

1	2	3	4	5	6	7	8
A							A
B							B
C							C
D							D
E							E
F							F

技术说明：

1. 按用户要求制作集控室主操作台，具体外形图待定，等用户图纸确定后提供。
2. 操作台台面为平台面，不锈钢材质，
3. 操作台带显示器支架2个，由台体厂家提供。
4. 操作台元件开孔均为  $\phi 22.3\text{mm}$ 。

版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机		= 3ER_HPL	比 例	上页：#. 01. 00/16	Wt. 重量
					司				校 核	王琛	所 长	秦捷			+ MCD01	1： 10	下页： 2	kg
					酒钢4200mm热矫直机				审 查	葛晓燕	工 艺		主操作台		DZ6508. 06. 01. 01			本页 1
标记	处 数	日期	修 正 者						日 期	2024. 05. 30	标 准	梁百勤						共 13
1					2			3	4		5		6		7		8	

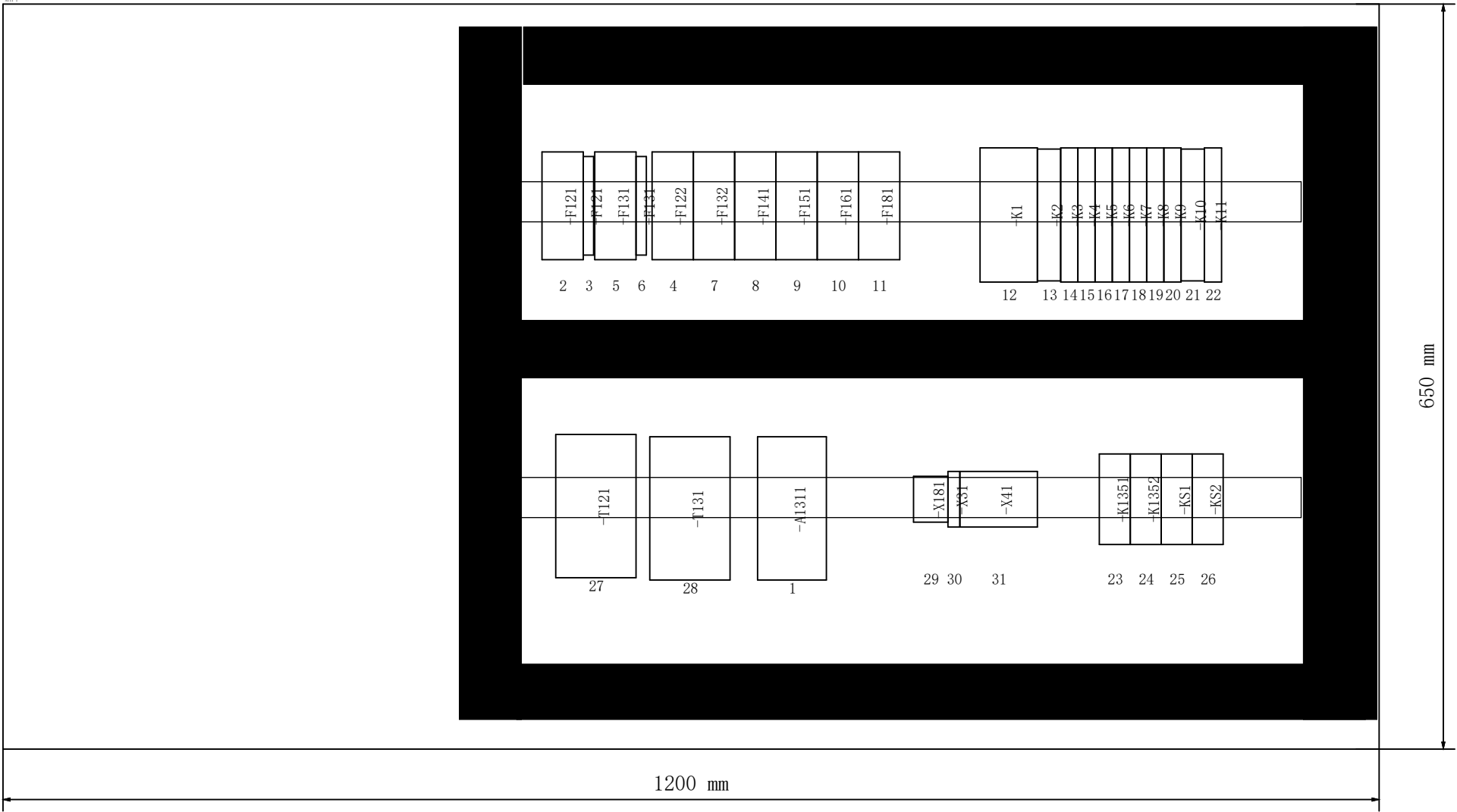


太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

C向 屏内元件布置图



- 说明：
- 1. 柜、台、箱颜色为国际色标:：RAL7035。
  - 2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
  - 3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注；铭牌按“注释”标注
  - 4. 台面元器件使用不锈钢铭牌。
  - 5. 端子按端子排列图表放置. 短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 适量安装备用端子。
  - 6. 柜内设PLC单独接地排，与柜体接地排分开。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	热矫直机	= 3ER_HPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
						校 核	王琛	所 长	秦捷		+ MCD01	1: 5	下页: 3	kg
				酒钢4200mm热矫直机		审 查	葛晓燕	工 艺		主操作台	DZ6508.06.01.01			本页 2
标记	处 数	日期	修 正 者			日 期	2024.05.30	标 准	梁百勤					共 13

