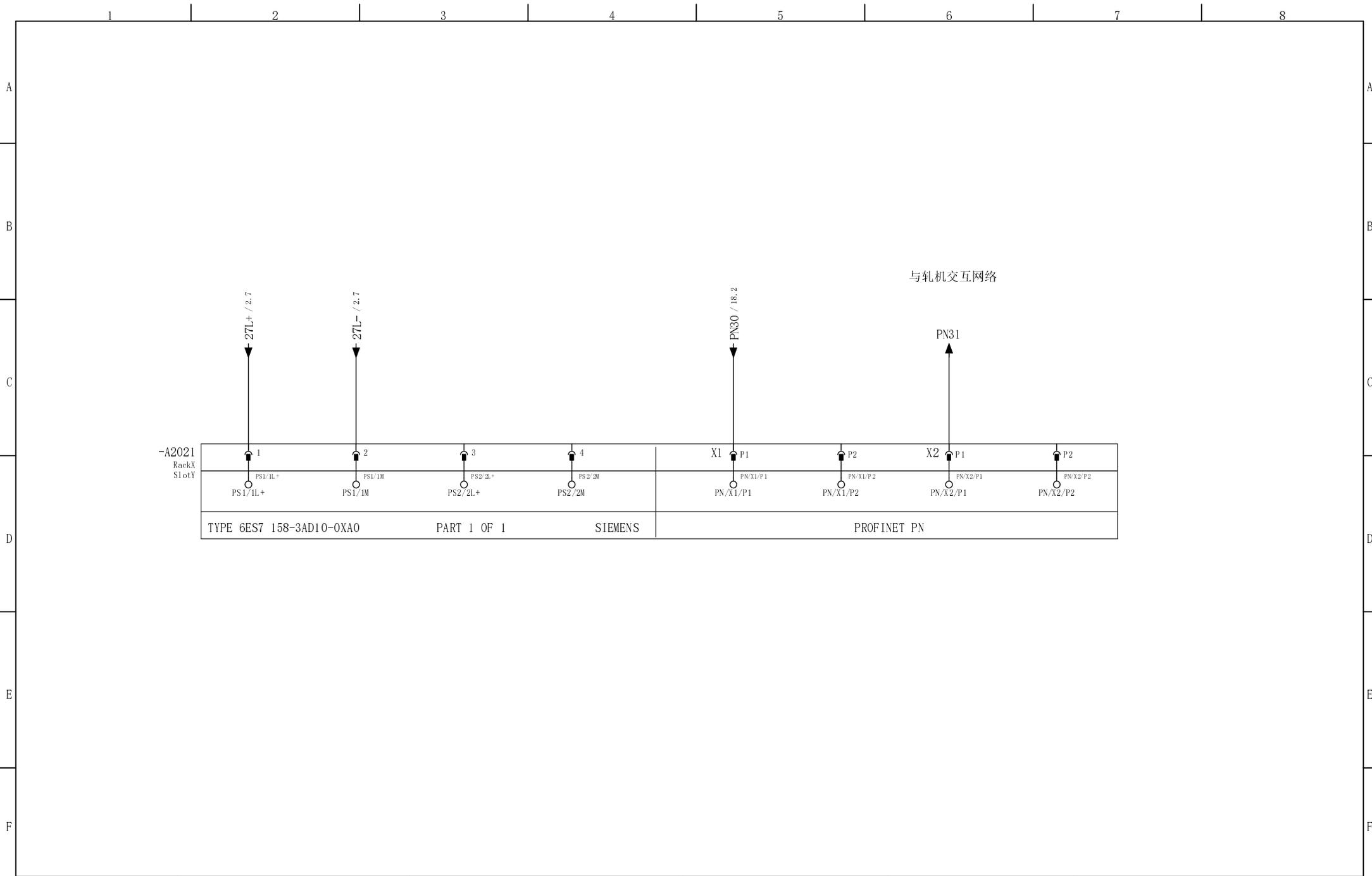
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 16	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 18	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 17
												共 21



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 17	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 19	
审查				审查	王琛	工艺		PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 18
日期				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 21



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 18	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 20	
标记	处数	日期	修正者	审核	王琛	工艺		PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 19
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 21



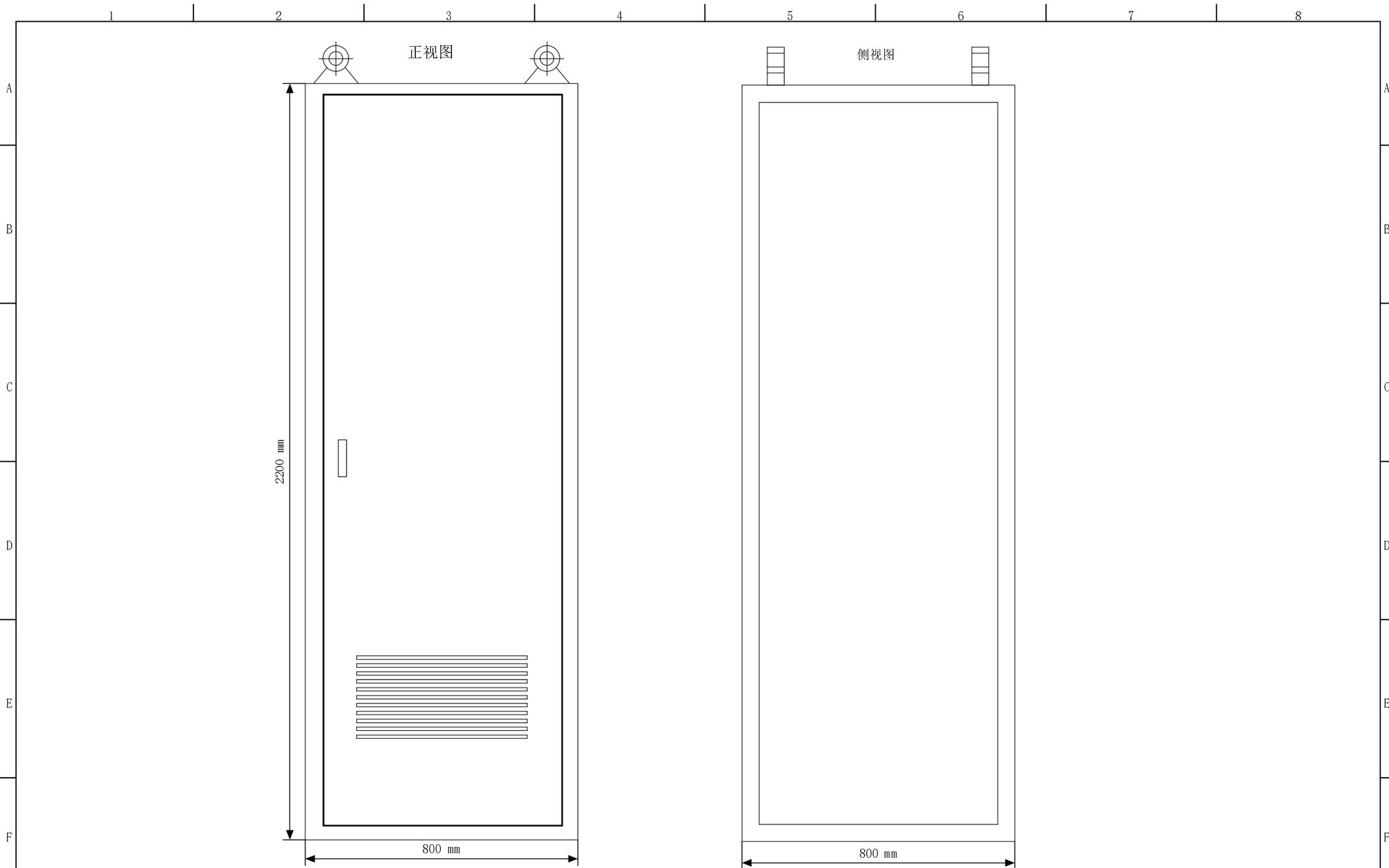
与轧机交互网络

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 19	Wt. 重量	
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 21		kg
标记	处数	日期			修正者	审核	王琛	工艺			PLC01原理图	DZ6622.06.00		本页 20
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共 21			

设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
PLC01原理图										
1	=2ER_PPL	+PLC01		PLC01控制柜	DZ6622.06.01	1				按图订货
2	=2ER_PPL	+MCD01		主操作台原理图	DZ6622.06.01.00	1				部件
3	=2ER_PPL	+REM01		操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00	1				部件
4	=2ER_PPL	+REM02		传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00	1				部件
5	=2ER_PPL	+REM03		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00	1				部件
6	=2ER_PPL	+REM04		液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00	1				部件
7	=2ER_PPL	+REM05		稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00	1				部件

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 20	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: #.01/1	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工艺	PLC01原理图	DZ6622.06.00		本页	21
						日期	2024.04.01	标准		梁百勤			共



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #.00/21	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 10	下页: 2	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		PLC01控制柜	DZ6622.06.01			本页
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共
													17



箱柜设备清单

+PLC01 PLC控制柜

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-A221	控制柜	控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)		1	国产	0.00 kg	
1	-A1811	交换机	6GK5 206-2BD00-2AC2		1	SIEMENS	1.10 kg	
2	-A1851	SCALANCE XC108 工业以太网交换机	6GK5 108-0BA00-2AC2		1	SIEMENS	0.78 kg	
3	-A1921	网管型交换机	EDS-510E-3GTXSFP		1	MOXA	1.69 kg	
	-A1921	SFP 千兆多模光模块	SFP-1GLSXLC		2	MOXA	0.00 kg	
4	-A2021	PN/PN 耦合器接口模块	6ES7 158-3AD10-0XA0		1	SIEMENS	0.52 kg	
5	-E131	柜内照明灯 柜体带	AC220V, 20W	AC220V, 20W 柜体带	1	国产	2.00 kg	柜内照明日光灯
6	-F131	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	柜内照明
7	-F141	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	检修插座-1
8	-F151	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	检修插座-2
9	-F161	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	PLC
10	-F221	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源
11	-F221	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源
12	-F222	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接口模块
13	-F231	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源
14	-F231	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源
15	-F232	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DI模块
16	-F241	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DO模块
17	-F251	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	交换机-1
18	-F261	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	交换机-2
19	-F271	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	PN耦合器
20	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CN0		1	SIEMENS	0.15 kg	
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 4		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	PLC01控制柜	DZ6622.06.01		本页 3
												共 17	

箱柜设备清单

+PLC01 PLC控制柜

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
21	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K3	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
22	-K3	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K4	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
23	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K5	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
24	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K6	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
25	-K6	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K7	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
26	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K8	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
27	-K8	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K9	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
28	-K9	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K10	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
29	-K10	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K11	ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
30	-K11	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K12	ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
31	-K12	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K13	ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
32	-K13	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K14	ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	PLC01控制柜	DZ6622.06.01			本页 4
												共 17

箱柜设备清单

+PLC01 PLC控制柜

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
33	-K14	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
34	-K311	系统电源 PS 60W 120/230V AC/DC	6ES7 507-0RA00-0AB0		1	SIEMENS	0.65 kg	
35	-K331	CPU 1516-3PN/DP	6ES7 516-3AP03-0AB0		1	SIEMENS	0.50 kg	
	-K331	安装导轨 482 mm	6ES7 590-1AE80-0AA0		1	SIEMENS	0.65 kg	
	-K331	附件 存储卡	6ES7 954-8LE04-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	
	-K331	远程采集终端	TZ-WLW001-V1.0		1	太重数智	1.00 kg	
36	-K351	CP 1543-1 RJ45 工业以太网通讯模块	6GK7543-1AX00-0XE0		1	SIEMENS	0.35 kg	
37	-K1421	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1421	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1421	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1421	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
38	-K1431	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1431	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1431	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1431	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
39	-K1432	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1432	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1432	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1432	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
40	-K1441	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1441	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1441	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1441	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
41	-K1451	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		PLC01控制柜	DZ6622.06.01			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+PLC01 PLC控制柜

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K1451	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1451	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1451	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
42	-K1452	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1452	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1452	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1452	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
43	-K1461	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1461	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1461	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1461	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
44	-K1471	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1471	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1471	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1471	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
45	-K1521	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1521	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1521	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1521	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
46	-K1531	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1531	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1531	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1531	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
47	-K1532	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	PLC01控制柜	DZ6622.06.01			本页 6
												共 17

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+PLC01 PLC控制柜

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K1532	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1532	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1532	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
48	-K1541	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1541	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1541	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1541	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
49	-K1551	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1551	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1551	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1551	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
50	-K1552	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1552	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1552	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1552	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
51	-K1561	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1561	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1561	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1561	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
52	-K1571	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1571	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1571	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1571	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
53	-K1621	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量 kg
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 8	
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	PLC01控制柜	DZ6622.06.01	

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+PLC01 PLC控制柜

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K1621	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1621	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1621	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
54	-K1631	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1631	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1631	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1631	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
55	-K1632	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1632	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1632	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1632	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
56	-K1641	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1641	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1641	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1641	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
57	-K1651	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1651	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1651	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1651	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
58	-K1652	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1652	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1652	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1652	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
59	-K1661	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 9	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		PLC01控制柜	DZ6622.06.01			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

箱柜设备清单

+PLC01 PLC控制柜

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K1661	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1661	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1661	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
60	-K1671	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1671	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1671	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1671	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
61	-K1721	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1721	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1721	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1721	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
62	-K1731	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1731	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1731	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1731	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
63	-K1732	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1732	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1732	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1732	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
64	-K1741	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1741	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1741	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1741	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
65	-K1751	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 10	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	PLC01控制柜	DZ6622.06.01			本页
												共
	1											9
												17

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+PLC01 PLC控制柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K1751	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1751	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1751	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
66	-T221	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg	
67	-T231	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg	
68	-X141	五孔多功能插座 导轨式	10A		1	国产	0.30 kg	
69	-X151	五孔多功能插座 导轨式	10A		1	国产	0.30 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg	
	-X32	组合式直通端子	ST 2, 5		4	PXC	0.01 kg	
	-X33	组合式直通端子	ST 2, 5		15	PXC	0.01 kg	
	-X34	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		57	PXC	0.01 kg	
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		12	PXC	0.01 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 9	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 11	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		PLC01控制柜	DZ6622.06.01			本页 10
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 17

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+PLC01-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/1.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/1.2
端子排 =2ER_PPL+PLC01-X32					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/2.3
2	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/2.3
3	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/2.3
4	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/2.4
端子排 =2ER_PPL+PLC01-X33					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/1.4
2	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/1.4
3	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/1.4
4	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/2.4
5	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/2.4
6	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/2.4
7	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/3.4
8	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/3.4
9	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/3.4
10	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/4.4
11	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/4.4
12	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/4.4
13	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/8.4
14	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/8.4
15	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/8.4

端子排 =2ER_PPL+PLC01-X34					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.2
3	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.3
4	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.4
5	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.5
6	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.6
7	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.6
8	ST 2, 5	'		PXC	#05.00/7.7
端子排 =2ER_PPL+PLC01-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.00/5.2
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.00/5.3
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.00/5.6
4	ST 2, 5	●		PXC	#06.00/6.2
5	ST 2, 5	●		PXC	#06.00/7.2
6	ST 2, 5	●		PXC	#06.00/8.2
7	ST 2, 5	●		PXC	#06.00/9.2
8	ST 2, 5	●		PXC	#06.00/10.2
9	ST 2, 5	●		PXC	#06.00/10.5
10	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/5.2
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/5.2
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/5.3
13	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/5.4
14	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/5.5
15	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/5.6

16	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/5.6
17	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/5.7
18	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.2
19	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.2
20	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.3
21	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.4
22	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.5
23	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.6
24	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.6
25	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/6.7
26	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.2
27	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.2
28	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.3
29	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.4
30	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.5
31	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.6
32	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.6
33	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/7.7
34	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.2
35	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.2
36	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.3
37	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.4
38	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.5
39	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.6
40	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.6
41	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/8.7
42	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.2
43	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.2

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+PLC01-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
44	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.3
45	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.4
46	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.5
47	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.6
48	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.6
49	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/9.7
50	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/10.2
51	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/10.2
52	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/10.3
53	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/10.4
54	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/10.5
55	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/10.6
56	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/10.6
57	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/10.7
端子排 =2ER_PPL+PLC01-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/11.3
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/11.3
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/11.6
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/11.6
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/12.3
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/12.3
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/12.6
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/12.6
9	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/13.3

10	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/13.3
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/13.6
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/13.6

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 11	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 13	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	PLC01控制柜	DZ6622.06.01			本页 12
												共 17



连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+PLC01 PLC控制柜						
52	#.00/5.3	-K2:-X10:13	-X41:12	#.00/5.3		
53	#.00/5.2	-K2:-X10:11	-X41:10	#.00/5.2		
54	#.00/5.5	-K2:-X10:15	-X41:14	#.00/5.5		
55	#.00/5.6	-K2:-X10:16	-X41:15	#.00/5.6		
56	#.00/5.6	-K2:-X10:17	-X41:16	#.00/5.6		
57	#.00/5.7	-K2:-X10:18	-X41:17	#.00/5.7		
58	#.00/8.2	-K5:-X10:12	-X41:35	#.00/8.2		
59	#.00/8.4	-K5:-X10:14	-X41:37	#.00/8.4		
60	#.00/8.3	-K5:-X10:13	-X41:36	#.00/8.3		
61	#.00/8.2	-K5:-X10:11	-X41:34	#.00/8.2		
62	#.00/8.5	-K5:-X10:15	-X41:38	#.00/8.5		
63	#.00/8.6	-K5:-X10:16	-X41:39	#.00/8.6		
64	#.00/8.6	-K5:-X10:17	-X41:40	#.00/8.6		
65	#.00/8.7	-K5:-X10:18	-X41:41	#.00/8.7		
66	#.00/9.2	-K6:-X10:12	-X41:43	#.00/9.2		
67	#.00/9.4	-K6:-X10:14	-X41:45	#.00/9.4		
68	#.00/9.3	-K6:-X10:13	-X41:44	#.00/9.3		
69	#.00/9.2	-K6:-X10:11	-X41:42	#.00/9.2		
70	#.00/9.5	-K6:-X10:15	-X41:46	#.00/9.5		
71	#.00/9.6	-K6:-X10:16	-X41:47	#.00/9.6		
72	#.00/9.6	-K6:-X10:17	-X41:48	#.00/9.6		
73	#.00/4.3	-K351:PE	-PE1:4	#.00/4.2		
74	#.00/14.2	-K11:1	-K1421:A1	#.00/14.2		
75	#.00/14.5	-K11:5	-K1451:A1	#.00/14.5		
76	#.00/14.3	-K11:2	-K1431:A1	#.00/14.3		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
77	#.00/14.5	-K11:6	-K1452:A1	#.00/14.5		
78	#.00/14.3	-K11:3	-K1432:A1	#.00/14.3		
79	#.00/14.6	-K11:7	-K1461:A1	#.00/14.6		
80	#.00/14.7	-K11:8	-K1471:A1	#.00/14.7		
81	#.00/14.4	-K11:4	-K1441:A1	#.00/14.4		
82	#.00/15.2	-K12:1	-K1521:A1	#.00/15.2		
83	#.00/15.5	-K12:5	-K1551:A1	#.00/15.5		
84	#.00/15.3	-K12:2	-K1531:A1	#.00/15.3		
85	#.00/15.5	-K12:6	-K1552:A1	#.00/15.5		
86	#.00/15.3	-K12:3	-K1532:A1	#.00/15.3		
87	#.00/15.6	-K12:7	-K1561:A1	#.00/15.6		
88	#.00/15.7	-K12:8	-K1571:A1	#.00/15.7		
89	#.00/15.4	-K12:4	-K1541:A1	#.00/15.4		
90	#05.00/7.2	-K1441:11	-X34:2	#05.00/7.2		
91	#05.00/7.2	-K1441:14	-X34:1	#05.00/7.2		
92	#05.00/7.3	-K1451:14	-K1452:14	#05.00/7.4		
93	#05.00/7.3	-K1451:11	-X34:3	#05.00/7.3		
94	#05.00/7.4	-K1452:11	-X34:4	#05.00/7.4		
95	#05.00/7.5	-K1521:11	-X34:5	#05.00/7.5		
96	#05.00/7.4	-K1452:14	-K1521:14	#05.00/7.5		
97	#05.00/7.6	-K1531:11	-X34:6	#05.00/7.6		
98	#05.00/7.5	-K1521:14	-K1531:14	#05.00/7.6		
99	#05.00/7.6	-K1532:11	-X34:7	#05.00/7.6		
100	#05.00/7.6	-K1531:14	-K1532:14	#05.00/7.6		
101	#05.00/7.2	-K1441:14	-K1451:14	#05.00/7.3		
102	#.00/16.2	-K13:1	-K1621:A1	#.00/16.2		



连接列表

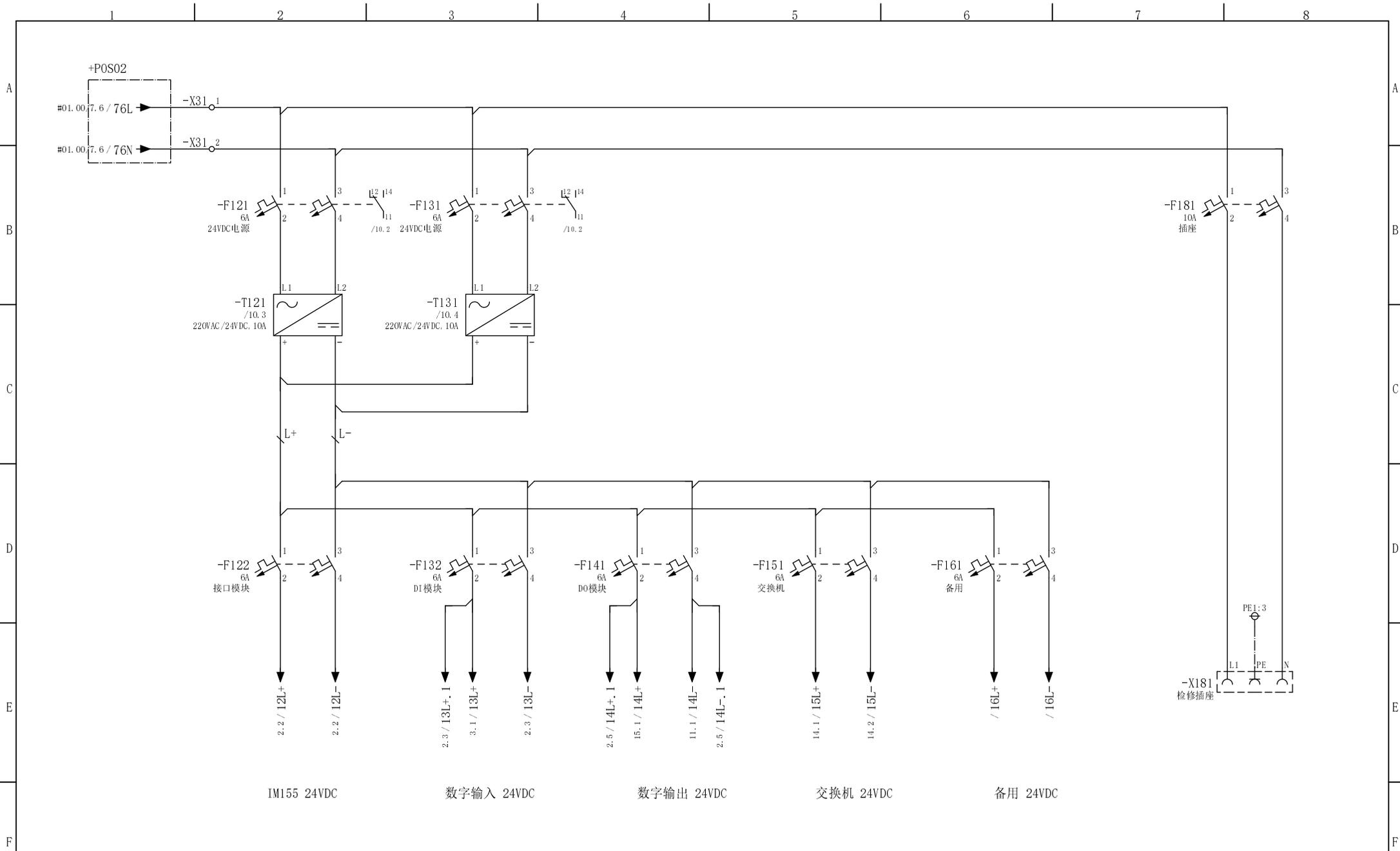
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+PLC01 PLC控制柜						
154	#.00/11.6	-K8:8	-X42:4	#.00/11.6		
155	#.00/12.3	-K9:5	-X42:5	#.00/12.3		
156	#.00/12.3	-K9:7	-X42:6	#.00/12.3		
157	#.00/12.6	-K9:6	-X42:7	#.00/12.6		
158	#.00/12.6	-K9:8	-X42:8	#.00/12.6		
159	#.00/13.3	-K10:5	-X42:9	#.00/13.3		
160	#.00/13.3	-K10:7	-X42:10	#.00/13.3		
161	#.00/13.6	-K10:6	-X42:11	#.00/13.6		
162	#.00/13.6	-K10:8	-X42:12	#.00/13.6		
163	#05.00/8.4	-K1652:11	-X33:15	#05.00/8.4		
164	#05.00/8.4	-K1651:14	-X33:13	#05.00/8.4		
165	#05.00/8.4	-K1651:14	-K1652:12	#05.00/8.4		
166	#05.00/8.4	-K1651:11	-X33:14	#05.00/8.4		
167	#.00/9.7	-K6:-X10:18	-X41:49	#.00/9.7		
168	#.00/10.2	-K7:-X10:12	-X41:51	#.00/10.2		
169	#.00/10.7	-K7:-X10:18	-X41:57	#.00/10.7		
170	#.00/10.4	-K7:-X10:14	-X41:53	#.00/10.4		
171	#.00/10.3	-K7:-X10:13	-X41:52	#.00/10.3		
172	#.00/10.2	-K7:-X10:11	-X41:50	#.00/10.2		
173	#.00/10.5	-K7:-X10:15	-X41:54	#.00/10.5		
174	#.00/10.6	-K7:-X10:16	-X41:55	#.00/10.6		
175	#.00/10.6	-K7:-X10:17	-X41:56	#.00/10.6		
176	#.00/2.6	-F261:1	-F271:1	#.00/2.7		
177	#.00/2.6	-F261:3	-F271:3	#.00/2.7		
178	#.00/19.2	-A1921:2	-F261:4	#.00/2.6		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
179	#.00/19.2	-A1921:1	-F261:2	#.00/2.6		
180	#.00/4.3	-K2	-K8	#.00/4.5		
181	#.00/4.3	-K2	-K8	#.00/4.5		
182	#.00/2.3	-F232:2	-K2	#.00/4.3		
183	#.00/2.3	-F232:4	-K2	#.00/4.3		
184	#.00/2.4	-F241:2	-K11	#.00/4.5		
185	#.00/2.4	-F241:4	-K11	#.00/4.6		
186	#.00/6.2	-K3:-X10:11	-X41:18	#.00/6.2		
187	#.00/6.2	-K3:-X10:12	-X41:19	#.00/6.2		
188	#.00/6.6	-K3:-X10:16	-X41:23	#.00/6.6		
189	#.00/6.6	-K3:-X10:17	-X41:24	#.00/6.6		
190	#.00/6.4	-K3:-X10:14	-X41:21	#.00/6.4		
191	#.00/6.3	-K3:-X10:13	-X41:20	#.00/6.3		
192	#.00/6.5	-K3:-X10:15	-X41:22	#.00/6.5		
193	#.00/6.7	-K3:-X10:18	-X41:25	#.00/6.7		
194	#.00/7.2	-K4:-X10:11	-X41:26	#.00/7.2		
195	#.00/7.2	-K4:-X10:12	-X41:27	#.00/7.2		
196	#.00/7.6	-K4:-X10:16	-X41:31	#.00/7.6		
197	#.00/7.6	-K4:-X10:17	-X41:32	#.00/7.6		
198	#.00/7.4	-K4:-X10:14	-X41:29	#.00/7.4		
199	#.00/7.3	-K4:-X10:13	-X41:28	#.00/7.3		
200	#.00/7.5	-K4:-X10:15	-X41:30	#.00/7.5		
201	#.00/7.7	-K4:-X10:18	-X41:33	#.00/7.7		
202	#05.00/7.7	-K1461:11	-X34:8	#05.00/7.7		
203	#05.00/7.7	-K1461:14	-K1532:14	#05.00/7.6		
204	#.00/17.2	-K14:1	-K1721:A1	#.00/17.2		

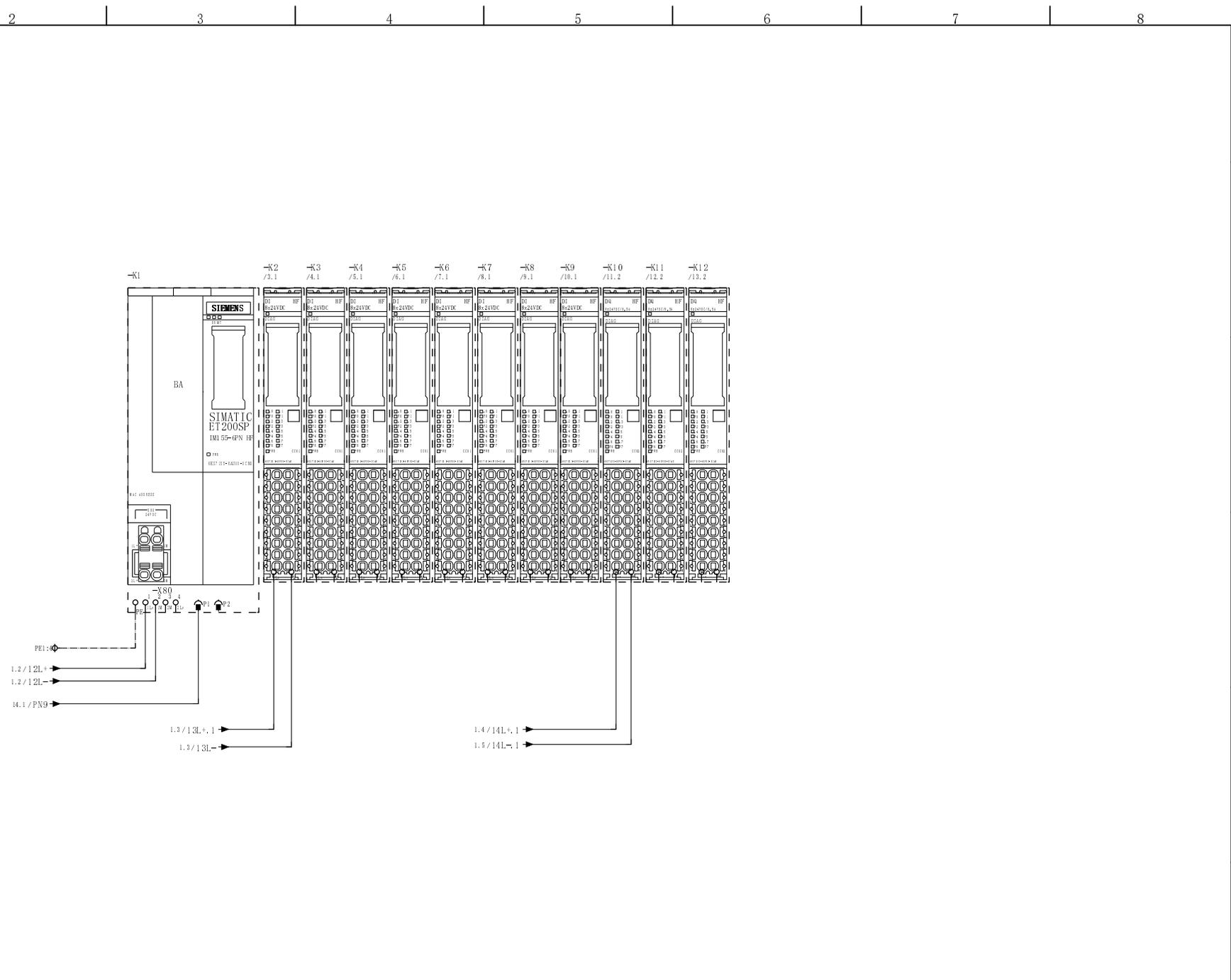
连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+PLC01 PLC控制柜						
205	#.00/17.3	-K14:2	-K1731:A1	#.00/17.3		
206	#.00/17.2	-K1721:A2	-K1731:A2	#.00/17.3		
207	#.00/17.3	-K14:3	-K1732:A1	#.00/17.3		
208	#.00/17.3	-K1731:A2	-K1732:A2	#.00/17.3		
209	#.00/17.4	-K14:4	-K1741:A1	#.00/17.4		
210	#.00/17.3	-K1732:A2	-K1741:A2	#.00/17.4		
211	#.00/17.5	-K14:5	-K1751:A1	#.00/17.5		
212	#.00/16.7	-K1671:A2	-K1721:A2	#.00/17.2		
213	#.00/17.4	-K1741:A2	-K1751:A2	#.00/17.5		
214	#.00/18.5	-A1851:2	-F251:4	#.00/2.5		
215	#.00/18.5	-A1851:1	-F251:2	#.00/2.5		
216	#.00/10.5	-F221:11	-X41:54	#.00/10.5		
217	#.00/10.6	-F231:11	-X41:55	#.00/10.6		
218	#.00/10.6	-T221:14	-X41:56	#.00/10.6		
219	#.00/10.7	-T231:14	-X41:57	#.00/10.7		
220	#.00/10.5	-F221:14	-F231:14	#.00/10.6		
221	#.00/10.6	-F231:14	-T221:13	#.00/10.6		
222	#.00/10.6	-T221:13	-T231:13	#.00/10.7		
223	#.00/10.5	-F221:14	-X41:9	#.00/10.5		
224	#.00/18.3	-A1811:14	-A1851:6	#.00/18.5		

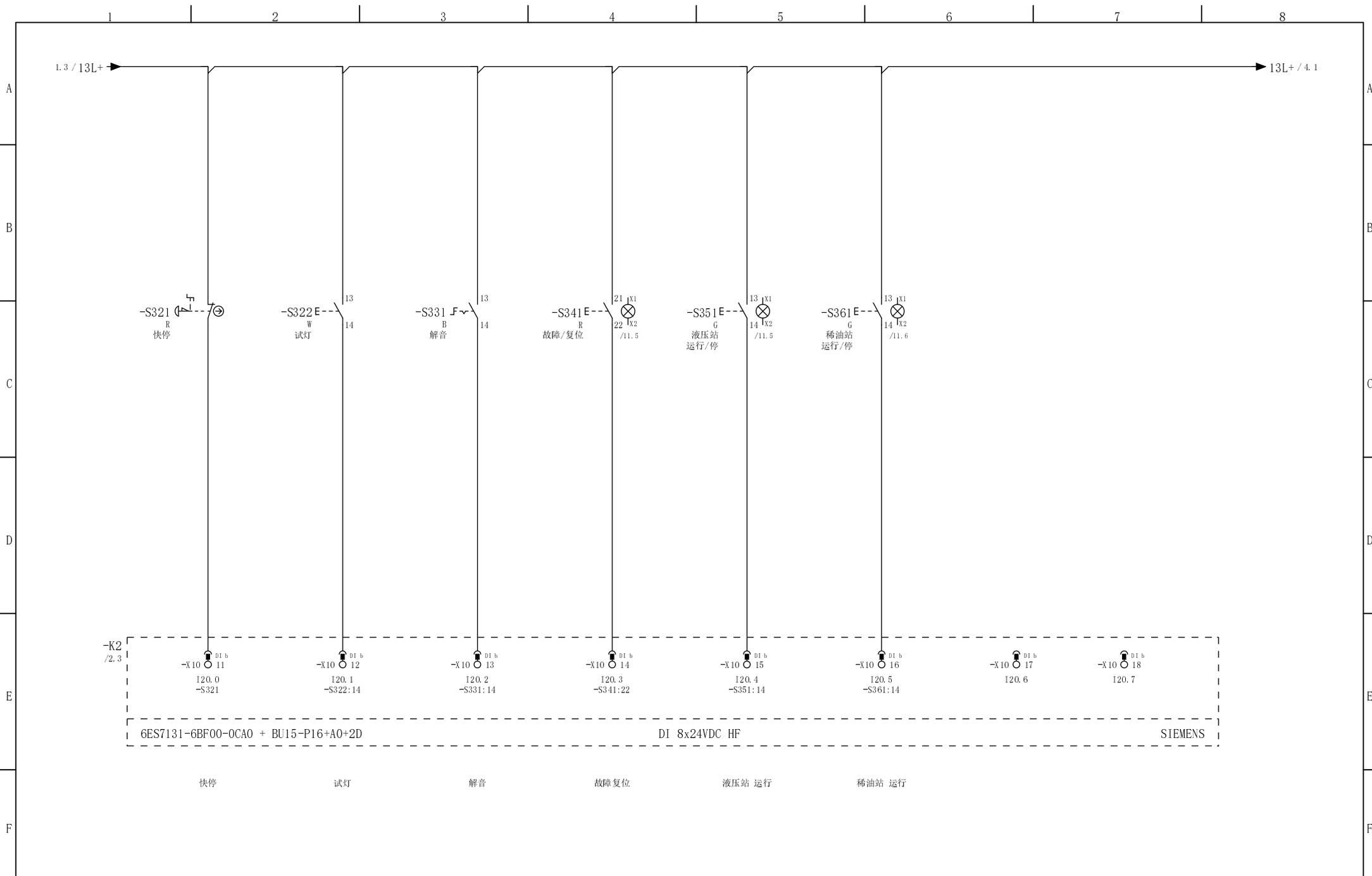
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		



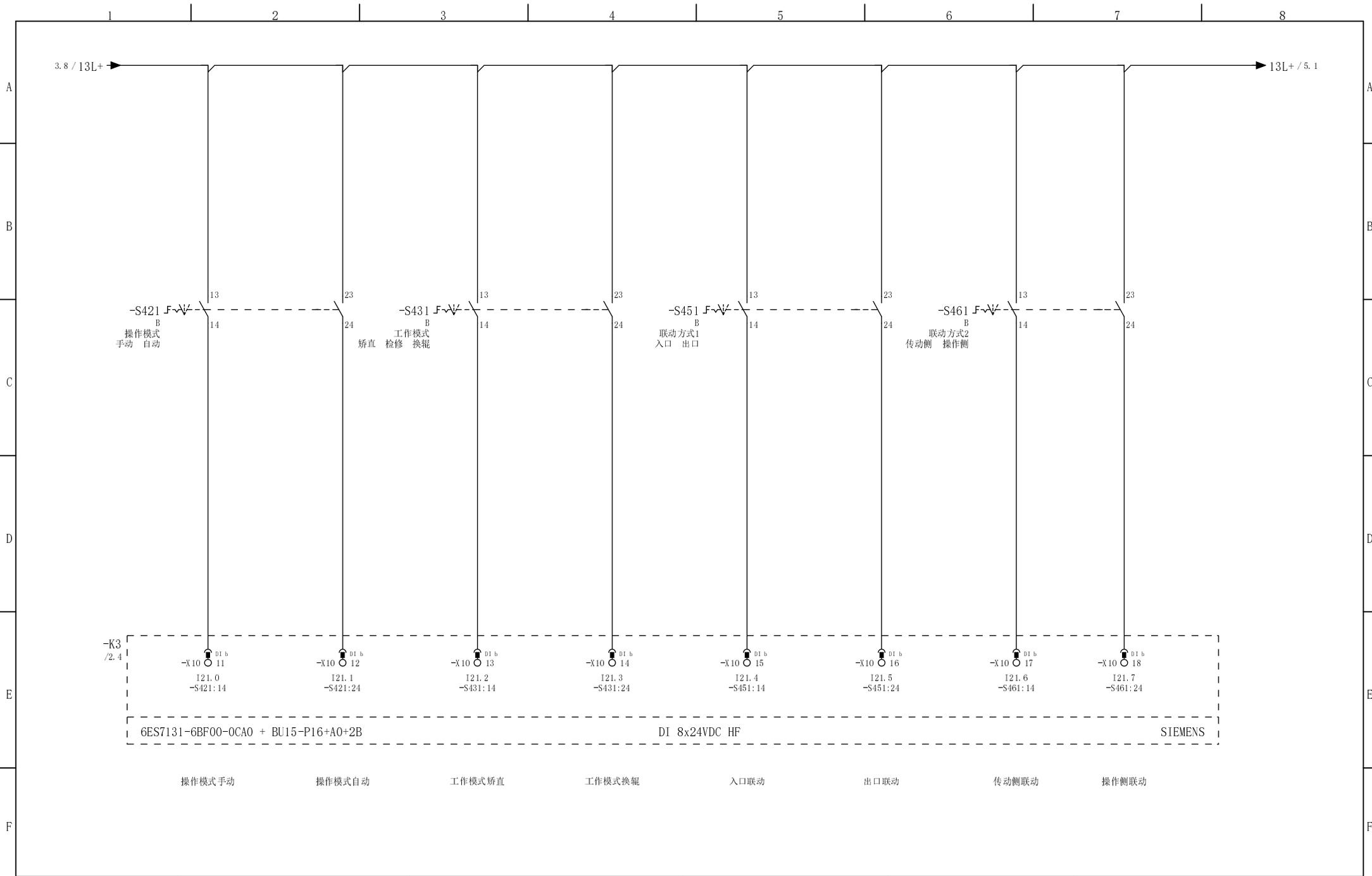
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #06.01/17	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台原理图	DZ6622.06.01.00			本页 1
	1											共 16



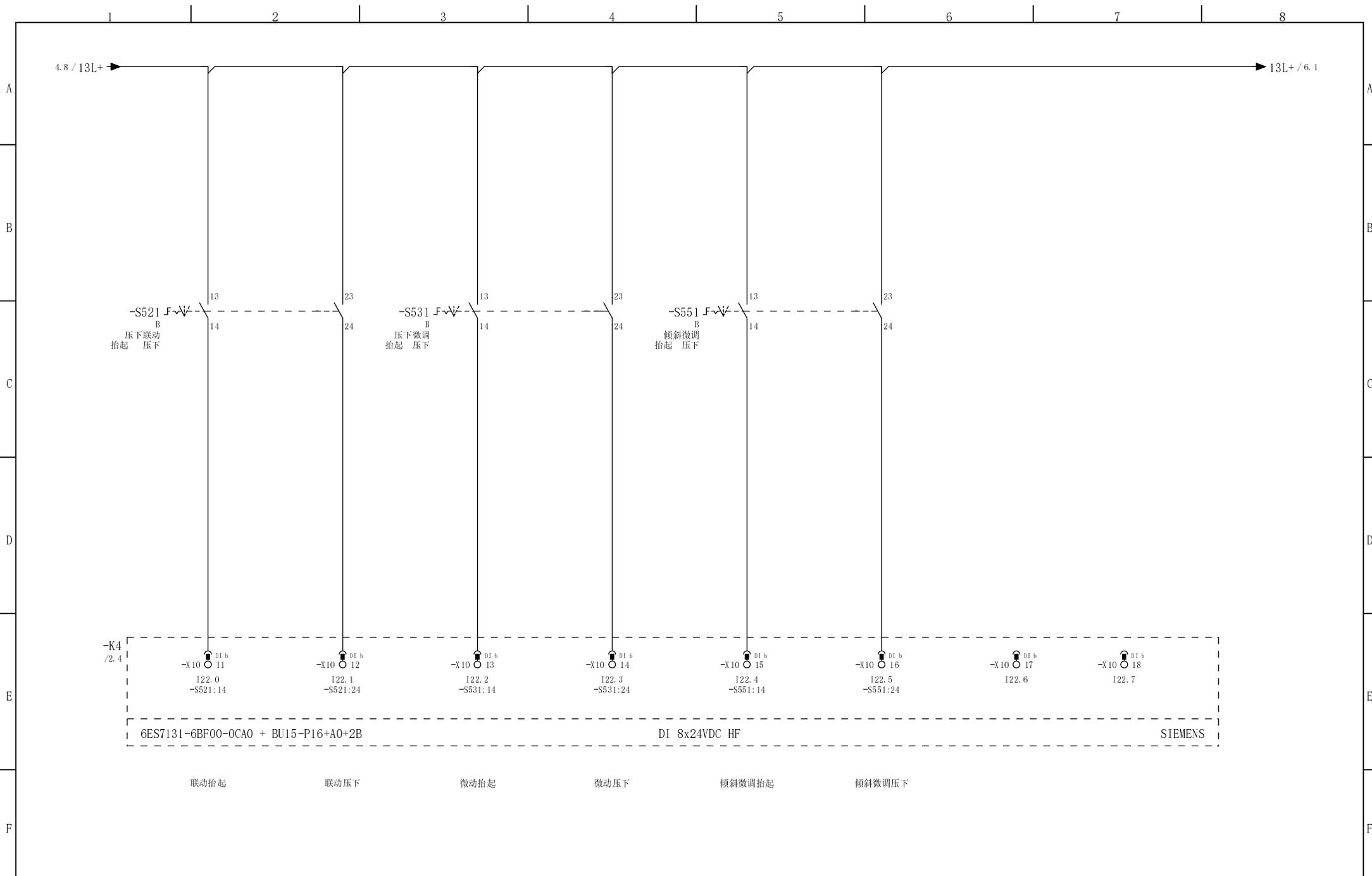
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1.5	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	主操作台原理图	DZ6622. 06. 01. 00		本页
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	2
											共	16



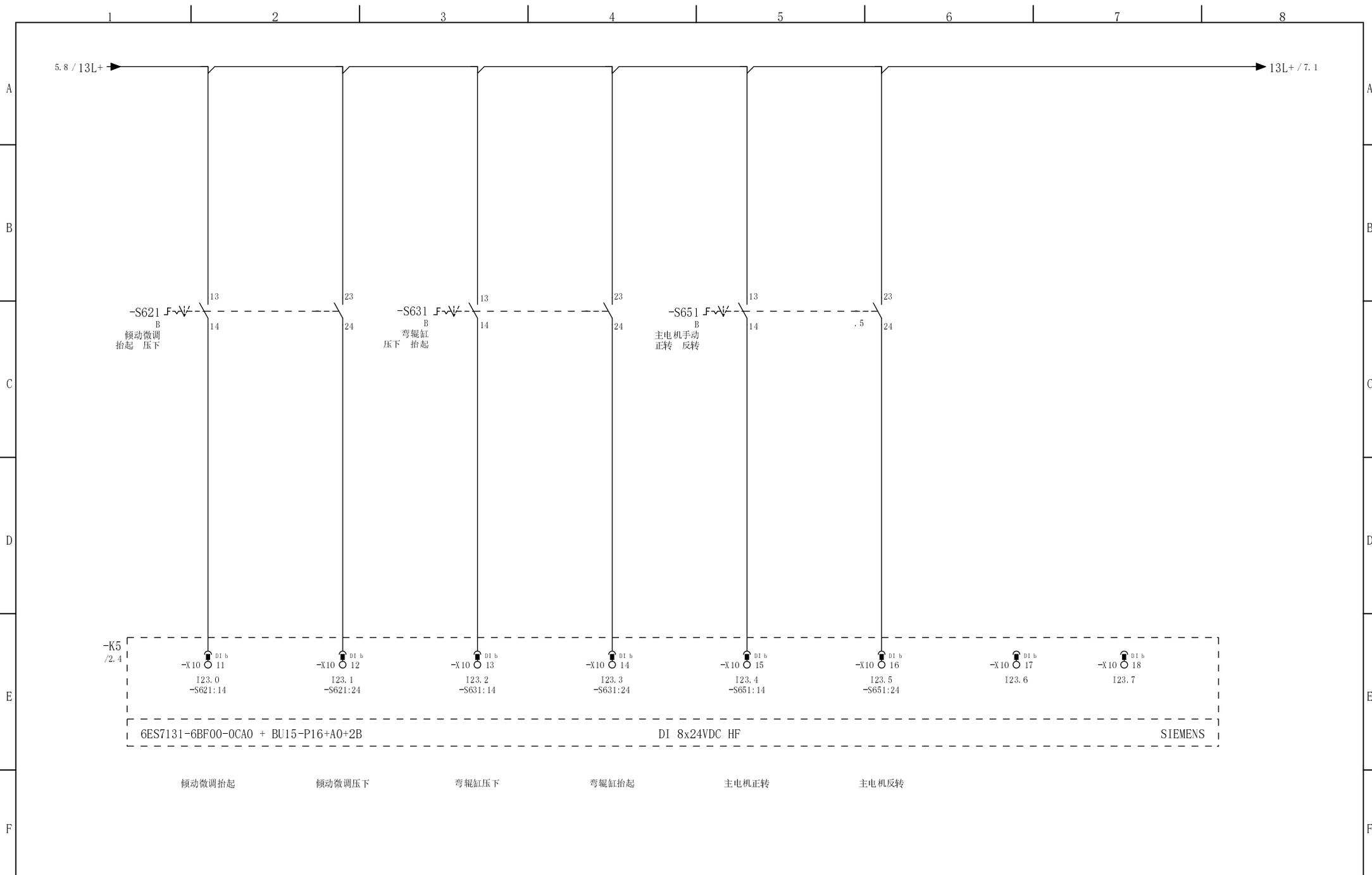
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		主操作台原理图	DZ6622.06.01.00			本页
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤		共	3	16	



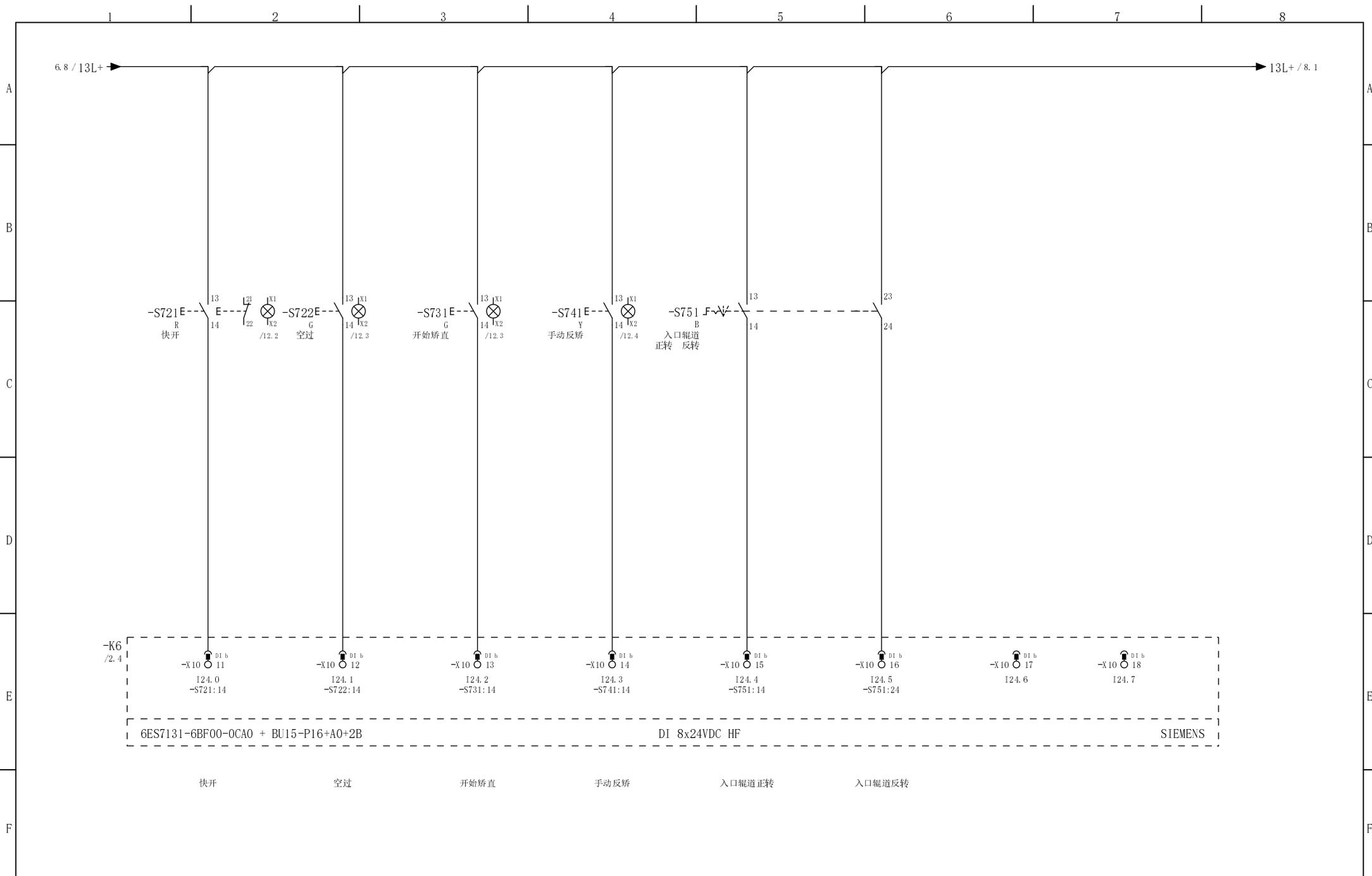
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台原理图	DZ6622.06.01.00			本页
1	2											4
												共
												16



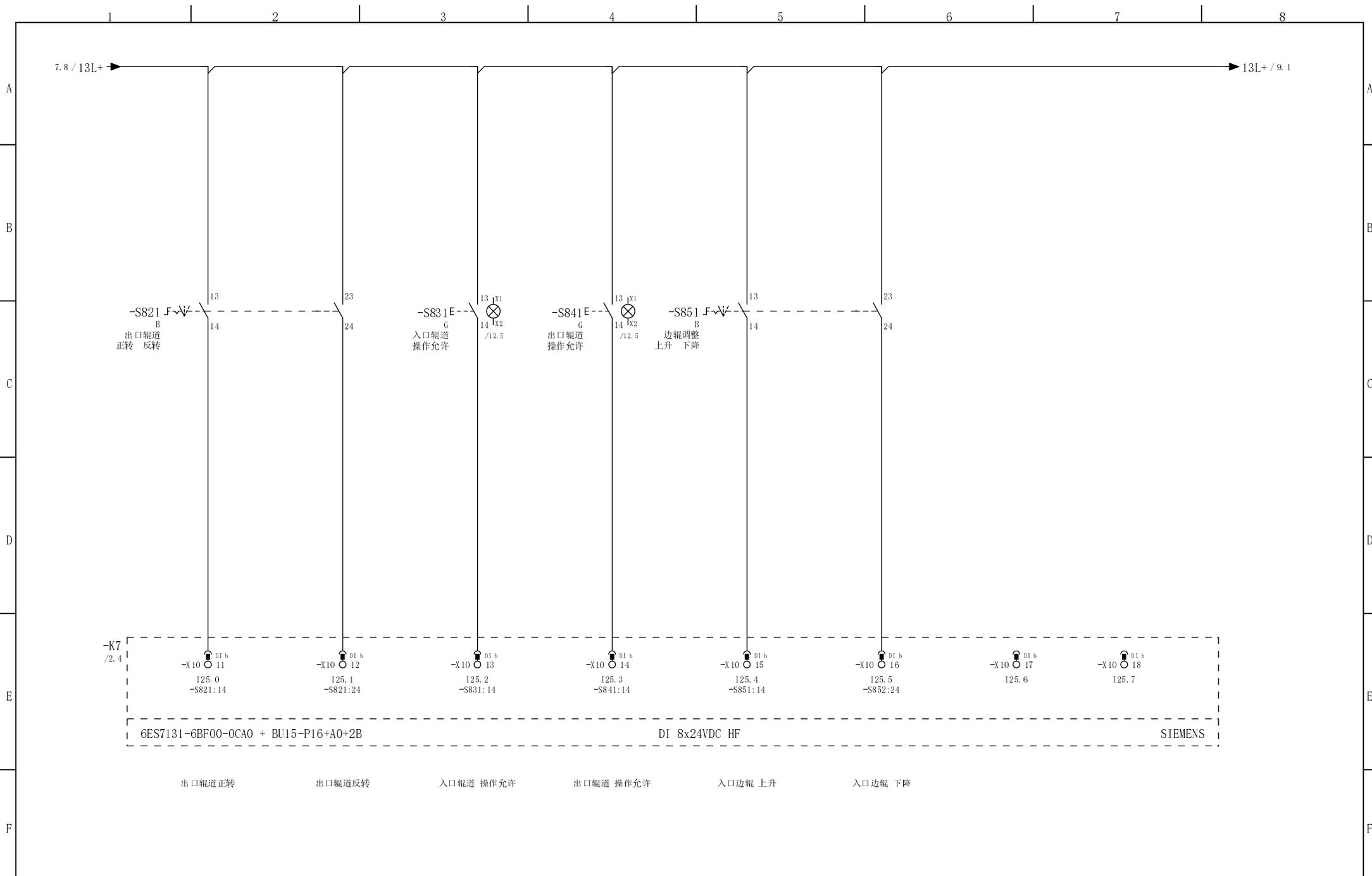
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台原理图	DZ6622.06.01.00			本页
1	2	3	4	5	6	7	8		共	5	16	



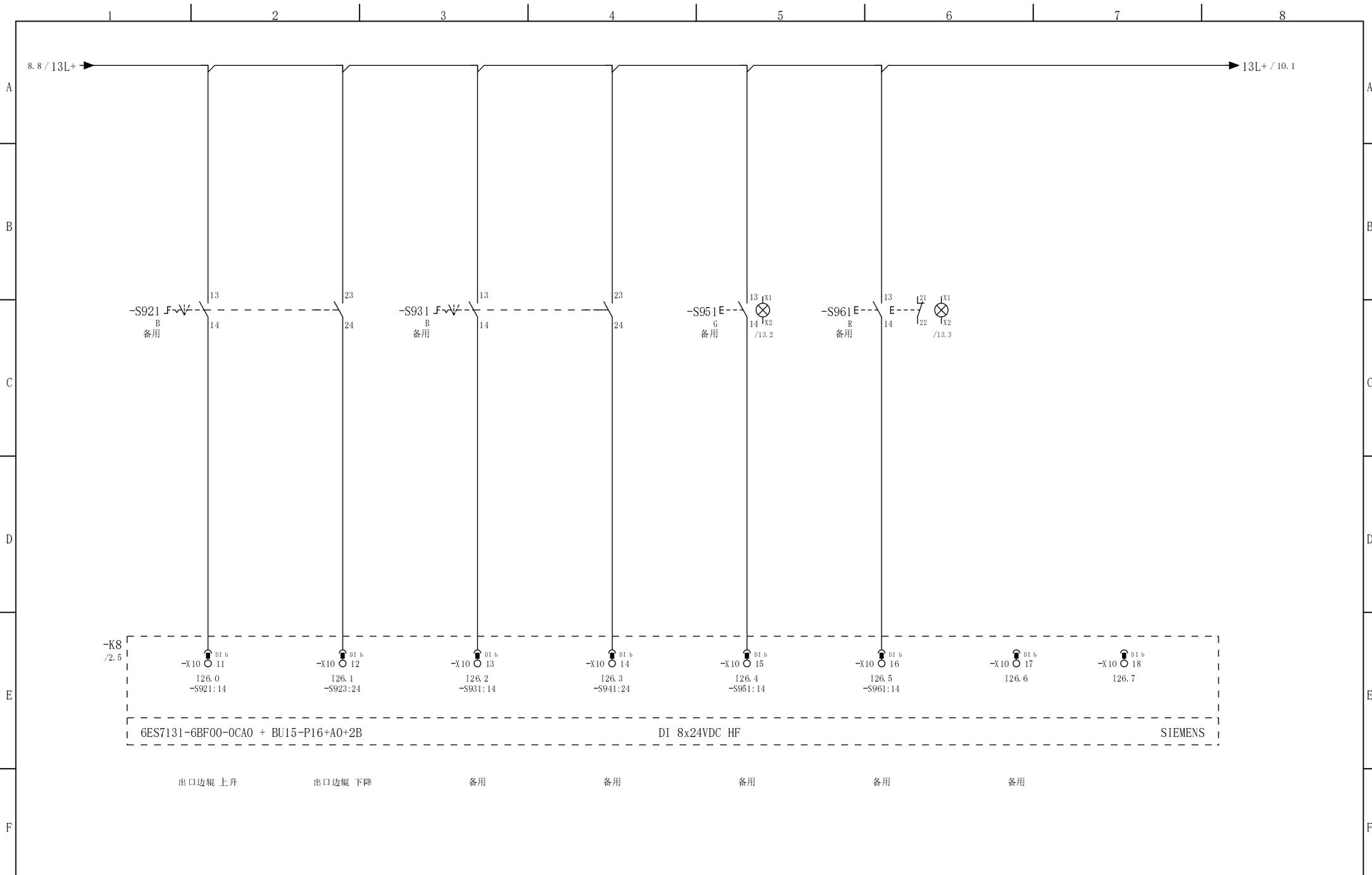
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台原理图	DZ6622.06.01.00			本页 6
1	2	3	4	5	6	7	8				共 16	



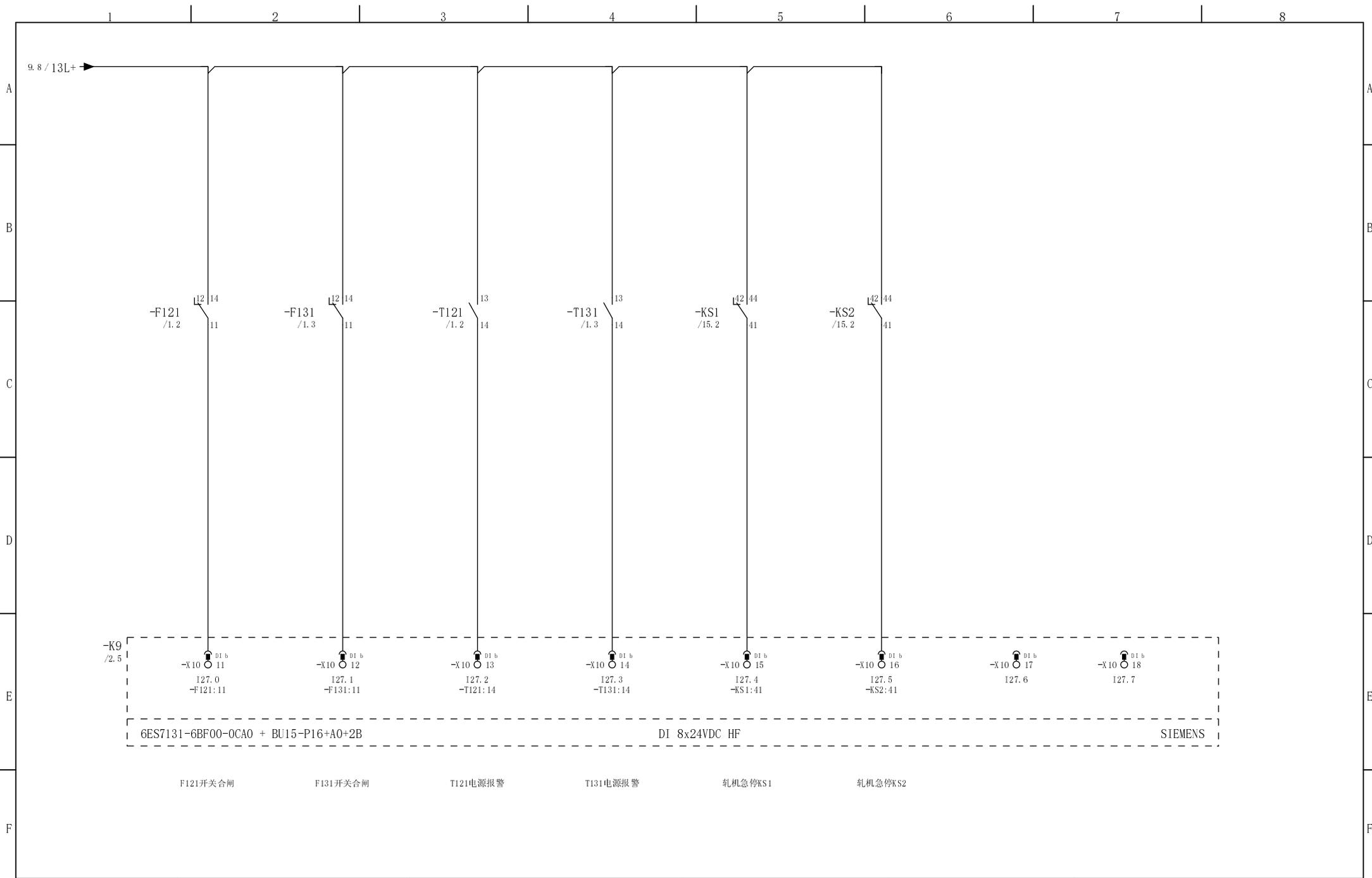
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 8	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台原理图	DZ6622.06.01.00			本页 7
1	2	3	4	5	6	7	8				共 16	



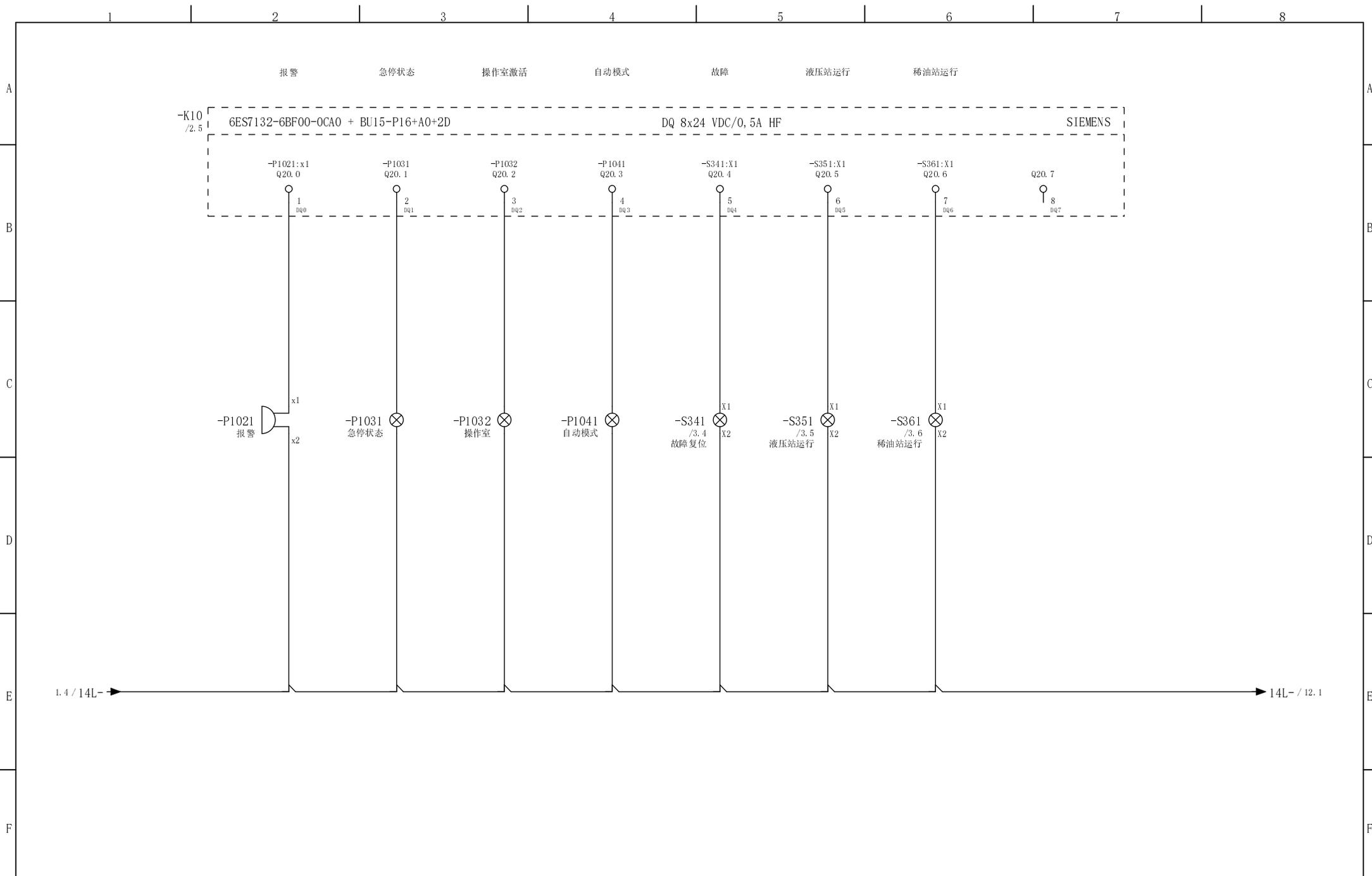
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 9	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台原理图	DZ6622.06.01.00			本页 8
1	2	3	4	5	6	7	8					共 16



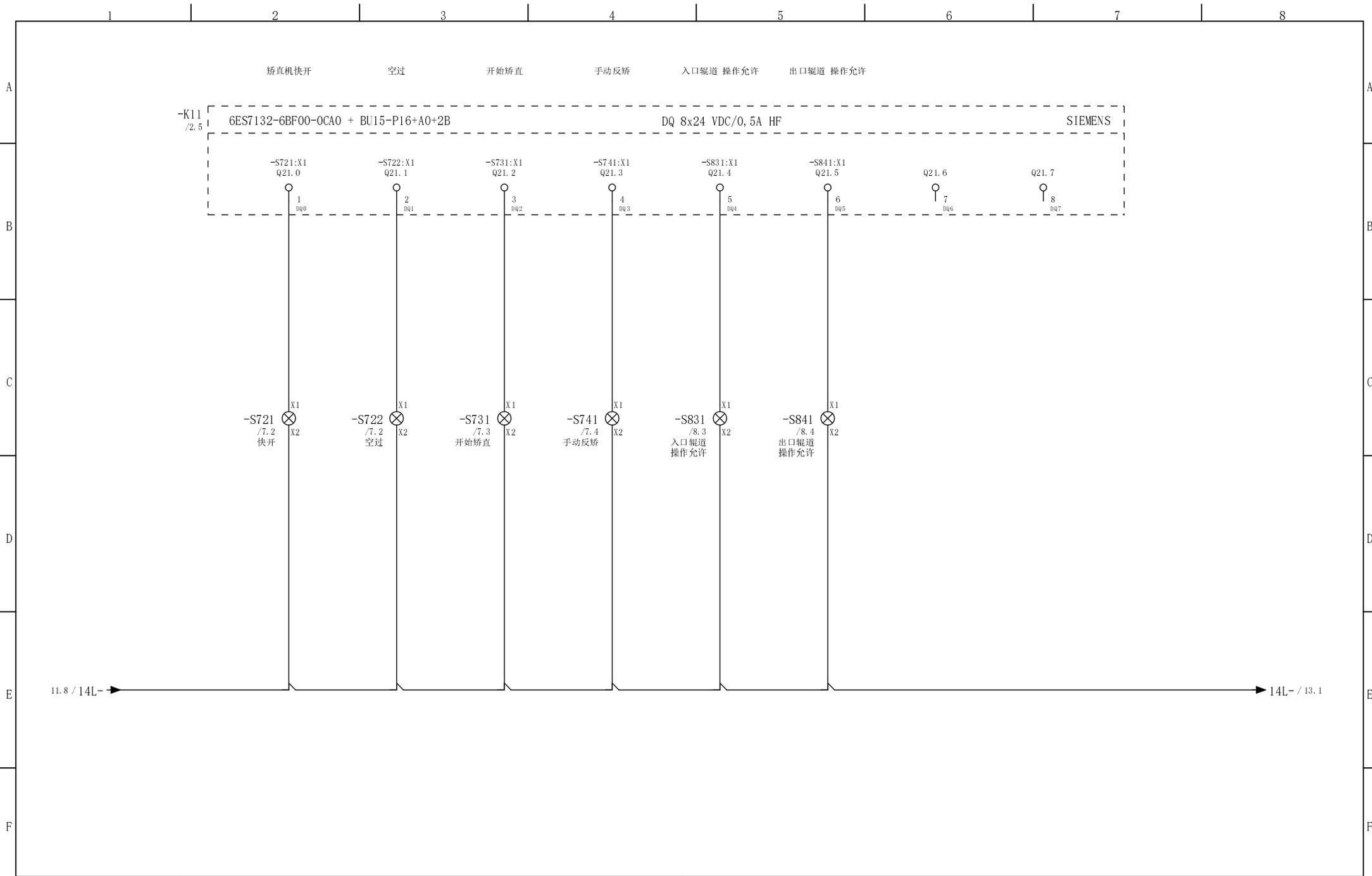
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 10	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台原理图	DZ6622.06.01.00			本页 9
1	2	3	4	5	6	7	8				共 16	



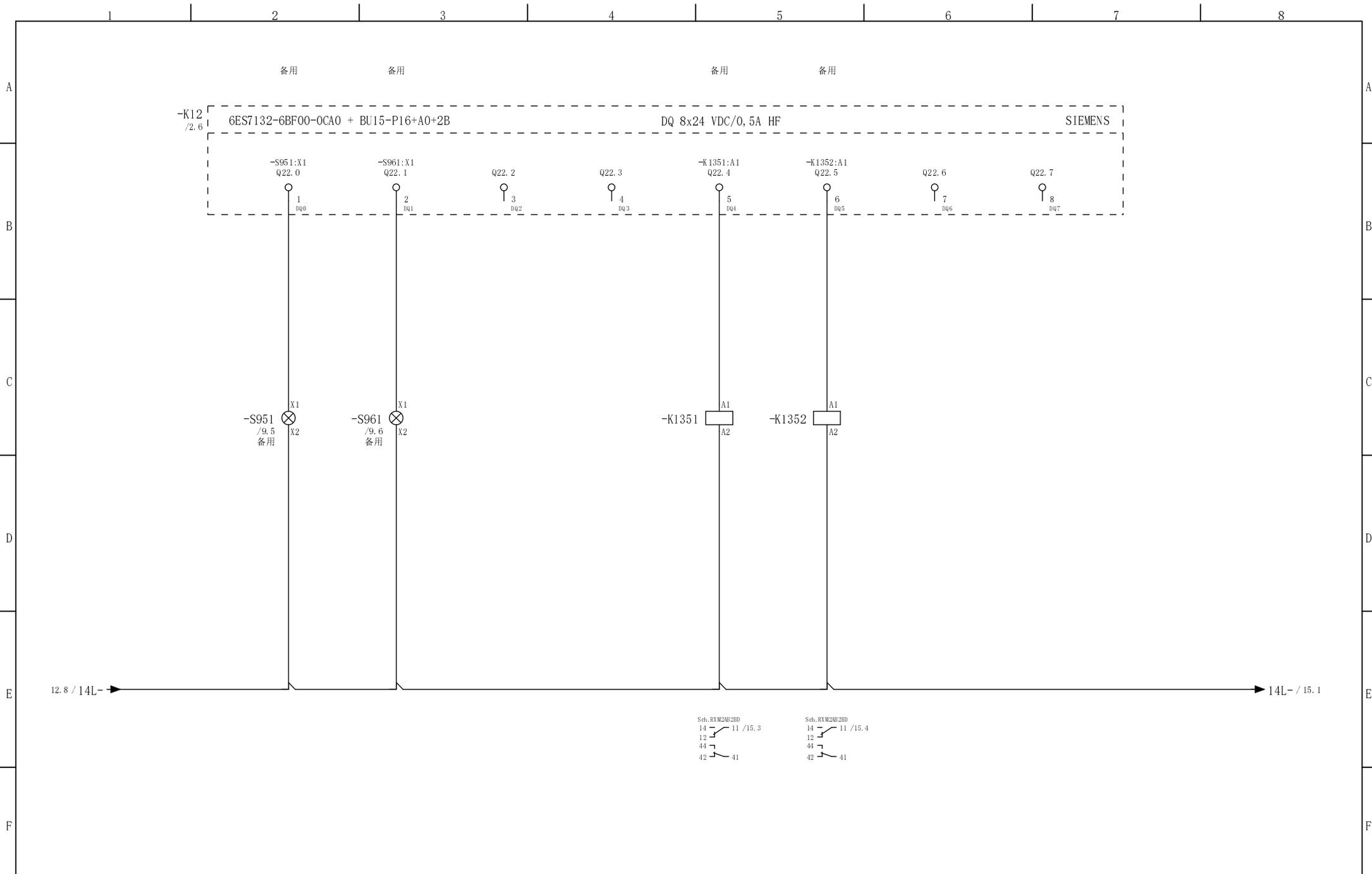
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 9	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 11	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台原理图	DZ6622.06.01.00			本页 10
1	2	3	4	5	6	7	8		共 16			



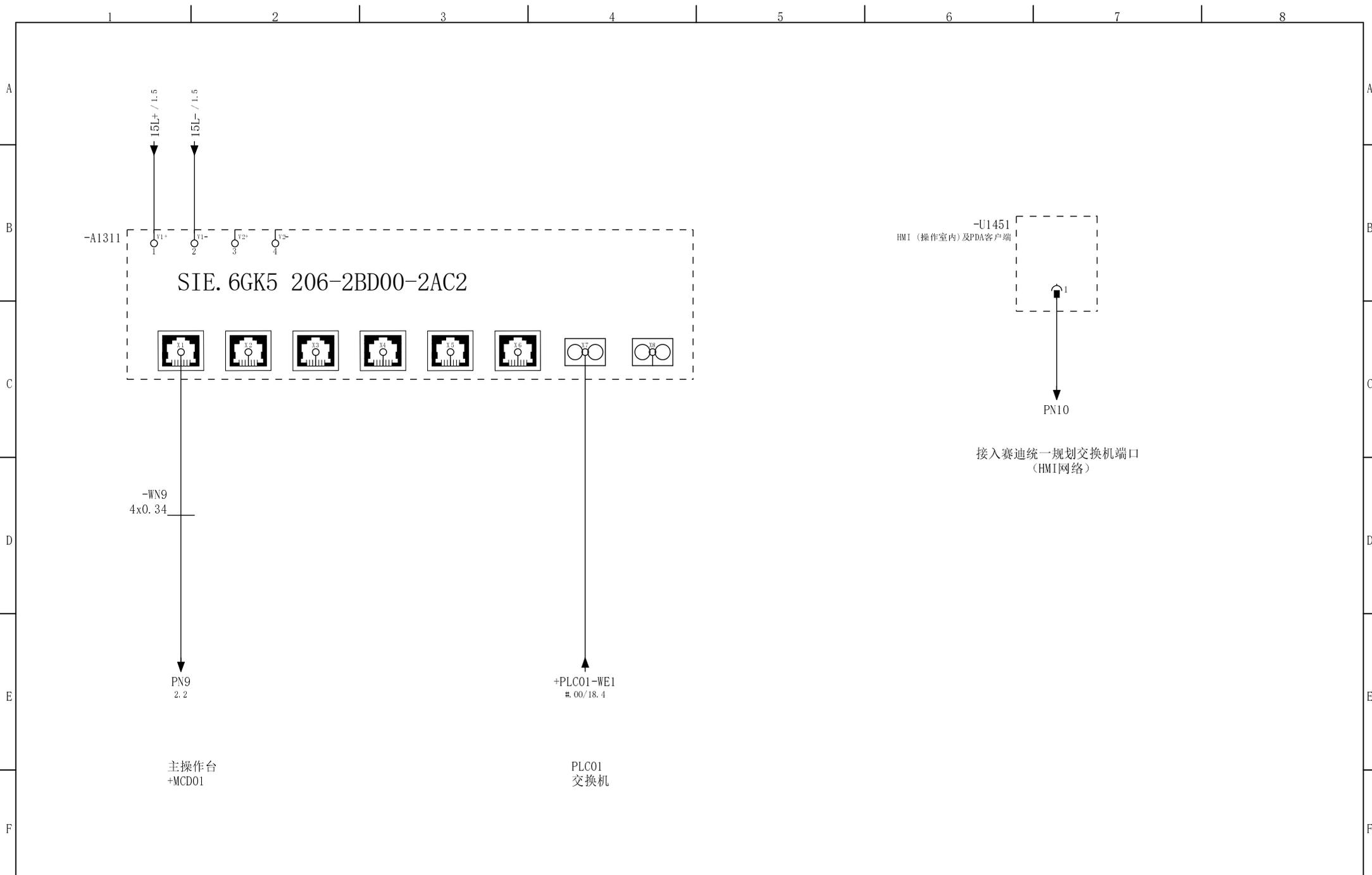
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 10	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 12	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		主操作台原理图	DZ6622.06.01.00			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 16



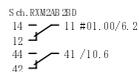
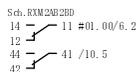
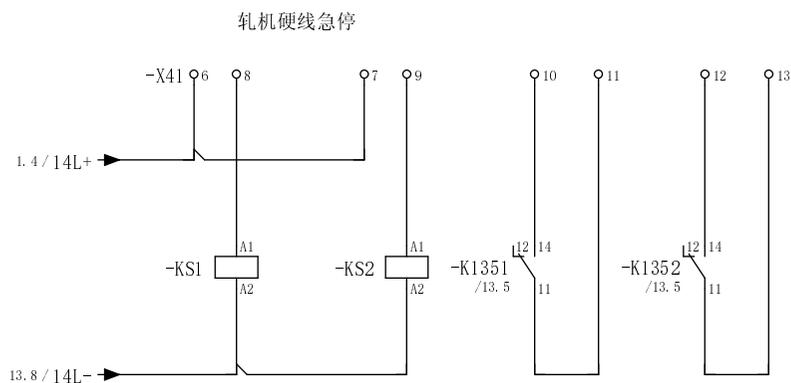
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	<b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 11	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 13	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		主操作台原理图	DZ6622.06.01.00			本页 12
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 16



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	<b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 12	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 14	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台原理图	DZ6622.06.01.00			本页 13
1	2	3	4	5	6	7	8				共 16	



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 13	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 15	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台原理图	DZ6622.06.01.00			本页 14
1	2	3	4	5	6	7	8				共 16	



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 14	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 16	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		主操作台原理图	DZ6622.06.01.00			本页
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
主操作台原理图										
1	=2ER_PPL	+MCD01		主操作台	DZ6622.06.01.01	1				按图订货

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD                  TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 15	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: #.01.01/1	kg
标记	处数	日期	修正者		日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台原理图	DZ6622.06.01.00		本页 16	共 16

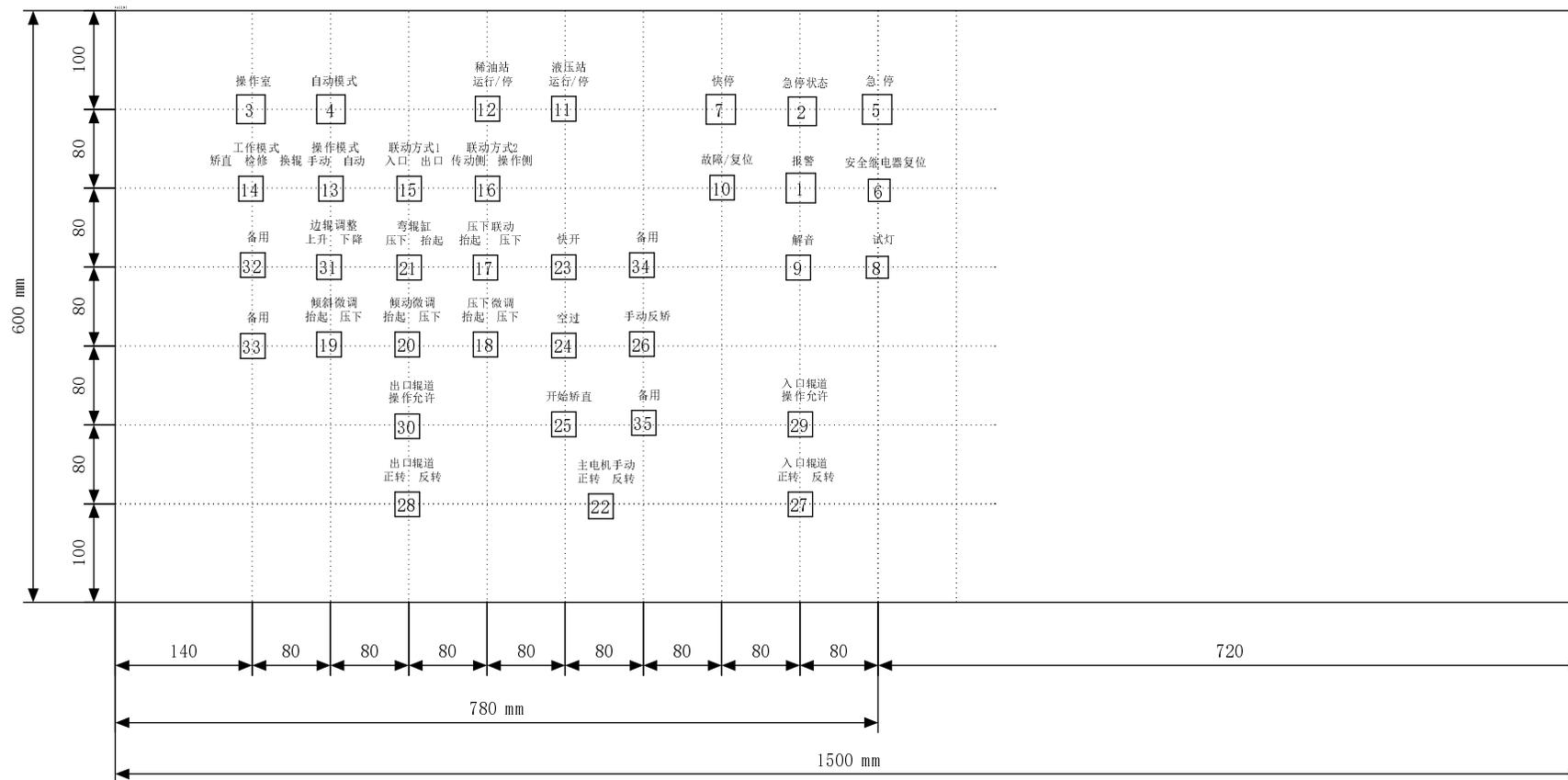
技术说明：

1. 按用户要求制作集控室主操作台，具体外形图待定，等用户图纸确定后提供。
2. 操作台台面为平台面，不锈钢材质，
3. 操作台带显示器支架2个，由台体厂家提供。

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #.01.00/16	Wt. 重量 kg
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 10	下页: 2	
标记	处数	日期	修正者		日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台	DZ6622.06.01.01		本页	1
												共	13



# A向 台面元件布置图



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机			审核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 5	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台	DZ6622.06.01.01		本页
1	2	3	4	5	6	7	8	共	13				

箱柜设备清单

+MCD01 主操作台

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-A111-1	操作台(按图订货)	操作台(按图订货)		1	按图订货	0.00 kg	
1	-A1311	交换机	6GK5 206-2BD00-2AC2		1	SIEMENS	1.10 kg	
2	-F121	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源
3	-F121	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源
4	-F122	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接口模块
5	-F131	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源
6	-F131	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源
7	-F132	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DI模块
8	-F141	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DO模块
9	-F151	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	交换机
10	-F161	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	备用
11	-F181	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	2	Schneider	0.25 kg	插座
12	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CNO		1	SIEMENS	0.15 kg	
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
13	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K3	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
14	-K3	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K4	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
15	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K5	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
16	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K6	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
17	-K6	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 5	kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	主操作台	DZ6622.06.01.01	
											共 13	

箱柜设备清单

+MCD01 主操作台

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K7	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
18	-K7	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K8	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
19	-K8	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K9	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
20	-K9	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K10	ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
21	-K10	ET200SP 底座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K11	ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
22	-K11	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K12	ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K12	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
23	-K1351	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1351	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1351	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1351	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
24	-K1352	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1352	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1352	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1352	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
25	-KS1	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-KS1	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-KS1	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-KS1	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 6		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	主操作台			DZ6622.06.01.01
											共	13	

箱柜设备清单

+MCD01 主操作台								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
26	-KS2	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-KS2	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-KS2	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-KS2	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
27	-T121	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg	
28	-T131	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg	
	-U1451	工控机	Core i7-11700F 2.5GHz 32GB 3200M Hz DDR4 1 SSD+HDD 512GB+1TB 带DV D/K+M/独立显卡		2	DELL	0.00 kg	HMI (操作室内)及PDA客户端
	-U1451	24寸显示器	黑色16:9分辨率1920×1080		2	DELL	0.00 kg	HMI (操作室内)及PDA客户端
29	-X181	五孔多功能插座 导轨式	10A		1	国产	0.30 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		13	PXC	0.01 kg	
+MCD01 主操作台								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-P1021	蜂鸣器, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-7AA20-1AA0		1	SIEMENS	0.04 kg	报警
2	-P1031	信号灯, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA20-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	急停状态
3	-P1032	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	操作室
4	-P1041	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	自动模式
5	-S1	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0		1	SIEMENS	0.05 kg	急停
	-S1	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0		2	SIEMENS	0.02 kg	急停
	-S1	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-0CR		1	SIEMENS	0.02 kg	急停
6	-S2	平头按钮 黄色	3SB6130-0AB30-1BA0		1	SIEMENS	0.00 kg	安全继电器复位

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 7		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	主操作台	DZ6622.06.01.01		本页 6
											共 13		

箱柜设备清单

+MCD01 主操作台

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
7	-S321	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	快停
	-S321	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快停
	-S321	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-0CR	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快停
8	-S322	平头按钮 白色	3SB6130-0AB60-1BA0	W	1	SIEMENS	0.00 kg	试灯
9	-S331	旋钮 自锁型	3SB6130-2AA10-1BA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	解音
10	-S341	带灯平头按钮 红色	3SB6133-0DB20-1CA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	故障/复位
11	-S351	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	液压站 运行/停
12	-S361	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	稀油站 运行/停
13	-S421	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	操作模式 手动 自动
14	-S431	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	工作模式 矫直 检修 换辊
15	-S451	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	联动方式1 入口 出口
16	-S461	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	联动方式2 传动侧 操作侧
17	-S521	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	压下联动 抬起 压下
18	-S531	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	压下微调 抬起 压下
19	-S551	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	倾斜微调 抬起 压下
20	-S621	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	倾动微调 抬起 压下
21	-S631	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	弯辊缸 压下 抬起
22	-S651	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	主电机手动 正转 反转

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 8		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	主操作台			DZ6622.06.01.01
											共 13		

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+MCD01 主操作台								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
23	-S721	带灯平头按钮 红色	3SB6133-0DB20-1CA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	快开
	-S721	触点块 1N0	3SB6400-1AA10-1BA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快开
24	-S722	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	空过
25	-S731	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	开始矫直
26	-S741	带灯平头按钮 黄色	3SB6133-0DB30-1BA0	Y	1	SIEMENS	0.05 kg	手动反矫
27	-S751	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	入口辊道 正转 反转
28	-S821	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	出口辊道 正转 反转
29	-S831	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	入口辊道 操作允许
30	-S841	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	出口辊道 操作允许
31	-S851	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	边辊调整 上升 下降
32	-S921	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
33	-S931	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
34	-S951	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
35	-S961	带灯平头按钮 红色	3SB6133-0DB20-1CA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
	-S961	触点块 1N0	3SB6400-1AA10-1BA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	备用

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量	
		司		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 9		kg
标记	处数	日期		修正者	审查	王琛	工艺			主操作台	DZ6622.06.01.01		本页 8
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共 13		

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+MCD01-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.01.00/1.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.01.00/1.2
端子排 =2ER_PPL+MCD01-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.3
3	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.3
4	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.3
5	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.4
6	ST 2, 5	●		PXC	#06.01.00/15.2
7	ST 2, 5	●		PXC	#06.01.00/15.2
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.01.00/15.2
9	ST 2, 5	'		PXC	#06.01.00/15.2
10	ST 2, 5	'		PXC	#06.01.00/15.3
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.01.00/15.3
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.01.00/15.4
13	ST 2, 5	'		PXC	#06.01.00/15.4

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量
校核			酒钢4200mm预矫直机				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 10	
标记	处数	日期	修正者				审 查	王琛	工 艺		主操作台	DZ6622.06.01.01			本页
							日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共



连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+MCD01 主操作台						
52	#.01.00/4.6	-K3:-X10:16	-S451:24	#.01.00/4.6		
53	#.01.00/4.6	-K3:-X10:17	-S461:14	#.01.00/4.6		
54	#.01.00/5.2	-K4:-X10:12	-S521:24	#.01.00/5.2		
55	#.01.00/5.4	-K4:-X10:14	-S531:24	#.01.00/5.4		
56	#.01.00/5.3	-K4:-X10:13	-S531:14	#.01.00/5.3		
57	#.01.00/5.2	-K4:-X10:11	-S521:14	#.01.00/5.2		
58	#.01.00/5.5	-K4:-X10:15	-S551:14	#.01.00/5.5		
59	#.01.00/5.6	-K4:-X10:16	-S551:24	#.01.00/5.6		
60	#.01.00/11.2	-K10:1	-P1021:x1	#.01.00/11.2		
61	#.01.00/11.5	-K10:5	-S341:X1	#.01.00/11.5		
62	#.01.00/11.3	-K10:2	-P1031	#.01.00/11.3		
63	#.01.00/11.5	-K10:6	-S351:X1	#.01.00/11.5		
64	#.01.00/11.3	-K10:3	-P1032	#.01.00/11.3		
65	#.01.00/11.6	-K10:7	-S361:X1	#.01.00/11.6		
66	#.01.00/11.4	-K10:4	-P1041	#.01.00/11.4		
67	#.01.00/12.2	-K11:1	-S721:X1	#.01.00/12.2		
68	#.01.00/12.5	-K11:5	-S831:X1	#.01.00/12.5		
69	#.01.00/12.3	-K11:2	-S722:X1	#.01.00/12.3		
70	#.01.00/12.5	-K11:6	-S841:X1	#.01.00/12.5		
71	#.01.00/12.3	-K11:3	-S731:X1	#.01.00/12.3		
72	#.01.00/12.4	-K11:4	-S741:X1	#.01.00/12.4		
73	#.01.00/1.3	-F132:1	-F141:1	#.01.00/1.4		
74	#.01.00/1.3	-F132:3	-F141:3	#.01.00/1.4		
75	#.01.00/1.2	-F122:1	-F132:1	#.01.00/1.3		
76	#.01.00/1.2	-F122:3	-F132:3	#.01.00/1.3		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
77	#.01.00/1.2	-F121:2	-T121:L1	#.01.00/1.2		
78	#.01.00/1.2	-F122:1	-T121:+	#.01.00/1.2		
79	#.01.00/1.2	-F121:4	-T121:L2	#.01.00/1.2		
80	#.01.00/1.2	-F122:3	-T121:-	#.01.00/1.2		
81	#.01.00/1.4	-F141:1	-F151:1	#.01.00/1.5		
82	#.01.00/1.5	-F151:1	-F161:1	#.01.00/1.6		
83	#.01.00/1.4	-F141:3	-F151:3	#.01.00/1.5		
84	#.01.00/1.5	-F151:3	-F161:3	#.01.00/1.6		
85	#.01.00/1.3	-F132:2	-S321	#.01.00/3.2		
86	#.01.00/14.2	-A1311:2	-F151:4	#.01.00/1.5		
87	#.01.00/14.1	-A1311:1	-F151:2	#.01.00/1.5		
88	#.01.00/1.2	-F122:2	-K1:-X80:1	#.01.00/2.3		
89	#.01.00/1.2	-F122:4	-K1:-X80:2	#.01.00/2.3		
90	#.01.00/1.2	-F121:1	-F131:1	#.01.00/1.3		
91	#.01.00/1.2	-F121:3	-F131:3	#.01.00/1.3		
92	#.01.00/1.3	-F131:2	-T131:L1	#.01.00/1.3		
93	#.01.00/1.3	-F131:4	-T131:L2	#.01.00/1.3		
94	#.01.00/1.2	-T121:+	-T131:+	#.01.00/1.3		
95	#.01.00/1.2	-T121:-	-T131:-	#.01.00/1.3		
96	#.01.00/1.3	-F131:1	-F181:1	#.01.00/1.8		
97	#.01.00/1.3	-F131:3	-F181:3	#.01.00/1.8		
98	#.01.00/9.3	-S931:13	-S941:23	#.01.00/9.4		
99	#.01.00/8.2	-K7:-X10:11	-S821:14	#.01.00/8.2		
100	#.01.00/8.2	-S821:13	-S821:23	#.01.00/8.2		
101	#.01.00/8.2	-K7:-X10:12	-S821:24	#.01.00/8.2		
102	#.01.00/8.2	-S821:23	-S831:13	#.01.00/8.3		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 10	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 12	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台	DZ6622.06.01.01			本页 11
												共 13

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+MCD01 主操作台						
103	#.01.00/8.3	-K7:-X10:13	-S831:14	#.01.00/8.3		
104	#.01.00/8.3	-S831:13	-S841:13	#.01.00/8.4		
105	#.01.00/8.4	-K7:-X10:14	-S841:14	#.01.00/8.4		
106	#.01.00/7.5	-S751:13	-S751:23	#.01.00/7.6		
107	#.01.00/7.5	-K6:-X10:15	-S751:14	#.01.00/7.5		
108	#.01.00/7.6	-K6:-X10:16	-S751:24	#.01.00/7.6		
109	#.01.00/7.2	-K6:-X10:12	-S722:14	#.01.00/7.2		
110	#.01.00/7.2	-S721:13	-S722:13	#.01.00/7.2		
111	#.01.00/7.2	-K6:-X10:11	-S721:14	#.01.00/7.2		
112	#.01.00/7.2	-S722:13	-S731:13	#.01.00/7.3		
113	#.01.00/7.3	-K6:-X10:13	-S731:14	#.01.00/7.3		
114	#.01.00/7.3	-S731:13	-S741:13	#.01.00/7.4		
115	#.01.00/7.4	-S741:13	-S751:13	#.01.00/7.5		
116	#.01.00/7.4	-K6:-X10:14	-S741:14	#.01.00/7.4		
117	#.01.00/6.4	-K5:-X10:14	-S631:24	#.01.00/6.4		
118	#.01.00/6.3	-K5:-X10:13	-S631:14	#.01.00/6.3		
119	#.01.00/6.5	-K5:-X10:15	-S651:14	#.01.00/6.5		
120	#.01.00/6.6	-K5:-X10:16	-S651:24	#.01.00/6.6		
121	#.01.00/6.2	-K5:-X10:11	-S621:14	#.01.00/6.2		
122	#.01.00/6.2	-S621:23	-S631:13	#.01.00/6.3		
123	#.01.00/6.2	-K5:-X10:12	-S621:24	#.01.00/6.2		
124	#.01.00/6.2	-S621:13	-S621:23	#.01.00/6.2		
125	#.01.00/5.6	-S551:23	-S621:13	#.01.00/6.2		
126	#.01.00/6.6	-S651:23	-S721:13	#.01.00/7.2		
127	#.01.00/7.6	-S751:23	-S821:13	#.01.00/8.2		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
128	#.01.00/13.2	-S951:X2	-S961:X2	#.01.00/13.3		
129	#.01.00/9.5	-S951:13	-S961:13	#.01.00/9.6		
130	#.01.00/1.2	-F121:1	-X31:1	#.01.00/1.2		
131	#.01.00/1.2	-F121:3	-X31:2	#.01.00/1.2		
132	#.01.00/1.4	-F141:4	-K10	#.01.00/2.5		
133	#.01.00/1.3	-F132:2	-K2	#.01.00/2.3		
134	#.01.00/1.3	-F132:4	-K2	#.01.00/2.3		
135	#01.00/6.2	-KS1:11	-S1	#01.00/6.2		
136	#01.00/6.2	-KS1:14	-S2:13	#01.00/6.4		
137	#01.00/6.2	-KS1:14	-X41:4	#01.00/6.3		
138	#01.00/6.2	-KS2:11	-S1:21	#01.00/6.3		
139	#01.00/6.2	-KS2:14	-X41:3	#01.00/6.3		
140	#.01.00/3.6	-S361:13	-S421:13	#.01.00/4.2		
141	#.01.00/8.6	-K7:-X10:16	-S852:24	#.01.00/8.6		
142	#.01.00/8.4	-S841:13	-S851:13	#.01.00/8.5		
143	#.01.00/8.5	-S851:13	-S852:23	#.01.00/8.6		
144	#.01.00/8.5	-K7:-X10:15	-S851:14	#.01.00/8.5		
145	#.01.00/9.2	-K8:-X10:11	-S921:14	#.01.00/9.2		
146	#.01.00/9.2	-K8:-X10:12	-S923:24	#.01.00/9.2		
147	#.01.00/9.2	-S921:13	-S923:23	#.01.00/9.2		
148	#.01.00/9.4	-K8:-X10:14	-S941:24	#.01.00/9.4		
149	#.01.00/9.3	-K8:-X10:13	-S931:14	#.01.00/9.3		
150	#.01.00/9.2	-S923:23	-S931:13	#.01.00/9.3		
151	#.01.00/9.5	-K8:-X10:15	-S951:14	#.01.00/9.5		
152	#.01.00/9.6	-K8:-X10:16	-S961:14	#.01.00/9.6		
153	#.01.00/9.4	-S941:23	-S951:13	#.01.00/9.5		

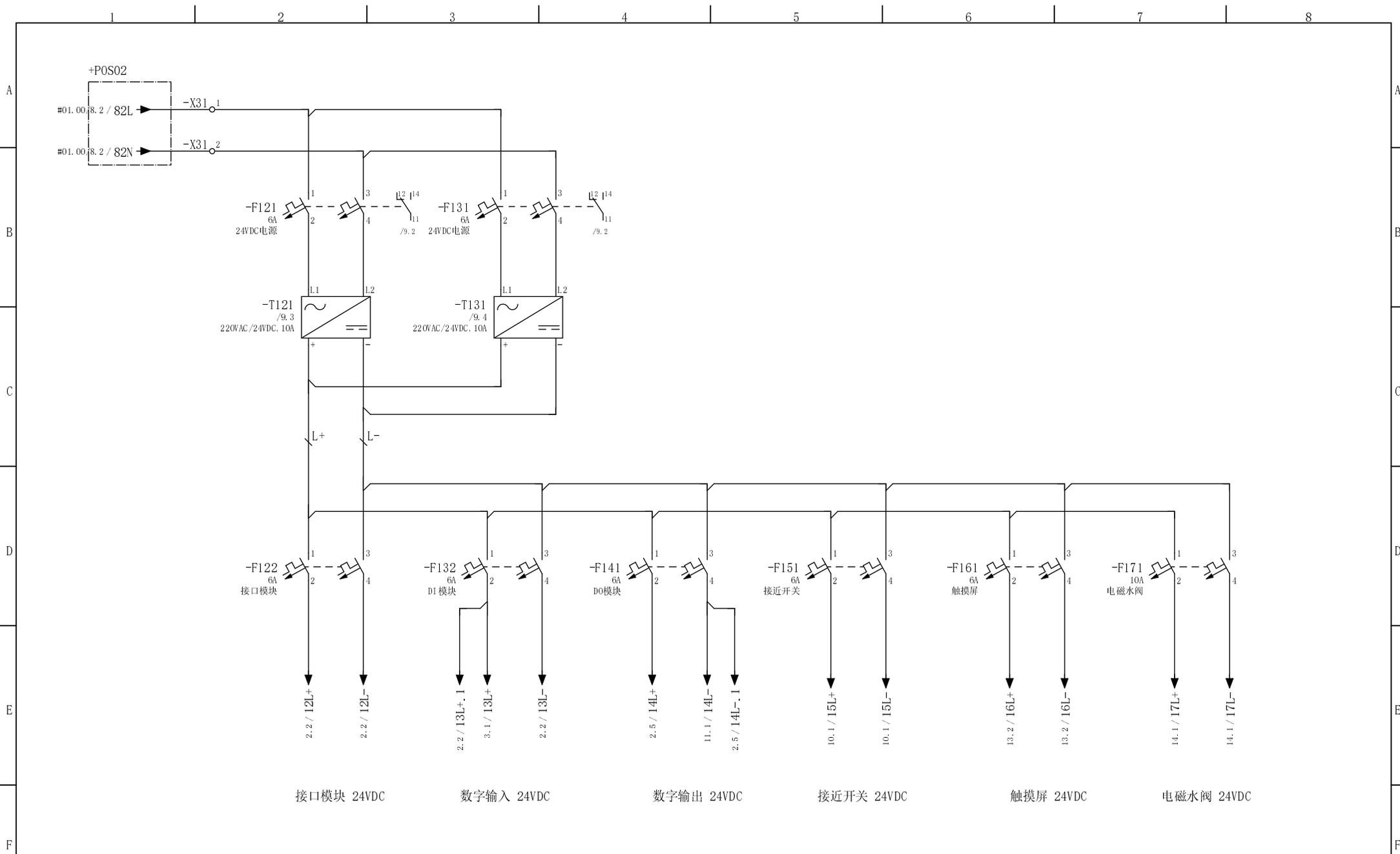
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 11	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 13	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台	DZ6622.06.01.01			本页 12
												共 13

连接列表

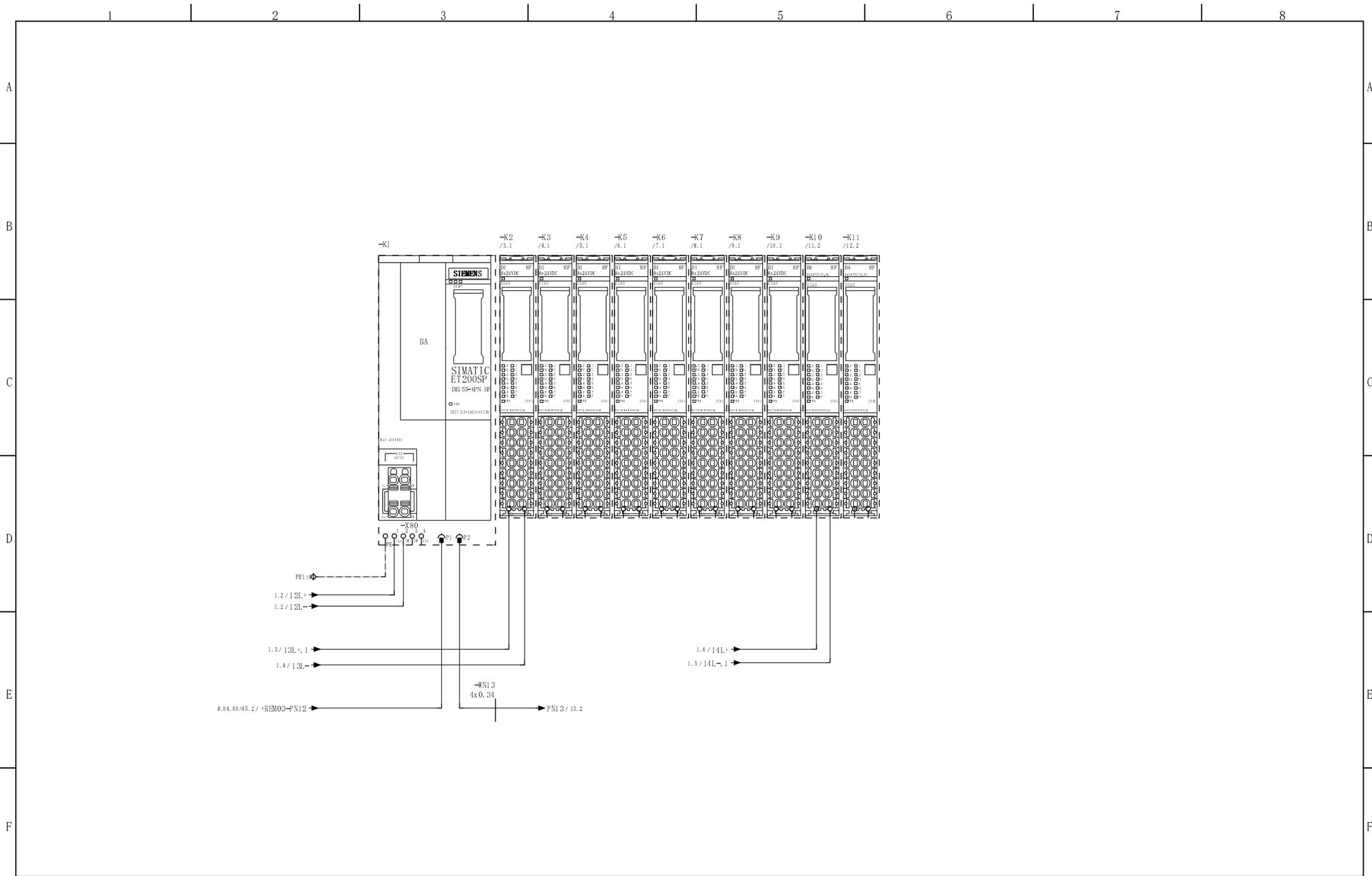
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+MCD01 主操作台						
154	#.01.00/8.6	-S852:23	-S921:13	#.01.00/9.2		
155	#.01.00/11.2	-P1021:x2	-P1031	#.01.00/11.3		
156	#.01.00/1.4	-F141:4	-P1021:x2	#.01.00/11.2		
157	#.01.00/10.2	-F121:11	-K9:-X10:11	#.01.00/10.2		
158	#.01.00/10.2	-F131:11	-K9:-X10:12	#.01.00/10.2		
159	#.01.00/10.2	-F121:14	-F131:14	#.01.00/10.2		
160	#.01.00/10.3	-K9:-X10:13	-T121:14	#.01.00/10.3		
161	#.01.00/10.2	-F121:14	-S961:13	#.01.00/9.6		
162	#.01.00/10.4	-K9:-X10:14	-T131:14	#.01.00/10.4		
163	#.01.00/1.4	-F141:2	-K10	#.01.00/2.5		
164	#.01.00/10.5	-K9:-X10:15	-KS1:41	#.01.00/10.5		
165	#.01.00/10.6	-K9:-X10:16	-KS2:41	#.01.00/10.6		
166	#.01.00/10.5	-KS1:44	-KS2:44	#.01.00/10.6		
167	#.01.00/10.2	-F131:14	-T121:13	#.01.00/10.3		
168	#.01.00/10.3	-T121:13	-T131:13	#.01.00/10.4		
169	#.01.00/10.5	-KS1:44	-T131:13	#.01.00/10.4		
170	#.01.00/13.2	-K12:1	-S951:X1	#.01.00/13.2		
171	#.01.00/13.3	-K12:2	-S961:X1	#.01.00/13.3		
172	#.01.00/12.5	-S841:X2	-S951:X2	#.01.00/13.2		
173	#.01.00/13.5	-K12:5	-K1351:A1	#.01.00/13.5		
174	#.01.00/13.5	-K12:6	-K1352:A1	#.01.00/13.5		
175	#.01.00/13.5	-K1351:A2	-S961:X2	#.01.00/13.3		
176	#.01.00/13.5	-K1351:A2	-K1352:A2	#.01.00/13.5		
177	#.01.00/15.2	-KS1:A2	-KS2:A2	#.01.00/15.2		
178	#.01.00/15.2	-KS1:A1	-X41:8	#.01.00/15.2		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
179	#.01.00/15.2	-KS2:A1	-X41:9	#.01.00/15.2		
180	#.01.00/15.3	-K1351:11	-X41:11	#.01.00/15.3		
181	#.01.00/15.3	-K1351:14	-X41:10	#.01.00/15.3		
182	#.01.00/15.4	-K1352:11	-X41:13	#.01.00/15.4		
183	#.01.00/15.4	-K1352:14	-X41:12	#.01.00/15.4		
184	#.01.00/1.4	-F141:2	-X41:6	#.01.00/15.2		
185	#.01.00/13.5	-K1352:A2	-KS1:A2	#.01.00/15.2		

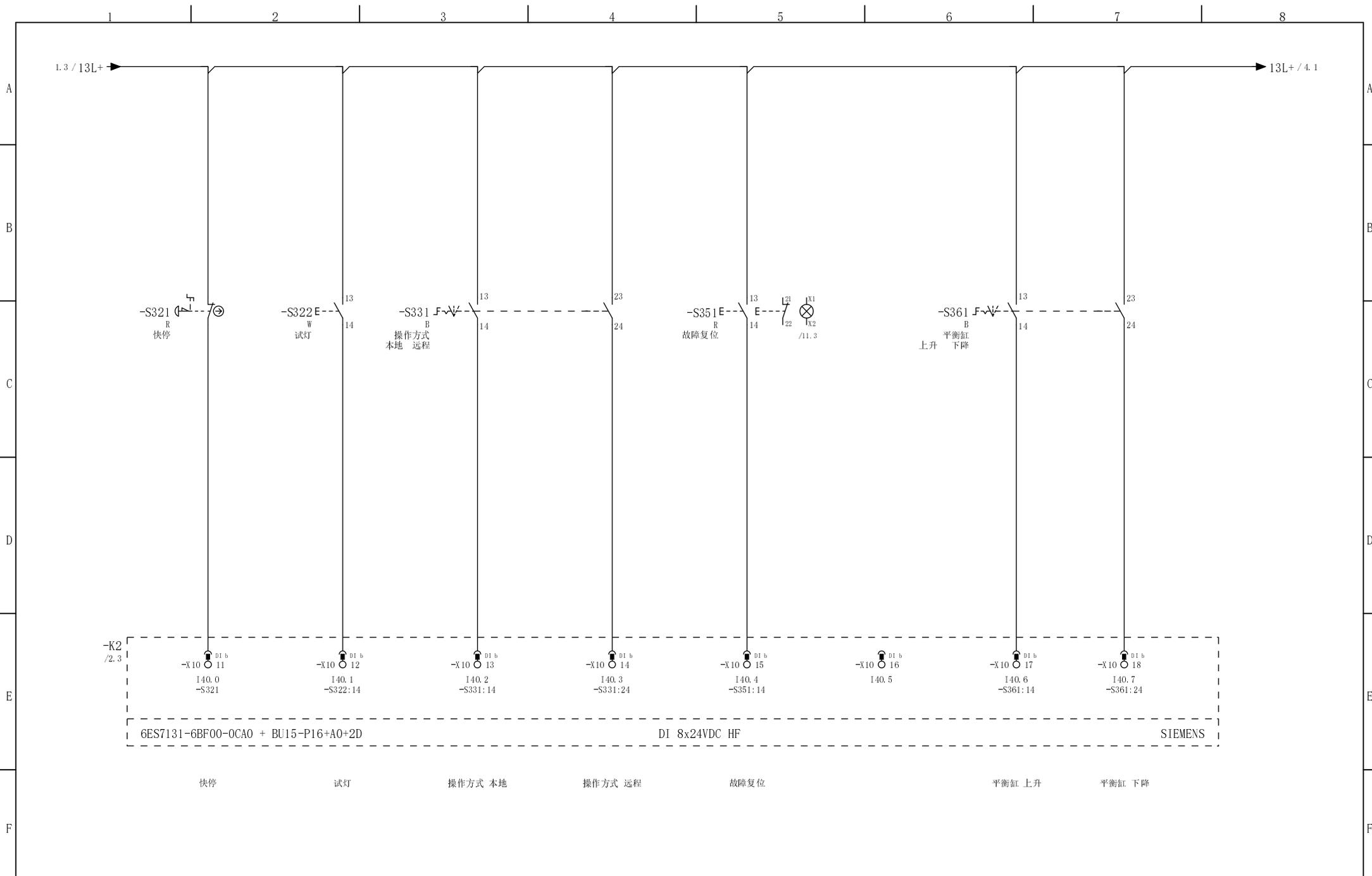
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 12	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机			审核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: #.02.00/1	
标记	处数	日期	修正者		日期	2024.04.01	标准	梁百勤	主操作台	DZ6622.06.01.01			本页 13
													共 13



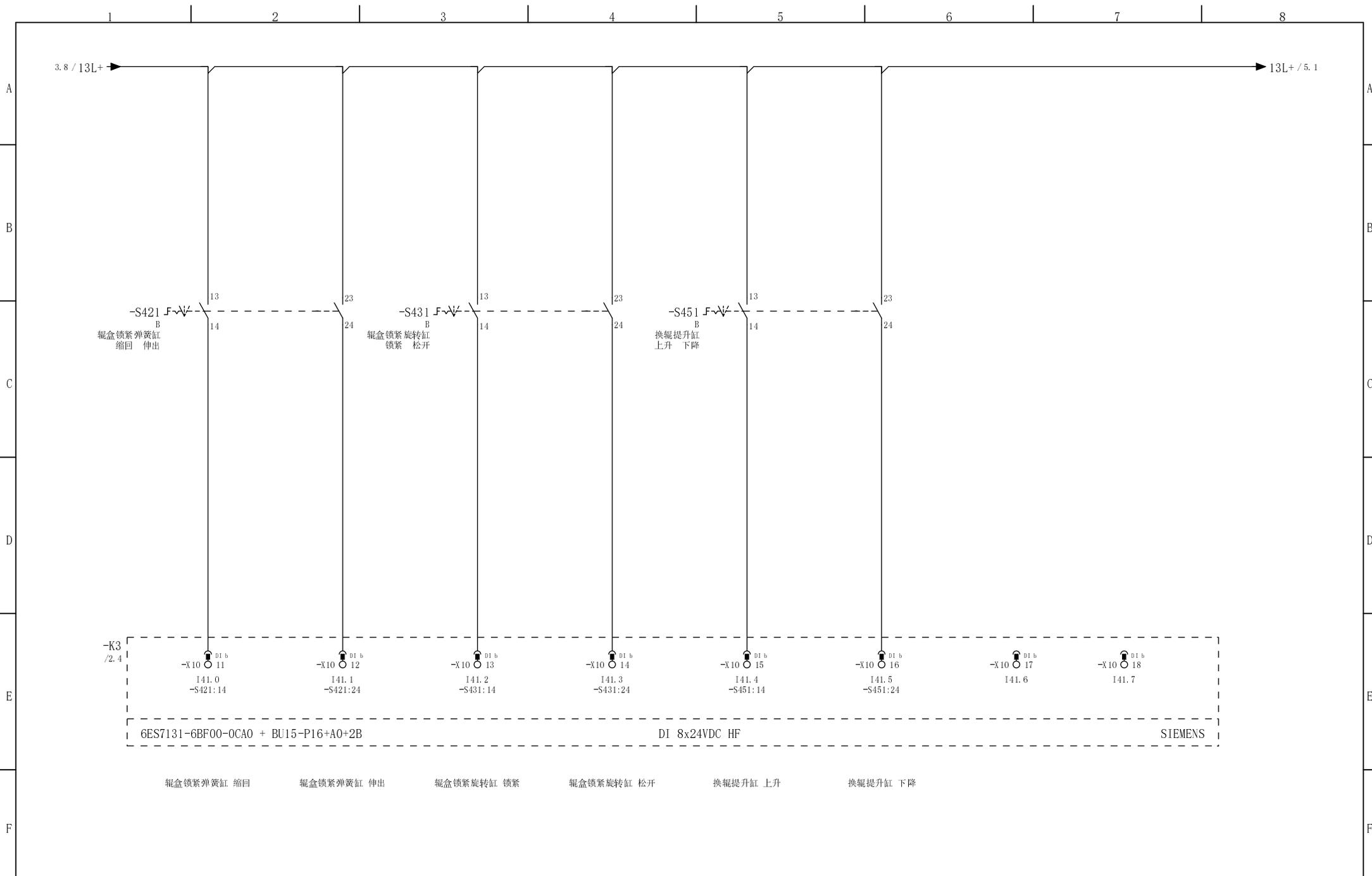
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #.01.01/13	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 2	kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00		本页 1



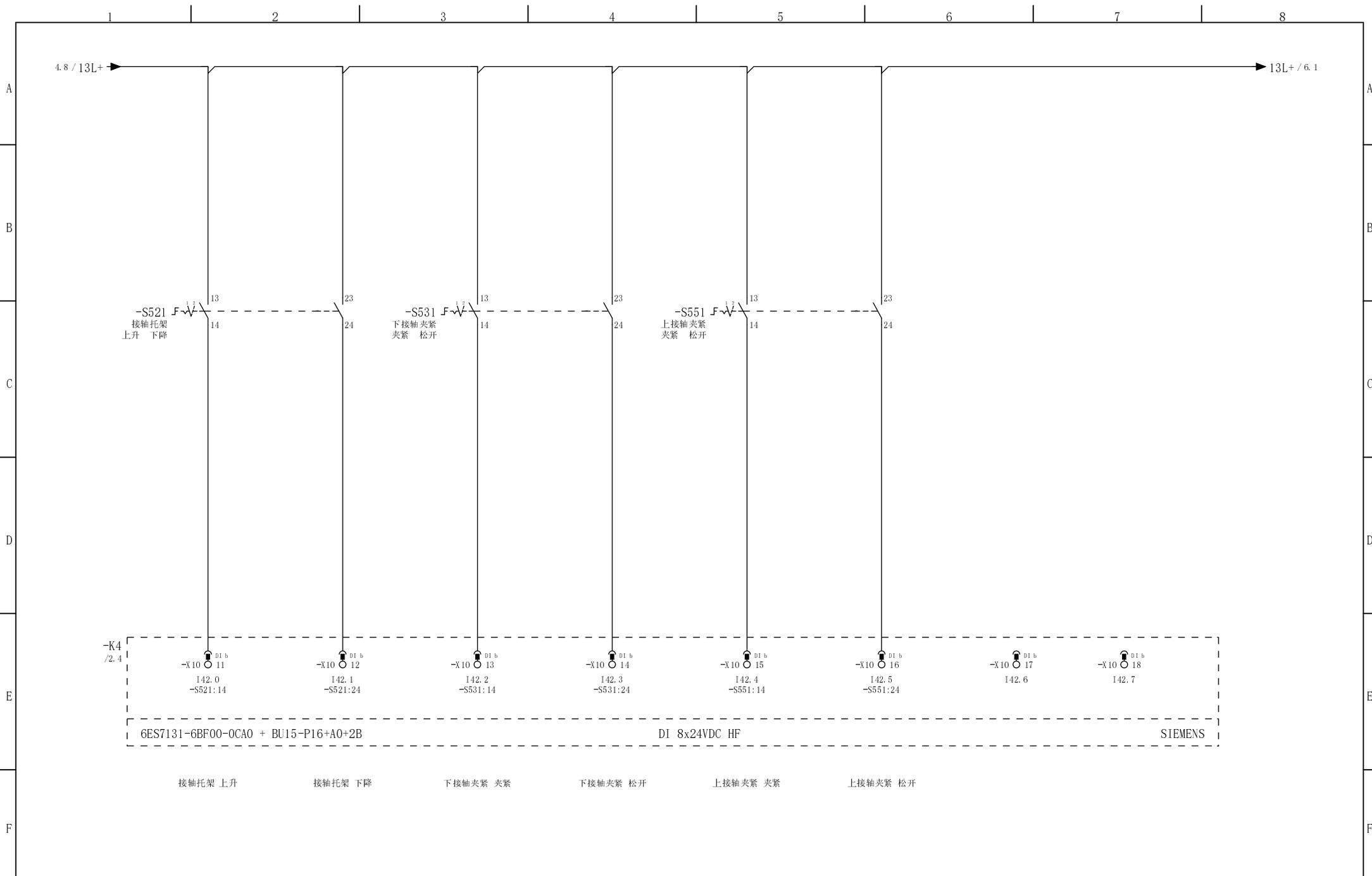
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1.5	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00			本页 2
1	2	3	4	5	6	7	8				共 15	



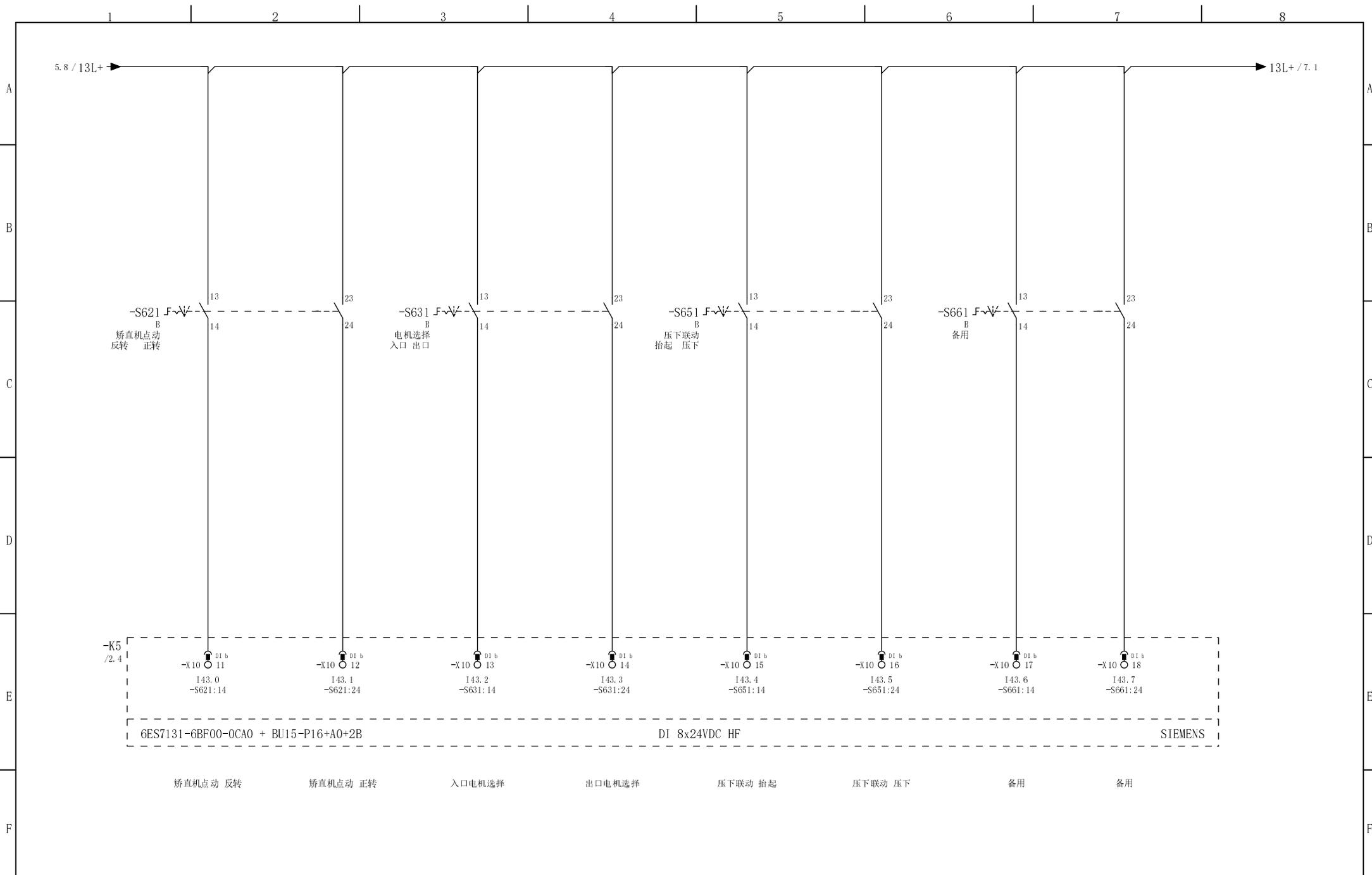
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00			本页
1	2			日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



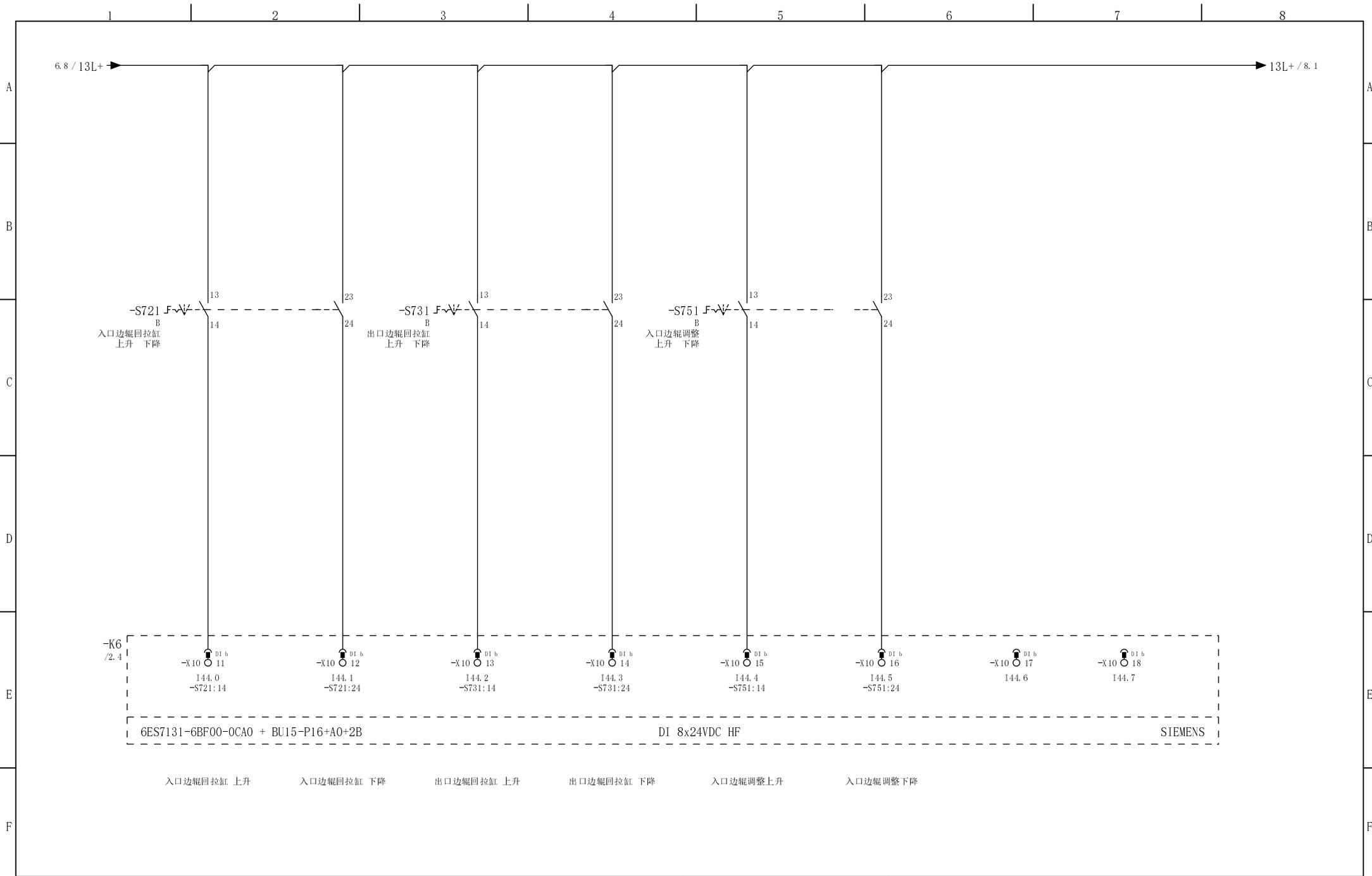
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 5	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00			本页 4
1	2	3	4	5	6	7	8				共 15	



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00			本页 5
												共 15

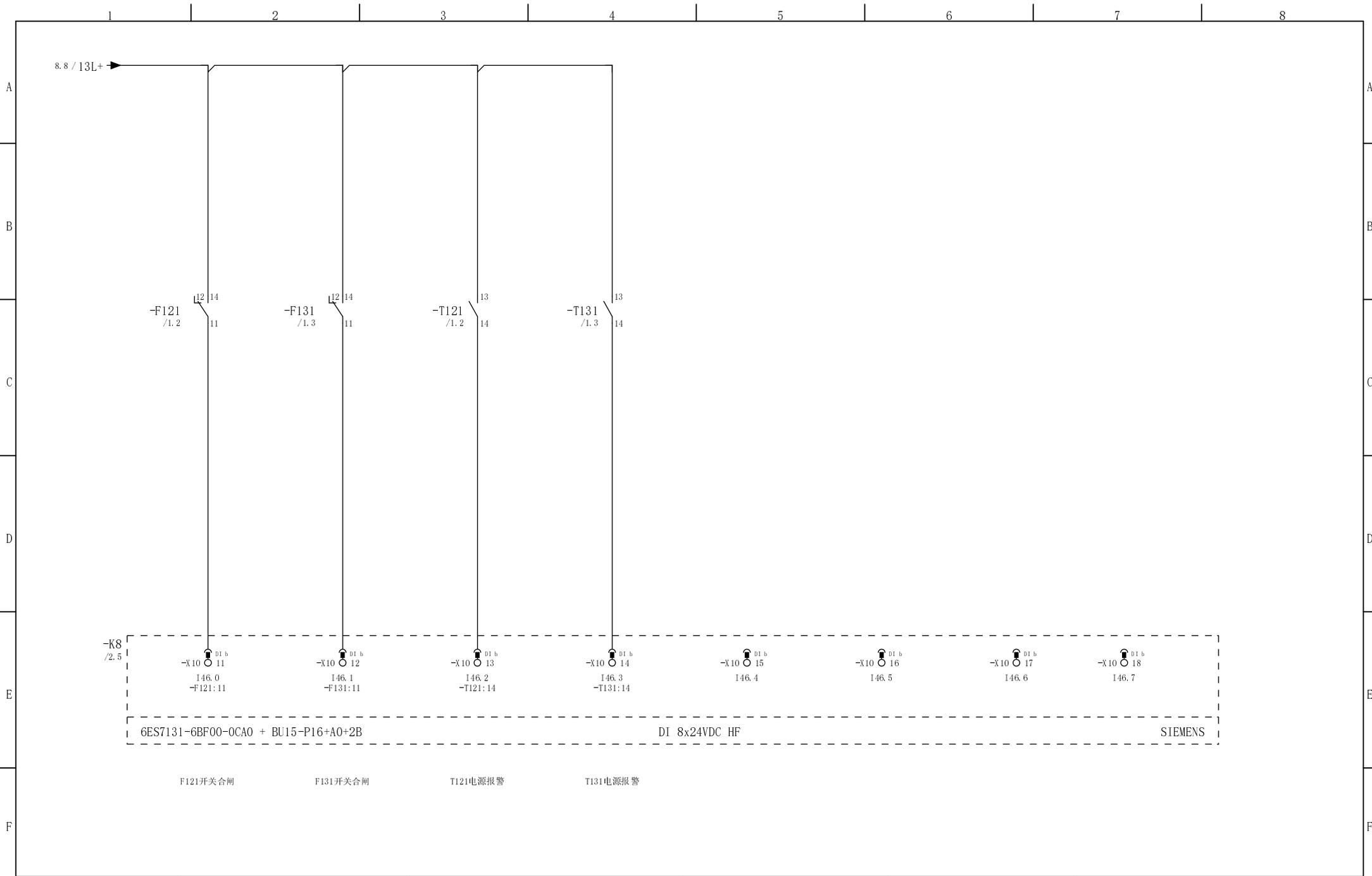


版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00			本页 6
	1											共 15



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 8	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00			本页
1	2											7
												共
												15





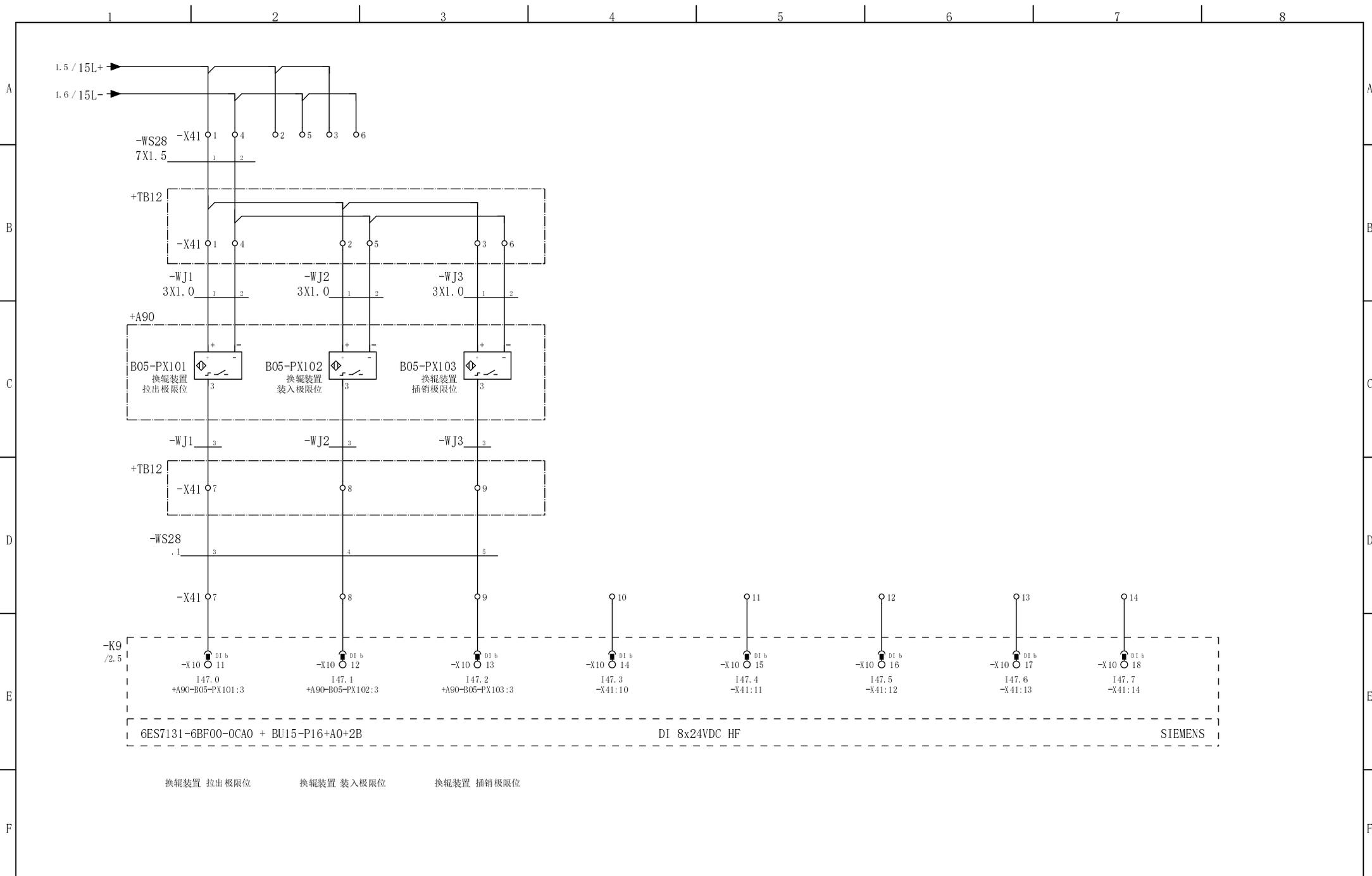
F121开关合闸

F131开关合闸

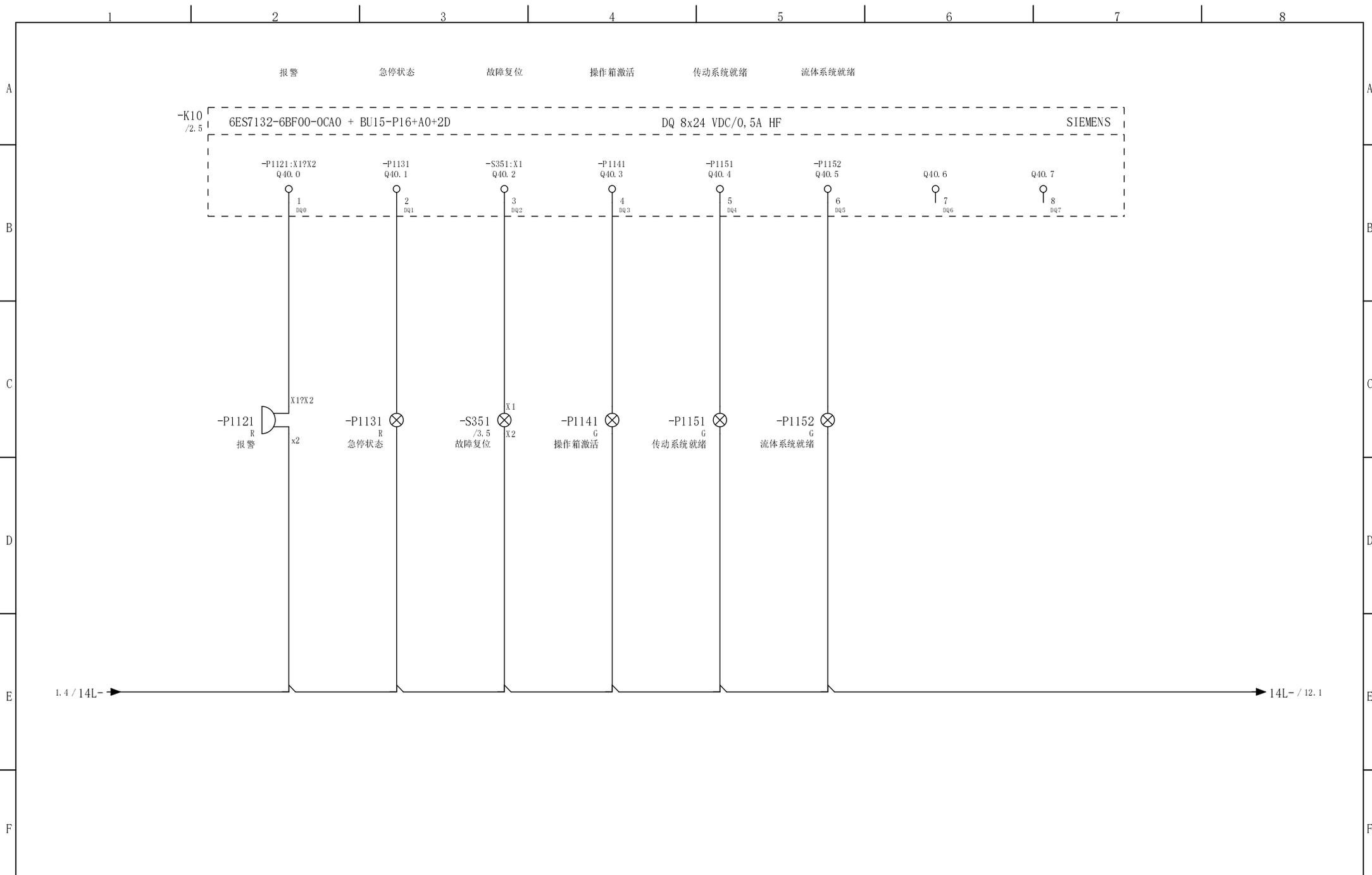
T121电源报警

T131电源报警

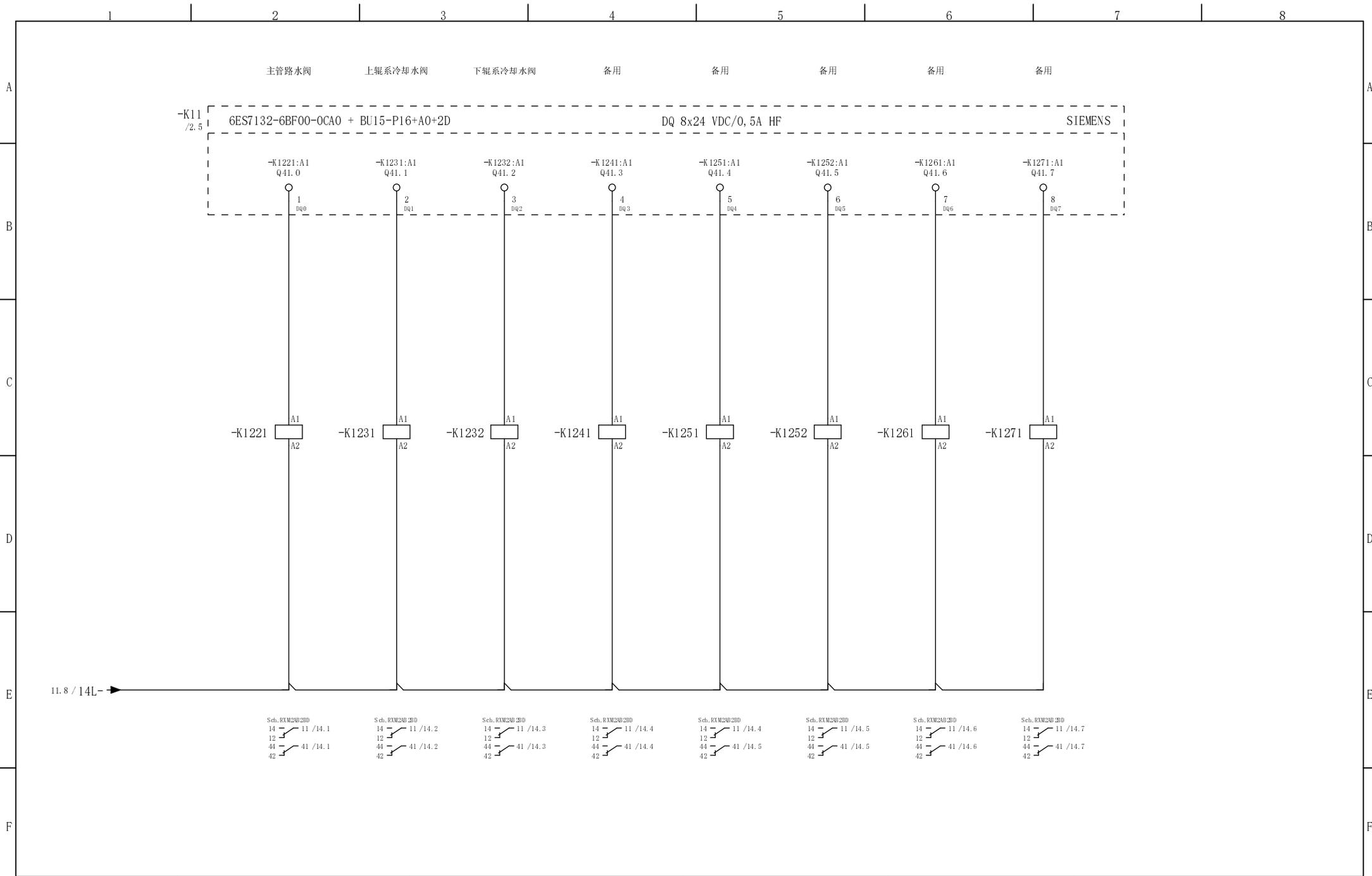
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 10	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00			本页 9
1	2	3	4	5	6	7	8				共 15	



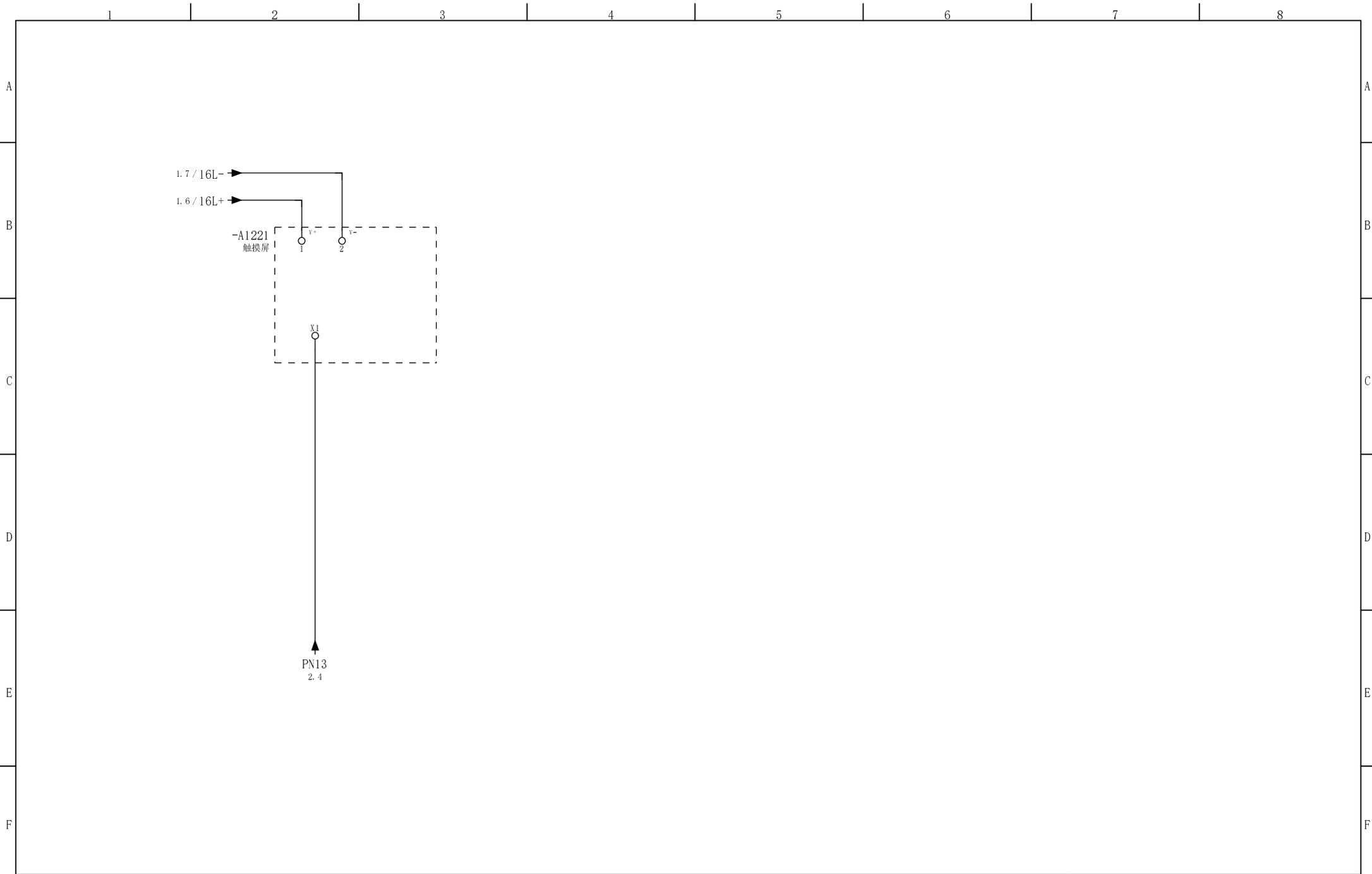
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 9	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 11	kg
审查		酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	标准	梁百勤	操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00			本页 10
标记	处数	日期	修正者									



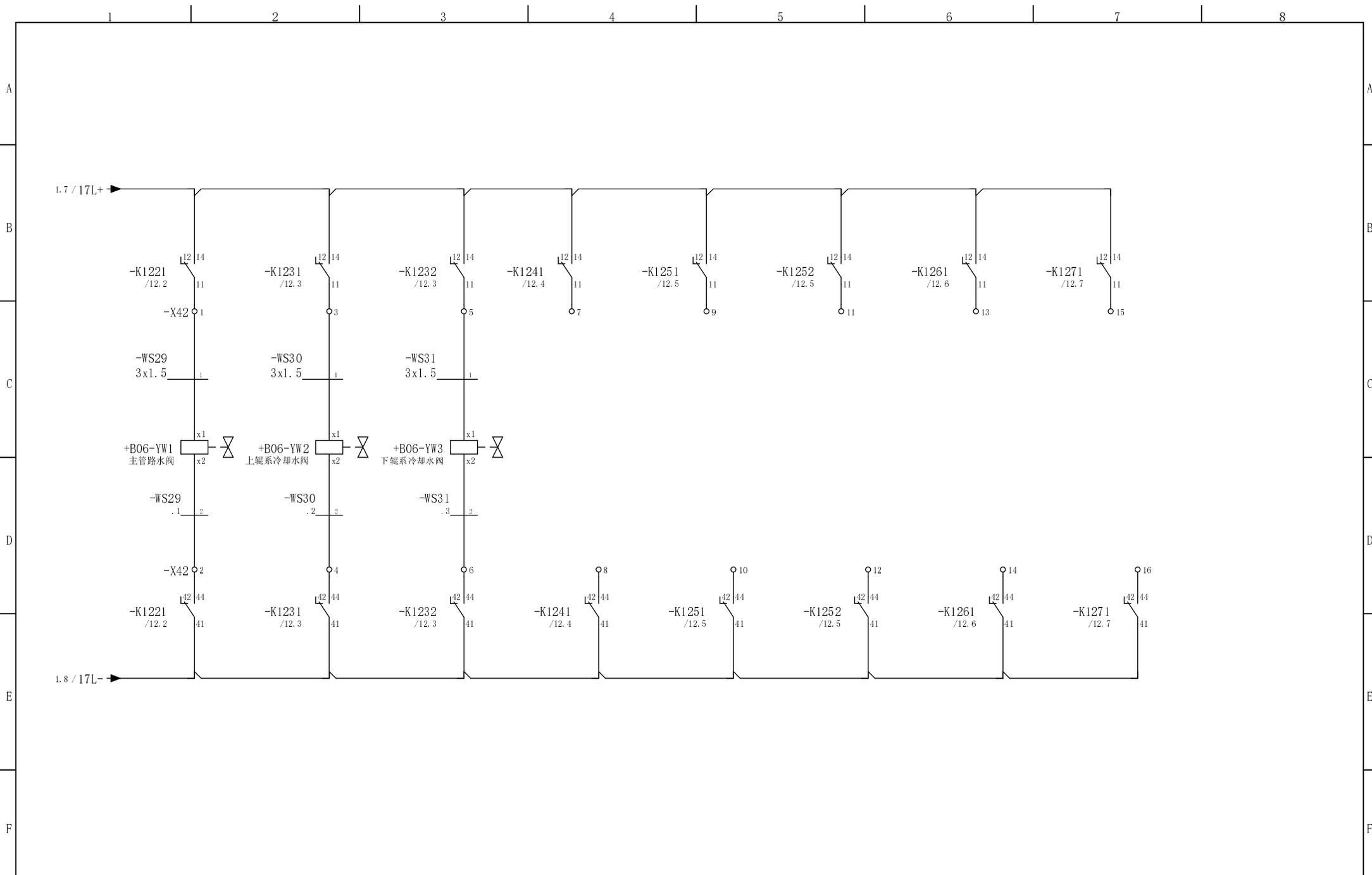
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 10	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 12	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00			本页 11
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 15



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	<b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 11	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 13	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00			本页 12
												共 15



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 12	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 14	
标记	处数	日期	修正者	日期		2024.04.01	标准	梁百勤	操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00		本页	13
												共	15



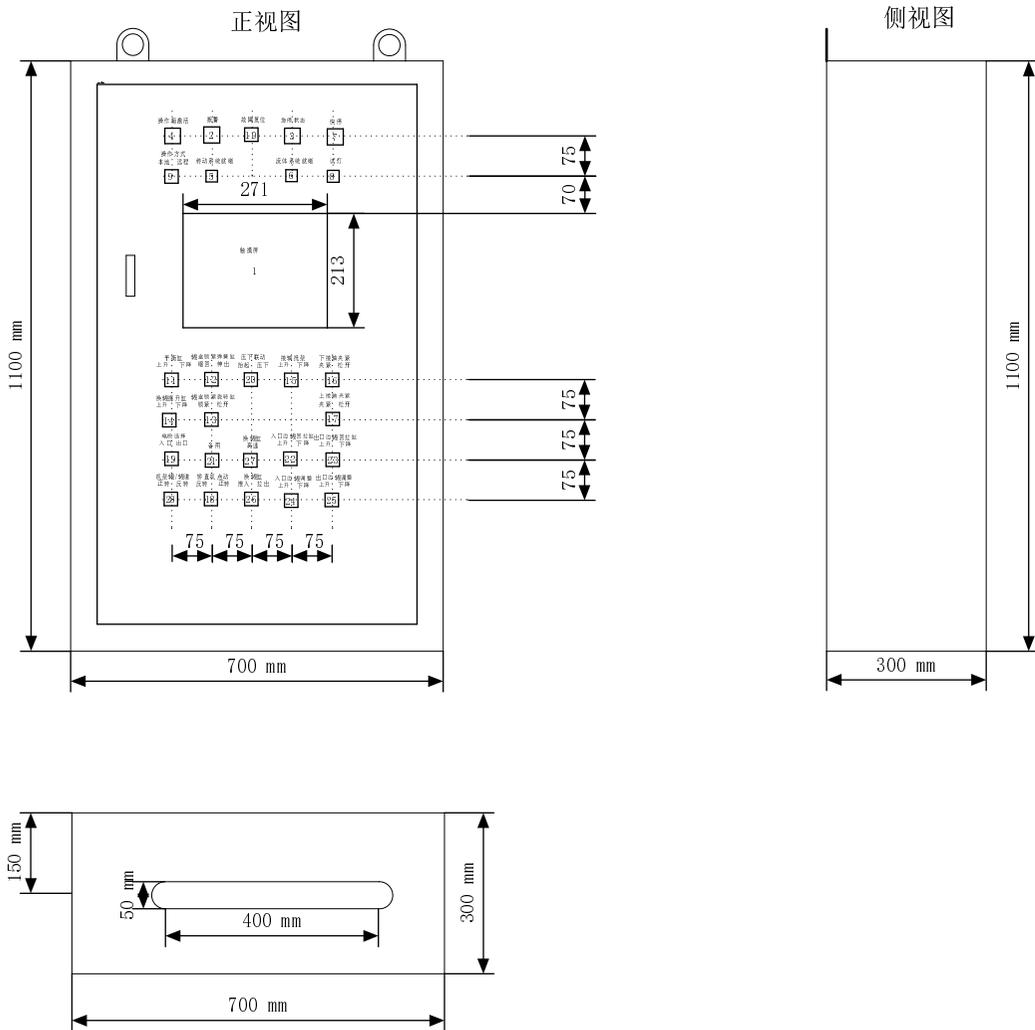
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 13	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 15	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00			本页 14
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 15

设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
操作侧操作箱原理图										
1	=2ER_PPL	+REM01		操作侧操作箱	DZ6622.06.02.01	1				按图订货

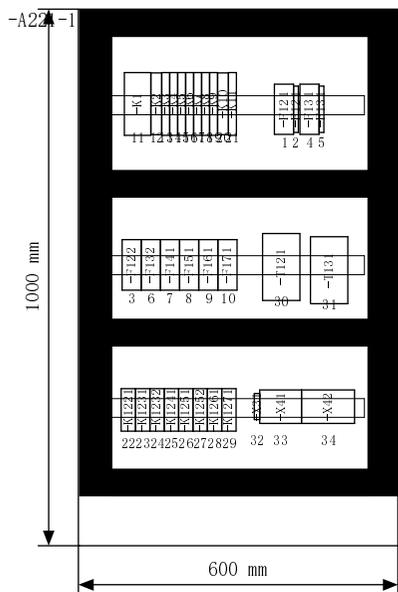
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD                  TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 14	Wt. 重量	
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: #. 02. 01/1		kg
标记	处数	日期			修正者	审查	王琛	工艺			操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00		本页
				日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤			共	15			

操作箱外型图



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: #. 02. 00/15	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 10	下页: 2	kg
审查				日期	2024. 04. 01	工艺	梁百勤	操作侧操作箱	DZ6622. 06. 02. 01		本页 1	共 13
标记	处数	日期	修正者	标准								

操作箱内元件布置图



说明:

1. 控制箱前开门，控制柜底部进线，防护等级不低于IP54，色标：RAL7035。
2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注，铭牌按“注释”标注。
4. 屏面元件铭牌使用不锈钢铆接铭牌。
5. 端子按端子排列图表放置，短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，适量安装备用端子。
6. 柜内设PLC单独接地排与柜体接地排分开。

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 10	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		操作侧操作箱	DZ6622.06.02.01			本页 2
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 13

1 2 3 4 5 6 7 8  
 箱柜设备清单

+REM01 操作侧操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-A221-1	控制箱	控制箱:700(W)X1100(H)X300(D)		1	国产	70.00 kg	
1	-F121	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源
2	-F121	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源
3	-F122	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接口模块
4	-F131	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源
5	-F131	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源
6	-F132	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DI模块
7	-F141	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DO模块
8	-F151	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接近开关
9	-F161	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	触摸屏
10	-F171	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	电磁水阀
11	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CN0		1	SIEMENS	0.15 kg	
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
12	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K3	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
13	-K3	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K4	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
14	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K5	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
15	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K6	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
16	-K6	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K7	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		操作侧操作箱	DZ6622.06.02.01			本页
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤		共	3	13	

1 2 3 4 5 6 7 8  
A  
B  
C  
D  
E  
F  
箱柜设备清单

+REM01 操作侧操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
17	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K8	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
18	-K8	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K9	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
19	-K9	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K10	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
20	-K10	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K11	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
21	-K11	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
22	-K1221	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1221	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1221	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1221	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
23	-K1231	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1231	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1231	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1231	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
24	-K1232	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1232	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1232	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1232	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
25	-K1241	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1241	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1241	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	操作侧操作箱	DZ6622.06.02.01			本页
												共
	1											4
												13

箱柜设备清单

+REM01 操作侧操作箱

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K1241	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
26	-K1251	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1251	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1251	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1251	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
27	-K1252	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1252	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1252	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1252	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
28	-K1261	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1261	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1261	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1261	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
29	-K1271	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1271	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1271	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1271	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
30	-T121	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg	
31	-T131	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg	
	-X41	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		6	PXC	0.00 kg	
	-X41	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		6	国产	0.00 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	
	-X42	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		16	PXC	0.00 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		操作侧操作箱	DZ6622.06.02.01			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+REM01 操作侧操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-X42	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		16	国产	0.00 kg	
+REM01 操作侧操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A1221	触摸屏 10寸 以太网接口	IT7100E		1	汇川Inovance	3.00 kg	触摸屏
2	-P1121	蜂鸣器, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-7AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.04 kg	报警
3	-P1131	信号灯, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	急停状态
4	-P1141	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	操作箱激活
5	-P1151	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	传动系统就绪
6	-P1152	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	流体系统就绪
7	-S321	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	快停
	-S321	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快停
	-S321	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-0CR	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快停
8	-S322	平头按钮 白色	3SB6130-0AB60-1BA0	W	1	SIEMENS	0.00 kg	试灯
9	-S331	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	操作方式 本地 远程
10	-S351	带灯平头按钮 红色	3SB6133-0DB20-1CA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	故障复位
	-S351	触点块 1NO	3SB6400-1AA10-1BA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	故障复位
11	-S361	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	平衡缸 上升 下降
12	-S421	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	辊盒锁紧弹簧缸 缩回 伸出
13	-S431	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	辊盒锁紧旋转缸 锁紧 松开
14	-S451	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊提升缸 上升 下降

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	操作侧操作箱	DZ6622.06.02.01			本页 6
											共 13	

箱柜设备清单

+REM01 操作侧操作箱

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
15	-S521	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0		1	SIEMENS	0.05 kg	接轴托架 上升 下降
16	-S531	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0		1	SIEMENS	0.05 kg	下接轴夹紧 夹紧 松开
17	-S551	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0		1	SIEMENS	0.05 kg	上接轴夹紧 夹紧 松开
18	-S621	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	矫直机点动 反转 正转
19	-S631	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	电机选择 入口 出口
20	-S651	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	压下联动 抬起 压下
21	-S661	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
22	-S721	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	入口边辊回拉缸 上升 下降
23	-S731	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	出口边辊回拉缸 上升 下降
24	-S751	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	入口边辊调整 上升 下降
25	-S821	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	出口边辊调整 上升 下降
26	-S831	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊缸 推入 拉出
27	-S851	旋钮 自锁型	3SB6130-2AA10-1BA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊缸 高速
28	-S861	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	机架辊/辊道 正转 反转

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 8	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		操作侧操作箱	DZ6622.06.02.01			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+REM01-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5			PXC	#06.02.00/1.2
2	ST 2, 5			PXC	#06.02.00/1.2
端子排 =2ER_PPL+REM01-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.02.00/10.2
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.02.00/10.2
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.02.00/10.2
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.02.00/10.2
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.02.00/10.2
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.02.00/10.2
7	ST 2, 5			PXC	#06.02.00/10.2
8	ST 2, 5			PXC	#06.02.00/10.2
9	ST 2, 5			PXC	#06.02.00/10.3

10	ST 2, 5			PXC	#06.02.00/10.4
11	ST 2, 5			PXC	#06.02.00/10.5
12	ST 2, 5			PXC	#06.02.00/10.6
13	ST 2, 5			PXC	#06.02.00/10.6
14	ST 2, 5			PXC	#06.02.00/10.7
端子排 =2ER_PPL+REM01-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.2
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.2
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.2
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.2
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.3
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.3

7	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.4
8	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.4
9	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.5
10	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.5
11	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.5
12	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.6
13	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.6
14	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.6
15	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.7

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 9	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		操作侧操作箱	DZ6622.06.02.01			本页 8
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 13

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+REM01-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
16	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.02.00/14.7

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD                  TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 10	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		操作侧操作箱	DZ6622.06.02.01			本页
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM01 操作侧操作箱						
1	#.02.00/3.3	-S331:13	-S331:23	#.02.00/3.4		
2	#.02.00/3.2	-S321	-S322:13	#.02.00/3.2		
3	#.02.00/3.2	-S322:13	-S331:13	#.02.00/3.3		
4	#.02.00/11.2	-P1121:x2	-P1131	#.02.00/11.3		
5	#.02.00/11.3	-P1131	-S351:X2	#.02.00/11.3		
6	#.02.00/11.4	-P1141	-S351:X2	#.02.00/11.3		
7	#.02.00/3.4	-S331:23	-S351:13	#.02.00/3.5		
8	#.02.00/12.2	-K1221:A2	-K1231:A2	#.02.00/12.3		
9	#.02.00/12.3	-K1231:A2	-K1232:A2	#.02.00/12.3		
10	#.02.00/12.3	-K1232:A2	-K1241:A2	#.02.00/12.4		
11	#.02.00/14.1	-K1221:11	-X42:1	#.02.00/14.2		
12	#.02.00/14.2	-K1231:11	-X42:3	#.02.00/14.2		
13	#.02.00/14.1	-K1221:14	-K1231:14	#.02.00/14.2		
14	#.02.00/14.3	-K1232:11	-X42:5	#.02.00/14.3		
15	#.02.00/14.2	-K1231:14	-K1232:14	#.02.00/14.3		
16	#.02.00/14.4	-K1241:11	-X42:7	#.02.00/14.4		
17	#.02.00/14.3	-K1232:14	-K1241:14	#.02.00/14.4		
18	#.02.00/14.3	-K1232:41	-K1241:41	#.02.00/14.4		
19	#.02.00/14.3	-K1232:44	-X42:6	#.02.00/14.3		
20	#.02.00/14.2	-K1231:41	-K1232:41	#.02.00/14.3		
21	#.02.00/14.2	-K1231:44	-X42:4	#.02.00/14.2		
22	#.02.00/14.1	-K1221:41	-K1231:41	#.02.00/14.2		
23	#.02.00/14.1	-K1221:44	-X42:2	#.02.00/14.2		
24	#.02.00/14.4	-K1241:44	-X42:8	#.02.00/14.4		
25	#.02.00/12.4	-K1241:A2	-K1251:A2	#.02.00/12.5		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
26	#.02.00/12.5	-K1251:A2	-K1252:A2	#.02.00/12.5		
27	#.02.00/12.5	-K1252:A2	-K1261:A2	#.02.00/12.6		
28	#.02.00/12.6	-K1261:A2	-K1271:A2	#.02.00/12.7		
29	#.02.00/14.4	-K1251:11	-X42:9	#.02.00/14.5		
30	#.02.00/14.5	-K1251:44	-X42:10	#.02.00/14.5		
31	#.02.00/14.4	-K1241:14	-K1251:14	#.02.00/14.4		
32	#.02.00/14.4	-K1241:41	-K1251:41	#.02.00/14.5		
33	#.02.00/14.5	-K1251:41	-K1252:41	#.02.00/14.5		
34	#.02.00/14.5	-K1252:44	-X42:12	#.02.00/14.6		
35	#.02.00/14.5	-K1252:11	-X42:11	#.02.00/14.5		
36	#.02.00/14.4	-K1251:14	-K1252:14	#.02.00/14.5		
37	#.02.00/14.5	-K1252:41	-K1261:41	#.02.00/14.6		
38	#.02.00/14.6	-K1261:44	-X42:14	#.02.00/14.6		
39	#.02.00/14.6	-K1261:11	-X42:13	#.02.00/14.6		
40	#.02.00/14.5	-K1252:14	-K1261:14	#.02.00/14.6		
41	#.02.00/14.6	-K1261:41	-K1271:41	#.02.00/14.7		
42	#.02.00/14.7	-K1271:44	-X42:16	#.02.00/14.7		
43	#.02.00/14.7	-K1271:11	-X42:15	#.02.00/14.7		
44	#.02.00/14.6	-K1261:14	-K1271:14	#.02.00/14.7		
45	#.02.00/4.2	-S421:13	-S421:23	#.02.00/4.2		
46	#.02.00/4.5	-S451:13	-S451:23	#.02.00/4.6		
47	#.02.00/5.5	-S551:13	-S551:23	#.02.00/5.6		
48	#.02.00/5.3	-S531:13	-S531:23	#.02.00/5.4		
49	#.02.00/5.4	-S531:23	-S551:13	#.02.00/5.5		
50	#.02.00/3.5	-S351:13	-S361:13	#.02.00/3.6		
51	#.02.00/3.6	-S361:13	-S361:23	#.02.00/3.7		

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM01 操作侧操作箱						
52	#.02.00/4.2	-S421:23	-S431:13	#.02.00/4.3		
53	#.02.00/4.3	-S431:13	-S431:23	#.02.00/4.4		
54	#.02.00/4.4	-S431:23	-S451:13	#.02.00/4.5		
55	#.02.00/3.7	-S361:23	-S421:13	#.02.00/4.2		
56	#.02.00/3.2	-K2:-X10:12	-S322:14	#.02.00/3.2		
57	#.02.00/3.4	-K2:-X10:14	-S331:24	#.02.00/3.4		
58	#.02.00/3.3	-K2:-X10:13	-S331:14	#.02.00/3.3		
59	#.02.00/3.2	-K2:-X10:11	-S321	#.02.00/3.2		
60	#.02.00/3.5	-K2:-X10:15	-S351:14	#.02.00/3.5		
61	#.02.00/3.6	-K2:-X10:17	-S361:14	#.02.00/3.6		
62	#.02.00/3.7	-K2:-X10:18	-S361:24	#.02.00/3.7		
63	#.02.00/4.2	-K3:-X10:12	-S421:24	#.02.00/4.2		
64	#.02.00/4.4	-K3:-X10:14	-S431:24	#.02.00/4.4		
65	#.02.00/4.3	-K3:-X10:13	-S431:14	#.02.00/4.3		
66	#.02.00/4.2	-K3:-X10:11	-S421:14	#.02.00/4.2		
67	#.02.00/4.5	-K3:-X10:15	-S451:14	#.02.00/4.5		
68	#.02.00/4.6	-K3:-X10:16	-S451:24	#.02.00/4.6		
69	#.02.00/10.2	-K9:-X10:12	-X41:8	#.02.00/10.2		
70	#.02.00/10.4	-K9:-X10:14	-X41:10	#.02.00/10.4		
71	#.02.00/10.3	-K9:-X10:13	-X41:9	#.02.00/10.3		
72	#.02.00/10.2	-K9:-X10:11	-X41:7	#.02.00/10.2		
73	#.02.00/10.5	-K9:-X10:15	-X41:11	#.02.00/10.5		
74	#.02.00/10.6	-K9:-X10:16	-X41:12	#.02.00/10.6		
75	#.02.00/10.6	-K9:-X10:17	-X41:13	#.02.00/10.6		
76	#.02.00/11.2	-K10:1	-P1121:X1?X2	#.02.00/11.2		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
77	#.02.00/11.3	-K10:2	-P1131	#.02.00/11.3		
78	#.02.00/11.3	-K10:3	-S351:X1	#.02.00/11.3		
79	#.02.00/11.4	-K10:4	-P1141	#.02.00/11.4		
80	#.02.00/1.3	-F132:1	-F141:1	#.02.00/1.4		
81	#.02.00/1.3	-F132:3	-F141:3	#.02.00/1.4		
82	#.02.00/1.2	-F122:1	-F132:1	#.02.00/1.3		
83	#.02.00/1.2	-F122:3	-F132:3	#.02.00/1.3		
84	#.02.00/1.3	-F132:2	-S321	#.02.00/3.2		
85	#.02.00/1.4	-F141:4	-P1121:x2	#.02.00/11.2		
86	#.02.00/2.3	-K1:PE	-PE1:4	#.02.00/2.2		
87	#.02.00/1.2	-F122:2	-K1:-X80:1	#.02.00/2.3		
88	#.02.00/1.2	-F122:4	-K1:-X80:2	#.02.00/2.3		
89	#.02.00/12.2	-K11:1	-K1221:A1	#.02.00/12.2		
90	#.02.00/12.5	-K11:5	-K1251:A1	#.02.00/12.5		
91	#.02.00/12.3	-K11:2	-K1231:A1	#.02.00/12.3		
92	#.02.00/12.5	-K11:6	-K1252:A1	#.02.00/12.5		
93	#.02.00/12.3	-K11:3	-K1232:A1	#.02.00/12.3		
94	#.02.00/12.6	-K11:7	-K1261:A1	#.02.00/12.6		
95	#.02.00/12.7	-K11:8	-K1271:A1	#.02.00/12.7		
96	#.02.00/12.4	-K11:4	-K1241:A1	#.02.00/12.4		
97	#.02.00/1.4	-F141:1	-F151:1	#.02.00/1.5		
98	#.02.00/1.4	-F141:3	-F151:3	#.02.00/1.5		
99	#.02.00/1.5	-F151:1	-F161:1	#.02.00/1.6		
100	#.02.00/1.5	-F151:3	-F161:3	#.02.00/1.6		
101	#.02.00/1.6	-F161:1	-F171:1	#.02.00/1.7		
102	#.02.00/1.6	-F161:3	-F171:3	#.02.00/1.7		

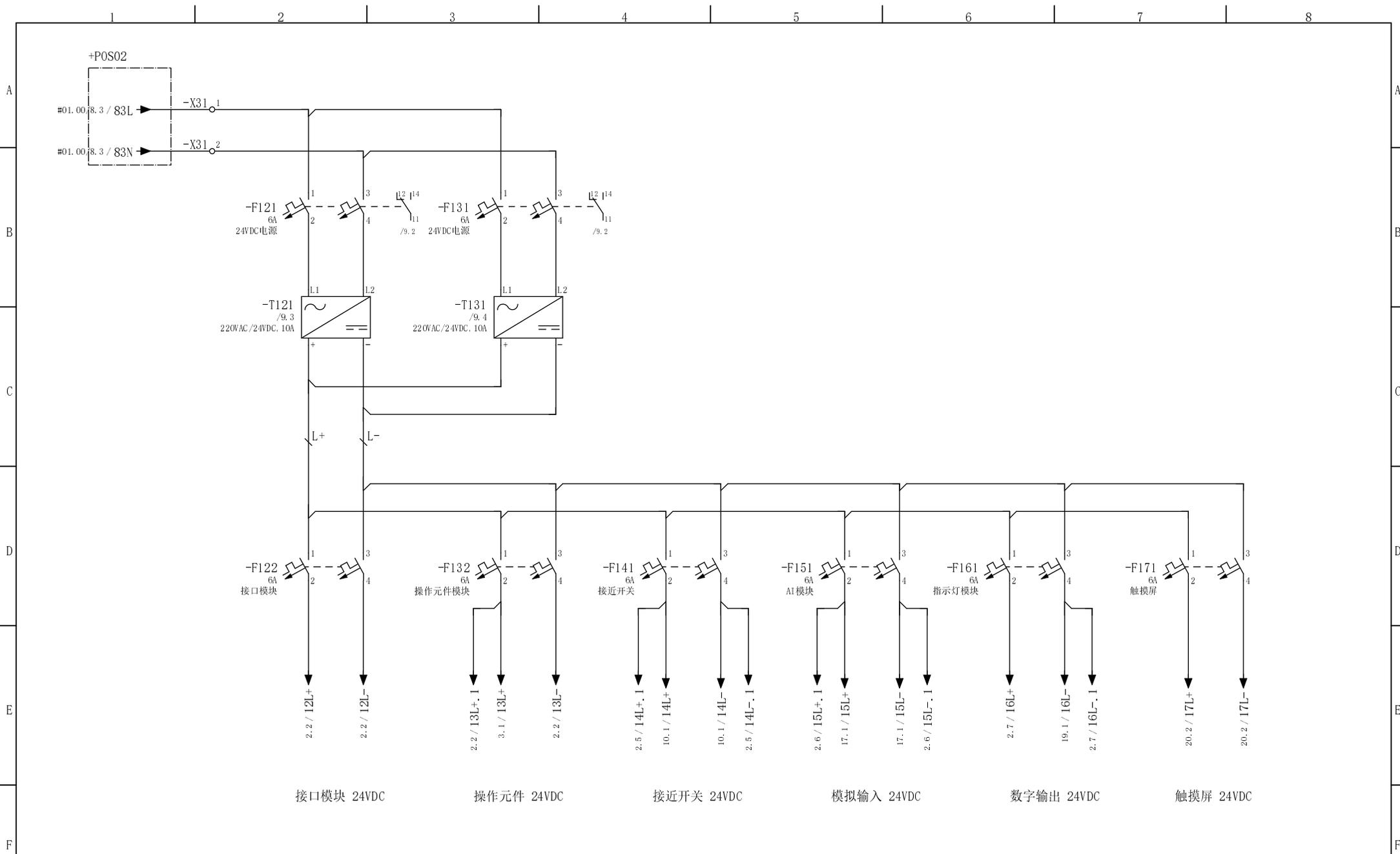
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 10	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	王琛	工艺		秦捷	+ REM01	1: 1	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	操作侧操作箱	DZ6622.06.02.01			本页 11
												共 13



连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM01 操作侧操作箱						
154	#.02.00/6.5	-K5:-X10:15	-S651:14	#.02.00/6.5		
155	#.02.00/6.4	-S631:23	-S651:13	#.02.00/6.5		
156	#.02.00/6.5	-S651:13	-S651:23	#.02.00/6.6		
157	#.02.00/6.6	-K5:-X10:16	-S651:24	#.02.00/6.6		
158	#.02.00/5.4	-K4:-X10:14	-S531:24	#.02.00/5.4		
159	#.02.00/5.3	-K4:-X10:13	-S531:14	#.02.00/5.3		
160	#.02.00/5.5	-K4:-X10:15	-S551:14	#.02.00/5.5		
161	#.02.00/5.6	-K4:-X10:16	-S551:24	#.02.00/5.6		
162	#.02.00/5.6	-S551:23	-S621:13	#.02.00/6.2		
163	#.02.00/5.2	-K4:-X10:11	-S521:14	#.02.00/5.2		
164	#.02.00/5.2	-S521:13	-S521:23	#.02.00/5.2		
165	#.02.00/5.2	-S521:23	-S531:13	#.02.00/5.3		
166	#.02.00/5.2	-K4:-X10:12	-S521:24	#.02.00/5.2		
167	#.02.00/4.6	-S451:23	-S521:13	#.02.00/5.2		
168	#.02.00/1.3	-F132:2	-K2	#.02.00/2.3		
169	#.02.00/1.3	-F132:4	-K2	#.02.00/2.3		
170	#.02.00/1.4	-F141:2	-K10	#.02.00/2.5		
171	#.02.00/1.4	-F141:4	-K10	#.02.00/2.5		
172	#.02.00/11.5	-K10:5	-P1151	#.02.00/11.5		
173	#.02.00/11.4	-P1141	-P1151	#.02.00/11.5		
174	#.02.00/11.5	-K10:6	-P1152	#.02.00/11.5		
175	#.02.00/11.5	-P1151	-P1152	#.02.00/11.5		
176	#.02.00/12.2	-K1221:A2	-P1152	#.02.00/11.5		
177	#.02.00/6.6	-S651:23	-S661:13	#.02.00/6.6		
178	#.02.00/6.6	-K5:-X10:17	-S661:14	#.02.00/6.6		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
179	#.02.00/6.6	-S661:13	-S661:23	#.02.00/6.7		
180	#.02.00/6.7	-K5:-X10:18	-S661:24	#.02.00/6.7		
181	#.02.00/6.7	-S661:23	-S721:13	#.02.00/7.2		
182	#.02.00/9.2	-F121:11	-K8:-X10:11	#.02.00/9.2		
183	#.02.00/9.2	-F131:11	-K8:-X10:12	#.02.00/9.2		
184	#.02.00/9.2	-F121:14	-F131:14	#.02.00/9.2		
185	#.02.00/9.2	-F131:14	-T121:13	#.02.00/9.3		
186	#.02.00/9.3	-K8:-X10:13	-T121:14	#.02.00/9.3		
187	#.02.00/9.3	-T121:13	-T131:13	#.02.00/9.4		
188	#.02.00/9.4	-K8:-X10:14	-T131:14	#.02.00/9.4		
189	#.02.00/9.2	-F121:14	-S861:23	#.02.00/8.6		



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司
标记	处数	日期
修正者		

酒钢4200mm预矫直机

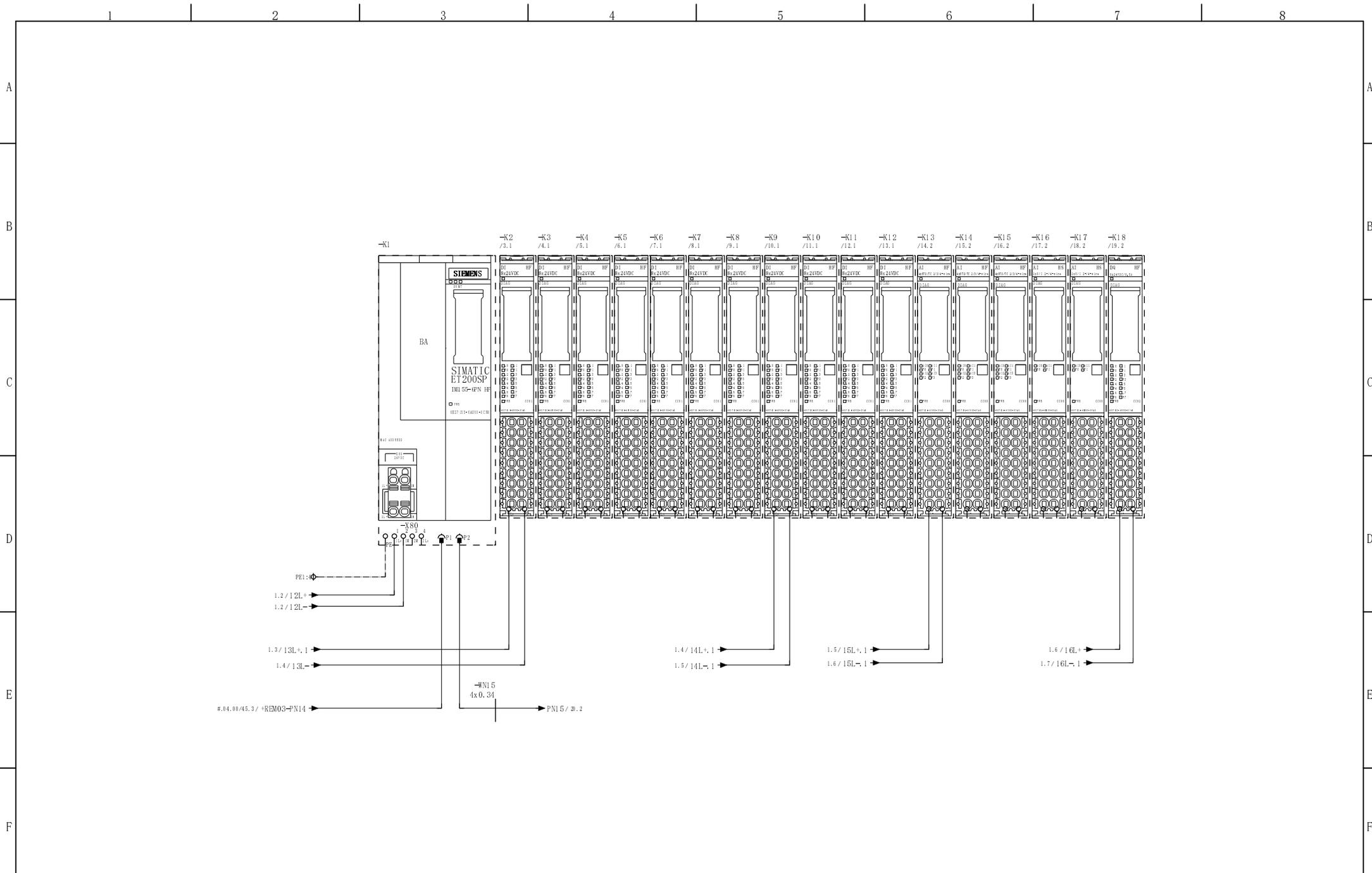


**太重集团**  
TZCO  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

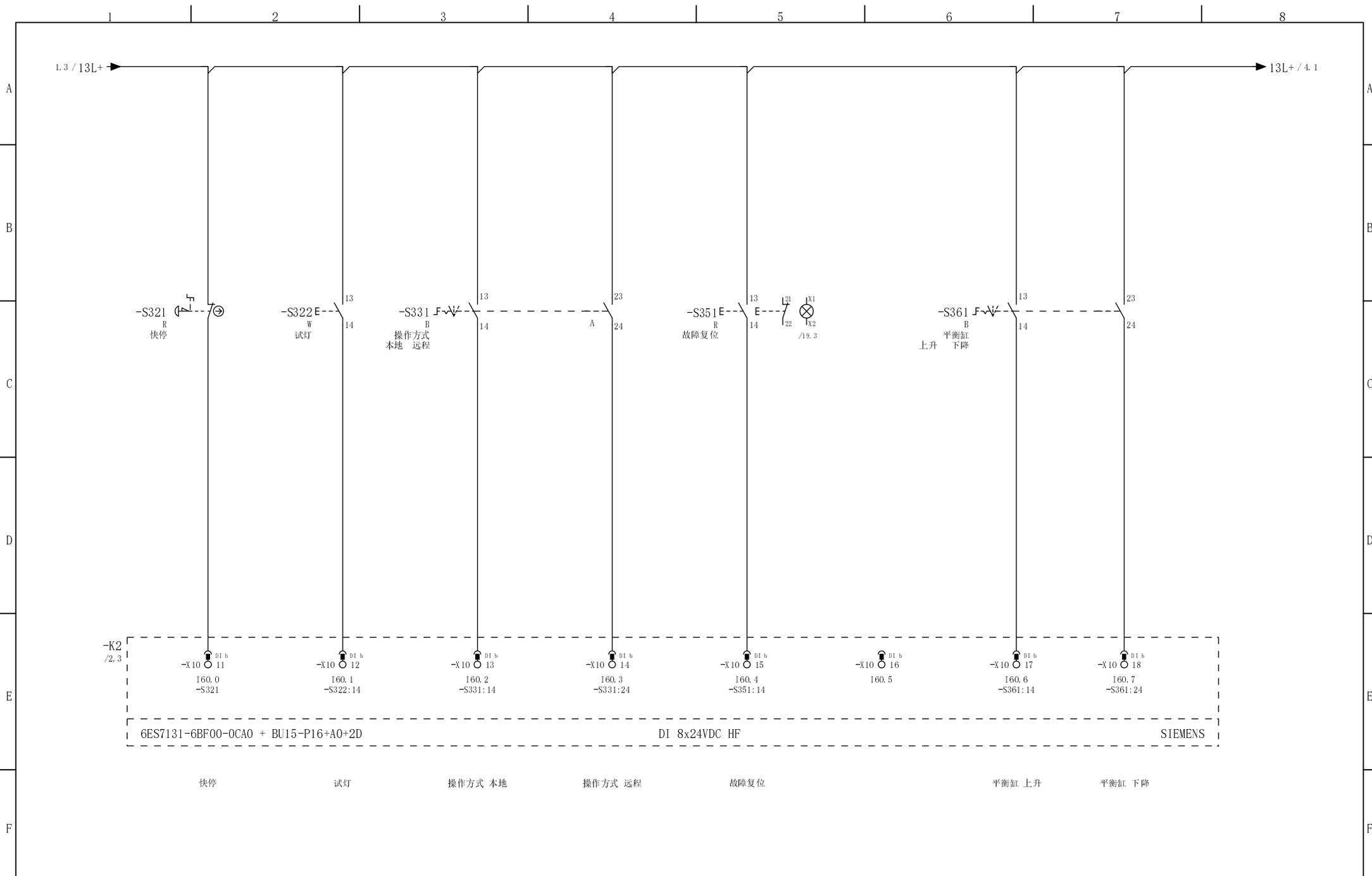
设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

预矫直机
传动侧操作箱原理图

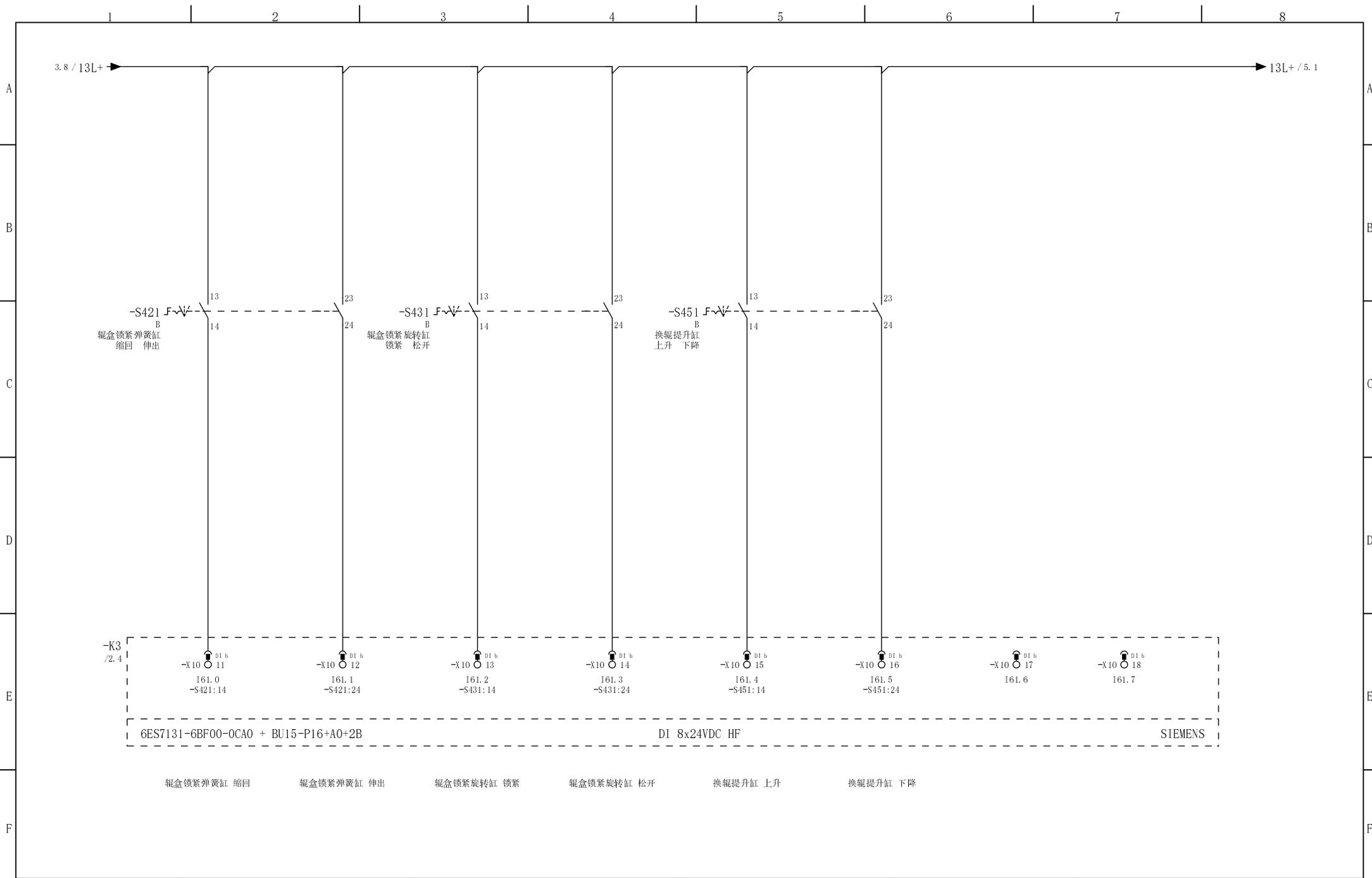
= 2ER_PPL	比例	上页: #.02.01/13	Wt. 重量
+ REM02	1: 1	下页: 2	kg
DZ6622.06.03.00			本页 1
			共 21



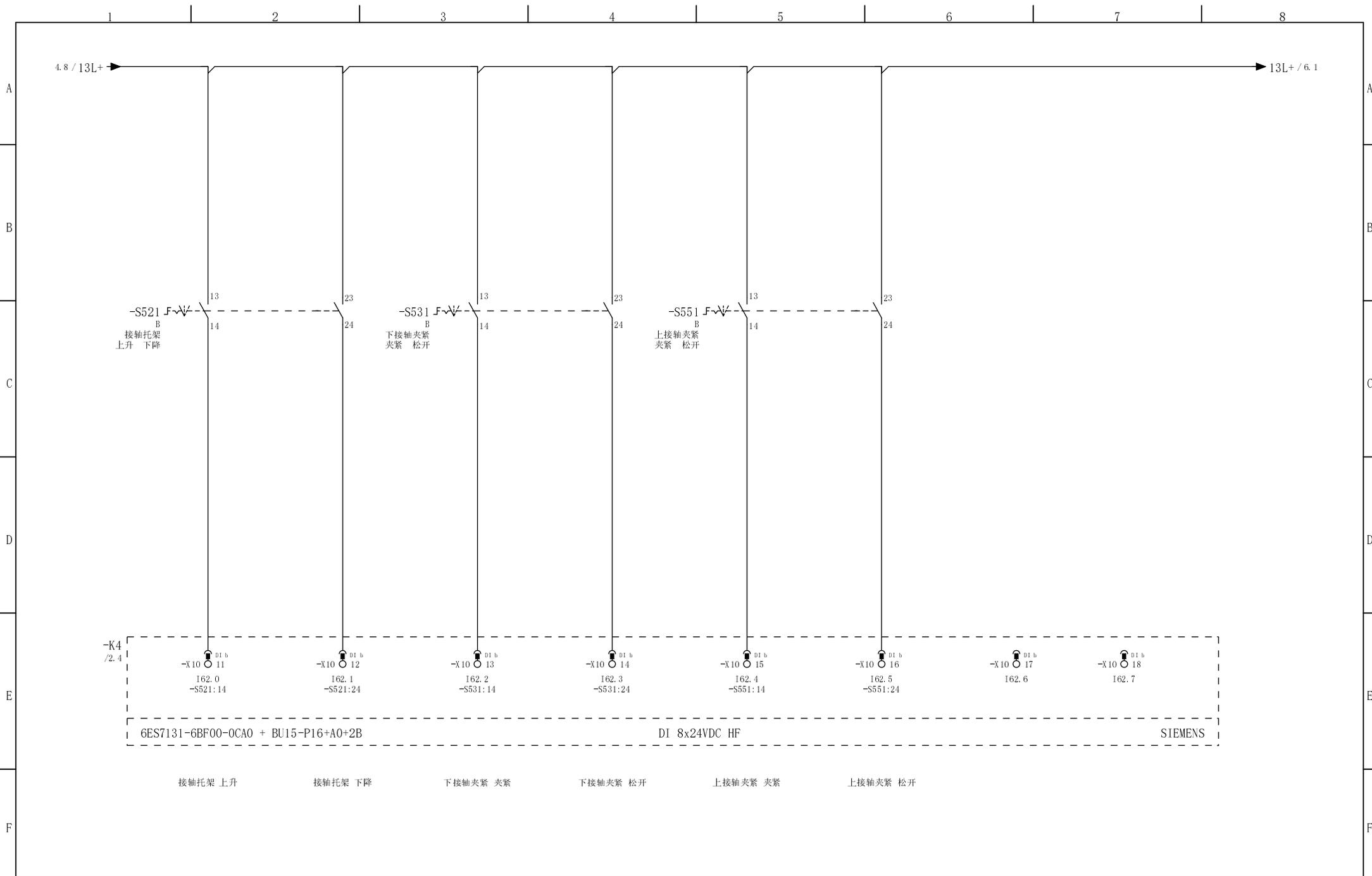
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1.5	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	日期	2024. 04. 01	工艺标准	王琛	梁百勤	DZ6622. 06. 03. 00		本页 2
	1											共 21



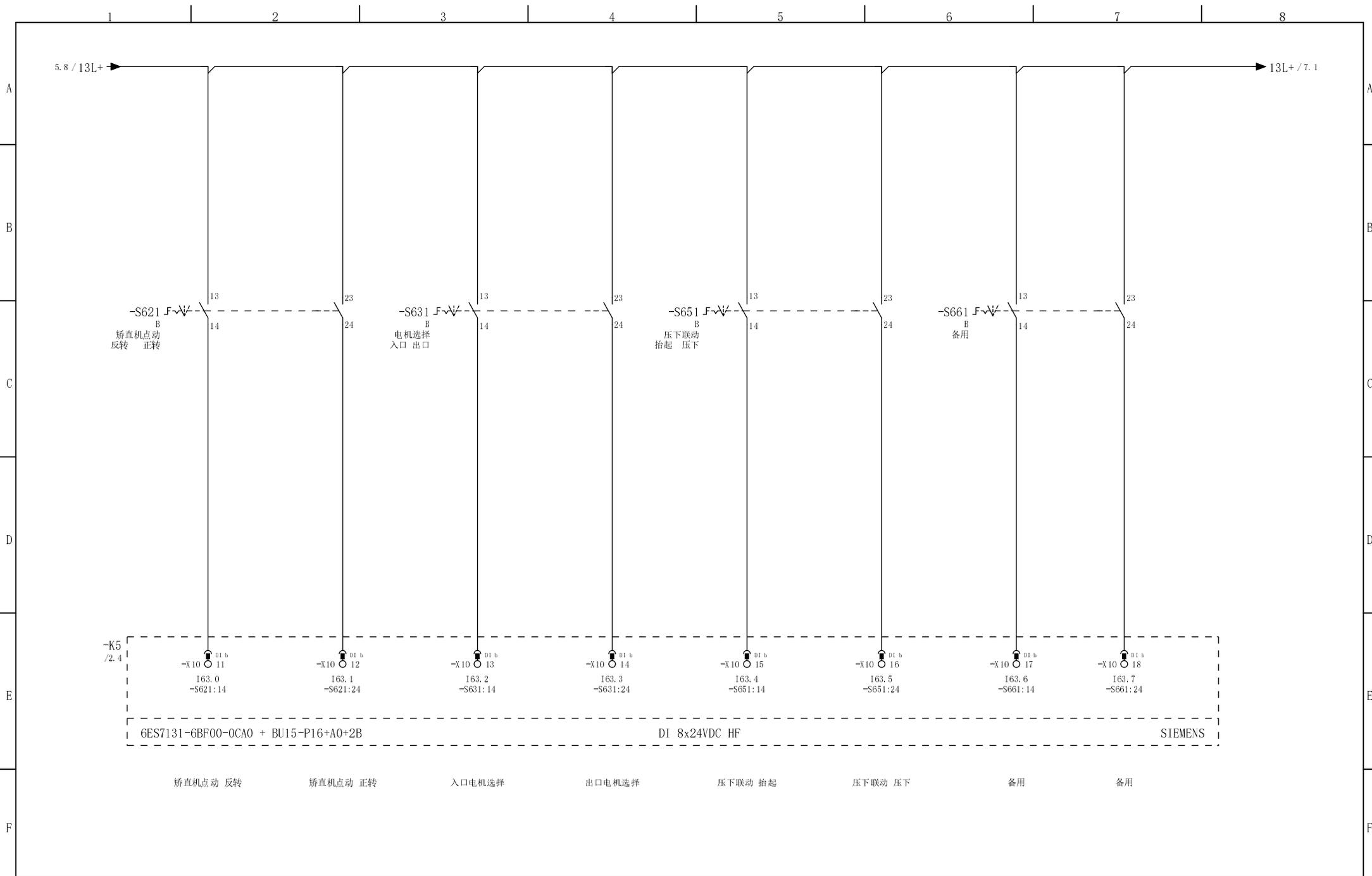
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 3
												共 21



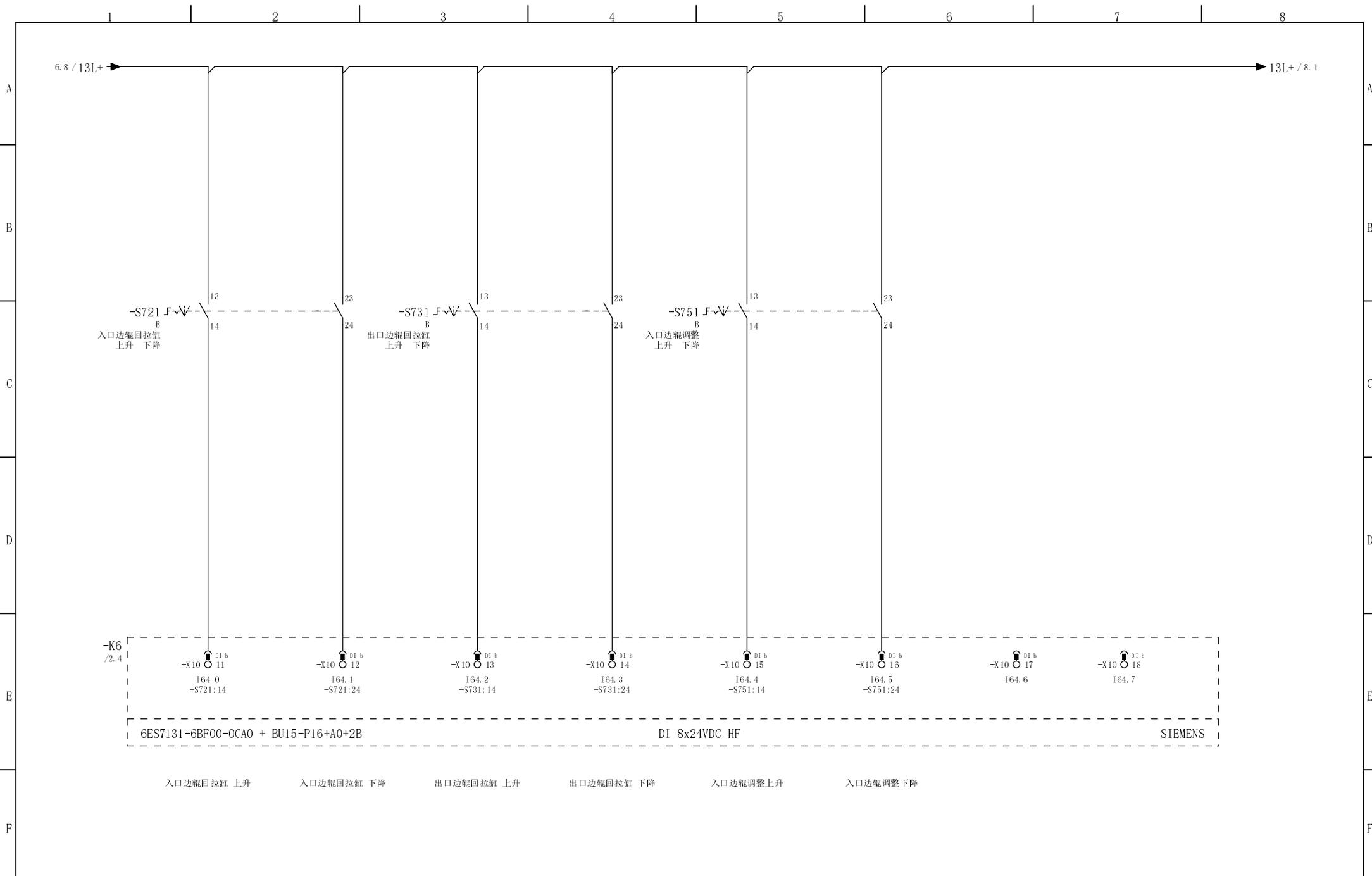
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页
1	2											4
												共
												21



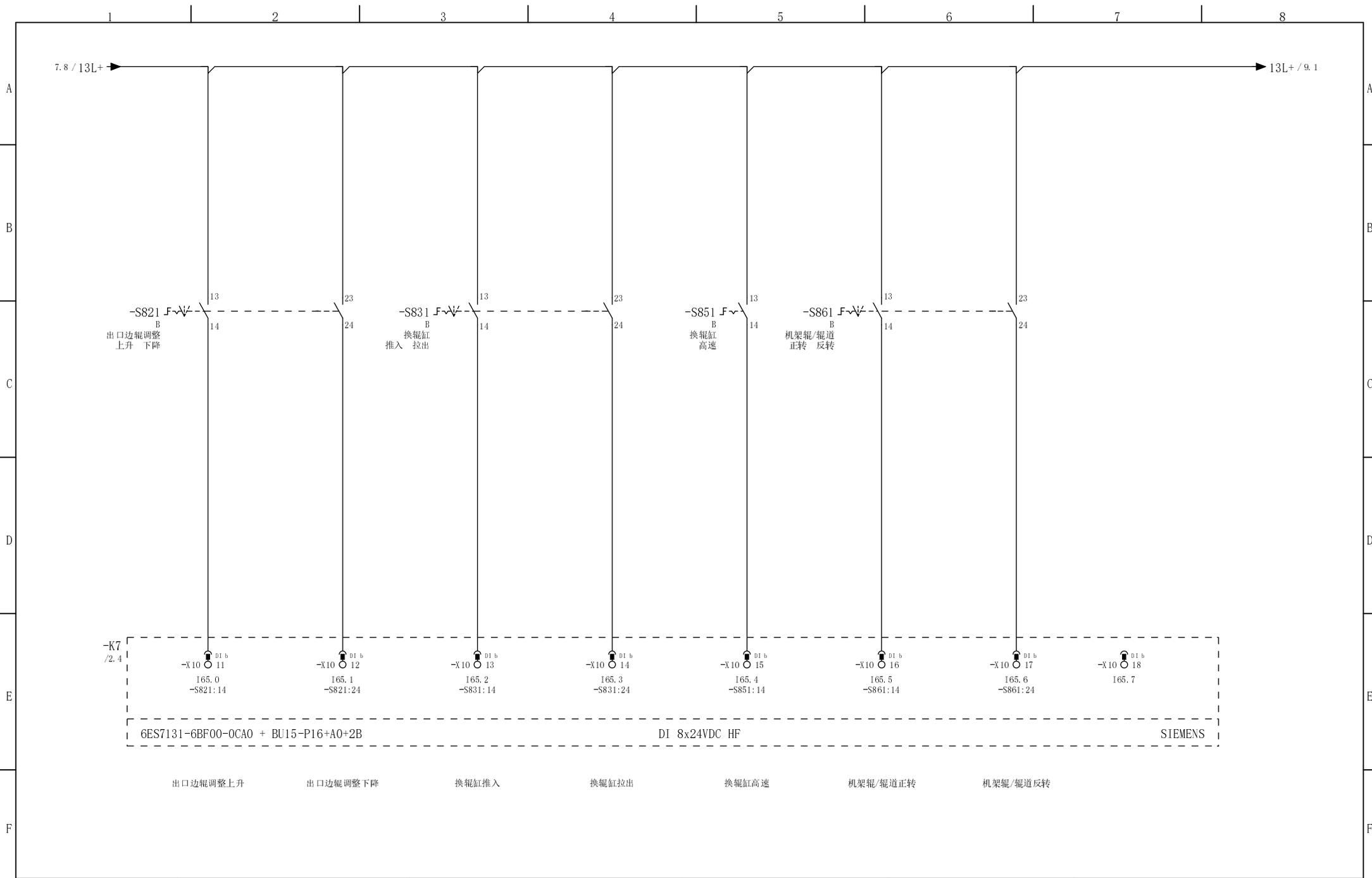
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 5
	1											共 21



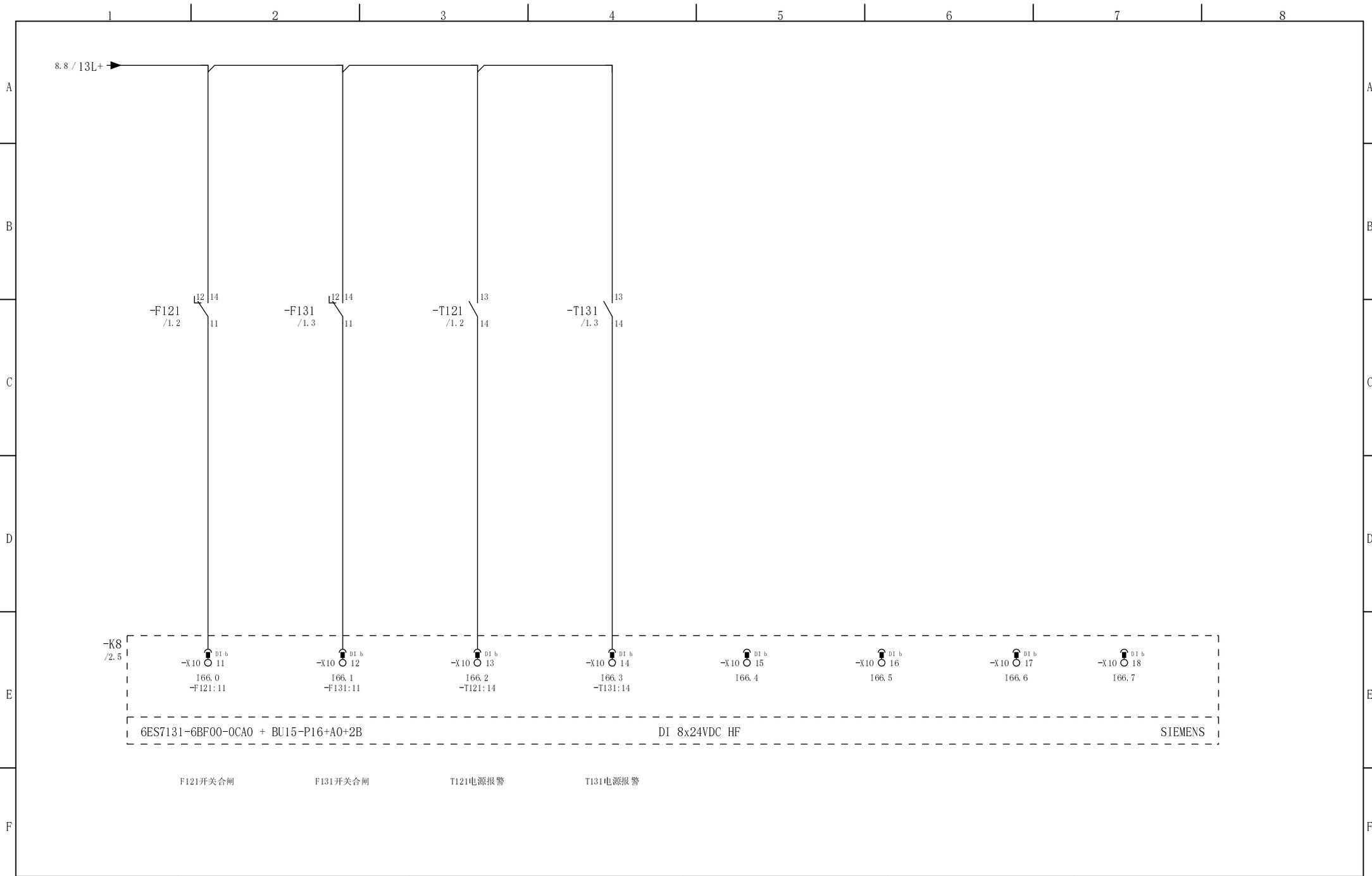
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 6
												共 21



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 8	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页
1	2											7
												21



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 9	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 8
												共 21



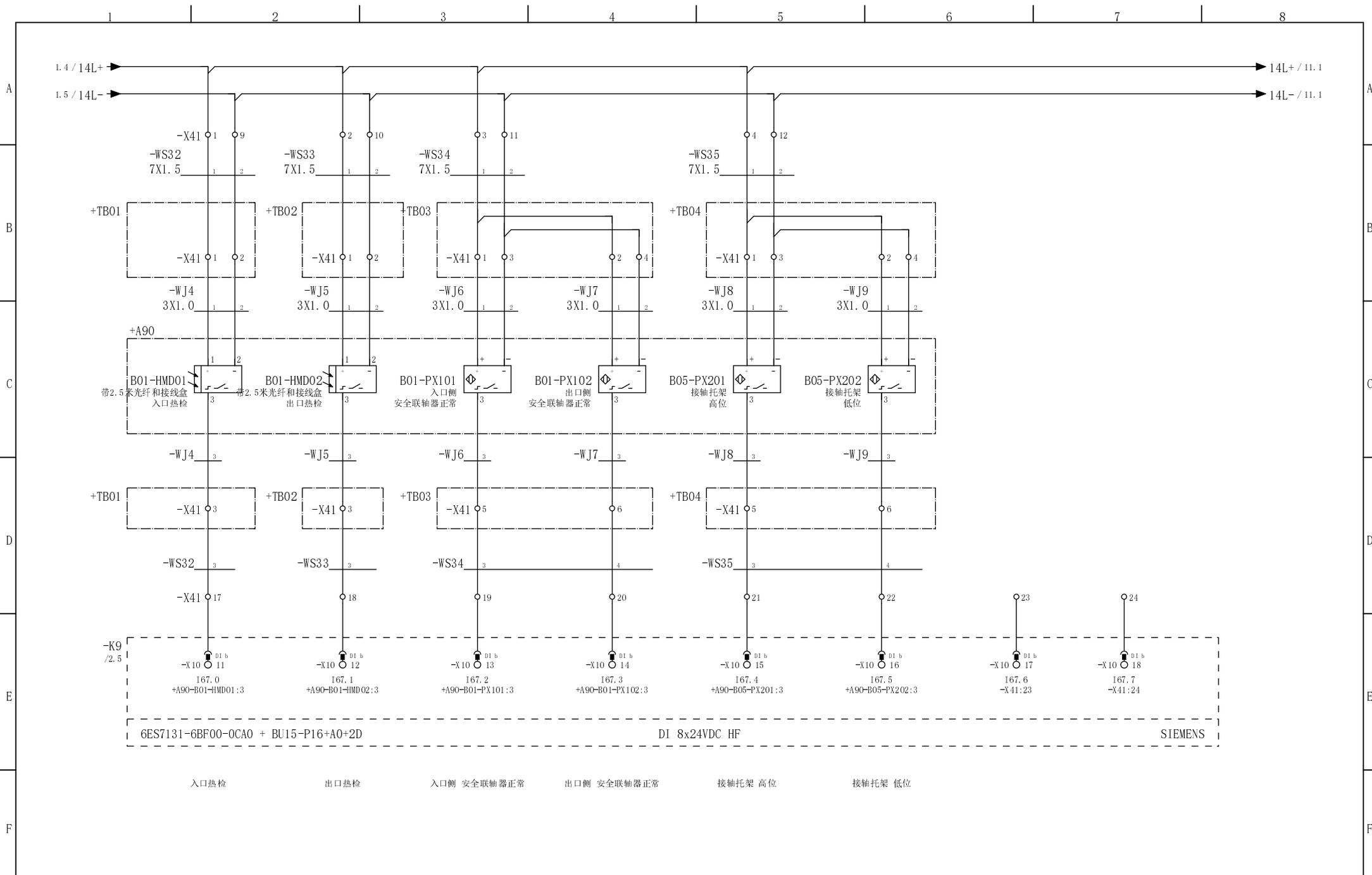
F121开关合闸

F131开关合闸

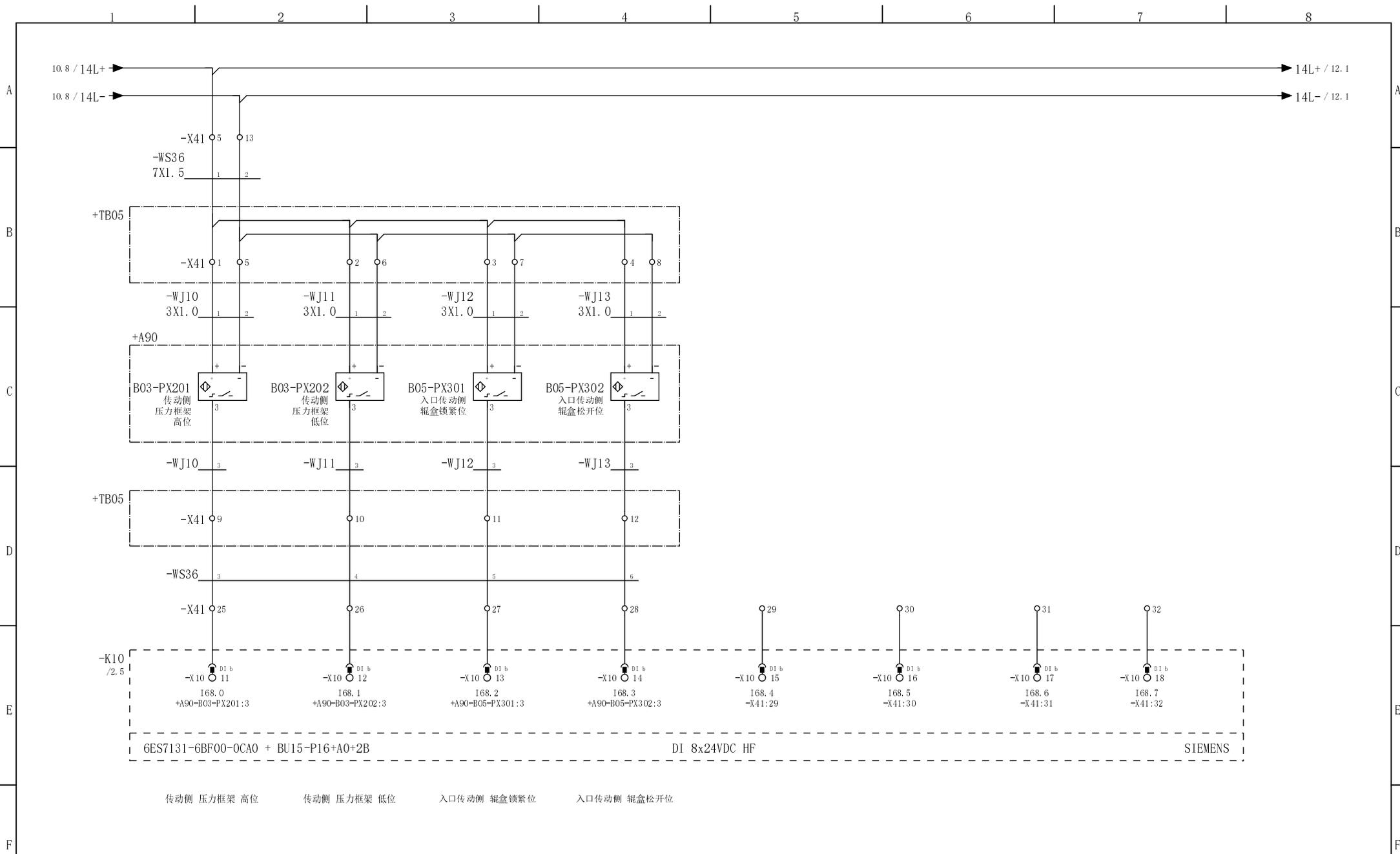
T121电源报警

T131电源报警

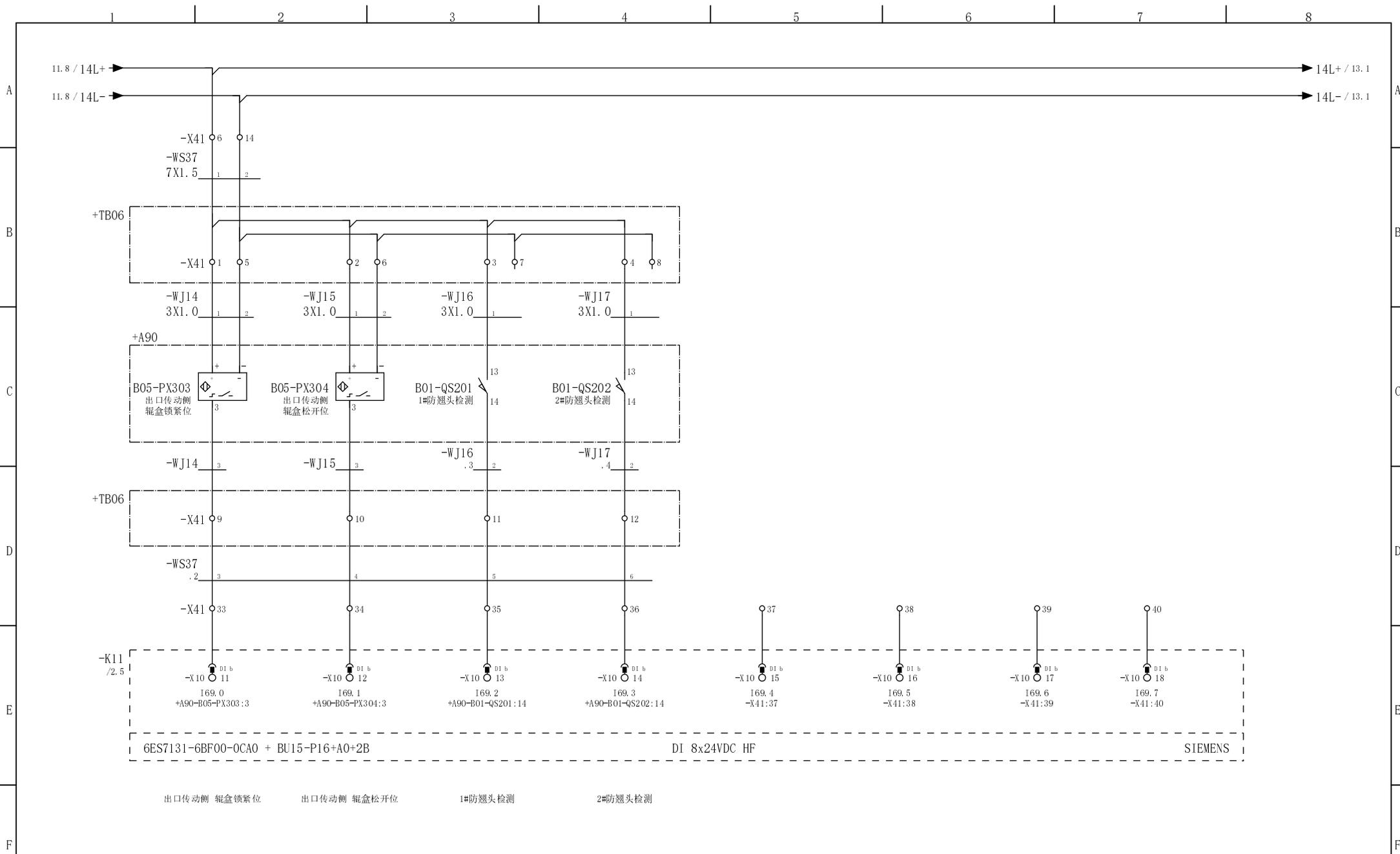
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 10	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 9
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 21



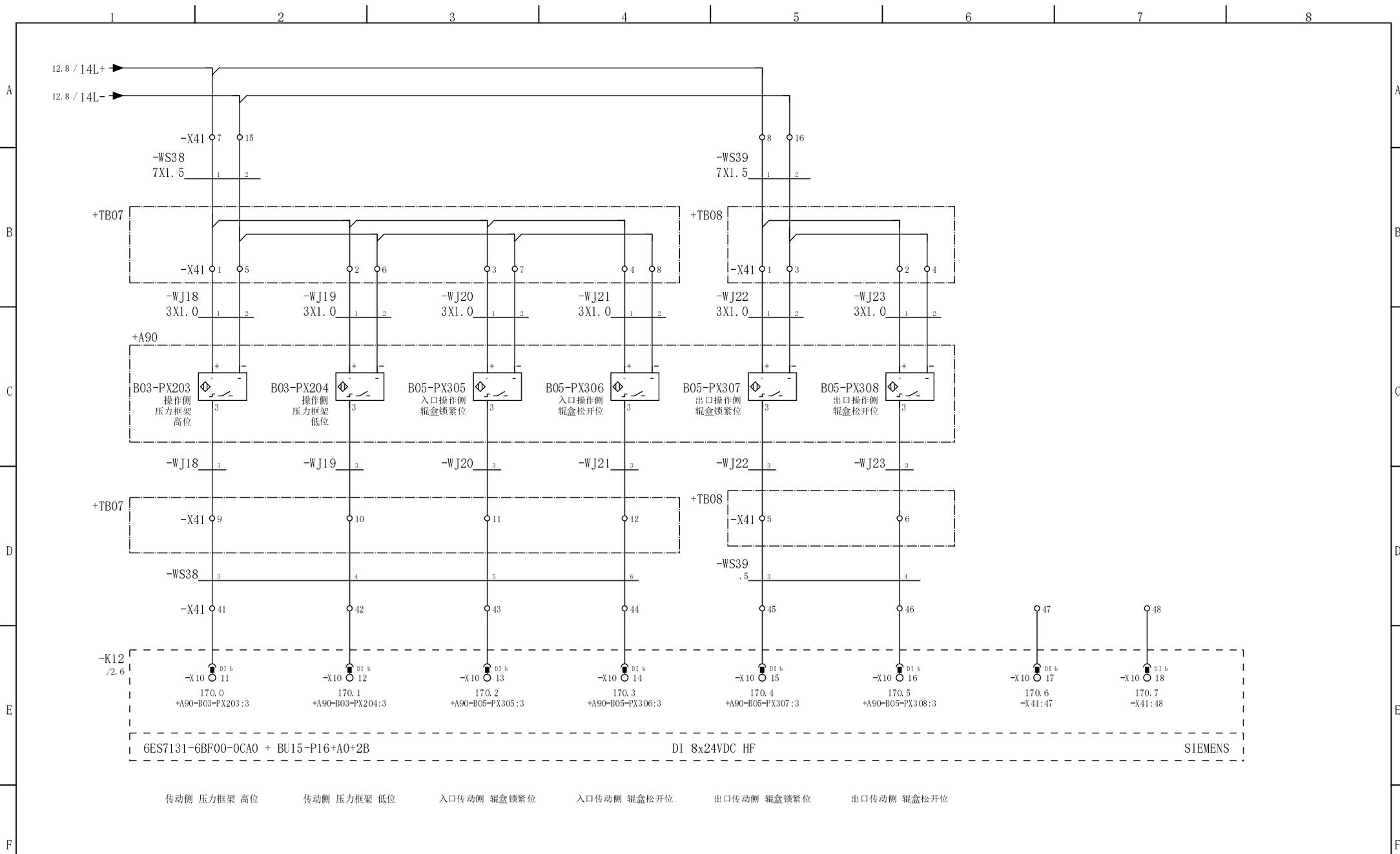
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 9	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 11	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 10
												共 21



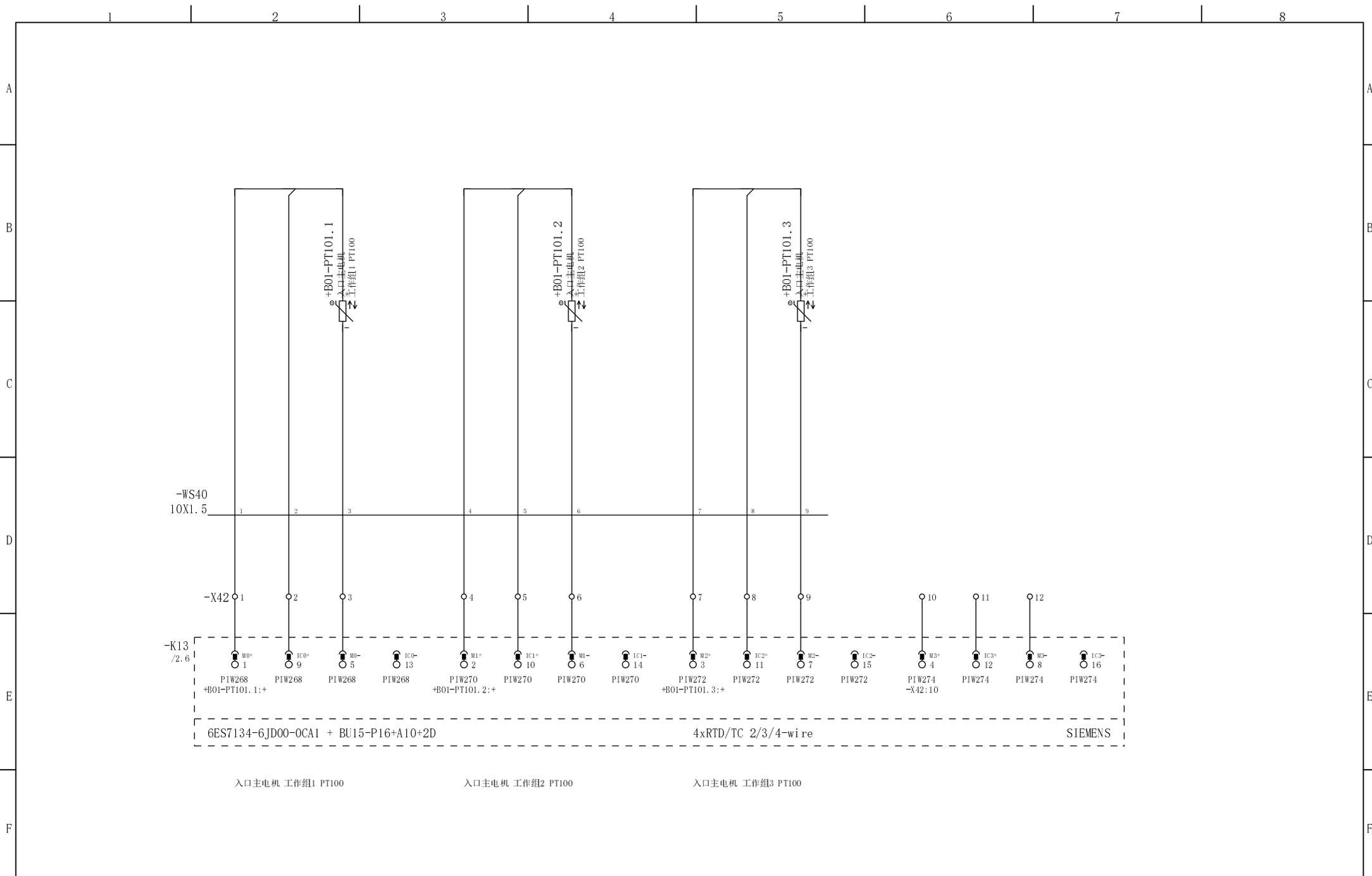
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 10	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 12	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 11
	1											共 21



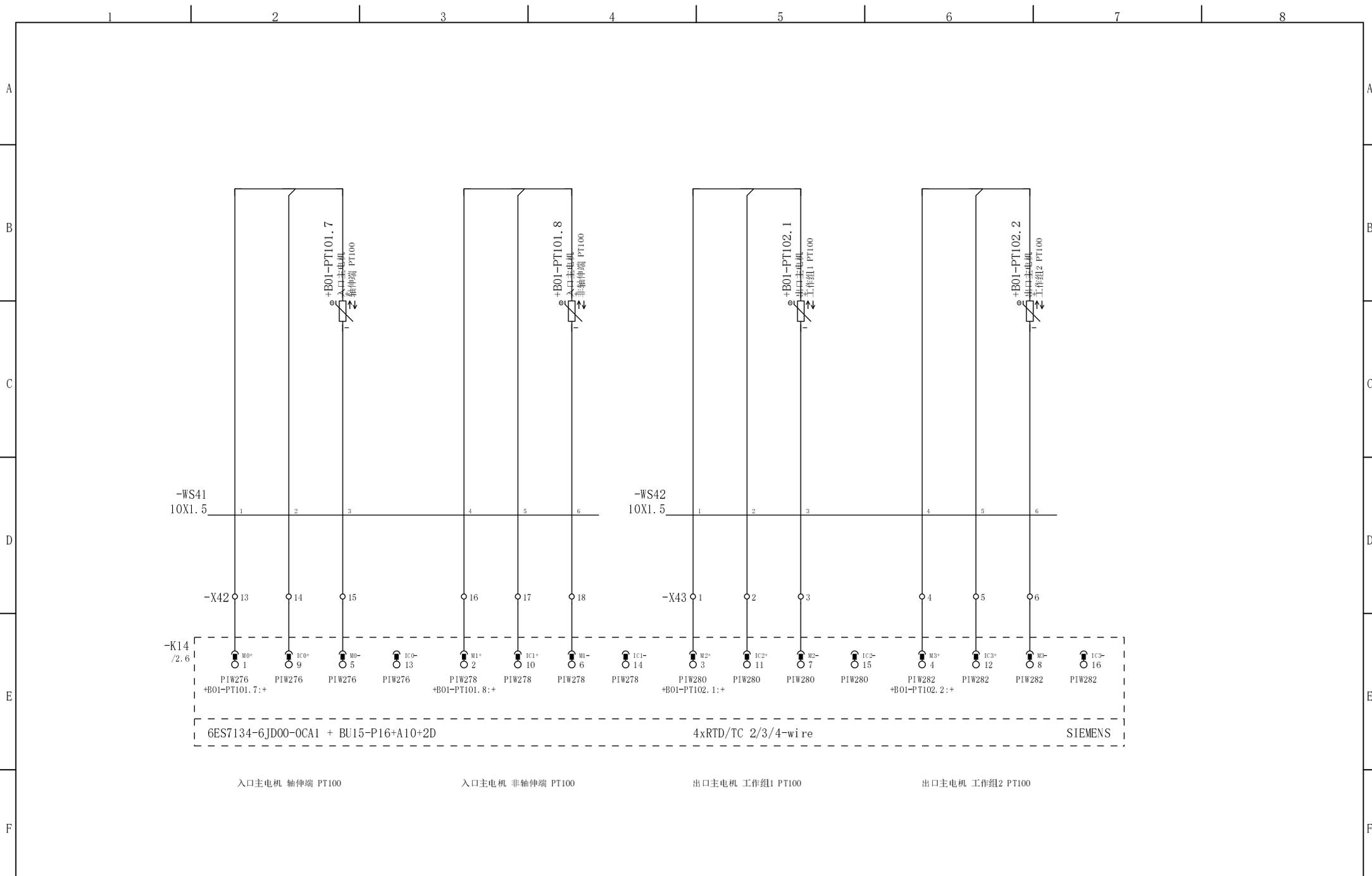
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 11	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 13	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 12
1	2	3	4	5	6	7	8				共 21	



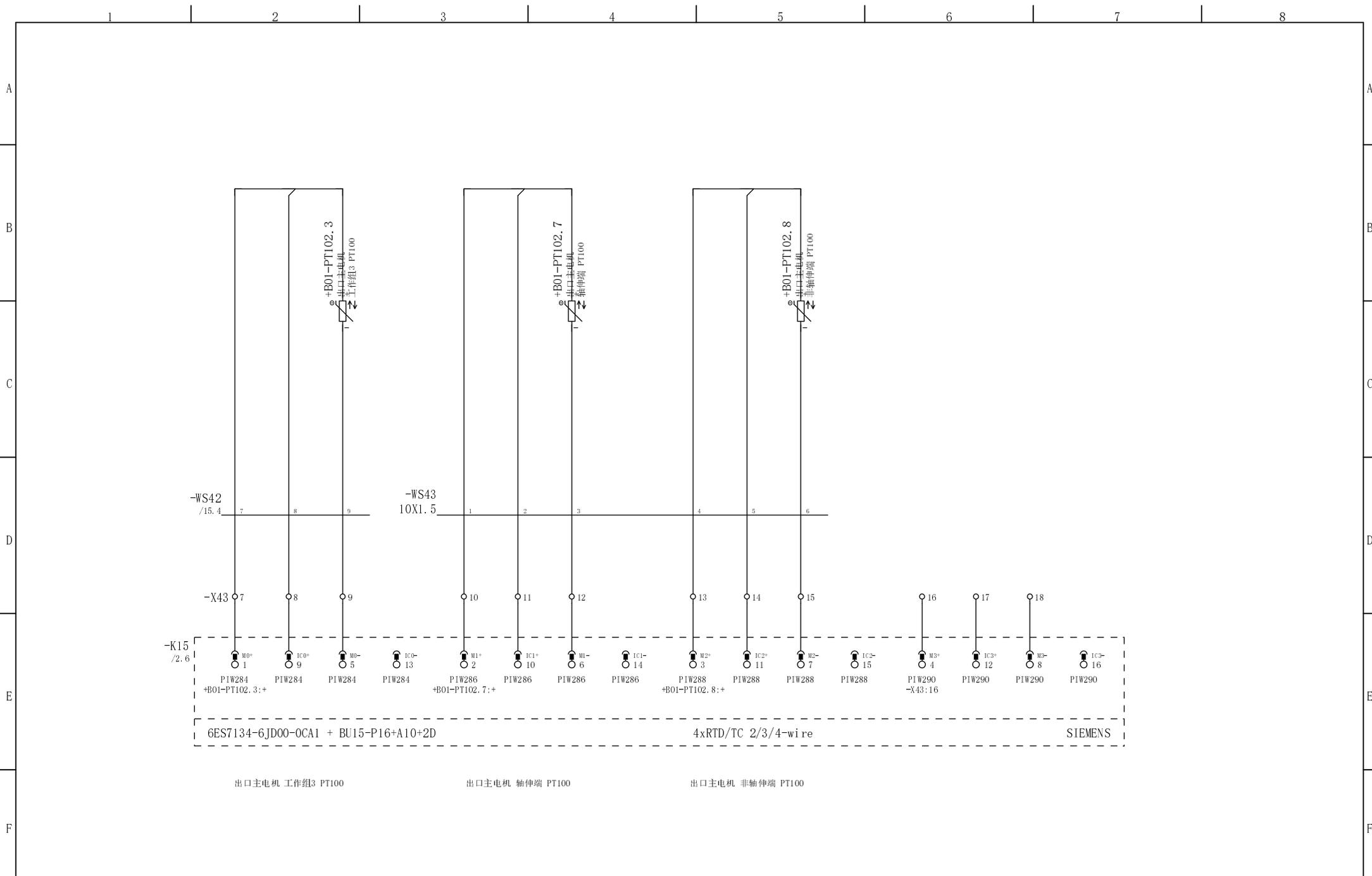
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 12	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 14	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00		本页 13	共 21



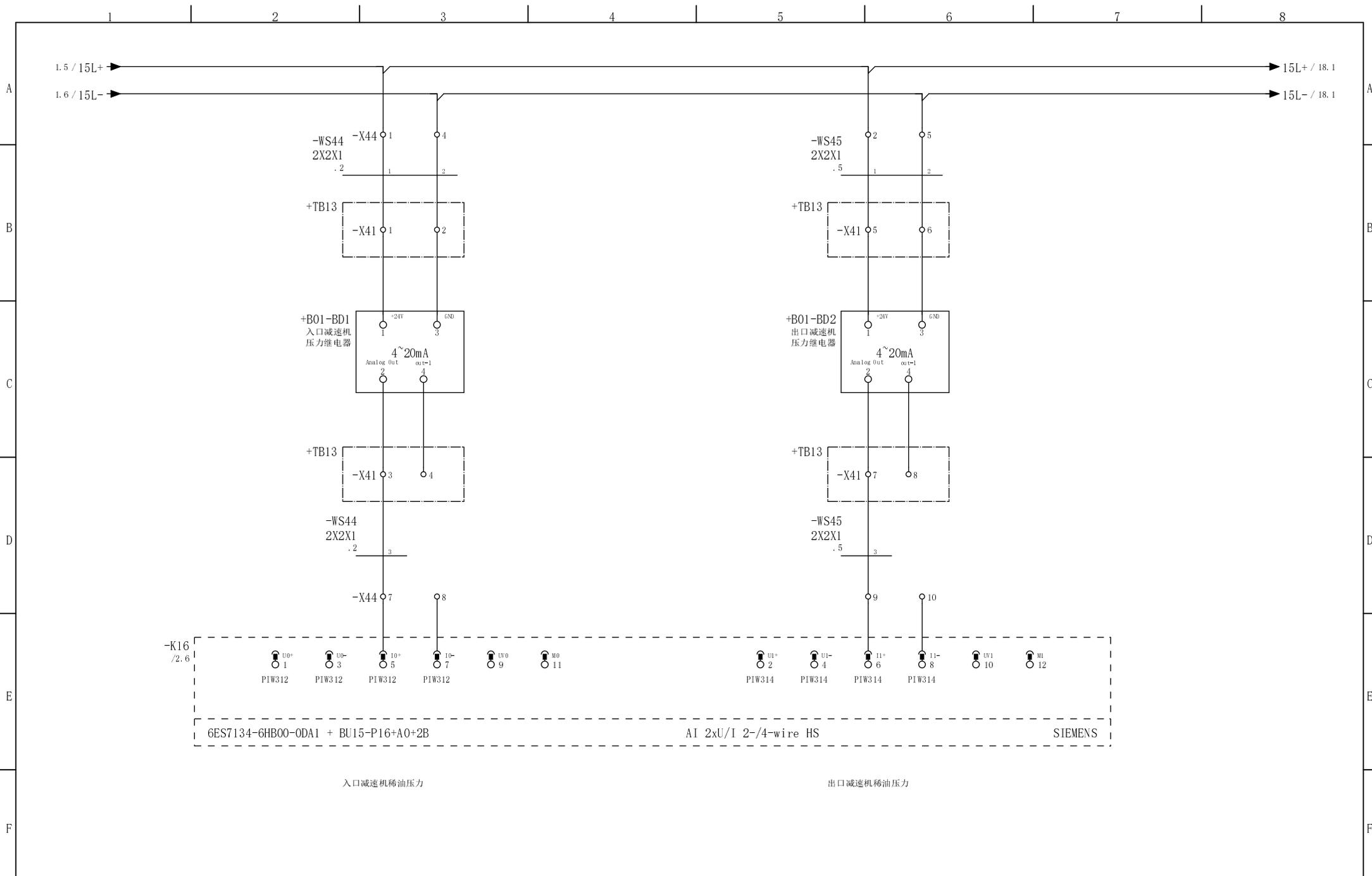
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 13	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 15	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 14
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 21



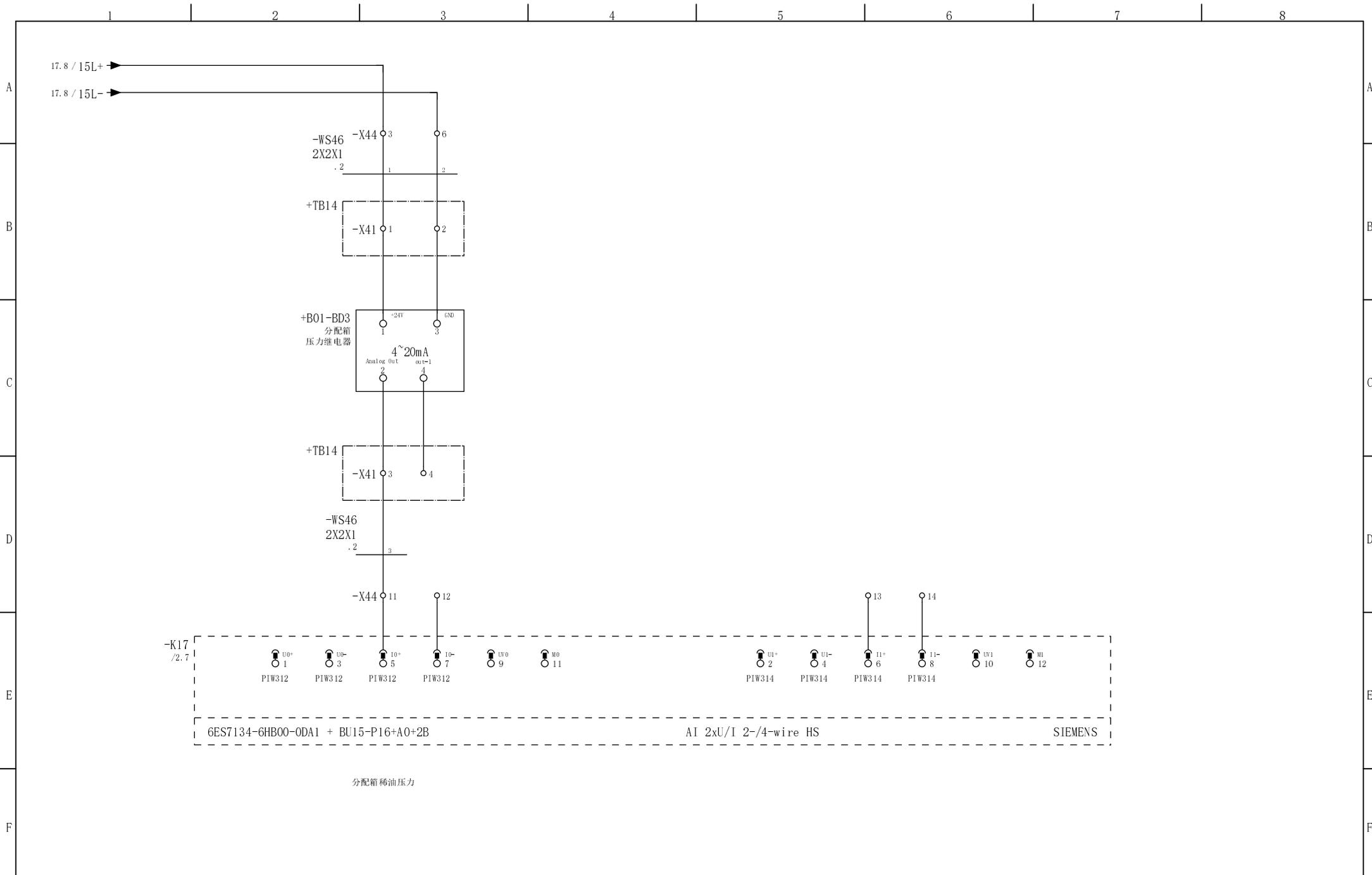
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 14	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 16	
审查		酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	工艺	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图		DZ6622.06.03.00	本页 15
标记	处数	日期	修正者									共 21



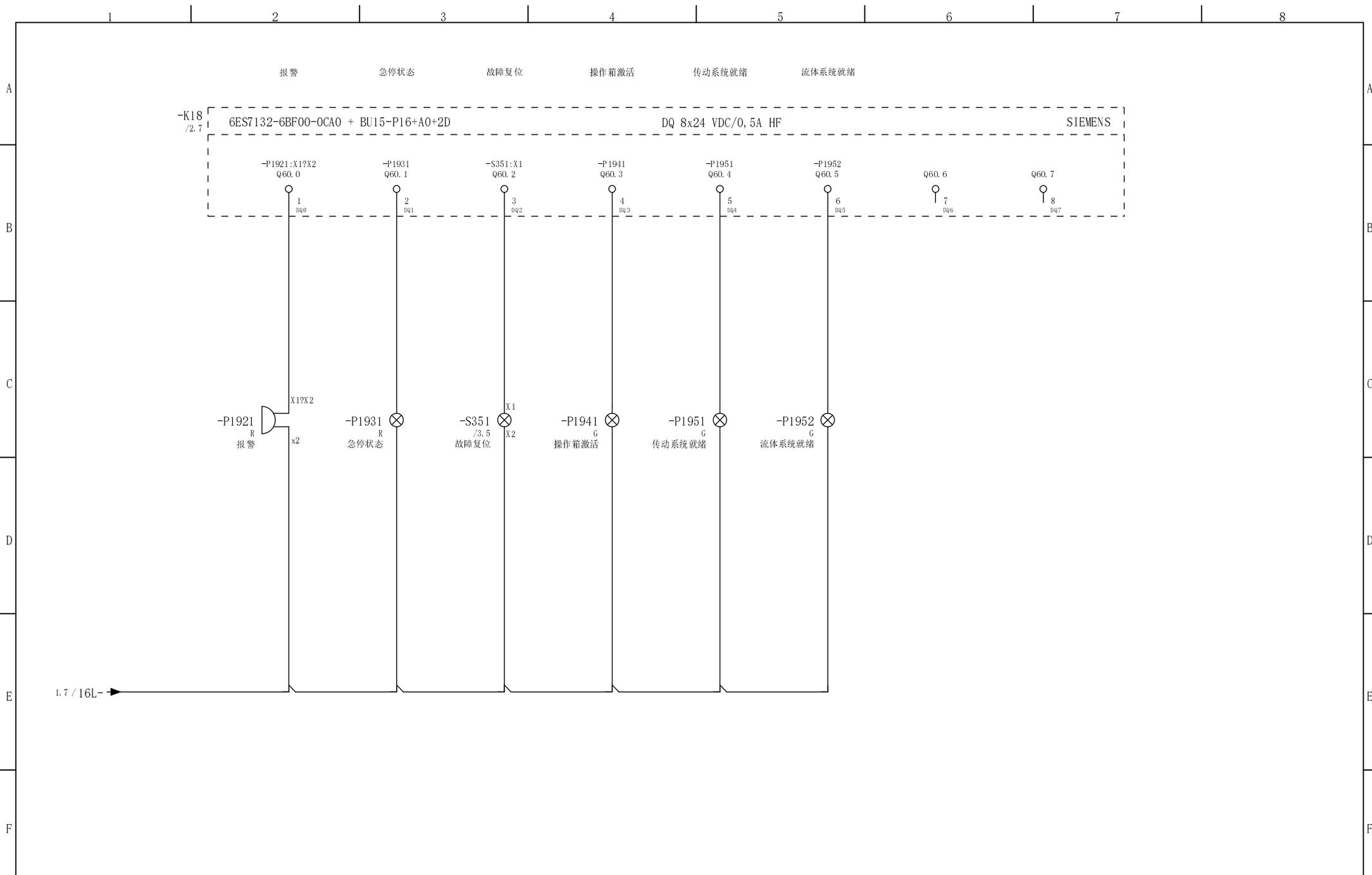
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 15	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 17	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00		本页 16
1	2	3	4	5	6	7	8					共 21



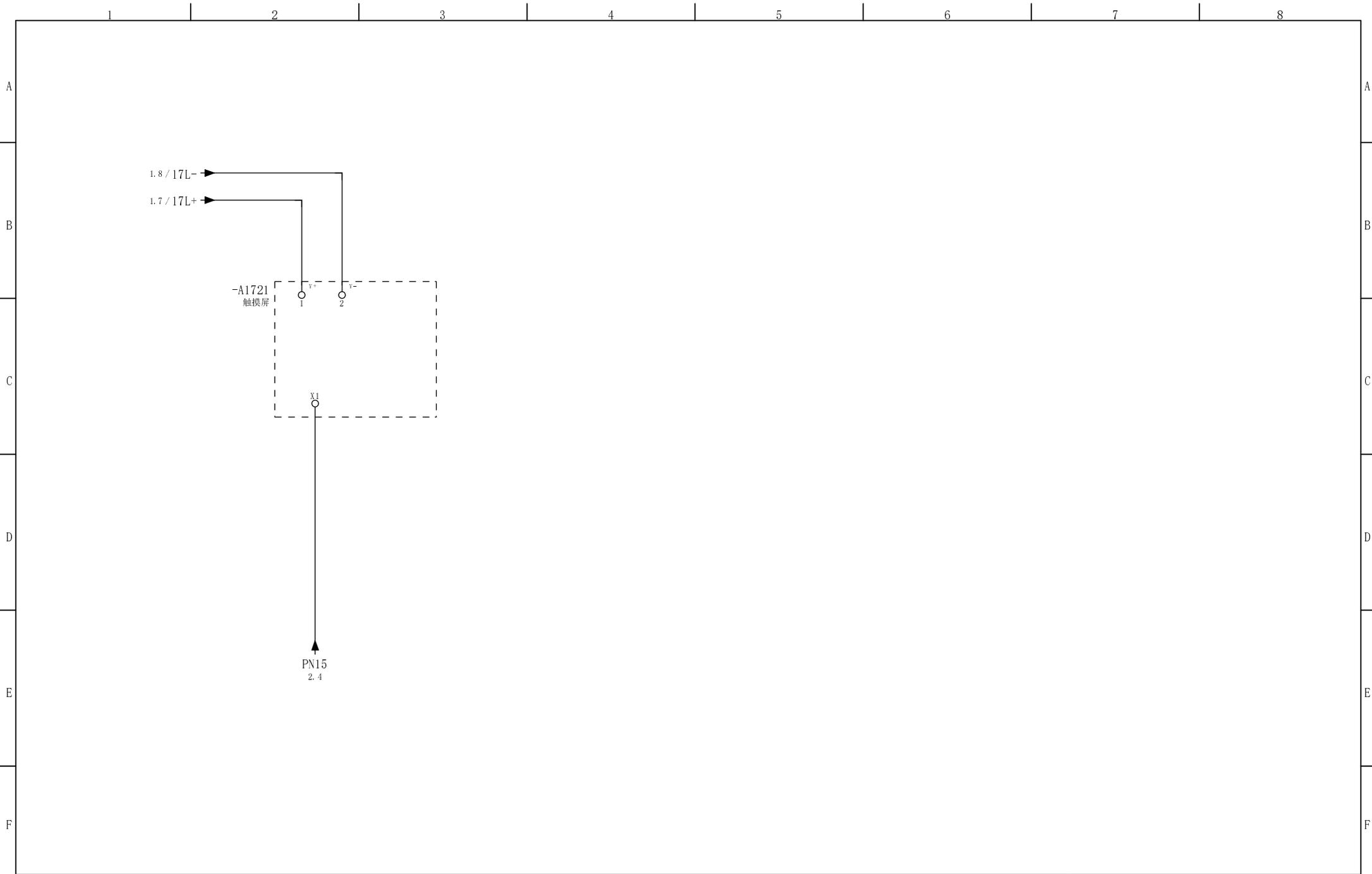
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 16	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 18	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 17
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 21



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 17	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 19	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 18
1	2	3	4	5	6	7	8				共 21	



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 18	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 20	
标记	处数	日期	修正者		日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 19
													共 21



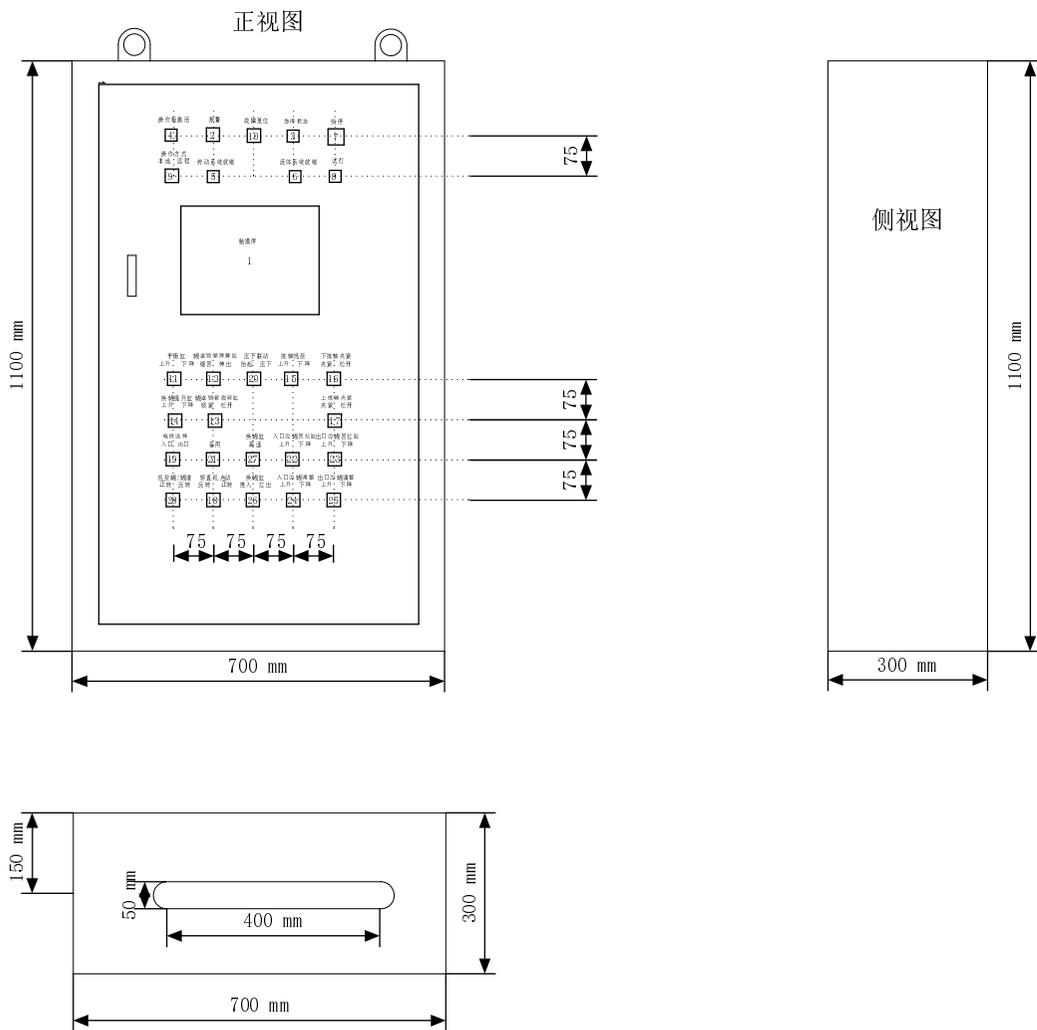
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 19	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 21	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工艺	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 20
1						日期	2024.04.01	标准		梁百勤			

设备列表

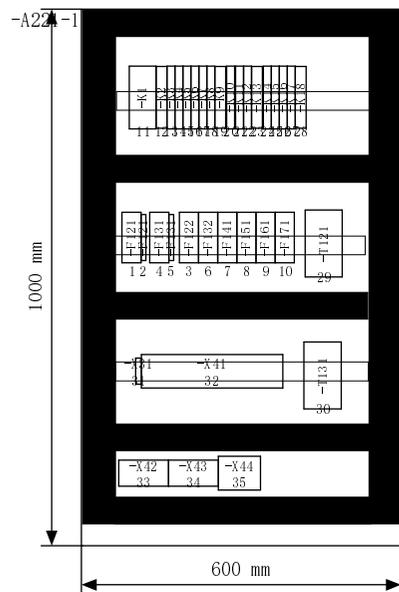
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
传动侧操作箱原理图										
1	=2ER_PPL	+REM02		传动侧操作箱	DZ6622.06.03.01	1				按图订货

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD                  TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 20	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: #.03.01/1	kg
标记	处数	日期	修正者		日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00		本页	21
												共	21

### 操作箱外型图



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #. 03. 00/21	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO2	1: 10	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	工艺	标准	传动侧操作箱	DZ6622. 06. 03. 01		本页	1
											共	14



说明:

1. 控制箱前开门, 控制柜底部进线, 防护等级不低于IP54, 色标: RAL7035。
2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注, 铭牌按“注释”标注。
4. 屏面元件铭牌使用不锈钢铆接铭牌。
5. 端子按端子排列图表放置, 短连接端子之间用短接片短接, 安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 适量安装备用端子。
6. 柜内设PLC单独接地排与柜体接地排分开。

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM02	1: 10	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		传动侧操作箱	DZ6622.06.03.01			本页
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共
												14

A  
B  
C  
D  
E  
F

A  
B  
C  
D  
E  
F

1 2 3 4 5 6 7 8



箱柜设备清单

+REM02 传动侧操作箱

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
17	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K8	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
18	-K8	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K9	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
19	-K9	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K10	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
20	-K10	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K11	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
21	-K11	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K12	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
22	-K12	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K13	模拟量输入模块	6ES7 134-6JD00-0CA1		1	SIEMENS	0.03 kg	
23	-K13	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K14	模拟量输入模块	6ES7 134-6JD00-0CA1		1	SIEMENS	0.03 kg	
24	-K14	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K15	模拟量输入模块	6ES7 134-6JD00-0CA1		1	SIEMENS	0.03 kg	
25	-K15	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K16	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
26	-K16	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K17	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
27	-K17	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K18	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
28	-K18	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
29	-T121	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱	DZ6622.06.03.01			本页 4
												共 14

1

2

3

4

5

6

7

8

1 2 3 4 5 6 7 8  
箱柜设备清单

+REM02 传动侧操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
30	-T131	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg	
	-X41	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		16	PXC	0.00 kg	
	-X41	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		16	国产	0.00 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		32	PXC	0.01 kg	
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		18	PXC	0.01 kg	
	-X43	组合式直通端子	ST 2, 5		18	PXC	0.01 kg	
	-X44	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		6	PXC	0.00 kg	
	-X44	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		6	国产	0.00 kg	
	-X44	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	

+REM02 传动侧操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A1721	触摸屏 10寸 以太网接口	IT7100E		1	汇川Inovance	3.00 kg	触摸屏
2	-P1921	蜂鸣器, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-7AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.04 kg	报警
3	-P1931	信号灯, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	急停状态
4	-P1941	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	操作箱激活
5	-P1951	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	传动系统就绪
6	-P1952	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	流体系统就绪
7	-S321	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	快停
	-S321	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快停
	-S321	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-0CR	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快停
8	-S322	平头按钮 白色	3SB6130-0AB60-1BA0	W	1	SIEMENS	0.00 kg	试灯

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期		修正者	审查	王琛	工艺		传动侧操作箱	DZ6622.06.03.01		
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 14

箱柜设备清单

+REM02 传动侧操作箱

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
9	-S331	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	操作方式 本地 远程
10	-S351	带灯平头按钮 红色	3SB6133-0DB20-1CA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	故障复位
	-S351	触点块 1NO	3SB6400-1AA10-1BA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	故障复位
11	-S361	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	平衡缸 上升 下降
12	-S421	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	辊盒锁紧弹簧缸 缩回 伸出
13	-S431	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	辊盒锁紧旋转缸 锁紧 松开
14	-S451	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊提升缸 上升 下降
15	-S521	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	接轴托架 上升 下降
16	-S531	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	下接轴夹紧 夹紧 松开
17	-S551	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	上接轴夹紧 夹紧 松开
18	-S621	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	矫直机点动 反转 正转
19	-S631	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	电机选择 入口 出口
20	-S651	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	压下联动 抬起 压下
21	-S661	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
22	-S721	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	入口边辊回拉缸 上升 下降
23	-S731	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	出口边辊回拉缸 上升 下降
24	-S751	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	入口边辊调整 上升 下降

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		传动侧操作箱	DZ6622.06.03.01			本页 6
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 14

箱柜设备清单

+REM02 传动侧操作箱

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
25	-S821	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	出口边辊调整 上升 下降
26	-S831	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊缸 推入 拉出
27	-S851	旋钮 自锁型	3SB6130-2AA10-1BA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊缸 高速
28	-S861	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	机架辊/辊道 正转 反转

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD          TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 8	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		传动侧操作箱	DZ6622.06.03.01			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+REM02-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/1.2
2	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/1.2
端子排 =2ER_PPL+REM02-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/10.2
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/10.2
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/10.3
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/10.5
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/11.2
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/12.2
7	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/13.2

8	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/13.5
9	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/10.2
10	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/10.3
11	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/10.3
12	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/10.5
13	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/11.2
14	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/12.2
15	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/13.2
16	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/13.5
17	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/10.2

18	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/10.2
19	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/10.3
20	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/10.4
21	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/10.5
22	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/10.6
23	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/10.6
24	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/10.7
25	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/11.2
26	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/11.2
27	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/11.3
28	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/11.4
29	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/11.5
30	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/11.6
31	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/11.6
32	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/11.7
33	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/12.2
34	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/12.2
35	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/12.3
36	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/12.4
37	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/12.5
38	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/12.6
39	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/12.6
40	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/12.7
41	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/13.2
42	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/13.2
43	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/13.3
44	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/13.4
45	ST 2, 5			PXC	#06.03.00/13.5

端子排列图

A  
B  
C  
D  
E  
F

端子排 =2ER_PPL+REM02-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
46	ST 2,5			PXC	#06.03.00/13.6
47	ST 2,5			PXC	#06.03.00/13.6
48	ST 2,5			PXC	#06.03.00/13.7
端子排 =2ER_PPL+REM02-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5			PXC	#06.03.00/14.2
2	ST 2,5			PXC	#06.03.00/14.2
3	ST 2,5			PXC	#06.03.00/14.2
4	ST 2,5			PXC	#06.03.00/14.3
5	ST 2,5			PXC	#06.03.00/14.3
6	ST 2,5			PXC	#06.03.00/14.4
7	ST 2,5			PXC	#06.03.00/14.4
8	ST 2,5			PXC	#06.03.00/14.5
9	ST 2,5			PXC	#06.03.00/14.5
10	ST 2,5			PXC	#06.03.00/14.6
11	ST 2,5			PXC	#06.03.00/14.6
12	ST 2,5			PXC	#06.03.00/14.6
13	ST 2,5			PXC	#06.03.00/15.2
14	ST 2,5			PXC	#06.03.00/15.2
15	ST 2,5			PXC	#06.03.00/15.2
16	ST 2,5			PXC	#06.03.00/15.3
17	ST 2,5			PXC	#06.03.00/15.3
18	ST 2,5			PXC	#06.03.00/15.4

端子排 =2ER_PPL+REM02-X43					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5			PXC	#06.03.00/15.4
2	ST 2,5			PXC	#06.03.00/15.5
3	ST 2,5			PXC	#06.03.00/15.5
4	ST 2,5			PXC	#06.03.00/15.6
5	ST 2,5			PXC	#06.03.00/15.6
6	ST 2,5			PXC	#06.03.00/15.6
7	ST 2,5			PXC	#06.03.00/16.2
8	ST 2,5			PXC	#06.03.00/16.2
9	ST 2,5			PXC	#06.03.00/16.2
10	ST 2,5			PXC	#06.03.00/16.3
11	ST 2,5			PXC	#06.03.00/16.3
12	ST 2,5			PXC	#06.03.00/16.4
13	ST 2,5			PXC	#06.03.00/16.4
14	ST 2,5			PXC	#06.03.00/16.5
15	ST 2,5			PXC	#06.03.00/16.5
16	ST 2,5			PXC	#06.03.00/16.6
17	ST 2,5			PXC	#06.03.00/16.6
18	ST 2,5			PXC	#06.03.00/16.6
端子排 =2ER_PPL+REM02-X44					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/17.3

2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/17.6
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/18.3
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/17.3
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/17.6
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.03.00/18.3
7	ST 2,5			PXC	#06.03.00/17.3
8	ST 2,5			PXC	#06.03.00/17.3
9	ST 2,5			PXC	#06.03.00/17.6
10	ST 2,5			PXC	#06.03.00/17.6
11	ST 2,5			PXC	#06.03.00/18.3
12	ST 2,5			PXC	#06.03.00/18.3
13	ST 2,5			PXC	#06.03.00/18.6
14	ST 2,5			PXC	#06.03.00/18.6

A  
B  
C  
D  
E  
F

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM02 传动侧操作箱						
1	#.03.00/4.2	-S421:13	-S421:23	#.03.00/4.2		
2	#.03.00/5.5	-S551:13	-S551:23	#.03.00/5.6		
3	#.03.00/5.3	-S531:13	-S531:23	#.03.00/5.4		
4	#.03.00/5.4	-S531:23	-S551:13	#.03.00/5.5		
5	#.03.00/19.2	-P1921:x2	-P1931	#.03.00/19.3		
6	#.03.00/19.3	-P1931	-S351:X2	#.03.00/19.3		
7	#.03.00/19.4	-P1941	-S351:X2	#.03.00/19.3		
8	#.03.00/20.2	-A1721:2	-F171:4	#.03.00/1.7		
9	#.03.00/20.2	-A1721:1	-F171:2	#.03.00/1.7		
10	#.03.00/3.3	-S331:13	-S331:23	#.03.00/3.4		
11	#.03.00/3.2	-S321	-S322:13	#.03.00/3.2		
12	#.03.00/3.2	-S322:13	-S331:13	#.03.00/3.3		
13	#.03.00/3.4	-S331:23	-S351:13	#.03.00/3.5		
14	#.03.00/1.3	-F132:2	-S321	#.03.00/3.2		
15	#.03.00/1.4	-F141:1	-F151:1	#.03.00/1.5		
16	#.03.00/1.4	-F141:4	-X41:9	#.03.00/10.2		
17	#.03.00/1.4	-F141:2	-X41:1	#.03.00/10.2		
18	#.03.00/4.5	-K3:-X10:15	-S451:14	#.03.00/4.5		
19	#.03.00/4.6	-K3:-X10:16	-S451:24	#.03.00/4.6		
20	#.03.00/4.5	-S451:13	-S451:23	#.03.00/4.6		
21	#.03.00/3.5	-S351:13	-S361:13	#.03.00/3.6		
22	#.03.00/3.6	-S361:13	-S361:23	#.03.00/3.7		
23	#.03.00/4.2	-K3:-X10:11	-S421:14	#.03.00/4.2		
24	#.03.00/4.2	-K3:-X10:12	-S421:24	#.03.00/4.2		
25	#.03.00/3.7	-S361:23	-S421:13	#.03.00/4.2		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
26	#.03.00/4.2	-S421:23	-S431:13	#.03.00/4.3		
27	#.03.00/4.3	-K3:-X10:13	-S431:14	#.03.00/4.3		
28	#.03.00/4.3	-S431:13	-S431:23	#.03.00/4.4		
29	#.03.00/4.4	-S431:23	-S451:13	#.03.00/4.5		
30	#.03.00/4.4	-K3:-X10:14	-S431:24	#.03.00/4.4		
31	#.03.00/1.4	-F141:3	-F151:3	#.03.00/1.5		
32	#.03.00/1.2	-F122:1	-F132:1	#.03.00/1.3		
33	#.03.00/1.2	-F122:3	-F132:3	#.03.00/1.3		
34	#.03.00/2.3	-K1:PE	-PE1:4	#.03.00/2.2		
35	#.03.00/3.2	-K2:-X10:12	-S322:14	#.03.00/3.2		
36	#.03.00/3.4	-K2:-X10:14	-S331:24	#.03.00/3.4		
37	#.03.00/3.3	-K2:-X10:13	-S331:14	#.03.00/3.3		
38	#.03.00/3.2	-K2:-X10:11	-S321	#.03.00/3.2		
39	#.03.00/3.5	-K2:-X10:15	-S351:14	#.03.00/3.5		
40	#.03.00/3.6	-K2:-X10:17	-S361:14	#.03.00/3.6		
41	#.03.00/3.7	-K2:-X10:18	-S361:24	#.03.00/3.7		
42	#.03.00/10.2	-K9:-X10:12	-X41:18	#.03.00/10.2		
43	#.03.00/10.7	-K9:-X10:18	-X41:24	#.03.00/10.7		
44	#.03.00/10.4	-K9:-X10:14	-X41:20	#.03.00/10.4		
45	#.03.00/10.3	-K9:-X10:13	-X41:19	#.03.00/10.3		
46	#.03.00/10.2	-K9:-X10:11	-X41:17	#.03.00/10.2		
47	#.03.00/10.5	-K9:-X10:15	-X41:21	#.03.00/10.5		
48	#.03.00/10.6	-K9:-X10:16	-X41:22	#.03.00/10.6		
49	#.03.00/10.6	-K9:-X10:17	-X41:23	#.03.00/10.6		
50	#.03.00/11.2	-K10:-X10:12	-X41:26	#.03.00/11.2		
51	#.03.00/11.4	-K10:-X10:14	-X41:28	#.03.00/11.4		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 9	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	王琛	工艺		秦捷	+ REM02	1: 1	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	传动侧操作箱	DZ6622.06.03.01			本页 10
												共 14

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM02 传动侧操作箱						
52	#. 03. 00/11. 3	-K10:-X10:13	-X41:27	#. 03. 00/11. 3		
53	#. 03. 00/11. 2	-K10:-X10:11	-X41:25	#. 03. 00/11. 2		
54	#. 03. 00/11. 5	-K10:-X10:15	-X41:29	#. 03. 00/11. 5		
55	#. 03. 00/11. 6	-K10:-X10:16	-X41:30	#. 03. 00/11. 6		
56	#. 03. 00/11. 6	-K10:-X10:17	-X41:31	#. 03. 00/11. 6		
57	#. 03. 00/11. 7	-K10:-X10:18	-X41:32	#. 03. 00/11. 7		
58	#. 03. 00/12. 2	-K11:-X10:12	-X41:34	#. 03. 00/12. 2		
59	#. 03. 00/12. 7	-K11:-X10:18	-X41:40	#. 03. 00/12. 7		
60	#. 03. 00/12. 4	-K11:-X10:14	-X41:36	#. 03. 00/12. 4		
61	#. 03. 00/12. 3	-K11:-X10:13	-X41:35	#. 03. 00/12. 3		
62	#. 03. 00/12. 2	-K11:-X10:11	-X41:33	#. 03. 00/12. 2		
63	#. 03. 00/12. 5	-K11:-X10:15	-X41:37	#. 03. 00/12. 5		
64	#. 03. 00/12. 6	-K11:-X10:16	-X41:38	#. 03. 00/12. 6		
65	#. 03. 00/12. 6	-K11:-X10:17	-X41:39	#. 03. 00/12. 6		
66	#. 03. 00/13. 2	-K12:-X10:12	-X41:42	#. 03. 00/13. 2		
67	#. 03. 00/13. 4	-K12:-X10:14	-X41:44	#. 03. 00/13. 4		
68	#. 03. 00/13. 3	-K12:-X10:13	-X41:43	#. 03. 00/13. 3		
69	#. 03. 00/13. 2	-K12:-X10:11	-X41:41	#. 03. 00/13. 2		
70	#. 03. 00/13. 5	-K12:-X10:15	-X41:45	#. 03. 00/13. 5		
71	#. 03. 00/13. 6	-K12:-X10:16	-X41:46	#. 03. 00/13. 6		
72	#. 03. 00/13. 6	-K12:-X10:17	-X41:47	#. 03. 00/13. 6		
73	#. 03. 00/13. 7	-K12:-X10:18	-X41:48	#. 03. 00/13. 7		
74	#. 03. 00/1. 2	-F122:2	-K1:-X80:1	#. 03. 00/2. 3		
75	#. 03. 00/1. 2	-F122:4	-K1:-X80:2	#. 03. 00/2. 3		
76	#. 03. 00/14. 2	-K13:1	-X42:1	#. 03. 00/14. 2		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
77	#. 03. 00/14. 3	-K13:2	-X42:4	#. 03. 00/14. 3		
78	#. 03. 00/14. 4	-K13:3	-X42:7	#. 03. 00/14. 4		
79	#. 03. 00/14. 6	-K13:4	-X42:10	#. 03. 00/14. 6		
80	#. 03. 00/14. 2	-K13:9	-X42:2	#. 03. 00/14. 2		
81	#. 03. 00/14. 2	-K13:5	-X42:3	#. 03. 00/14. 2		
82	#. 03. 00/14. 3	-K13:10	-X42:5	#. 03. 00/14. 3		
83	#. 03. 00/14. 4	-K13:6	-X42:6	#. 03. 00/14. 4		
84	#. 03. 00/14. 5	-K13:11	-X42:8	#. 03. 00/14. 5		
85	#. 03. 00/14. 5	-K13:7	-X42:9	#. 03. 00/14. 5		
86	#. 03. 00/14. 6	-K13:8	-X42:12	#. 03. 00/14. 6		
87	#. 03. 00/14. 6	-K13:12	-X42:11	#. 03. 00/14. 6		
88	#. 03. 00/15. 2	-K14:5	-X42:15	#. 03. 00/15. 2		
89	#. 03. 00/15. 2	-K14:9	-X42:14	#. 03. 00/15. 2		
90	#. 03. 00/15. 2	-K14:1	-X42:13	#. 03. 00/15. 2		
91	#. 03. 00/15. 3	-K14:2	-X42:16	#. 03. 00/15. 3		
92	#. 03. 00/15. 3	-K14:10	-X42:17	#. 03. 00/15. 3		
93	#. 03. 00/15. 4	-K14:6	-X42:18	#. 03. 00/15. 4		
94	#. 03. 00/15. 4	-K14:3	-X43:1	#. 03. 00/15. 4		
95	#. 03. 00/15. 5	-K14:11	-X43:2	#. 03. 00/15. 5		
96	#. 03. 00/15. 5	-K14:7	-X43:3	#. 03. 00/15. 5		
97	#. 03. 00/15. 6	-K14:4	-X43:4	#. 03. 00/15. 6		
98	#. 03. 00/15. 6	-K14:12	-X43:5	#. 03. 00/15. 6		
99	#. 03. 00/15. 6	-K14:8	-X43:6	#. 03. 00/15. 6		
100	#. 03. 00/16. 2	-K15:5	-X43:9	#. 03. 00/16. 2		
101	#. 03. 00/16. 2	-K15:9	-X43:8	#. 03. 00/16. 2		
102	#. 03. 00/16. 2	-K15:1	-X43:7	#. 03. 00/16. 2		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 10	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	王琛	工艺		王琛	+ REM02	1: 1	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	传动侧操作箱	DZ6622. 06. 03. 01			本页 11
												共 14

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM02 传动侧操作箱						
103	#. 03. 00/16. 3	-K15:2	-X43:10	#. 03. 00/16. 3		
104	#. 03. 00/16. 3	-K15:10	-X43:11	#. 03. 00/16. 3		
105	#. 03. 00/16. 4	-K15:6	-X43:12	#. 03. 00/16. 4		
106	#. 03. 00/16. 4	-K15:3	-X43:13	#. 03. 00/16. 4		
107	#. 03. 00/16. 5	-K15:11	-X43:14	#. 03. 00/16. 5		
108	#. 03. 00/16. 5	-K15:7	-X43:15	#. 03. 00/16. 5		
109	#. 03. 00/16. 6	-K15:4	-X43:16	#. 03. 00/16. 6		
110	#. 03. 00/16. 6	-K15:12	-X43:17	#. 03. 00/16. 6		
111	#. 03. 00/16. 6	-K15:8	-X43:18	#. 03. 00/16. 6		
112	#. 03. 00/1. 2	-F121:1	-X31:1	#. 03. 00/1. 2		
113	#. 03. 00/1. 2	-F121:3	-X31:2	#. 03. 00/1. 2		
114	#. 03. 00/1. 2	-F121:2	-T121:L1	#. 03. 00/1. 2		
115	#. 03. 00/1. 2	-F121:4	-T121:L2	#. 03. 00/1. 2		
116	#. 03. 00/1. 2	-T121:+	-T131:+	#. 03. 00/1. 3		
117	#. 03. 00/1. 2	-T121:-	-T131:-	#. 03. 00/1. 3		
118	#. 03. 00/1. 2	-F121:1	-F131:1	#. 03. 00/1. 3		
119	#. 03. 00/1. 3	-F131:2	-T131:L1	#. 03. 00/1. 3		
120	#. 03. 00/1. 2	-F121:3	-F131:3	#. 03. 00/1. 3		
121	#. 03. 00/1. 3	-F131:4	-T131:L2	#. 03. 00/1. 3		
122	#. 03. 00/1. 2	-F122:1	-T121:+	#. 03. 00/1. 2		
123	#. 03. 00/1. 2	-F122:3	-T121:-	#. 03. 00/1. 2		
124	#. 03. 00/8. 2	-K7:-X10:11	-S821:14	#. 03. 00/8. 2		
125	#. 03. 00/8. 2	-S821:13	-S821:23	#. 03. 00/8. 2		
126	#. 03. 00/8. 2	-K7:-X10:12	-S821:24	#. 03. 00/8. 2		
127	#. 03. 00/8. 2	-S821:23	-S831:13	#. 03. 00/8. 3		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
128	#. 03. 00/8. 3	-K7:-X10:13	-S831:14	#. 03. 00/8. 3		
129	#. 03. 00/8. 3	-S831:13	-S831:23	#. 03. 00/8. 4		
130	#. 03. 00/8. 4	-K7:-X10:14	-S831:24	#. 03. 00/8. 4		
131	#. 03. 00/8. 6	-K7:-X10:16	-S861:14	#. 03. 00/8. 6		
132	#. 03. 00/8. 6	-S861:13	-S861:23	#. 03. 00/8. 6		
133	#. 03. 00/8. 6	-K7:-X10:17	-S861:24	#. 03. 00/8. 6		
134	#. 03. 00/8. 4	-S831:23	-S851:13	#. 03. 00/8. 5		
135	#. 03. 00/8. 5	-S851:13	-S861:13	#. 03. 00/8. 6		
136	#. 03. 00/8. 5	-K7:-X10:15	-S851:14	#. 03. 00/8. 5		
137	#. 03. 00/7. 2	-K6:-X10:12	-S721:24	#. 03. 00/7. 2		
138	#. 03. 00/7. 2	-S721:13	-S721:23	#. 03. 00/7. 2		
139	#. 03. 00/7. 2	-K6:-X10:11	-S721:14	#. 03. 00/7. 2		
140	#. 03. 00/7. 4	-K6:-X10:14	-S731:24	#. 03. 00/7. 4		
141	#. 03. 00/7. 2	-S721:23	-S731:13	#. 03. 00/7. 3		
142	#. 03. 00/7. 3	-S731:13	-S731:23	#. 03. 00/7. 4		
143	#. 03. 00/7. 3	-K6:-X10:13	-S731:14	#. 03. 00/7. 3		
144	#. 03. 00/7. 4	-S731:23	-S751:13	#. 03. 00/7. 5		
145	#. 03. 00/7. 5	-K6:-X10:15	-S751:14	#. 03. 00/7. 5		
146	#. 03. 00/7. 5	-S751:13	-S751:23	#. 03. 00/7. 6		
147	#. 03. 00/7. 6	-K6:-X10:16	-S751:24	#. 03. 00/7. 6		
148	#. 03. 00/7. 6	-S751:23	-S821:13	#. 03. 00/8. 2		
149	#. 03. 00/6. 2	-K5:-X10:11	-S621:14	#. 03. 00/6. 2		
150	#. 03. 00/6. 2	-S621:13	-S621:23	#. 03. 00/6. 2		
151	#. 03. 00/6. 2	-K5:-X10:12	-S621:24	#. 03. 00/6. 2		
152	#. 03. 00/6. 2	-S621:23	-S631:13	#. 03. 00/6. 3		
153	#. 03. 00/6. 3	-K5:-X10:13	-S631:14	#. 03. 00/6. 3		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 11	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 13	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	传动侧操作箱	DZ6622. 06. 03. 01			本页 12
												共 14

1

2

3

4

5

6

7

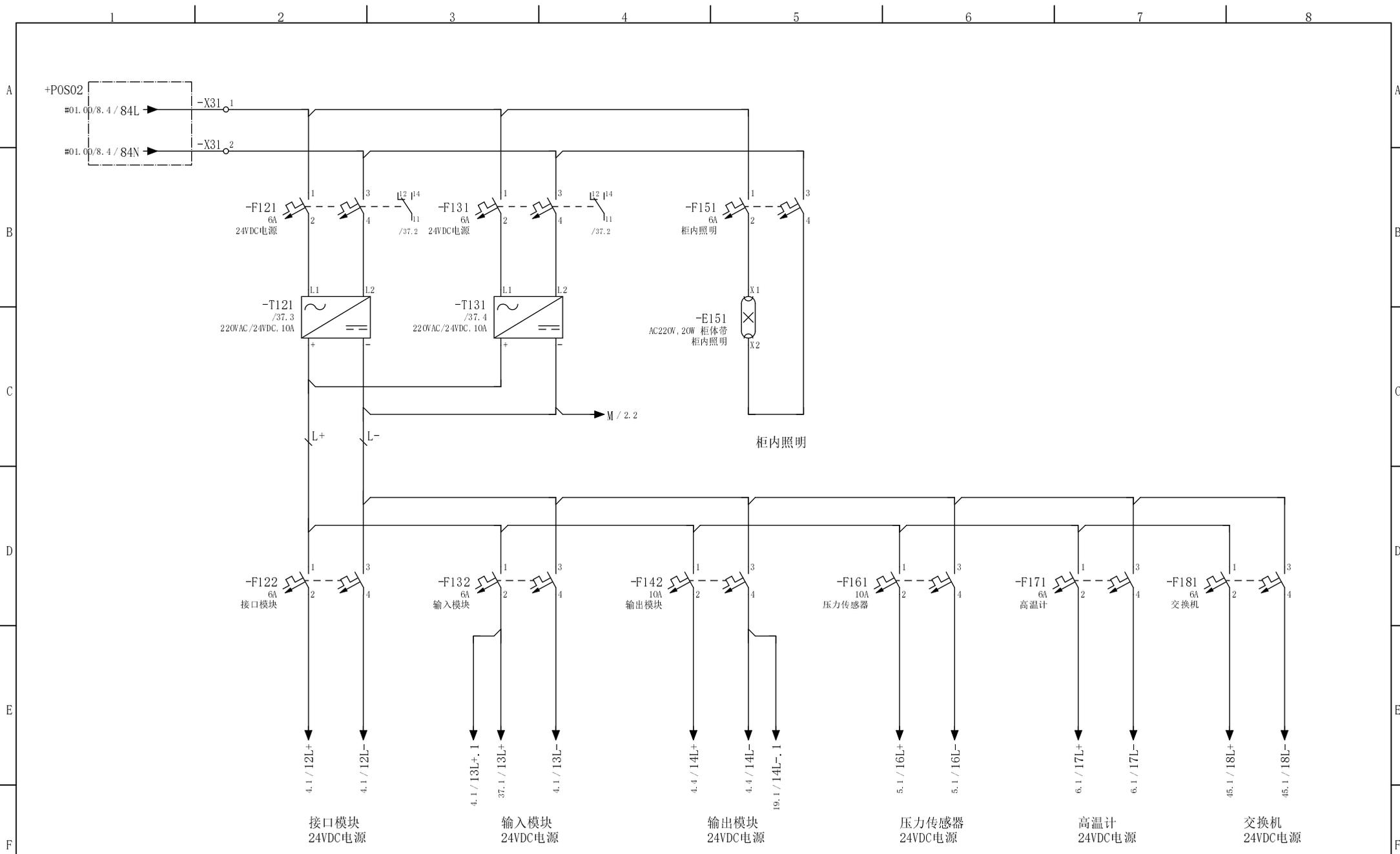
8

连接列表

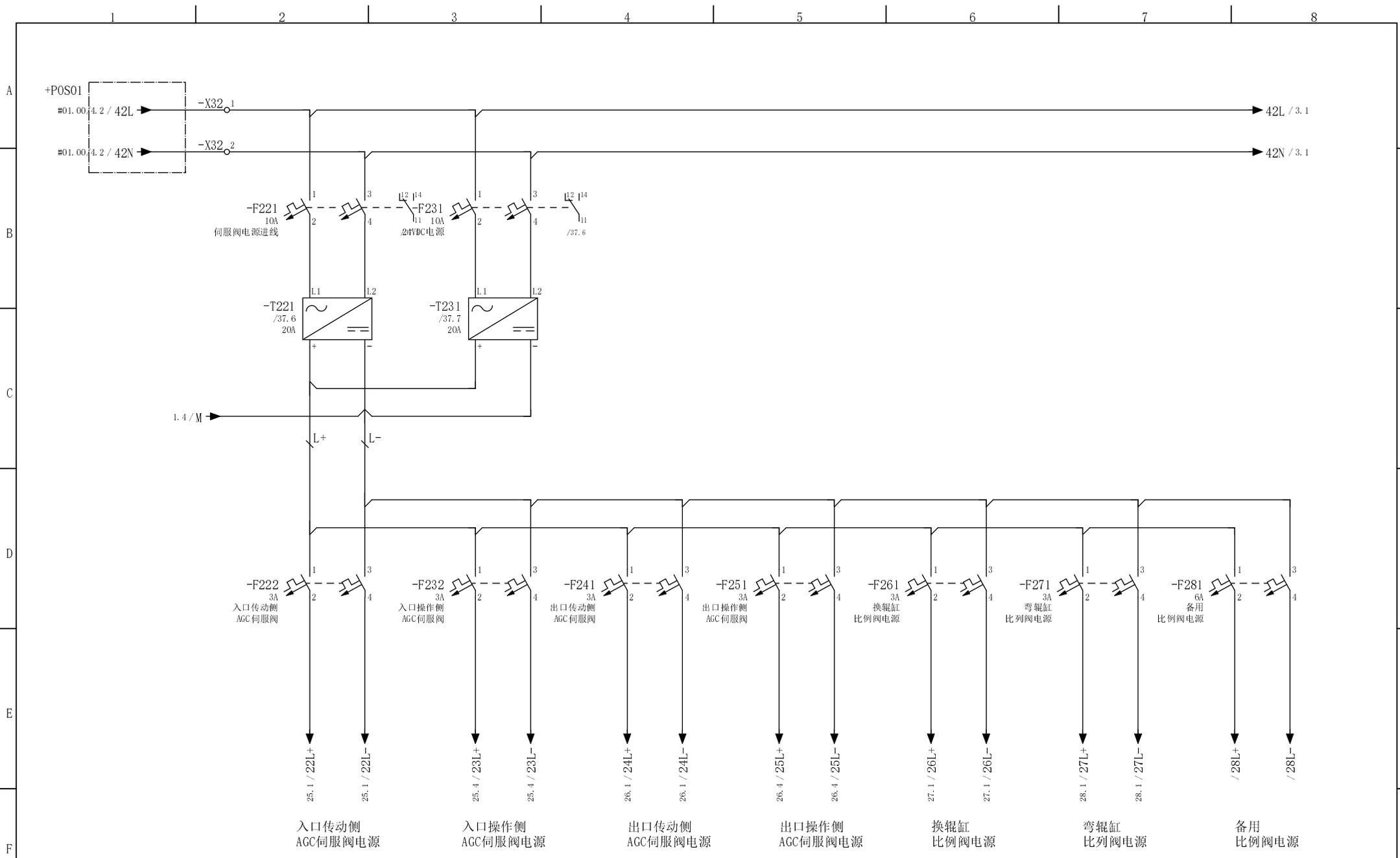
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM02 传动侧操作箱						
154	#. 03. 00/6. 3	-S631:13	-S631:23	#. 03. 00/6. 4		
155	#. 03. 00/6. 4	-K5:-X10:14	-S631:24	#. 03. 00/6. 4		
156	#. 03. 00/6. 5	-K5:-X10:15	-S651:14	#. 03. 00/6. 5		
157	#. 03. 00/6. 4	-S631:23	-S651:13	#. 03. 00/6. 5		
158	#. 03. 00/6. 5	-S651:13	-S651:23	#. 03. 00/6. 6		
159	#. 03. 00/6. 6	-K5:-X10:16	-S651:24	#. 03. 00/6. 6		
160	#. 03. 00/5. 4	-K4:-X10:14	-S531:24	#. 03. 00/5. 4		
161	#. 03. 00/5. 3	-K4:-X10:13	-S531:14	#. 03. 00/5. 3		
162	#. 03. 00/5. 5	-K4:-X10:15	-S551:14	#. 03. 00/5. 5		
163	#. 03. 00/5. 6	-K4:-X10:16	-S551:24	#. 03. 00/5. 6		
164	#. 03. 00/5. 2	-K4:-X10:11	-S521:14	#. 03. 00/5. 2		
165	#. 03. 00/5. 2	-S521:13	-S521:23	#. 03. 00/5. 2		
166	#. 03. 00/5. 2	-S521:23	-S531:13	#. 03. 00/5. 3		
167	#. 03. 00/5. 2	-K4:-X10:12	-S521:24	#. 03. 00/5. 2		
168	#. 03. 00/4. 6	-S451:23	-S521:13	#. 03. 00/5. 2		
169	#. 03. 00/5. 6	-S551:23	-S621:13	#. 03. 00/6. 2		
170	#. 03. 00/1. 3	-F132:1	-F141:1	#. 03. 00/1. 4		
171	#. 03. 00/1. 3	-F132:3	-F141:3	#. 03. 00/1. 4		
172	#. 03. 00/1. 5	-F151:1	-F161:1	#. 03. 00/1. 6		
173	#. 03. 00/1. 5	-F151:3	-F161:3	#. 03. 00/1. 6		
174	#. 03. 00/1. 6	-F161:1	-F171:1	#. 03. 00/1. 7		
175	#. 03. 00/1. 6	-F161:3	-F171:3	#. 03. 00/1. 7		
176	#. 03. 00/19. 2	-K18:1	-P1921:X1?X2	#. 03. 00/19. 2		
177	#. 03. 00/19. 3	-K18:2	-P1931	#. 03. 00/19. 3		
178	#. 03. 00/19. 3	-K18:3	-S351:X1	#. 03. 00/19. 3		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
179	#. 03. 00/19. 4	-K18:4	-P1941	#. 03. 00/19. 4		
180	#. 03. 00/1. 3	-F132:2	-K2	#. 03. 00/2. 3		
181	#. 03. 00/1. 3	-F132:4	-K2	#. 03. 00/2. 3		
182	#. 03. 00/1. 4	-F141:2	-K9	#. 03. 00/2. 5		
183	#. 03. 00/1. 5	-F151:4	-K13	#. 03. 00/2. 6		
184	#. 03. 00/1. 5	-F151:2	-K13	#. 03. 00/2. 6		
185	#. 03. 00/17. 3	-K16:5	-X44:7	#. 03. 00/17. 3		
186	#. 03. 00/17. 3	-K16:7	-X44:8	#. 03. 00/17. 3		
187	#. 03. 00/17. 6	-K16:6	-X44:9	#. 03. 00/17. 6		
188	#. 03. 00/17. 6	-K16:8	-X44:10	#. 03. 00/17. 6		
189	#. 03. 00/1. 6	-F161:4	-P1921:x2	#. 03. 00/19. 2		
190	#. 03. 00/18. 3	-K17:5	-X44:11	#. 03. 00/18. 3		
191	#. 03. 00/18. 3	-K17:7	-X44:12	#. 03. 00/18. 3		
192	#. 03. 00/18. 6	-K17:6	-X44:13	#. 03. 00/18. 6		
193	#. 03. 00/18. 6	-K17:8	-X44:14	#. 03. 00/18. 6		
194	#. 03. 00/1. 6	-F161:2	-K18	#. 03. 00/2. 7		
195	#. 03. 00/1. 6	-F161:4	-K18	#. 03. 00/2. 7		
196	#. 03. 00/1. 4	-F141:4	-K9	#. 03. 00/2. 5		
197	#. 03. 00/1. 5	-F151:4	-X44:4	#. 03. 00/17. 3		
198	#. 03. 00/1. 5	-F151:2	-X44:1	#. 03. 00/17. 3		
199	#. 03. 00/19. 5	-K18:5	-P1951	#. 03. 00/19. 5		
200	#. 03. 00/19. 5	-K18:6	-P1952	#. 03. 00/19. 5		
201	#. 03. 00/19. 5	-P1951	-P1952	#. 03. 00/19. 5		
202	#. 03. 00/19. 4	-P1941	-P1951	#. 03. 00/19. 5		
203	#. 03. 00/6. 6	-K5:-X10:17	-S661:14	#. 03. 00/6. 6		
204	#. 03. 00/6. 7	-K5:-X10:18	-S661:24	#. 03. 00/6. 7		

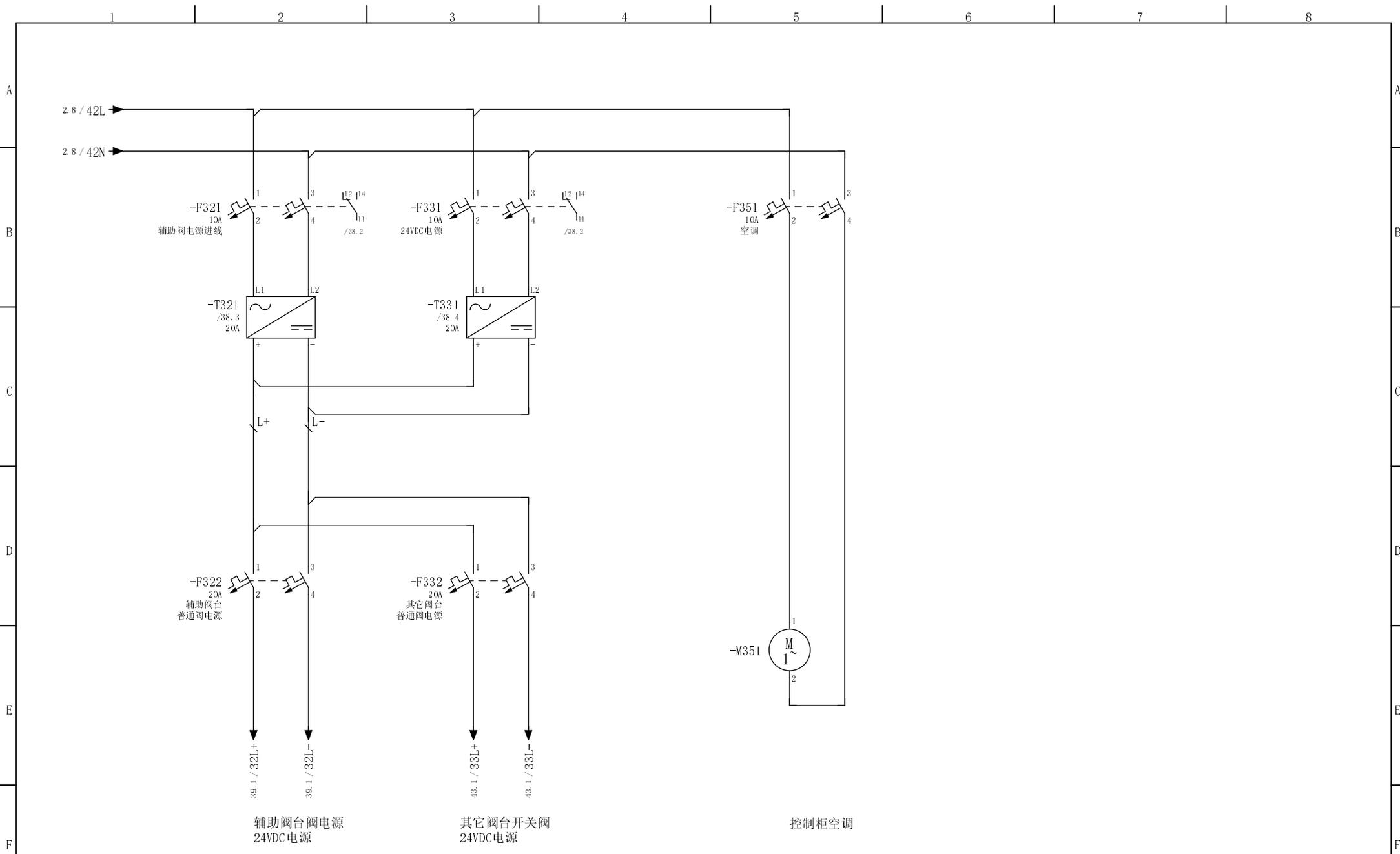




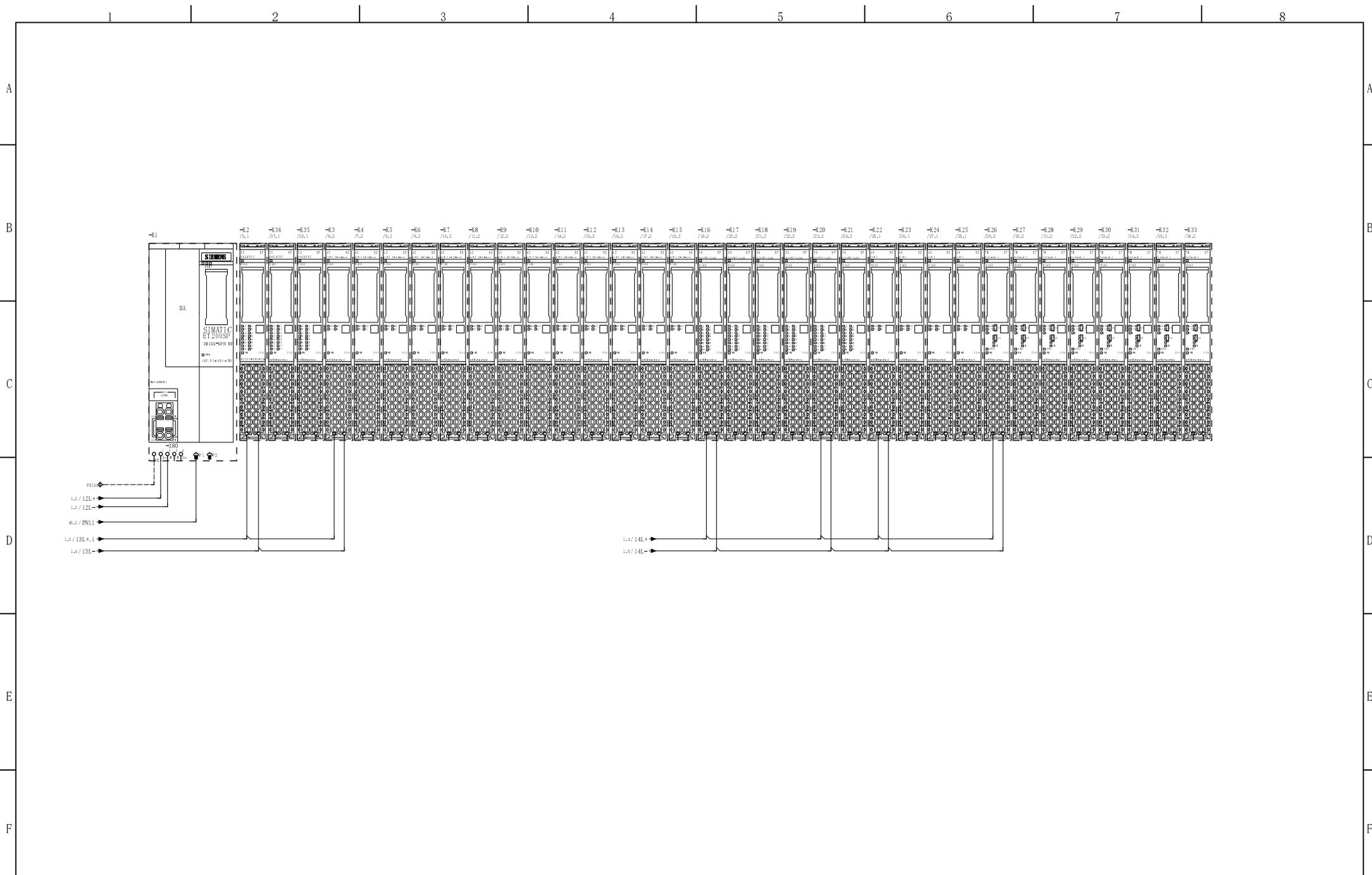
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: #. 03. 01/14	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 2	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622. 06. 04. 00			本页 1
	1											共 46



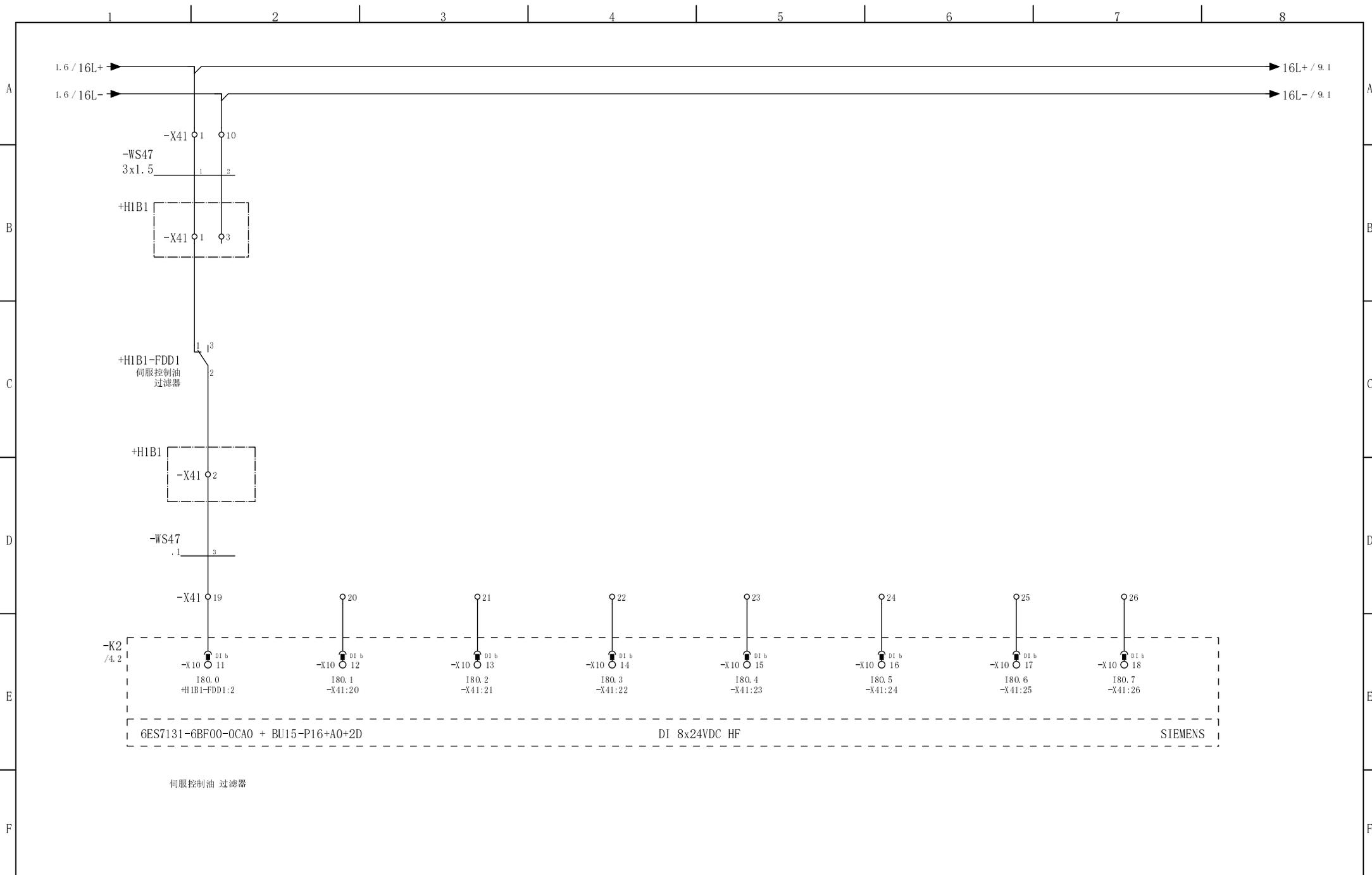
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 2
1	2	3	4	5	6	7	8				共 46	



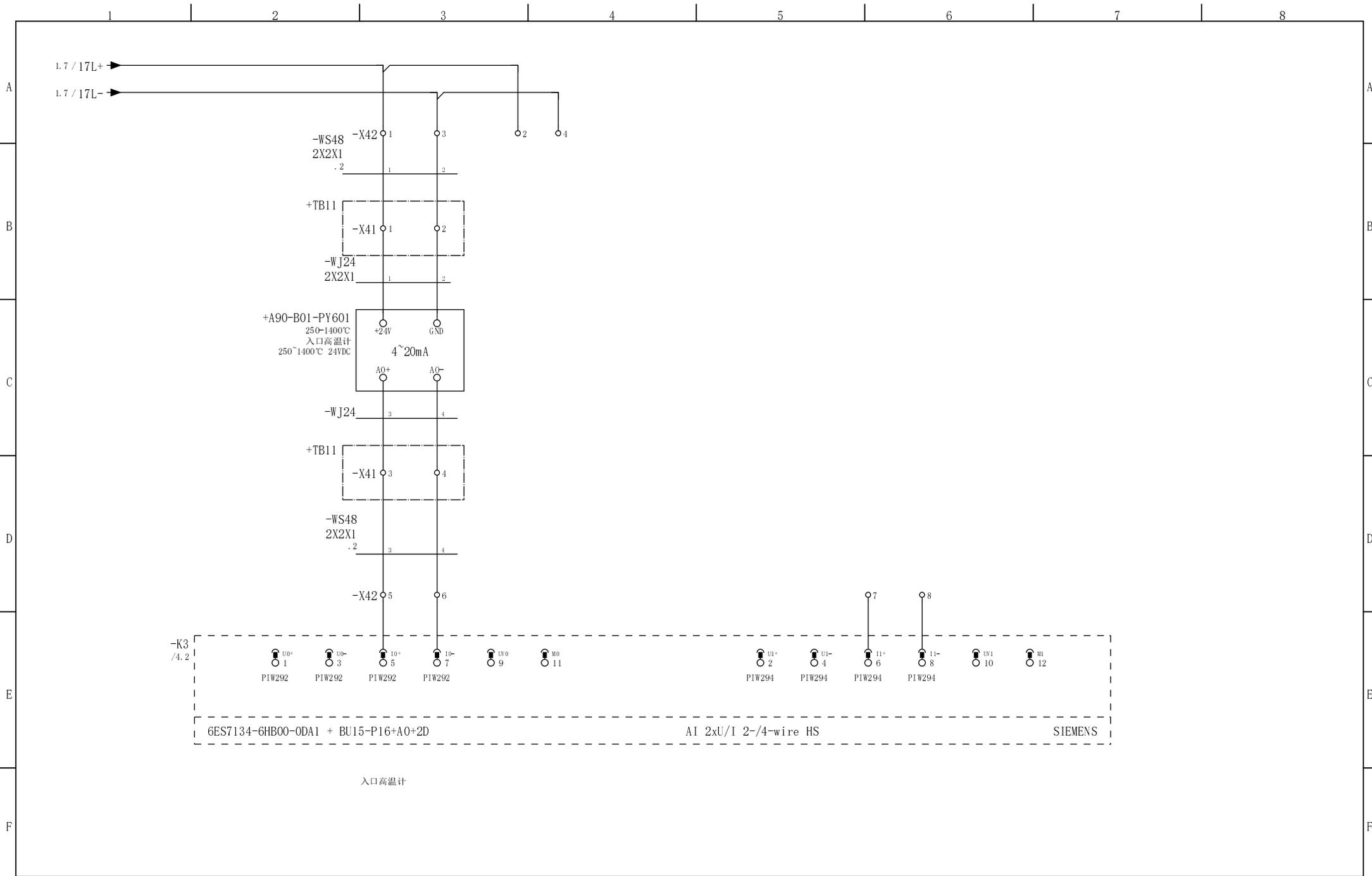
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



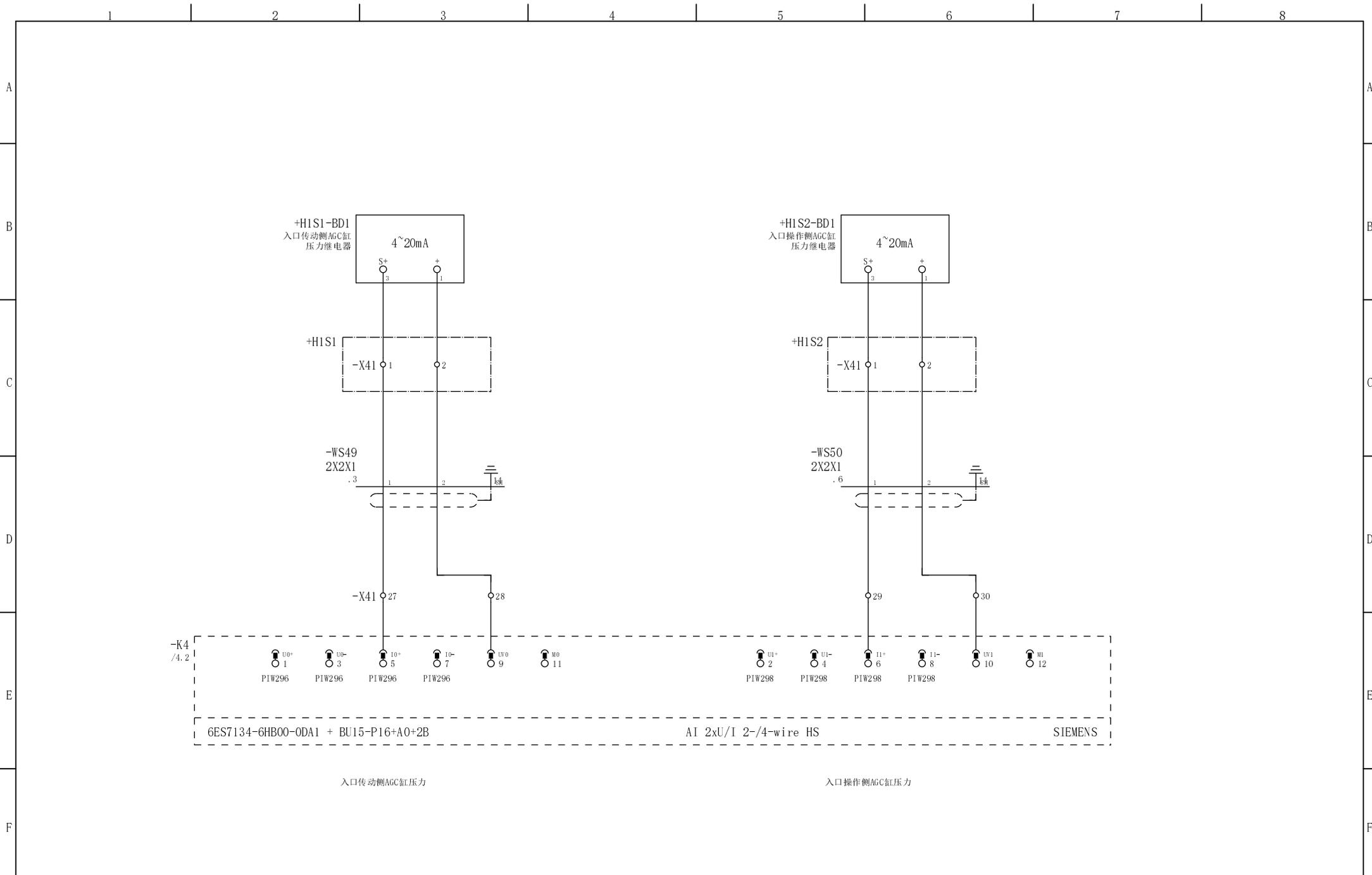
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 2	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622. 06. 04. 00			本页
												共



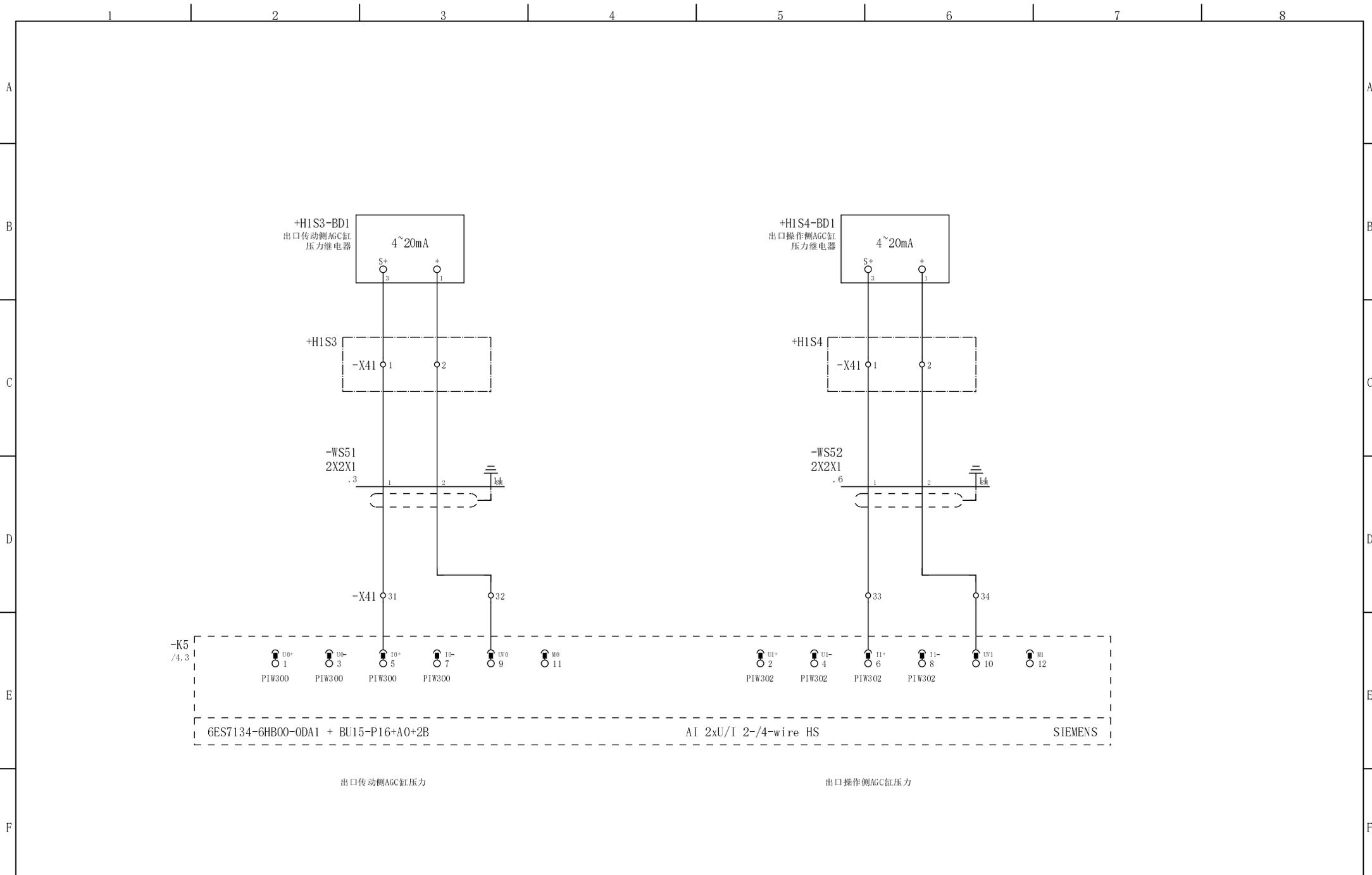
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO3	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤		共	5	46	



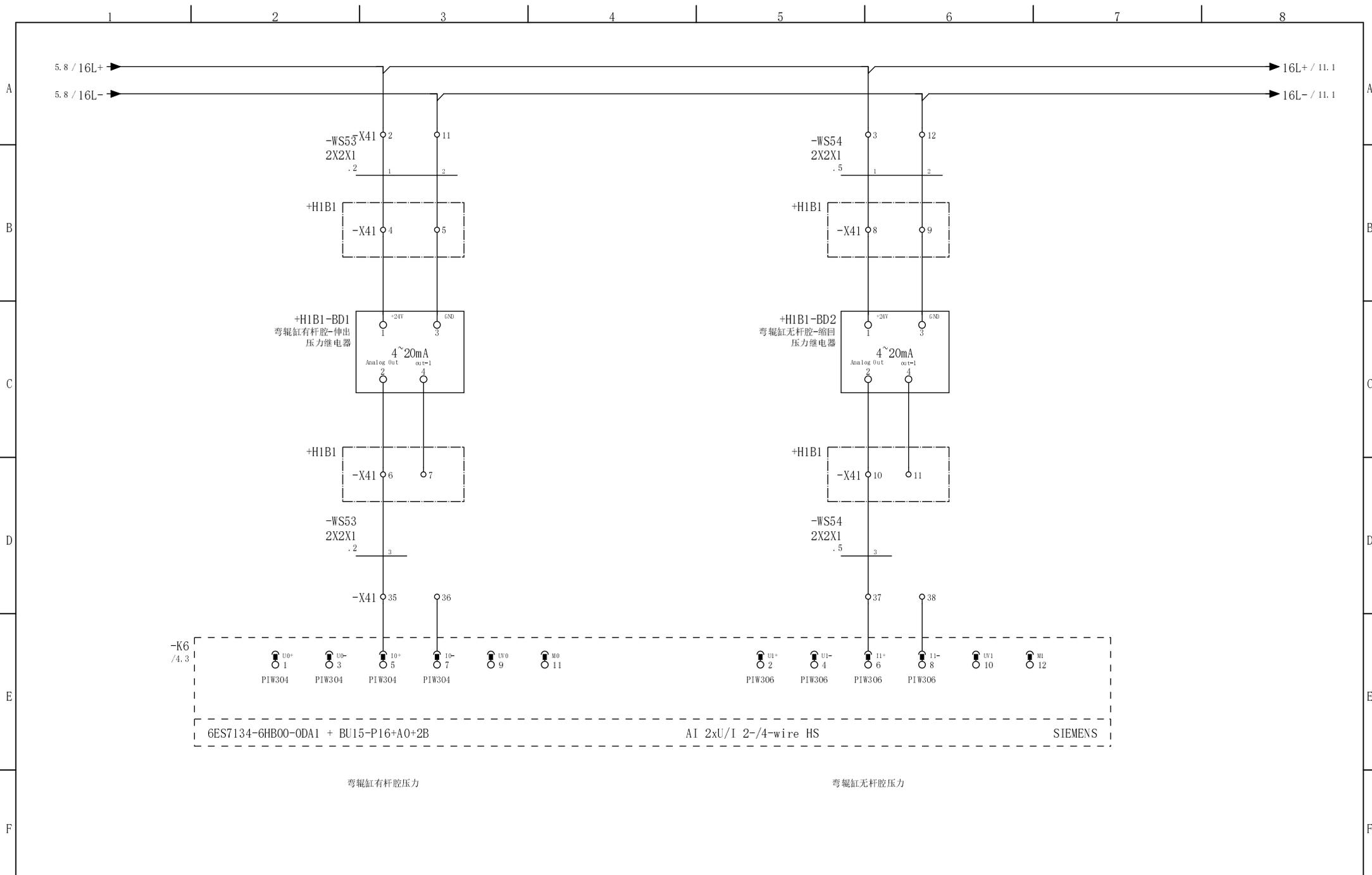
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		<b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
校核	王媚杰	所长	秦捷	远程IO原理图		+ REM03	1: 1	下页: 7	kg						
审查	王琛	工艺		日期		2024.04.01	标准	梁百勤	DZ6622.06.04.00		本页	6			
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机							共	46			



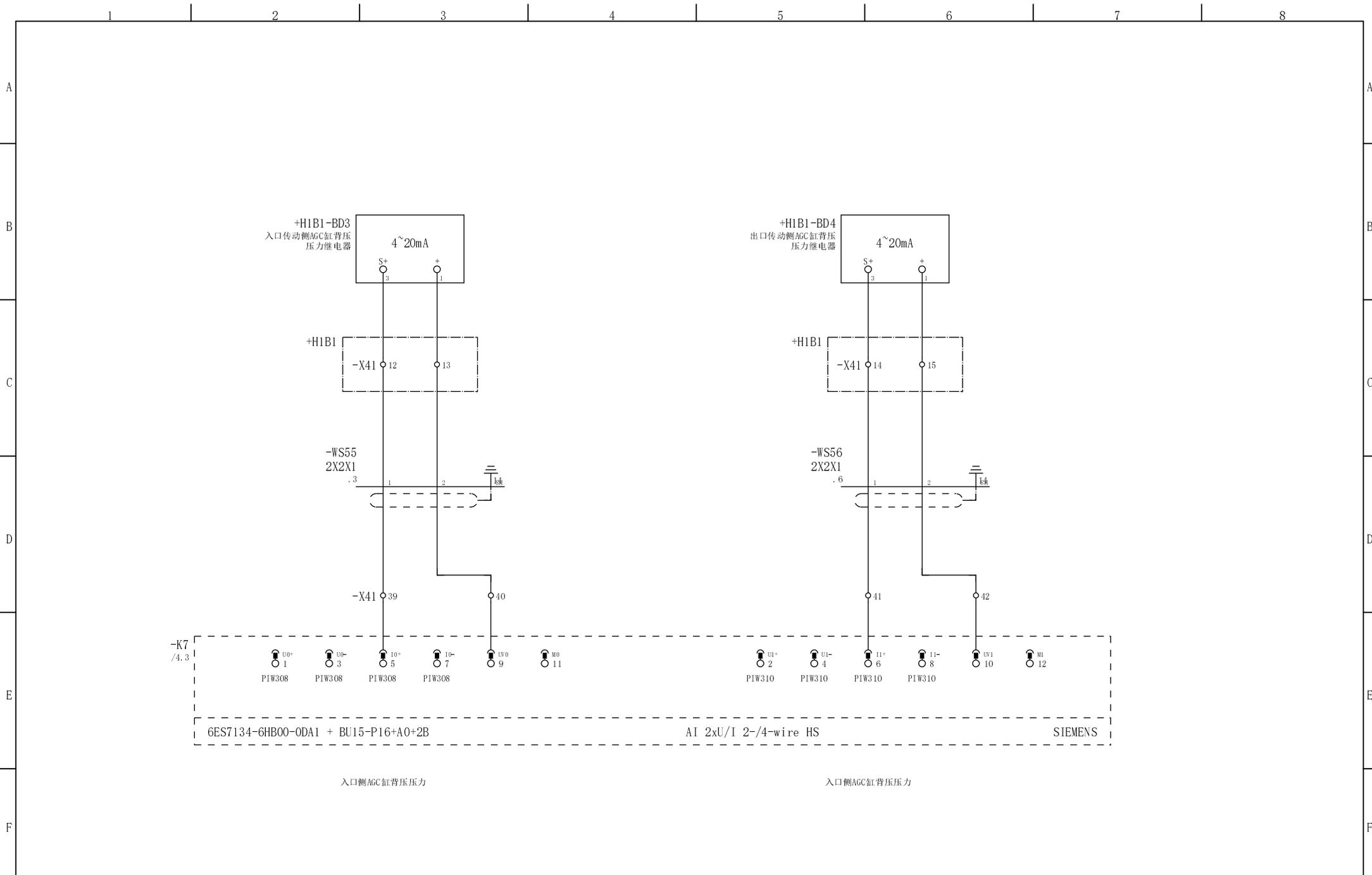
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 8	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 7
1	2	3	4	5	6	7	8				共 46	



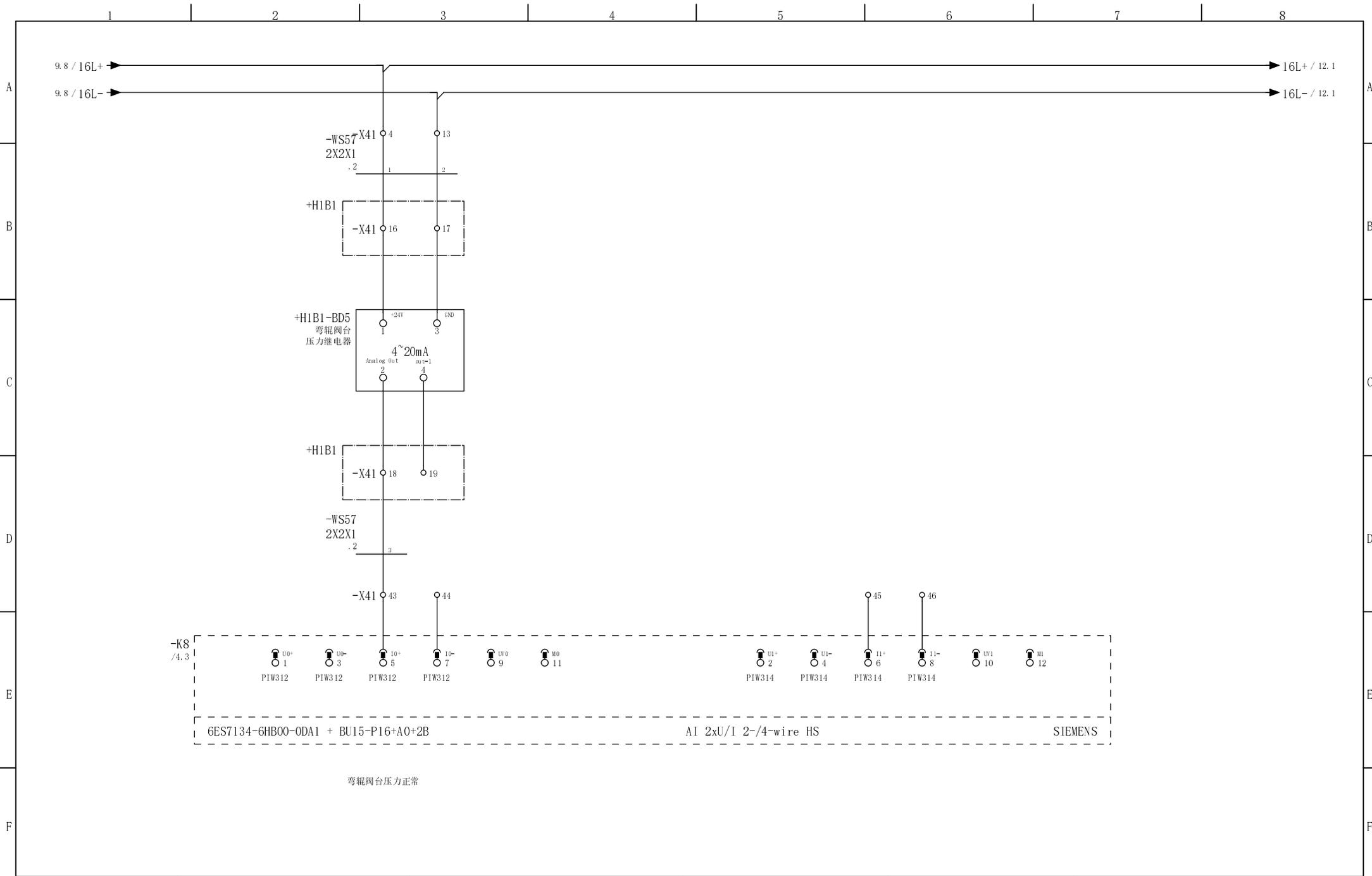
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 9	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 8
1	2	3	4	5	6	7	8				共 46	



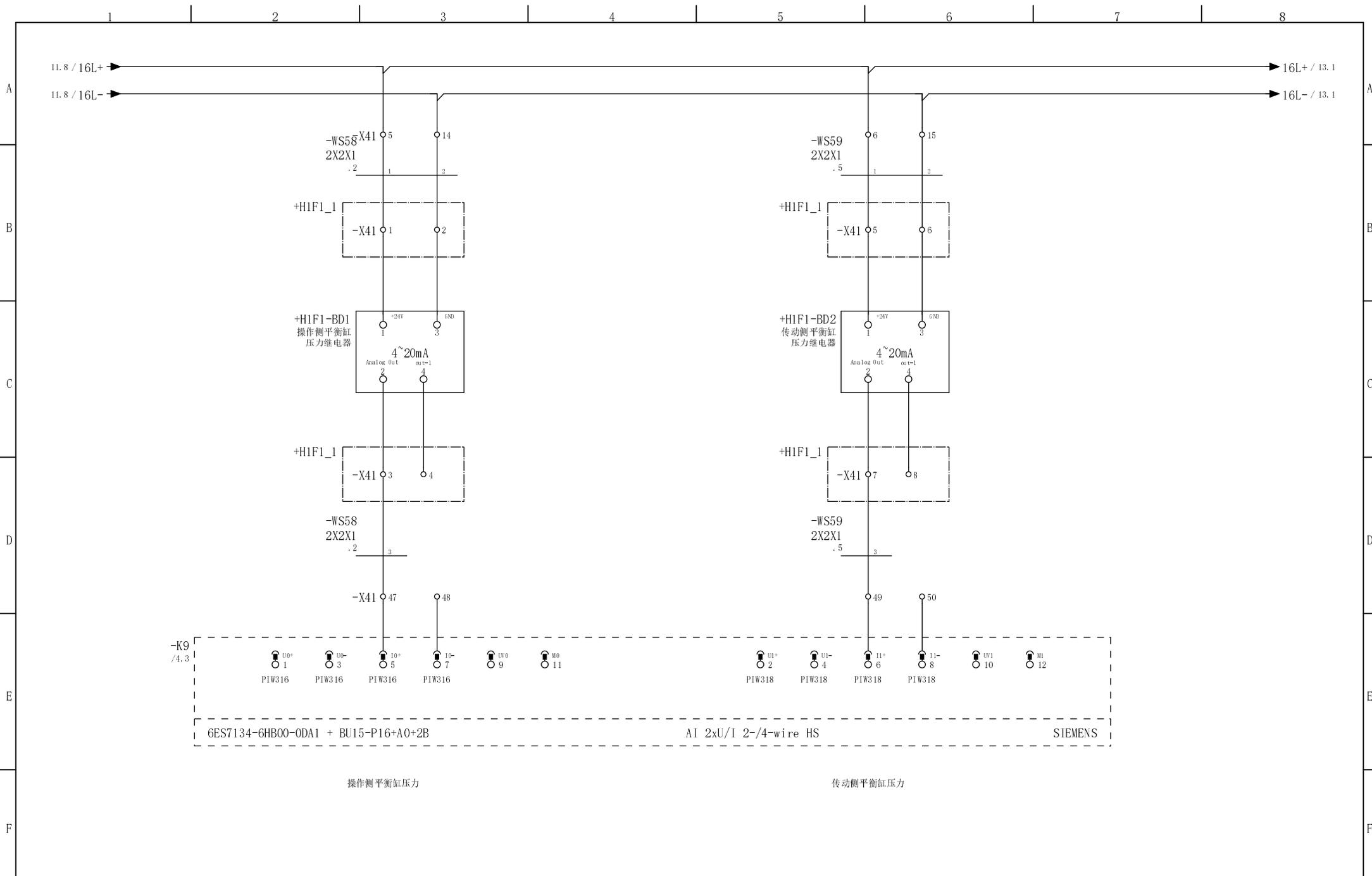
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 10	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤		共	9		46



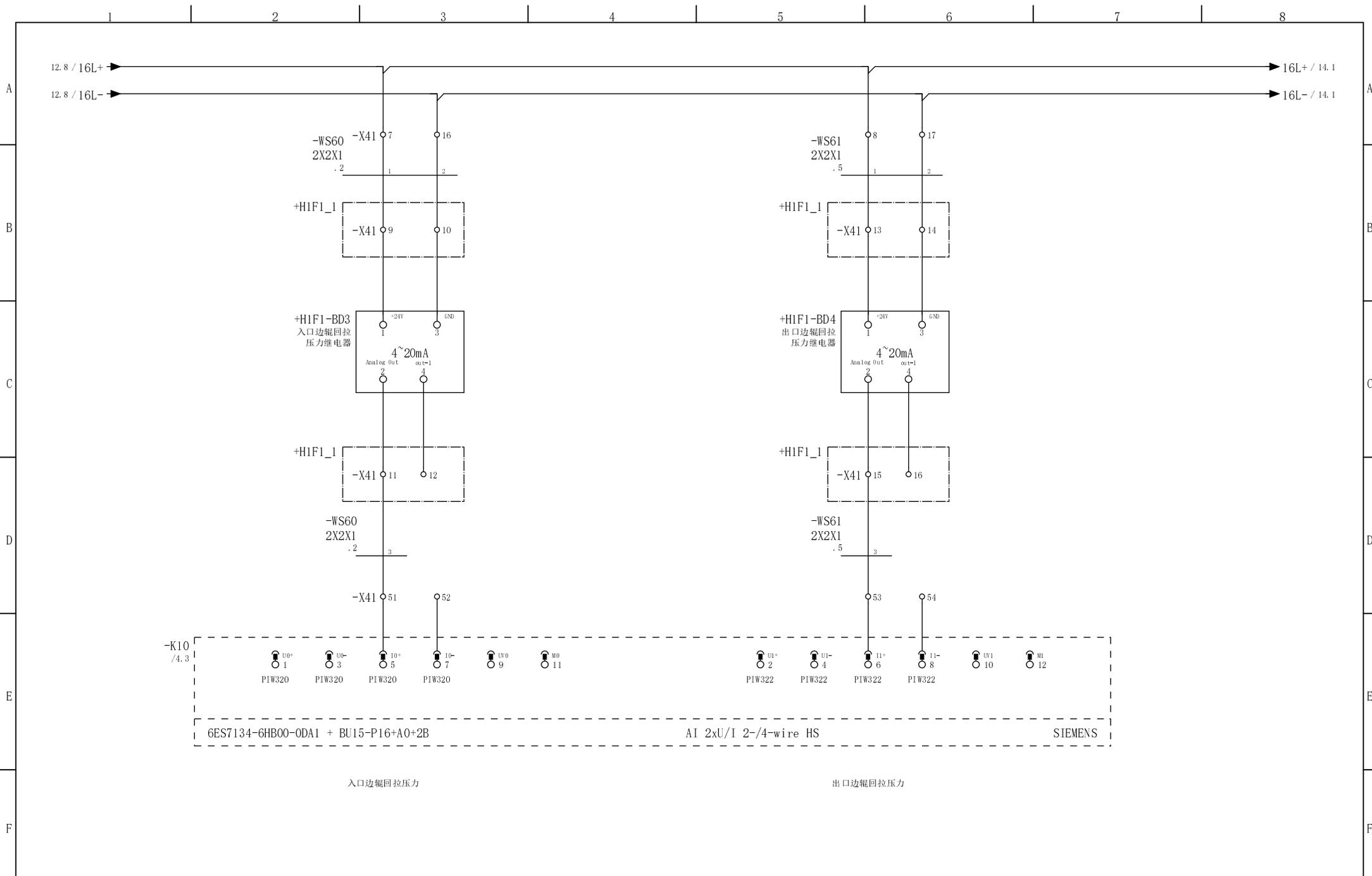
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 9	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 11	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 10
1	2	3	4	5	6	7	8				共 46	



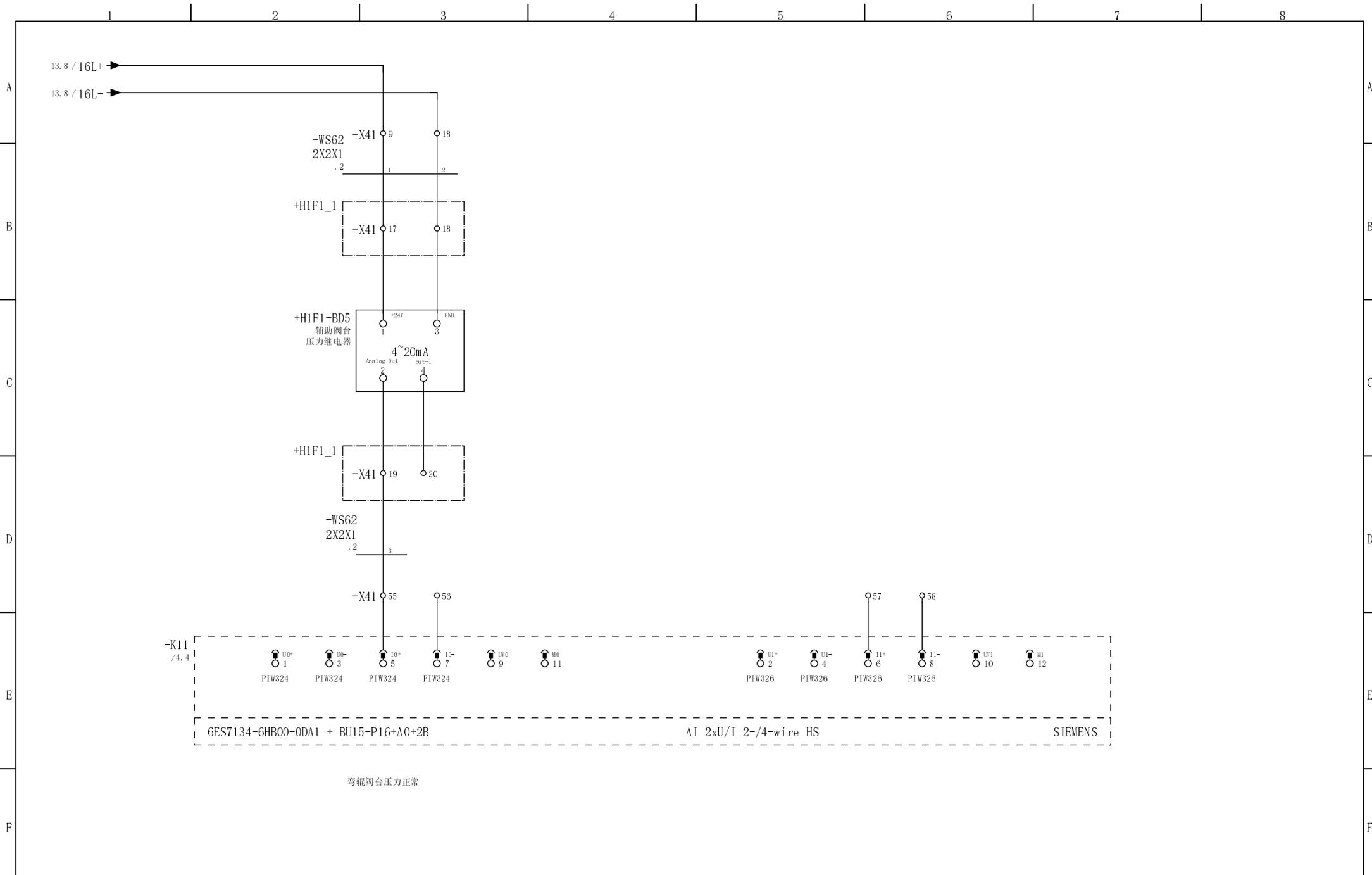
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 10	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 12	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 11
												共 46



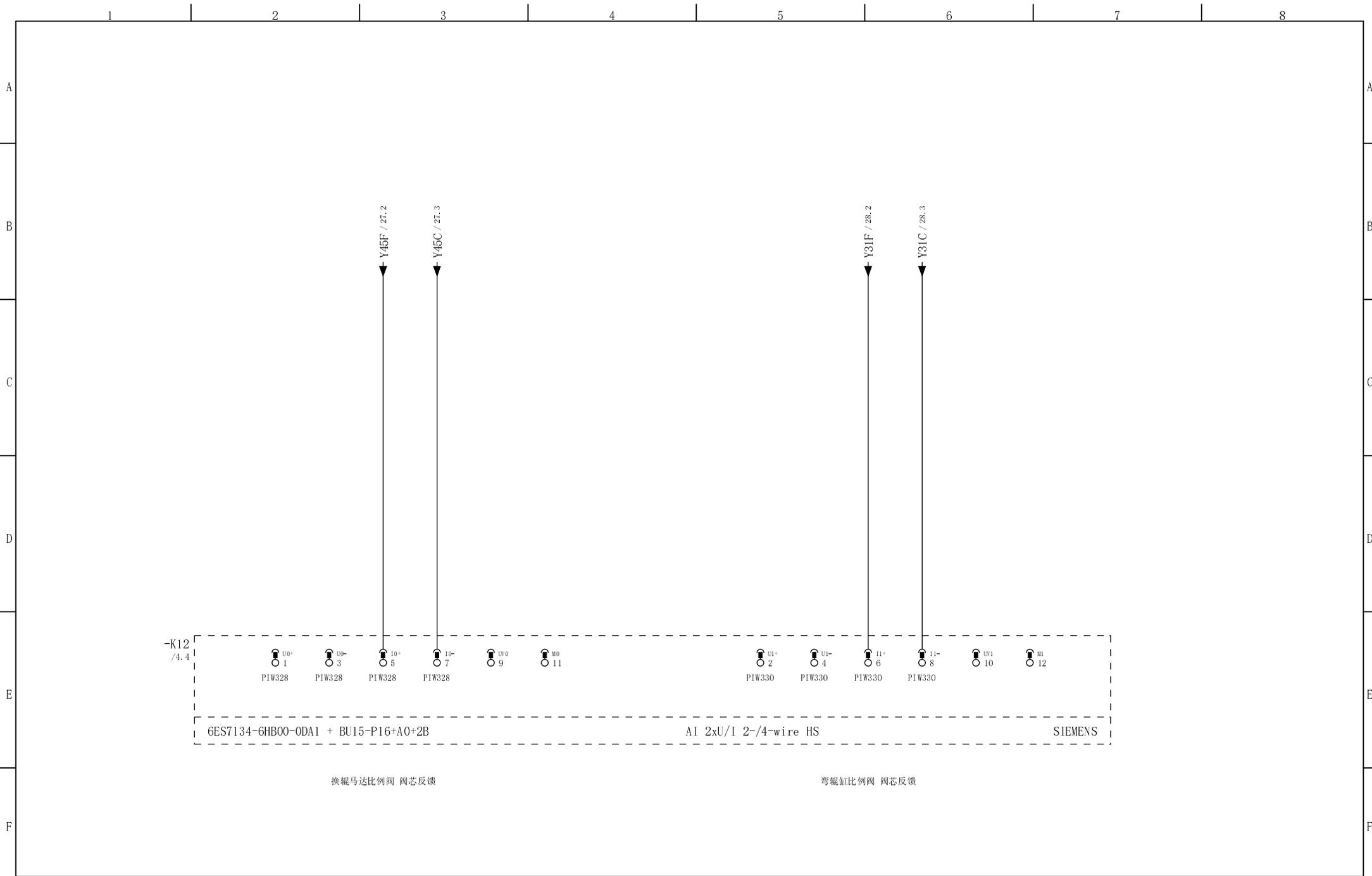
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 11	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 13	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 12
												共 46



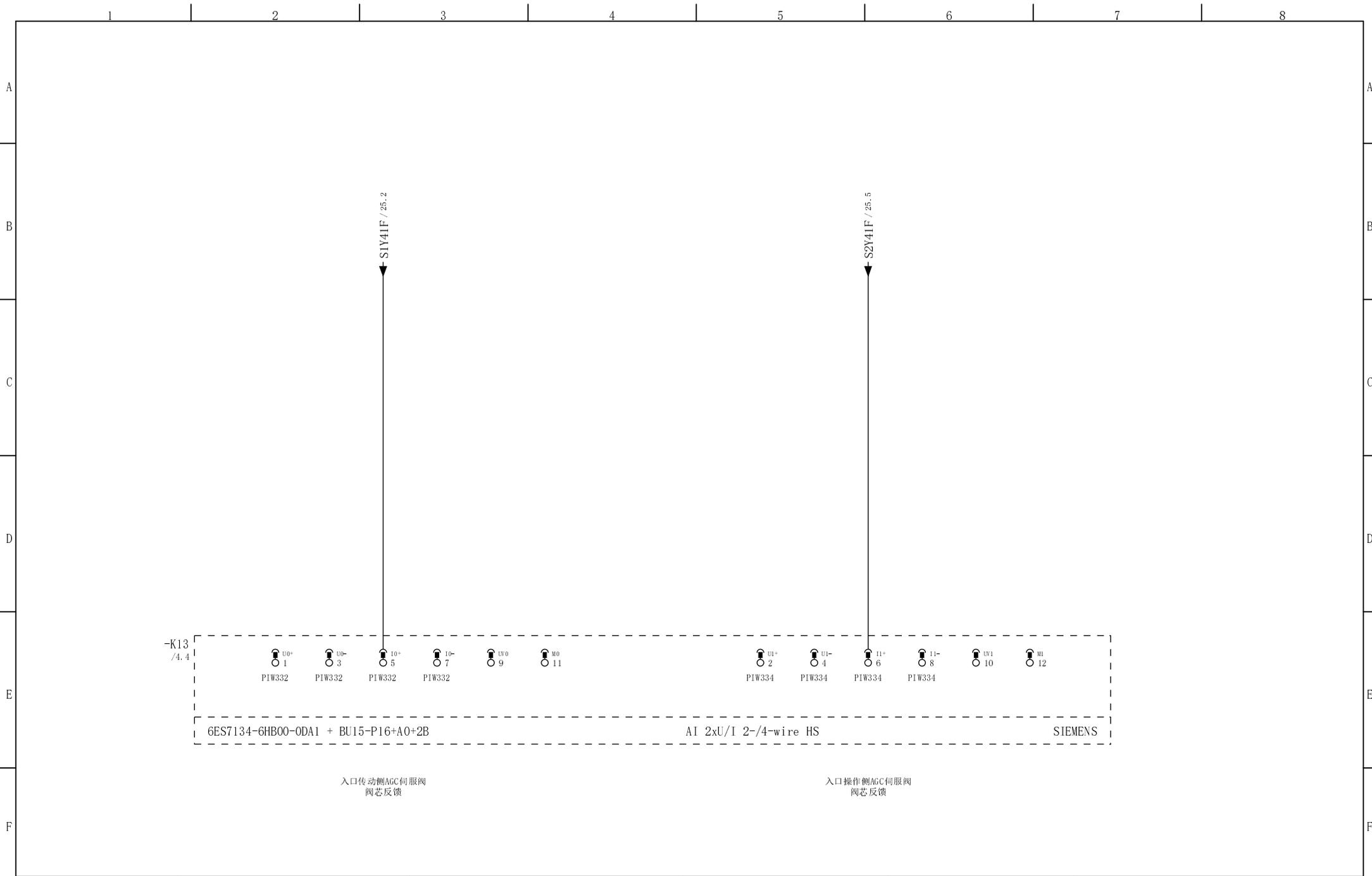
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 12	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 14	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 13
												共 46



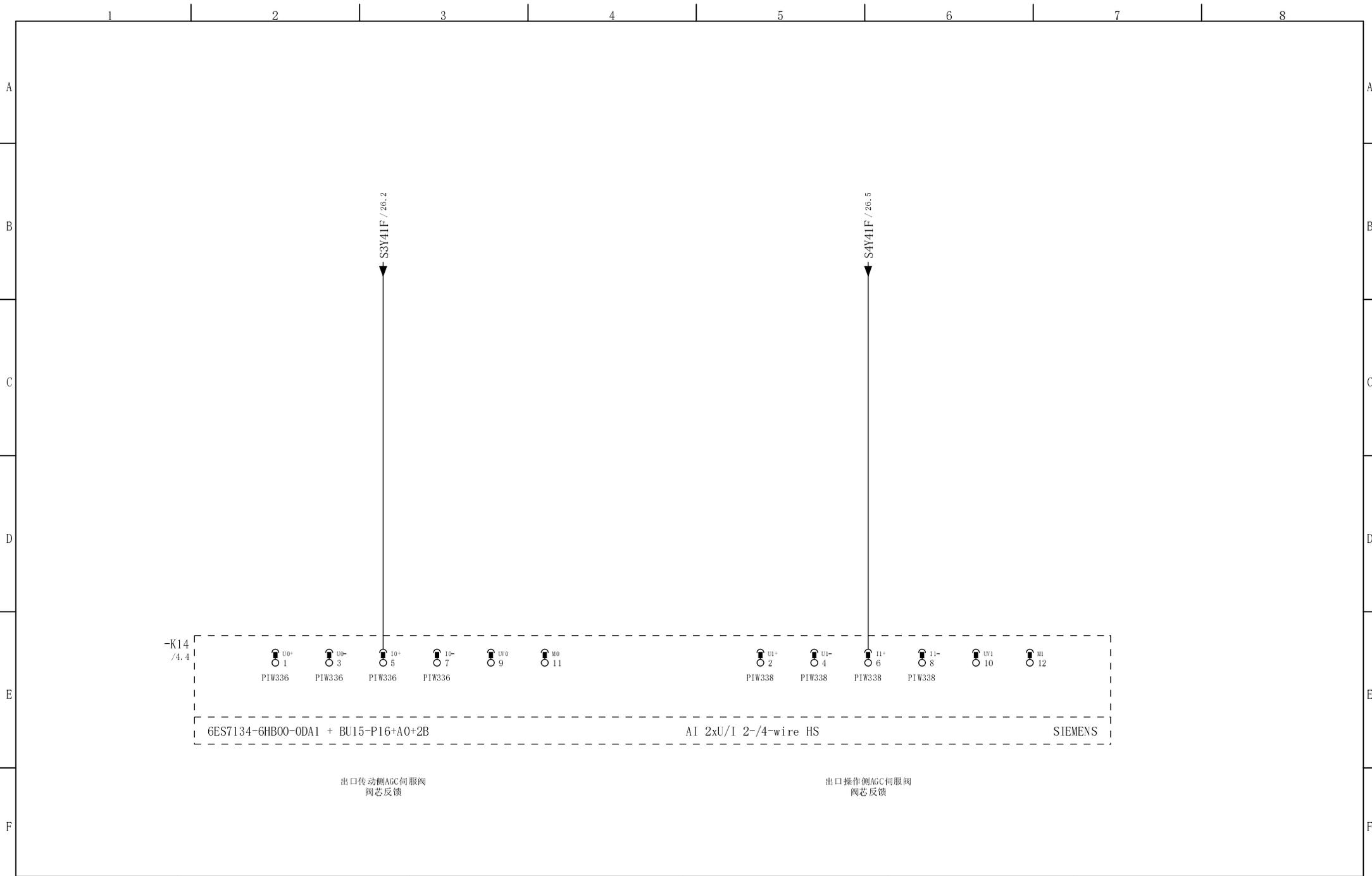
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 13	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 15	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 14
												共 46



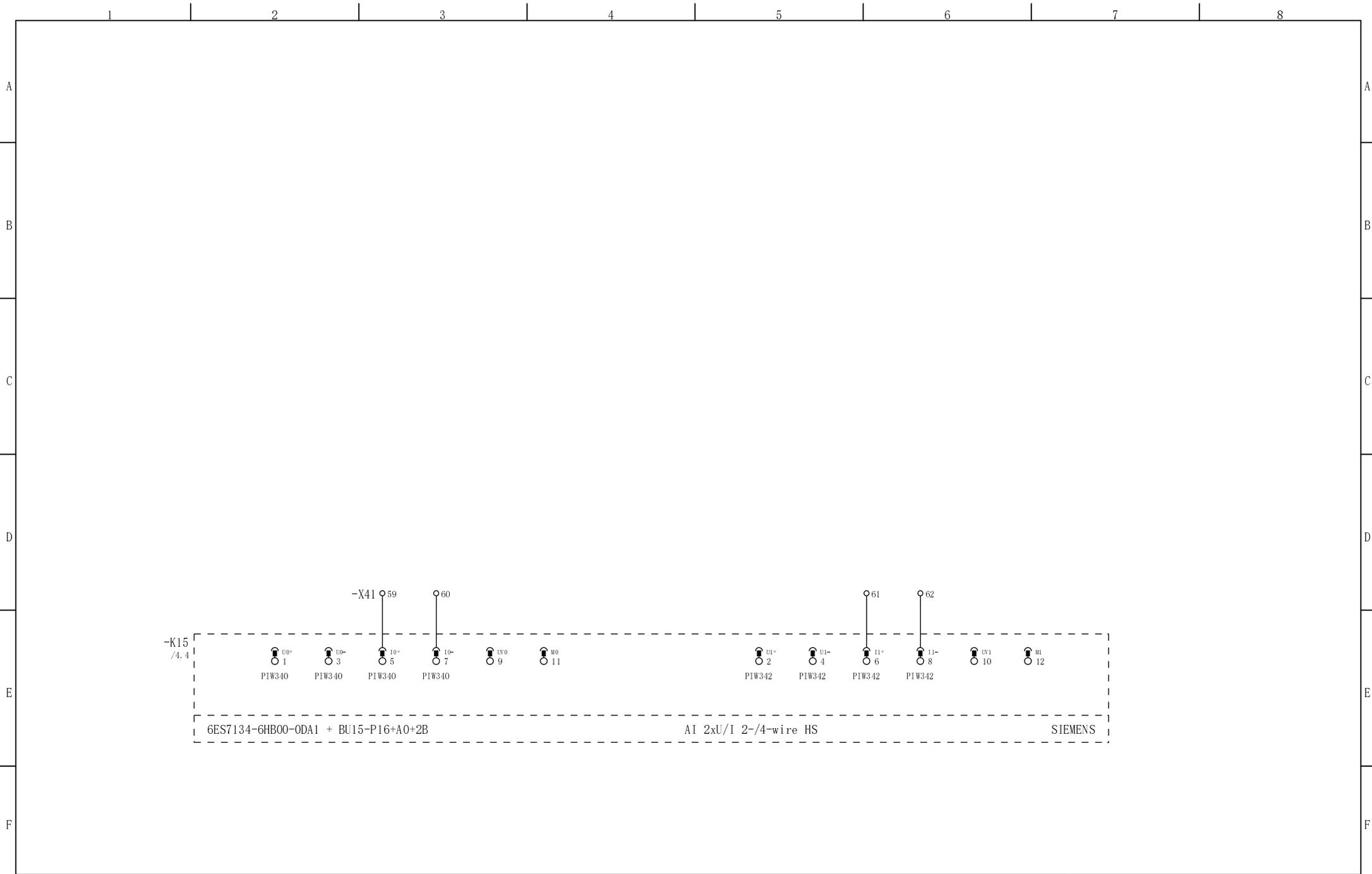
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 14	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 16	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页
	1			日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



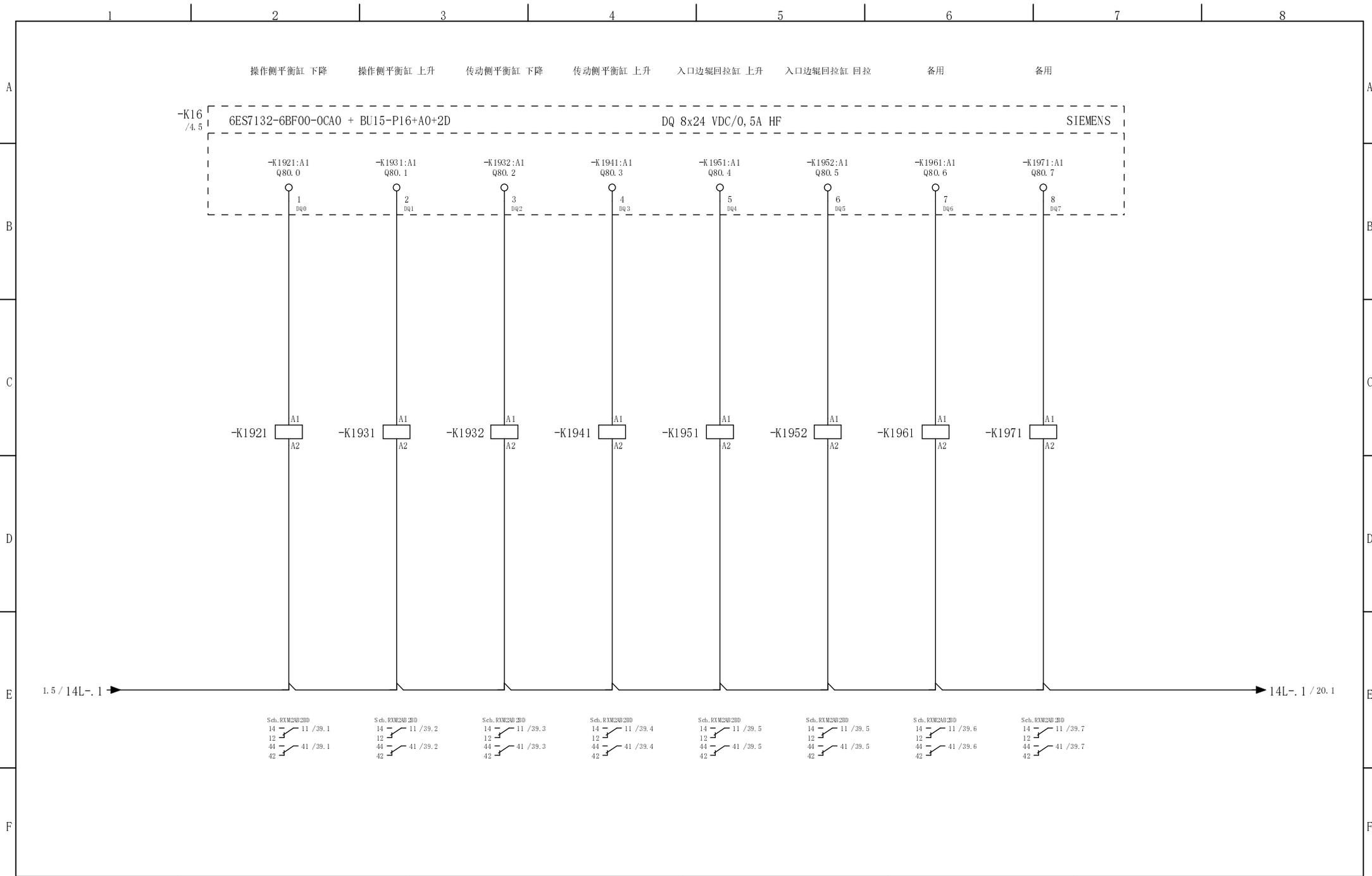
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 15	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 17	
标记	处数	日期	修正者	审查 王琛 工艺		日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00		本页 16
													共 46



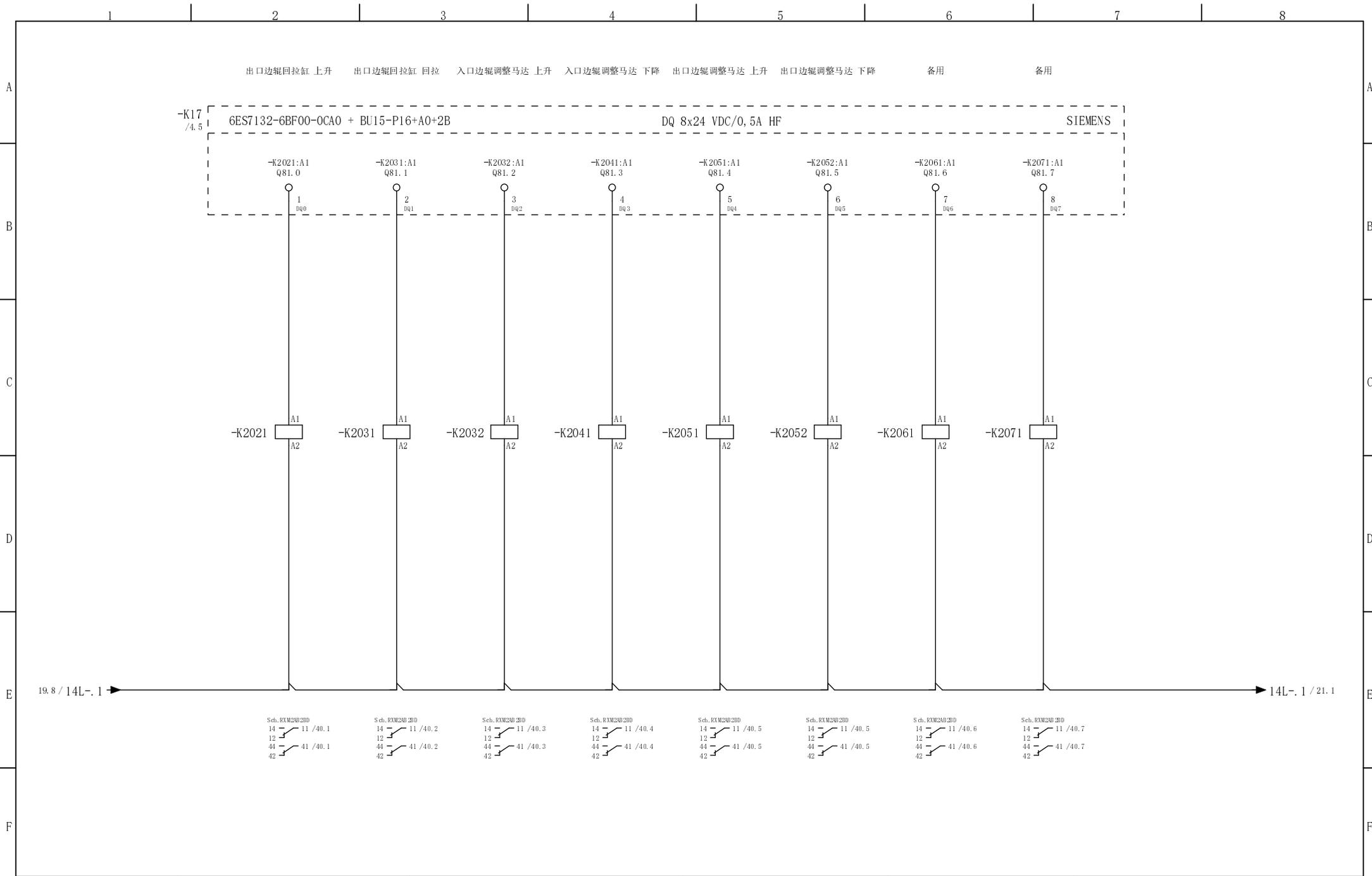
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 16	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 18	
标记	处数	日期	修正者	日期 2024.04.01		标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00		本页	17	
1	2	3	4	5	6	7	8			共	46		



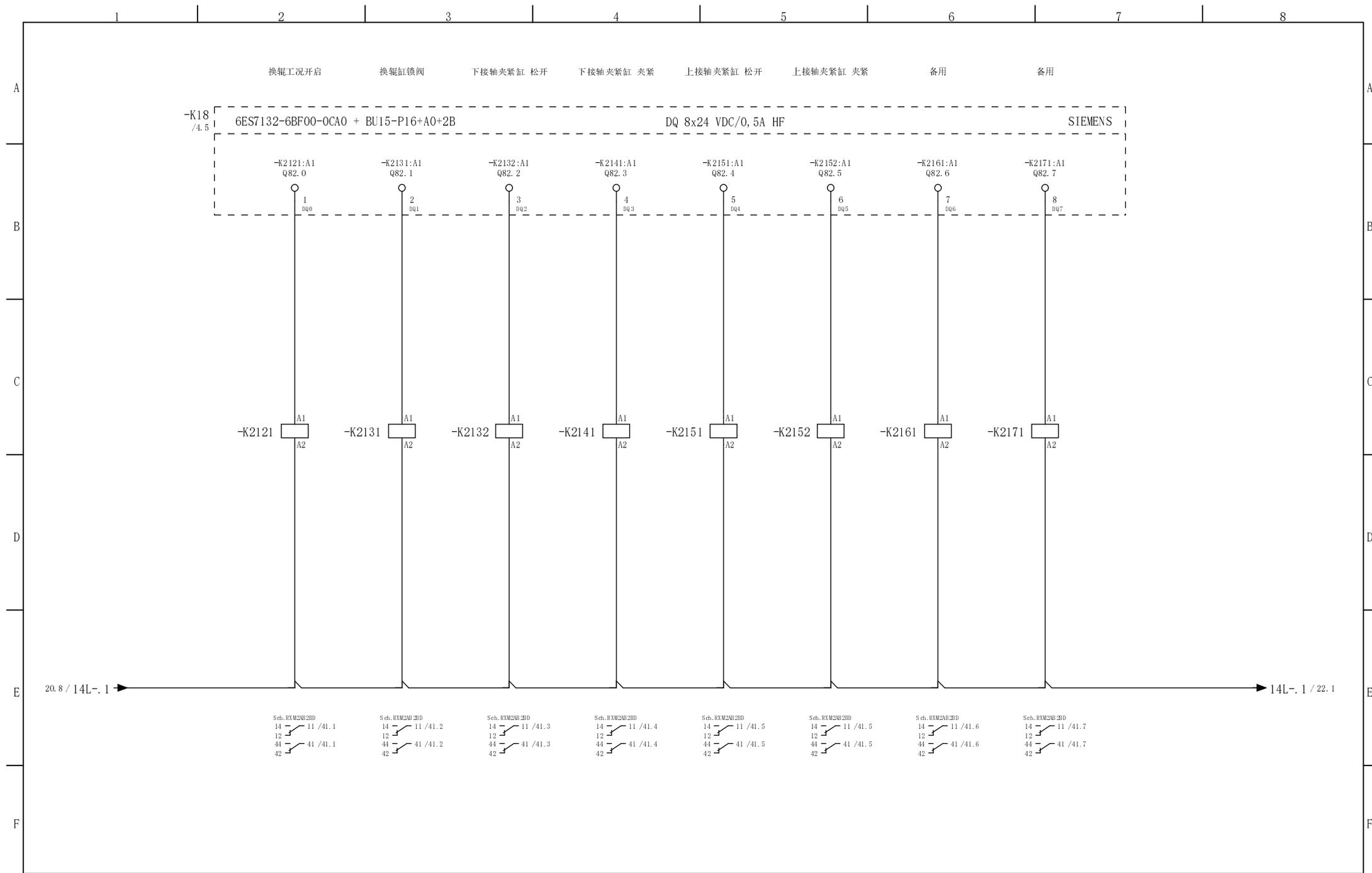
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 17	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 19	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 18
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



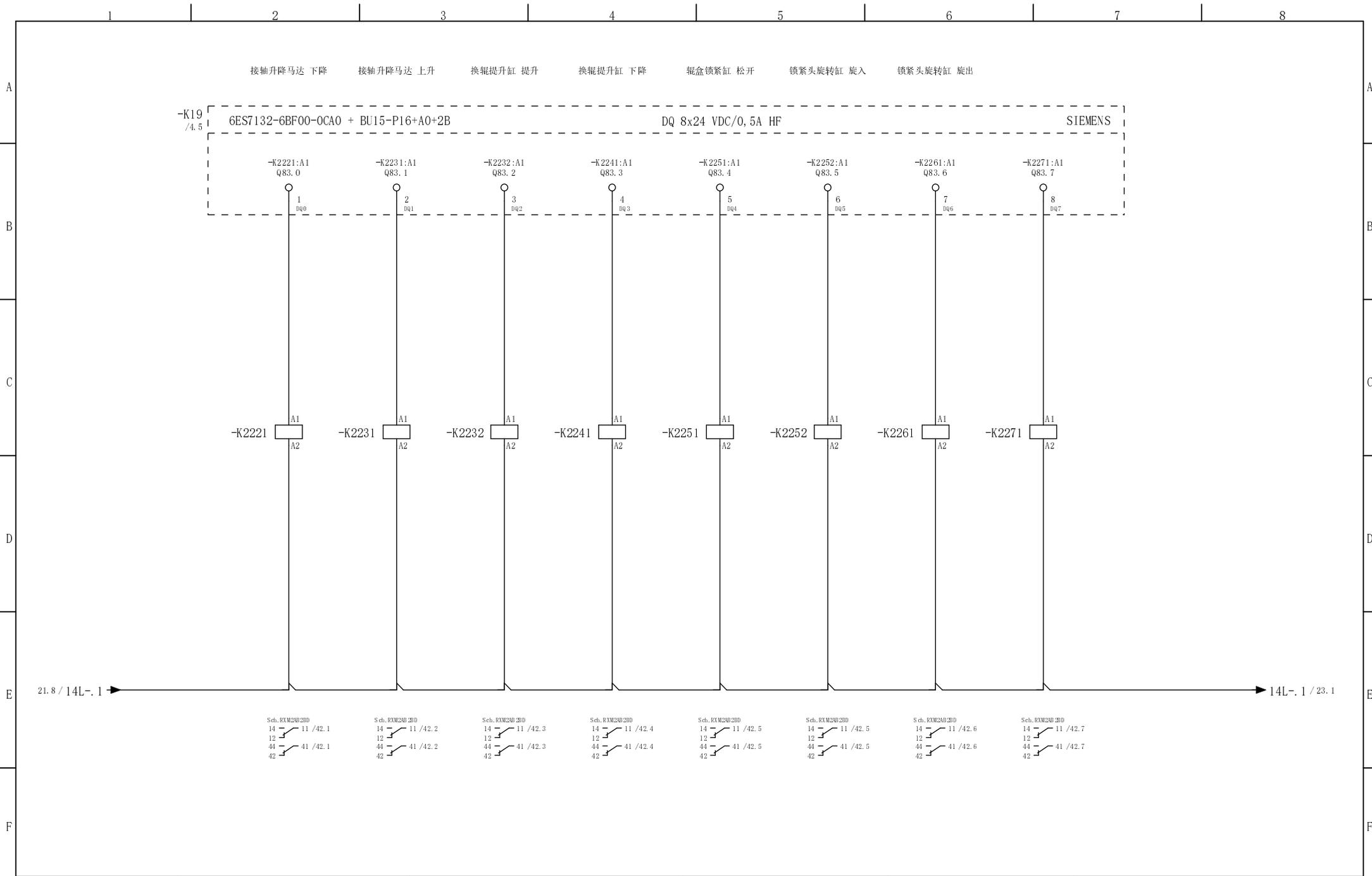
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 18	Wt. 重量	kg
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 20		本页
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			共	46



版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比例	上页: 19	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷	远程IO原理图		+ REM03	1: 1	下页: 21	kg
标记	处数	日期	修正者				审查	王琛	工艺				DZ6622.06.04.00		本页	20
							日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共	46

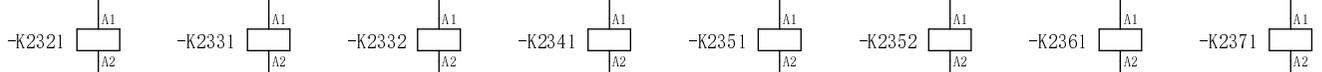
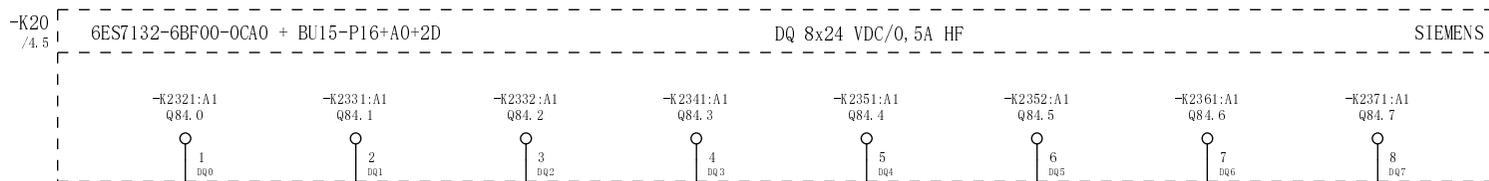


版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 20	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 22	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 21	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 23	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 22
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46

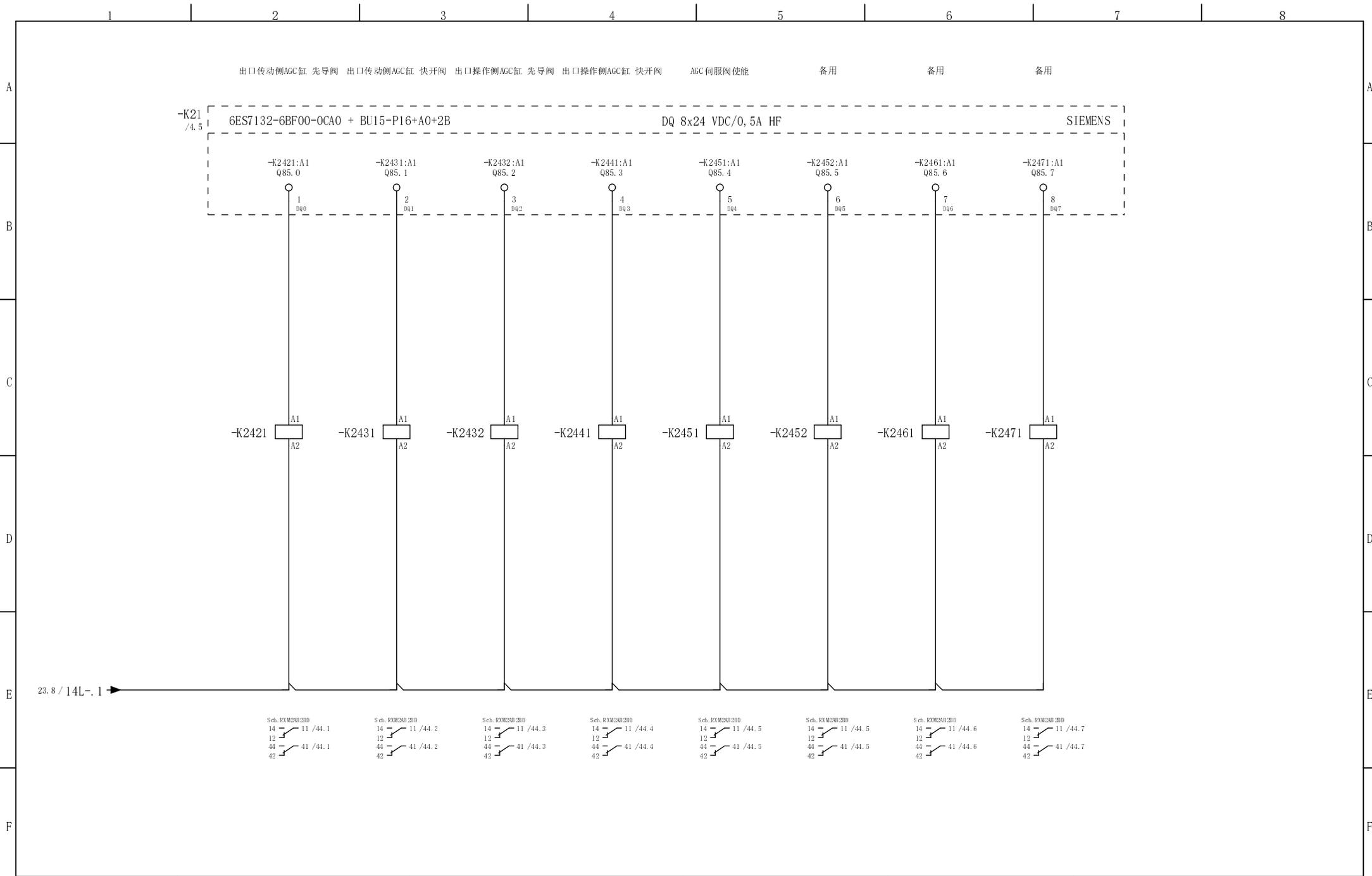
弯辊缸锁阀 入口侧AGC缸 背压锁阀 出口侧AGC缸 背压锁阀 入口传动侧AGC缸 先导阀 入口传动侧AGC缸 快开阀 入口操作侧AGC缸 先导阀 入口操作侧AGC缸 快开阀 备用



22.8 / 14L-. 1 → 14L-. 1 / 24. 1



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 22	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 24	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 23
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



23.8 / 14L-.1

Sch. RYM2AB 2BD  
14 11 / 44.1  
12  
44 41 / 44.1  
42

Sch. RYM2AB 2BD  
14 11 / 44.2  
12  
44 41 / 44.2  
42

Sch. RYM2AB 2BD  
14 11 / 44.3  
12  
44 41 / 44.3  
42

Sch. RYM2AB 2BD  
14 11 / 44.4  
12  
44 41 / 44.4  
42

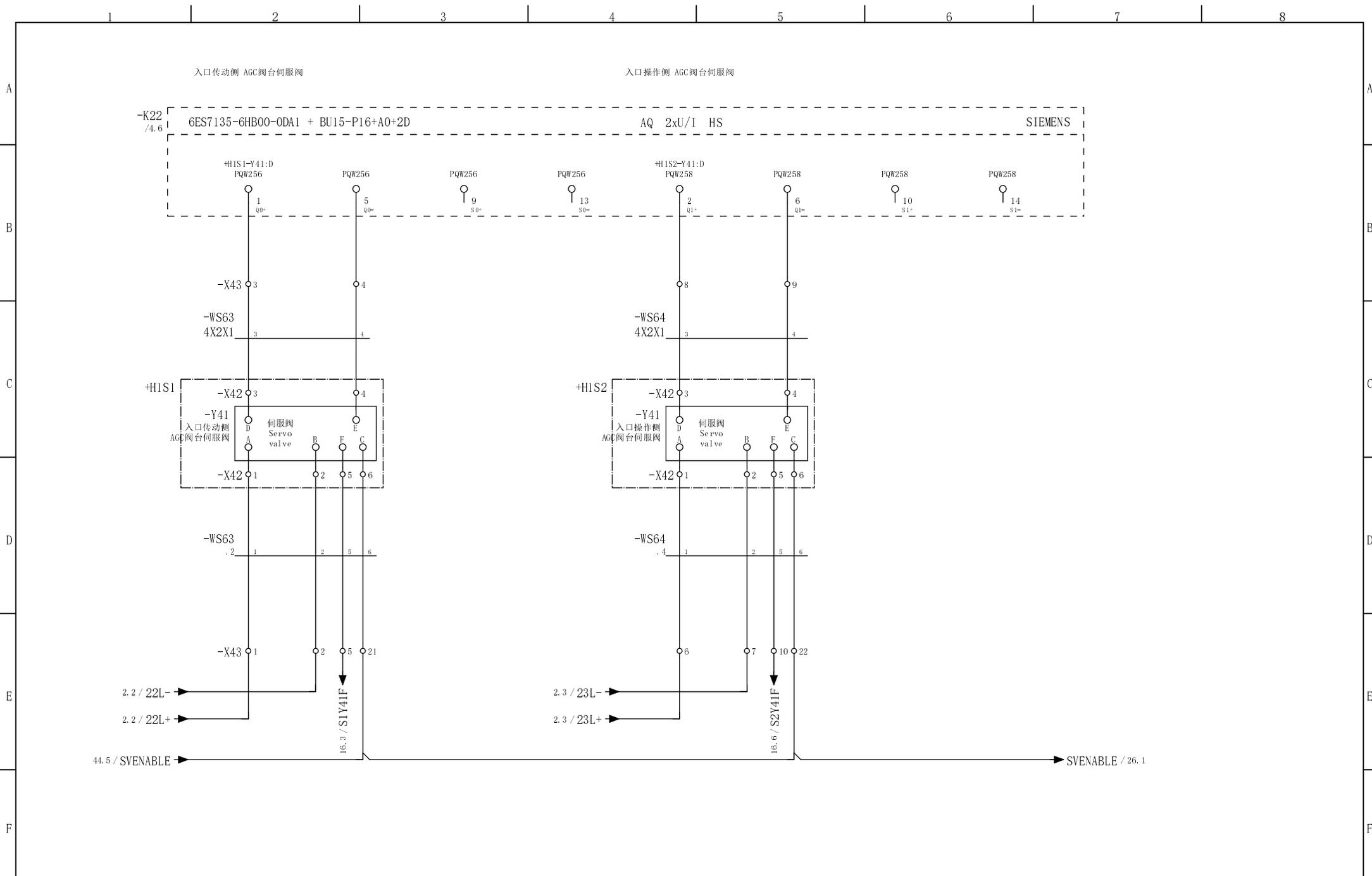
Sch. RYM2AB 2BD  
14 11 / 44.5  
12  
44 41 / 44.5  
42

Sch. RYM2AB 2BD  
14 11 / 44.5  
12  
44 41 / 44.5  
42

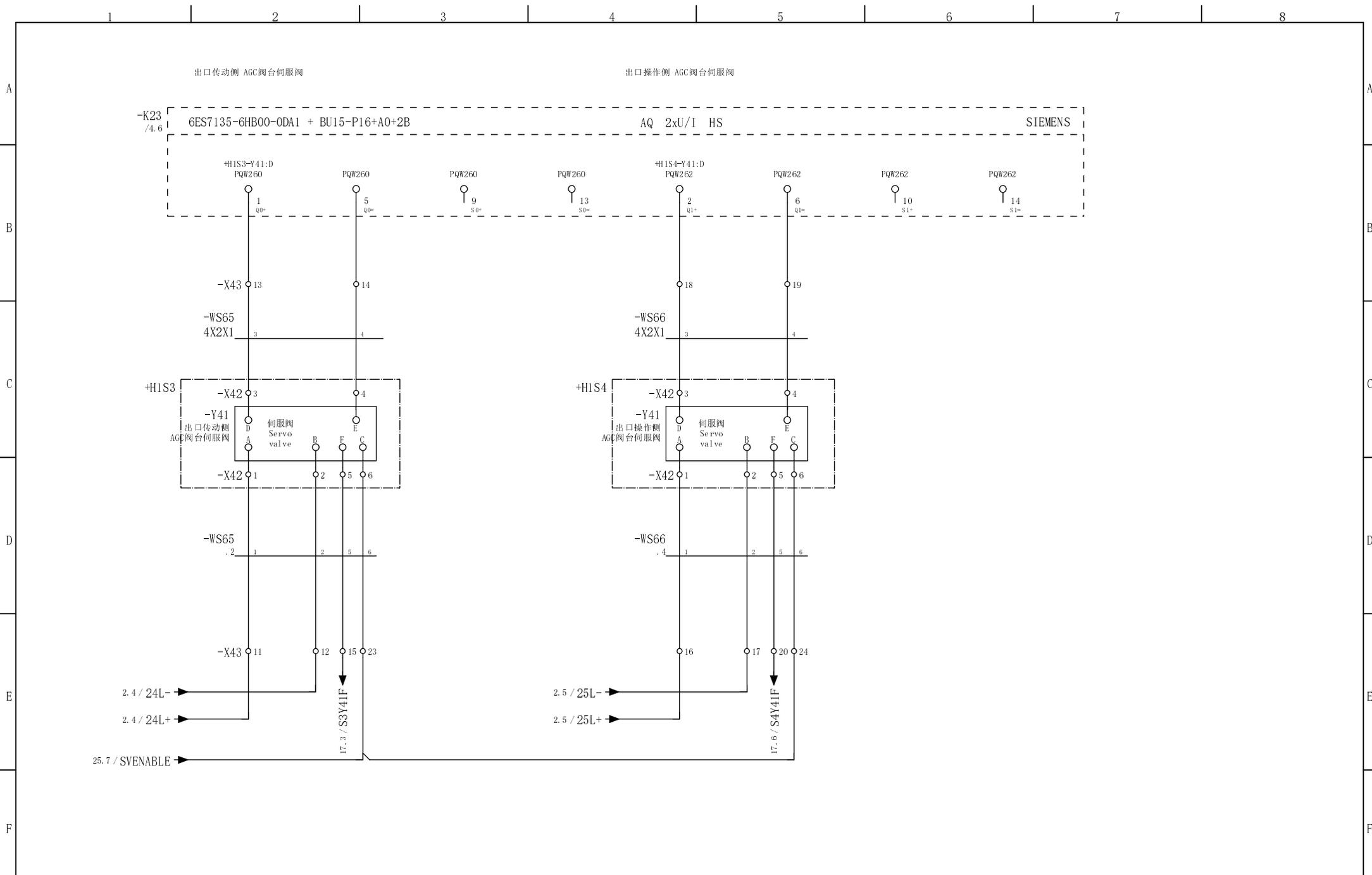
Sch. RYM2AB 2BD  
14 11 / 44.6  
12  
44 41 / 44.6  
42

Sch. RYM2AB 2BD  
14 11 / 44.7  
12  
44 41 / 44.7  
42

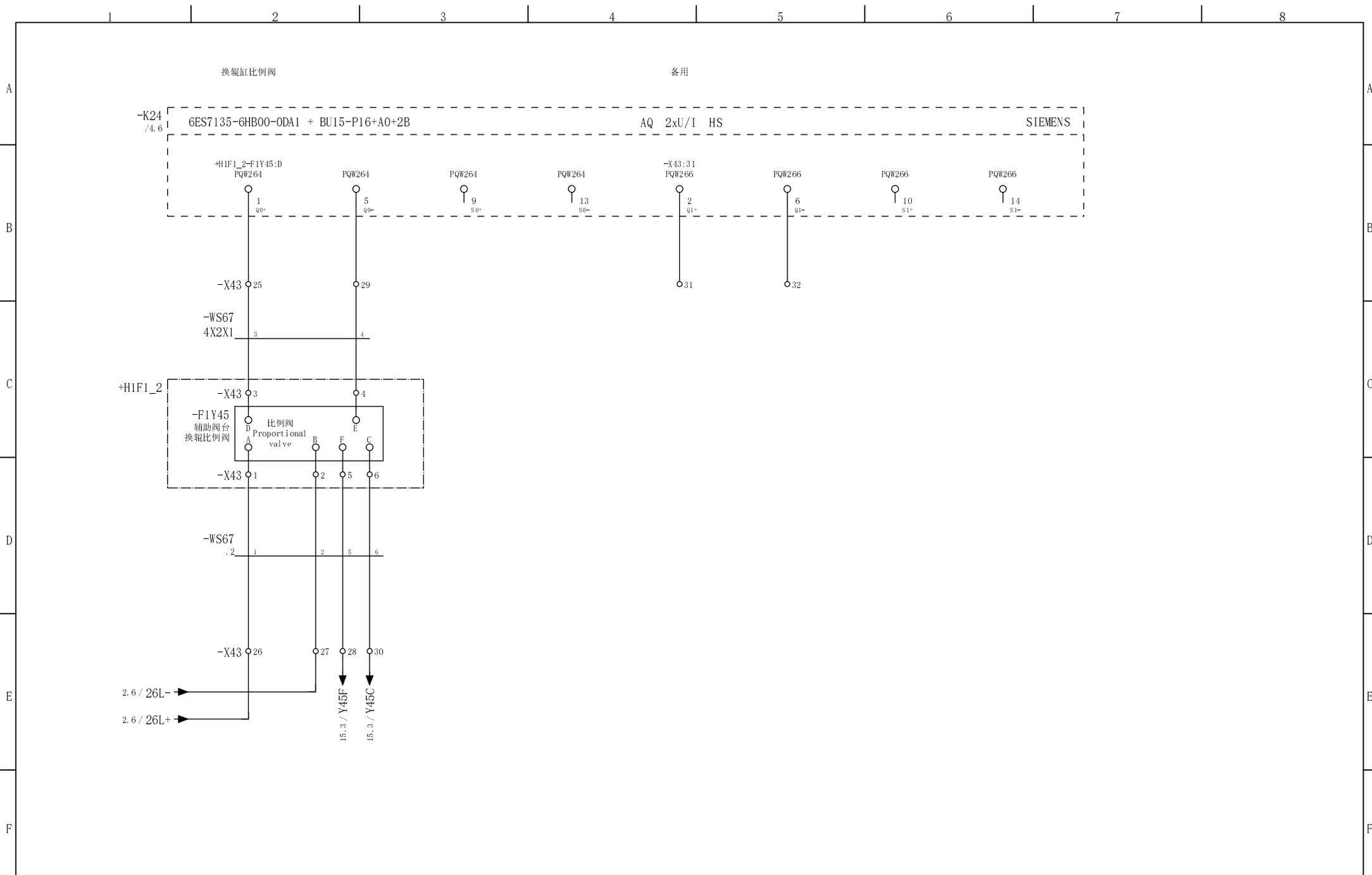
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 23	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 25	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 24
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



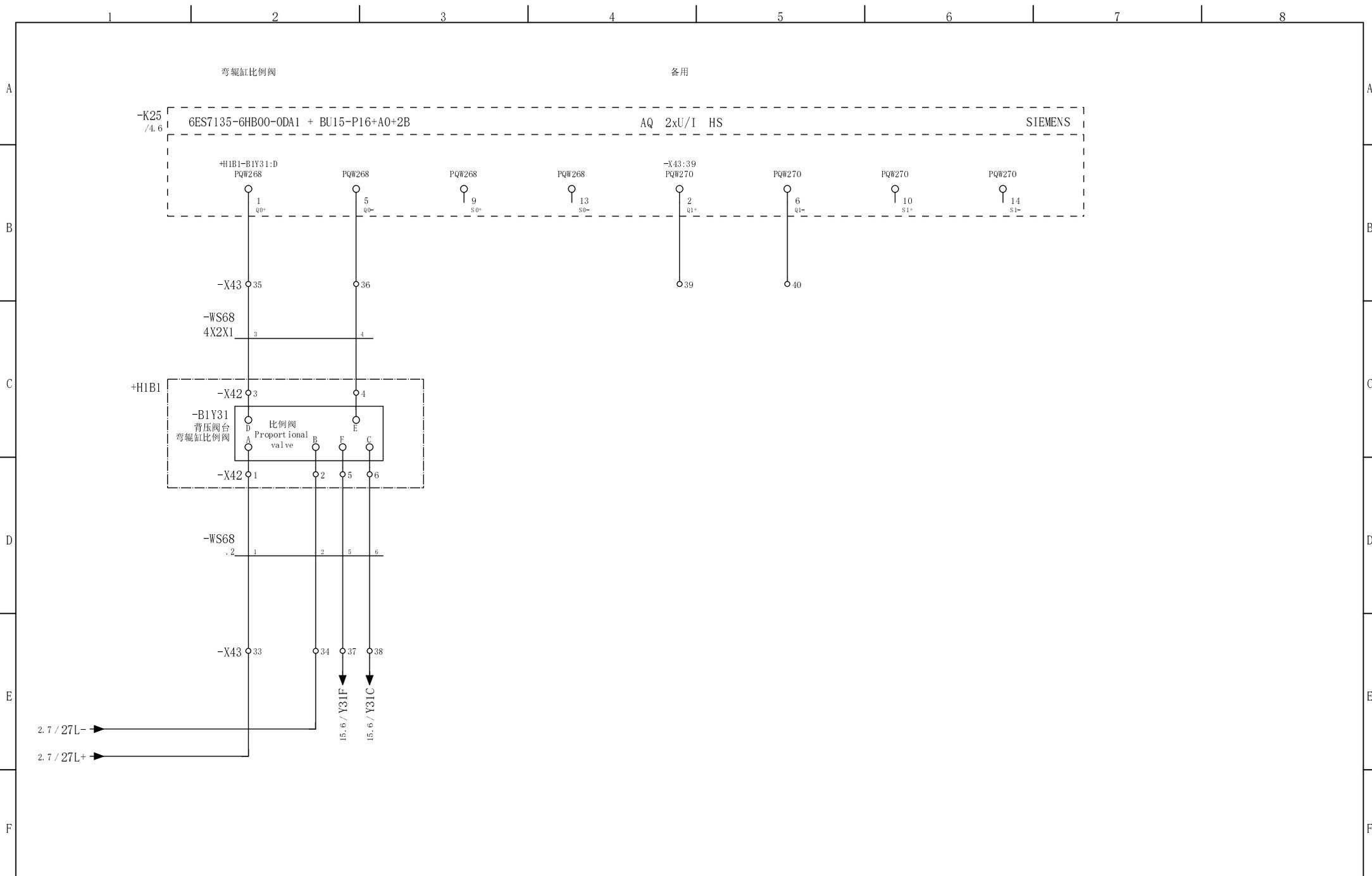
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 24	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 26	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页
1	2			日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



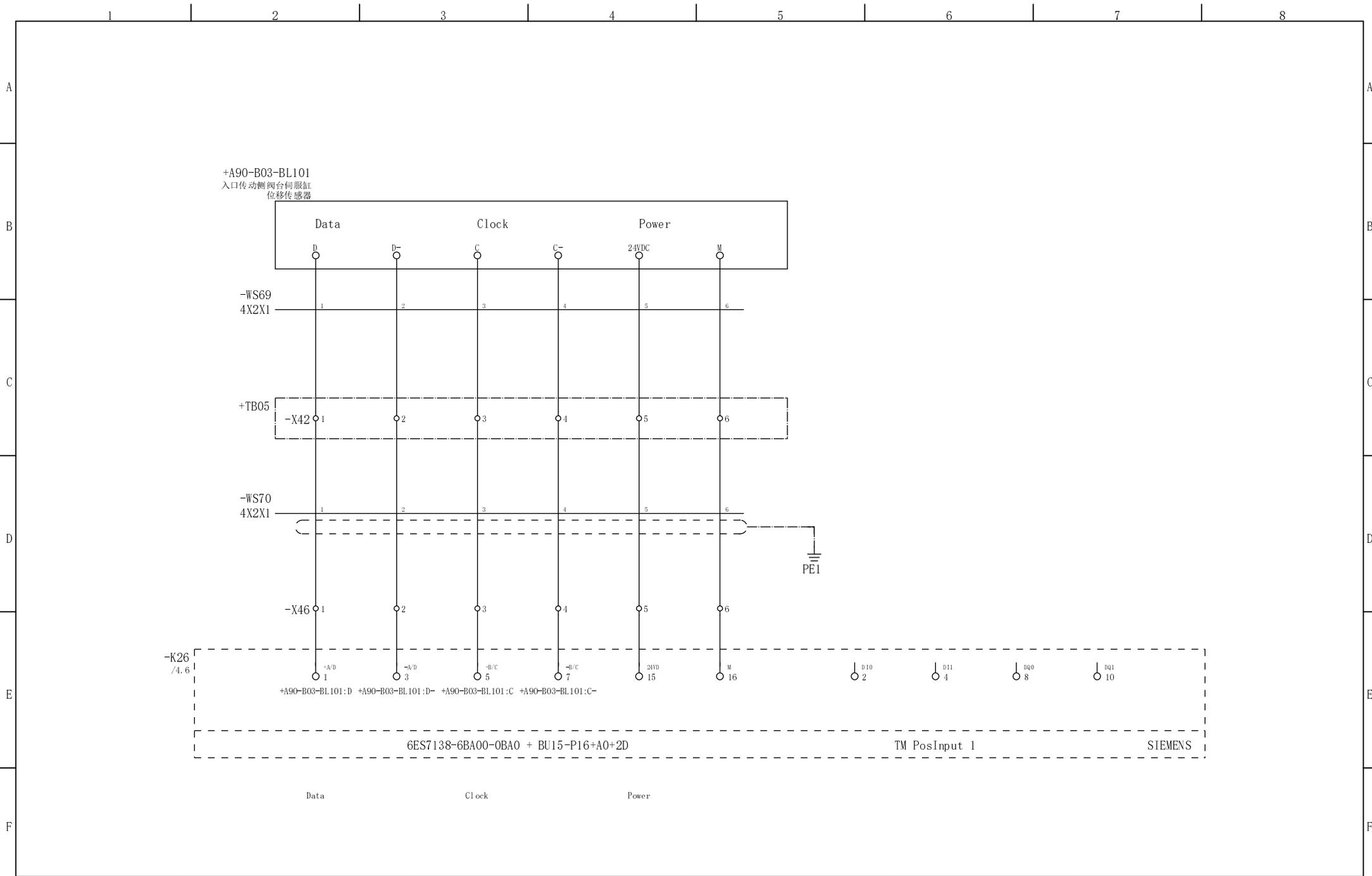
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 25	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 27	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 26
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



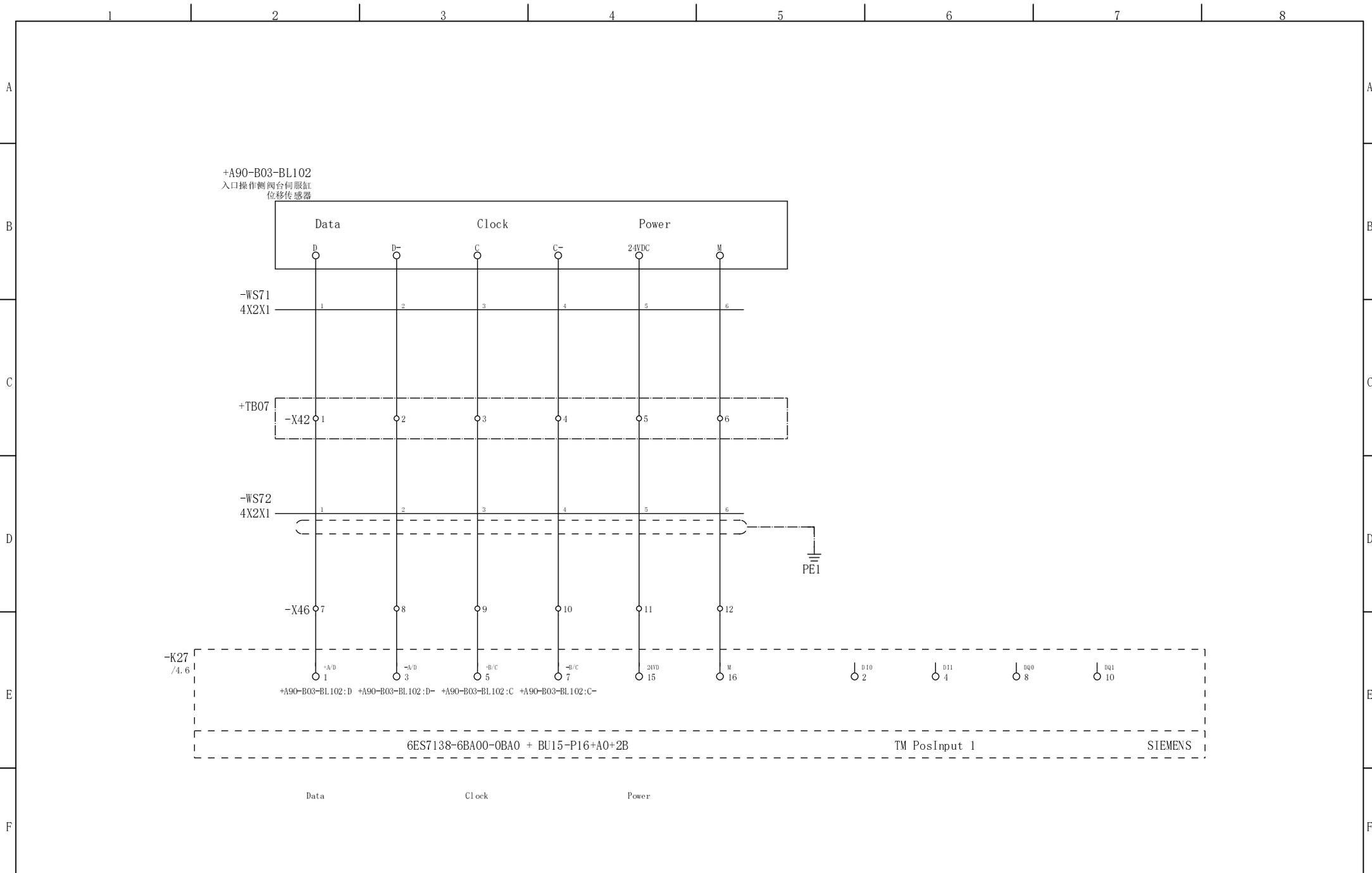
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 26	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 28	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 27
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



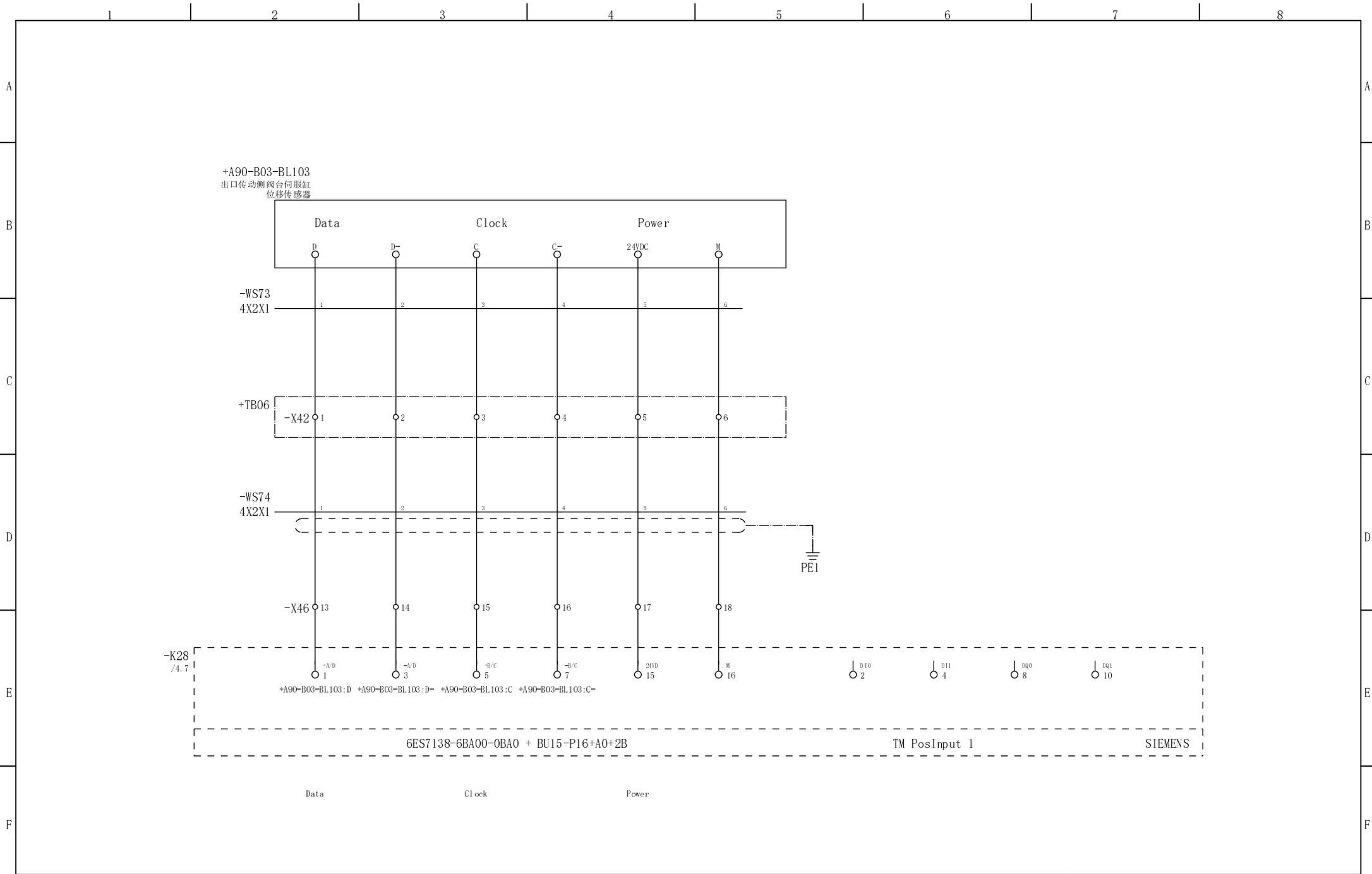
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 27	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 29	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 28
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



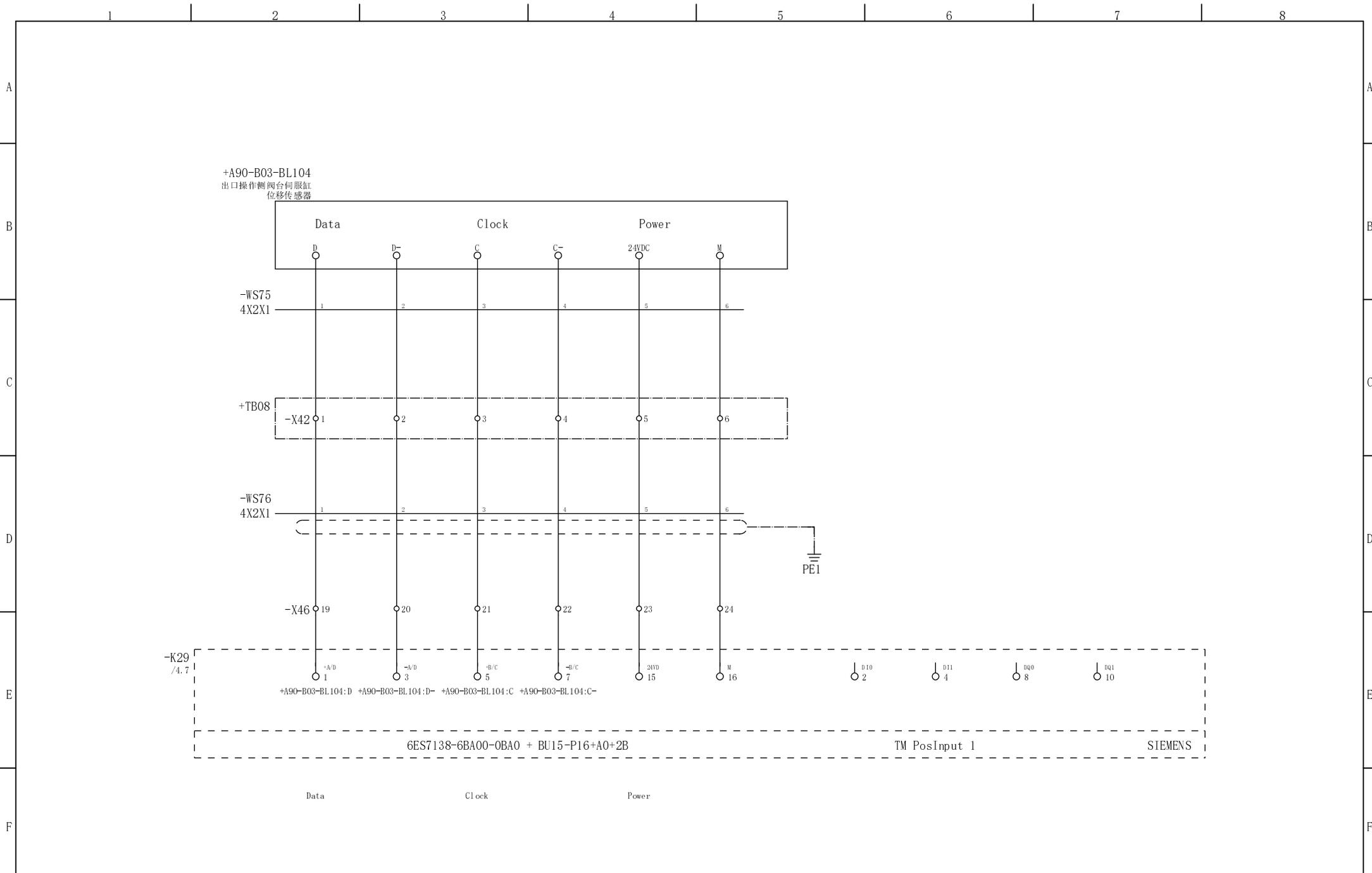
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 28	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 30	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 29
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



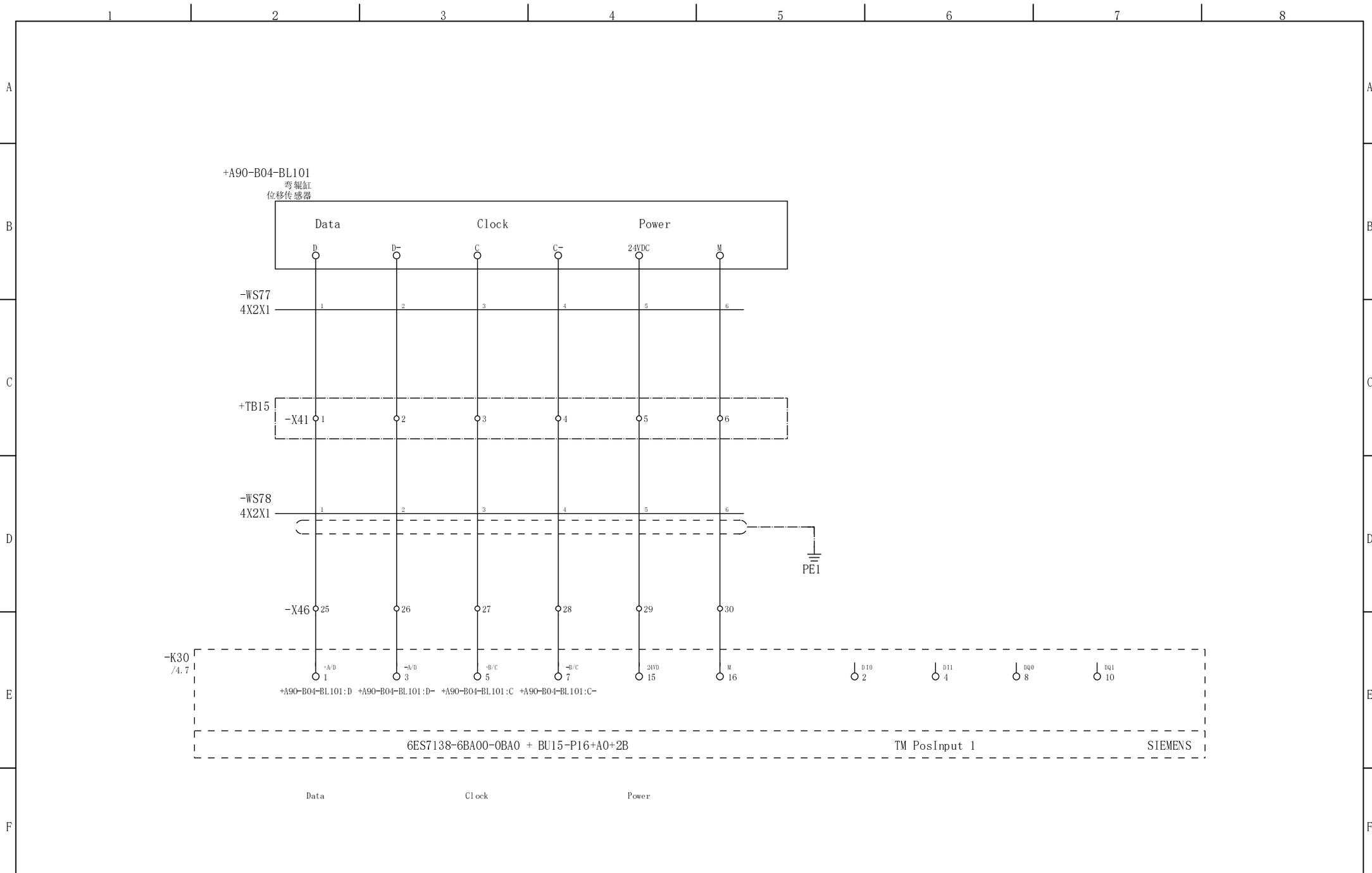
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 29	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 31	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 30
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



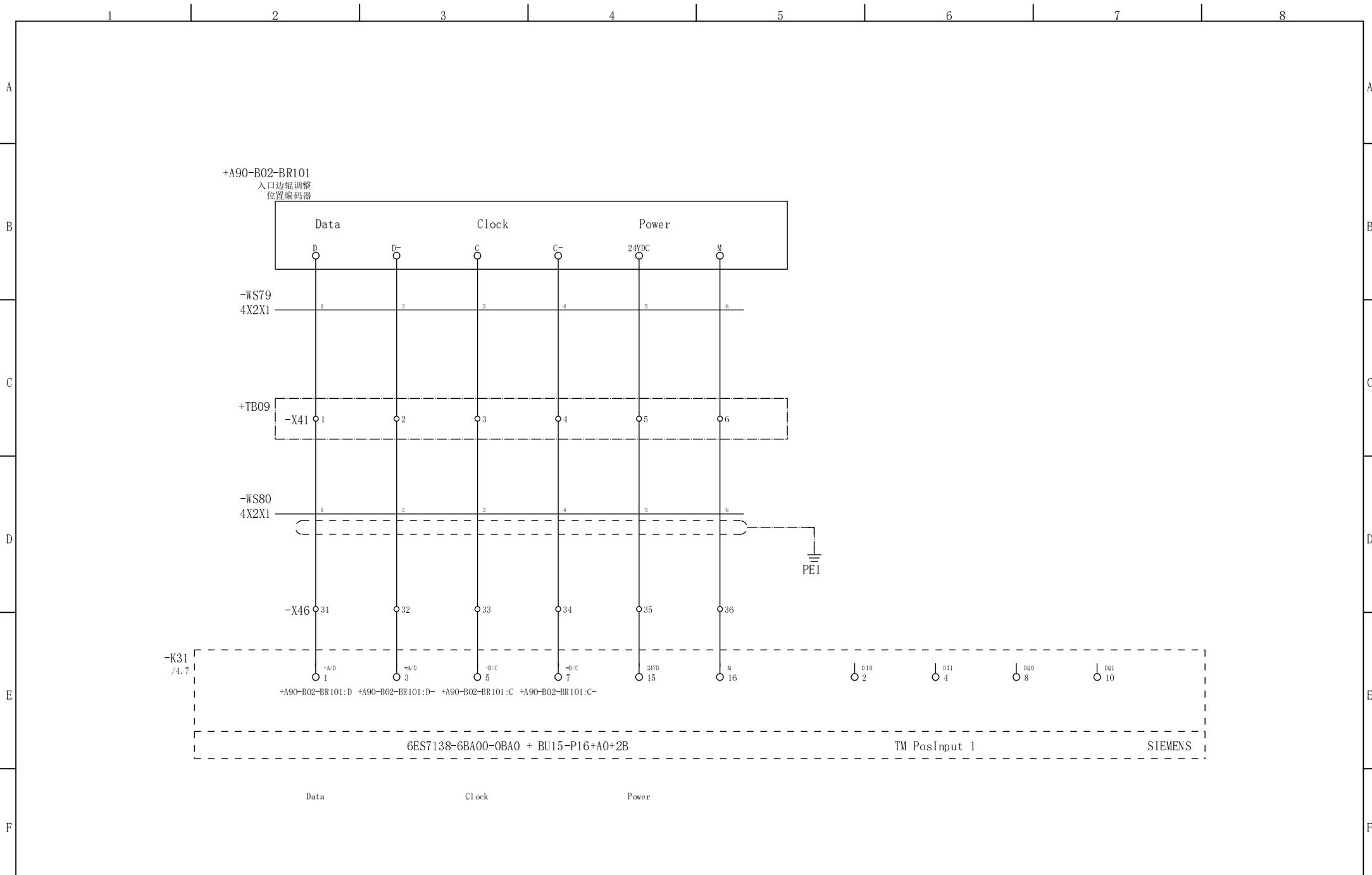
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 30	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 32	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 31
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



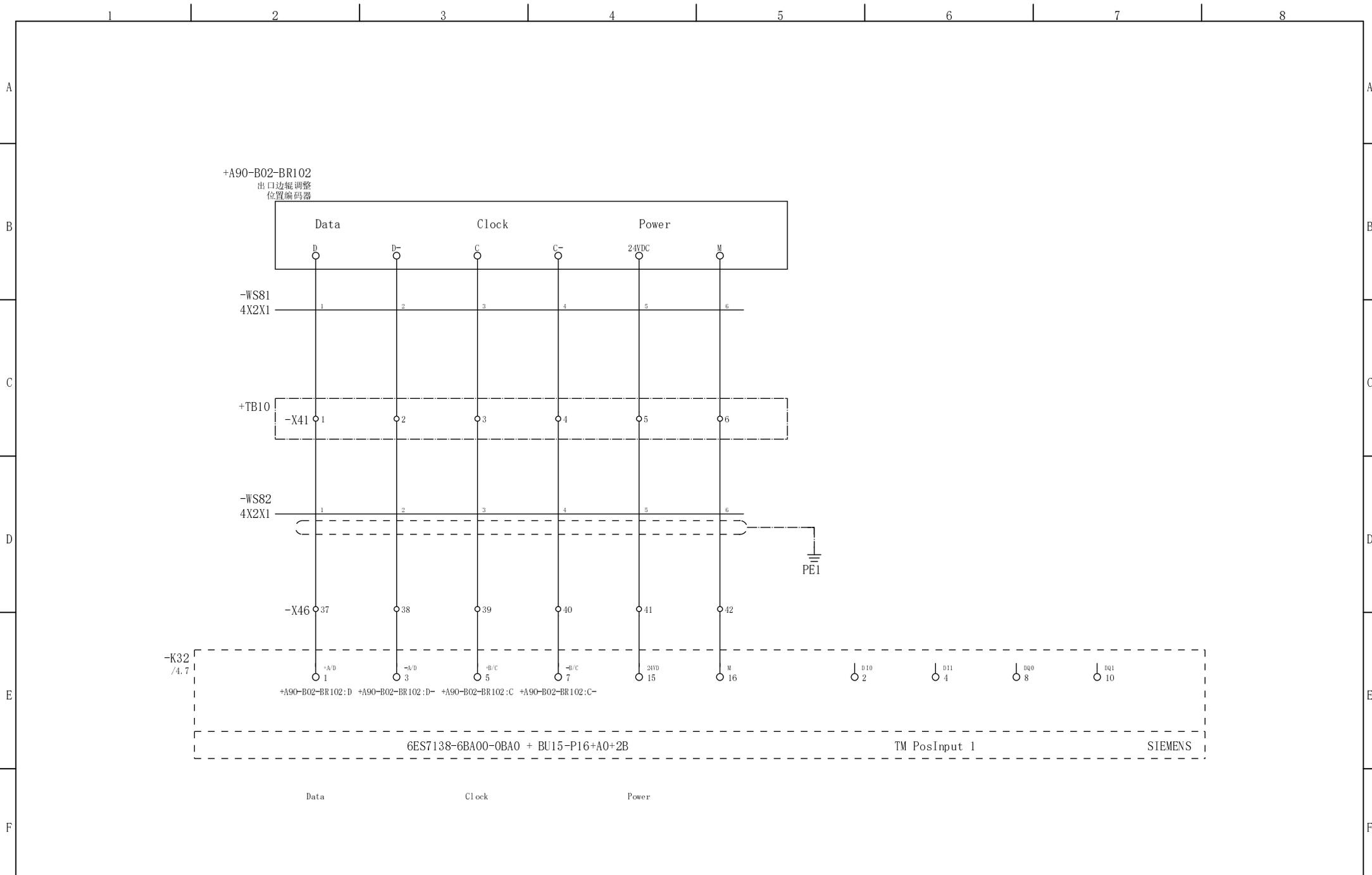
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 31	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 33	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 32
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



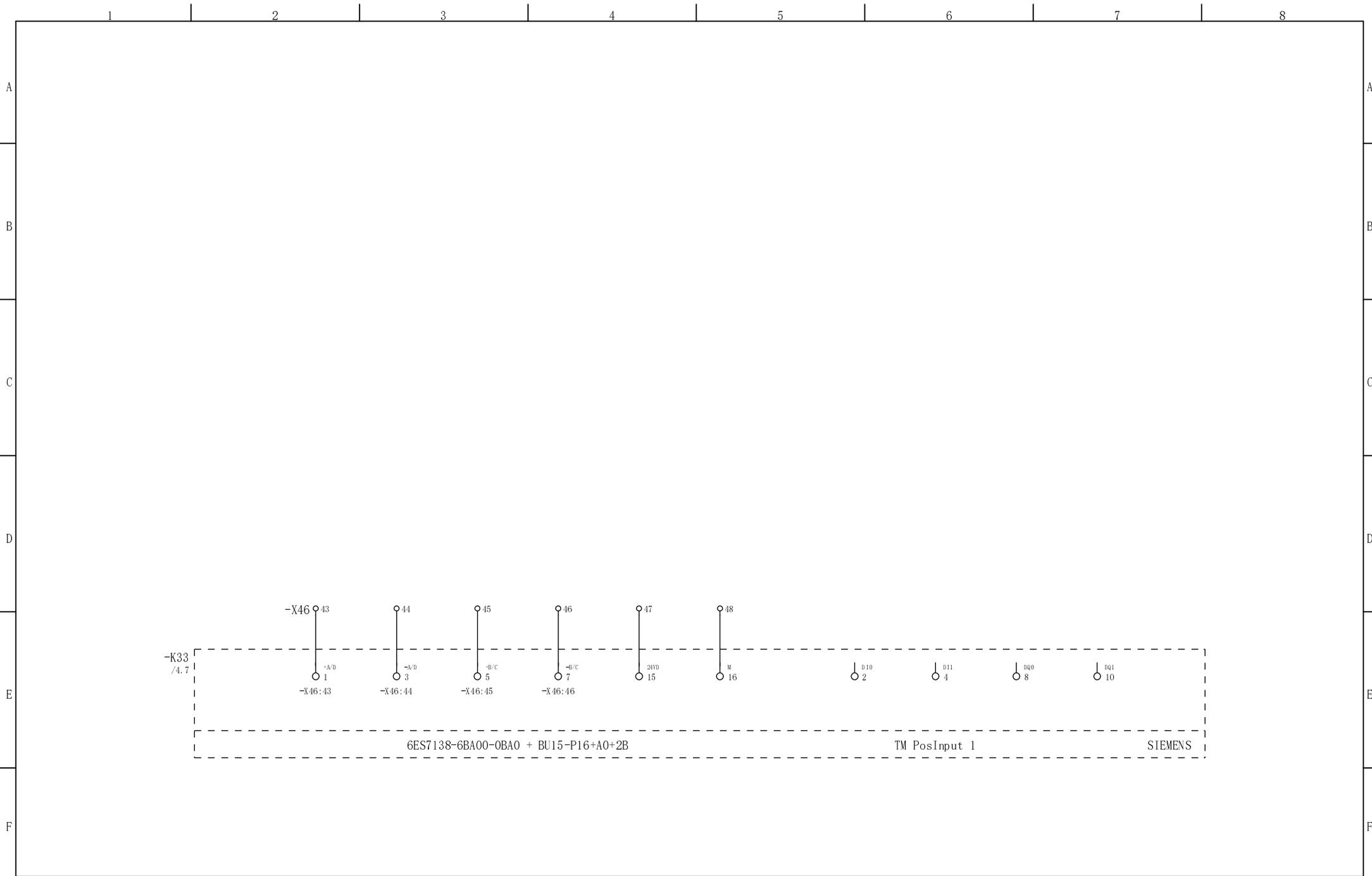
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 32	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 34	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 33
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



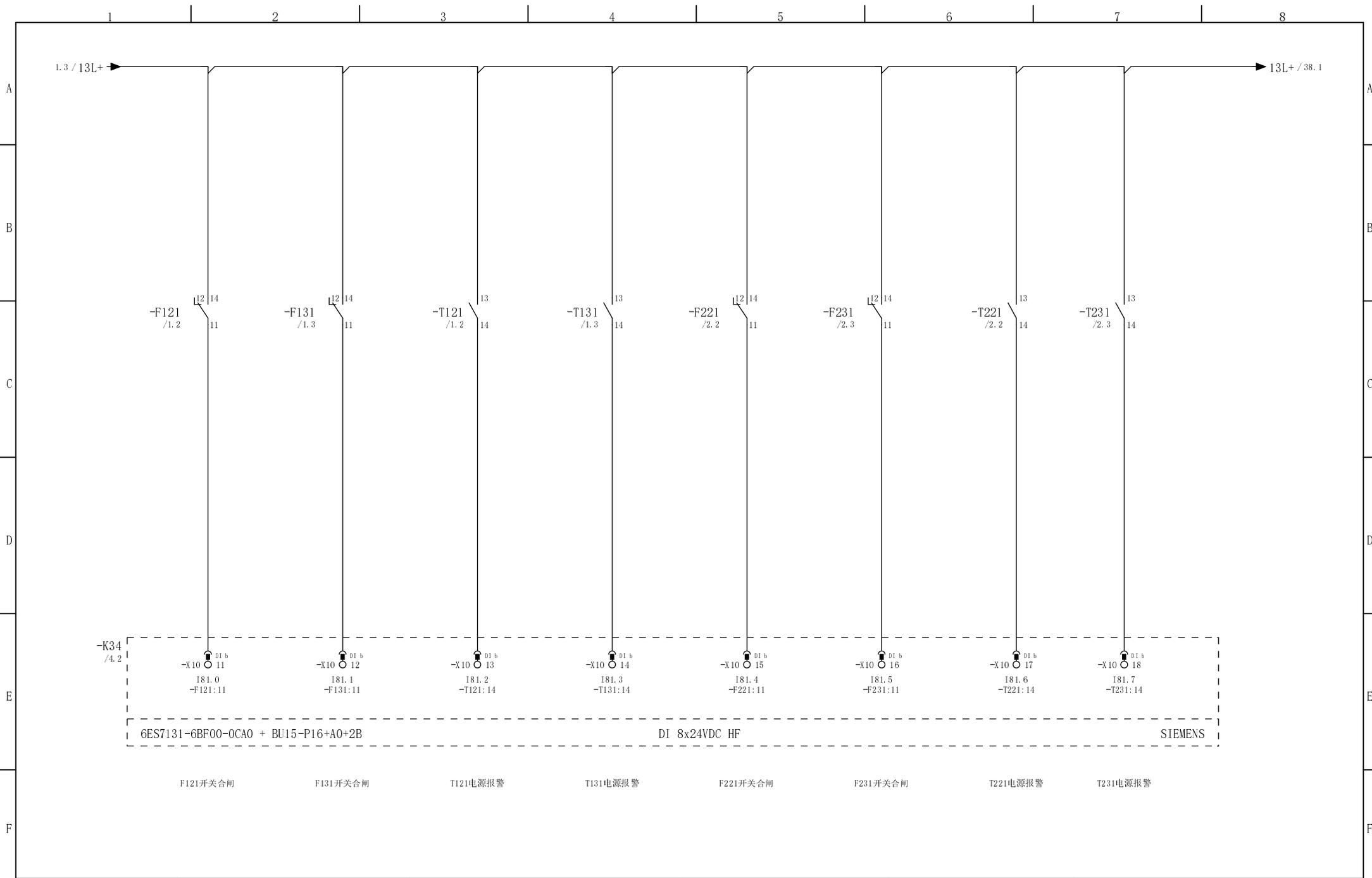
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 33	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 35	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622. 06. 04. 00			本页 34
1	2	3	4	5	6	7	8				共 46	



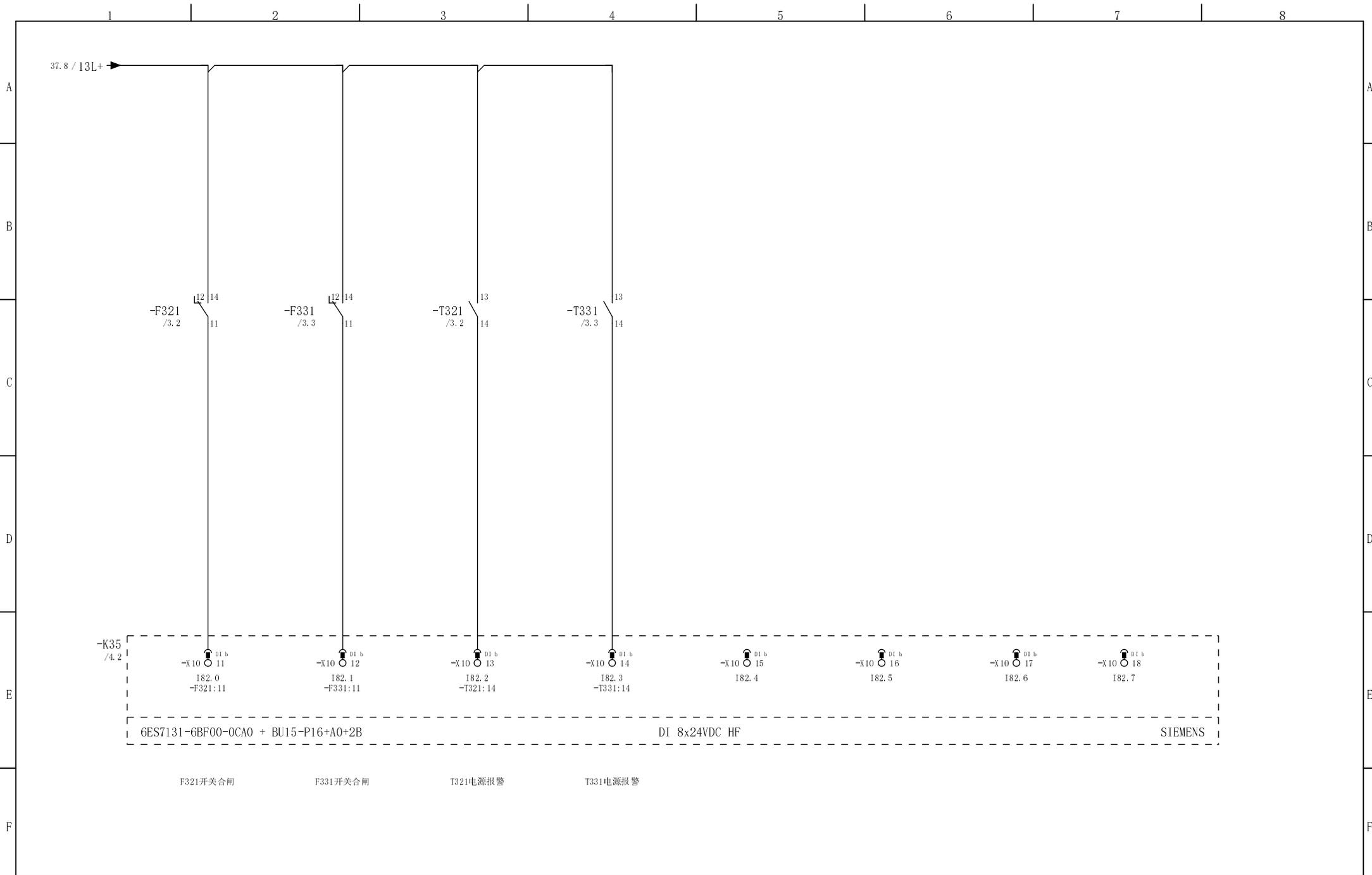
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 34	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 36	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 35
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



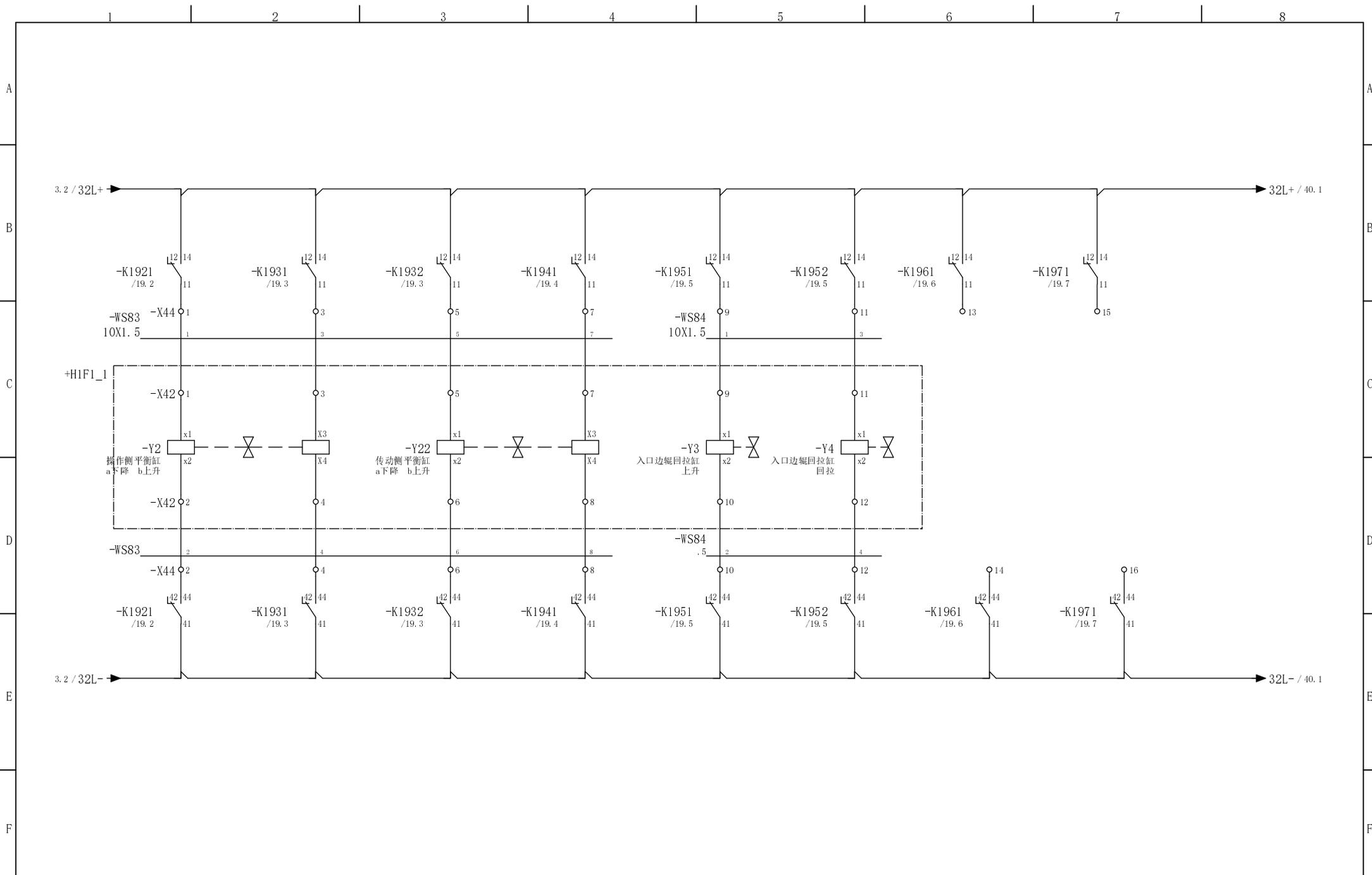
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 35	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 37	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 36
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



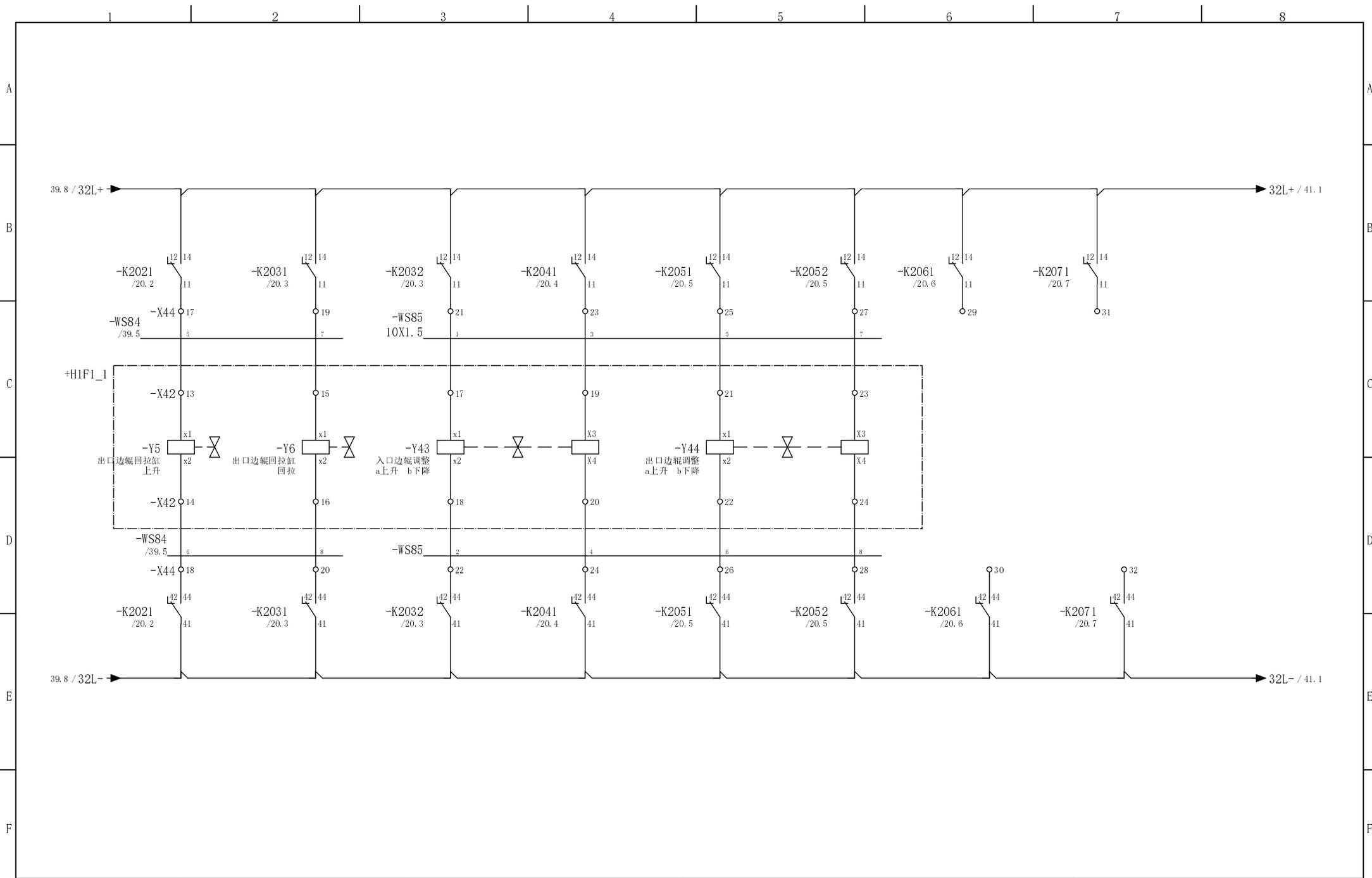
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 36	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 38	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 37
1	2	3	4	5	6	7	8				共 46	



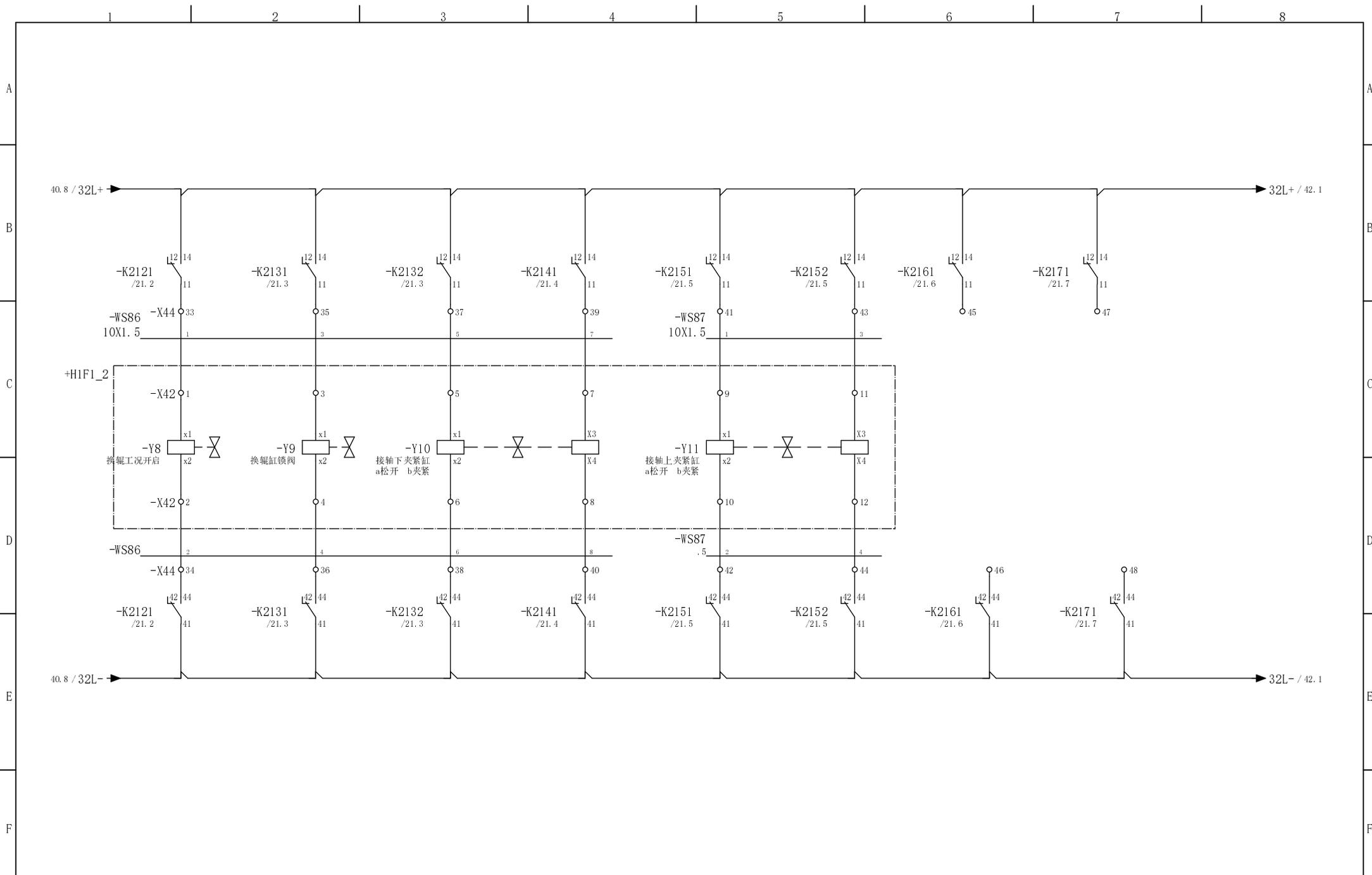
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 37	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 39	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 38
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



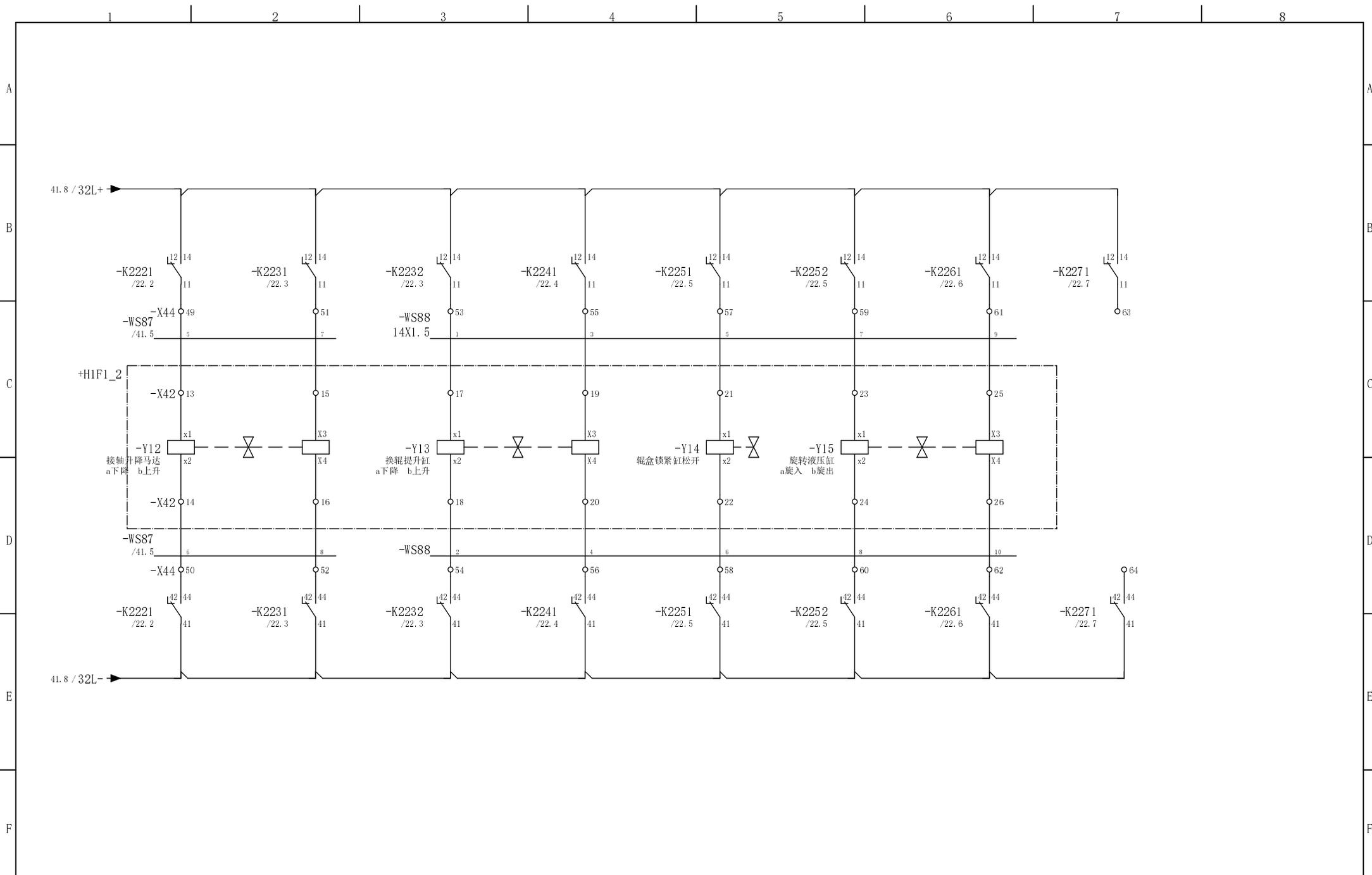
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 38	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 40	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 39
												共 46



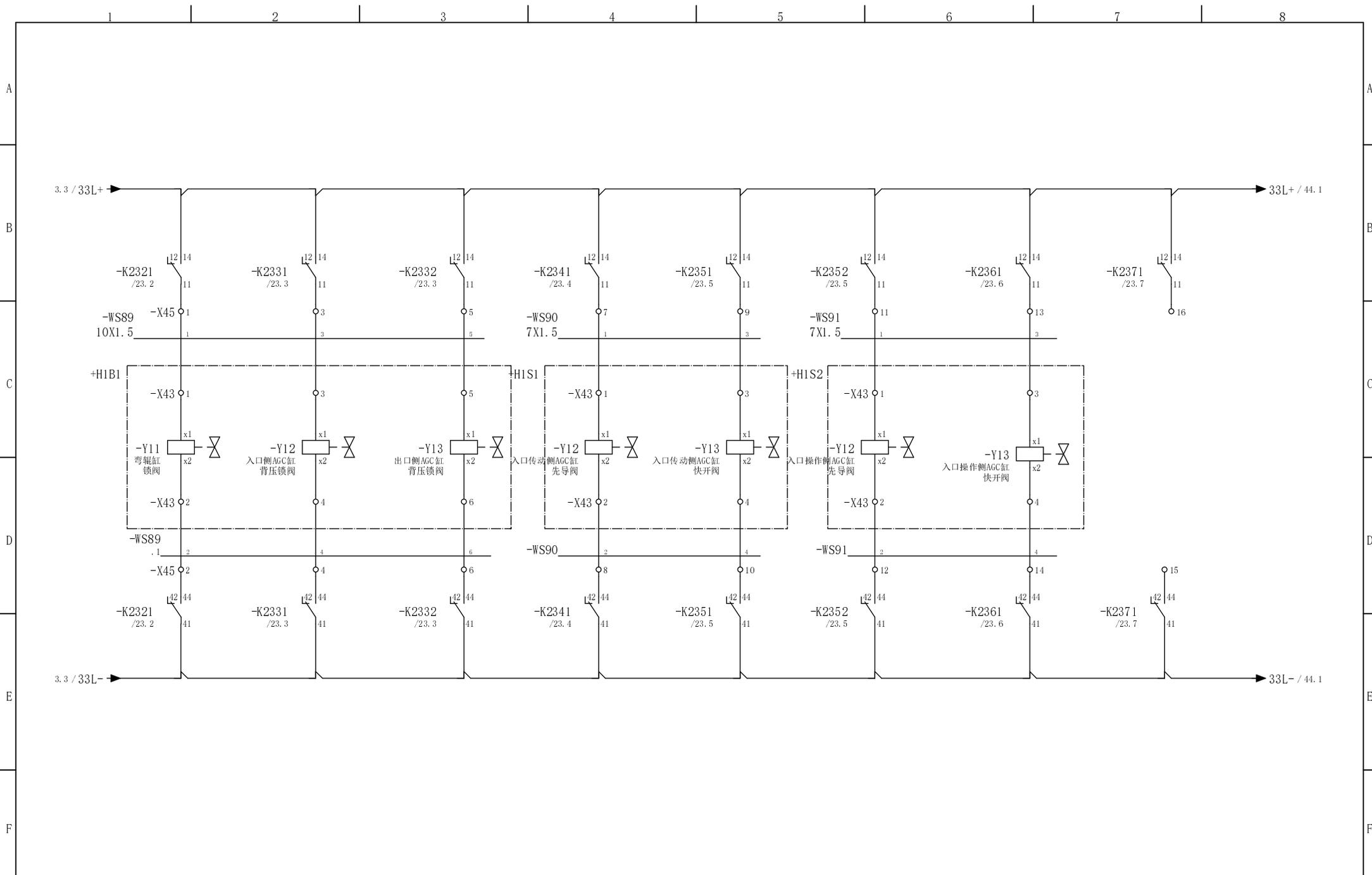
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 39	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 41	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 40
												共 46



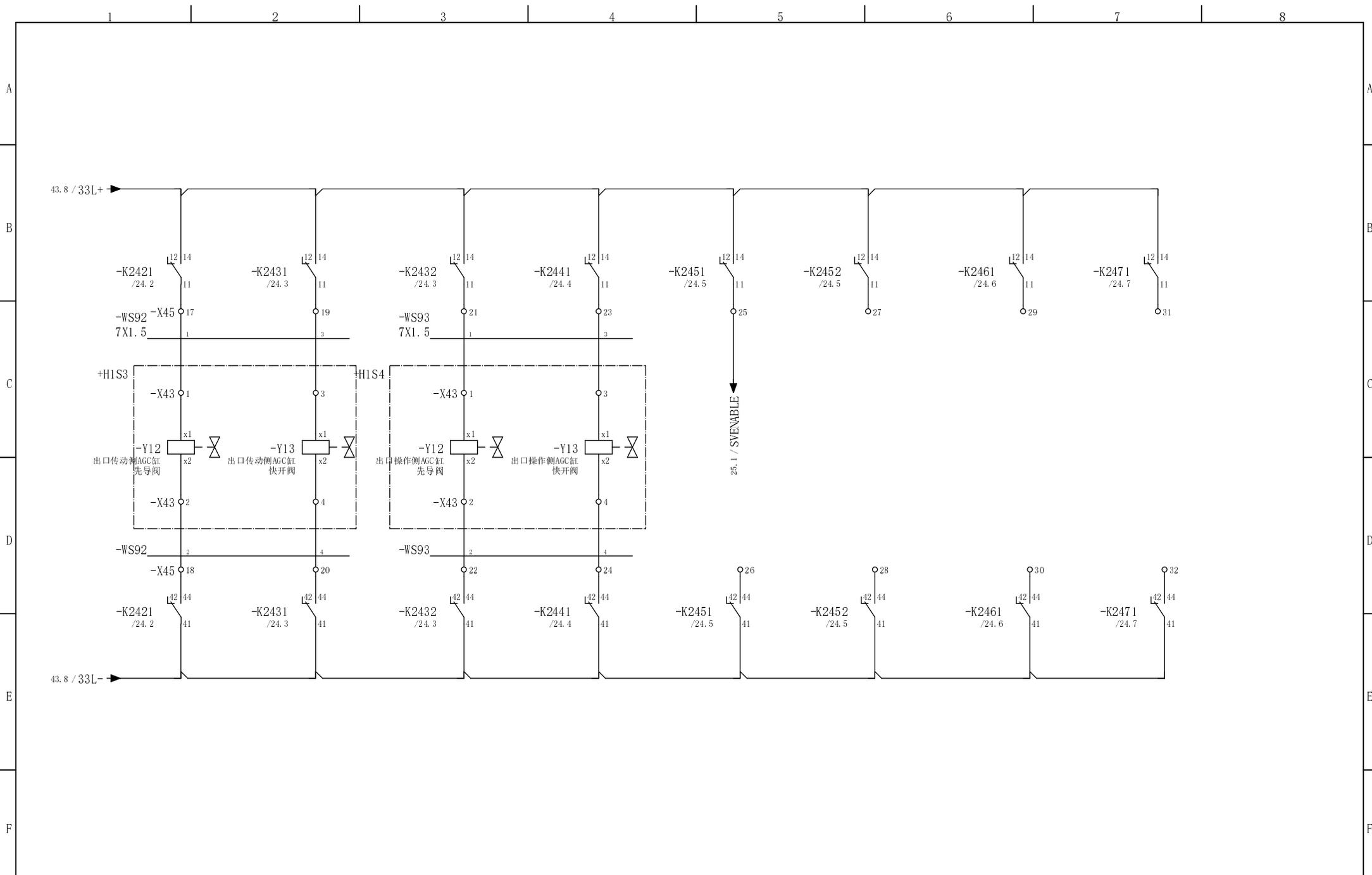
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 40	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 42	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页
1	2			日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



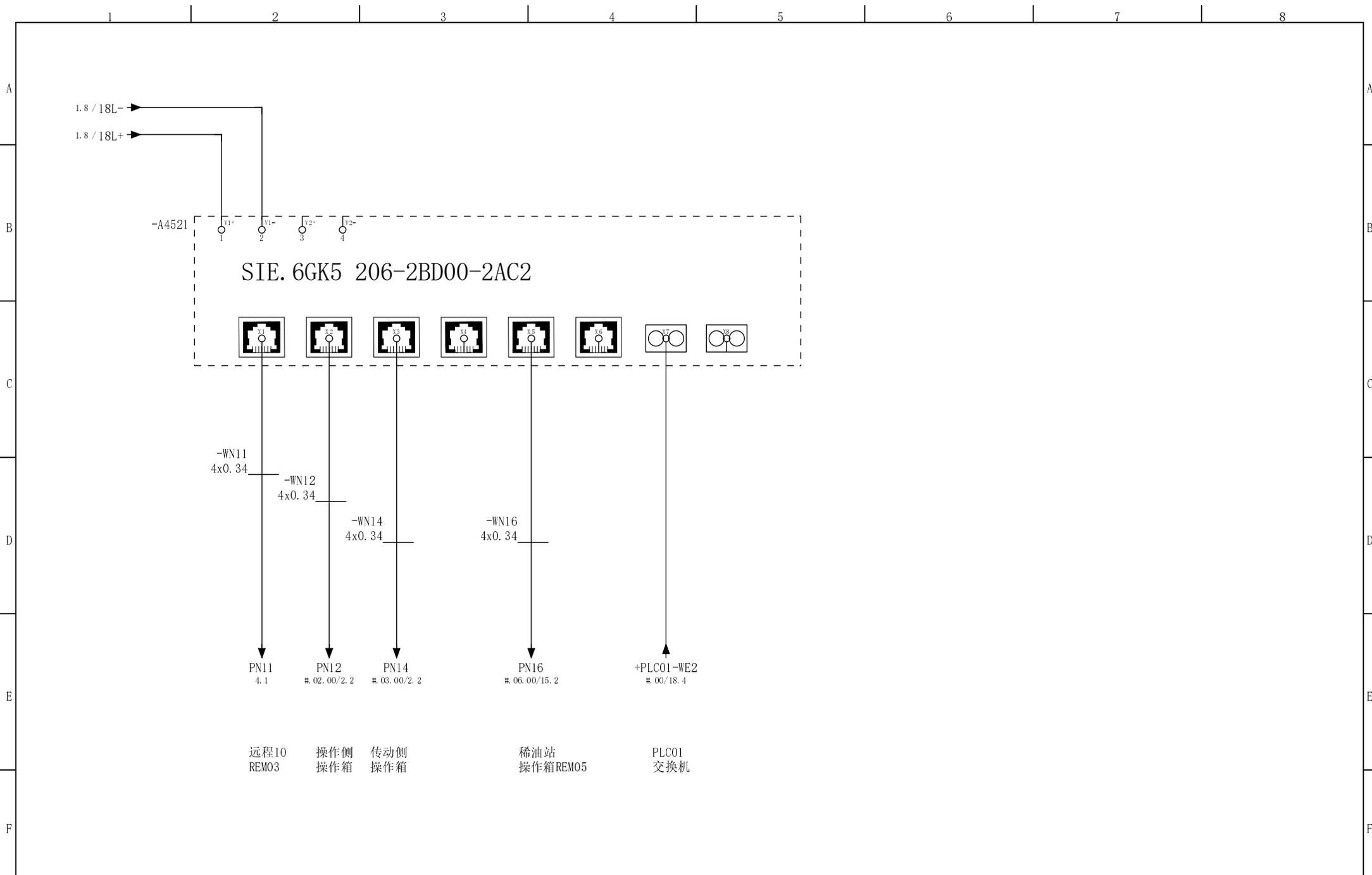
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 41	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 43	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 42
												共 46



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 42	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO3	1: 1	下页: 44	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 43
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 46



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 43	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 45	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00			本页 44
												共 46

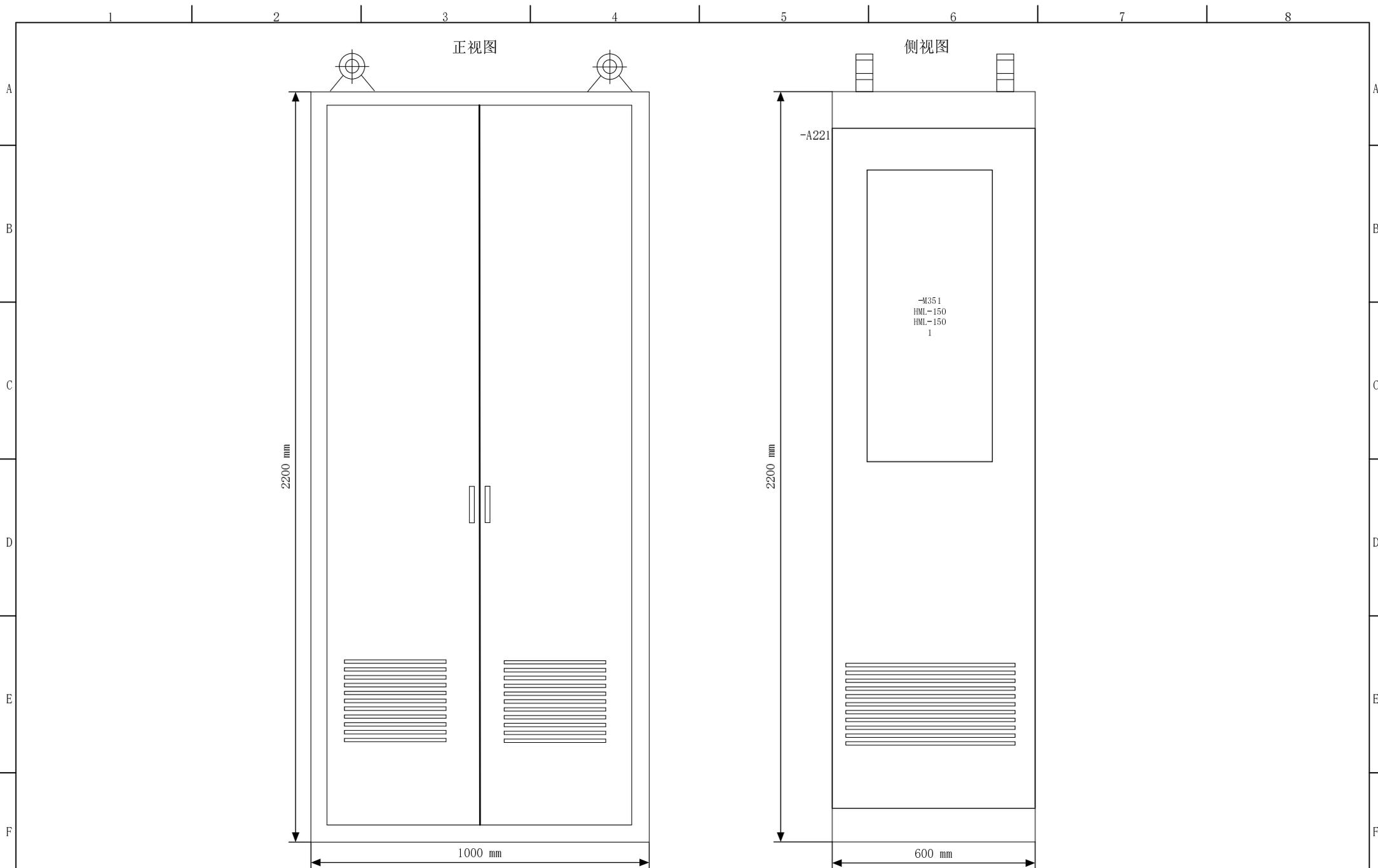


版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 44	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 46	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00		本页
1	2	3	4	5	6	7	8	共	46				

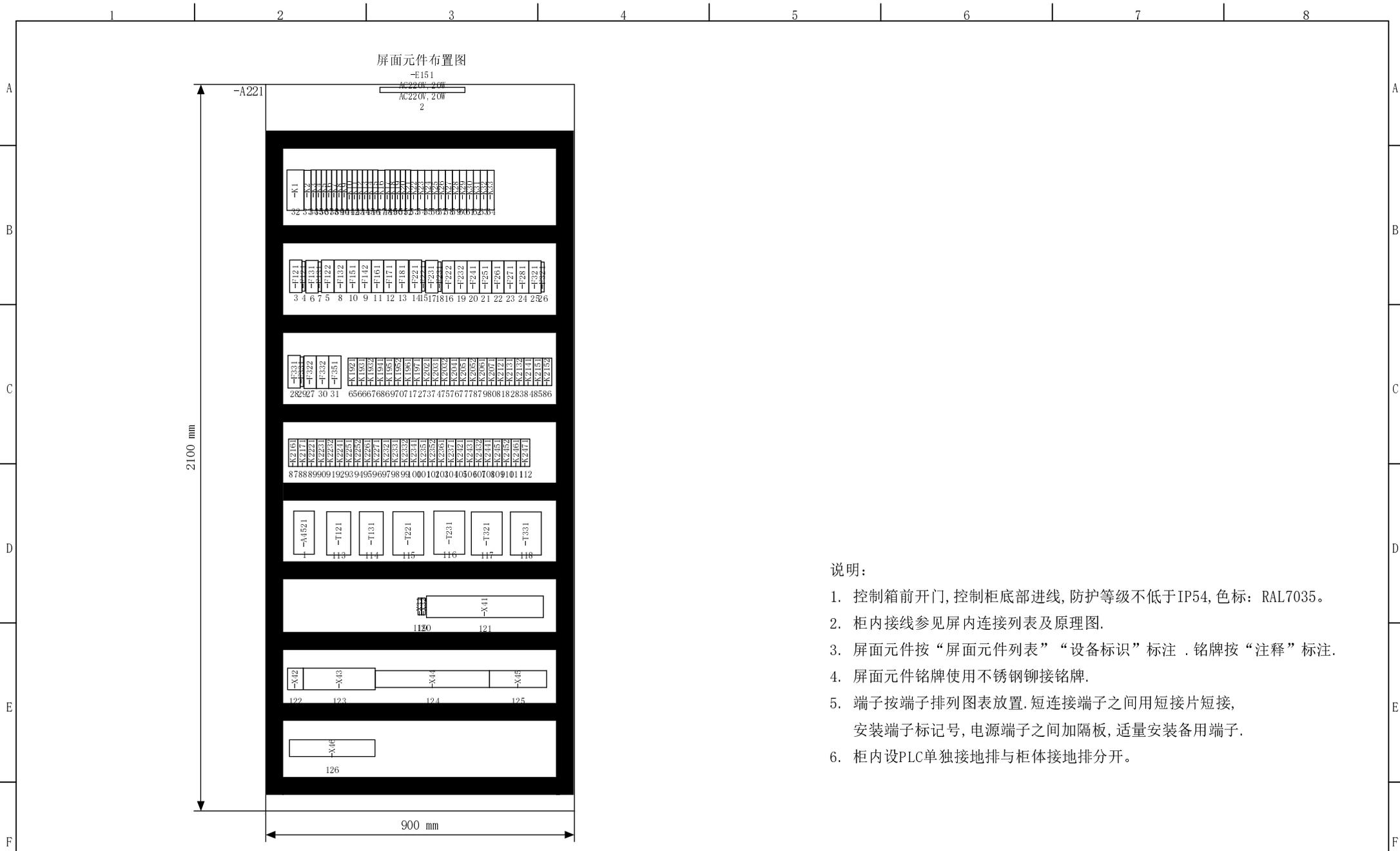
设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
远程IO原理图										
1	=2ER_PPL	+REM03		远程IO柜	DZ6622.06.04.01	1				按图订货

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD                  TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 45	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: #. 04. 01/1	kg
标记	处数	日期	修正者		日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00		本页	46
												共	46



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: #. 04. 00/46	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 10	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		远程IO柜	DZ6622.06.04.01			本页 1
				日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤					共 31



说明:

1. 控制箱前开门, 控制柜底部进线, 防护等级不低于IP54, 色标: RAL7035.
2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图.
3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注, 铭牌按“注释”标注.
4. 屏面元件铭牌使用不锈钢铆接铭牌.
5. 端子按端子排列图表放置, 短连接端子之间用短接片短接, 安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 适量安装备用端子.
6. 柜内设PLC单独接地排与柜体接地排分开.

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> TZCO 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 10	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01			本页 2
	1											共 31

A  
B  
C  
D  
E  
F

箱柜设备清单

+REM03 远程IO柜

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-A221	控制柜	控制柜:1000(W) X2200(H) X600(D)		1	国产	0.00 kg	
1	-A4521	交换机	6GK5 206-2BD00-2AC2		1	SIEMENS	1.10 kg	
2	-E151	柜内照明灯 柜体带	AC220V, 20W	AC220V, 20W 柜体带	1	国产	2.00 kg	柜内照明
3	-F121	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源
4	-F121	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源
5	-F122	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接口模块
6	-F131	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源
7	-F131	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源
8	-F132	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	输入模块
9	-F142	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	输出模块
10	-F151	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	
11	-F161	小型断路器	iC65N-C 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	压力传感器
12	-F171	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	高温计
13	-F181	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	交换机
14	-F221	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	伺服阀电源进线
15	-F221	辅助触点	iOF-A9A26924	10A	1	Schneider	0.00 kg	伺服阀电源进线
16	-F222	小型断路器	iC65N-C 3A/2P	3A	1	Schneider	0.25 kg	入口传动侧 AGC伺服阀
17	-F231	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源
18	-F231	辅助触点	iOF-A9A26924	10A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源
19	-F232	小型断路器	iC65N-C 3A/2P	3A	1	Schneider	0.25 kg	入口操作侧 AGC伺服阀
20	-F241	小型断路器	iC65N-C 3A/2P	3A	1	Schneider	0.25 kg	出口传动侧 AGC伺服阀
21	-F251	小型断路器	iC65N-C 3A/2P	3A	1	Schneider	0.25 kg	出口操作侧 AGC伺服阀

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 4		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01		本页 3
											共 31		

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
22	-F261	小型断路器	iC65N-C 3A/2P	3A	1	Schneider	0.25 kg	换辊缸比例阀电源
23	-F271	小型断路器	iC65N-C 3A/2P	3A	1	Schneider	0.25 kg	弯辊缸比例阀电源
24	-F281	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	备用比例阀电源
25	-F321	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	辅助阀电源进线
26	-F321	辅助触点	iOF-A9A26924	10A	1	Schneider	0.00 kg	辅助阀电源进线
27	-F322	小型断路器	iC65N-D 20A/2P	20A	1	Schneider	0.25 kg	辅助阀台普通阀电源
28	-F331	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源
29	-F331	辅助触点	iOF-A9A26924	10A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源
30	-F332	小型断路器	iC65N-D 20A/2P	20A	1	Schneider	0.25 kg	其它阀台普通阀电源
31	-F351	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	
32	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CN0		1	SIEMENS	0.15 kg	
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
33	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
34	-K3	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K3	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
35	-K4	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
36	-K5	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
37	-K6	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 5		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01		本页 4
											共 31		

箱柜设备清单

+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K6	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
38	-K7	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
39	-K8	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K8	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
40	-K9	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K9	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
41	-K10	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K10	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
42	-K11	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K11	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
43	-K12	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K12	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
44	-K13	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K13	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
45	-K14	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K14	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
46	-K15	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K15	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K16	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
47	-K16	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K17	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
48	-K17	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K18	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 6		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01		本页 5
											共 31		

箱柜设备清单

+REM03 远程IO柜

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
49	-K18	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K19	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
50	-K19	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K20	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
51	-K20	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K21	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
52	-K21	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K22	ET200SP A0 2xU/I 高速型	6ES7 135-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.03 kg	
53	-K22	ET200SP 底座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K23	ET200SP A0 2xU/I 高速型	6ES7 135-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.03 kg	
54	-K23	ET200SP 底座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K24	ET200SP A0 2xU/I 高速型	6ES7 135-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.03 kg	
55	-K24	ET200SP 底座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K25	ET200SP A0 2xU/I 高速型	6ES7 135-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.03 kg	
56	-K25	ET200SP 底座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K26	ET200SP TM POSINPUT 1	6ES7 138-6BA00-0BA0		1	SIEMENS	0.05 kg	
57	-K26	ET200SP 底座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K27	ET200SP TM POSINPUT 1	6ES7 138-6BA00-0BA0		1	SIEMENS	0.05 kg	
58	-K27	ET200SP 底座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K28	ET200SP TM POSINPUT 1	6ES7 138-6BA00-0BA0		1	SIEMENS	0.05 kg	
59	-K28	ET200SP 底座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K29	ET200SP TM POSINPUT 1	6ES7 138-6BA00-0BA0		1	SIEMENS	0.05 kg	
60	-K29	ET200SP 底座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K30	ET200SP TM POSINPUT 1	6ES7 138-6BA00-0BA0		1	SIEMENS	0.05 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 7		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01		本页 6
												共 31	

箱柜设备清单

+REM03 远程IO柜

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
61	-K30	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K31	ET200SP TM POSINPUT 1	6ES7 138-6BA00-0BA0		1	SIEMENS	0.05 kg	
62	-K31	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K32	ET200SP TM POSINPUT 1	6ES7 138-6BA00-0BA0		1	SIEMENS	0.05 kg	
63	-K32	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K33	ET200SP TM POSINPUT 1	6ES7 138-6BA00-0BA0		1	SIEMENS	0.05 kg	
64	-K33	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K34	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
	-K34	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K35	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
	-K35	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
65	-K1921	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1921	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1921	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1921	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
66	-K1931	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1931	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1931	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1931	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
67	-K1932	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1932	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1932	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1932	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
68	-K1941	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 8		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01		本页
											共	31	

箱柜设备清单

+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K1941	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1941	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1941	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
69	-K1951	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1951	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1951	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1951	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
70	-K1952	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1952	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1952	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1952	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
71	-K1961	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1961	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1961	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1961	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
72	-K1971	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1971	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1971	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1971	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
73	-K2021	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2021	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2021	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2021	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
74	-K2031	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 9	
标记	处数	日期		修正者	审查	王琛	工艺		远程IO柜	DZ6622.06.04.01		
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

箱柜设备清单

+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K2031	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2031	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2031	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
75	-K2032	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2032	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2032	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2032	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
76	-K2041	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2041	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2041	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2041	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
77	-K2051	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2051	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2051	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2051	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
78	-K2052	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2052	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2052	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2052	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
79	-K2061	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2061	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2061	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2061	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
80	-K2071	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 10		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01		本页 9

箱柜设备清单

+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K2071	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2071	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2071	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
81	-K2121	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2121	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2121	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2121	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
82	-K2131	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2131	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2131	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2131	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
83	-K2132	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2132	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2132	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2132	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
84	-K2141	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2141	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2141	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2141	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
85	-K2151	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2151	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2151	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2151	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
86	-K2152	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 9	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 11		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01		本页 10
											共 31		

箱柜设备清单

+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K2152	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2152	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2152	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
87	-K2161	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2161	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2161	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2161	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
88	-K2171	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2171	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2171	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2171	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
89	-K2221	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2221	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2221	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2221	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
90	-K2231	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2231	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2231	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2231	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
91	-K2232	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2232	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2232	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2232	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
92	-K2241	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 10	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 12	
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01		

箱柜设备清单

+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K2241	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2241	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2241	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
93	-K2251	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2251	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2251	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2251	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
94	-K2252	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2252	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2252	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2252	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
95	-K2261	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2261	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2261	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2261	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
96	-K2271	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2271	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2271	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2271	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
97	-K2321	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2321	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2321	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2321	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
98	-K2331	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 11	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 13		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01		本页 12
											共 31		

1 2 3 4 5 6 7 8  
箱柜设备清单

+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K2331	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2331	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2331	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
99	-K2332	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2332	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2332	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2332	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
100	-K2341	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2341	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2341	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2341	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
101	-K2351	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2351	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2351	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2351	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
102	-K2352	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2352	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2352	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2352	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
103	-K2361	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2361	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2361	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2361	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
104	-K2371	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 12	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 14	
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01		

箱柜设备清单

+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K2371	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2371	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2371	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
105	-K2421	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2421	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2421	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2421	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
106	-K2431	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2431	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2431	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2431	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
107	-K2432	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2432	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2432	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2432	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
108	-K2441	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2441	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2441	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2441	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
109	-K2451	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2451	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2451	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2451	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
110	-K2452	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 13	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 15		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01		本页 14
											共 31		

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K2452	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2452	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2452	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
111	-K2461	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2461	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2461	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2461	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
112	-K2471	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K2471	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2471	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K2471	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
113	-T121	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg	
114	-T131	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg	
115	-T221	单相电源	6EP1336-3BA10	20A	1	SIEMENS	1.50 kg	
116	-T231	单相电源	6EP1336-3BA10	20A	1	SIEMENS	1.50 kg	
117	-T321	单相电源	6EP1336-3BA10	20A	1	SIEMENS	1.50 kg	
118	-T331	单相电源	6EP1336-3BA10	20A	1	SIEMENS	1.50 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg	
	-X32	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg	
	-X41	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		18	PXC	0.00 kg	
	-X41	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		18	国产	0.00 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		44	PXC	0.01 kg	
	-X42	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		4	PXC	0.00 kg	
	-X42	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		4	国产	0.00 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 14	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 16	
标记	处数	日期		修正者	审查	王琛	工艺		远程IO柜	DZ6622.06.04.01		
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 31

箱柜设备清单

+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		4	PXC	0.01 kg	
	-X43	组合式直通端子	ST 2, 5		38	PXC	0.01 kg	
	-X43	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		2	PXC	0.00 kg	
	-X43	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		2	国产	0.00 kg	
	-X44	组合式直通端子	ST 2, 5		64	PXC	0.01 kg	
	-X45	组合式直通端子	ST 2, 5		32	PXC	0.01 kg	
	-X46	组合式直通端子	ST 2, 5		48	PXC	0.01 kg	
+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-M351	1500W空调，外挂式	HML-150		1	国产	37.00 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 15	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 17	
标记	处数	日期		修正者	审查	王琛	工艺			远程IO柜	DZ6622.06.04.01	
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共 31	

端子排列图

A  
B  
C  
D  
E  
F

端子排 =2ER_PPL+REM03-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5			PXC	#06.04.00/1.2
2	ST 2,5			PXC	#06.04.00/1.2
端子排 =2ER_PPL+REM03-X32					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5			PXC	#06.04.00/2.2
2	ST 2,5			PXC	#06.04.00/2.2
端子排 =2ER_PPL+REM03-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/5.2
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/9.3
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/9.6
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/11.3
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/12.3

6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/12.6
7	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/13.3
8	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/13.6
9	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/14.3
10	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/5.2
11	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/9.3
12	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/9.6
13	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/11.3
14	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/12.3

15	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/12.6
16	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/13.3
17	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/13.6
18	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.04.00/14.3
19	ST 2,5			PXC	#06.04.00/5.2
20	ST 2,5			PXC	#06.04.00/5.2
21	ST 2,5			PXC	#06.04.00/5.3
22	ST 2,5			PXC	#06.04.00/5.4
23	ST 2,5			PXC	#06.04.00/5.5
24	ST 2,5			PXC	#06.04.00/5.6
25	ST 2,5			PXC	#06.04.00/5.6
26	ST 2,5			PXC	#06.04.00/5.7
27	ST 2,5			PXC	#06.04.00/7.3
28	ST 2,5			PXC	#06.04.00/7.3
29	ST 2,5			PXC	#06.04.00/7.6
30	ST 2,5			PXC	#06.04.00/7.6
31	ST 2,5			PXC	#06.04.00/8.3
32	ST 2,5			PXC	#06.04.00/8.3
33	ST 2,5			PXC	#06.04.00/8.6
34	ST 2,5			PXC	#06.04.00/8.6

A  
B  
C  
D  
E  
F

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 16	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 18	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工艺	远程IO柜	DZ6622.06.04.01			本页 17
	1				日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共 31

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+REM03-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
35	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/9.3
36	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/9.3
37	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/9.6
38	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/9.6
39	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/10.3
40	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/10.3
41	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/10.6
42	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/10.6
43	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/11.3
44	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/11.3
45	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/11.6
46	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/11.6
47	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/12.3
48	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/12.3
49	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/12.6
50	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/12.6
51	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/13.3
52	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/13.3
53	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/13.6
54	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/13.6
55	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/14.3
56	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/14.3
57	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/14.6
58	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/14.6
59	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/18.3
60	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/18.3

61	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/18.6
62	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/18.6
端子排 =2ER_PPL+REM03-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.04.00/6.3
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.04.00/6.3
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.04.00/6.3
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.04.00/6.4
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/6.3
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/6.3
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/6.6
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/6.6
端子排 =2ER_PPL+REM03-X43					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/25.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/25.2
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/25.2
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/25.2
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/25.2

6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/25.4
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/25.5
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/25.4
9	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/25.5
10	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/25.5
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/26.2
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/26.2
13	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/26.2
14	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/26.2
15	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/26.2
16	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/26.4
17	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/26.5
18	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/26.4
19	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/26.5
20	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/26.5
21	ST 2, 5	●		PXC	#06.04.00/25.3
22	ST 2, 5	●		PXC	#06.04.00/25.5
23	ST 2, 5	●		PXC	#06.04.00/26.3
24	ST 2, 5	●		PXC	#06.04.00/26.5
25	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/27.2
26	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.04.00/27.2
27	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	'		PXC	#06.04.00/27.2
28	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/27.2
29	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/27.2



端子排列图

端子排 =2ER_PPL+REM03-X45					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/43.2
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/43.2
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/43.3
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/43.3
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/43.4
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/43.4
9	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/43.5
10	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/43.5
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/43.6
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/43.6
13	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/43.6
14	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/43.6
15	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/43.7
16	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/43.7
17	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.1
18	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.1
19	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.2
20	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.2
21	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.3
22	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.3
23	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.4
24	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.4
25	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.5
26	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.5
27	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.6
28	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.6

29	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.6
30	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.6
31	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.7
32	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/44.7
端子排 =2ER_PPL+REM03-X46					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/29.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/29.3
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/29.3
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/29.4
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/29.4
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/29.5
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/30.2
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/30.3
9	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/30.3
10	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/30.4
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/30.4
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/30.5
13	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.2
14	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.3
15	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.3
16	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.4
17	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.4
18	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5
19	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/32.2
20	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/32.3
21	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/32.3
22	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/32.4

23	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/32.4
24	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/32.5
25	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/33.2
26	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/33.3
27	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/33.3
28	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/33.4
29	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/33.4
30	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/33.5
31	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/34.2
32	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/34.3
33	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/34.3
34	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/34.4
35	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/34.4
36	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/34.5
37	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/35.2
38	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/35.3
39	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/35.3
40	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/35.4
41	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/35.4
42	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/35.5
43	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/36.2
44	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/36.3
45	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/36.3
46	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/36.4
47	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/36.4
48	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/36.5

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 19	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 21	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01			本页 20
												共 31





连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM03 远程IO柜						
103	#. 04. 00/42. 1	-K2221:41	-K2231:41	#. 04. 00/42. 2		
104	#. 04. 00/42. 1	-K2221:44	-X44:50	#. 04. 00/42. 1		
105	#. 04. 00/42. 4	-K2241:44	-X44:56	#. 04. 00/42. 4		
106	#. 04. 00/43. 1	-K2321:11	-X45:1	#. 04. 00/43. 1		
107	#. 04. 00/43. 2	-K2331:11	-X45:3	#. 04. 00/43. 2		
108	#. 04. 00/43. 1	-K2321:14	-K2331:14	#. 04. 00/43. 2		
109	#. 04. 00/43. 3	-K2332:11	-X45:5	#. 04. 00/43. 3		
110	#. 04. 00/43. 2	-K2331:14	-K2332:14	#. 04. 00/43. 3		
111	#. 04. 00/43. 4	-K2341:11	-X45:7	#. 04. 00/43. 4		
112	#. 04. 00/43. 3	-K2332:14	-K2341:14	#. 04. 00/43. 4		
113	#. 04. 00/43. 5	-K2351:11	-X45:9	#. 04. 00/43. 5		
114	#. 04. 00/43. 4	-K2341:14	-K2351:14	#. 04. 00/43. 5		
115	#. 04. 00/43. 5	-K2352:11	-X45:11	#. 04. 00/43. 6		
116	#. 04. 00/43. 5	-K2351:14	-K2352:14	#. 04. 00/43. 5		
117	#. 04. 00/43. 6	-K2361:11	-X45:13	#. 04. 00/43. 6		
118	#. 04. 00/43. 5	-K2352:14	-K2361:14	#. 04. 00/43. 6		
119	#. 04. 00/43. 7	-K2371:11	-X45:16	#. 04. 00/43. 7		
120	#. 04. 00/43. 6	-K2361:14	-K2371:14	#. 04. 00/43. 7		
121	#. 04. 00/43. 7	-K2371:44	-X45:15	#. 04. 00/43. 7		
122	#. 04. 00/43. 6	-K2361:44	-X45:14	#. 04. 00/43. 6		
123	#. 04. 00/43. 5	-K2352:41	-K2361:41	#. 04. 00/43. 6		
124	#. 04. 00/43. 5	-K2352:44	-X45:12	#. 04. 00/43. 6		
125	#. 04. 00/43. 5	-K2351:41	-K2352:41	#. 04. 00/43. 5		
126	#. 04. 00/43. 5	-K2351:44	-X45:10	#. 04. 00/43. 5		
127	#. 04. 00/43. 4	-K2341:41	-K2351:41	#. 04. 00/43. 5		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
128	#. 04. 00/43. 3	-K2332:41	-K2341:41	#. 04. 00/43. 4		
129	#. 04. 00/43. 3	-K2332:44	-X45:6	#. 04. 00/43. 3		
130	#. 04. 00/43. 2	-K2331:41	-K2332:41	#. 04. 00/43. 3		
131	#. 04. 00/43. 2	-K2331:44	-X45:4	#. 04. 00/43. 2		
132	#. 04. 00/43. 1	-K2321:41	-K2331:41	#. 04. 00/43. 2		
133	#. 04. 00/43. 1	-K2321:44	-X45:2	#. 04. 00/43. 1		
134	#. 04. 00/43. 4	-K2341:44	-X45:8	#. 04. 00/43. 4		
135	#. 04. 00/2. 2	-F221:1	-X32:1	#. 04. 00/2. 2		
136	#. 04. 00/2. 2	-F221:3	-X32:2	#. 04. 00/2. 2		
137	#. 04. 00/1. 3	-F132:1	-F142:1	#. 04. 00/1. 4		
138	#. 04. 00/1. 3	-F132:3	-F142:3	#. 04. 00/1. 4		
139	#. 04. 00/44. 1	-K2421:11	-X45:17	#. 04. 00/44. 1		
140	#. 04. 00/44. 2	-K2431:11	-X45:19	#. 04. 00/44. 2		
141	#. 04. 00/44. 1	-K2421:14	-K2431:14	#. 04. 00/44. 2		
142	#. 04. 00/44. 3	-K2432:11	-X45:21	#. 04. 00/44. 3		
143	#. 04. 00/44. 2	-K2431:14	-K2432:14	#. 04. 00/44. 3		
144	#. 04. 00/44. 4	-K2441:11	-X45:23	#. 04. 00/44. 4		
145	#. 04. 00/44. 3	-K2432:14	-K2441:14	#. 04. 00/44. 4		
146	#. 04. 00/44. 5	-K2451:11	-X45:25	#. 04. 00/44. 5		
147	#. 04. 00/44. 4	-K2441:14	-K2451:14	#. 04. 00/44. 5		
148	#. 04. 00/44. 5	-K2452:11	-X45:27	#. 04. 00/44. 6		
149	#. 04. 00/44. 5	-K2451:14	-K2452:14	#. 04. 00/44. 5		
150	#. 04. 00/44. 6	-K2461:11	-X45:29	#. 04. 00/44. 6		
151	#. 04. 00/44. 5	-K2452:14	-K2461:14	#. 04. 00/44. 6		
152	#. 04. 00/44. 6	-K2461:14	-K2471:14	#. 04. 00/44. 7		
153	#. 04. 00/44. 6	-K2461:44	-X45:30	#. 04. 00/44. 6		

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM03 远程IO柜						
154	#.04.00/44.5	-K2452:41	-K2461:41	#.04.00/44.6		
155	#.04.00/44.5	-K2452:44	-X45:28	#.04.00/44.6		
156	#.04.00/44.5	-K2451:41	-K2452:41	#.04.00/44.5		
157	#.04.00/44.5	-K2451:44	-X45:26	#.04.00/44.5		
158	#.04.00/44.4	-K2441:41	-K2451:41	#.04.00/44.5		
159	#.04.00/44.3	-K2432:41	-K2441:41	#.04.00/44.4		
160	#.04.00/44.3	-K2432:44	-X45:22	#.04.00/44.3		
161	#.04.00/44.2	-K2431:41	-K2432:41	#.04.00/44.3		
162	#.04.00/44.2	-K2431:44	-X45:20	#.04.00/44.2		
163	#.04.00/44.4	-K2441:44	-X45:24	#.04.00/44.4		
164	#.04.00/44.1	-K2421:41	-K2431:41	#.04.00/44.2		
165	#.04.00/44.1	-K2421:44	-X45:18	#.04.00/44.1		
166	#.04.00/43.6	-K2361:41	-K2371:41	#.04.00/43.7		
167	#.04.00/3.5	-F351:2	-M351:1	#.04.00/3.5		
168	#.04.00/3.5	-F351:4	-M351:2	#.04.00/3.5		
169	#.04.00/2.2	-F222:1	-F232:1	#.04.00/2.3		
170	#.04.00/2.2	-F222:3	-F232:3	#.04.00/2.3		
171	#.04.00/19.2	-K16:1	-K1921:A1	#.04.00/19.2		
172	#.04.00/19.5	-K16:5	-K1951:A1	#.04.00/19.5		
173	#.04.00/19.3	-K16:2	-K1931:A1	#.04.00/19.3		
174	#.04.00/19.5	-K16:6	-K1952:A1	#.04.00/19.5		
175	#.04.00/19.3	-K16:3	-K1932:A1	#.04.00/19.3		
176	#.04.00/19.6	-K16:7	-K1961:A1	#.04.00/19.6		
177	#.04.00/19.7	-K16:8	-K1971:A1	#.04.00/19.7		
178	#.04.00/19.4	-K16:4	-K1941:A1	#.04.00/19.4		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
179	#.04.00/21.2	-K18:1	-K2121:A1	#.04.00/21.2		
180	#.04.00/21.5	-K18:5	-K2151:A1	#.04.00/21.5		
181	#.04.00/21.3	-K18:2	-K2131:A1	#.04.00/21.3		
182	#.04.00/21.5	-K18:6	-K2152:A1	#.04.00/21.5		
183	#.04.00/21.3	-K18:3	-K2132:A1	#.04.00/21.3		
184	#.04.00/21.6	-K18:7	-K2161:A1	#.04.00/21.6		
185	#.04.00/21.7	-K18:8	-K2171:A1	#.04.00/21.7		
186	#.04.00/21.4	-K18:4	-K2141:A1	#.04.00/21.4		
187	#.04.00/22.2	-K19:1	-K2221:A1	#.04.00/22.2		
188	#.04.00/22.5	-K19:5	-K2251:A1	#.04.00/22.5		
189	#.04.00/22.3	-K19:2	-K2231:A1	#.04.00/22.3		
190	#.04.00/22.5	-K19:6	-K2252:A1	#.04.00/22.5		
191	#.04.00/22.3	-K19:3	-K2232:A1	#.04.00/22.3		
192	#.04.00/22.6	-K19:7	-K2261:A1	#.04.00/22.6		
193	#.04.00/22.7	-K19:8	-K2271:A1	#.04.00/22.7		
194	#.04.00/22.4	-K19:4	-K2241:A1	#.04.00/22.4		
195	#.04.00/23.2	-K20:1	-K2321:A1	#.04.00/23.2		
196	#.04.00/23.5	-K20:5	-K2351:A1	#.04.00/23.5		
197	#.04.00/23.3	-K20:2	-K2331:A1	#.04.00/23.3		
198	#.04.00/23.5	-K20:6	-K2352:A1	#.04.00/23.5		
199	#.04.00/23.3	-K20:3	-K2332:A1	#.04.00/23.3		
200	#.04.00/23.6	-K20:7	-K2361:A1	#.04.00/23.6		
201	#.04.00/23.7	-K20:8	-K2371:A1	#.04.00/23.7		
202	#.04.00/23.4	-K20:4	-K2341:A1	#.04.00/23.4		
203	#.04.00/24.2	-K21:1	-K2421:A1	#.04.00/24.2		
204	#.04.00/24.5	-K21:5	-K2451:A1	#.04.00/24.5		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 23	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 25	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01			本页 24
												共 31

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM03 远程IO柜						
205	#. 04. 00/24. 3	-K21: 2	-K2431: A1	#. 04. 00/24. 3		
206	#. 04. 00/24. 5	-K21: 6	-K2452: A1	#. 04. 00/24. 5		
207	#. 04. 00/24. 3	-K21: 3	-K2432: A1	#. 04. 00/24. 3		
208	#. 04. 00/24. 6	-K21: 7	-K2461: A1	#. 04. 00/24. 6		
209	#. 04. 00/24. 7	-K21: 8	-K2471: A1	#. 04. 00/24. 7		
210	#. 04. 00/24. 4	-K21: 4	-K2441: A1	#. 04. 00/24. 4		
211	#. 04. 00/29. 2	-K26: 1	-X46: 1	#. 04. 00/29. 2		
212	#. 04. 00/29. 3	-K26: 3	-X46: 2	#. 04. 00/29. 3		
213	#. 04. 00/29. 3	-K26: 5	-X46: 3	#. 04. 00/29. 3		
214	#. 04. 00/29. 4	-K26: 7	-X46: 4	#. 04. 00/29. 4		
215	#. 04. 00/29. 4	-K26: 15	-X46: 5	#. 04. 00/29. 4		
216	#. 04. 00/29. 5	-K26: 16	-X46: 6	#. 04. 00/29. 5		
217	#. 04. 00/25. 2	-K22: 1	-X43: 3	#. 04. 00/25. 2		
218	#. 04. 00/25. 4	-K22: 2	-X43: 8	#. 04. 00/25. 4		
219	#. 04. 00/25. 5	-K22: 6	-X43: 9	#. 04. 00/25. 5		
220	#. 04. 00/2. 4	-F241: 2	-X43: 11	#. 04. 00/26. 2		
221	#. 04. 00/2. 4	-F241: 4	-X43: 12	#. 04. 00/26. 2		
222	#. 04. 00/26. 2	-K23: 1	-X43: 13	#. 04. 00/26. 2		
223	#. 04. 00/26. 4	-K23: 2	-X43: 18	#. 04. 00/26. 4		
224	#. 04. 00/26. 5	-K23: 6	-X43: 19	#. 04. 00/26. 5		
225	#. 04. 00/26. 2	-K23: 5	-X43: 14	#. 04. 00/26. 2		
226	#. 04. 00/25. 2	-K22: 5	-X43: 4	#. 04. 00/25. 2		
227	#. 04. 00/27. 2	-K24: 1	-X43: 25	#. 04. 00/27. 2		
228	#. 04. 00/27. 2	-K24: 5	-X43: 29	#. 04. 00/27. 2		
229	#. 04. 00/27. 4	-K24: 2	-X43: 31	#. 04. 00/27. 4		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
230	#. 04. 00/27. 5	-K24: 6	-X43: 32	#. 04. 00/27. 5		
231	#. 04. 00/2. 6	-F261: 2	-X43: 26	#. 04. 00/27. 2		
232	#. 04. 00/2. 6	-F261: 4	-X43: 27	#. 04. 00/27. 2		
233	#. 04. 00/28. 2	-K25: 1	-X43: 35	#. 04. 00/28. 2		
234	#. 04. 00/28. 4	-K25: 2	-X43: 39	#. 04. 00/28. 4		
235	#. 04. 00/28. 5	-K25: 6	-X43: 40	#. 04. 00/28. 5		
236	#. 04. 00/30. 2	-K27: 1	-X46: 7	#. 04. 00/30. 2		
237	#. 04. 00/30. 3	-K27: 3	-X46: 8	#. 04. 00/30. 3		
238	#. 04. 00/30. 3	-K27: 5	-X46: 9	#. 04. 00/30. 3		
239	#. 04. 00/30. 4	-K27: 15	-X46: 11	#. 04. 00/30. 4		
240	#. 04. 00/30. 5	-K27: 16	-X46: 12	#. 04. 00/30. 5		
241	#. 04. 00/30. 4	-K27: 7	-X46: 10	#. 04. 00/30. 4		
242	#. 04. 00/31. 2	-K28: 1	-X46: 13	#. 04. 00/31. 2		
243	#. 04. 00/31. 3	-K28: 3	-X46: 14	#. 04. 00/31. 3		
244	#. 04. 00/31. 3	-K28: 5	-X46: 15	#. 04. 00/31. 3		
245	#. 04. 00/31. 4	-K28: 15	-X46: 17	#. 04. 00/31. 4		
246	#. 04. 00/31. 5	-K28: 16	-X46: 18	#. 04. 00/31. 5		
247	#. 04. 00/31. 4	-K28: 7	-X46: 16	#. 04. 00/31. 4		
248	#. 04. 00/32. 2	-K29: 1	-X46: 19	#. 04. 00/32. 2		
249	#. 04. 00/32. 3	-K29: 3	-X46: 20	#. 04. 00/32. 3		
250	#. 04. 00/32. 3	-K29: 5	-X46: 21	#. 04. 00/32. 3		
251	#. 04. 00/32. 4	-K29: 15	-X46: 23	#. 04. 00/32. 4		
252	#. 04. 00/32. 5	-K29: 16	-X46: 24	#. 04. 00/32. 5		
253	#. 04. 00/32. 4	-K29: 7	-X46: 22	#. 04. 00/32. 4		
254	#. 04. 00/33. 2	-K30: 1	-X46: 25	#. 04. 00/33. 2		
255	#. 04. 00/33. 3	-K30: 3	-X46: 26	#. 04. 00/33. 3		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 24	Wt. 重量
标记	处数	日期		修正者	审核	王琛	工艺		王琛	+ REM03	1: 1	
酒钢4200mm预矫直机				日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	远程IO柜	DZ6622. 06. 04. 01			本页 25
												共 31

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM03 远程IO柜						
256	#.04.00/33.3	-K30:5	-X46:27	#.04.00/33.3		
257	#.04.00/33.4	-K30:15	-X46:29	#.04.00/33.4		
258	#.04.00/33.5	-K30:16	-X46:30	#.04.00/33.5		
259	#.04.00/33.4	-K30:7	-X46:28	#.04.00/33.4		
260	#.04.00/34.2	-K31:1	-X46:31	#.04.00/34.2		
261	#.04.00/34.3	-K31:3	-X46:32	#.04.00/34.3		
262	#.04.00/34.3	-K31:5	-X46:33	#.04.00/34.3		
263	#.04.00/34.4	-K31:15	-X46:35	#.04.00/34.4		
264	#.04.00/34.5	-K31:16	-X46:36	#.04.00/34.5		
265	#.04.00/34.4	-K31:7	-X46:34	#.04.00/34.4		
266	#.04.00/35.2	-K32:1	-X46:37	#.04.00/35.2		
267	#.04.00/35.3	-K32:3	-X46:38	#.04.00/35.3		
268	#.04.00/35.3	-K32:5	-X46:39	#.04.00/35.3		
269	#.04.00/35.4	-K32:15	-X46:41	#.04.00/35.4		
270	#.04.00/35.5	-K32:16	-X46:42	#.04.00/35.5		
271	#.04.00/35.4	-K32:7	-X46:40	#.04.00/35.4		
272	#.04.00/36.2	-K33:1	-X46:43	#.04.00/36.2		
273	#.04.00/36.3	-K33:3	-X46:44	#.04.00/36.3		
274	#.04.00/36.3	-K33:5	-X46:45	#.04.00/36.3		
275	#.04.00/36.4	-K33:15	-X46:47	#.04.00/36.4		
276	#.04.00/36.5	-K33:16	-X46:48	#.04.00/36.5		
277	#.04.00/36.4	-K33:7	-X46:46	#.04.00/36.4		
278	#.04.00/2.2	-F221:1	-F231:1	#.04.00/2.3		
279	#.04.00/2.3	-F231:2	-T231:L1	#.04.00/2.3		
280	#.04.00/2.2	-F221:3	-F231:3	#.04.00/2.3		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
281	#.04.00/2.3	-F231:4	-T231:L2	#.04.00/2.3		
282	#.04.00/2.3	-F232:1	-F241:1	#.04.00/2.4		
283	#.04.00/2.4	-F241:1	-F251:1	#.04.00/2.5		
284	#.04.00/2.3	-F232:3	-F241:3	#.04.00/2.4		
285	#.04.00/2.4	-F241:3	-F251:3	#.04.00/2.5		
286	#.04.00/3.2	-F321:2	-T321:L1	#.04.00/3.2		
287	#.04.00/3.2	-F321:4	-T321:L2	#.04.00/3.2		
288	#.04.00/3.2	-F321:1	-F331:1	#.04.00/3.3		
289	#.04.00/3.3	-F331:1	-F351:1	#.04.00/3.5		
290	#.04.00/3.3	-F331:2	-T331:L1	#.04.00/3.3		
291	#.04.00/3.2	-F321:3	-F331:3	#.04.00/3.3		
292	#.04.00/3.3	-F331:3	-F351:3	#.04.00/3.5		
293	#.04.00/3.3	-F331:4	-T331:L2	#.04.00/3.3		
294	#.04.00/2.3	-F231:1	-F321:1	#.04.00/3.2		
295	#.04.00/2.3	-F231:3	-F321:3	#.04.00/3.2		
296	#.04.00/6.3	-K3:5	-X42:5	#.04.00/6.3		
297	#.04.00/6.3	-K3:7	-X42:6	#.04.00/6.3		
298	#.04.00/7.3	-K4:9	-X41:28	#.04.00/7.3		
299	#.04.00/7.6	-K4:10	-X41:30	#.04.00/7.6		
300	#.04.00/7.3	-K4:5	-X41:27	#.04.00/7.3		
301	#.04.00/7.6	-K4:6	-X41:29	#.04.00/7.6		
302	#.04.00/8.3	-K5:9	-X41:32	#.04.00/8.3		
303	#.04.00/8.6	-K5:10	-X41:34	#.04.00/8.6		
304	#.04.00/8.3	-K5:5	-X41:31	#.04.00/8.3		
305	#.04.00/8.6	-K5:6	-X41:33	#.04.00/8.6		
306	#.04.00/10.3	-K7:9	-X41:40	#.04.00/10.3		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 25	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 27	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01			本页 26
												共 31

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM03 远程IO柜						
307	#.04.00/10.6	-K7:10	-X41:42	#.04.00/10.6		
308	#.04.00/10.3	-K7:5	-X41:39	#.04.00/10.3		
309	#.04.00/10.6	-K7:6	-X41:41	#.04.00/10.6		
310	#.04.00/9.3	-K6:5	-X41:35	#.04.00/9.3		
311	#.04.00/9.3	-K6:7	-X41:36	#.04.00/9.3		
312	#.04.00/9.6	-K6:6	-X41:37	#.04.00/9.6		
313	#.04.00/9.6	-K6:8	-X41:38	#.04.00/9.6		
314	#.04.00/12.3	-K9:5	-X41:47	#.04.00/12.3		
315	#.04.00/12.3	-K9:7	-X41:48	#.04.00/12.3		
316	#.04.00/12.6	-K9:6	-X41:49	#.04.00/12.6		
317	#.04.00/12.6	-K9:8	-X41:50	#.04.00/12.6		
318	#.04.00/13.3	-K10:5	-X41:51	#.04.00/13.3		
319	#.04.00/13.3	-K10:7	-X41:52	#.04.00/13.3		
320	#.04.00/13.6	-K10:6	-X41:53	#.04.00/13.6		
321	#.04.00/13.6	-K10:8	-X41:54	#.04.00/13.6		
322	#.04.00/16.3	-K13:5	-X43:5	#.04.00/25.2		
323	#.04.00/16.6	-K13:6	-X43:10	#.04.00/25.5		
324	#.04.00/17.3	-K14:5	-X43:15	#.04.00/26.2		
325	#.04.00/17.6	-K14:6	-X43:20	#.04.00/26.5		
326	#.04.00/4.1	-K1:PE	-PE1:4	#.04.00/4.1		
327	#.04.00/1.2	-F122:3	-F132:3	#.04.00/1.3		
328	#.04.00/1.2	-F122:1	-F132:1	#.04.00/1.3		
329	#.04.00/1.2	-F122:2	-K1:-X80:1	#.04.00/4.1		
330	#.04.00/1.2	-F122:4	-K1:-X80:2	#.04.00/4.1		
331	#.04.00/6.6	-K3:6	-X42:7	#.04.00/6.6		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
332	#.04.00/6.6	-K3:8	-X42:8	#.04.00/6.6		
333	#.04.00/15.3	-K12:5	-X43:28	#.04.00/27.2		
334	#.04.00/15.3	-K12:7	-X43:30	#.04.00/27.3		
335	#.04.00/21.2	-K2121:A2	-K2131:A2	#.04.00/21.3		
336	#.04.00/21.3	-K2131:A2	-K2132:A2	#.04.00/21.3		
337	#.04.00/21.3	-K2132:A2	-K2141:A2	#.04.00/21.4		
338	#.04.00/21.4	-K2141:A2	-K2151:A2	#.04.00/21.5		
339	#.04.00/21.5	-K2151:A2	-K2152:A2	#.04.00/21.5		
340	#.04.00/21.5	-K2152:A2	-K2161:A2	#.04.00/21.6		
341	#.04.00/21.6	-K2161:A2	-K2171:A2	#.04.00/21.7		
342	#.04.00/22.2	-K2221:A2	-K2231:A2	#.04.00/22.3		
343	#.04.00/22.3	-K2231:A2	-K2232:A2	#.04.00/22.3		
344	#.04.00/22.3	-K2232:A2	-K2241:A2	#.04.00/22.4		
345	#.04.00/22.4	-K2241:A2	-K2251:A2	#.04.00/22.5		
346	#.04.00/22.5	-K2251:A2	-K2252:A2	#.04.00/22.5		
347	#.04.00/22.5	-K2252:A2	-K2261:A2	#.04.00/22.6		
348	#.04.00/22.6	-K2261:A2	-K2271:A2	#.04.00/22.7		
349	#.04.00/21.7	-K2171:A2	-K2221:A2	#.04.00/22.2		
350	#.04.00/23.2	-K2321:A2	-K2331:A2	#.04.00/23.3		
351	#.04.00/23.3	-K2331:A2	-K2332:A2	#.04.00/23.3		
352	#.04.00/23.3	-K2332:A2	-K2341:A2	#.04.00/23.4		
353	#.04.00/23.4	-K2341:A2	-K2351:A2	#.04.00/23.5		
354	#.04.00/23.5	-K2351:A2	-K2352:A2	#.04.00/23.5		
355	#.04.00/23.5	-K2352:A2	-K2361:A2	#.04.00/23.6		
356	#.04.00/23.6	-K2361:A2	-K2371:A2	#.04.00/23.7		
357	#.04.00/22.7	-K2271:A2	-K2321:A2	#.04.00/23.2		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 26	Wt. 重量
标记	处数	日期		修正者	审核	石媚杰	所 长		秦捷	+ REM03	1: 1	
酒钢4200mm预矫直机				日期	2024.04.01	工艺	梁百勤	远程IO柜	DZ6622.06.04.01			本页 27
												共 31

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM03 远程IO柜						
358	#.04.00/24.2	-K2421:A2	-K2431:A2	#.04.00/24.3		
359	#.04.00/24.3	-K2431:A2	-K2432:A2	#.04.00/24.3		
360	#.04.00/24.3	-K2432:A2	-K2441:A2	#.04.00/24.4		
361	#.04.00/24.4	-K2441:A2	-K2451:A2	#.04.00/24.5		
362	#.04.00/24.5	-K2451:A2	-K2452:A2	#.04.00/24.5		
363	#.04.00/24.5	-K2452:A2	-K2461:A2	#.04.00/24.6		
364	#.04.00/24.6	-K2461:A2	-K2471:A2	#.04.00/24.7		
365	#.04.00/23.7	-K2371:A2	-K2421:A2	#.04.00/24.2		
366	#.04.00/28.2	-K25:5	-X43:36	#.04.00/28.2		
367	#.04.00/5.2	-K2:-X10:11	-X41:19	#.04.00/5.2		
368	#.04.00/5.2	-K2:-X10:12	-X41:20	#.04.00/5.2		
369	#.04.00/5.3	-K2:-X10:13	-X41:21	#.04.00/5.3		
370	#.04.00/5.4	-K2:-X10:14	-X41:22	#.04.00/5.4		
371	#.04.00/5.5	-K2:-X10:15	-X41:23	#.04.00/5.5		
372	#.04.00/5.6	-K2:-X10:16	-X41:24	#.04.00/5.6		
373	#.04.00/5.7	-K2:-X10:18	-X41:26	#.04.00/5.7		
374	#.04.00/5.6	-K2:-X10:17	-X41:25	#.04.00/5.6		
375	#.04.00/1.2	-F121:1	-X31:1	#.04.00/1.2		
376	#.04.00/1.2	-F121:3	-X31:2	#.04.00/1.2		
377	#.04.00/1.2	-F121:2	-T121:L1	#.04.00/1.2		
378	#.04.00/1.2	-F121:4	-T121:L2	#.04.00/1.2		
379	#.04.00/1.2	-F121:1	-F131:1	#.04.00/1.3		
380	#.04.00/1.3	-F131:2	-T131:L1	#.04.00/1.3		
381	#.04.00/1.2	-F121:3	-F131:3	#.04.00/1.3		
382	#.04.00/1.3	-F131:4	-T131:L2	#.04.00/1.3		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
383	#.04.00/1.4	-F142:4	-K1921:A2	#.04.00/19.2		
384	#.04.00/1.3	-F132:2	-K2	#.04.00/4.2		
385	#.04.00/1.3	-F132:4	-K2	#.04.00/4.2		
386	#.04.00/1.2	-F122:1	-T121:+	#.04.00/1.2		
387	#.04.00/1.2	-F122:3	-T121:-	#.04.00/1.2		
388	#.04.00/1.2	-T121:+	-T131:+	#.04.00/1.3		
389	#.04.00/1.2	-T121:-	-T131:-	#.04.00/1.3		
390	#.04.00/2.2	-T221:+	-T231:+	#.04.00/2.3		
391	#.04.00/2.2	-F222:1	-T221:+	#.04.00/2.2		
392	#.04.00/2.2	-F222:3	-T221:-	#.04.00/2.2		
393	#.04.00/2.2	-T221:-	-T231:-	#.04.00/2.3		
394	#.04.00/3.2	-F322:3	-T321:-	#.04.00/3.2		
395	#.04.00/3.2	-F322:1	-T321:+	#.04.00/3.2		
396	#.04.00/3.2	-T321:+	-T331:+	#.04.00/3.3		
397	#.04.00/3.2	-T321:-	-T331:-	#.04.00/3.3		
398	#.04.00/1.3	-F131:1	-F151:1	#.04.00/1.5		
399	#.04.00/1.3	-F131:3	-F151:3	#.04.00/1.5		
400	#.04.00/1.3	-T131:-	-T221:-	#.04.00/2.2		
401	#.04.00/20.2	-K17:1	-K2021:A1	#.04.00/20.2		
402	#.04.00/20.3	-K17:2	-K2031:A1	#.04.00/20.3		
403	#.04.00/20.2	-K2021:A2	-K2031:A2	#.04.00/20.3		
404	#.04.00/20.3	-K17:3	-K2032:A1	#.04.00/20.3		
405	#.04.00/20.3	-K2031:A2	-K2032:A2	#.04.00/20.3		
406	#.04.00/20.4	-K17:4	-K2041:A1	#.04.00/20.4		
407	#.04.00/20.3	-K2032:A2	-K2041:A2	#.04.00/20.4		
408	#.04.00/20.5	-K17:5	-K2051:A1	#.04.00/20.5		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 27	Wt. 重量
标记	处数	日期	修正者		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 29	
酒钢4200mm预矫直机					审查	王琛	工艺		远程IO柜	DZ6622.06.04.01		本页 28	
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共 31	

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM03 远程IO柜						
409	#.04.00/20.4	-K2041:A2	-K2051:A2	#.04.00/20.5		
410	#.04.00/20.5	-K17:6	-K2052:A1	#.04.00/20.5		
411	#.04.00/20.5	-K2051:A2	-K2052:A2	#.04.00/20.5		
412	#.04.00/20.6	-K17:7	-K2061:A1	#.04.00/20.6		
413	#.04.00/20.5	-K2052:A2	-K2061:A2	#.04.00/20.6		
414	#.04.00/20.7	-K17:8	-K2071:A1	#.04.00/20.7		
415	#.04.00/20.6	-K2061:A2	-K2071:A2	#.04.00/20.7		
416	#.04.00/19.7	-K1971:A2	-K2021:A2	#.04.00/20.2		
417	#.04.00/20.7	-K2071:A2	-K2121:A2	#.04.00/21.2		
418	#.04.00/40.1	-K2021:11	-X44:17	#.04.00/40.1		
419	#.04.00/40.2	-K2031:11	-X44:19	#.04.00/40.2		
420	#.04.00/40.1	-K2021:14	-K2031:14	#.04.00/40.2		
421	#.04.00/40.3	-K2032:11	-X44:21	#.04.00/40.3		
422	#.04.00/40.2	-K2031:14	-K2032:14	#.04.00/40.3		
423	#.04.00/40.4	-K2041:11	-X44:23	#.04.00/40.4		
424	#.04.00/40.3	-K2032:14	-K2041:14	#.04.00/40.4		
425	#.04.00/40.5	-K2051:11	-X44:25	#.04.00/40.5		
426	#.04.00/40.4	-K2041:14	-K2051:14	#.04.00/40.5		
427	#.04.00/40.5	-K2052:11	-X44:27	#.04.00/40.5		
428	#.04.00/40.5	-K2051:14	-K2052:14	#.04.00/40.5		
429	#.04.00/40.6	-K2061:11	-X44:29	#.04.00/40.6		
430	#.04.00/40.5	-K2052:14	-K2061:14	#.04.00/40.6		
431	#.04.00/40.7	-K2071:11	-X44:31	#.04.00/40.7		
432	#.04.00/40.6	-K2061:14	-K2071:14	#.04.00/40.7		
433	#.04.00/40.7	-K2071:44	-X44:32	#.04.00/40.7		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
434	#.04.00/40.6	-K2061:41	-K2071:41	#.04.00/40.7		
435	#.04.00/40.6	-K2061:44	-X44:30	#.04.00/40.6		
436	#.04.00/40.5	-K2052:41	-K2061:41	#.04.00/40.6		
437	#.04.00/40.5	-K2052:44	-X44:28	#.04.00/40.5		
438	#.04.00/40.5	-K2051:41	-K2052:41	#.04.00/40.5		
439	#.04.00/40.5	-K2051:44	-X44:26	#.04.00/40.5		
440	#.04.00/40.4	-K2041:41	-K2051:41	#.04.00/40.5		
441	#.04.00/40.3	-K2032:41	-K2041:41	#.04.00/40.4		
442	#.04.00/40.3	-K2032:44	-X44:22	#.04.00/40.3		
443	#.04.00/40.2	-K2031:41	-K2032:41	#.04.00/40.3		
444	#.04.00/40.2	-K2031:44	-X44:20	#.04.00/40.2		
445	#.04.00/40.1	-K2021:41	-K2031:41	#.04.00/40.2		
446	#.04.00/40.1	-K2021:44	-X44:18	#.04.00/40.1		
447	#.04.00/40.4	-K2041:44	-X44:24	#.04.00/40.4		
448	#.04.00/11.3	-K8:5	-X41:43	#.04.00/11.3		
449	#.04.00/11.3	-K8:7	-X41:44	#.04.00/11.3		
450	#.04.00/11.6	-K8:6	-X41:45	#.04.00/11.6		
451	#.04.00/11.6	-K8:8	-X41:46	#.04.00/11.6		
452	#.04.00/14.3	-K11:5	-X41:55	#.04.00/14.3		
453	#.04.00/14.3	-K11:7	-X41:56	#.04.00/14.3		
454	#.04.00/14.6	-K11:6	-X41:57	#.04.00/14.6		
455	#.04.00/14.6	-K11:8	-X41:58	#.04.00/14.6		
456	#.04.00/2.7	-F271:4	-X43:34	#.04.00/28.2		
457	#.04.00/1.4	-F142:1	-F161:1	#.04.00/1.6		
458	#.04.00/1.4	-F142:3	-F161:3	#.04.00/1.6		
459	#.04.00/1.6	-F161:1	-F171:1	#.04.00/1.7		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 28	Wt. 重量
标记	处数	日期		修正者	审核	石媚杰	所长		秦捷	+ REM03	1: 1	
酒钢4200mm预矫直机				日期	2024.04.01	工艺	标准	远程IO柜	DZ6622.06.04.01			本页 29
												共 31

连接列表

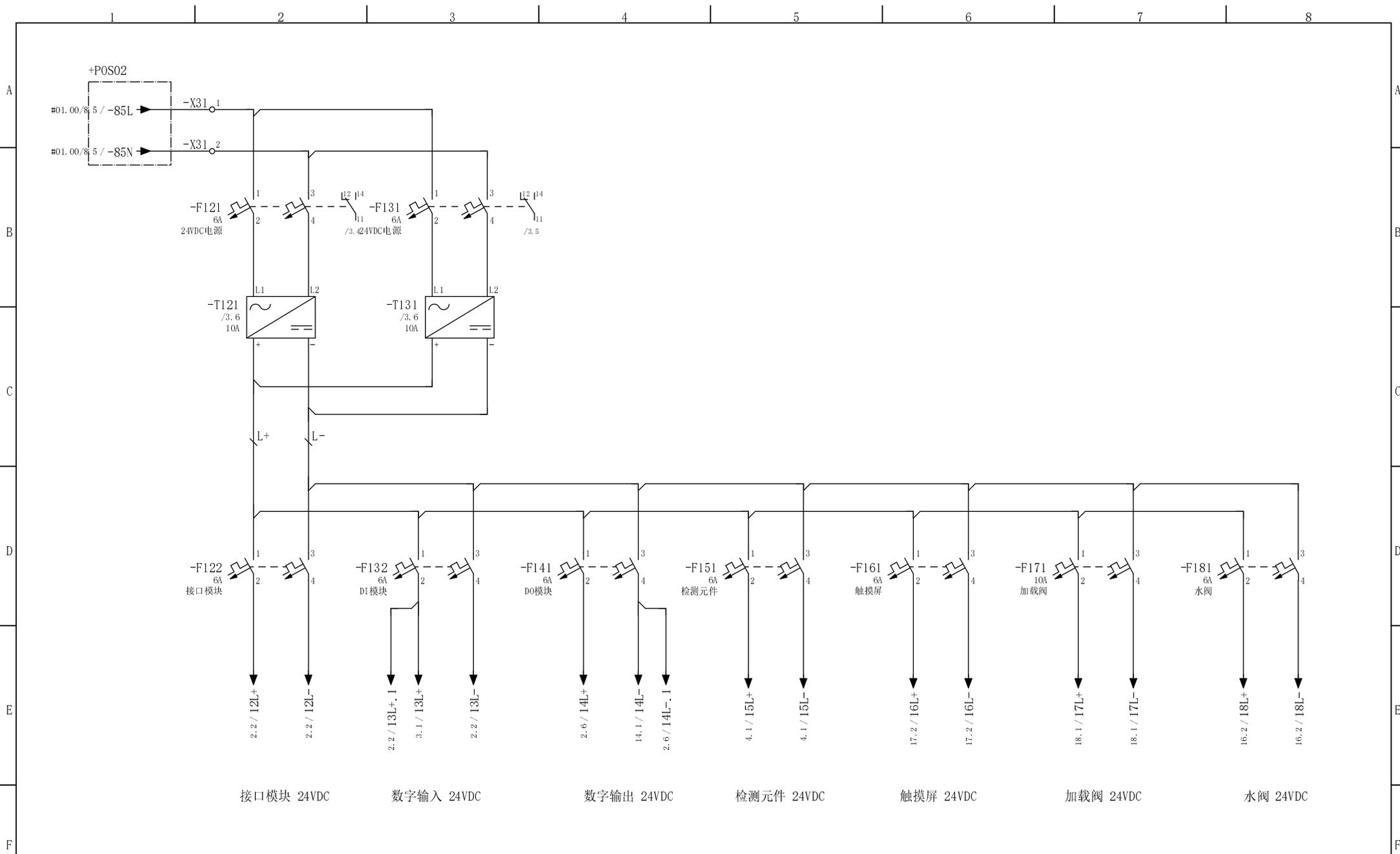
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM03 远程IO柜						
460	#.04.00/1.6	-F161:3	-F171:3	#.04.00/1.7		
461	#.04.00/1.7	-F171:1	-F181:1	#.04.00/1.8		
462	#.04.00/1.7	-F171:3	-F181:3	#.04.00/1.8		
463	#.04.00/1.6	-F161:2	-X41:1	#.04.00/5.2		
464	#.04.00/1.6	-F161:4	-X41:10	#.04.00/5.2		
465	#.04.00/1.7	-F171:2	-X42:1	#.04.00/6.3		
466	#.04.00/1.7	-F171:4	-X42:3	#.04.00/6.3		
467	#.04.00/18.3	-K15:5	-X41:59	#.04.00/18.3		
468	#.04.00/18.3	-K15:7	-X41:60	#.04.00/18.3		
469	#.04.00/18.6	-K15:6	-X41:61	#.04.00/18.6		
470	#.04.00/18.6	-K15:8	-X41:62	#.04.00/18.6		
471	#.04.00/2.7	-F271:2	-X43:33	#.04.00/28.2		
472	#.04.00/44.7	-K2471:44	-X45:32	#.04.00/44.7		
473	#.04.00/44.6	-K2461:41	-K2471:41	#.04.00/44.7		
474	#.04.00/44.7	-K2471:11	-X45:31	#.04.00/44.7		
475	#.04.00/25.3	-X43:21	-X45:25	#.04.00/44.5		
476	#.04.00/3.2	-F322:1	-F332:1	#.04.00/3.3		
477	#.04.00/3.2	-F322:3	-F332:3	#.04.00/3.3		
478	#.04.00/2.5	-F251:1	-F261:1	#.04.00/2.6		
479	#.04.00/2.5	-F251:3	-F261:3	#.04.00/2.6		
480	#.04.00/2.7	-F271:1	-F281:1	#.04.00/2.8		
481	#.04.00/2.7	-F271:3	-F281:3	#.04.00/2.8		
482	#.04.00/2.2	-F222:2	-X43:1	#.04.00/25.2		
483	#.04.00/2.2	-F222:4	-X43:2	#.04.00/25.2		
484	#.04.00/3.2	-F322:2	-K1921:14	#.04.00/39.1		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
485	#.04.00/3.2	-F322:4	-K1921:41	#.04.00/39.1		
486	#.04.00/39.7	-K1971:14	-K2021:14	#.04.00/40.1		
487	#.04.00/39.7	-K1971:41	-K2021:41	#.04.00/40.1		
488	#.04.00/40.7	-K2071:14	-K2121:14	#.04.00/41.1		
489	#.04.00/40.7	-K2071:41	-K2121:41	#.04.00/41.1		
490	#.04.00/41.7	-K2171:14	-K2221:14	#.04.00/42.1		
491	#.04.00/41.7	-K2171:41	-K2221:41	#.04.00/42.1		
492	#.04.00/3.3	-F332:2	-K2321:14	#.04.00/43.1		
493	#.04.00/3.3	-F332:4	-K2321:41	#.04.00/43.1		
494	#.04.00/43.7	-K2371:14	-K2421:14	#.04.00/44.1		
495	#.04.00/43.7	-K2371:41	-K2421:41	#.04.00/44.1		
496	#.04.00/4.2	-K2	-K3	#.04.00/4.2		
497	#.04.00/4.2	-K2	-K3	#.04.00/4.2		
498	#.04.00/1.4	-F142:2	-K16	#.04.00/4.5		
499	#.04.00/1.4	-F142:4	-K16	#.04.00/4.5		
500	#.04.00/4.5	-K16	-K20	#.04.00/4.5		
501	#.04.00/4.5	-K16	-K20	#.04.00/4.5		
502	#.04.00/4.5	-K20	-K22	#.04.00/4.6		
503	#.04.00/4.5	-K20	-K22	#.04.00/4.6		
504	#.04.00/4.6	-K22	-K26	#.04.00/4.6		
505	#.04.00/4.6	-K22	-K26	#.04.00/4.6		
506	#.04.00/2.5	-F251:2	-X43:16	#.04.00/26.4		
507	#.04.00/2.5	-F251:4	-X43:17	#.04.00/26.5		
508	#.04.00/45.2	-A4521:1	-F181:2	#.04.00/1.8		
509	#.04.00/45.2	-A4521:2	-F181:4	#.04.00/1.8		
510	#.04.00/37.2	-F121:11	-K34:-X10:11	#.04.00/37.2		

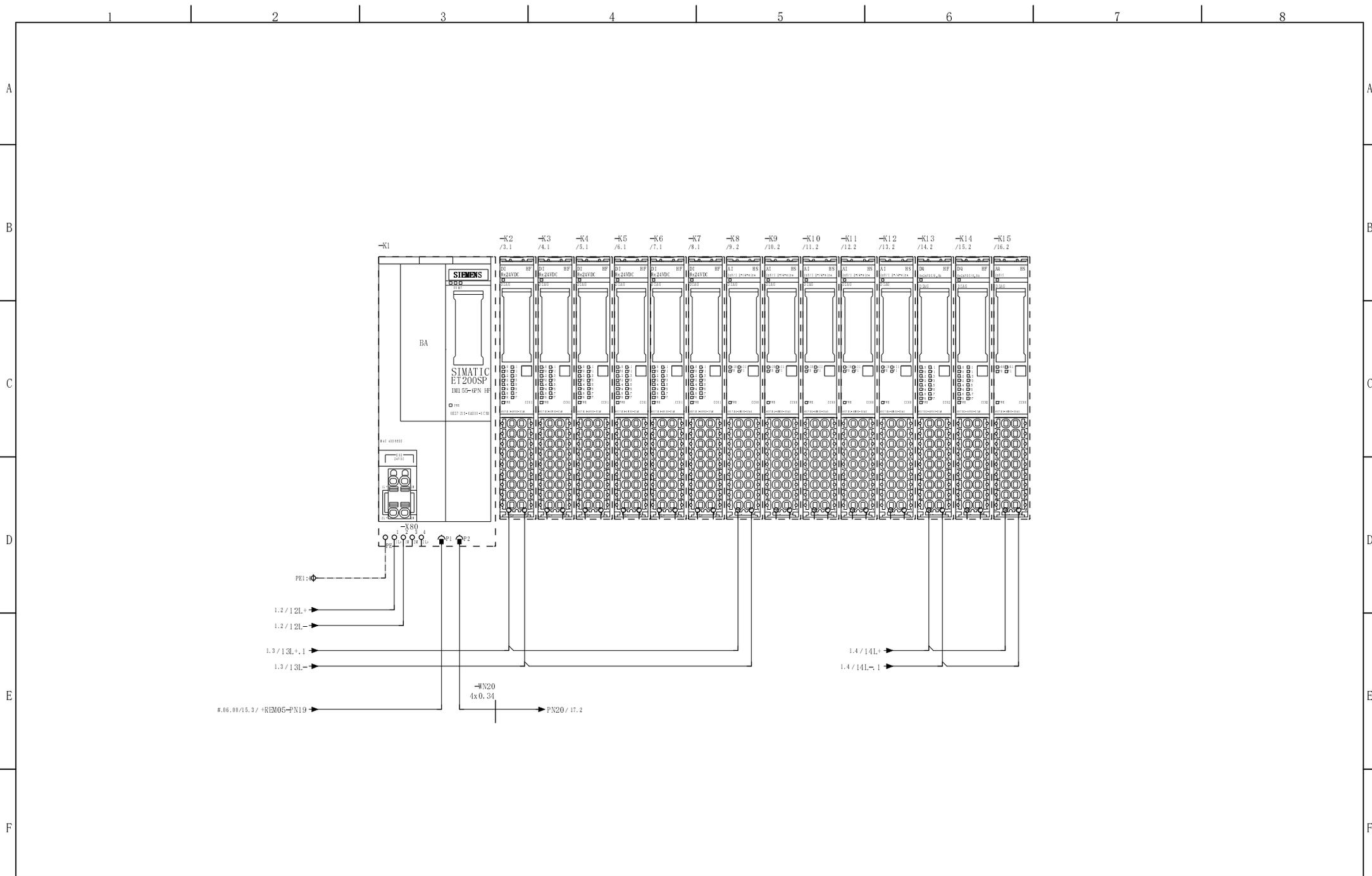
连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM03 远程IO柜						
511	#.04.00/37.2	-F131:11	-K34:-X10:12	#.04.00/37.2		
512	#.04.00/37.2	-F121:14	-F131:14	#.04.00/37.2		
513	#.04.00/37.2	-F131:14	-T121:13	#.04.00/37.3		
514	#.04.00/37.3	-K34:-X10:13	-T121:14	#.04.00/37.3		
515	#.04.00/37.3	-T121:13	-T131:13	#.04.00/37.4		
516	#.04.00/37.4	-K34:-X10:14	-T131:14	#.04.00/37.4		
517	#.04.00/38.2	-F321:11	-K35:-X10:11	#.04.00/38.2		
518	#.04.00/38.2	-F331:11	-K35:-X10:12	#.04.00/38.2		
519	#.04.00/38.2	-F321:14	-F331:14	#.04.00/38.2		
520	#.04.00/38.2	-F331:14	-T321:13	#.04.00/38.3		
521	#.04.00/38.3	-K35:-X10:13	-T321:14	#.04.00/38.3		
522	#.04.00/38.3	-T321:13	-T331:13	#.04.00/38.4		
523	#.04.00/38.4	-K35:-X10:14	-T331:14	#.04.00/38.4		
524	#.04.00/37.2	-F121:14	-F132:2	#.04.00/1.3		
525	#.04.00/37.5	-F221:11	-K34:-X10:15	#.04.00/37.5		
526	#.04.00/37.6	-F231:11	-K34:-X10:16	#.04.00/37.6		
527	#.04.00/37.6	-K34:-X10:17	-T221:14	#.04.00/37.6		
528	#.04.00/37.7	-K34:-X10:18	-T231:14	#.04.00/37.7		
529	#.04.00/37.5	-F221:14	-T131:13	#.04.00/37.4		
530	#.04.00/37.5	-F221:14	-F231:14	#.04.00/37.6		
531	#.04.00/37.6	-F231:14	-T221:13	#.04.00/37.6		
532	#.04.00/37.6	-T221:13	-T231:13	#.04.00/37.7		
533	#.04.00/38.2	-F321:14	-T231:13	#.04.00/37.7		
534	#.04.00/15.6	-K12:6	-X43:37	#.04.00/28.2		
535	#.04.00/15.6	-K12:8	-X43:38	#.04.00/28.3		

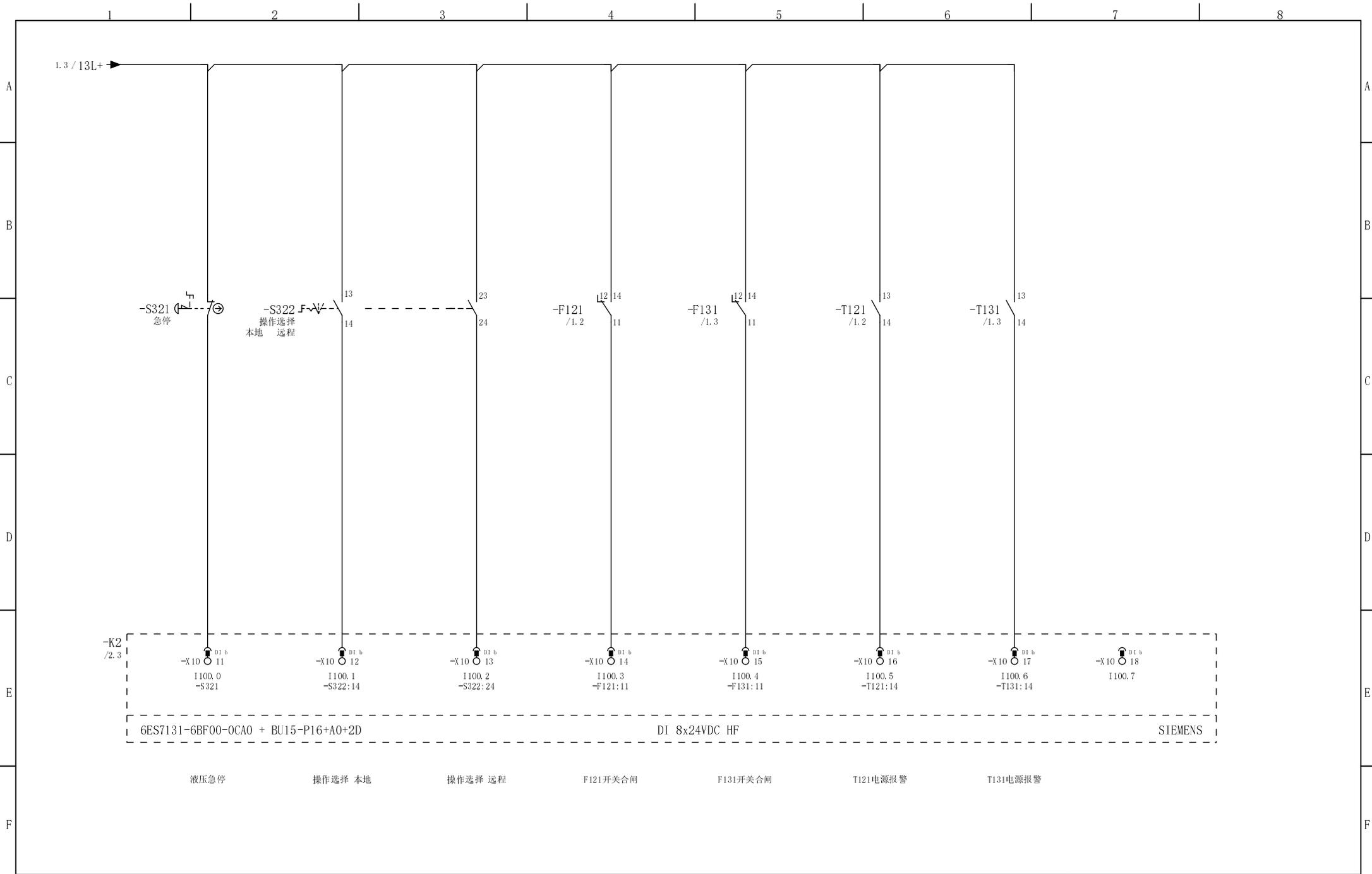
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机  液压站操作原理图	= 2ER PPL	比例	上页: #. 04. 01/31	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 2	kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024. 04. 01	标准		梁百勤	DZ6622. 06. 05. 00		本页 1



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1.5	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页
	1											2
	2											19



液压急停

操作选择 本地

操作选择 远程

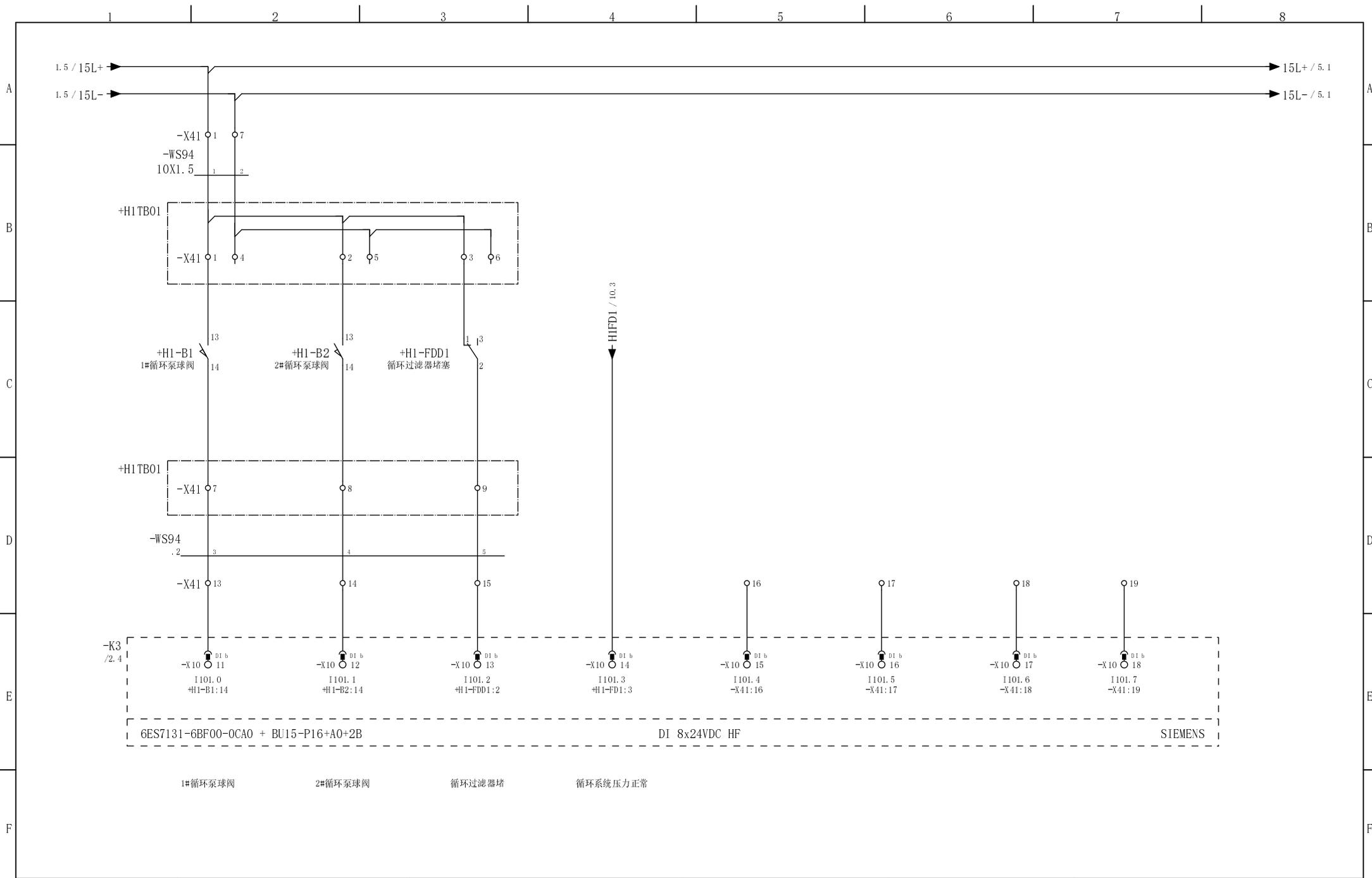
F121开关合闸

F131开关合闸

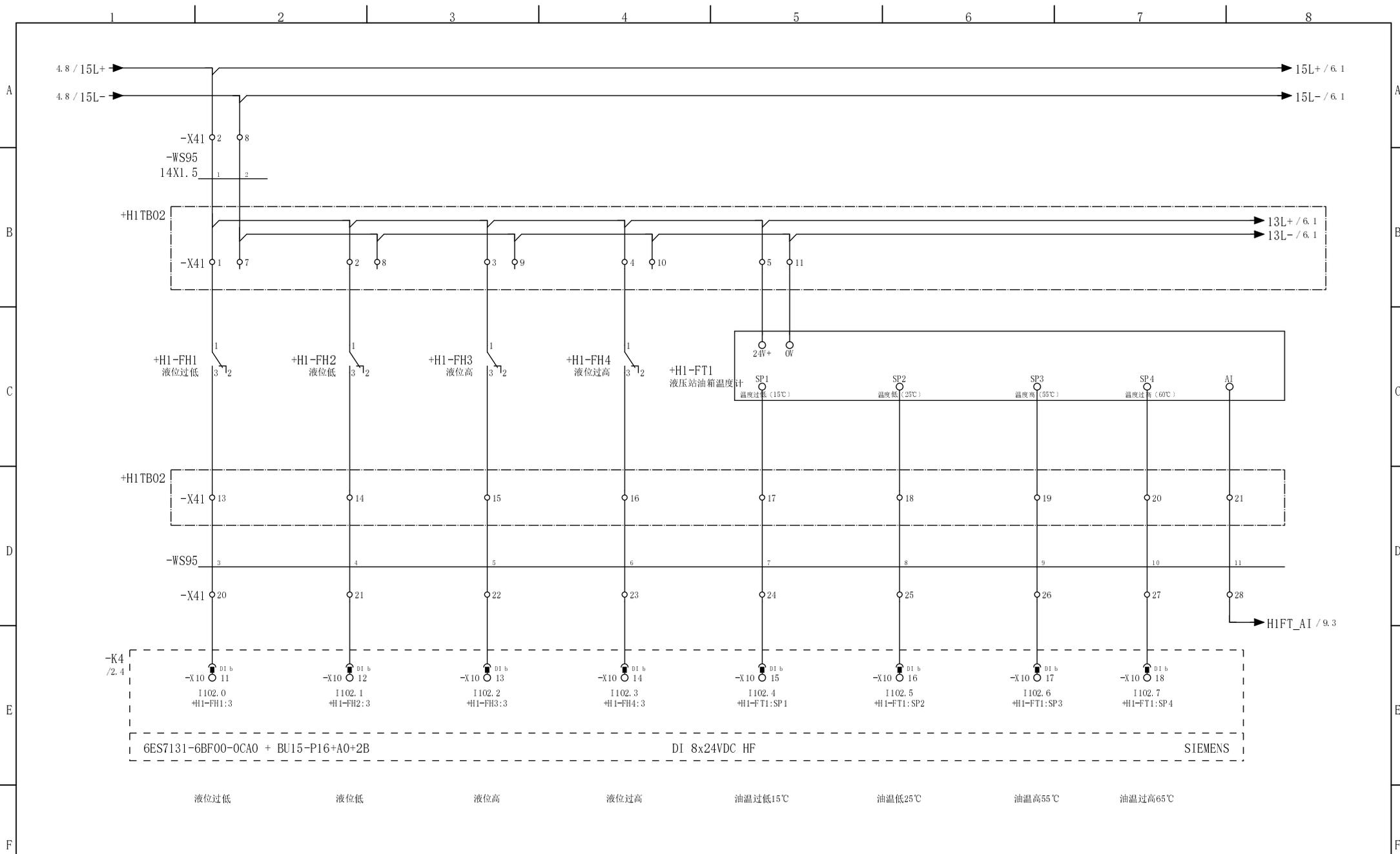
T121电源报警

T131电源报警

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页 3
1	2	3	4	5	6	7	8				共 19	

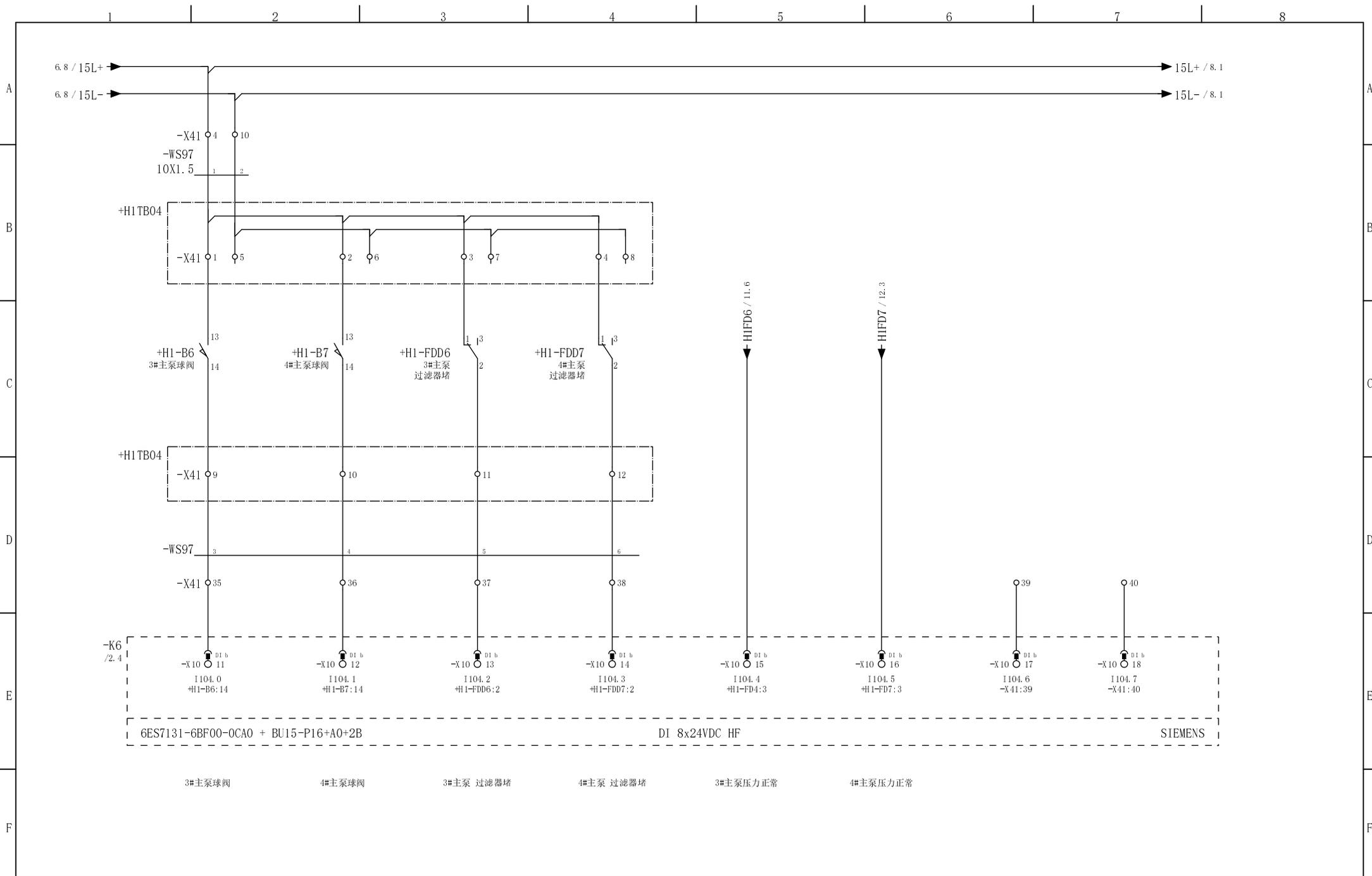


版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO4	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页 4
1	2	3	4	5	6	7	8				共 19	

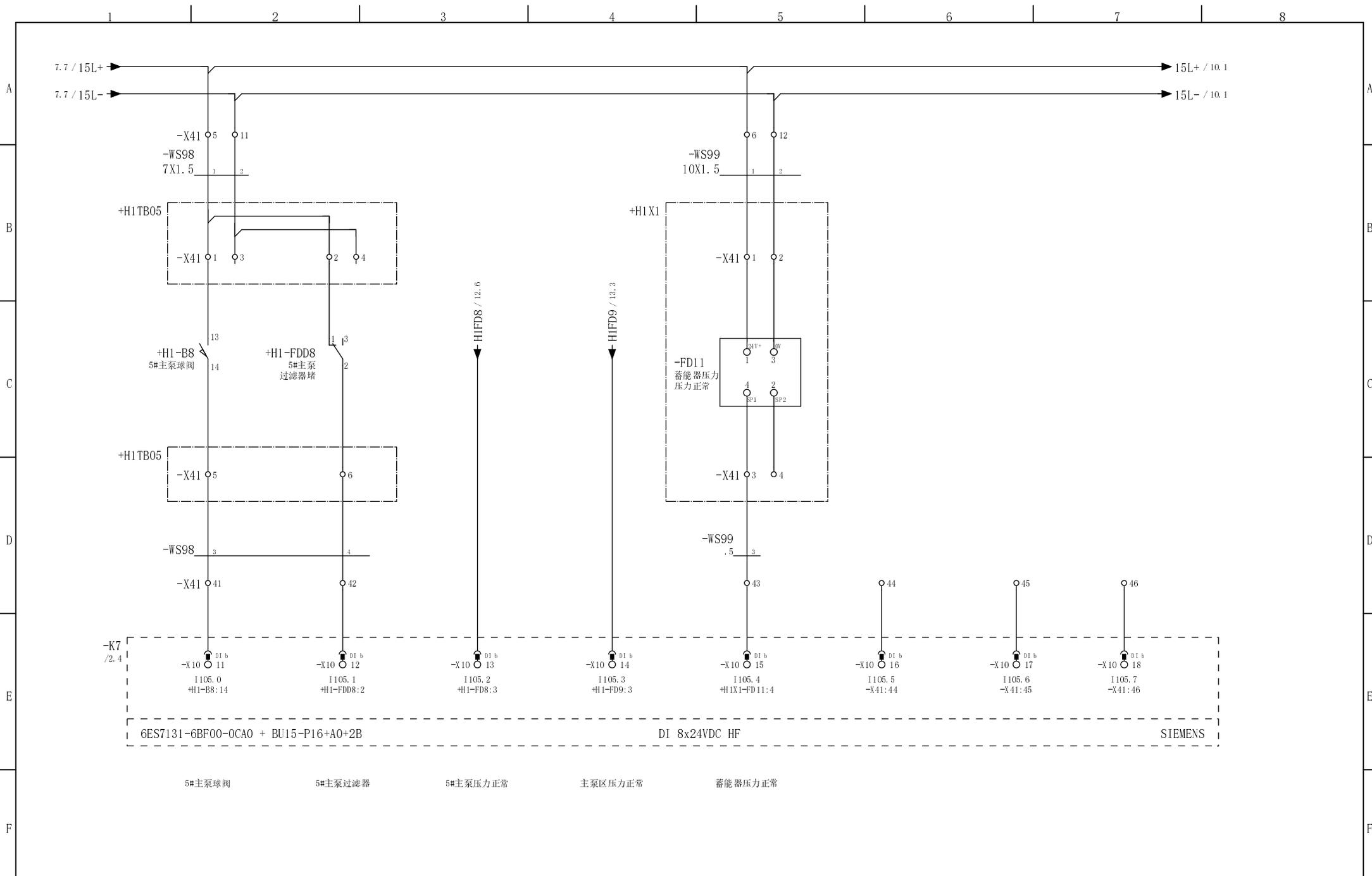


版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REMO4	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页 5
1	2	3	4	5	6	7	8				共 19	

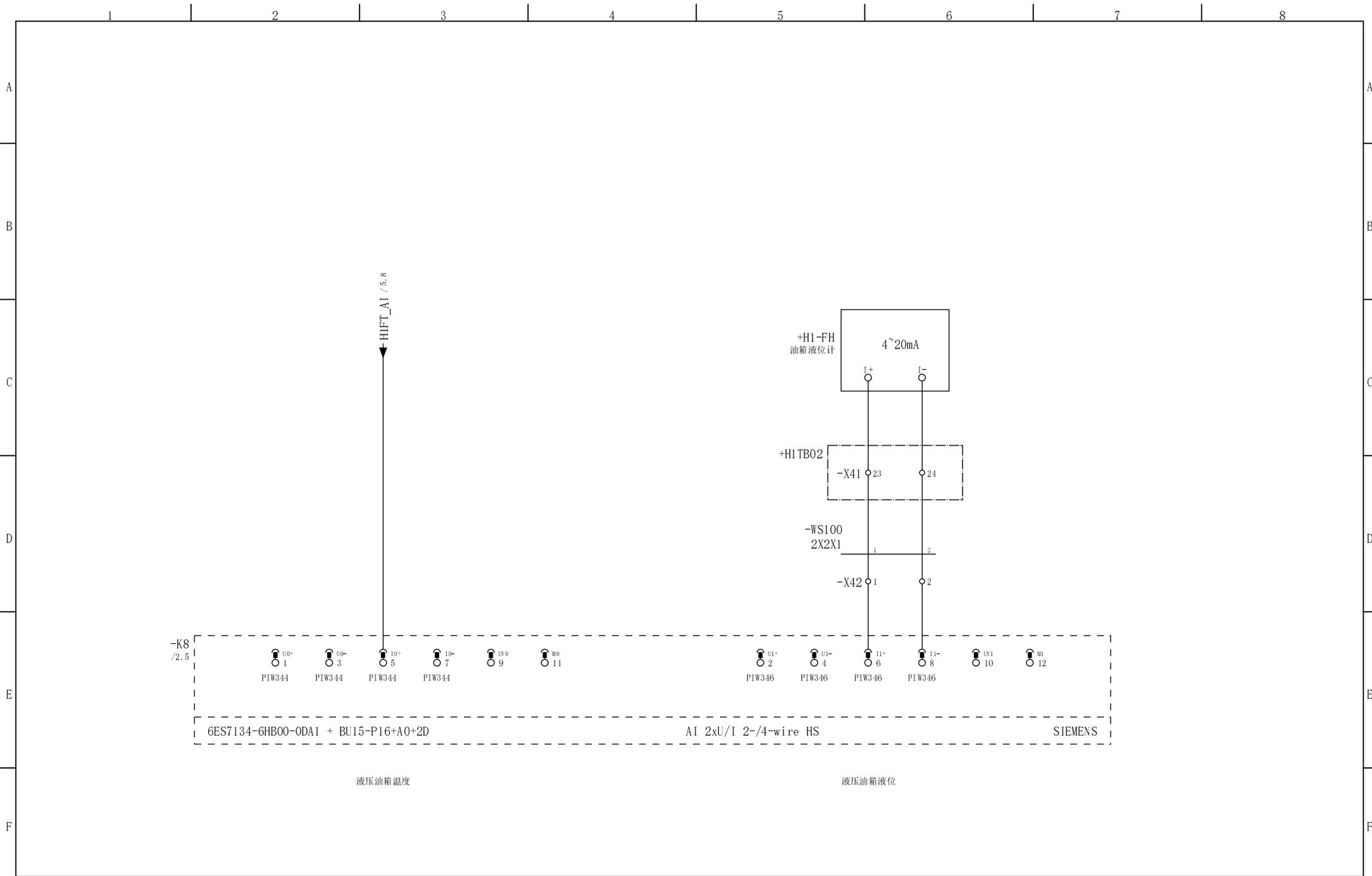




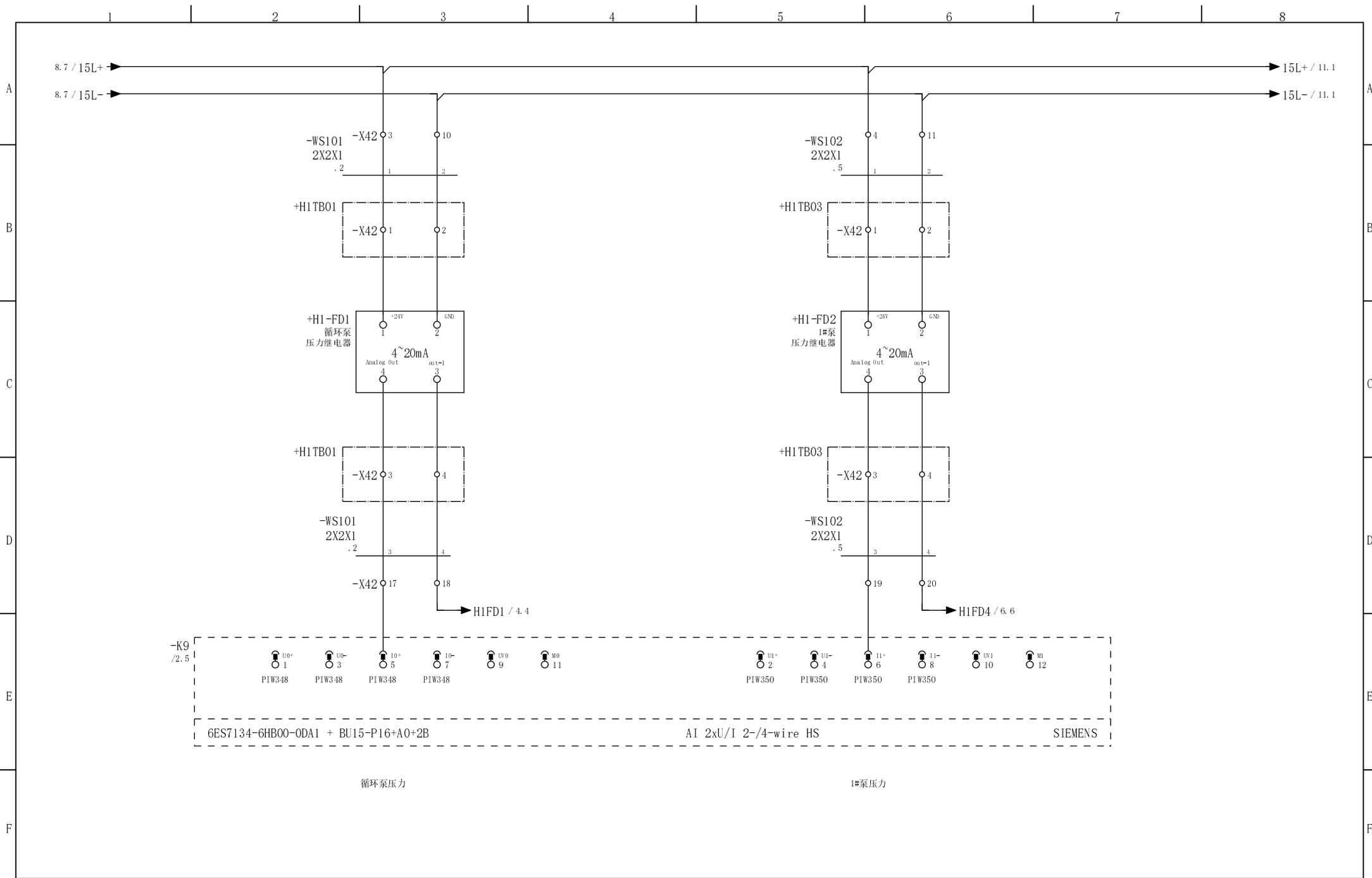
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 8	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页 7
	1											共 19



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	<b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 9	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		液电站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页 8
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					

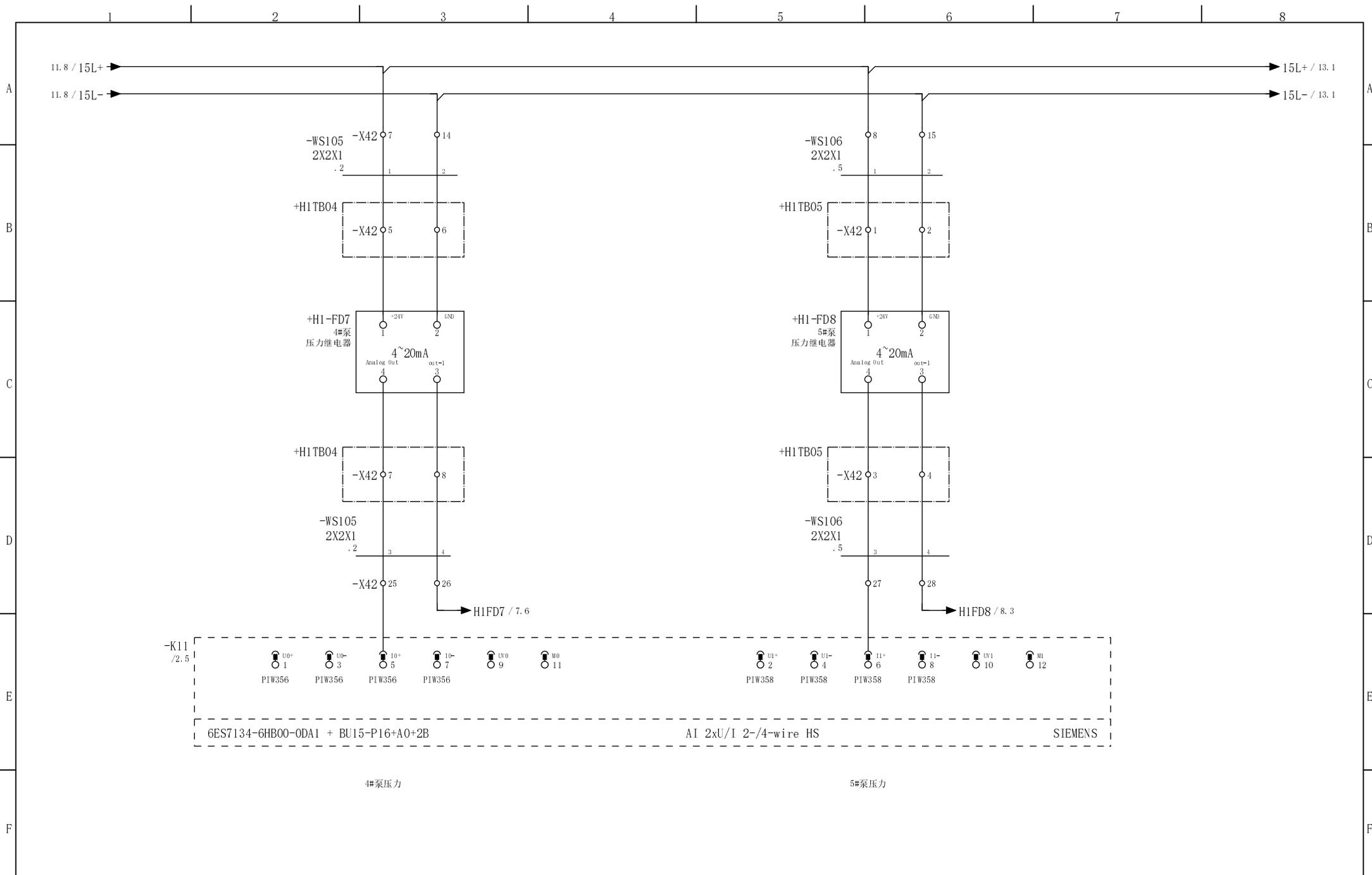


版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 10	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤		共	9	19	

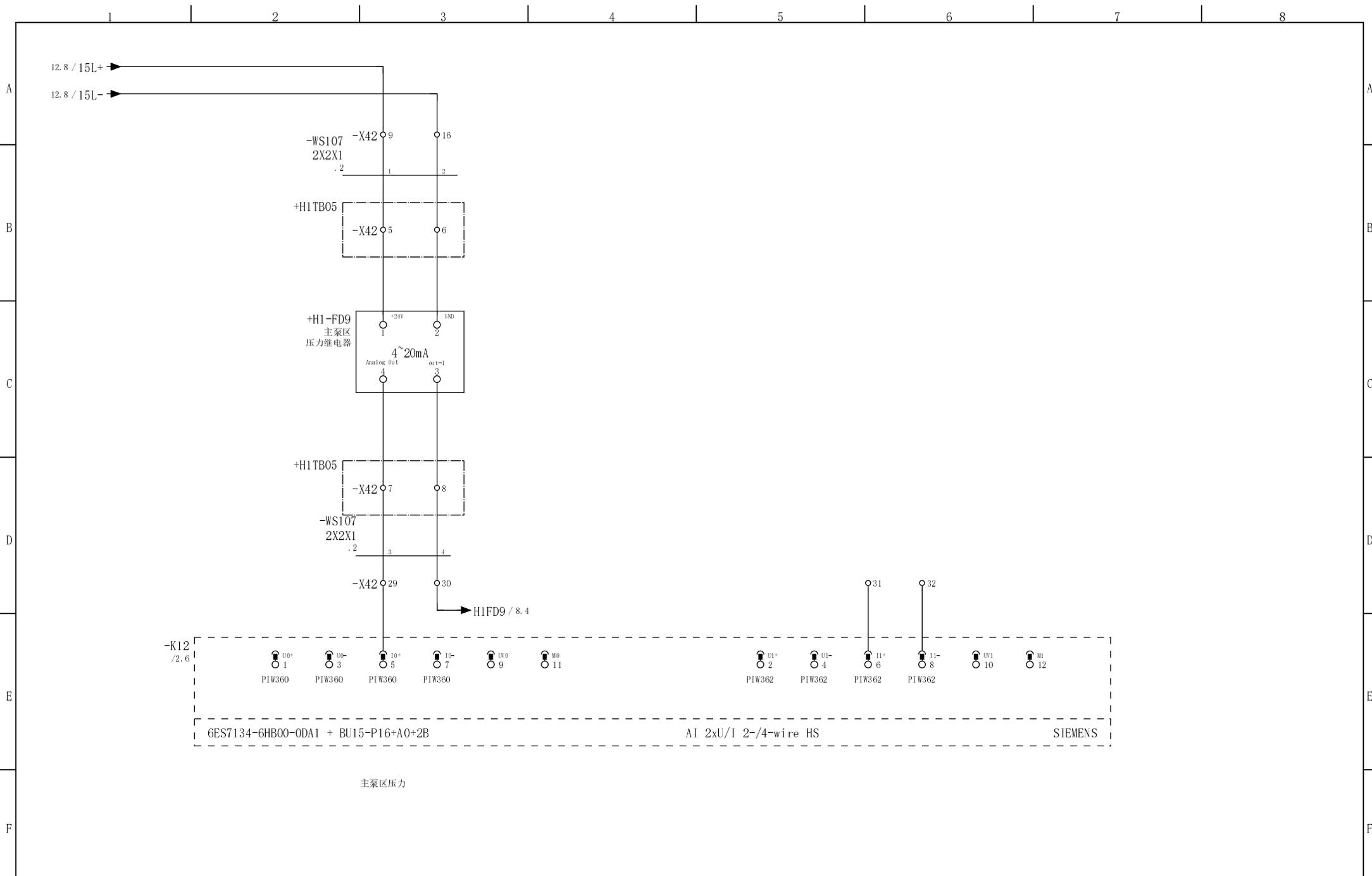


版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 9	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 11	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	液压站操作原理图	DZ6622. 06. 05. 00			本页 10
												共 19

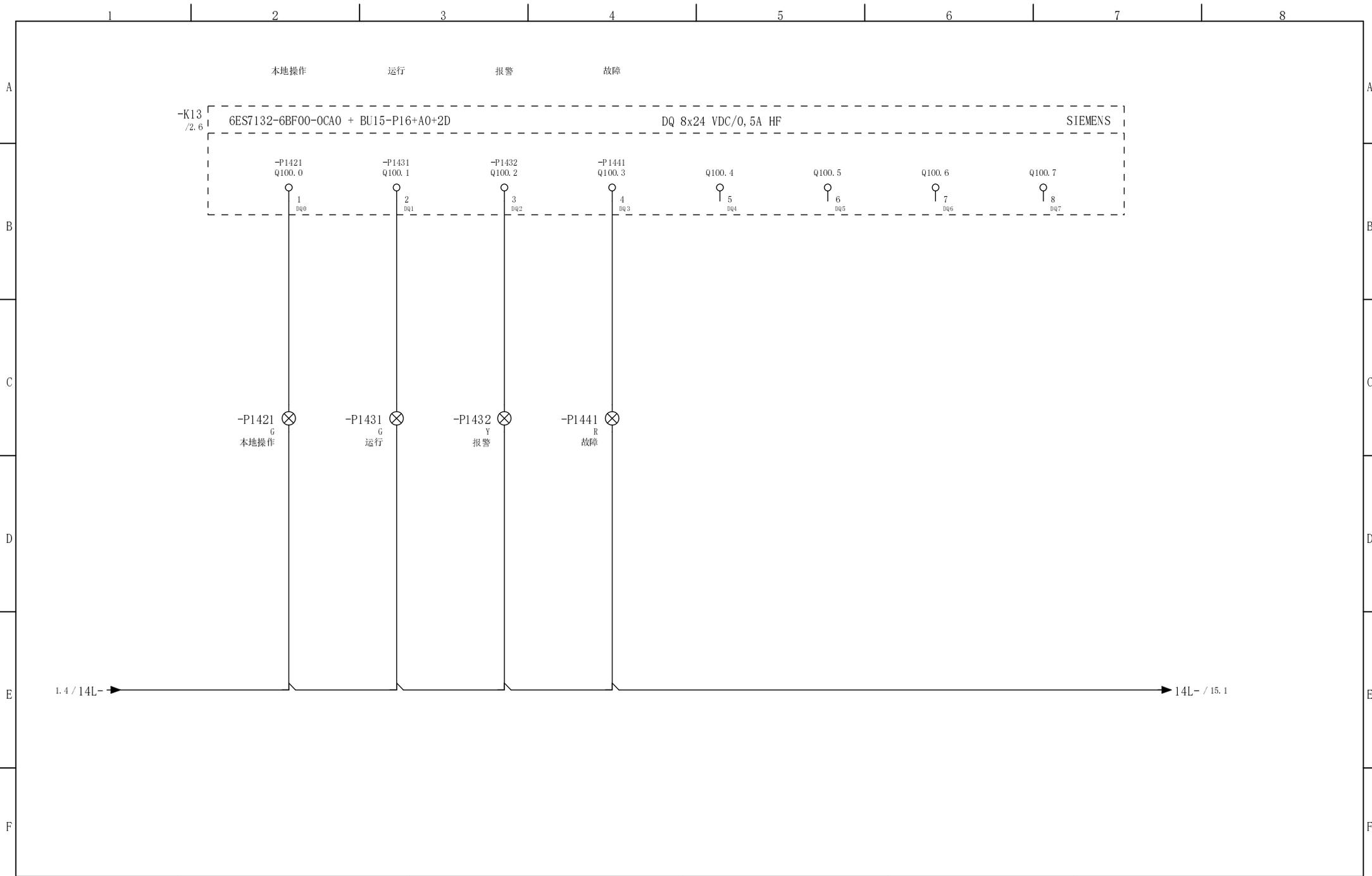




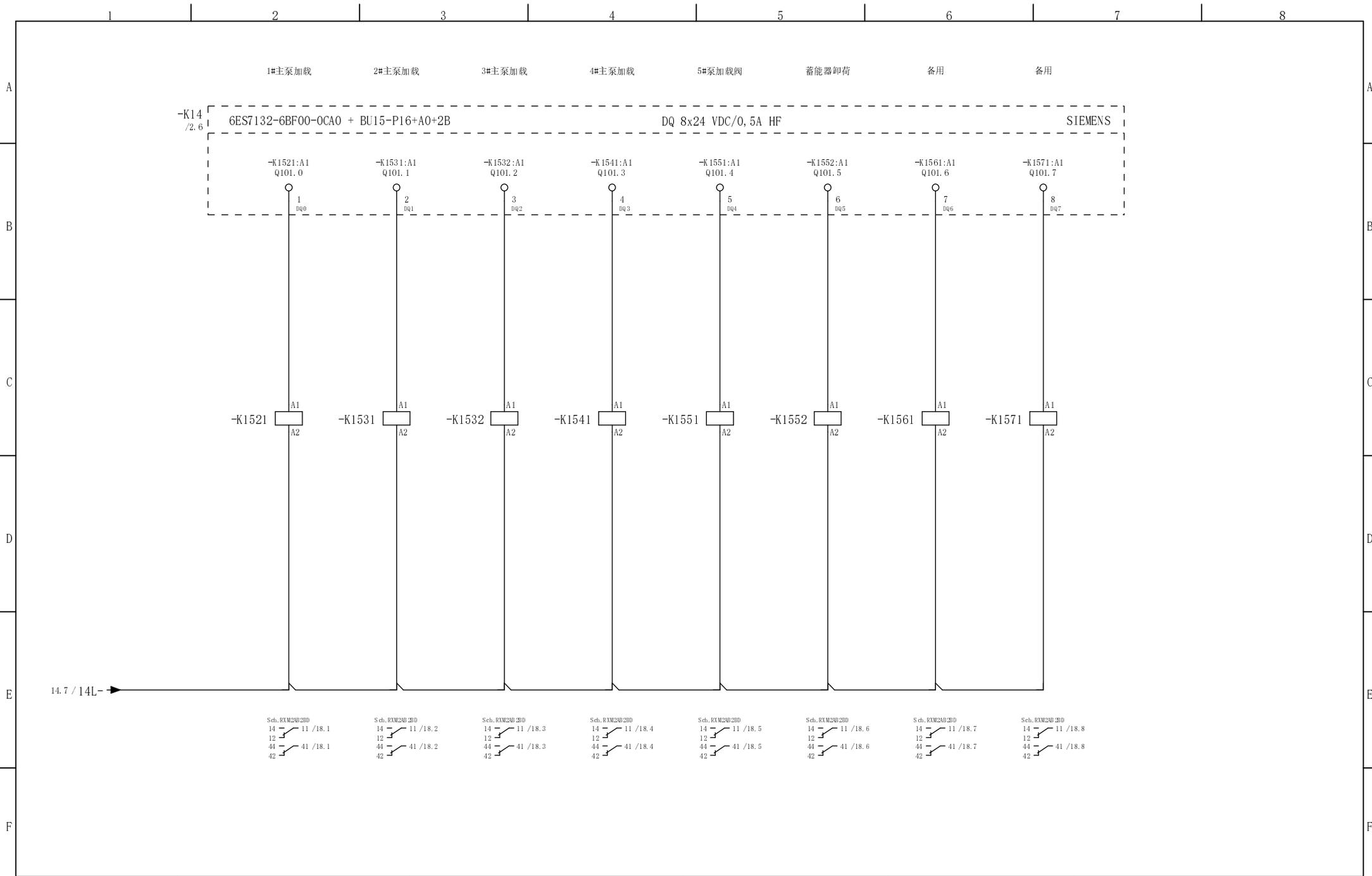
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 11	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 13	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页 12
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 19



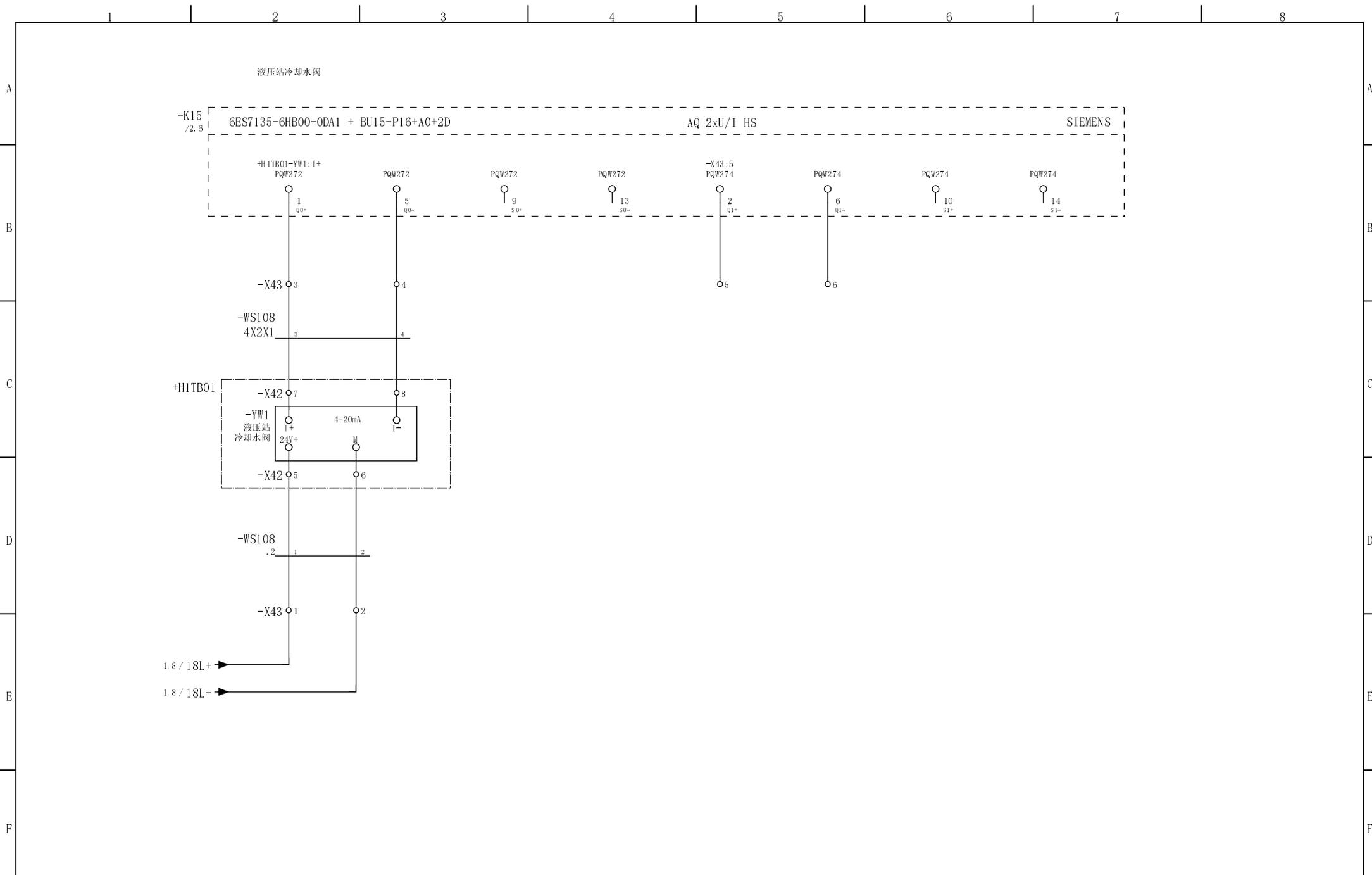
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 12	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 14	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页 13
1	2	3	4	5	6	7	8				共 19	



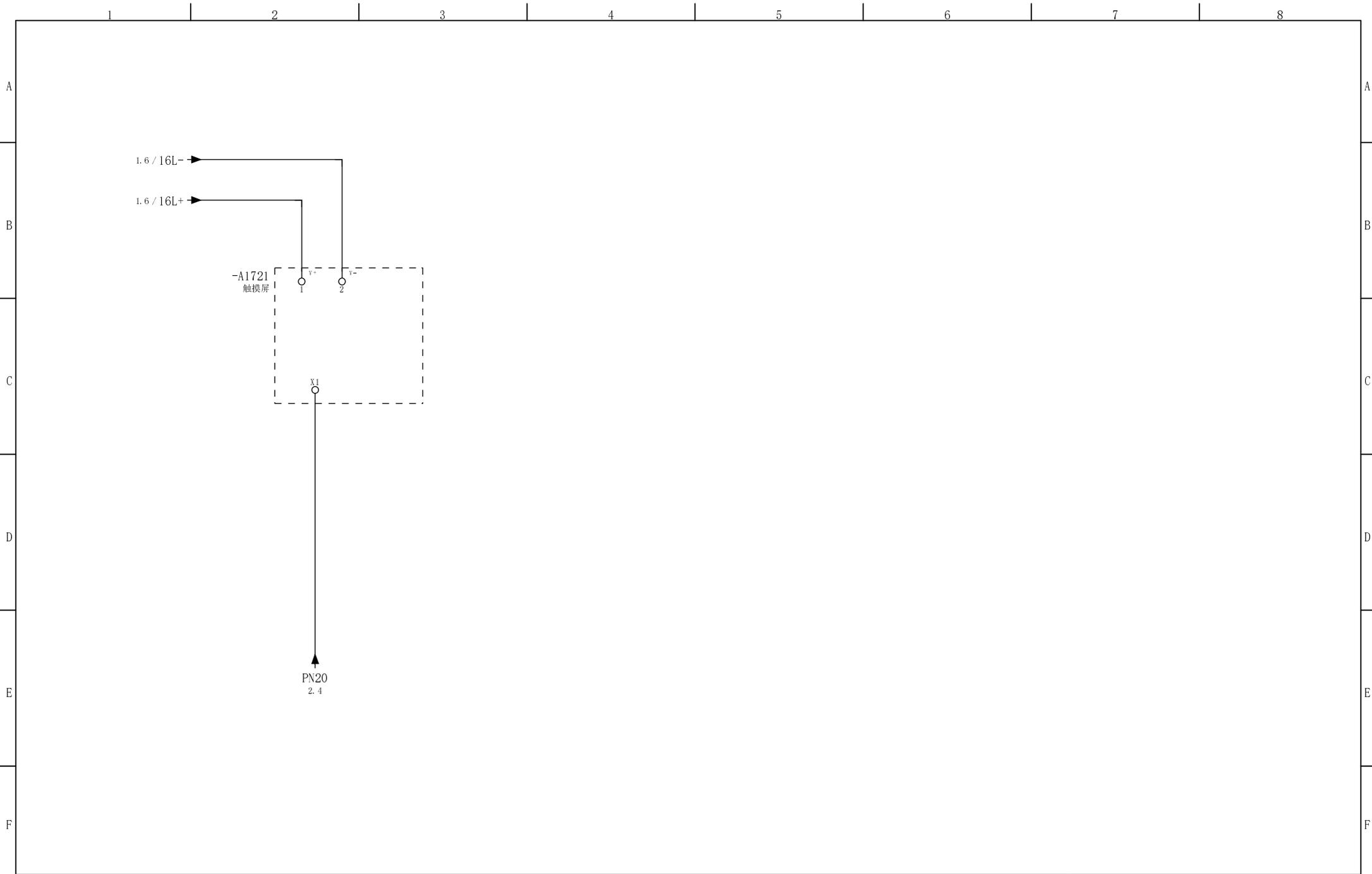
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 13	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 15	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页 14
												共 19



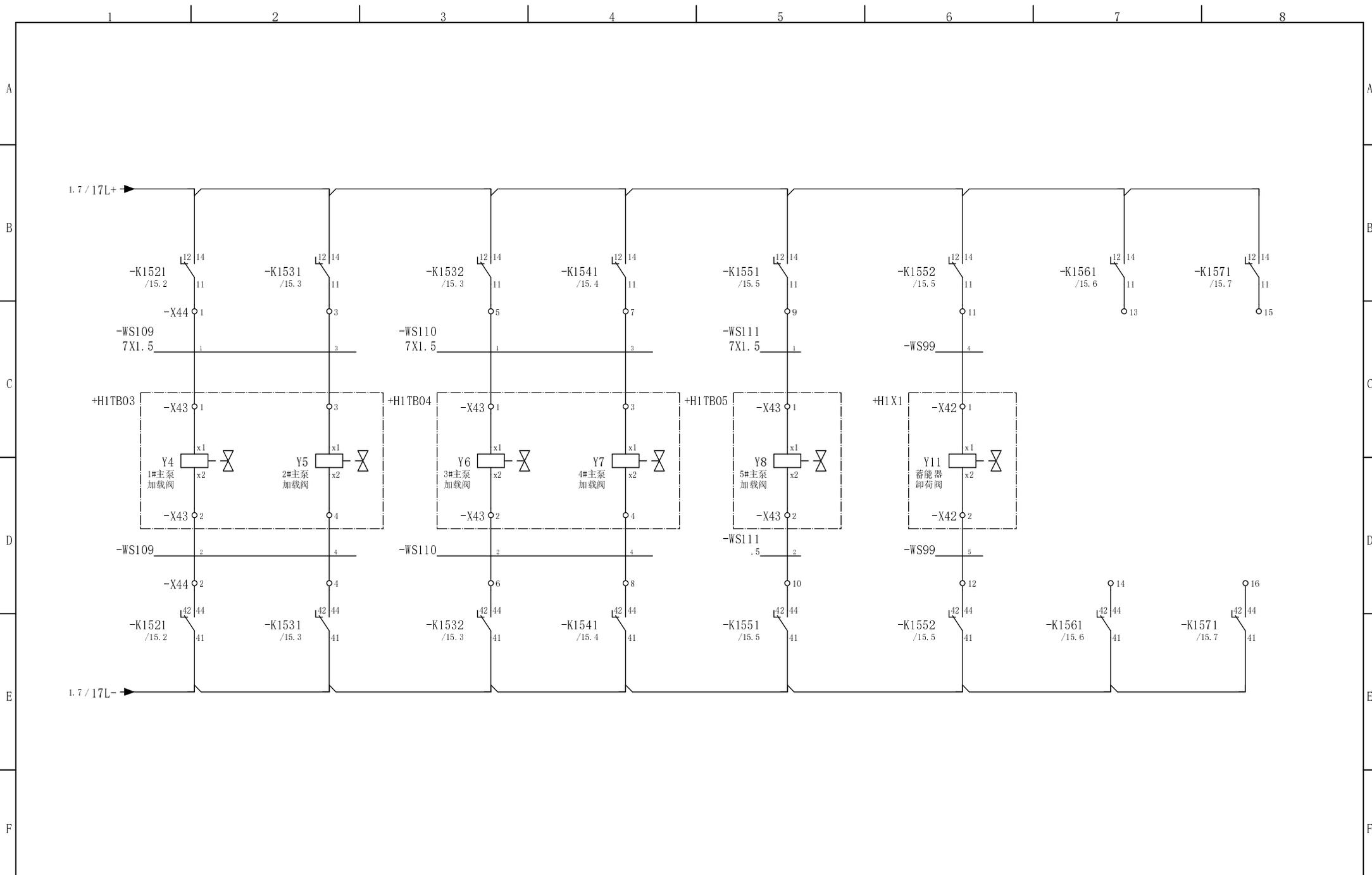
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 14	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 16	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		液电站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 15	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 17	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页 16
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 19



版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 16	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 18	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工艺		液电站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页 17
1							日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 19



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 17	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 19	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页 18
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤		共 19			

设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
液压站操作原理图										
1	=2ER_PPL	+REM04		液压站操作箱	DZ6622.06.05.01	1				按图订货

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 18	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: #.05.01/1	kg
标记	处数	日期		修正者	审查	王琛	工艺		液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00		本页 19

1

2

3

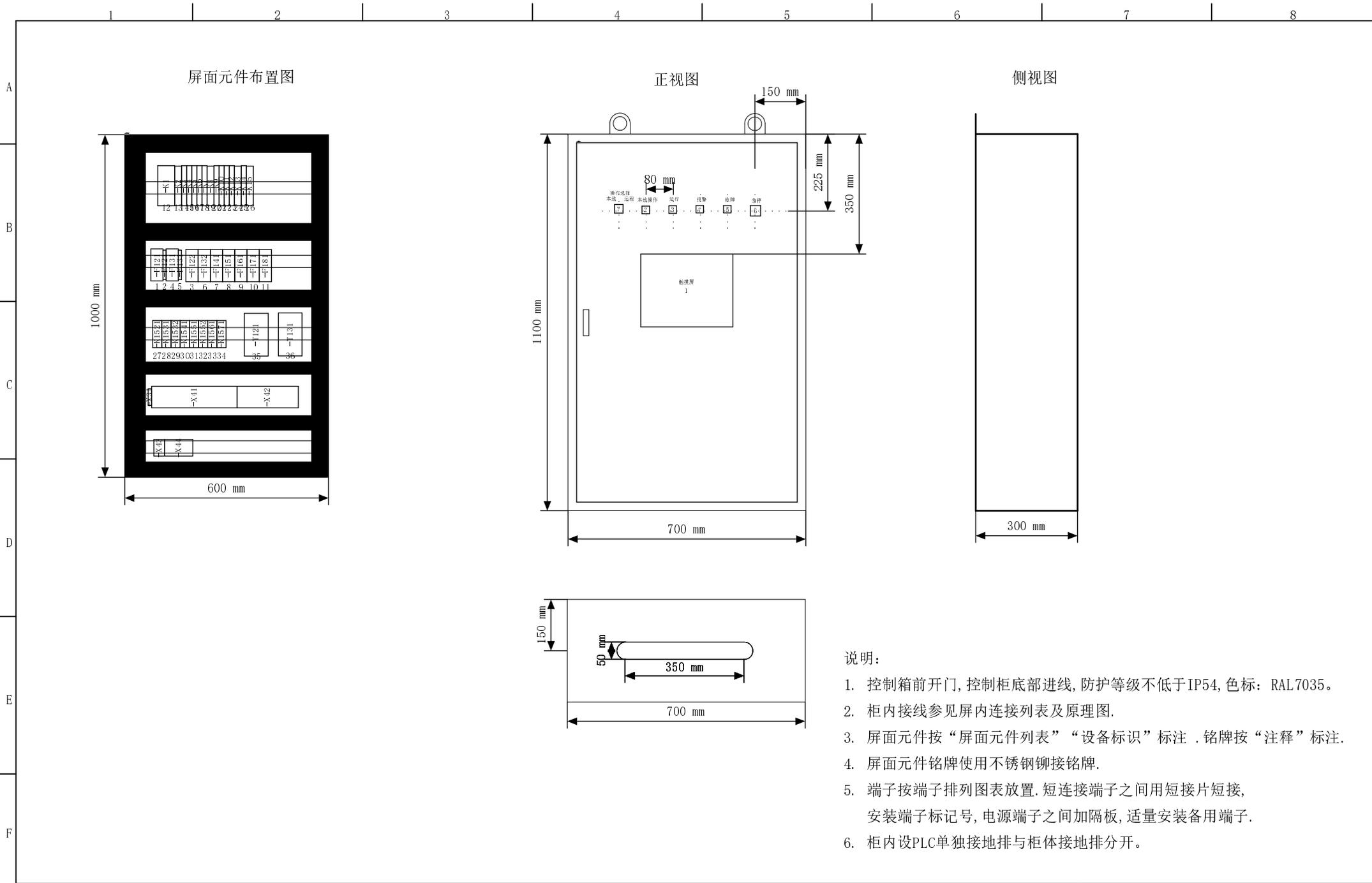
4

5

6

7

8



- 说明:
1. 控制箱前开门, 控制柜底部进线, 防护等级不低于IP54, 色标: RAL7035。
  2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
  3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注, 铭牌按“注释”标注。
  4. 屏面元件铭牌使用不锈钢铆接铭牌。
  5. 端子按端子排列图表放置, 短连接端子之间用短接片短接, 安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 适量安装备用端子。
  6. 柜内设PLC单独接地排与柜体接地排分开。

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	<b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	=2ER PPL	比例	上页: #.05.00/19	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 10	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者		日期	2024.04.01	标准	梁百勤	液压站操作箱	DZ6622.06.05.01			本页 1
													共 13

箱柜设备清单

+REM04 液压站操作箱

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-A111-1	控制箱	控制箱:700(W)X1100(H)X300(D)		1	国产	70.00 kg	
1	-F121	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源
2	-F121	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源
3	-F122	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接口模块
4	-F131	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源
5	-F131	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源
6	-F132	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DI模块
7	-F141	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DO模块
8	-F151	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	检测元件
9	-F161	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	触摸屏
10	-F171	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	加载阀
11	-F181	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	水阀
12	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CNO		1	SIEMENS	0.15 kg	
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
13	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K3	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
14	-K3	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K4	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
15	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K5	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
16	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K6	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
17	-K6	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	液压站操作箱	DZ6622.06.05.01			本页 2
												共 13

箱柜设备清单

+REM04 液压站操作箱

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K7	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg	
18	-K7	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K8	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
19	-K8	ET200SP 底座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K9	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
20	-K9	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K10	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
21	-K10	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K11	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
22	-K11	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K12	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
23	-K12	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K13	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
24	-K13	ET200SP 底座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K14	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
25	-K14	底座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K15	ET200SP A0 2xU/I 高速型	6ES7 135-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.03 kg	
26	-K15	ET200SP 底座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
27	-K1521	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1521	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1521	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1521	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
28	-K1531	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1531	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		液压站操作箱	DZ6622.06.05.01			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

1 2 3 4 5 6 7 8  
 箱柜设备清单

+REM04 液压站操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K1531	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1531	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
29	-K1532	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1532	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1532	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1532	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
30	-K1541	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1541	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1541	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1541	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
31	-K1551	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1551	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1551	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1551	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
32	-K1552	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1552	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1552	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1552	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
33	-K1561	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1561	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1561	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1561	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
34	-K1571	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1571	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		液压站操作箱	DZ6622.06.05.01			本页
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 13

箱柜设备清单

+REM04 液压站操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K1571	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1571	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
35	-T121	开关电源	6EP1334-3BA10	10A	1	SIEMENS	0.80 kg	
36	-T131	开关电源	6EP1334-3BA10	10A	1	SIEMENS	0.80 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg	
	-X41	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		12	PXC	0.00 kg	
	-X41	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		12	国产	0.00 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		34	PXC	0.01 kg	
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		18	PXC	0.01 kg	
	-X42	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		14	PXC	0.00 kg	
	-X42	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		14	国产	0.00 kg	
	-X43	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
	-X44	组合式直通端子	ST 2, 5		16	PXC	0.01 kg	
+REM04 液压站操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A1721	触摸屏 10寸 以太网接口	IT7100E		1	汇川Inovance	3.00 kg	触摸屏
2	-P1421	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	本地操作
3	-P1431	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	运行
4	-P1432	信号灯, 黄色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA30-1AA0	Y	1	SIEMENS	0.00 kg	报警
5	-P1441	信号灯, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	故障
6	-S321	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0		1	SIEMENS	0.05 kg	急停
	-S321	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0		1	SIEMENS	0.02 kg	急停
	-S321	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-OCR		1	SIEMENS	0.02 kg	急停

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 6	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		液压站操作箱	DZ6622.06.05.01			本页
	1			日期	2024.04.01	标准	梁百勤					5
												共
												13

箱柜设备清单

+REM04 液压站操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
7	-S322	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0		1	SIEMENS	0.05 kg	操作选择 本地 远程

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期	修正者		日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	液压站操作箱	DZ6622.06.05.01			本页 6
													共 13

1

2

3

4

5

6

7

8

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+REM04-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/1.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/1.2
端子排 =2ER_PPL+REM04-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.05.00/4.2
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.05.00/5.2
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.05.00/6.2
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.05.00/7.2
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.05.00/8.2
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.05.00/8.5
7	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.05.00/4.2

8	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.05.00/5.2
9	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.05.00/6.3
10	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.05.00/7.2
11	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.05.00/8.2
12	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.05.00/8.5
13	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/4.2
14	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/4.2
15	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/4.3
16	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/4.5
17	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/4.6
18	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/4.6
19	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/4.7
20	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/5.2
21	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/5.2
22	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/5.3
23	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/5.4
24	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/5.5
25	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/5.6

26	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/5.6
27	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/5.7
28	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/5.8
29	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/6.2
30	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/6.2
31	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/6.3
32	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/6.4
33	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/6.5
34	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/6.6
35	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/7.2
36	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/7.2
37	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/7.3
38	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/7.4
39	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/7.6
40	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/7.7
41	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/8.2
42	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/8.2
43	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/8.5
44	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/8.6
45	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/8.6
46	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/8.7
端子排 =2ER_PPL+REM04-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/9.6
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.05.00/9.6

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
校核		石媚杰		所长	秦捷	+ REM04	1: 1		下页: 8	kg		
审查		王琛	工艺					液电站操作箱	DZ6622.06.05.01			本页 7
日期	2024.04.01		标准	梁百勤					共 13			

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+REM04-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.05.00/10.3
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.05.00/10.6
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.05.00/11.3
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.05.00/11.6
7	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.05.00/12.3
8	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.05.00/12.6
9	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.05.00/13.3
10	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.05.00/10.3

11	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.05.00/10.6
12	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.05.00/11.3
13	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.05.00/11.6
14	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.05.00/12.3
15	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.05.00/12.6
16	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06.05.00/13.3
17	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/10.3
18	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/10.6
19	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/10.6
20	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/10.6
21	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/11.3
22	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/11.3
23	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/11.6
24	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/11.6
25	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/12.3
26	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/12.6

27	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/12.6
28	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/12.6
29	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/13.3
30	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/13.3
31	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/13.6
32	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/13.6

端子排 =2ER_PPL+REM04-X43					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/16.2
2	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/16.2
3	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/16.2
4	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/16.3
5	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/16.5
6	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/16.5

端子排 =2ER_PPL+REM04-X44					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/18.2
2	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/18.2
3	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/18.2
4	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/18.2
5	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/18.3
6	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/18.3
7	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/18.4
8	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/18.4
9	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/18.5
10	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/18.5
11	ST 2, 5			PXC	#06.05.00/18.6

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+REM04-X44					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
12	ST 2,5	'		PXC	#06.05.00/18.6
13	ST 2,5	'		PXC	#06.05.00/18.7
14	ST 2,5	'		PXC	#06.05.00/18.7
15	ST 2,5	'		PXC	#06.05.00/18.8
16	ST 2,5	'		PXC	#06.05.00/18.8

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD                  TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 10	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		液压站操作箱	DZ6622.06.05.01			本页
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM04 液压站操作箱						
1	#.05.00/3.2	-S322:13	-S322:23	#.05.00/3.3		
2	#.05.00/18.1	-K1521:11	-X44:1	#.05.00/18.2		
3	#.05.00/18.2	-K1531:11	-X44:3	#.05.00/18.2		
4	#.05.00/18.1	-K1521:14	-K1531:14	#.05.00/18.2		
5	#.05.00/18.3	-K1532:11	-X44:5	#.05.00/18.3		
6	#.05.00/18.2	-K1531:14	-K1532:14	#.05.00/18.3		
7	#.05.00/18.4	-K1541:11	-X44:7	#.05.00/18.4		
8	#.05.00/18.3	-K1532:14	-K1541:14	#.05.00/18.4		
9	#.05.00/18.5	-K1551:11	-X44:9	#.05.00/18.5		
10	#.05.00/18.4	-K1541:14	-K1551:14	#.05.00/18.5		
11	#.05.00/18.6	-K1552:11	-X44:11	#.05.00/18.6		
12	#.05.00/18.5	-K1551:14	-K1552:14	#.05.00/18.6		
13	#.05.00/18.7	-K1561:11	-X44:13	#.05.00/18.7		
14	#.05.00/18.6	-K1552:14	-K1561:14	#.05.00/18.7		
15	#.05.00/18.8	-K1571:11	-X44:15	#.05.00/18.8		
16	#.05.00/18.7	-K1561:14	-K1571:14	#.05.00/18.8		
17	#.05.00/18.7	-K1561:41	-K1571:41	#.05.00/18.8		
18	#.05.00/18.6	-K1552:44	-X44:12	#.05.00/18.6		
19	#.05.00/18.5	-K1551:41	-K1552:41	#.05.00/18.6		
20	#.05.00/18.5	-K1551:44	-X44:10	#.05.00/18.5		
21	#.05.00/18.4	-K1541:44	-X44:8	#.05.00/18.4		
22	#.05.00/18.3	-K1532:41	-K1541:41	#.05.00/18.4		
23	#.05.00/18.3	-K1532:44	-X44:6	#.05.00/18.3		
24	#.05.00/18.2	-K1531:41	-K1532:41	#.05.00/18.3		
25	#.05.00/18.2	-K1531:44	-X44:4	#.05.00/18.2		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
26	#.05.00/18.1	-K1521:41	-K1531:41	#.05.00/18.2		
27	#.05.00/18.1	-K1521:44	-X44:2	#.05.00/18.2		
28	#.05.00/18.7	-K1561:44	-X44:14	#.05.00/18.7		
29	#.05.00/18.8	-K1571:44	-X44:16	#.05.00/18.8		
30	#.05.00/3.2	-S321	-S322:13	#.05.00/3.2		
31	#.05.00/14.2	-P1421	-P1431	#.05.00/14.3		
32	#.05.00/14.3	-P1431	-P1432	#.05.00/14.3		
33	#.05.00/14.3	-P1432	-P1441	#.05.00/14.4		
34	#.05.00/15.2	-K1521:A2	-K1531:A2	#.05.00/15.3		
35	#.05.00/15.3	-K1531:A2	-K1532:A2	#.05.00/15.3		
36	#.05.00/15.3	-K1532:A2	-K1541:A2	#.05.00/15.4		
37	#.05.00/15.4	-K1541:A2	-K1551:A2	#.05.00/15.5		
38	#.05.00/15.5	-K1551:A2	-K1552:A2	#.05.00/15.5		
39	#.05.00/15.5	-K1552:A2	-K1561:A2	#.05.00/15.6		
40	#.05.00/15.6	-K1561:A2	-K1571:A2	#.05.00/15.7		
41	#.05.00/2.3	-K1:PE	-PE1:4	#.05.00/2.2		
42	#.05.00/3.2	-K2:-X10:12	-S322:14	#.05.00/3.2		
43	#.05.00/3.3	-K2:-X10:13	-S322:24	#.05.00/3.3		
44	#.05.00/3.2	-K2:-X10:11	-S321	#.05.00/3.2		
45	#.05.00/4.2	-K3:-X10:12	-X41:14	#.05.00/4.2		
46	#.05.00/4.7	-K3:-X10:18	-X41:19	#.05.00/4.7		
47	#.05.00/4.3	-K3:-X10:13	-X41:15	#.05.00/4.3		
48	#.05.00/4.2	-K3:-X10:11	-X41:13	#.05.00/4.2		
49	#.05.00/4.5	-K3:-X10:15	-X41:16	#.05.00/4.5		
50	#.05.00/4.6	-K3:-X10:16	-X41:17	#.05.00/4.6		
51	#.05.00/4.6	-K3:-X10:17	-X41:18	#.05.00/4.6		

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM04 液压站操作箱						
52	#. 05. 00/5. 2	-K4:-X10:12	-X41:21	#. 05. 00/5. 2		
53	#. 05. 00/5. 4	-K4:-X10:14	-X41:23	#. 05. 00/5. 4		
54	#. 05. 00/5. 3	-K4:-X10:13	-X41:22	#. 05. 00/5. 3		
55	#. 05. 00/5. 2	-K4:-X10:11	-X41:20	#. 05. 00/5. 2		
56	#. 05. 00/5. 5	-K4:-X10:15	-X41:24	#. 05. 00/5. 5		
57	#. 05. 00/5. 6	-K4:-X10:16	-X41:25	#. 05. 00/5. 6		
58	#. 05. 00/5. 6	-K4:-X10:17	-X41:26	#. 05. 00/5. 6		
59	#. 05. 00/5. 7	-K4:-X10:18	-X41:27	#. 05. 00/5. 7		
60	#. 05. 00/6. 2	-K5:-X10:12	-X41:30	#. 05. 00/6. 2		
61	#. 05. 00/6. 4	-K5:-X10:14	-X41:32	#. 05. 00/6. 4		
62	#. 05. 00/6. 3	-K5:-X10:13	-X41:31	#. 05. 00/6. 3		
63	#. 05. 00/6. 2	-K5:-X10:11	-X41:29	#. 05. 00/6. 2		
64	#. 05. 00/6. 5	-K5:-X10:15	-X41:33	#. 05. 00/6. 5		
65	#. 05. 00/6. 6	-K5:-X10:16	-X41:34	#. 05. 00/6. 6		
66	#. 05. 00/7. 2	-K6:-X10:12	-X41:36	#. 05. 00/7. 2		
67	#. 05. 00/7. 4	-K6:-X10:14	-X41:38	#. 05. 00/7. 4		
68	#. 05. 00/7. 3	-K6:-X10:13	-X41:37	#. 05. 00/7. 3		
69	#. 05. 00/7. 2	-K6:-X10:11	-X41:35	#. 05. 00/7. 2		
70	#. 05. 00/7. 6	-K6:-X10:17	-X41:39	#. 05. 00/7. 6		
71	#. 05. 00/7. 7	-K6:-X10:18	-X41:40	#. 05. 00/7. 7		
72	#. 05. 00/15. 2	-K1521:A2	-P1441	#. 05. 00/14. 4		
73	#. 05. 00/9. 3	-K8:5	-X41:28	#. 05. 00/5. 8		
74	#. 05. 00/9. 6	-K8:6	-X42:1	#. 05. 00/9. 6		
75	#. 05. 00/9. 6	-K8:8	-X42:2	#. 05. 00/9. 6		
76	#. 05. 00/12. 3	-K11:5	-X42:25	#. 05. 00/12. 3		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
77	#. 05. 00/12. 6	-K11:6	-X42:27	#. 05. 00/12. 6		
78	#. 05. 00/13. 3	-K12:5	-X42:29	#. 05. 00/13. 3		
79	#. 05. 00/13. 6	-K12:6	-X42:31	#. 05. 00/13. 6		
80	#. 05. 00/13. 6	-K12:8	-X42:32	#. 05. 00/13. 6		
81	#. 05. 00/4. 4	-K3:-X10:14	-X42:18	#. 05. 00/10. 3		
82	#. 05. 00/8. 5	-X41:6	-X42:3	#. 05. 00/10. 3		
83	#. 05. 00/8. 5	-X41:12	-X42:10	#. 05. 00/10. 3		
84	#. 05. 00/14. 2	-K13:1	-P1421	#. 05. 00/14. 2		
85	#. 05. 00/14. 3	-K13:2	-P1431	#. 05. 00/14. 3		
86	#. 05. 00/14. 3	-K13:3	-P1432	#. 05. 00/14. 3		
87	#. 05. 00/14. 4	-K13:4	-P1441	#. 05. 00/14. 4		
88	#. 05. 00/15. 2	-K14:1	-K1521:A1	#. 05. 00/15. 2		
89	#. 05. 00/15. 5	-K14:5	-K1551:A1	#. 05. 00/15. 5		
90	#. 05. 00/15. 3	-K14:2	-K1531:A1	#. 05. 00/15. 3		
91	#. 05. 00/15. 5	-K14:6	-K1552:A1	#. 05. 00/15. 5		
92	#. 05. 00/15. 3	-K14:3	-K1532:A1	#. 05. 00/15. 3		
93	#. 05. 00/15. 6	-K14:7	-K1561:A1	#. 05. 00/15. 6		
94	#. 05. 00/15. 7	-K14:8	-K1571:A1	#. 05. 00/15. 7		
95	#. 05. 00/15. 4	-K14:4	-K1541:A1	#. 05. 00/15. 4		
96	#. 05. 00/1. 3	-F132:1	-F141:1	#. 05. 00/1. 4		
97	#. 05. 00/1. 3	-F132:3	-F141:3	#. 05. 00/1. 4		
98	#. 05. 00/1. 2	-F122:1	-F132:1	#. 05. 00/1. 3		
99	#. 05. 00/1. 2	-F122:3	-F132:3	#. 05. 00/1. 3		
100	#. 05. 00/1. 2	-F121:1	-X31:1	#. 05. 00/1. 2		
101	#. 05. 00/1. 2	-F121:3	-X31:2	#. 05. 00/1. 2		
102	#. 05. 00/1. 2	-F121:2	-T121:L1	#. 05. 00/1. 2		

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM04 液压站操作箱						
103	#.05.00/1.2	-F121:4	-T121:L2	#.05.00/1.2		
104	#.05.00/1.5	-F151:1	-F161:1	#.05.00/1.6		
105	#.05.00/1.4	-F141:1	-F151:1	#.05.00/1.5		
106	#.05.00/1.5	-F151:3	-F161:3	#.05.00/1.6		
107	#.05.00/1.4	-F141:3	-F151:3	#.05.00/1.5		
108	#.05.00/1.2	-F121:1	-F131:1	#.05.00/1.3		
109	#.05.00/1.3	-F131:2	-T131:L1	#.05.00/1.3		
110	#.05.00/1.2	-F121:3	-F131:3	#.05.00/1.3		
111	#.05.00/1.3	-F131:4	-T131:L2	#.05.00/1.3		
112	#.05.00/1.6	-F161:1	-F171:1	#.05.00/1.7		
113	#.05.00/1.6	-F161:3	-F171:3	#.05.00/1.7		
114	#.05.00/1.3	-F132:2	-S321	#.05.00/3.2		
115	#.05.00/1.7	-F171:2	-K1521:14	#.05.00/18.1		
116	#.05.00/1.7	-F171:4	-K1521:41	#.05.00/18.1		
117	#.05.00/1.5	-F151:2	-X41:1	#.05.00/4.2		
118	#.05.00/1.5	-F151:4	-X41:7	#.05.00/4.2		
119	#.05.00/1.4	-F141:4	-P1421	#.05.00/14.2		
120	#.05.00/17.2	-A1721:1	-F161:2	#.05.00/1.6		
121	#.05.00/17.2	-A1721:2	-F161:4	#.05.00/1.6		
122	#.05.00/7.5	-K6:-X10:15	-X42:24	#.05.00/11.6		
123	#.05.00/7.6	-K6:-X10:16	-X42:26	#.05.00/12.3		
124	#.05.00/8.2	-K7:-X10:12	-X41:42	#.05.00/8.2		
125	#.05.00/8.2	-K7:-X10:11	-X41:41	#.05.00/8.2		
126	#.05.00/8.5	-K7:-X10:15	-X41:43	#.05.00/8.5		
127	#.05.00/8.6	-K7:-X10:16	-X41:44	#.05.00/8.6		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
128	#.05.00/8.6	-K7:-X10:17	-X41:45	#.05.00/8.6		
129	#.05.00/8.7	-K7:-X10:18	-X41:46	#.05.00/8.7		
130	#.05.00/8.3	-K7:-X10:13	-X42:28	#.05.00/12.6		
131	#.05.00/8.4	-K7:-X10:14	-X42:30	#.05.00/13.3		
132	#.05.00/16.2	-K15:1	-X43:3	#.05.00/16.2		
133	#.05.00/16.3	-K15:5	-X43:4	#.05.00/16.3		
134	#.05.00/16.5	-K15:2	-X43:5	#.05.00/16.5		
135	#.05.00/16.5	-K15:6	-X43:6	#.05.00/16.5		
136	#.05.00/1.7	-F171:1	-F181:1	#.05.00/1.8		
137	#.05.00/1.7	-F171:3	-F181:3	#.05.00/1.8		
138	#.05.00/1.8	-F181:4	-X43:2	#.05.00/16.2		
139	#.05.00/1.8	-F181:2	-X43:1	#.05.00/16.2		
140	#.05.00/1.2	-F122:1	-T121:+	#.05.00/1.2		
141	#.05.00/1.2	-F122:3	-T121:-	#.05.00/1.2		
142	#.05.00/1.2	-T121:+	-T131:+	#.05.00/1.3		
143	#.05.00/1.2	-T121:-	-T131:-	#.05.00/1.3		
144	#.05.00/6.6	-K5:-X10:17	-X42:20	#.05.00/10.6		
145	#.05.00/6.7	-K5:-X10:18	-X42:22	#.05.00/11.3		
146	#.05.00/18.6	-K1552:41	-K1561:41	#.05.00/18.7		
147	#.05.00/18.4	-K1541:41	-K1551:41	#.05.00/18.5		
148	#.05.00/1.2	-F122:2	-K1:-X80:1	#.05.00/2.3		
149	#.05.00/1.2	-F122:4	-K1:-X80:2	#.05.00/2.3		
150	#.05.00/1.3	-F132:2	-K2	#.05.00/2.3		
151	#.05.00/1.3	-F132:4	-K2	#.05.00/2.3		
152	#.05.00/2.3	-K2	-K8	#.05.00/2.5		
153	#.05.00/2.3	-K2	-K8	#.05.00/2.5		

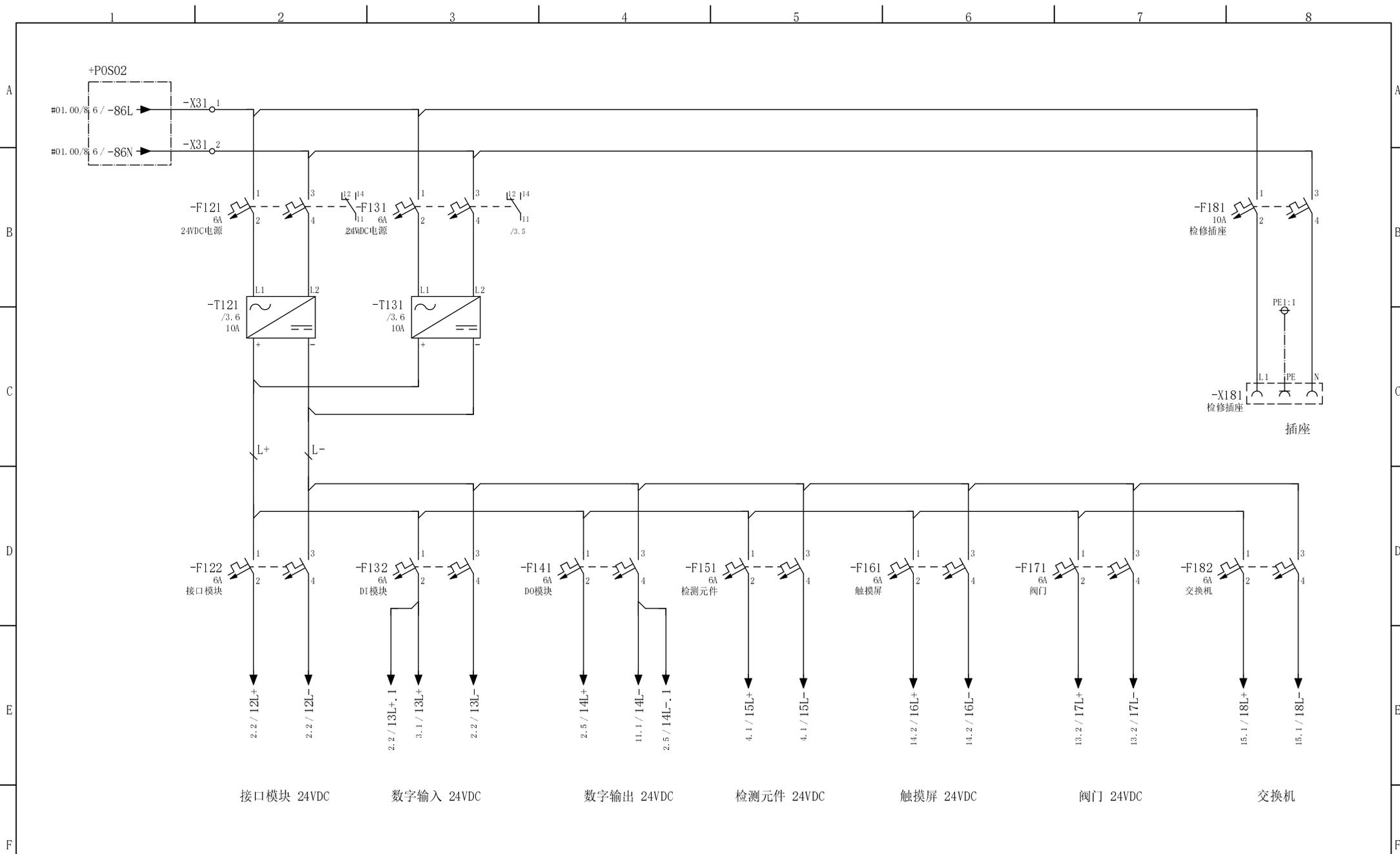
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 11	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 13	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	液压站操作箱	DZ6622.06.05.01			本页 12
												共 13

连接列表

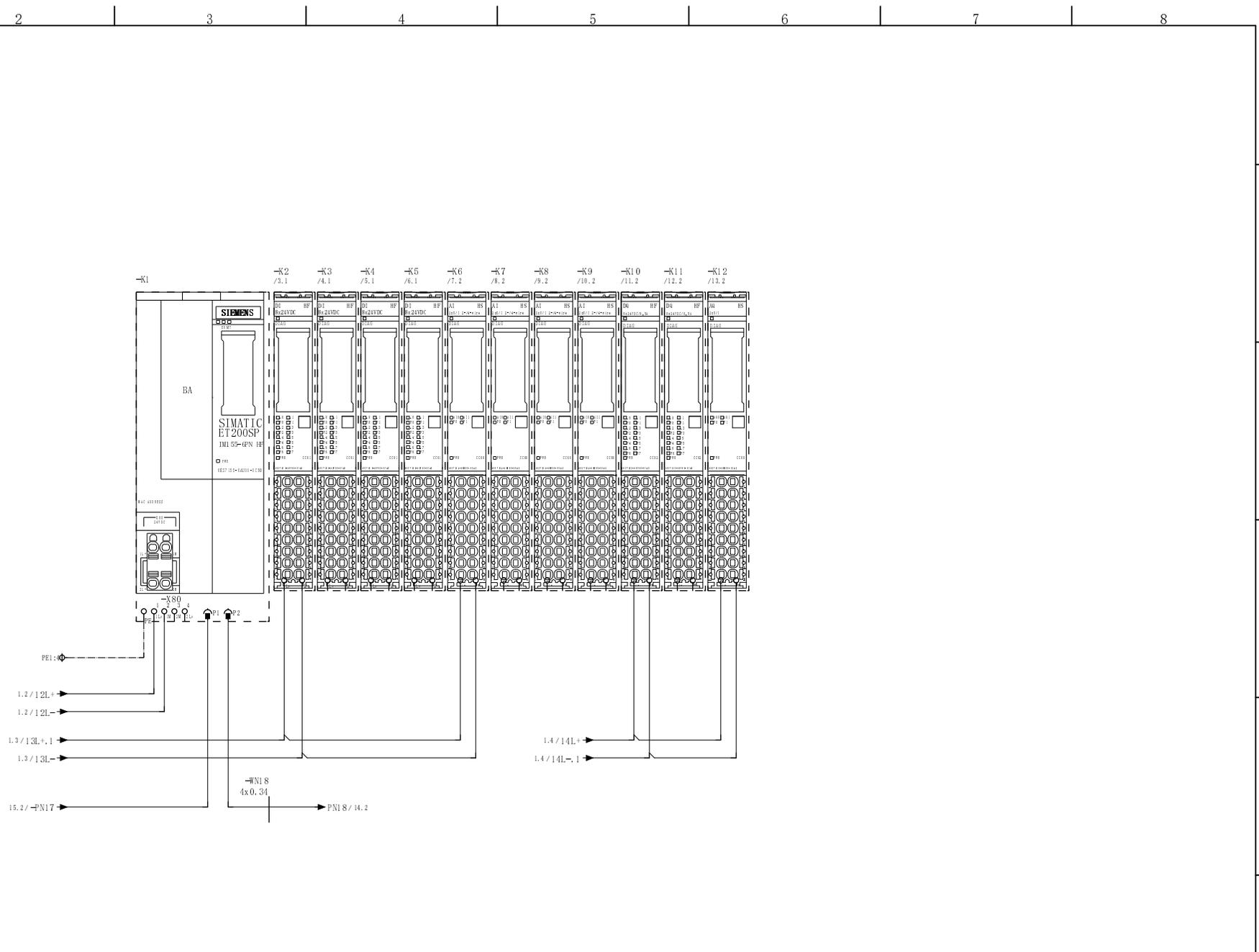
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM04 液压站操作箱						
154	#.05.00/1.4	-F141:2	-K13	#.05.00/2.6		
155	#.05.00/1.4	-F141:4	-K13	#.05.00/2.6		
156	#.05.00/2.6	-K13	-K15	#.05.00/2.6		
157	#.05.00/2.6	-K13	-K15	#.05.00/2.6		
158	#.05.00/10.3	-K9:5	-X42:17	#.05.00/10.3		
159	#.05.00/10.6	-K9:6	-X42:19	#.05.00/10.6		
160	#.05.00/11.3	-K10:5	-X42:21	#.05.00/11.3		
161	#.05.00/11.6	-K10:6	-X42:23	#.05.00/11.6		
162	#.05.00/3.4	-F121:11	-K2:-X10:14	#.05.00/3.4		
163	#.05.00/3.4	-F121:14	-S322:23	#.05.00/3.3		
164	#.05.00/3.5	-F131:11	-K2:-X10:15	#.05.00/3.5		
165	#.05.00/3.4	-F121:14	-F131:14	#.05.00/3.5		
166	#.05.00/3.5	-F131:14	-T121:13	#.05.00/3.6		
167	#.05.00/3.6	-K2:-X10:16	-T121:14	#.05.00/3.6		
168	#.05.00/3.6	-T121:13	-T131:13	#.05.00/3.6		
169	#.05.00/3.6	-K2:-X10:17	-T131:14	#.05.00/3.6		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		

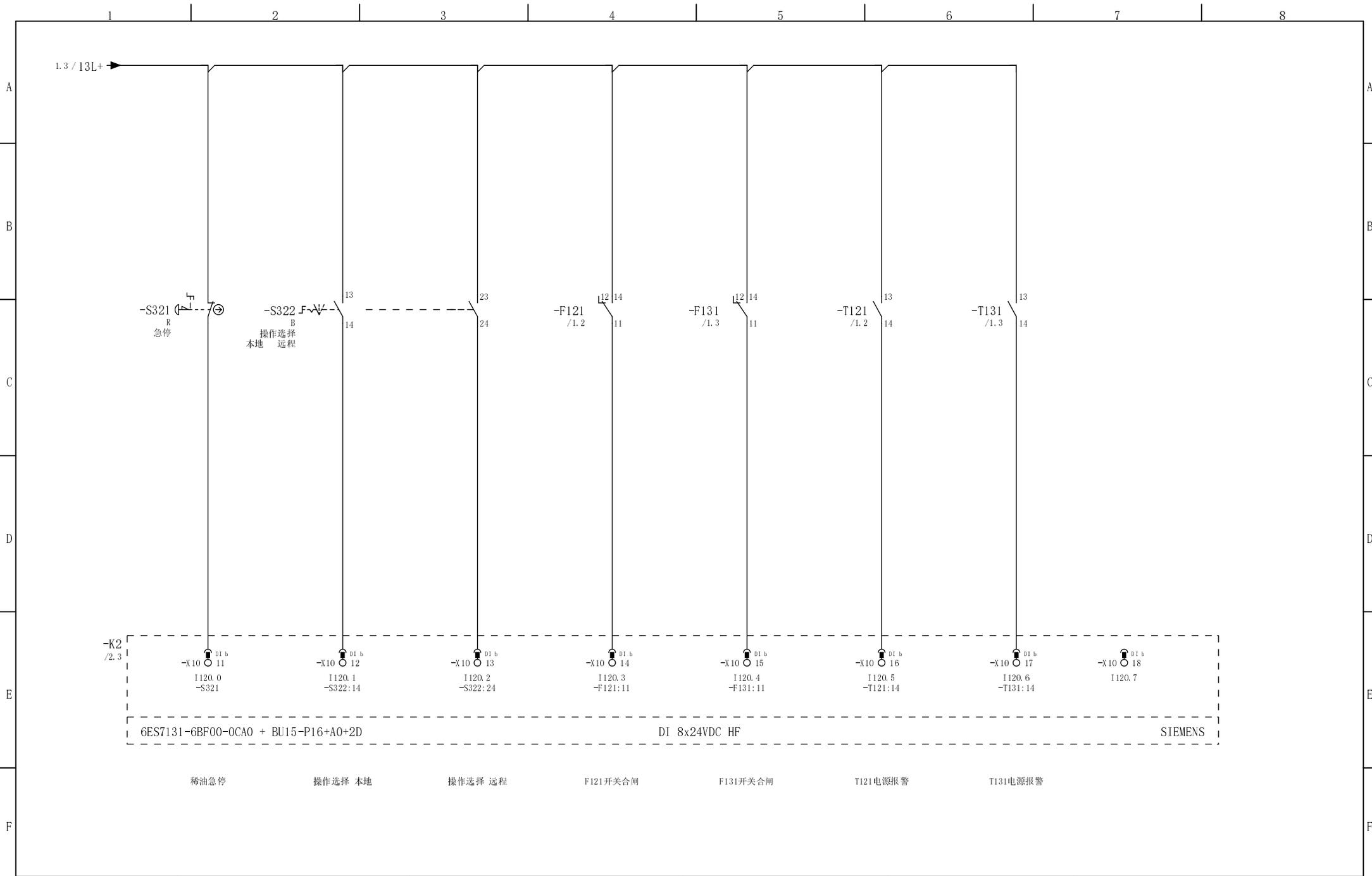
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 12	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: #.06.00/1	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		液压站操作箱	DZ6622.06.05.01			本页 13
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 13



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #.05.01/13	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00		本页 1	共 16



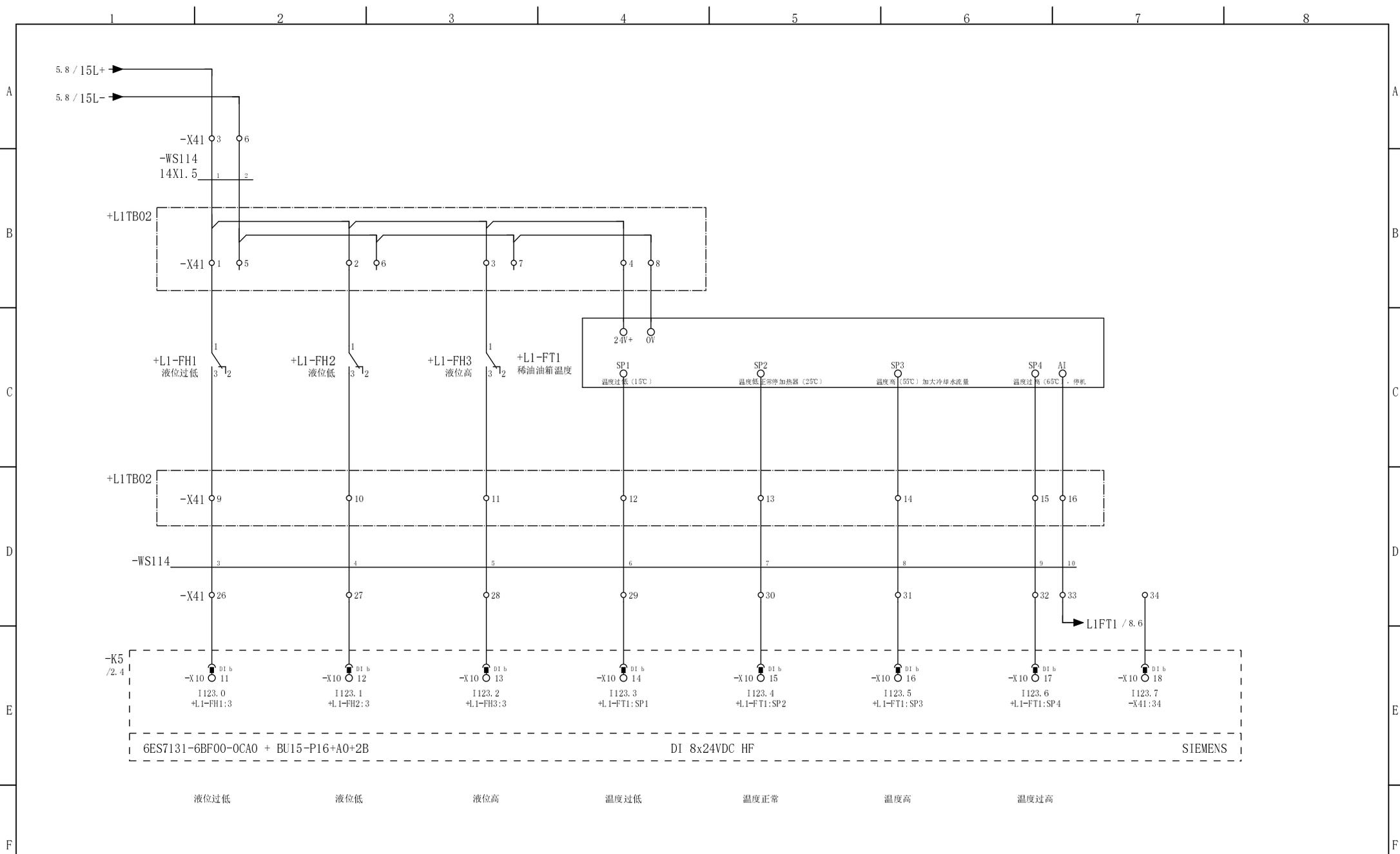
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1.5	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00			本页
1	2				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



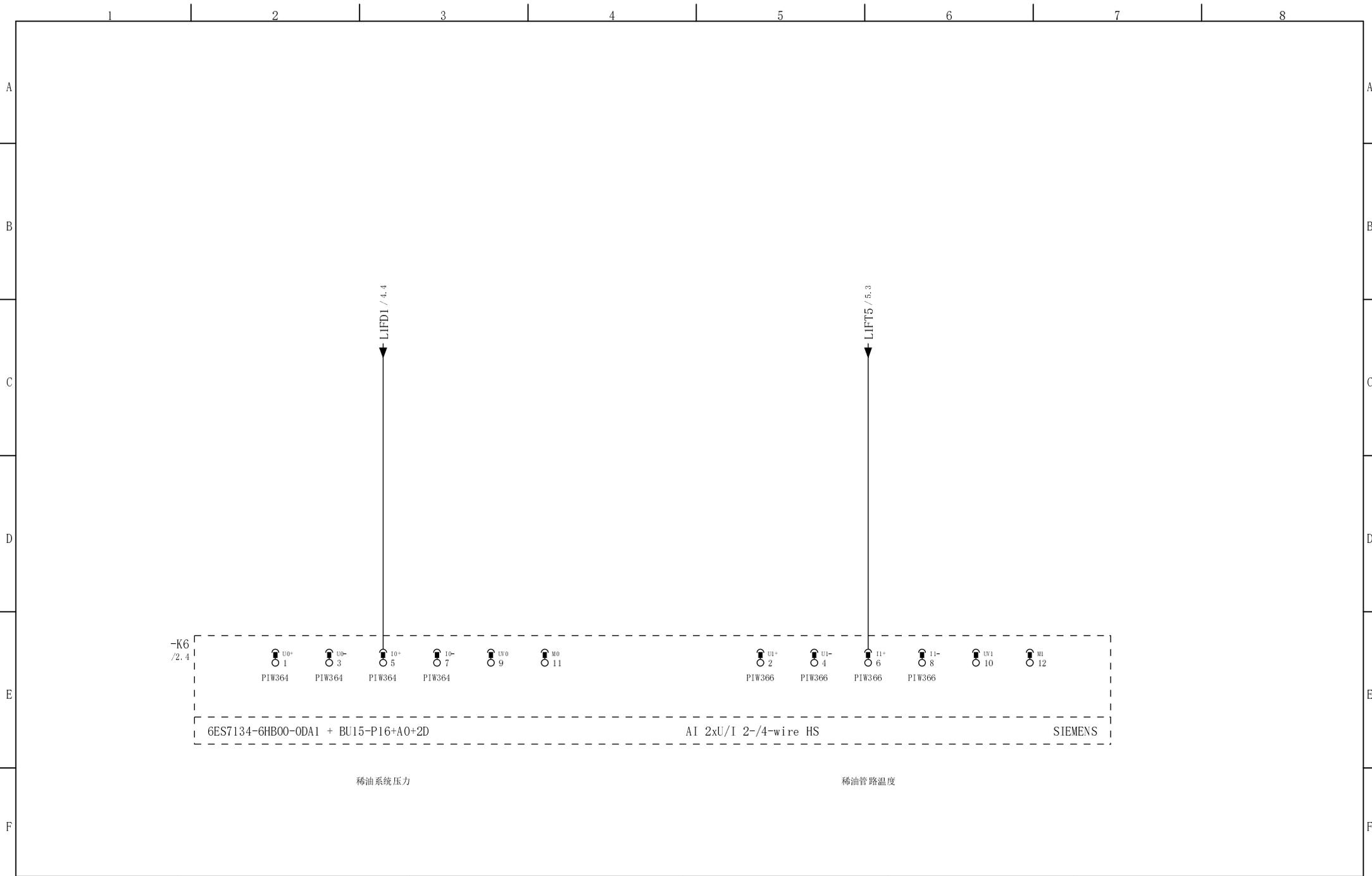
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工艺	稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00			本页
					日期	2024.04.01	标准		梁百勤			



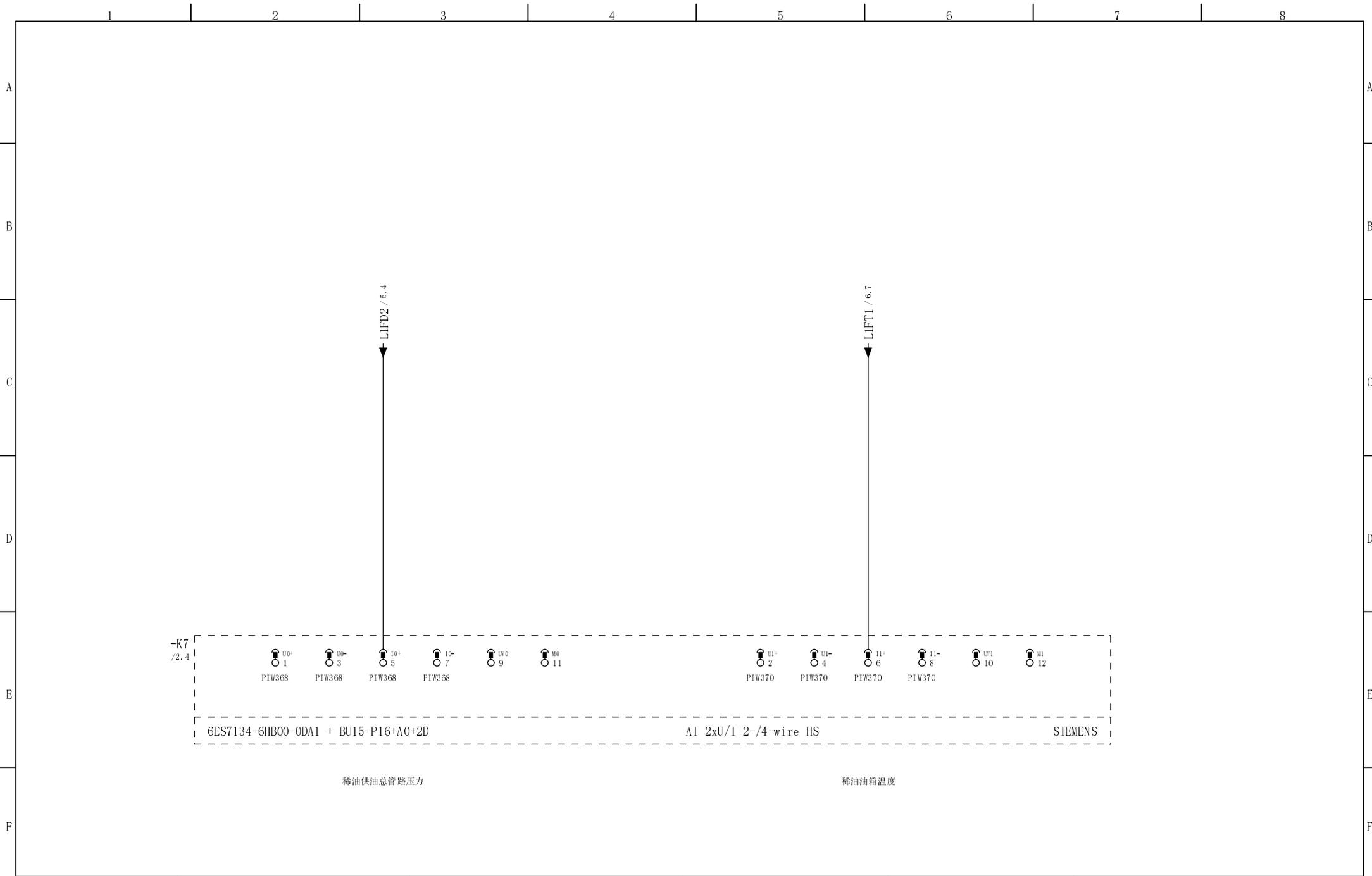




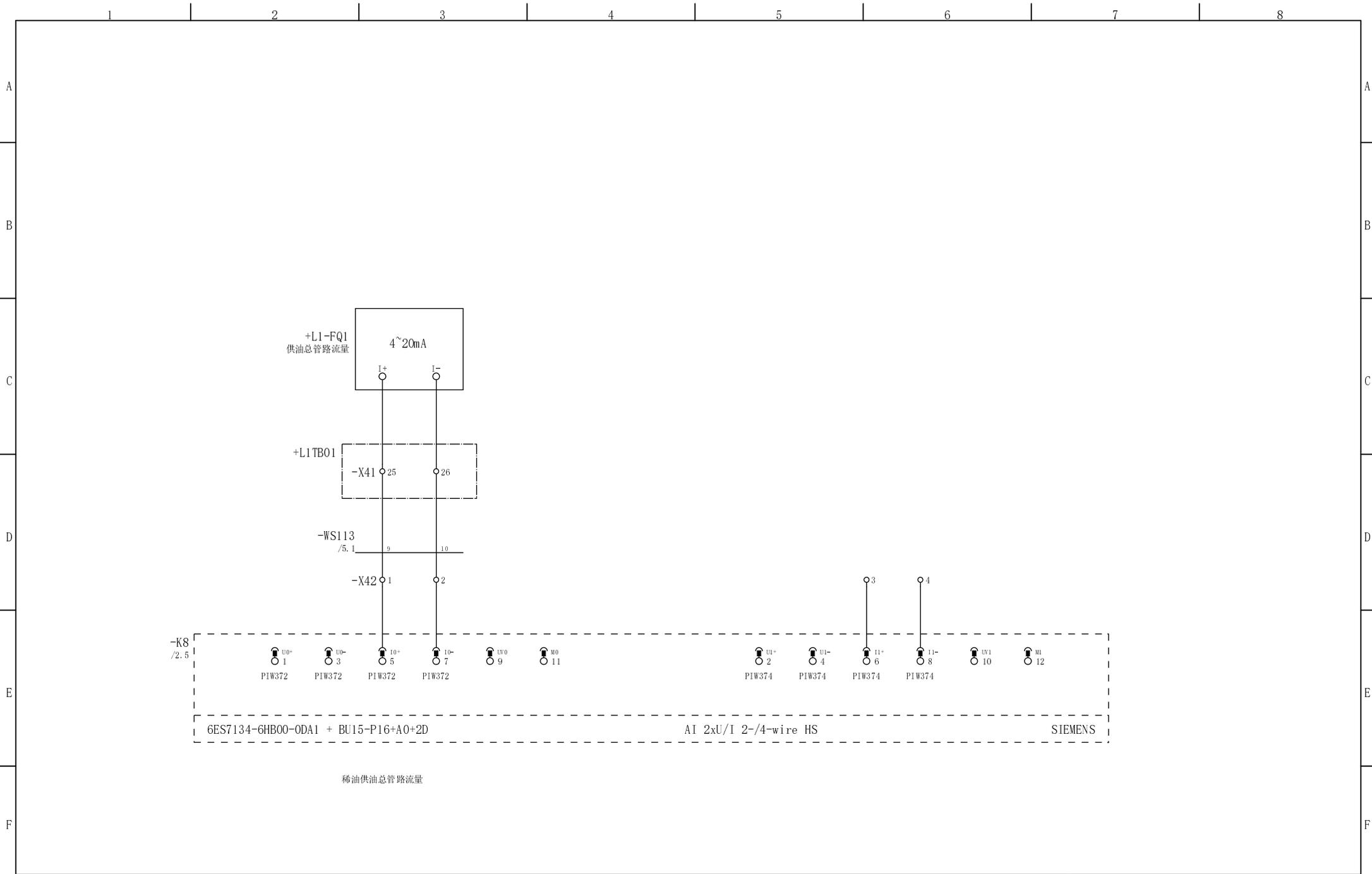
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		审核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00			本页 6
	1											共 16



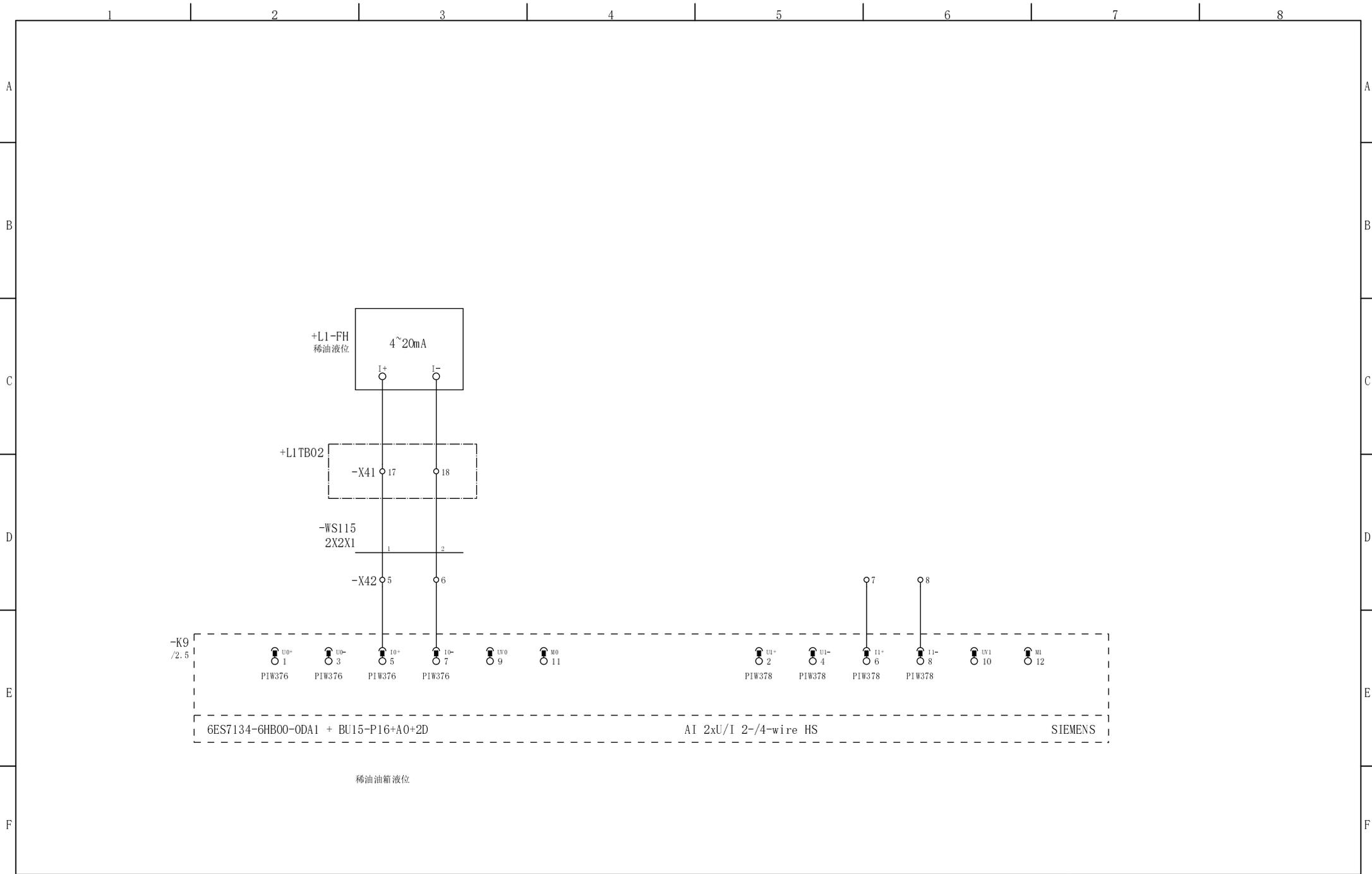
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 8	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	标准	梁百勤	稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00		本页
1													7
													共
													16



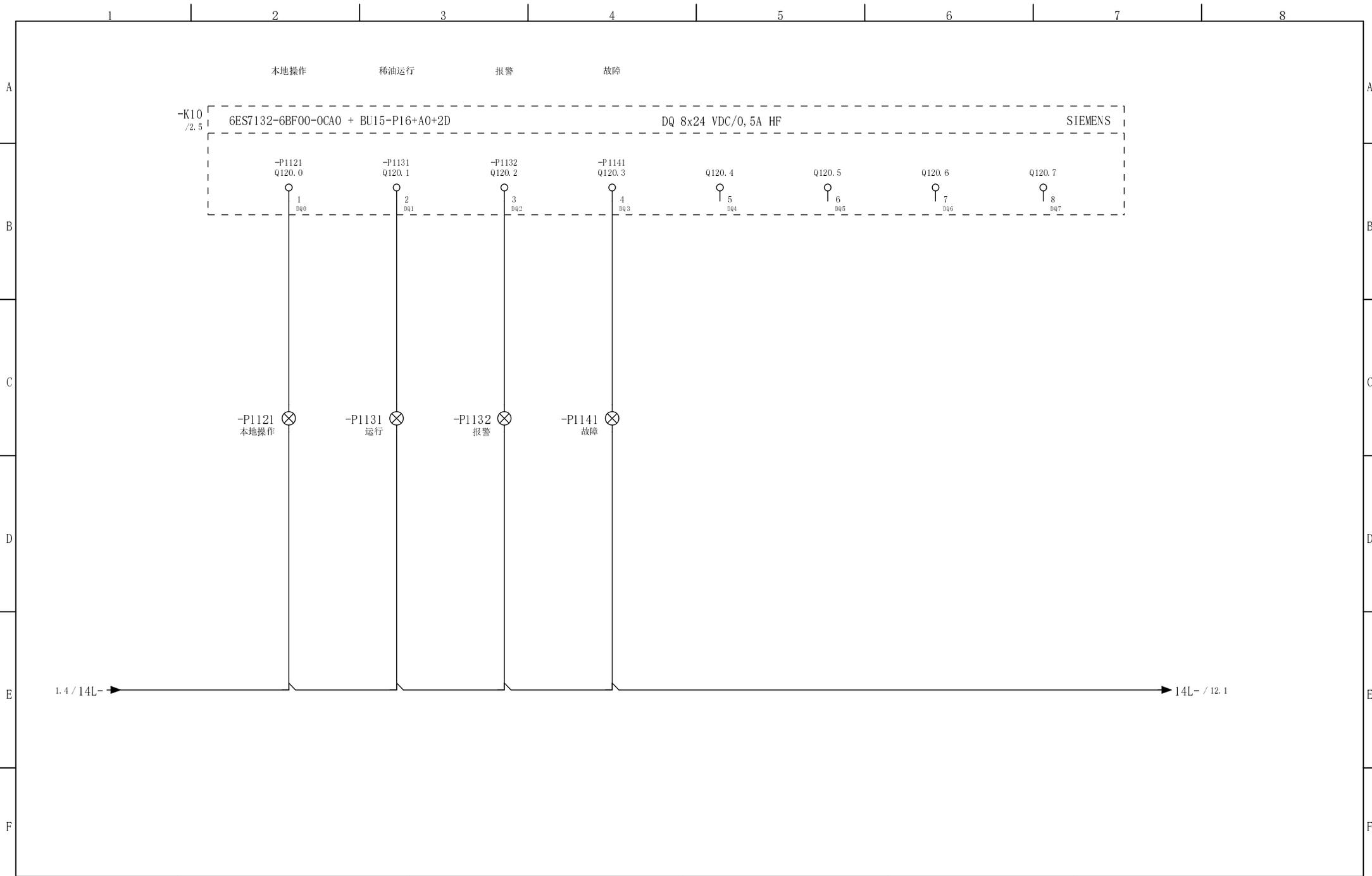
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 9	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00			本页
1	2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤		共	8	16	



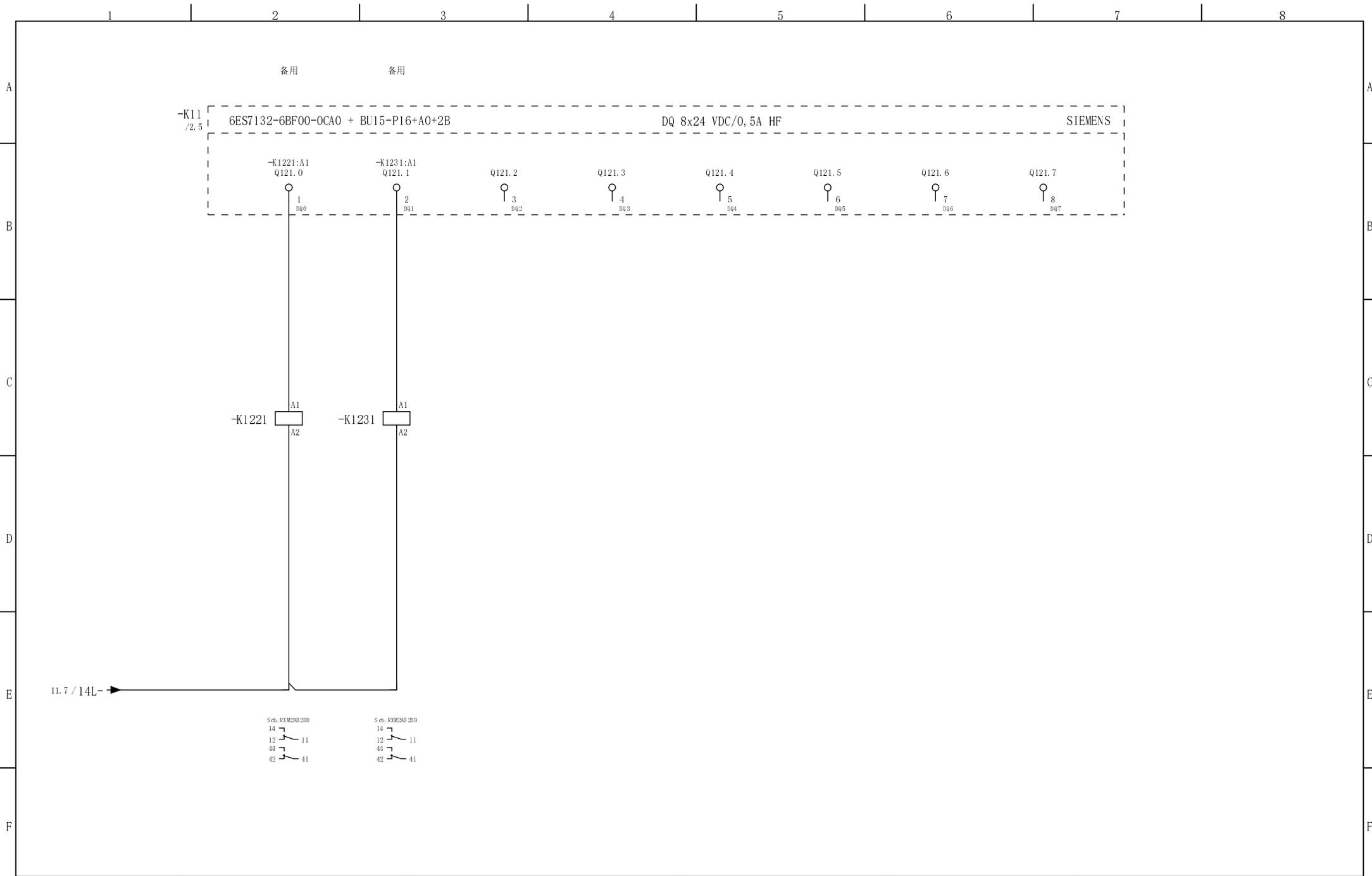
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 10	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00			本页
	1			日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



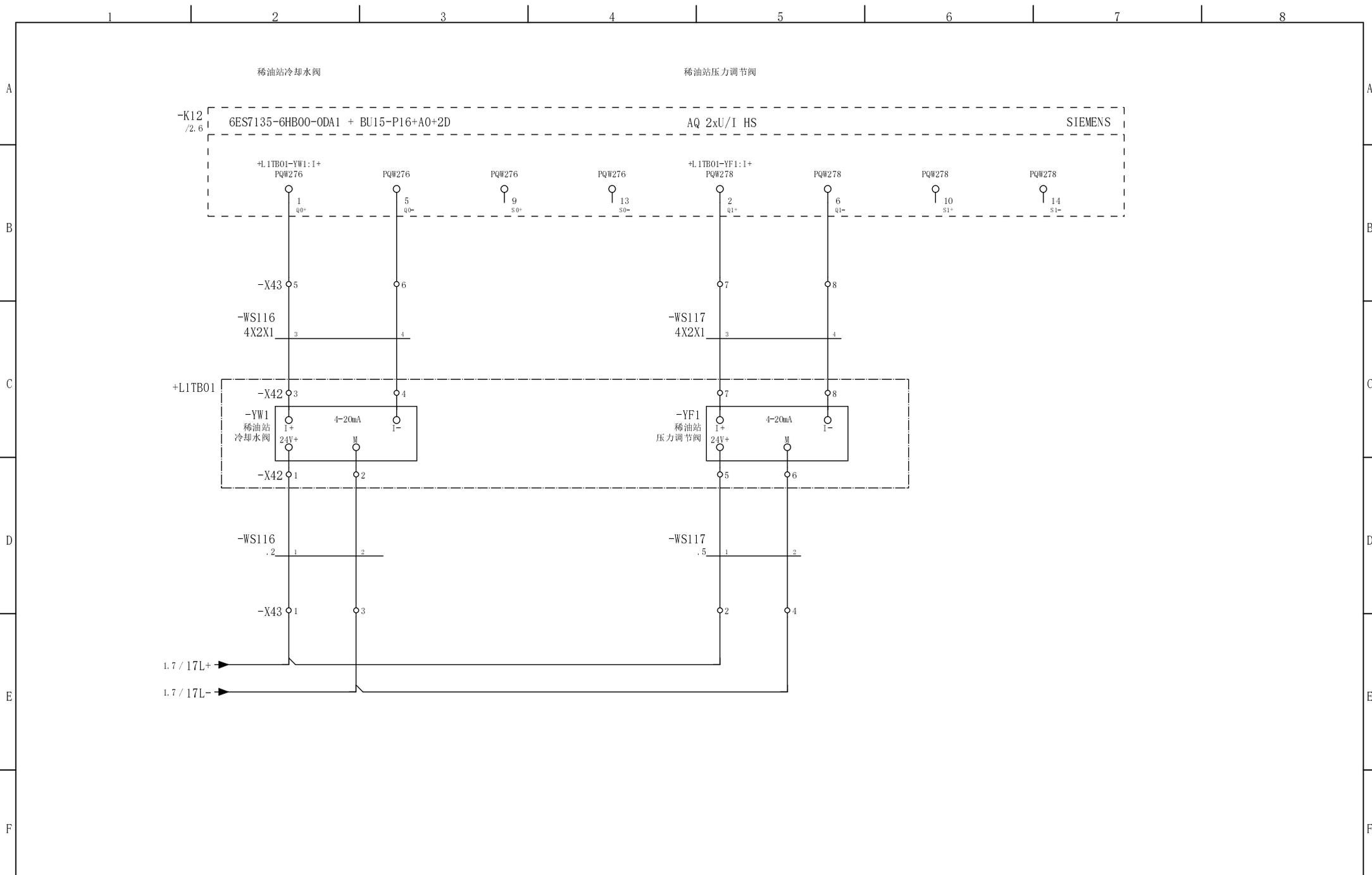
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 9	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 11	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00			本页 10
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 16



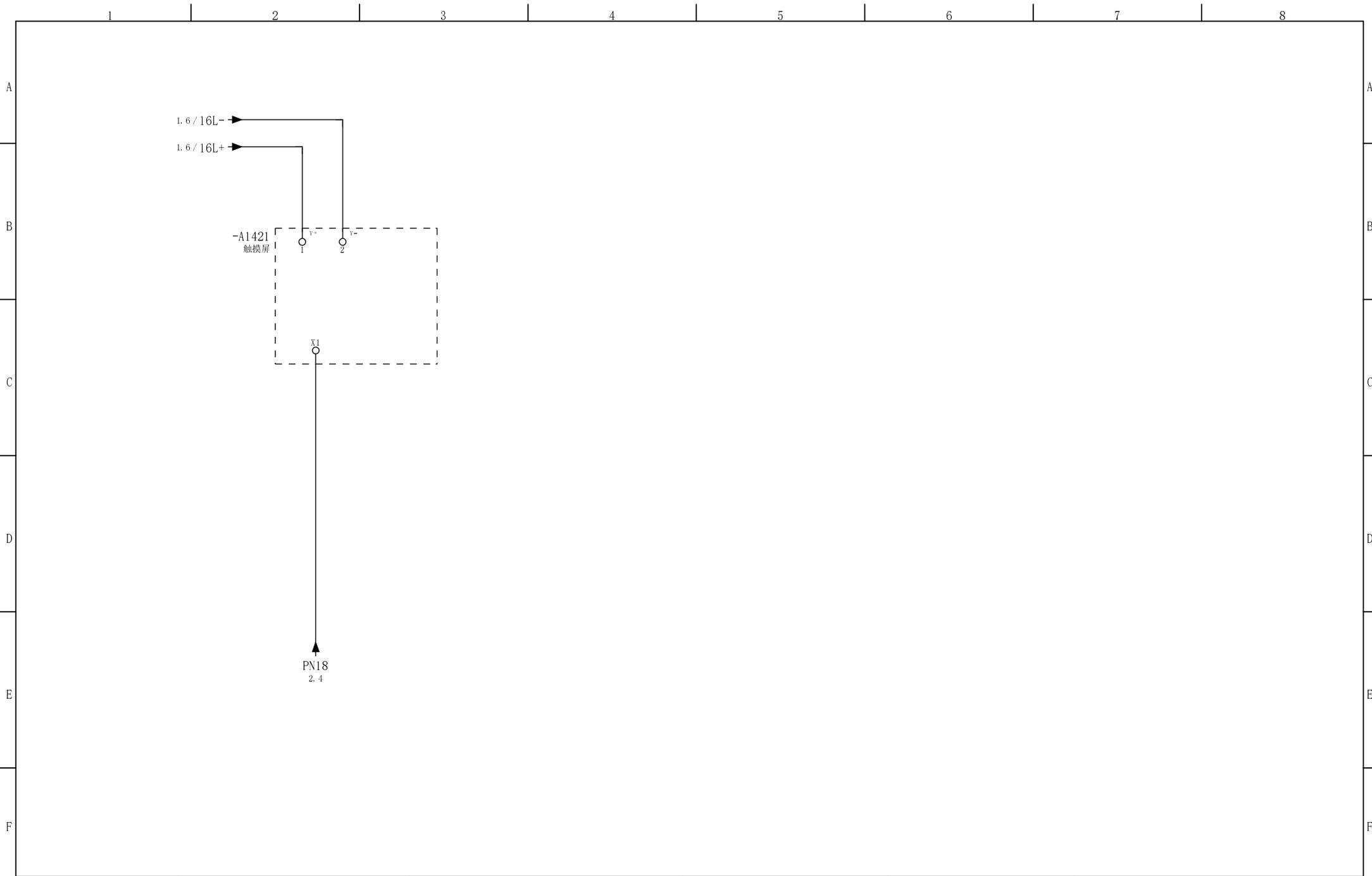
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 10	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 12	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共



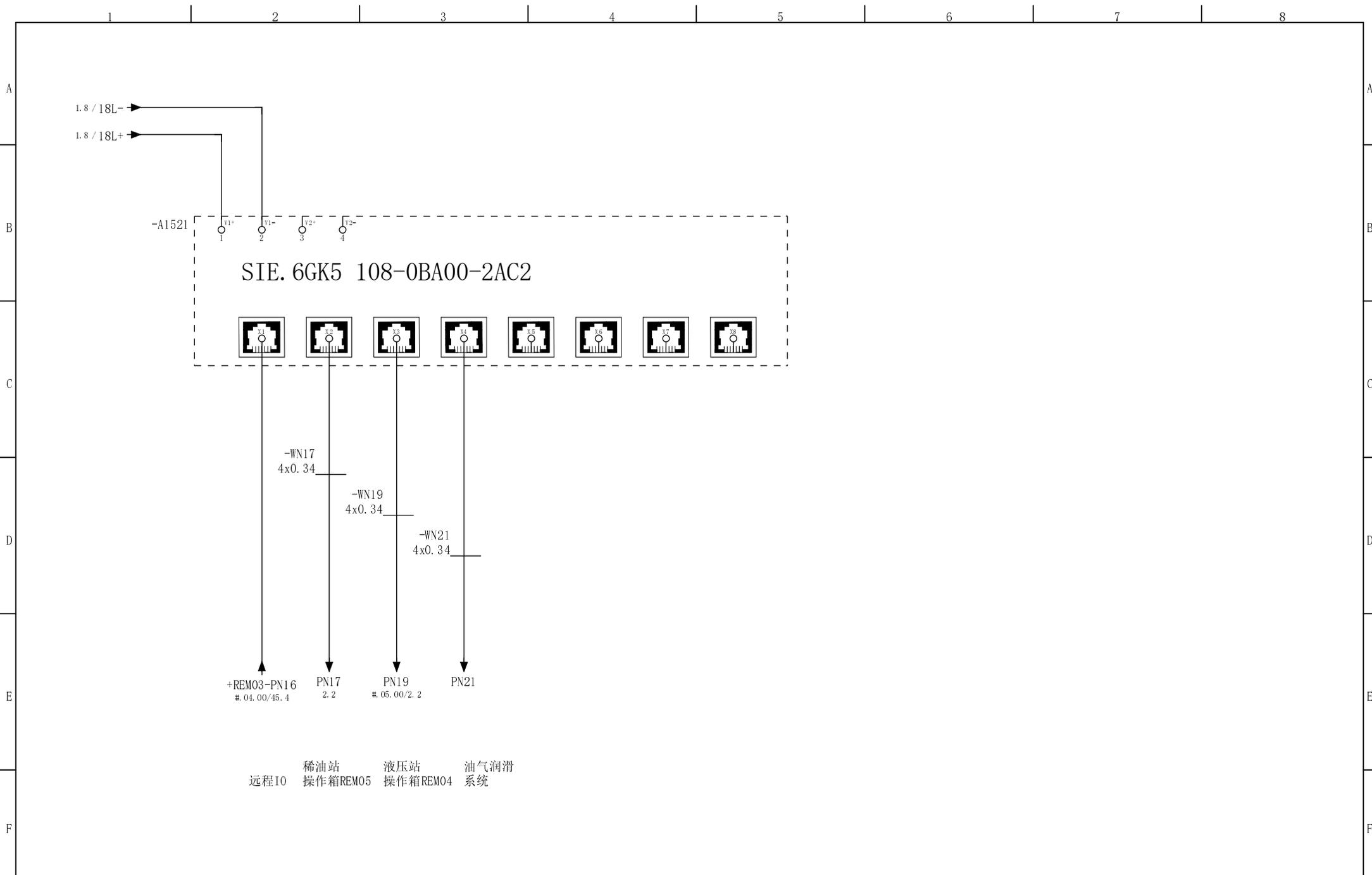
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 11	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 13	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00			本页 12
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 16



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 12	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 14	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00			本页 13
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 16



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 13	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 15	
标记	处数	日期	修正者	日期		2024. 04. 01	标准	梁百勤	稀油站操作原理图	DZ6622. 06. 06. 00		本页	14
												共	16



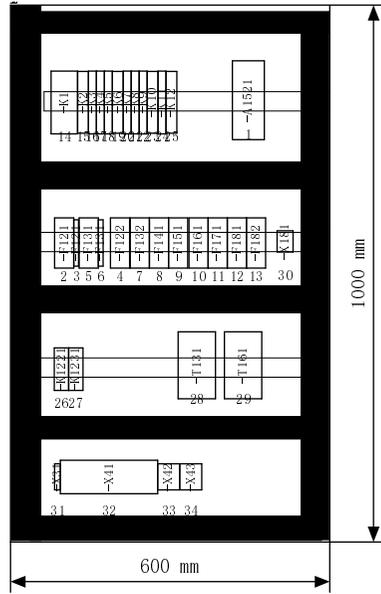
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 14	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 16	
标记	处数	日期		修正者	日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤	稀油站操作原理图	DZ6622. 06. 06. 00		本页
											共	16

设备列表

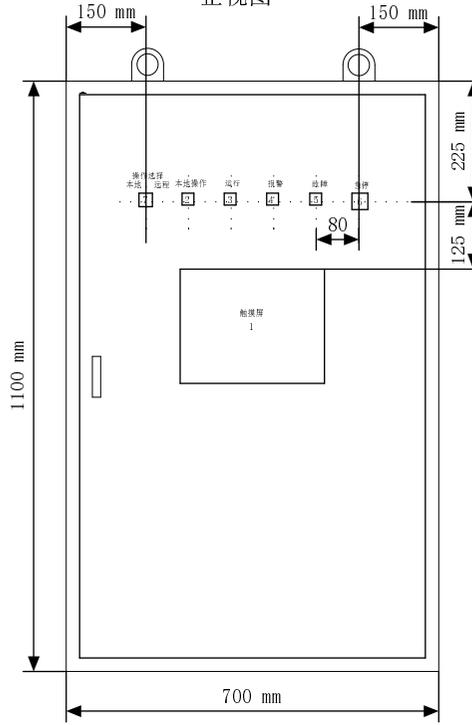
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
稀油站操作原理图										
1	=2ER_PPL	+REM05		稀油站操作箱	DZ6622.06.06.01	1				按图订货

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD                  TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 15	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: #.06.01/1	kg
标记	处数	日期			修正者	酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工艺		稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00	
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共 16	

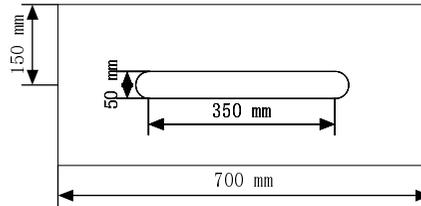
屏面元件布置图



正视图



侧视图



说明：

1. 控制箱前开门，控制柜底部进线，防护等级不低于IP54，色标：RAL7035。
2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注，铭牌按“注释”标注。
4. 屏面元件铭牌使用不锈钢铆接铭牌。
5. 端子按端子排列图表放置，短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，适量安装备用端子。
6. 柜内设PLC单独接地排与柜体接地排分开。

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #.06.00/16	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 10	下页: 2	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	稀油站操作箱	DZ6622.06.06.01			本页
1	2											共
												8



箱柜设备清单

+REM05 稀油站操作箱

序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K6	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
19	-K6	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K7	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
20	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K8	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
21	-K8	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K9	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg	
22	-K9	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K10	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
23	-K10	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K11	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
24	-K11	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
	-K12	ET200SP A0 2xU/I 高速型	6ES7 135-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.03 kg	
25	-K12	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg	
26	-K1221	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1221	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1221	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1221	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
27	-K1231	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1231	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1231	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1231	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
	-T121	开关电源	6EP1334-3BA10	10A	1	SIEMENS	0.80 kg	
28	-T131	开关电源	6EP1334-3BA10	10A	1	SIEMENS	0.80 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 4	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		稀油站操作箱	DZ6622.06.06.01			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

箱柜设备清单

+REM05 稀油站操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
29	-T161	开关电源	6EP1334-3BA10		1	SIEMENS	0.80 kg	
30	-X181	五孔多功能插座 导轨式	10A		1	国产	0.30 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg	
	-X41	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		6	PXC	0.00 kg	
	-X41	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		6	国产	0.00 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		28	PXC	0.01 kg	
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	
	-X43	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	
+REM05 稀油站操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A1421	触摸屏 10寸 以太网接口	IT7100E		1	汇川Inovance	3.00 kg	触摸屏
2	-P1121	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	本地操作
3	-P1131	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	运行
4	-P1132	信号灯, 黄色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA30-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	报警
5	-P1141	信号灯, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA20-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	故障
6	-S321	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	急停
	-S321	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	急停
	-S321	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-OCR	R	1	SIEMENS	0.02 kg	急停
7	-S322	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	操作选择 本地 远程

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		稀油站操作箱	DZ6622.06.06.01			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共
												8

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+REM05-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/1.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/1.2
端子排 =2ER_PPL+REM05-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/4.2
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/5.2
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/6.2
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/4.2
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/5.2
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/6.2
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.2
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.2
9	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.3

10	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.4
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.4
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.5
13	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.6
14	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.6
15	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.7
16	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.2
17	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.2
18	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.3
19	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.3
20	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.4
21	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.4
22	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.5
23	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.6
24	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.6
25	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.7
26	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.2
27	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.2
28	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.3
29	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.4
30	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.5
31	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.6
32	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.6
33	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.7
34	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.7
端子排 =2ER_PPL+REM05-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.3

2	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.3
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.6
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.6
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.3
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.3
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6
端子排 =2ER_PPL+REM05-X43					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.06.00/13.2
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.06.00/13.5
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.06.00/13.2
4	ST 2, 5	●		PXC	#06.06.00/13.5
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/13.2
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/13.3
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/13.5
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/13.5



连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM05 稀油站操作箱						
52	#.06.00/11.3	-K10:3	-P1132	#.06.00/11.3		
53	#.06.00/11.4	-K10:4	-P1141	#.06.00/11.4		
54	#.06.00/12.2	-K11:1	-K1221:A1	#.06.00/12.2		
55	#.06.00/12.3	-K11:2	-K1231:A1	#.06.00/12.3		
56	#.06.00/1.7	-F171:1	-F182:1	#.06.00/1.8		
57	#.06.00/1.7	-F171:3	-F182:3	#.06.00/1.8		
58	#.06.00/1.2	-F122:3	-T121:-	#.06.00/1.2		
59	#.06.00/1.2	-F122:1	-T121:+	#.06.00/1.2		
60	#.06.00/13.2	-K12:1	-X43:5	#.06.00/13.2		
61	#.06.00/13.3	-K12:5	-X43:6	#.06.00/13.3		
62	#.06.00/13.5	-K12:2	-X43:7	#.06.00/13.5		
63	#.06.00/13.5	-K12:6	-X43:8	#.06.00/13.5		
64	#.06.00/15.2	-A1521:1	-F182:2	#.06.00/1.8		
65	#.06.00/15.2	-A1521:2	-F182:4	#.06.00/1.8		
66	#.06.00/1.7	-F171:4	-X43:3	#.06.00/13.2		
67	#.06.00/1.7	-F171:2	-X43:1	#.06.00/13.2		
68	#.06.00/1.2	-T121:+	-T131:+	#.06.00/1.3		
69	#.06.00/1.2	-T121:-	-T131:-	#.06.00/1.3		
70	#.06.00/7.3	-K6:5	-X41:11	#.06.00/4.4		
71	#.06.00/6.2	-K5:-X10:11	-X41:26	#.06.00/6.2		
72	#.06.00/6.2	-K5:-X10:12	-X41:27	#.06.00/6.2		
73	#.06.00/6.3	-K5:-X10:13	-X41:28	#.06.00/6.3		
74	#.06.00/6.6	-K5:-X10:16	-X41:31	#.06.00/6.6		
75	#.06.00/6.6	-K5:-X10:17	-X41:32	#.06.00/6.6		
76	#.06.00/6.5	-K5:-X10:15	-X41:30	#.06.00/6.5		

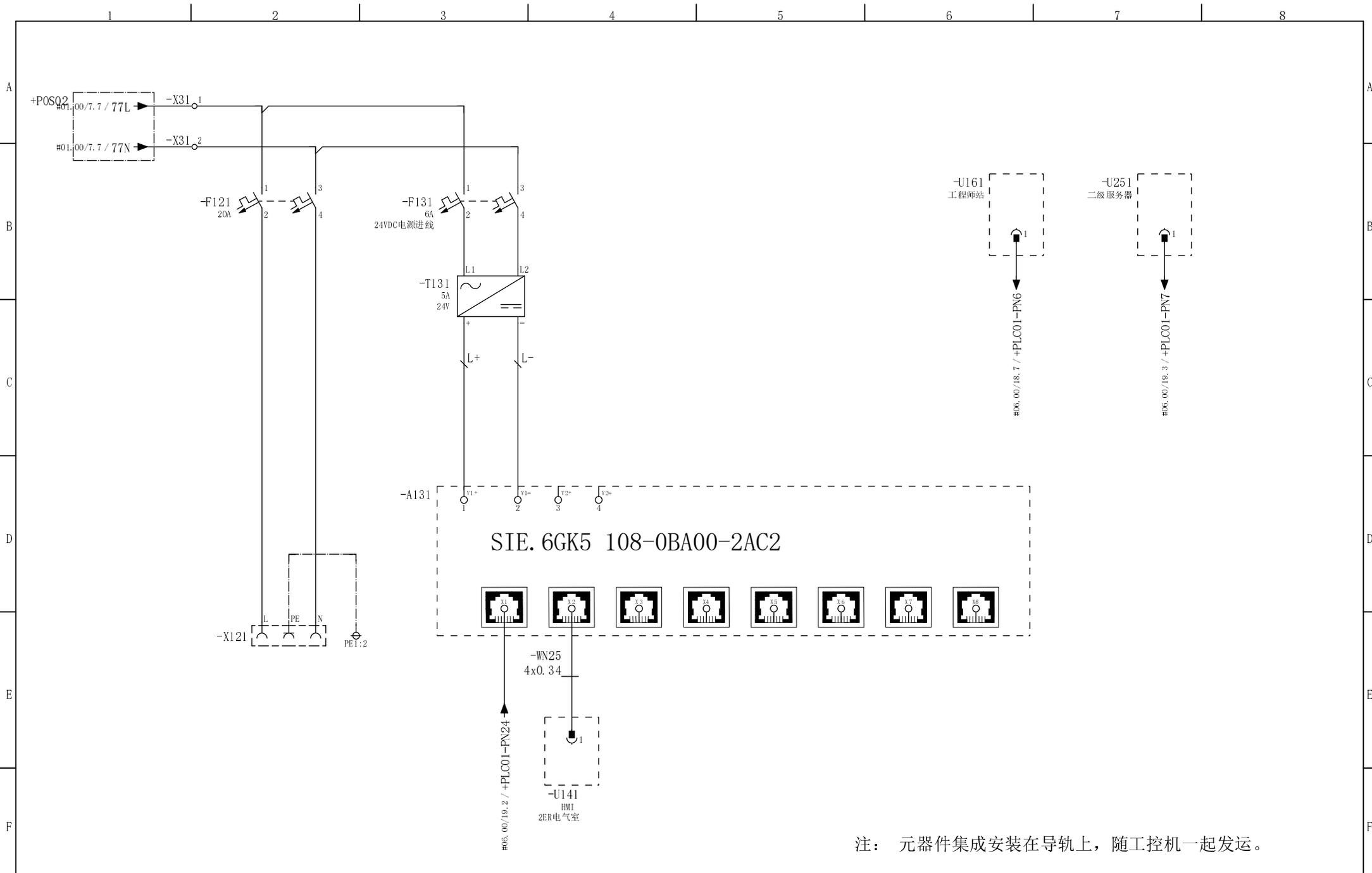
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
77	#.06.00/6.7	-K5:-X10:18	-X41:34	#.06.00/6.7		
78	#.06.00/6.4	-K5:-X10:14	-X41:29	#.06.00/6.4		
79	#.06.00/5.2	-K4:-X10:12	-X41:17	#.06.00/5.2		
80	#.06.00/4.4	-K3:-X10:14	-X41:10	#.06.00/4.4		
81	#.06.00/4.5	-K3:-X10:15	-X41:12	#.06.00/4.5		
82	#.06.00/4.6	-K3:-X10:16	-X41:13	#.06.00/4.6		
83	#.06.00/5.3	-K4:-X10:13	-X41:19	#.06.00/5.3		
84	#.06.00/5.4	-K4:-X10:14	-X41:21	#.06.00/5.4		
85	#.06.00/5.5	-K4:-X10:15	-X41:22	#.06.00/5.5		
86	#.06.00/5.6	-K4:-X10:16	-X41:23	#.06.00/5.6		
87	#.06.00/5.6	-K4:-X10:17	-X41:24	#.06.00/5.6		
88	#.06.00/5.7	-K4:-X10:18	-X41:25	#.06.00/5.7		
89	#.06.00/7.6	-K6:6	-X41:18	#.06.00/5.3		
90	#.06.00/8.3	-K7:5	-X41:20	#.06.00/5.4		
91	#.06.00/10.3	-K9:5	-X42:5	#.06.00/10.3		
92	#.06.00/10.3	-K9:7	-X42:6	#.06.00/10.3		
93	#.06.00/10.6	-K9:6	-X42:7	#.06.00/10.6		
94	#.06.00/10.6	-K9:8	-X42:8	#.06.00/10.6		
95	#.06.00/8.6	-K7:6	-X41:33	#.06.00/6.7		
96	#.06.00/5.2	-K4:-X10:11	-X41:16	#.06.00/5.2		
97	#.06.00/1.2	-F122:2	-K1:-X80:1	#.06.00/2.3		
98	#.06.00/1.2	-F122:4	-K1:-X80:2	#.06.00/2.3		
99	#.06.00/1.3	-F132:2	-K2	#.06.00/2.3		
100	#.06.00/1.3	-F132:4	-K2	#.06.00/2.3		
101	#.06.00/2.3	-K2	-K6	#.06.00/2.4		
102	#.06.00/2.3	-K2	-K6	#.06.00/2.4		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
校核				审核	王琛	工艺	梁百勤		+ REM05	1: 1	下页: 8	
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准		稀油站操作箱	DZ6622.06.06.01			本页 7
												共 8

连接列表

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
+REM05 稀油站操作箱						
103	#.06.00/2.5	-K10	-K12	#.06.00/2.6		
104	#.06.00/2.5	-K10	-K12	#.06.00/2.6		
105	#.06.00/1.4	-F141:2	-K10	#.06.00/2.5		
106	#.06.00/1.4	-F141:4	-K10	#.06.00/2.5		
107	#.06.00/3.4	-F121:11	-K2:-X10:14	#.06.00/3.4		
108	#.06.00/3.5	-F131:11	-K2:-X10:15	#.06.00/3.5		
109	#.06.00/3.6	-K2:-X10:16	-T121:14	#.06.00/3.6		
110	#.06.00/3.6	-K2:-X10:17	-T131:14	#.06.00/3.6		
111	#.06.00/3.4	-F121:14	-S322:23	#.06.00/3.3		
112	#.06.00/3.4	-F121:14	-F131:14	#.06.00/3.5		
113	#.06.00/3.5	-F131:14	-T121:13	#.06.00/3.6		
114	#.06.00/3.6	-T121:13	-T131:13	#.06.00/3.6		

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		



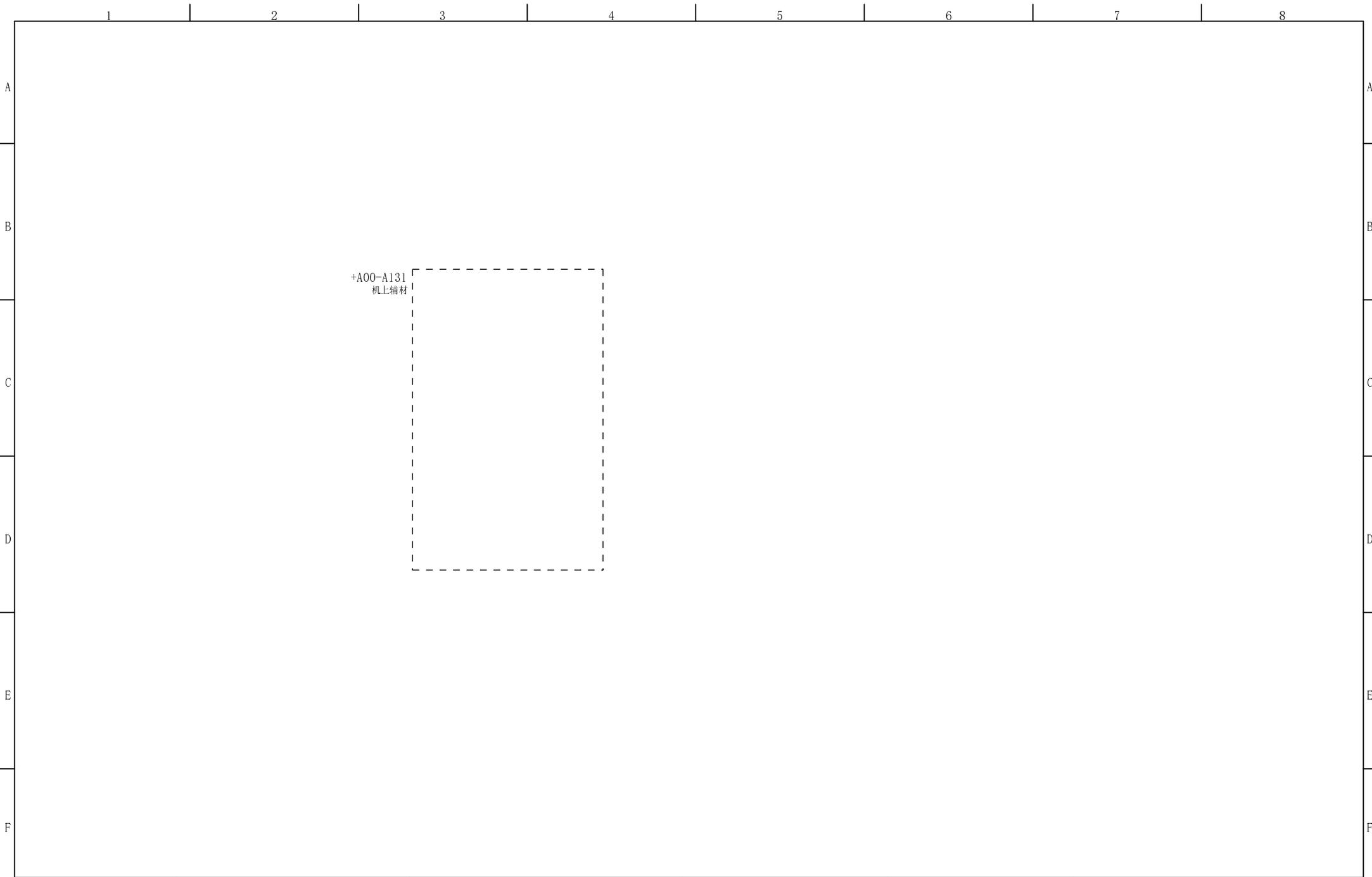
注：元器件集成安装在导轨上，随工控机一起发运。

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #06.06.01/8	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+ HMD01	1: 1	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		计算机系统图	DZ6622.07.00			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共
	1											2

设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
其它										
1				SCALANCE XC108 工业以太网交换机	6GK5 108-0BA00-2AC2	1 个	SIEMENS	0.78 kg		
2				小型断路器	iC65N-D 20A/2P	1	Schneider	0.25 kg		
3				小型断路器	iC65N-D 6A/2P	1	Schneider	0.25 kg		
4				开关电源	6EP1333-3BA10	1 个	SIEMENS	0.60 kg		
5				工控机	Core i7-11700F 2.5GHz 32GB 3200MHz DDR4 1 SSD+HDD 512GB+1TB 带DVD/K+M/独立显卡	2	DELL	0.00 kg		
6				24寸显示器	黑色16:9分辨率1920×1080	2	DELL	0.00 kg		
7				HDMI转VGA 转换器	HDMI转VGA 转换器	2	绿联	0.00 kg		
8				机架式 2个2.4G CPU 32G 512G+1TBX4 4个PCI总线I/O扩展槽 光驱 键鼠 1000M光+电	Intel Xeon Silver 4210R 2.4GHz×2 DDR4 2400MHz 32GB 512G+1TBX4 系统总线300MHZ/高速缓存1GB 4个PCI总线I/O扩展槽 光驱 键鼠 1000M光+电	1	DELL	0.00 kg		
9				27寸显示器	黑色16:9分辨率1920×1080	1	DELL	0.00 kg		
10				五孔多功能插座 导轨式	10A	1	国产	0.30 kg		
11				组合式直通端子	ST 2,5	2 Stück	PXC	0.01 kg		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+ HMD01	1: 1	下页: #08.00/1	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工艺	计算机系统图	DZ6622.07.00			本页
						日期	2024.04.01	标准		梁百勤			共



版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD          TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: #07.00/2	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所长	秦捷			+	1: 1	下页: 2
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工艺		机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00			本页
							日期	2024.04.01	标准	梁百勤					

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WJ1	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.02.00/10.2	现场接线盒12	=2ER_PPL+TB12-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX101	换辊装置 拉出极限位	#06.02.00/10.2				
													1	+TB12-X41:1	+A90-B05-PX101:+
													2	+TB12-X41:4	+A90-B05-PX101:-
													3	+TB12-X41:7	+A90-B05-PX101:3
													SH		
-WJ2	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.02.00/10.2	现场接线盒12	=2ER_PPL+TB12-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX102	换辊装置 装入极限位	#06.02.00/10.2				
													1	+TB12-X41:2	+A90-B05-PX102:+
													2	+TB12-X41:5	+A90-B05-PX102:-
													3	+TB12-X41:8	+A90-B05-PX102:3
													SH		
-WJ3	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.02.00/10.3	现场接线盒12	=2ER_PPL+TB12-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX103	换辊装置 插销极限位	#06.02.00/10.3				
													1	+TB12-X41:3	+A90-B05-PX103:+
													2	+TB12-X41:6	+A90-B05-PX103:-
													3	+TB12-X41:9	+A90-B05-PX103:3
													SH		
-WJ4	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.03.00/10.2	现场接线盒1	=2ER_PPL+TB01-X41	=2ER_PPL+A90-B01-HMD01	入口热检	#06.03.00/10.2				
													1	+TB01-X41:1	+A90-B01-HMD01:1
													2	+TB01-X41:2	+A90-B01-HMD01:2
													3	+TB01-X41:3	+A90-B01-HMD01:3
													SH		
-WJ5	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.03.00/10.2	现场接线盒2	=2ER_PPL+TB02-X41	=2ER_PPL+A90-B01-HMD02	出口热检	#06.03.00/10.2				
													1	+TB02-X41:1	+A90-B01-HMD02:1
													2	+TB02-X41:2	+A90-B01-HMD02:2
													3	+TB02-X41:3	+A90-B01-HMD02:3
													SH		
-WJ6	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.03.00/10.3	现场接线盒3	=2ER_PPL+TB03-X41	=2ER_PPL+A90-B01-PX101	入口侧 安全联轴器正常	#06.03.00/10.3				
													1	+TB03-X41:1	+A90-B01-PX101:+
													2	+TB03-X41:3	+A90-B01-PX101:-
													3	+TB03-X41:5	+A90-B01-PX101:3
													SH		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
校核		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00			本页 2
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 10

1

2

3

4

5

6

7

8

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WJ6	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/10.3	现场接线盒3	=2ER_PPL+TB03-X41	=2ER_PPL+A90-B01-PX101	入口侧安全联轴器正常	#06.03.00/10.3				
		附件											SH		
-WJ7	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/10.4	现场接线盒3	=2ER_PPL+TB03-X41	=2ER_PPL+A90-B01-PX102	出口侧安全联轴器正常	#06.03.00/10.4				
		附件											1	+TB03-X41:2	+A90-B01-PX102:+
													2	+TB03-X41:4	+A90-B01-PX102:-
													3	+TB03-X41:6	+A90-B01-PX102:3
													SH		
-WJ8	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/10.5	现场接线盒4	=2ER_PPL+TB04-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX201	接轴托架高位	#06.03.00/10.5				
		附件											1	+TB04-X41:1	+A90-B05-PX201:+
													2	+TB04-X41:3	+A90-B05-PX201:-
													3	+TB04-X41:5	+A90-B05-PX201:3
													SH		
-WJ9	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/10.6	现场接线盒4	=2ER_PPL+TB04-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX202	接轴托架低位	#06.03.00/10.6				
		附件											1	+TB04-X41:2	+A90-B05-PX202:+
													2	+TB04-X41:4	+A90-B05-PX202:-
													3	+TB04-X41:6	+A90-B05-PX202:3
													SH		
-WJ10	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/11.2	现场接线盒5	=2ER_PPL+TB05-X41	=2ER_PPL+A90-B03-PX201	传动侧压力框架高位	#06.03.00/11.2				
		附件											1	+TB05-X41:1	+A90-B03-PX201:+
													2	+TB05-X41:5	+A90-B03-PX201:-
													3	+TB05-X41:9	+A90-B03-PX201:3
													SH		
-WJ11	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/11.2	现场接线盒5	=2ER_PPL+TB05-X41	=2ER_PPL+A90-B03-PX202	传动侧压力框架低位	#06.03.00/11.2				
		附件											1	+TB05-X41:2	+A90-B03-PX202:+
													2	+TB05-X41:6	+A90-B03-PX202:-
													3	+TB05-X41:10	+A90-B03-PX202:3
													SH		



电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WJ17	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m	SH	#06.03.00/12.4	现场接线盒6	=2ER_PPL+TB06-X41	=2ER_PPL+A90-B01-QS202	2#防翘头检测	#06.03.00/12.4				
		附件													
-WJ18	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m	SH	#06.03.00/13.2	现场接线盒7	=2ER_PPL+TB07-X41	=2ER_PPL+A90-B03-PX203	操作侧压力框架高位	#06.03.00/13.2				
		附件													
		1		+TB07-X41:1									+A90-B03-PX203:+		
		2		+TB07-X41:5									+A90-B03-PX203:-		
		3		+TB07-X41:9									+A90-B03-PX203:3		
-WJ19	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m	SH	#06.03.00/13.2	现场接线盒7	=2ER_PPL+TB07-X41	=2ER_PPL+A90-B03-PX204	操作侧压力框架低位	#06.03.00/13.2				
		附件													
		1		+TB07-X41:2									+A90-B03-PX204:+		
		2		+TB07-X41:6									+A90-B03-PX204:-		
		3		+TB07-X41:10									+A90-B03-PX204:3		
-WJ20	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m	SH	#06.03.00/13.3	现场接线盒7	=2ER_PPL+TB07-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX305	入口操作侧辊盒锁紧位	#06.03.00/13.3				
		附件													
		1		+TB07-X41:3									+A90-B05-PX305:+		
		2		+TB07-X41:7									+A90-B05-PX305:-		
		3		+TB07-X41:11									+A90-B05-PX305:3		
-WJ21	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m	SH	#06.03.00/13.4	现场接线盒7	=2ER_PPL+TB07-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX306	入口操作侧辊盒松开位	#06.03.00/13.4				
		附件													
		1		+TB07-X41:4									+A90-B05-PX306:+		
		2		+TB07-X41:8									+A90-B05-PX306:-		
		3		+TB07-X41:12									+A90-B05-PX306:3		
-WJ22	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m	SH	#06.03.00/13.5	现场接线盒8	=2ER_PPL+TB08-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX307	出口操作侧辊盒锁紧位	#06.03.00/13.5				
		附件													
		1		+TB08-X41:1									+A90-B05-PX307:+		
		2		+TB08-X41:3									+A90-B05-PX307:-		
		3		+TB08-X41:5									+A90-B05-PX307:3		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量
校核				校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 6	
审查				日期	2024.04.01	工艺	王琛	机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00			本页 5
标记	处数	日期	修正者	标准		梁百勤						共 10

电缆列表

缆号	根数	电缆型号	规格	参考长度	芯号/颜色	起始接点			终止接点			备注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WJ23	1	ZR-KVVVP 附件	3X1.0	5 m		#06.03.00/13.6	现场接线盒8	=2ER_PPL+TB08-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX308	出口操作侧 辊盒松开位	#06.03.00/13.6				
													1	+TB08-X41:2	+A90-B05-PX308:+
													2	+TB08-X41:4	+A90-B05-PX308:-
													3	+TB08-X41:6	+A90-B05-PX308:3
													SH		
-WJ24		ZR-DJYPVVP 附件	2X2X1	5 m		#06.04.00/6.3	现场接线盒11	=2ER_PPL+TB11-X41	=2ER_PPL+A90-B01-PY601		#06.04.00/6.3				
													1	+TB11-X41:1	+A90-B01-PY601:+24V
													2	+TB11-X41:2	+A90-B01-PY601:GND
													3	+TB11-X41:3	+A90-B01-PY601:A0+
													4	+TB11-X41:4	+A90-B01-PY601:A0-
SH															

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
机上管线敷设示意图										
1	=2ER_PPL			机上接线盒	DZ6622.08.01	1				按图订货

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD                  TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 6	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 8	
标记	处数	日期			修正者	酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工艺		机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00	
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共	10

设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
其它										
1				光纤型热金属检测器	0FH-A1C3-4ZC1	2	常州潞城	0.12 kg		
2				接近开关	Ni15-M30-AP6X	11	TURCK	0.00 kg		
3				高温红外测温仪(250-1400℃,带可调节支架)	T40-2M-150-SF0-1-CTF	1	FLUKE	0.00 kg		
4				限位开关	XCJ102	2	Schneider	0.09 kg		
5				轴型绝对值多圈编码器SSI	ENA581L-S10CA5-1213SG1-RC1	2	PEPPERL+FUCHS	0.46 kg		
6				附件 联轴器	9409 d10/d10	2	PEPPERL+FUCHS	0.10 kg		
7				接近开关	Ni15-M30-AP6X/S120	8	TURCK	0.00 kg		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD                  TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 7	Wt. 重量	
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 9		kg
标记	处数	日期			修正者	审查	王琛	工艺			机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00		本页 8
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共 10			

设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
其它										
1				等边角钢5×5-2000 Q235B	件	15	国产	7.54 kg		
2				槽钢 10-1000 Q235B	件	5	国产	10.00 kg		
3				螺栓，镀锌	GB/T5783 M8X20	60	国产	0.00 kg		
4				螺母（热浸镀锌）	GB/T6170, 螺母M8, 8	60	国产	0.00 kg		
5				标准型弹簧垫圈，镀锌	GB/T 93 垫圈8	60	国产	0.00 kg		
6				膨胀螺栓	JB/ZQ4763 M10/95 碳钢 镀锌	20 个	国产	0.00 kg		
7				六角金属管接头	六角金属管接头GEMC-32-M42	55 个	北京九宸星科技有限公	0.00 kg		
8				六角金属管接头	六角金属管接头GEMC-20-M27	102 个	北京九宸星科技有限公	0.00 kg		
9				金属配电保护管	金属配电保护管GZMP-20*	100 m	北京九宸星科技有限公	0.00 kg		
10				金属屏蔽管	金属屏蔽管GZME-20*	50 m	北京九宸星科技有限公	0.00 kg		
11				高温防护套管	高温防护套管KSM-GJ-04	100 m	国产	0.00 kg		
12				管夹带垫板	G00N-20*管夹	100 个	北京九宸星科技有限公	0.00 kg		
13				金属软管终端护套	金属软管终端护套GEMD-20	50 个	北京九宸星科技有限公	0.00 kg		
14				槽式直通桥架带护罩，镀锌铁皮厚2mm，每根2000mm	C-01A-10-20	10 个	WG	24.64 kg		
15				槽式直通桥架带护罩，镀锌铁皮厚2mm，每根2000mm	C-01A-5-10	5 个	WG	14.08 kg		
16				镀锌钢管 25/33. 7X3. 2-6000 Q235B+Zn	件	10	国产	15.32 kg		
17				白色异型塑料管配1.5mm2	m	5 m	国产	0.00 kg		
18				标识电缆扣（个）	标识电缆扣（尼龙 100X2.5）	2 个	国产	0.00 kg		
19				塑料电缆扎带8x175	塑料电缆扎带8x175	300 个	国产	0.00 kg		
20				塑料绝缘胶带宽15mm，黑	塑料绝缘胶带宽15mm，黑	5 盘	国产	0.00 kg		
21				IE FC RJ45插头180	6GK1 901-1BB10-2AA0	60 个	SIEMENS	0.00 kg		
22				国产光纤	BOC-G-Z0-6A1b 6G62.5/125um	1000 m	国产	0.00 kg		
23				光纤终端盒	光纤终端盒8口 ST 带光纤跳线耦合器满配	5	国产	0.00 kg		
24				多模光纤尾缆带接头	光纤跳线多模62.5/125 μm ST-SC 3m	10	国产	0.00 kg		
25				多模光纤尾缆带接头	光纤尾缆多模62.5/125 μm ST-LC 5m	10 包	国产	0.00 kg		
26				标准总线电缆	6XV1840-2AH10	400 m	SIEMENS	0.00 kg		

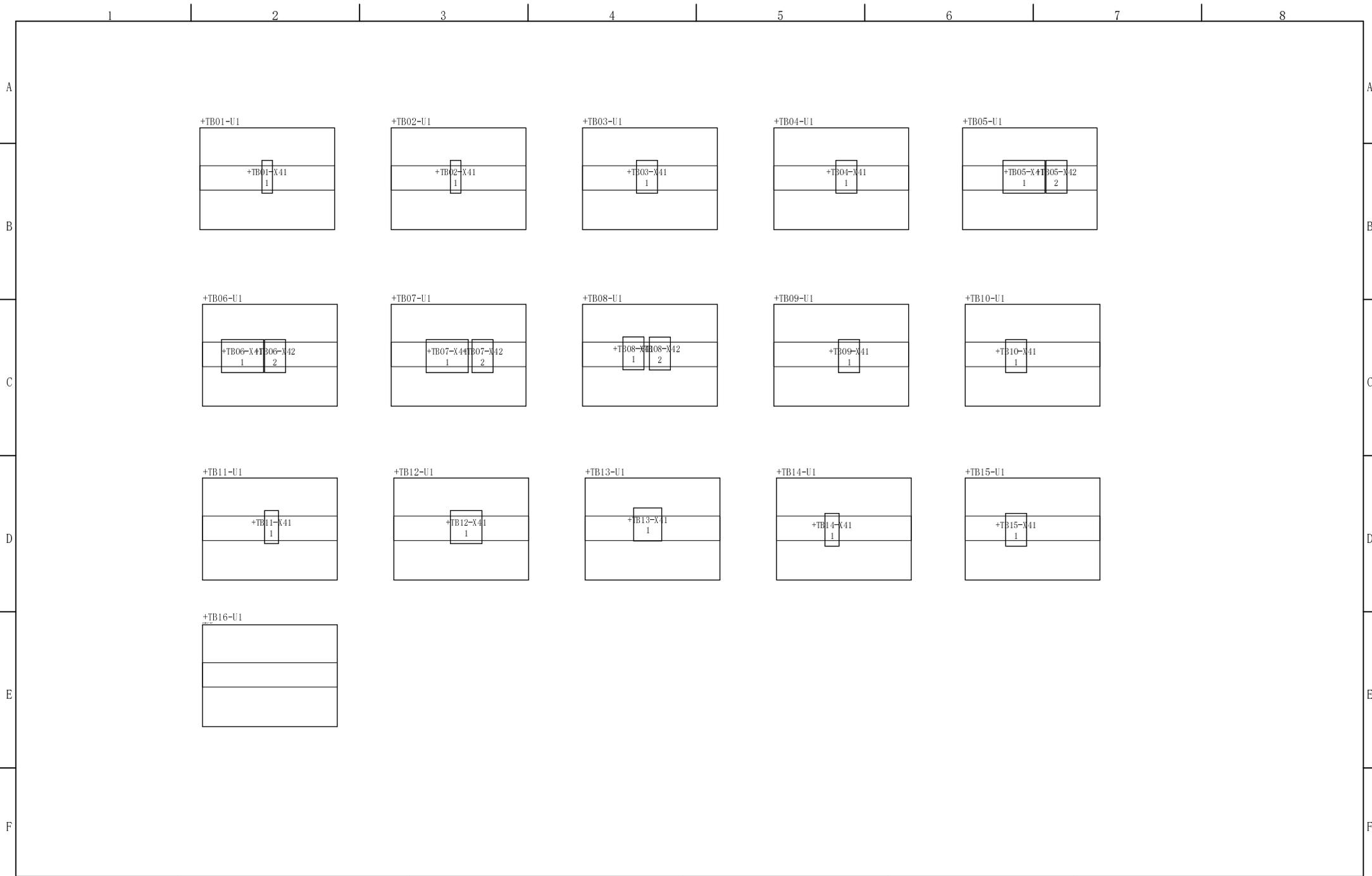
版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
校核				审核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 10	kg
标记	处数	日期	修正者	日期	2024.04.01	标准	梁百勤	机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00			本页 9
												共 10

设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	制造商	重量Kg		备注
								单重	总重	
其它										
27				聚氯乙烯绝缘屏蔽软结构控制电缆	ZR-KVVRP 3X1.0	200 m	国产	0.00 kg		
28				以太网线	六类屏蔽双绞线STP	600 m	国产	0.00 kg		
29				插线板 带1.8米的线	GN-B2080	6	公牛	0.64 kg		
30				欧式针型冷压预绝缘端头	E1508	400 个	国产	0.00 kg		
31				多模光电转化器	IMC-21A-M-SC	4 Stück	MOXA	0.17 kg		
32				HDMI KVM单网线延长器(150m)发射端	HDMI KVM单网线延长器(150m)发射端CM291-TX	6	绿联	0.00 kg		
33				HDMI KVM单网线延长器(150m)接收端	HDMI KVM单网线延长器(150m)接收端CM291-RX	6	绿联	0.00 kg		
34				接近开关	Ni15-M30-AP6X	2	TURCK	0.00 kg		
35				轴型绝对值多圈编码器SSI	ENA58IL-S10CA5-1213SG1-RC1	1	PEPPERL+FUCHS	0.46 kg		
36				附件 联轴器	9409 d10/d10	1	PEPPERL+FUCHS	0.10 kg		
37				光纤型热金属检测器	OFH-A1C3-4ZC1	1	常州潞城	0.12 kg		
38				高温红外测温仪(250-1400℃,带可调节支架)	T40-2M-150-SF0-1-CTF	1	FLUKE	0.00 kg		
39				软起动机含标准HMI成套	3RW5145-1XC14-0S	1	SIEMENS	1.90 kg		
40				熔芯	RS306-1-200/690C	6	西安中熔	0.00 kg		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 9	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: #. 01/1	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工艺	机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00			本页 10
						日期	2024.04.01	标准		梁百勤			共 10





版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 1	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 5	下页: 3	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺		机上接线盒	DZ6622.08.01			本页
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

箱柜设备清单

+TB01 现场接线盒1								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB01-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB01-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		3	PXC	0.01 kg	
+TB02 现场接线盒2								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB02-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB02-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		3	PXC	0.01 kg	
+TB03 现场接线盒3								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB03-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB03-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
+TB04 现场接线盒4								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB04-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB04-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
+TB05 现场接线盒5								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB05-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB05-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		12	PXC	0.01 kg	
	+TB05-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 4		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	机上接线盒	DZ6622.08.01		本页 3
												共 9	

箱柜设备清单

+TB06 现场接线盒6								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB06-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB06-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		12	PXC	0.01 kg	
	+TB06-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
+TB07 现场接线盒7								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB07-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB07-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		12	PXC	0.01 kg	
	+TB07-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
+TB08 现场接线盒8								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB08-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB08-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
	+TB08-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
+TB09 现场接线盒9								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB09-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB09-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
+TB10 现场接线盒10								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB10-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 5		kg
标记	处数	日期		修正者	日期	2024.04.01	标准		梁百勤	机上接线盒	DZ6622.08.01		本页 4
											共 9		

箱柜设备清单

+TB10 现场接线盒10								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB10-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
+TB11 现场接线盒11								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB11-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB11-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		4	PXC	0.01 kg	
+TB12 现场接线盒12								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB12-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB12-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		9	PXC	0.01 kg	
+TB13 现场接线盒13								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB13-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB13-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	
+TB14 现场接线盒14								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB14-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB14-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		4	PXC	0.01 kg	

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 4	Wt. 重量	
		酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 6		kg
标记	处数	日期		修正者	审查	王琛	工艺			机上接线盒	DZ6622.08.01		本页 5
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共 9		

箱柜设备清单

+TB15 现场接线盒15								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB15-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB15-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
+TB16 现场接线盒16								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB16-U1	箱	箱:250(W)X200(H)X150(D)		1	国产	0.00 kg	放置20个端子

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: 7	
标记	处数	日期			修正者	审查	王琛	工艺			机上接线盒	DZ6622.08.01	
				日期	2024.04.01	标准	梁百勤			共	9		

端子排列图

A  
B  
C  
D  
E  
F

A  
B  
C  
D  
E  
F

端子排 =2ER_PPL+TB01-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/10.2
2	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/10.2
3	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/10.2
端子排 =2ER_PPL+TB02-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/10.2
2	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/10.3
3	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/10.2
端子排 =2ER_PPL+TB03-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/10.3
2	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/10.4
3	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/10.3
4	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/10.4
5	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/10.3
6	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/10.4
端子排 =2ER_PPL+TB04-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/10.5
2	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/10.6
3	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/10.5
4	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/10.6
5	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/10.5
6	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/10.6

端子排 =2ER_PPL+TB05-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/11.2
2	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/11.2
3	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/11.3
4	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/11.4
5	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/11.2
6	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/11.3
7	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/11.3
8	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/11.4
9	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/11.2
10	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/11.2
11	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/11.3
12	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/11.4
端子排 =2ER_PPL+TB05-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/29.2
2	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/29.3
3	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/29.3
4	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/29.4
5	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/29.4
6	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/29.5
端子排 =2ER_PPL+TB06-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/12.2
2	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/12.2
3	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/12.3

4	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/12.4
5	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/12.2
6	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/12.3
7	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/12.3
8	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/12.4
9	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/12.2
10	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/12.2
11	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/12.3
12	ST 2,5	'		PXC	#06.03.00/12.4
端子排 =2ER_PPL+TB06-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/31.2
2	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/31.3
3	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/31.3
4	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/31.4
5	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/31.4
6	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/31.5
端子排 =2ER_PPL+TB07-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/13.2
2	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/13.2
3	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/13.3
4	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/13.4
5	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/13.2
6	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/13.3
7	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/13.3
8	ST 2,5	●		PXC	#06.03.00/13.4



端子排列图

端子排 =2ER_PPL+TB15-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/33.2
2	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/33.3
3	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/33.3
4	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/33.4
5	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/33.4
6	ST 2,5	'		PXC	#06.04.00/33.5

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b>	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比例	上页: 8	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷		+	1: 1	下页: #00MX/1	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工艺		机上接线盒	DZ6622.08.01			本页
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生产路线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		电气总图	DZ6622.00MX														
1		电气总图	DZ6622.00	1	部件												
2		控制柜组合图	DZ6622.01	1	零件												
3		自动化网路图	DZ6622.02	1	零件												
4		外部接线图	DZ6622.03	1	零件												
5		单线系统图	DZ6622.04	1	零件												
6	+POS01	配电原理图	DZ6622.01.00	1	部件												
7		主传动原理图	DZ6622.02.00	1	部件(整体外购)												
8	+DRA101	辅助传动原理图	DZ6622.03.00	1	部件												
9	+MCC201	流体系统原理图	DZ6622.05.00	1	部件												
10	+PLC01	PLC01原理图	DZ6622.06.00	1	部件												
11	+HMD01	计算机系统图	DZ6622.07.00	1	部件(含零件)												
12		机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00	1	部件												

										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 电气总图 按图订货	DZ6622.00MX	
									校对	石媚杰				共 1 页	第 1 页
									审查	王琛	2024.03.29		产品明细表	 <b>太重集团</b> 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期			

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生产路线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		配电原理图	DZ6622.01.00MX														
1	+POS01	配电控制柜	DZ6622.01.01	1	按图订货												
2	+POS02	UPS配电柜	DZ6622.01.02	1	按图订货												

										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 配电原理图	DZ6622.01.00MX	
										校对	石媚杰			按图订货	共 1 页   第 1 页
										审查	王琛	2024.03.29	产品明细表		 <b>太重集团</b> 太重技术中心
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	工艺					

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生产路线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		辅助传动原理图	DZ6622.03.00MX														
1	+DRA101	辅助传动柜	DZ6622.03.01	1	按图订货												
2	+DRA102	制动电阻箱	DZ6622.03.02	1	按图订货												

										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 辅助传动原理图 按图订货	DZ6622.03.00MX	
										校对	石媚杰			共 1 页	第 1 页
										审查	王琛	2024.03.29	产品明细表	 <b>太重集团</b> 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	工艺					
										职务	签字	日期			

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生产路线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		流体系统原理图	DZ6622.05.00MX														
1	+MCC201	流体系统控制柜1	DZ6622.05.01	1	按图订货												
2	+MCC202	流体系统控制柜2	DZ6622.05.02	1	按图订货												
3	+MCC203	流体系统控制柜3	DZ6622.05.03	1	按图订货												

										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 流体系统原理图 按图订货	DZ6622.05.00MX	
										校对	石媚杰			共 1 页	第 1 页
										审查	王琛	2024.03.29	产品明细表	 <b>太重集团</b> 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	工艺					
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期			

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		PLC01原理图	DZ6622.06.00MX														
1	+PLC01	PLC01控制柜	DZ6622.06.01	1	按图订货												
2	+MCD01	主操作台原理图	DZ6622.06.01.00	1	部件												
3	+REM01	操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00	1	部件												
4	+REM02	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00	1	部件												
5	+REM03	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00	1	部件												
6	+REM04	液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00	1	部件												
7	+REM05	稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00	1	部件												

										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 PLC01原理图 按图订货	DZ6622.06.00MX	
										校对	石媚杰			共 1 页	第 1 页
										审查	王琛	2024.03.29	产品明细表	 <b>太重集团</b> 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期			

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生产路线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		主操作台原理图	DZ6622.06.01.00MX														
1	+MCD01	主操作台	DZ6622.06.01.01	1	按图订货												

										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 主操作台原理图 按图订货	DZ6622.06.01.00MX	
										校对	石媚杰			共 1 页	第 1 页
										审查	王琛	2024.03.29	产品明细表	 <b>太重集团</b> 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期			

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生产路线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00MX														
1	+REM01	操作侧操作箱	DZ6622.06.02.01	1	按图订货												

										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 操作侧操作箱原理图 按图订货	DZ6622.06.02.00MX	
										校对	石媚杰			共 1 页	第 1 页
										审查	王琛	2024.03.29	产品明细表	 <b>太重集团</b> 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期			

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生产路线								图幅	备注	
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8			
		传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00MX															
1	+REM02	传动侧操作箱	DZ6622.06.03.01	1	按图订货													

										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 传动侧操作箱原理图 按图订货	DZ6622.06.03.00MX	
										校对	石媚杰			共 1 页   第 1 页	
										审查	王琛	2024.03.29	产品明细表	 <b>太重集团</b> 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期			

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生产路线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00MX														
1	+REM03	远程IO柜	DZ6622.06.04.01	1	按图订货												

										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 远程IO原理图 按图订货	DZ6622.06.04.00MX	
										校对	石媚杰				共 1 页
										审查	王琛	2024.03.29			
										工艺					
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期	产品明细表	 <b>太重集团</b> 太重技术中心	

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生产路线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00MX														
1	+REM04	液压站操作箱	DZ6622.06.05.01	1	按图订货												

										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 液压站操作原理图 按图订货	DZ6622.06.05.00MX		
										校对	石媚杰				共 1 页   第 1 页	
										审查	王琛	2024.03.29				
										工艺						
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期	产品明细表		 <b>太重集团</b> 太重技术中心	

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生产路线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00MX														
1	+REM05	稀油站操作箱	DZ6622.06.06.01	1	按图订货												

										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 稀油站操作原理图 按图订货	DZ6622.06.06.00MX		
										校对	石媚杰				共 1 页	第 1 页
										审查	王琛	2024.03.29				
										工艺						
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期	产品明细表	 <b>太重集团</b> 太重技术中心		

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注				
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8						
		计算机系统图	DZ6622.07.00MX																		
1		SCALANCE XC108 工业以太网交换机	6GK5 108-0BA00-2AC2	1													SIEMENS				
2		小型断路器	iC65N-D 20A/2P	1													Schneider				
3		小型断路器	iC65N-D 6A/2P	1													Schneider				
4		开关电源	6EP1333-3BA10	1													SIEMENS				
5		工控机	Core i7-11700F 2.5GHz 32GB 3200MHz DDR4 1 SSD+HDD 512GB+1TB 带DVD/K+M/独立显卡	2													DELL				
6		24寸显示器	黑色16:9分辨率1920×1080	2													DELL				
7		HDMI转VGA 转换器	HDMI转VGA 转换器	2													绿联				
8		机架式 2个2.4G CPU 32G 512G+1TBX4 4个PCI总线I/O扩展槽 光驱 键鼠 1000M光+电	Intel Xeon Silver 4210R 2.4GHz×2 DDR4 2400MHz 32GB 512G+1TBX4 系统总线300MHZ/高速缓存1GB 4个PCI总线I/O扩展槽 光驱 键鼠 1000M光+电	1													DELL				
9		27寸显示器	黑色16:9分辨率1920×1080	1													DELL				
10		五孔多功能插座 导轨式	10A	1													国产				
11		组合式直通端子	ST 2,5	2													PXC				
										制表	葛晓燕	酒钢4200mm预矫直机					DZ6622.07.00MX				
										校对	石媚杰	计算机系统图					共 1 页   第 1 页				
										审查	王琛	2024.03.30	其它								
										工艺		产品明细表									
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期						 <b>太重组</b> <b>太重组</b> 太重组技术中心			

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生产路线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00MX														
1		机上接线盒	DZ6622.08.01	1	按图订货												

										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 机上管线敷设示意图 按图订货	DZ6622.08.00MX	
										校对	石媚杰			共 6 页   第 1 页	
										审查	王琛	2024.03.29	产品明细表	 <b>太重集团</b> 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	工艺					
										职务	签字	日期			

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生产路线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00MX														
1		光纤型热金属检测器	OFH-A1C3-4ZC1	2													常州潞城
2		接近开关	Ni15-M30-AP6X	11													TURCK
3		高温红外测温仪(250-1400℃,带可调节支架)	T40-2M-150-SF0-1-CTF	1													FLUKE
4		限位开关	XCJ102	2													Schneider
5		轴型绝对值多圈编码器SSI	ENA58IL-S10CA5-1213S G1-RC1	2													PEPPERL+F UCHS
6		附件 联轴器	9409 d10/d10	2													PEPPERL+F UCHS
7		接近开关	Ni15-M30-AP6X/S120	8													TURCK

										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 机上管线敷设示意图 其它	DZ6622.08.00MX	
									校对	石媚杰				共 6 页	第 2 页
									审查	王琛	2024.03.30		产品明细表		
									工艺						
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期	 <b>太重集团</b> 太重技术中心		

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00MX														
1		等边角钢5×5-2000 Q235B	件	15													国产
2		槽钢 10-1000 Q235B	件	5													国产
3		螺栓，镀亮锌	GB/T5783 M8X20	60													国产
4		螺母（热浸镀锌）	GB/T6170, 螺母M8, 8	60													国产
5		标准型弹簧垫圈，镀锌	GB/T 93 垫圈8	60													国产
6		膨胀螺栓	JB/ZQ4763 M10/95 碳钢 镀锌	20													国产
7		六角金属管接头	六角金属管接头GEMC-32-M42	55													北京九宸星科技有限公司
8		六角金属管接头	六角金属管接头GEMC-20-M27	102													北京九宸星科技有限公司
9		金属配电保护管	金属配电保护管GZMP-20*	100													北京九宸星科技有限公司
10		金属屏蔽管	金属屏蔽管GZME-20*	50													北京九宸星科技有限公司
11		高温防护套管	高温防护套管KSM-GJ-04	100													国产

										制表	葛晓燕	酒钢4200mm预矫直机				DZ6622.08.00MX		
										校对	石媚杰	机上管线敷设示意图				共 6 页   第 3 页		
										审查	王琛	2024.03.30	其它					
										工艺		产品明细表				 <b>太重集团</b> 太重技术中心		
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期						

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生产路线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00MX														
12		管夹带垫板	G00N-20*管夹	100													北京九宸星科技有限公司
13		金属软管终端护套	金属软管终端护套GEMD-20	50													北京九宸星科技有限公司
14		槽式直通桥架带护罩,镀锌铁皮厚2mm,每根2000mm	C-01A-10-20	10													WG
15		槽式直通桥架带护罩,镀锌铁皮厚2mm,每根2000mm	C-01A-5-10	5													WG
16		镀锌钢管 25/33.7X3.2-6000 Q235B+Zn	件	10													国产
17		白色异型塑料管配1.5mm2	m	5													国产
18		标识电缆扣(个)	标识电缆扣(尼龙 100 X2.5)	2													国产
19		塑料电缆扎带8x175	塑料电缆扎带8x175	300													国产
20		塑料绝缘胶带宽15mm,黑	塑料绝缘胶带宽15mm,黑	5													国产
21		IE FC RJ45插头180	6GK1 901-1BB10-2AA0	60													SIEMENS
22		国产光纤	BOC-G-Z0-6A1b 6G62.5/125um	1000													国产

										制表	葛晓燕	酒钢4200mm预矫直机				DZ6622.08.00MX				
										校对	石媚杰	机上管线敷设示意图				共 6 页   第 4 页				
										审查	王琛	2024.03.30	其它							
										工艺		产品明细表				 <b>太重集团</b> 太重技术中心				
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期								



序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生产路线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00MX														
36		附件 联轴器	9409 d10/d10	1													PEPPERL+FUCHS
37		光纤型热金属检测器	OFH-A1C3-4ZC1	1													常州潞城
38		高温红外测温仪(250-1400℃,带可调节支架)	T40-2M-150-SF0-1-CTF	1													FLUKE
39		软起动器含标准HMI成套	3RW5145-1XC14-0S	1													SIEMENS
40		熔芯	RS306-1-200/690C	6													西安中熔

										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00MX	
										校对	石媚杰			其它	共 6 页   第 6 页
										审查	王琛	2024.03.30	产品明细表		 <b>太重技术中心</b>
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期			