



太重技术中心  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER

邮编: 030024    电话: 0351-6365994    传真:0351-6365903    地址: 太原市万柏林区玉河街53号

<div>客户名称: 酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司</div> <div>客户代号:</div> <div>项目描述: 酒钢4200mm预矫直机</div> <div>项目编号:</div>		<div>图纸组成</div> <div>1. 封面/识图指南/电气总图</div> <div>2. 电气设备表</div> <div>3. 电气原理图</div> <div>4. 电缆表</div> <div>5. 电气布置图</div>
<div>工 作 令: T004024101-001</div> <div>图     号: DZ6622.00</div>		
<div>创建日期: 2024.4</div>		总页数 438

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页:	Wt. 重量
						校 核	石媚杰	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: 2	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机		审 查	王琛	工 艺		电气总图	DZ6622.00			本页 1
						日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					

高层代号

EQ

设备数量编号

设备区域代号

生产线种类代号

厂内代号

EQ611 ---- 预矫直机 ---- PPL

EQ612 ---- 热矫直机 ---- HPL

EQ621 ---- 冷矫直机 ---- CPL

EQ622 ---- 热处理矫直机 ---- HTS

中断标记

子计数器

中断点名称

页列号

位置代号

中断点名称:

动力回路电源: 高层代号+页列号+L(1, 2, 3)/N(同一电压等级, 多个+, 子计数器)

控制电源 AC 220V: 高层代号+页列号+L1/N(同一电压等级, 多个+, 子计数器)

控制电源 DC24V: 高层代号+页列号+L+/L-(同一电压等级, 多个+, 子计数器)

端子排编号

端子排代号	含义
-X0N	铜母排
-X1N	440V以上690V等接线端子板
-X2N	230V以上380V等接线端子板
-X3N	230V以下110/220V等接线端子板
-X4N	24VDC接线端子板
-X5N	通讯信号接线端子板
-X7N	备用自由接线端子

说明: N为计数号, 用来表示同一电压等级,  
不同容量的端子排(计数号从0开始)

电缆编号

-W

计数器

功能号

L ---- 低压动力电缆

S ---- 控制电缆

N ---- 网络电缆

J ---- 机上电缆(接线盒到检测元件)

元件编号

计数器(1位)

列号

页号

元件种类代号

元件种类代号:参照标准 IEC61346、IEC81346、GB/T 5904

设备完整标识符: =高层代号+位置代号-元件种类代号:端子代号组成


电缆完整标识符: =高层代号-电缆号

中断点完整标识符: =高层代号+位置代号-中断点名称

页面中属于同一高层, 同一位置代号的设备, 显示的设备标识符可省略高层代号和位置代号

	1	2	3	4	5	6	7	8
高层、位置等标识总览								
完整的名称		结构描述						
功能分配								
#00		电气总图						
#01		控制柜组合图						
#02		自动化网路图						
#03		外部接线图						
#04		单线系统图						
#01. 00		配电原理图						
#01. 01		配电控制柜						
#01. 02		UPS配电柜						
#02. 00		主传动原理图						
#03. 00		辅助传动原理图						
#03. 01		辅助传动柜						
#03. 02		制动电阻箱						
#05. 00		流体系统原理图						
#05. 01		流体系统控制柜1						
#05. 02		流体系统控制柜2						
#05. 03		流体系统控制柜3						
#06. 00		PLC01原理图						
#06. 01		PLC01控制柜						
#06. 01. 00		主操作台原理图						
#06. 01. 01		主操作台						
#06. 02. 00		操作侧操作箱原理图						
#06. 02. 01		操作侧操作箱						
#06. 03. 00		传动侧操作箱原理图						
#06. 03. 01		传动侧操作箱						
#06. 04. 00		远程IO原理图						
#06. 04. 01		远程IO柜						
#06. 05. 00		液压站操作原理图						

#06. 05. 01	液压站操作箱
#06. 06. 00	稀油站操作原理图
#06. 06. 01	稀油站操作箱
#07. 00	计算机系统图
#08. 00	机上管线敷设示意图
#08. 01	机上接线盒

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 校核 审核 日期	葛晓燕 石媚杰 王琛 2024. 04. 01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	预矫直机		= 2ER_PPL +	比 例 1: 1	上页: 2 下页: 4	Wt. 重量 kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机								电气总图		DZ6622. 00				本页 3 共 8

完整的名称	结构描述
功能分配	
#00	电气总图
#01	控制柜组合图
#02	自动化网路图
#03	外部接线图
#04	单线系统图
#01. 00	配电原理图
#01. 01	配电控制柜
#01. 02	UPS配电柜
#02. 00	主传动原理图
#03. 00	辅助传动原理图
#03. 01	辅助传动柜
#03. 02	制动电阻箱
#05. 00	流体系统原理图
#05. 01	流体系统控制柜1
#05. 02	流体系统控制柜2
#05. 03	流体系统控制柜3
#06. 00	PLC01原理图
#06. 01	PLC01控制柜
#06. 01. 00	主操作台原理图
#06. 01. 01	主操作台
#06. 02. 00	操作侧操作箱原理图
#06. 02. 01	操作侧操作箱
#06. 03. 00	传动侧操作箱原理图
#06. 03. 01	传动侧操作箱
#06. 04. 00	远程I0原理图
#06. 04. 01	远程I0柜
#06. 05. 00	液压站操作原理图

#06. 05. 01	液压站操作箱
#06. 06. 00	稀油站操作原理图
#06. 06. 01	稀油站操作箱
#07. 00	计算机系统图
#08. 00	机上管线敷设示意图
#08. 01	机上接线盒



太重集团  
TZCO


太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

		1		2		3		4		5		6		7		8	
高层、位置等标识总览																	
				完整的名称				结构描述									
				高层代号													
				=2ER_PPL				预矫直机									
				位置代号													
				+CUSTOMER				来自用户									
				+B01				传动系统									
				+B06				轧辊冷却									
				+A90				检测元件									
				+POS01				配电柜									
				+POS02				UPS柜									
				+DRA101				辅助传动控制柜									
				+DRA102				制动电阻箱									
				+MCC201				1号流体系统MCC柜									
				+MCC202				2号流体系统MCC柜									
				+MCC203				3号流体系统MCC柜									
				+PLC01				PLC控制柜									
				+MCD01				主操作台									
				+REM01				操作侧操作箱									
				+REM02				传动侧操作箱									
				+REM03				远程IO柜									
				+REM04				液压站操作箱									
				+REM05				稀油站操作箱									
				+HMD01				HMI计算机台									
				+H1				液压系统									
				+H1TB01				循环区接线盒									
				+H1TB02				油箱装置接线盒									
				+H1TB03				1-2号主泵区接线盒									
				+H1TB04				3-4号主泵区接线盒									
				+H1TB05				5号主泵区接线盒									



	1	2	3	4	5	6	7	8
高层、位置等标识总览								
完整的名称		结构描述						
位置代号								
+TB15		现场接线盒15						
+TB16		现场接线盒16						
+A00		机上辅材						
+DRM101		整流回馈进线柜						
+DRM102		1#整流回馈柜						
+DRM103		2#整流回馈柜						
+DRM104		整流回馈控制柜						
+DRM121		1#电机逆变柜						
+DRM123		2#电机逆变柜						

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 葛晓燕	主任设计 葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页：4	Wt. 重量		
									校核 石媚杰	所长 秦捷			+	1： 1	下页：6	kg		
审 查		王琛		工 艺				日 期		2024. 04. 01	标 准		梁百勤		电气总图		DZ6622. 00	本页 5 共 8

1

2

3

4

5

6

7

8

设备列表


序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制造商	重量Kg		备 注
								单重	总重	
电气总图										
1	=2ER_PPL			电气总图	DZ6622. 00	1				部件
2	=2ER_PPL			控制柜组合图	DZ6622. 01	1				零件
3	=2ER_PPL			自动化网路图	DZ6622. 02	1				零件
4	=2ER_PPL			外部接线图	DZ6622. 03	1				零件
5	=2ER_PPL			单线系统图	DZ6622. 04	1				零件
6	=2ER_PPL	+POS01		配电原理图	DZ6622. 01. 00	1				部件
7	=2ER_PPL			主传动原理图	DZ6622. 02. 00	1				部件(整体外购)
8	=2ER_PPL	+DRA101		辅助传动原理图	DZ6622. 03. 00	1				部件
9	=2ER_PPL	+MCC201		流体系统原理图	DZ6622. 05. 00	1				部件
10	=2ER_PPL	+PLC01		PLC01原理图	DZ6622. 06. 00	1				部件
11	=2ER_PPL	+HMD01		计算机系统图	DZ6622. 07. 00	1				部件（含零件）
12	=2ER_PPL			机上管线敷设示意图	DZ6622. 08. 00	1				部件

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

1		2		3		4		5		6		7		8															
目录																													
序号		高层代号		图 号		名 称 / 页 面 描 述		起始页号		终止页号		机构页数		备 注															
电气总图																													
1				DZ6622. 00		电气总图 部件		1		8		8																	
2				DZ6622. 01		控制柜组合图 零件		1		2		2																	
3				DZ6622. 02		自动化网路图 零件		1		1		1																	
4				DZ6622. 03		外部接线图 零件		1		46		46																	
5				DZ6622. 04		单线系统图 零件		1		7		7																	
6		+POS01		DZ6622. 01. 00		配电原理图 部件		1		13		13																	
7		+POS01		DZ6622. 01. 01		配电控制柜 按图订货		1		9		9																	
8		+POS02		DZ6622. 01. 02		UPS配电柜 按图订货		1		7		7																	
9				DZ6622. 02. 00		主传动原理图 部件(整体外购)		1		1		1																	
10		+DRA101		DZ6622. 03. 00		辅助传动原理图 部件		1		5		5																	
11		+DRA101		DZ6622. 03. 01		辅助传动柜 按图订货		1		6		6																	
12		+DRA102		DZ6622. 03. 02		制动电阻箱 按图订货		1		2		2																	
13		+MCC201		DZ6622. 05. 00		流体系统原理图 部件		1		9		9																	
14		+MCC201		DZ6622. 05. 01		流体系统控制柜1 按图订货		1		6		6																	
15		+MCC202		DZ6622. 05. 02		流体系统控制柜2 按图订货		1		6		6																	
16		+MCC203		DZ6622. 05. 03		流体系统控制柜3 按图订货		1		8		8																	
17		+PLC01		DZ6622. 06. 00		PLC01原理图 部件		1		21		21																	
18		+PLC01		DZ6622. 06. 01		PLC01控制柜 按图订货		1		17		17																	
19		+MCD01		DZ6622. 06. 01. 00		主操作台原理图 部件		1		16		16																	
20		+MCD01		DZ6622. 06. 01. 01		主操作台 按图订货		1		13		13																	
21		+REM01		DZ6622. 06. 02. 00		操作侧操作箱原理图 部件		1		15		15																	
22		+REM01		DZ6622. 06. 02. 01		操作侧操作箱 按图订货		1		13		13																	
23		+REM02		DZ6622. 06. 03. 00		传动侧操作箱原理图 部件		1		21		21																	
24		+REM02		DZ6622. 06. 03. 01		传动侧操作箱 按图订货		1		14		14																	
说明：																													
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 <b>太重集团</b> TZCO		<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设 计		葛晓燕		主任设计		葛晓燕		预矫直机		= 2ER_PPL		比 例		上页：6		Wt. 重量	
												校 核		石媚杰		所 长		秦捷				+		1： 1		下页：8		kg	
标记		处 数		日期		修 正 者		酒钢4200mm预矫直机						审 查		王琛		工 艺				电气总图		DZ6622. 00				本页 7	
														日 期		2024. 04. 01		标 准		梁百勤								共 8	
1				2				3				4				5				6				7				8	

1	2	3	4	5	6	7	8
目录							
序号	高层代号	图 号	名 称 / 页 面 描 述	起始页号	终止页号	机构页数	备 注
电气总图							
25	+REM03	DZ6622. 06. 04. 00	远程IO原理图 部件	1	46	46	
26	+REM03	DZ6622. 06. 04. 01	远程IO柜 按图订货	1	31	31	
27	+REM04	DZ6622. 06. 05. 00	液压站操作原理图 部件	1	19	19	
28	+REM04	DZ6622. 06. 05. 01	液压站操作箱 按图订货	1	13	13	
29	+REM05	DZ6622. 06. 06. 00	稀油站操作原理图 部件	1	16	16	
30	+REM05	DZ6622. 06. 06. 01	稀油站操作箱 按图订货	1	8	8	
31	+HMD01	DZ6622. 07. 00	计算机系统图 部件（含零件）	1	2	2	
32		DZ6622. 08. 00	机上管线敷设示意图 部件	1	10	10	
33		DZ6622. 08. 01	机上接线盒 按图订货	1	9	9	

说明：

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. TECHNOLOGY CENTER</small>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页：7	Wt. 重量	
					校核	石媚杰	所 长	秦捷		+	1： 1	下页：#01/1	kg	
标记	处数	日期	修正者		审查	王琛	工 艺				电气总图	DZ6622. 00		本页 8
					日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 8	

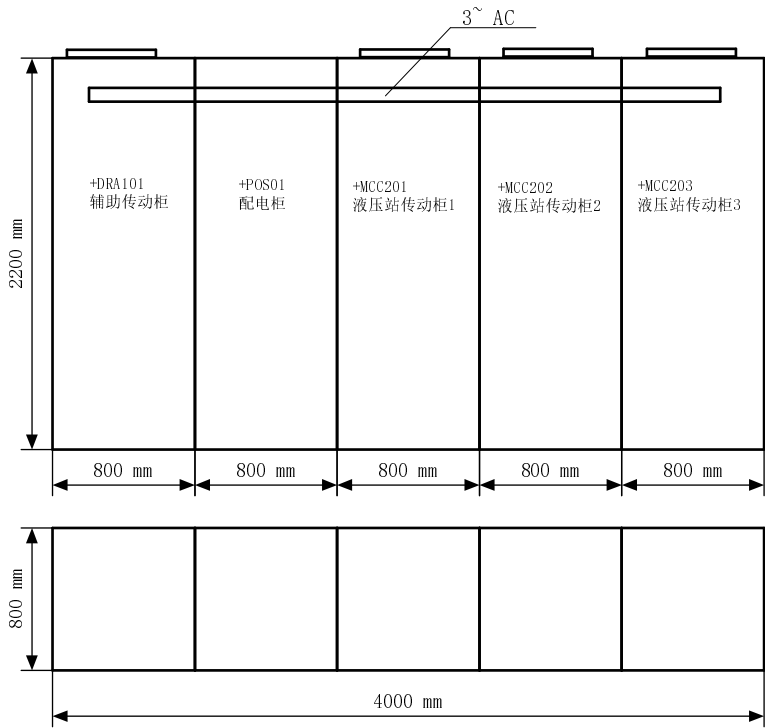


太重集团  
TZCO

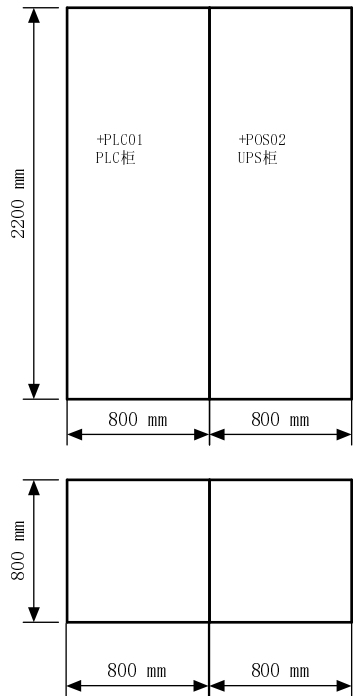
太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

预矫直机配电及流体MCC控制柜组合图



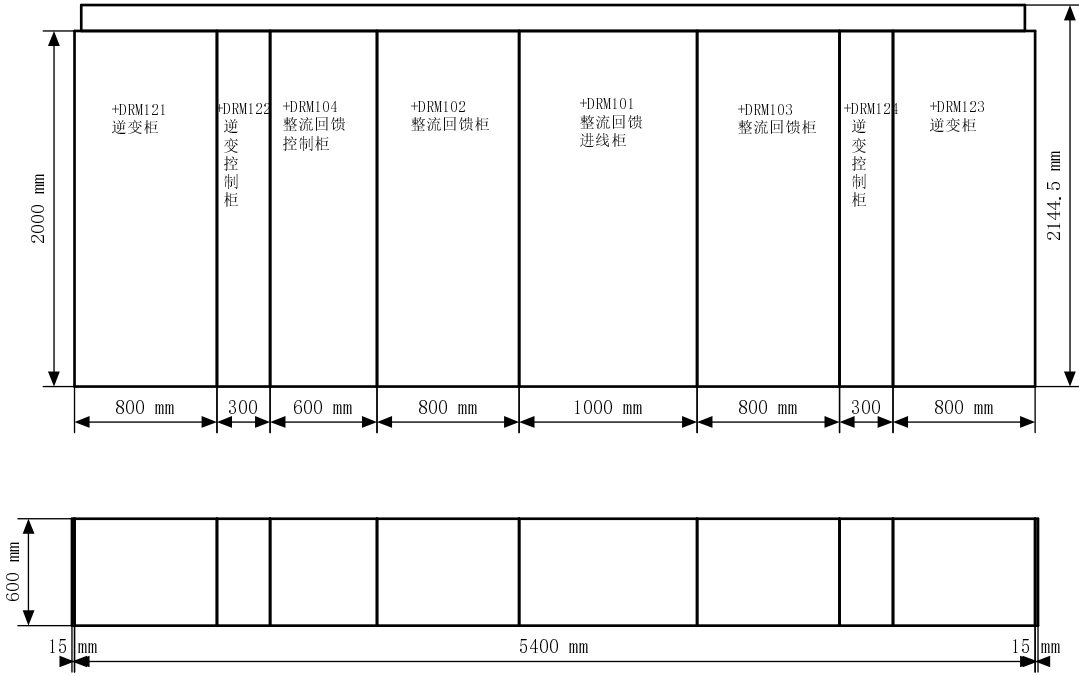
预矫直机PLC及UPS柜



注： 1. 辅助传动柜母排并柜，带柜顶风机。  
2. 柜体净高2200mm，厚800mm，柜体颜色RAL7035。  
3. 液压站控制柜、PLC柜放置于主电室内。

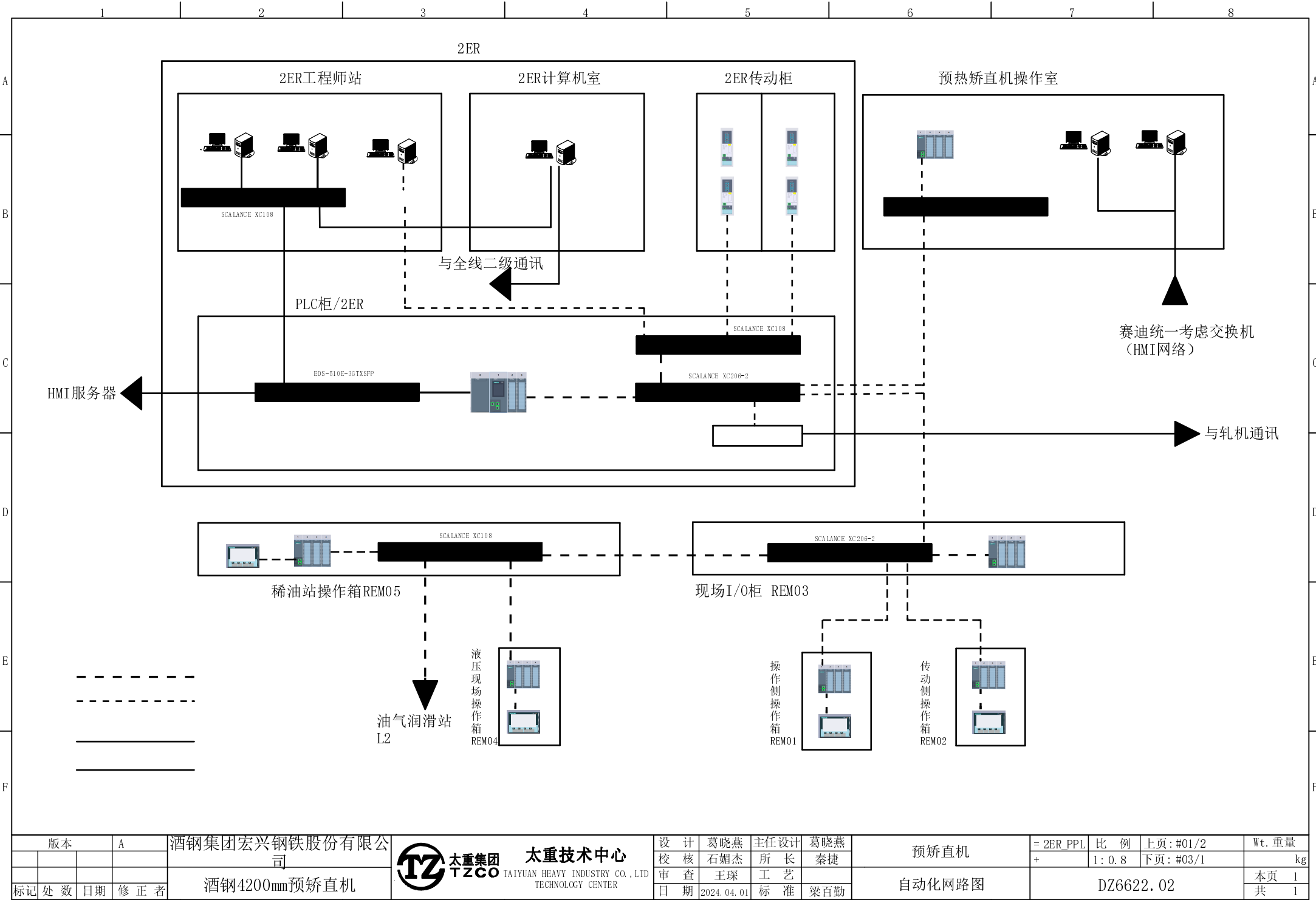
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			葛晓燕			预矫直机			= 2ER_PPL	比 例	上页：#00/8	Wt. 重量
				司			校核			石媚杰			所长			+	1：30	下页：2	kg
				酒钢4200mm预矫直机			审查			王琛			工艺			控制柜组合图			本页 1
标记	处数	日期	修正者				日期			2024. 04. 01			标准						共 2

主电机传动控制柜组合图



注： ABB成套柜，柜体净高2144.5mm，厚600mm，柜体颜色RAL7035。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页：1	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+	1：30	下页：#02/1	kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		控制柜组合图	DZ6622. 01	本页 2 共 2		
							日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					



除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

														1		2		3		4		5		6		7		8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
电缆列表																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
<table><tr><th rowspan="2">缆 号</th><th rowspan="2">根数</th><th rowspan="2">电 缆 型 号</th><th rowspan="2">规 格</th><th rowspan="2">参考长度</th><th rowspan="2">芯号/颜色</th><th colspan="3">起 始 接 点</th><th colspan="3">终 止 接 点</th><th rowspan="2">备 注</th></tr><tr><th>原理图中位置</th><th>功能文本</th><th>完整设备标示</th><th>完整设备标示</th><th>功能文本</th><th>原理图中位置</th></tr><tr><td>-WL1</td><td>1</td><td>接地黄绿线 BVR</td><td>1X25</td><td></td><td></td><td>#01.00/1.2</td><td>来自用户</td><td>=2ER_PPL+CUSTOMER-PE1</td><td>=2ER_PPL+PLC01-PE1</td><td>PLC控制柜</td><td>#01.00/1.2</td><td>仅供参考</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>1</td><td></td><td></td><td>+CUSTOMER-PE1</td><td>+PLC01-PE1:1</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>-WL2</td><td>1</td><td>接地黄绿线 BVR</td><td>1X120</td><td></td><td></td><td>#01.00/1.2</td><td>来自用户</td><td>=2ER_PPL+CUSTOMER-PE</td><td>=2ER_PPL+POS01-PE</td><td>配电柜</td><td>#01.00/1.2</td><td>仅供参考</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>1</td><td></td><td></td><td>+CUSTOMER-PE</td><td>+POS01-PE:1</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>-WL3</td><td>1</td><td>ZR-YJV</td><td>1X50</td><td></td><td></td><td>#01.00/1.2</td><td>来自用户</td><td>=2ER_PPL+CUSTOMER-N</td><td>=2ER_PPL+POS01-N</td><td>配电柜</td><td>#01.00/1.2</td><td>仅供参考</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>1</td><td></td><td></td><td>+CUSTOMER-N</td><td>+POS01-N:1</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>-WL4</td><td>3</td><td>ZR-YJV</td><td>1X150</td><td></td><td></td><td>#01.00/1.3</td><td>来自用户</td><td>=2ER_PPL+CUSTOMER-L1</td><td>=2ER_PPL+POS01-Q131</td><td>配电柜 1250A 控制回路380VAC， 带门框CDP</td><td>#01.00/1.3</td><td>仅供参考</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>1</td><td></td><td></td><td>+CUSTOMER-L1</td><td>+POS01-Q131:2</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>-WL5</td><td>3</td><td>ZR-YJV</td><td>1X150</td><td></td><td></td><td>#01.00/1.3</td><td>来自用户</td><td>=2ER_PPL+CUSTOMER-L2</td><td>=2ER_PPL+POS01-Q131</td><td>配电柜 1250A 控制回路380VAC， 带门框CDP</td><td>#01.00/1.3</td><td>仅供参考</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>1</td><td></td><td></td><td>+CUSTOMER-L2</td><td>+POS01-Q131:4</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>-WL6</td><td>3</td><td>ZR-YJV</td><td>1X150</td><td></td><td></td><td>#01.00/1.3</td><td>来自用户</td><td>=2ER_PPL+CUSTOMER-L3</td><td>=2ER_PPL+POS01-Q131</td><td>配电柜 1250A 控制回路380VAC， 带门框CDP</td><td>#01.00/1.3</td><td>仅供参考</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>1</td><td></td><td></td><td>+CUSTOMER-L3</td><td>+POS01-Q131:6</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>-WL7</td><td>1</td><td>CEFR/SA</td><td>3X2.5</td><td></td><td></td><td>#01.00/3.4</td><td>配电柜</td><td>=2ER_PPL+POS01-X31</td><td>=2ER_PPL+DRA101-X31</td><td>辅助传动控制柜</td><td>#03.00/2.2</td><td>仅供参考</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>1</td><td></td><td></td><td>+POS01-X31:1</td><td>+DRA101-X31:1</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>2</td><td></td><td></td><td>+POS01-X31:2</td><td>+DRA101-X31:2</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>-WL8</td><td>1</td><td>CEFR/SA</td><td>3X2.5</td><td></td><td></td><td>#01.00/3.5</td><td>配电柜</td><td>=2ER_PPL+POS01-X31</td><td>=2ER_PPL+MCC201-X31</td><td>1号流体系统MCC柜</td><td>#05.00/1.2</td><td>仅供参考</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>1</td><td></td><td></td><td>+POS01-X31:3</td><td>+MCC201-X31:1</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>2</td><td></td><td></td><td>+POS01-X31:4</td><td>+MCC201-X31:2</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>-WL9</td><td>1</td><td>CEFR/SA</td><td>3X2.5</td><td></td><td></td><td>#01.00/3.6</td><td>配电柜</td><td>=2ER_PPL+POS01-X31</td><td>=2ER_PPL+MCC202-X31</td><td>2号流体系统MCC柜</td><td>#05.00/3.2</td><td>仅供参考</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>1</td><td></td><td></td><td>+POS01-X31:5</td><td>+MCC202-X31:1</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>2</td><td></td><td></td><td>+POS01-X31:6</td><td>+MCC202-X31:2</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																												缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注	原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	-WL1	1	接地黄绿线 BVR	1X25			#01.00/1.2	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-PE1	=2ER_PPL+PLC01-PE1	PLC控制柜	#01.00/1.2	仅供参考						1			+CUSTOMER-PE1	+PLC01-PE1:1				-WL2	1	接地黄绿线 BVR	1X120			#01.00/1.2	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-PE	=2ER_PPL+POS01-PE	配电柜	#01.00/1.2	仅供参考						1			+CUSTOMER-PE	+POS01-PE:1				-WL3	1	ZR-YJV	1X50			#01.00/1.2	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-N	=2ER_PPL+POS01-N	配电柜	#01.00/1.2	仅供参考						1			+CUSTOMER-N	+POS01-N:1				-WL4	3	ZR-YJV	1X150			#01.00/1.3	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-L1	=2ER_PPL+POS01-Q131	配电柜 1250A 控制回路380VAC， 带门框CDP	#01.00/1.3	仅供参考						1			+CUSTOMER-L1	+POS01-Q131:2				-WL5	3	ZR-YJV	1X150			#01.00/1.3	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-L2	=2ER_PPL+POS01-Q131	配电柜 1250A 控制回路380VAC， 带门框CDP	#01.00/1.3	仅供参考						1			+CUSTOMER-L2	+POS01-Q131:4				-WL6	3	ZR-YJV	1X150			#01.00/1.3	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-L3	=2ER_PPL+POS01-Q131	配电柜 1250A 控制回路380VAC， 带门框CDP	#01.00/1.3	仅供参考						1			+CUSTOMER-L3	+POS01-Q131:6				-WL7	1	CEFR/SA	3X2.5			#01.00/3.4	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+DRA101-X31	辅助传动控制柜	#03.00/2.2	仅供参考						1			+POS01-X31:1	+DRA101-X31:1									2			+POS01-X31:2	+DRA101-X31:2									3								-WL8	1	CEFR/SA	3X2.5			#01.00/3.5	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+MCC201-X31	1号流体系统MCC柜	#05.00/1.2	仅供参考						1			+POS01-X31:3	+MCC201-X31:1									2			+POS01-X31:4	+MCC201-X31:2									3								-WL9	1	CEFR/SA	3X2.5			#01.00/3.6	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+MCC202-X31	2号流体系统MCC柜	#05.00/3.2	仅供参考						1			+POS01-X31:5	+MCC202-X31:1									2			+POS01-X31:6	+MCC202-X31:2									3							
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
-WL1	1	接地黄绿线 BVR	1X25			#01.00/1.2	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-PE1	=2ER_PPL+PLC01-PE1	PLC控制柜	#01.00/1.2	仅供参考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					1			+CUSTOMER-PE1	+PLC01-PE1:1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
-WL2	1	接地黄绿线 BVR	1X120			#01.00/1.2	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-PE	=2ER_PPL+POS01-PE	配电柜	#01.00/1.2	仅供参考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					1			+CUSTOMER-PE	+POS01-PE:1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
-WL3	1	ZR-YJV	1X50			#01.00/1.2	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-N	=2ER_PPL+POS01-N	配电柜	#01.00/1.2	仅供参考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					1			+CUSTOMER-N	+POS01-N:1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
-WL4	3	ZR-YJV	1X150			#01.00/1.3	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-L1	=2ER_PPL+POS01-Q131	配电柜 1250A 控制回路380VAC， 带门框CDP	#01.00/1.3	仅供参考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					1			+CUSTOMER-L1	+POS01-Q131:2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
-WL5	3	ZR-YJV	1X150			#01.00/1.3	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-L2	=2ER_PPL+POS01-Q131	配电柜 1250A 控制回路380VAC， 带门框CDP	#01.00/1.3	仅供参考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					1			+CUSTOMER-L2	+POS01-Q131:4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
-WL6	3	ZR-YJV	1X150			#01.00/1.3	来自用户	=2ER_PPL+CUSTOMER-L3	=2ER_PPL+POS01-Q131	配电柜 1250A 控制回路380VAC， 带门框CDP	#01.00/1.3	仅供参考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					1			+CUSTOMER-L3	+POS01-Q131:6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
-WL7	1	CEFR/SA	3X2.5			#01.00/3.4	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+DRA101-X31	辅助传动控制柜	#03.00/2.2	仅供参考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					1			+POS01-X31:1	+DRA101-X31:1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					2			+POS01-X31:2	+DRA101-X31:2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
-WL8	1	CEFR/SA	3X2.5			#01.00/3.5	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+MCC201-X31	1号流体系统MCC柜	#05.00/1.2	仅供参考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					1			+POS01-X31:3	+MCC201-X31:1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					2			+POS01-X31:4	+MCC201-X31:2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
-WL9	1	CEFR/SA	3X2.5			#01.00/3.6	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+MCC202-X31	2号流体系统MCC柜	#05.00/3.2	仅供参考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					1			+POS01-X31:5	+MCC202-X31:1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					2			+POS01-X31:6	+MCC202-X31:2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 太重集团		太重技术中心		设计 校核 审查 日期		葛晓燕 石媚杰 王琛 2024.04.01		主任设计 所 长 工 艺 标 准		葛晓燕 秦捷 梁百勤		预矫直机		= 2ER_PPL +		比 例 1: 1		上页: #02/1 下页: 2		Wt. 重量 kg																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
标记处数		日期		修 正 者		酒钢4200mm预矫直机														外部接线图		DZ6622.03				本页 1 共 46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1				2				3				4				5				6				7				8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										



		1			2			3			4			5			6			7			8
电缆列表																							
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注											
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置												
-WL10	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/3.7	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+MCC203-X31	3号流体系统MCC柜	#05.00/7.2	仅供参考											
					1			+POS01-X31:7	+MCC203-X31:1														
					2			+POS01-X31:8	+MCC203-X31:2														
					3																		
-WL11	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/4.2	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+REM03-X32	远程IO柜	#06.04.00/2.2	仅供参考											
					1			+POS01-X31:9	+REM03-X32:1														
					2			+POS01-X31:10	+REM03-X32:2														
					3																		
-WL12	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/4.3	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+L2-L1;=2ER_PPL+L2-N	油气润滑站;油气润滑站	#01.00/4.3;#01.00/4.3	仅供参考											
					1			+POS01-X31:11	+L2-L1														
					2			+POS01-X31:12	+L2-N														
					3																		
-WL13	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/4.4	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X31	=2ER_PPL+DRM110-L1;=2ER_PPL+DRM110-N	辅助控制柜;辅助控制柜	#01.00/4.4;#01.00/4.4	仅供参考											
					1			+POS01-X31:13	+DRM110-L1														
					2			+POS01-X31:14	+DRM110-N														
					3																		
-WL14	1	CEFR/SA 附件	3X4			#01.00/4.6	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X32	=2ER_PPL+POS02-X31	UPS柜	#01.00/7.2	仅供参考											
					1			+POS01-X32:1	+POS02-X31:1														
					2			+POS01-X32:2	+POS02-X31:2														
					3																		
-WL15		CEFR/SA 附件	3X4			#01.00/7.2	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X31	=2ER_PPL+CUSTOMER-L;=2ER_PPL+CUSTOMER-N	来自用户;来自用户	#01.00/7.1;#01.00/7.1	仅供参考											
					1			+POS02-X31:3	+CUSTOMER-L:1														
					2			+POS02-X31:4	+CUSTOMER-N:1														
					3																		
-WL16	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/7.4	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+PLC01-X31	PLC控制柜	#06.00/1.2	仅供参考											
					1			+POS02-X32:1	+PLC01-X31:1														
					2			+POS02-X32:2	+PLC01-X31:2														
					3																		

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WL17	1	CEFR/SA 附件	3X2.5												仅供参考
					1										
					2										
					3										
-WL18	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/7.6	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+MCD01-X31	主操作台		#06.01.00/1.2			仅供参考
					1			+POS02-X32:5	+MCD01-X31:1						
					2			+POS02-X32:6	+MCD01-X31:2						
					3										
-WL19	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/7.7	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+HMD01-X31	HMT计算机台		#07.00/1.2			仅供参考
					1			+POS02-X32:7	+HMD01-X31:1						
					2			+POS02-X32:8	+HMD01-X31:2						
					3										
-WL20	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/8.2	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+REM01-X31	操作侧操作箱		#06.02.00/1.2			仅供参考
					1			+POS02-X32:9	+REM01-X31:1						
					2			+POS02-X32:10	+REM01-X31:2						
					3										
-WL21	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/8.3	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+REM02-X31	传动侧操作箱		#06.03.00/1.2			仅供参考
					1			+POS02-X32:11	+REM02-X31:1						
					2			+POS02-X32:12	+REM02-X31:2						
					3										
-WL22	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/8.4	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+REM03-X31	远程IO柜		#06.04.00/1.2			仅供参考
					1			+POS02-X32:13	+REM03-X31:1						
					2			+POS02-X32:14	+REM03-X31:2						
					3										
-WL23	1	CEFR/SA 附件	3X2.5			#01.00/8.5	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X32	=2ER_PPL+REM04-X31	液压站操作箱		#06.05.00/1.2			仅供参考
					1			+POS02-X32:15	+REM04-X31:1						
					2			+POS02-X32:16	+REM04-X31:2						
					3										

1																2																3																4																5																6																7																8															
电缆列表																																																																																																																															
缆 号		根数		电 缆 型 号				规 格				参 考 长 度				芯号 /颜色		起 始 接 点												终 止 接 点												备 注																																																																																					
																		原理图中位置				功能文本				完整设备标示				完整设备标示				功能文本				原理图中位置																																																																																									
-WL24		1		CEFR/SA 附件				3X2. 5										#01. 00/8. 6				UPS柜				=2ER_PPL+POS02-X32				=2ER_PPL+REM05-X31				稀油站操作箱				#06. 06. 00/1. 2				仅供参考																																																																																					
														1										+POS02-X32:17				+REM05-X31:1																																																																																																			
														2										+POS02-X32:18				+REM05-X31:2																																																																																																			
														3																																																																																																																	
-WL25		1		CEFR/SA 附件				3X2. 5																																		仅供参考																																																																																					
														1																																																																																																																	
														2																																																																																																																	
														3																																																																																																																	
-WL26		1		ZR-YJV 附件				3X16																																		仅供参考																																																																																					
														1																																																																																																																	
														2																																																																																																																	
														3																																																																																																																	
-WL27		1		CEFR 3X2. 5+1X2. 5 附件				3x2. 5+1X2. 5										#01. 00/10. 5				配电柜				=2ER_PPL+POS01-Q1051				=2ER_PPL+G1-L1;=2ER_PPL+G1-L2;=2ER_PPL+G1-L3;=2ER_PPL+G1-N				干油站;干油站;干油站;干油站				#01. 00/10. 5;#01. 00/10. 5;#01. 00/10. 5;#01. 00/10. 5				仅供参考																																																																																					
														1										+POS01-Q1051:2				+G1-L1																																																																																																			
														2										+POS01-Q1051:4				+G1-L2																																																																																																			
														3										+POS01-Q1051:6				+G1-L3																																																																																																			
														4																																																																																																																	
														4										+POS01-Q1051:8				+G1-N																																																																																																			
-WL28		1		接地黄绿线 BVR 附件				1X25										#01. 00/12. 2				PLC控制柜				=2ER_PPL+PLC01-PE1				=2ER_PPL+MCD01-PE1				主操作台				#01. 00/12. 3				仅供参考																																																																																					
														1										+PLC01-PE1:2				+MCD01-PE1:1																																																																																																			
-WL29		1		接地黄绿线 BVR 附件				1X25										#01. 00/12. 2				PLC控制柜				=2ER_PPL+PLC01-PE1				=2ER_PPL+REM03-PE1				远程IO柜				#01. 00/12. 3				仅供参考																																																																																					
														1										+PLC01-PE1:3				+REM03-PE1:1																																																																																																			
-WL30		1		接地黄绿线 BVR 附件				1X25										#01. 00/12. 3				远程IO柜				=2ER_PPL+REM03-PE1				=2ER_PPL+REM01-PE1				操作侧操作箱				#01. 00/12. 4				仅供参考																																																																																					
														1										+REM03-PE1:2				+REM01-PE1:1																																																																																																			
-WL31		1		接地黄绿线 BVR 附件				1X25										#01. 00/12. 3				远程IO柜				=2ER_PPL+REM03-PE1				=2ER_PPL+REM02-PE1				传动侧操作箱				#01. 00/12. 4				仅供参考																																																																																					
														1										+REM03-PE1:3				+REM02-PE1:1																																																																																																			
版本				A				酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司																 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER																设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕 校核 石媚杰 所长 秦捷 审查 王琛 工艺 日期 2024.04.01 标准 梁百勤																预矫直机  外部接线图																= 2ER_PPL +				比 例 1: 1				上页: 3 下页: 5				Wt. 重量 kg																																											
标记				处数				日期				修正者				酒钢4200mm预矫直机																																																				DZ6622. 03				本页 4 共 46																																																							

		1			2			3			4			5			6			7			8
电缆列表																							
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注											
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置												
-WL32	1	接地黄绿线 BVR 附件	1X25			#01.00/12.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-PE1	=2ER_PPL+REM04-PE1	液压站操作箱	#01.00/12.4	仅供参考											
					1			+REM03-PE1:4	+REM04-PE1:1														
-WL33	1	接地黄绿线 BVR 附件	1X25			#01.00/12.2	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-PE1	=2ER_PPL+HMD01-PE1	HMI计算机台	#01.00/12.5	仅供参考											
					1			+PLC01-PE1:4	+HMD01-PE1:1														
-WL34	1	接地黄绿线 BVR 附件	1X25			#01.00/12.5	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-PE1	=2ER_PPL+REM05-PE1	稀油站操作箱	#01.00/12.5	仅供参考											
					1			+REM04-PE1:2	+REM05-PE1:1														
-WL35	1	CEFR 3X2.5+1X2.5 附件	3x2.5+1X2.5			#03.00/1.3	辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-X21	=2ER_PPL+MCC201-X21	1号流体系统MCC柜	#03.00/1.3	仅供参考											
					1			+DRA101-X21:1	+MCC201-X21:1														
					2			+DRA101-X21:4	+MCC201-X21:2														
					3			+DRA101-X21:7	+MCC201-X21:3														
					4																		
-WL36	1	CEFR 3X2.5+1X2.5 附件	3x2.5+1X2.5			#03.00/1.4	辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-X21	=2ER_PPL+MCC202-X21	2号流体系统MCC柜	#03.00/1.4	仅供参考											
					1			+DRA101-X21:2	+MCC202-X21:1														
					2			+DRA101-X21:5	+MCC202-X21:2														
					3			+DRA101-X21:8	+MCC202-X21:3														
					4																		
-WL37	1	CEFR 3X2.5+1X2.5 附件	3x2.5+1X2.5			#03.00/1.4	辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-X21	=2ER_PPL+MCC203-X21	3号流体系统MCC柜	#03.00/1.4	仅供参考											
					1			+DRA101-X21:3	+MCC203-X21:1														
					2			+DRA101-X21:6	+MCC203-X21:2														
					3			+DRA101-X21:9	+MCC203-X21:3														
					4																		
-WL38	1	BPYJVP2 附件	3x35+3x6			#03.00/3.2;#03.00/3.2	辅助传动控制柜;辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-R311;=2ER_PPL+DRA101-A1	=2ER_PPL+B01-M201	传动系统 入口机架辊电机	#03.00/3.2	仅供参考											
					1			+DRA101-R311	+B01-M201:U1														
					2			+DRA101-R311	+B01-M201:V1														
					3			+DRA101-R311	+B01-M201:W1														
					PE1			+DRA101-A1:PE'	+B01-M201:PE														
					PE2																		
					PE3																		

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WL38	1	BPYJVP2 附件	3x35+3x6			#03. 00/3. 2;#03. 00/3. 2	辅助传动控制柜;辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-R311;=2ER_PPL+DRA101-A1	=2ER_PPL+B01-M201	传动系统 入口机架辊电机	#03. 00/3. 2	仅供参考			
					SH										
-WL39		CEFR/SA 附件	3X6			#03. 00/3. 2	辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-A1	=2ER_PPL+DRA102-R321	制动电阻箱 82/20KW 配75KW变频器 成箱放置于柜顶	#03. 00/3. 2	仅供参考			
					1			+DRA101-A1:R-	+DRA102-R321:x1						
					2			+DRA101-A1:R+	+DRA102-R321:x2						
					3										
-WL40	1	BPYJVP2 附件	3x35+3x6			#03. 00/4. 2;#03. 00/4. 2	辅助传动控制柜;辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-R411;=2ER_PPL+DRA101-A2	=2ER_PPL+B01-M202	传动系统 出口机架辊电机	#03. 00/4. 2	仅供参考			
					1			+DRA101-R411	+B01-M202:U1						
					2			+DRA101-R411	+B01-M202:V1						
					3			+DRA101-R411	+B01-M202:W1						
					PE1			+DRA101-A2:PE'	+B01-M202:PE						
					PE2										
					PE3										
					SH										
-WL41		CEFR/SA 附件	3X6			#03. 00/4. 2	辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-A2	=2ER_PPL+DRA102-R421	制动电阻箱 82/20KW 配75KW变频器 成箱放置于柜顶	#03. 00/4. 2	仅供参考			
					1			+DRA101-A2:R-	+DRA102-R421:x1						
					2			+DRA101-A2:R+	+DRA102-R421:x2						
					3										
-WL42	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05. 00/1. 5	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-A1	=2ER_PPL+H1-M4	液压系统 1#主工作油泵	#05. 00/1. 5	仅供参考			
					1			+MCC201-A1:U	+H1-M4:U1						
					2			+MCC201-A1:V	+H1-M4:V1						
					3			+MCC201-A1:W	+H1-M4:W1						
					4										
-WL43	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05. 00/2. 5	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-A2	=2ER_PPL+H1-M5	液压系统 2#主工作油泵	#05. 00/2. 5	仅供参考			
					1			+MCC201-A2:U	+H1-M5:U1						
					2			+MCC201-A2:V	+H1-M5:V1						
					3			+MCC201-A2:W	+H1-M5:W1						

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

		1			2			3			4			5			6			7			8
电缆列表																							
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注											
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置												
-WL43	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05. 00/2. 5	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-A2	=2ER_PPL+H1-M5	液压系统 2#主工作油泵	#05. 00/2. 5	仅供参考											
					4																		
-WL44	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05. 00/3. 5	2号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC202-A3	=2ER_PPL+H1-M6	液压系统 3#主工作油泵	#05. 00/3. 5	仅供参考											
					1			+MCC202-A3:U	+H1-M6:U1														
					2			+MCC202-A3:V	+H1-M6:V1														
					3			+MCC202-A3:W	+H1-M6:W1														
					4																		
-WL45	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05. 00/4. 5	2号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC202-A4	=2ER_PPL+H1-M7	液压系统 4#主工作油泵	#05. 00/4. 5	仅供参考											
					1			+MCC202-A4:U	+H1-M7:U1														
					2			+MCC202-A4:V	+H1-M7:V1														
					3			+MCC202-A4:W	+H1-M7:W1														
					4																		
-WL46	1	CEFR 附件	4X6			#05. 00/5. 2	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-KM721	=2ER_PPL+H1-M1	液压系统 1#循环泵	#05. 00/5. 2	仅供参考											
					1			+MCC203-KM721:2	+H1-M1:U1														
					2			+MCC203-KM721:4	+H1-M1:V1														
					3			+MCC203-KM721:6	+H1-M1:W1														
					4																		
-WL47	1	CEFR 附件	4X6			#05. 00/5. 3	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-KM731	=2ER_PPL+H1-M2	液压系统 2#循环泵	#05. 00/5. 3	仅供参考											
					1			+MCC203-KM731:2	+H1-M2:U1														
					2			+MCC203-KM731:4	+H1-M2:V1														
					3			+MCC203-KM731:6	+H1-M2:W1														
					4																		
-WL48	1	CEFR 3X4+1X4 附件	4x4			#05. 00/5. 5	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-Q552	=2ER_PPL+H1-EH1;=2ER_PPL+H1-EH2;=2ER_PPL+H1-EH3	液压系统; 液压系统; 液压系统	#05. 00/5. 5;#05. 00/5. 5;#05. 00/5. 6	仅供参考											
					1			+MCC203-Q552:2	+H1-EH1:x1														
					2			+MCC203-Q552:4	+H1-EH2:x1														
					3			+MCC203-Q552:6	+H1-EH3:x1														
					4																		

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量	
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: 8		kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		外部接线图	DZ6622. 03			本页	7
							日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共	46

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WL49	1	CEFR 3X4+1X4 附件	4x4			#05.00/5.6	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-Q561	=2ER_PPL+H1-EH4;=2ER_PPL+H1-EH5;=2ER_PPL+H1-EH6	液压系统;液压系统;液压系统	#05.00/5.6;#05.00/5.6;#05.00/5.7	仅供参考			
					1			+MCC203-Q561:2	+H1-EH4:x1						
					2			+MCC203-Q561:4	+H1-EH5:x1						
					3			+MCC203-Q561:6	+H1-EH6:x1						
					4										
-WL50	1	CEFR 3X4+1X4 附件	4x4			#05.00/6.2	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-KM751	=2ER_PPL+L1-M1	稀油站 1#稀油泵	#05.00/6.2	仅供参考			
					1			+MCC203-KM751:2	+L1-M1:U1						
					2			+MCC203-KM751:4	+L1-M1:V1						
					3			+MCC203-KM751:6	+L1-M1:W1						
					4										
-WL51	1	CEFR 3X4+1X4 附件	4x4			#05.00/6.3	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-KM761	=2ER_PPL+L1-M2	稀油站 2#稀油泵	#05.00/6.3	仅供参考			
					1			+MCC203-KM761:2	+L1-M2:U1						
					2			+MCC203-KM761:4	+L1-M2:V1						
					3			+MCC203-KM761:6	+L1-M2:W1						
					4										
-WL52	1	CEFR 3X4+1X4 附件	4x4			#05.00/6.5	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-Q652	=2ER_PPL+L1-EH1;=2ER_PPL+L1-EH2;=2ER_PPL+L1-EH3	稀油站;稀油站;稀油站	#05.00/6.5;#05.00/6.5;#05.00/6.6	仅供参考			
					1			+MCC203-Q652:2	+L1-EH1:x1						
					2			+MCC203-Q652:4	+L1-EH2:x1						
					3			+MCC203-Q652:6	+L1-EH3:x1						
					4										
-WL53	1	CEFR 3X4+1X4 附件	4x4			#05.00/6.6	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-Q661	=2ER_PPL+L1-EH4;=2ER_PPL+L1-EH5;=2ER_PPL+L1-EH6	稀油站;稀油站;稀油站	#05.00/6.6;#05.00/6.6;#05.00/6.7	仅供参考			
					1			+MCC203-Q661:2	+L1-EH4:x1						
					2			+MCC203-Q661:4	+L1-EH5:x1						
					3			+MCC203-Q661:6	+L1-EH6:x1						
					4										
-WL54	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05.00/8.5	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-A5	=2ER_PPL+H1-M8	液压系统 5#主工作油泵	#05.00/8.5	仅供参考			
					1			+MCC203-A5:U	+H1-M8:U1						
					2			+MCC203-A5:V	+H1-M8:V1						
					3			+MCC203-A5:W	+H1-M8:W1						
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
								校核 石媚杰 所长 秦捷				+	1: 1	下页: 9	kg
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机					审查 王琛 工艺 日期 2024.04.01 标准 梁百勤		外部接线图		DZ6622.03		本页 8 共 46
1		2		3		4		5		6		7		8	

		1			2			3			4			5			6			7			8	
电缆列表																								
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注												
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置													
-WL54	1	YC 3X150+1X50 附件	3x150+1X50			#05.00/8.5	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-A5	=2ER_PPL+H1-M8	液压系统 5#主工作油泵	#05.00/8.5	仅供参考												
					4																			
-WN1	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.00/3.4	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-K331	=2ER_PPL+PLC01-A1811	PLC控制柜	#06.00/18.1	仅供参考												
								+PLC01-K331:P1	+PLC01-A1811:6															
-WN2	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.00/4.3	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-K1	=2ER_PPL+PLC01-A1851	PLC控制柜	#06.00/18.6	仅供参考												
								+PLC01-K1:P1	+PLC01-A1851:9															
-WN3		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34																					
-WN4	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#03.00/3.4	辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-A1-FPN0-21	=2ER_PPL+PLC01-A1851	PLC控制柜	#06.00/18.6	仅供参考												
								+DRA101-A1-FPN0-21:X1.1	+PLC01-A1851:12															
-WN5	1	6XV1840-2AH10 附件				#03.00/3.4	辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-A1-FPN0-21	=2ER_PPL+DRA101-A2-FENA-21	辅助传动控制柜	#03.00/4.4	仅供参考												
								+DRA101-A1-FPN0-21:X1.1	+DRA101-A2-FENA-21:X1.1															
-WN6		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.00/18.7	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-A1851	=2ER_PPL+HMD01-U161	HMT计算机台	#07.00/1.6													
								+PLC01-A1851:14	+HMD01-U161:1															
-WN7		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.00/18.8	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-A1851	=2ER_PPL+HMD01-U251	HMT计算机台	#07.00/1.7													
								+PLC01-A1851:13	+HMD01-U251:1															
-WN8	1	B0C-G-Z0-6A1b 附件	6G62.5/125um			#06.00/18.4	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-A1811	=2ER_PPL+MCD01-A1311	主操作台	#06.01.00/14.4													
					1F0			+PLC01-A1811:15	+MCD01-A1311:15															
					2F0																			
					3F0																			
					4F0																			
					5F0																			
					6F0																			
-WN9	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.01.00/2.3	主操作台	=2ER_PPL+MCD01-K1	=2ER_PPL+MCD01-A1311	主操作台	#06.01.00/14.1	仅供参考												
								+MCD01-K1:P1	+MCD01-A1311:6															



1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WN10	1	B0C-G-Z0-6A1b 附件	6G62. 5/125um			#06. 00/18. 4	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-A1811	=2ER_PPL+REM03-A4521	远程IO柜	#06. 04. 00/45. 4				
						1F0		+PLC01-A1811:16	+REM03-A4521:15						
						2F0									
						3F0									
						4F0									
						5F0									
						6F0									
-WN11	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0. 34			#06. 04. 00/4. 2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-K1	=2ER_PPL+REM03-A4521	远程IO柜	#06. 04. 00/45. 2	仅供参考			
								+REM03-K1:P1	+REM03-A4521:6						
-WN12	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0. 34			#06. 02. 00/2. 3	操作侧操作箱	=2ER_PPL+REM01-K1	=2ER_PPL+REM03-A4521	远程IO柜	#06. 04. 00/45. 2	仅供参考			
								+REM01-K1:P1	+REM03-A4521:9						
-WN13		6XV1840-2AH10 附件	4x0. 34			#06. 02. 00/2. 3	操作侧操作箱	=2ER_PPL+REM01-K1	=2ER_PPL+REM01-A1221	操作侧操作箱	#06. 02. 00/13. 2				
								+REM01-K1:P2	+REM01-A1221:X1						
-WN14	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0. 34			#06. 03. 00/2. 3	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-K1	=2ER_PPL+REM03-A4521	远程IO柜	#06. 04. 00/45. 3	仅供参考			
								+REM02-K1:P1	+REM03-A4521:11						
-WN15		6XV1840-2AH10 附件	4x0. 34			#06. 03. 00/2. 3	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-K1	=2ER_PPL+REM02-A1721	传动侧操作箱	#06. 03. 00/20. 2				
								+REM02-K1:P2	+REM02-A1721:X1						
-WN16	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0. 34			#06. 04. 00/45. 4	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-A4521	=2ER_PPL+REM05-A1521	稀油站操作箱	#06. 06. 00/15. 2	仅供参考			
								+REM03-A4521:13	+REM05-A1521:6						
-WN17	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0. 34			#06. 06. 00/2. 3	稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-K1	=2ER_PPL+REM05-A1521	稀油站操作箱	#06. 06. 00/15. 2	仅供参考			
								+REM05-K1:P1	+REM05-A1521:9						
-WN18		6XV1840-2AH10 附件	4x0. 34			#06. 06. 00/2. 3	稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-K1	=2ER_PPL+REM05-A1421	稀油站操作箱	#06. 06. 00/14. 2				
								+REM05-K1:P2	+REM05-A1421:X1						
-WN19	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0. 34			#06. 05. 00/2. 3	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-K1	=2ER_PPL+REM05-A1521	稀油站操作箱	#06. 06. 00/15. 3	仅供参考			
								+REM04-K1:P1	+REM05-A1521:11						

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WN20		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.05.00/2.3	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-K1	=2ER_PPL+REM04-A1721	液压站操作箱	#06.05.00/17.2				
								+REM04-K1:P2	+REM04-A1721:X1						
-WN21	1	6XV1840-2AH10 附件	4x0.34									仅供参考			
-WN23		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.00/3.5	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-K331	=2ER_PPL+PLC01-A1921	PLC控制柜	#06.00/19.2				
								+PLC01-K331:P2	+PLC01-A1921:6						
-WN24		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#06.00/19.2	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-A1921	=2ER_PPL+HMD01-A131	HMI计算机台	#07.00/1.3				
								+PLC01-A1921:9	+HMD01-A131:6						
-WN25		6XV1840-2AH10 附件	4x0.34			#07.00/1.4	HMI计算机台	=2ER_PPL+HMD01-A131	=2ER_PPL+HMD01-U141	HMI计算机台	#07.00/1.4				
								+HMD01-A131:9	+HMD01-U141:1						
-WS1	1	ZR-KVVRP 附件	3x1.5			#01.00/5.3	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X41	=2ER_PPL+DRA101-X41	辅助传动控制柜	#03.00/2.5	仅供参考			
						1		+POS01-X41:1	+DRA101-X41:1						
						2		+POS01-X41:2	+DRA101-X41:2						
						3									
						SH									
-WS2	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#01.00/6.2	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X42	=2ER_PPL+MCD01-X41	主操作台	#01.00/6.2	仅供参考			
						1		+POS01-X42:1	+MCD01-X41:1						
						2		+POS01-X42:2	+MCD01-X41:2						
						3		+POS01-X42:3	+MCD01-X41:3						
						4		+POS01-X42:4	+MCD01-X41:4						
						5		+POS01-X42:5	+MCD01-X41:5						
						6									
						7									
						SH									
-WS3	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#01.00/6.7		=+	=2ER_PPL+DRM104-X4	整流回馈控制柜	#01.00/6.7	仅供参考			
						1		15	+DRM104-X4:1						
						2		16	+DRM104-X4:2						

1		2		3		4		5		6		7		8			
电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注					
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS3	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#01.00/6.7		=+	=2ER_PPL+DRM104-X4	整流回馈控制柜	#01.00/6.7	仅供参考					
		附件															
-WS6	1	ZR-KVVRP	7X1.5									仅供参考					
		附件															
-WS7	1	ZR-KVVRP	3x1.5			#01.00/10.5	干油站	=2ER_PPL+G1-X41	=2ER_PPL+G1-FD1	干油站 干油压差开关	#01.00/10.5	仅供参考					
		附件															
-WS8	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#03.00/2.3	辅助传动控制柜	=2ER_PPL+DRA101-X31	=2ER_PPL+PLC01-X32	PLC控制柜	#03.00/2.3	仅供参考					
		附件															
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER		设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量	
				校 核			石媚杰	所 长	秦捷	+	1: 1	下页: 13	kg				
标记		处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机		审 查	王琛	工 艺		外部接线图		DZ6622.03			本 页 共	12 46
							日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤							



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

预矫直机

外部接线图

= 2ER_PPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量
+	1: 1	下页: 13	kg
DZ6622.03			

电缆列表																			
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注							
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置								
-WS9	1	ZR-KVVRP	3x1.5			#03.00/3.4	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X42	=2ER_PPL+DRA101-X41	辅助传动控制柜	#03.00/3.4	仅供参考							
		附件																	
-WS10	1	ZR-KVVRP	3x1.5			#03.00/4.4	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X42	=2ER_PPL+DRA101-X41	辅助传动控制柜	#03.00/4.4	仅供参考							
		附件																	
-WS11	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#05.00/1.4	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-X31	=2ER_PPL+PLC01-X33	PLC控制柜	#05.00/1.4	仅供参考							
		附件																	
-WS12	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#05.00/3.4	2号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC202-X31	=2ER_PPL+PLC01-X33	PLC控制柜	#05.00/3.4	仅供参考							
		附件																	
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太 重 集 团 TZCO		太 重 技 术 中 心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER		设 计 校 核 审 查 日 期	葛晓燕 石媚杰 王琛 2024.04.01	主任设计 所 长 工 艺 标 准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	预矫直机		= 2ER_PPL +	比 例 1: 1	上页: 12 下页: 14	Wt. 重量 kg
标记		处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机					外部接线图				DZ6622.03				本 页 13 共 46	

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS12	1	ZR-KVV RP	10X1.5			#05.00/3.4	2号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC202-X31	=2ER_PPL+PLC01-X33	PLC控制柜	#05.00/3.4	仅供参考			
		附件													
						9									
						10									
					SH										
-WS13	1	ZR-KVV RP	10X1.5			#05.00/7.2	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-X31	=2ER_PPL+PLC01-X34	PLC控制柜	#05.00/7.2	仅供参考			
		附件													
						1			+MCC203-X31:3	+PLC01-X34:1					
						2			+MCC203-X31:4	+PLC01-X34:2					
						3			+MCC203-X31:5	+PLC01-X34:3					
						4			+MCC203-X31:6	+PLC01-X34:4					
						5			+MCC203-X31:7	+PLC01-X34:5					
						6			+MCC203-X31:8	+PLC01-X34:6					
						7			+MCC203-X31:9	+PLC01-X34:7					
						8			+MCC203-X31:10	+PLC01-X34:8					
						9									
						10									
						SH									
-WS14	1	ZR-KVV RP	7X1.5				#05.00/8.4	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-X32	=2ER_PPL+PLC01-X33	PLC控制柜	#05.00/8.4	仅供参考		
		附件													
					1				+MCC203-X32:1	+PLC01-X33:13					
					2				+MCC203-X32:2	+PLC01-X33:14					
					3				+MCC203-X32:3	+PLC01-X33:15					
					4										
					5										
					6										
					7										
					SH										
-WS15	1	ZR-KVV RP	7X1.5			#06.00/5.2	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X42	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/5.2	仅供参考			
		附件													
						1			+POS01-X42:10	+PLC01-X41:1					
						2			+POS01-X42:11	+PLC01-X41:10					
						3			+POS01-X42:12	+PLC01-X41:11					
						4									
					5										

		1			2			3			4			5			6			7			8
电缆列表																							
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注										
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置												
-WS15	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.00/5.2	配电柜	=2ER_PPL+POS01-X42	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/5.2	仅供参考											
		附件																					
-WS16	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.00/5.3	UPS柜	=2ER_PPL+POS02-X42	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/5.3	仅供参考											
		附件																					
-WS17	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.00/5.6	PLC控制柜	=2ER_PPL+PLC01-X41	=2ER_PPL+DRM101-X41	整流回馈进线柜	#06.00/5.6	仅供参考											
		附件																					
-WS18	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.00/6.2	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-X41	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/6.2	仅供参考											
		附件																					
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕				预矫直机		= 2ER_PPL	比 例		上页: 14		Wt. 重量				
				司				校核 石媚杰 所长 秦捷						+	1: 1		下页: 16		kg				
				酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工艺				外部接线图		DZ6622.03				本页 15					
标记	处数	日期	修正者					日期 2024.04.01 标准 梁百勤										共 46					



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

葛晓燕  
石媚杰  
王琛  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

预矫直机

外部接线图

= 2ER\_PPL  
+

比 例  
1: 1

上页: 14  
下页: 16

Wt. 重量  
kg  
本页 15  
共 46

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS18	1	ZR-KVV RP	10X1. 5			#06. 00/6. 2	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-X41	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06. 00/6. 2	仅供参考			
		附件													
					9										
					10										
					SH										
-WS19	1	ZR-KVV RP	10X1. 5			#06. 00/7. 2	2号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC202-X41	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06. 00/7. 2	仅供参考			
		附件													
					1			+MCC202-X41: 1	+PLC01-X41: 5						
					2			+MCC202-X41: 2	+PLC01-X41: 26						
					3			+MCC202-X41: 3	+PLC01-X41: 27						
					4			+MCC202-X41: 4	+PLC01-X41: 28						
					5			+MCC202-X41: 5	+PLC01-X41: 29						
					6			+MCC202-X41: 6	+PLC01-X41: 30						
					7			+MCC202-X41: 7	+PLC01-X41: 31						
					8										
					9										
					10										
					SH										
-WS20	1	ZR-KVV RP	10X1. 5			#06. 00/8. 2	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-X41	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06. 00/8. 2	仅供参考			
		附件													
					1			+MCC203-X41: 1	+PLC01-X41: 6						
					2			+MCC203-X41: 2	+PLC01-X41: 34						
					3			+MCC203-X41: 3	+PLC01-X41: 35						
					4			+MCC203-X41: 4	+PLC01-X41: 36						
					5			+MCC203-X41: 5	+PLC01-X41: 37						
					6			+MCC203-X41: 6	+PLC01-X41: 38						
					7			+MCC203-X41: 7	+PLC01-X41: 39						
					8			+MCC203-X41: 8	+PLC01-X41: 40						
					9			+MCC203-X41: 9	+PLC01-X41: 41						
					10										
					SH										
-WS21	1	ZR-KVV RP	10X1. 5			#06. 00/9. 2	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-X41	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06. 00/9. 2	仅供参考			
		附件													
					1			+MCC203-X41: 10	+PLC01-X41: 7						
					2			+MCC203-X41: 11	+PLC01-X41: 42						

		1			2			3			4			5			6			7			8
电缆列表																							
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注											
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置												
-WS21	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.00/9.2	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-X41	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/9.2	仅供参考											
		附件																					
						3			+MCC203-X41:12	+PLC01-X41:43													
						4			+MCC203-X41:13	+PLC01-X41:44													
						5			+MCC203-X41:14	+PLC01-X41:45													
						6			+MCC203-X41:15	+PLC01-X41:46													
						7			+MCC203-X41:16	+PLC01-X41:47													
						8			+MCC203-X41:17	+PLC01-X41:48													
						9																	
						10																	
						SH																	
-WS22	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.00/10.2	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-X41	=2ER_PPL+PLC01-X41	PLC控制柜	#06.00/10.2	仅供参考											
		附件																					
						1			+MCC203-X41:18	+PLC01-X41:8													
						2			+MCC203-X41:19	+PLC01-X41:50													
						3			+MCC203-X41:20	+PLC01-X41:51													
						4			+MCC203-X41:21	+PLC01-X41:52													
						5																	
						6																	
						7																	
						SH																	
						-WS23	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.00/11.3	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-X42	=2ER_PPL+PLC01-X42	PLC控制柜	#06.00/11.3	仅供参考					
附件																							
						1			+MCC201-X42:1	+PLC01-X42:1													
						2			+MCC201-X42:2	+PLC01-X42:2													
						3																	
						4																	
						SH																	
-WS24	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.00/11.6	1号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC201-X42	=2ER_PPL+PLC01-X42	PLC控制柜	#06.00/11.6	仅供参考											
		附件																					
						1			+MCC201-X42:3	+PLC01-X42:3													
						2			+MCC201-X42:4	+PLC01-X42:4													
						3																	
						4																	
						SH																	



电缆列表																			
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置								
-WS25	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.00/12.3	2号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC202-X42	=2ER_PPL+PLC01-X42	PLC控制柜	#06.00/12.3	仅供参考							
					1			+MCC202-X42:1	+PLC01-X42:5										
					2			+MCC202-X42:2	+PLC01-X42:6										
					3														
					4														
					SH														
-WS26	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.00/12.6	2号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC202-X42	=2ER_PPL+PLC01-X42	PLC控制柜	#06.00/12.6	仅供参考							
					1			+MCC202-X42:3	+PLC01-X42:7										
					2			+MCC202-X42:4	+PLC01-X42:8										
					3														
					4														
					SH														
-WS27	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.00/13.3	3号流体系统MCC柜	=2ER_PPL+MCC203-X42	=2ER_PPL+PLC01-X42	PLC控制柜	#06.00/13.3	仅供参考							
					1			+MCC203-X42:1	+PLC01-X42:9										
					2			+MCC203-X42:2	+PLC01-X42:10										
					3														
					4														
					SH														
-WS28	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.02.00/10.2	操作侧操作箱	=2ER_PPL+REM01-X41	=2ER_PPL+TB12-X41	现场接线盒12	#06.02.00/10.2	仅供参考							
					1			+REM01-X41:1	+TB12-X41:1										
					2			+REM01-X41:4	+TB12-X41:4										
					3			+REM01-X41:7	+TB12-X41:7										
					4			+REM01-X41:8	+TB12-X41:8										
					5			+REM01-X41:9	+TB12-X41:9										
					6														
					7														
					SH														
-WS29	1	ZR-KVVRP 附件	3x1.5			#06.02.00/14.2	操作侧操作箱	=2ER_PPL+REM01-X42	=2ER_PPL+B06-YW1	轧辊冷却 主管路水阀	#06.02.00/14.2	仅供参考							
					1			+REM01-X42:1	+B06-YW1:x1										
					2			+REM01-X42:2	+B06-YW1:x2										
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计 校核 审查 日期		葛晓燕 石媚杰 王琛 2024.04.01	主任设计 所长 工艺 标准		葛晓燕 秦捷 梁百勤	预矫直机		= 2ER_PPL +	比 例 1: 1	上页: 17 下页: 19	Wt. 重量 kg
标记处数		日期		修正者		酒钢4200mm预矫直机				外部接线图		DZ6622.03				本页 18 共 46			



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS29	1	ZR-KVVRP	3x1.5			#06.02.00/14.2	操作侧操作箱	=2ER_PPL+REM01-X42	=2ER_PPL+B06-YW1	轧辊冷却 主管路水阀	#06.02.00/14.2	仅供参考					
		附件															
					3												
					SH												
-WS30	1	ZR-KVVRP	3x1.5			#06.02.00/14.2	操作侧操作箱	=2ER_PPL+REM01-X42	=2ER_PPL+B06-YW2	轧辊冷却 上辊系冷却水阀	#06.02.00/14.2	仅供参考					
		附件															
		1			+REM01-X42:3								+B06-YW2:x1				
		2			+REM01-X42:4								+B06-YW2:x2				
		3															
					SH												
-WS31	1	ZR-KVVRP	3x1.5			#06.02.00/14.3	操作侧操作箱	=2ER_PPL+REM01-X42	=2ER_PPL+B06-YW3	轧辊冷却 下辊系冷却水阀	#06.02.00/14.3	仅供参考					
		附件															
		1			+REM01-X42:5								+B06-YW3:x1				
		2			+REM01-X42:6								+B06-YW3:x2				
		3															
					SH												
-WS32	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.03.00/10.2	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB01-X41	现场接线盒1	#06.03.00/10.2	仅供参考					
		附件															
		1			+REM02-X41:1								+TB01-X41:1				
		2			+REM02-X41:9								+TB01-X41:2				
		3			+REM02-X41:17								+TB01-X41:3				
		4															
		5															
		6															
		7															
					SH												
-WS33	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.03.00/10.2	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB02-X41	现场接线盒2	#06.03.00/10.2	仅供参考					
		附件															
		1			+REM02-X41:2								+TB02-X41:1				
		2			+REM02-X41:10								+TB02-X41:2				
		3			+REM02-X41:18								+TB02-X41:3				
		4															
		5															
		6															
		7															

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 18	Wt. 重量
				校核		石媚杰	所长	秦捷			+	1: 1	下页: 20	kg	
				审查		王琛	工艺								本页 19
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	标准	梁百勤	外部接线图		DZ6622.03			

1		2		3		4		5		6		7		8			
电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注					
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS33	1	ZR-KVVRP	7X1.5		SH	#06.03.00/10.2	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB02-X41	现场接线盒2	#06.03.00/10.2	仅供参考					
		附件															
-WS34	1	ZR-KVVRP	7X1.5		SH	#06.03.00/10.3	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB03-X41	现场接线盒3	#06.03.00/10.3	仅供参考					
		附件															
					1			+REM02-X41:3	+TB03-X41:1								
					2			+REM02-X41:11	+TB03-X41:3								
					3			+REM02-X41:19	+TB03-X41:5								
					4			+REM02-X41:20	+TB03-X41:6								
					5												
					6												
					7												
					SH												
-WS35	1	ZR-KVVRP	7X1.5		SH	#06.03.00/10.5	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB04-X41	现场接线盒4	#06.03.00/10.5	仅供参考					
		附件															
					1			+REM02-X41:4	+TB04-X41:1								
					2			+REM02-X41:12	+TB04-X41:3								
					3			+REM02-X41:21	+TB04-X41:5								
					4			+REM02-X41:22	+TB04-X41:6								
					5												
					6												
					7												
					SH												
-WS36	1	ZR-KVVRP	7X1.5		SH	#06.03.00/11.2	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB05-X41	现场接线盒5	#06.03.00/11.2	仅供参考					
		附件															
					1			+REM02-X41:5	+TB05-X41:1								
					2			+REM02-X41:13	+TB05-X41:5								
					3			+REM02-X41:25	+TB05-X41:9								
					4			+REM02-X41:26	+TB05-X41:10								
					5			+REM02-X41:27	+TB05-X41:11								
					6			+REM02-X41:28	+TB05-X41:12								
					7												
					SH												
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕 校核 石媚杰 所长 秦捷 审查 王琛 工艺 日期 2024.04.01 标准 梁百勤		预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 19	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机											+	1: 1	下页: 21	kg
标记	处数	日期	修正者								外部接线图		DZ6622.03		本页 20 共 46		
1		2		3		4		5		6		7		8			

电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注				
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS37	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.03.00/12.2	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB06-X41	现场接线盒6	#06.03.00/12.2	仅供参考					
		附件															
-WS38	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.03.00/13.2	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB07-X41	现场接线盒7	#06.03.00/13.2	仅供参考					
		附件															
-WS39	1	ZR-KVVRP	7X1.5			#06.03.00/13.5	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X41	=2ER_PPL+TB08-X41	现场接线盒8	#06.03.00/13.5	仅供参考					
		附件															

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 20		Wt. 重量
				校核		石媚杰	所 长	秦捷			+	1: 1	下页: 22		kg	
				审查		王琛	工 艺		外部接线图		DZ6622.03				本页 21	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 46		

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--


--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS44	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.03.00/17.3	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X44	=2ER_PPL+TB13-X41	现场接线盒13	#06.03.00/17.3	仅供参考			
		附件													
					4										
					SH										
-WS45	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.03.00/17.6	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X44	=2ER_PPL+TB13-X41	现场接线盒13	#06.03.00/17.6	仅供参考			
		附件													
					1			+REM02-X44:2	+TB13-X41:5						
					2			+REM02-X44:5	+TB13-X41:6						
					3			+REM02-X44:9	+TB13-X41:7						
					4										
					SH										
-WS46	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.03.00/18.3	传动侧操作箱	=2ER_PPL+REM02-X44	=2ER_PPL+TB14-X41	现场接线盒14	#06.03.00/18.3	仅供参考			
		附件													
					1			+REM02-X44:3	+TB14-X41:1						
					2			+REM02-X44:6	+TB14-X41:2						
					3			+REM02-X44:11	+TB14-X41:3						
					4										
					SH										
-WS47	1	ZR-KVVRP	3x1.5			#06.04.00/5.2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1B1-X41	背压弯辊阀台接线箱	#06.04.00/5.2	仅供参考			
		附件													
					1			+REM03-X41:1	+H1B1-X41:1						
					2			+REM03-X41:10	+H1B1-X41:3						
					3			+REM03-X41:19	+H1B1-X41:2						
					SH										
-WS48	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.04.00/6.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X42	=2ER_PPL+TB11-X41	现场接线盒11	#06.04.00/6.3	仅供参考			
		附件													
					1			+REM03-X42:1	+TB11-X41:1						
					2			+REM03-X42:3	+TB11-X41:2						
					3			+REM03-X42:5	+TB11-X41:3						
					4			+REM03-X42:6	+TB11-X41:4						
					SH										
-WS49	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06.04.00/7.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1S1-X41;=2ER_PL+REM03-PE1	入口传动侧AGC阀台接线箱;远程IO柜	#06.04.00/7.3;#06.04.00/7.3	仅供参考			
		附件													
					1			+REM03-X41:27	+H1S1-X41:1						
					2			+REM03-X41:28	+H1S1-X41:2						


电缆列表																			
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注							
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置								
-WS49	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/7. 3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1S1-X41;=2ER_P PL+REM03-PE1	入口传动侧AGC阀台接线箱 ;远程IO柜	#06. 04. 00/7. 3;#06. 04. 00/7. 3	仅供参考							
					3														
					4														
					SH			-WS49:SH	+REM03-PE1:14										
-WS50	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/7. 6	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1S2-X41;=2ER_P PL+REM03-PE1	入口操作侧AGC阀台接线箱 ;远程IO柜	#06. 04. 00/7. 6;#06. 04. 00/7. 6	仅供参考							
					1			+REM03-X41:29	+H1S2-X41:1										
					2			+REM03-X41:30	+H1S2-X41:2										
					3														
					4														
					SH			-WS50:SH	+REM03-PE1:14										
-WS51	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/8. 3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1S3-X41;=2ER_P PL+REM03-PE1	出口传动侧AGC阀台接线箱 ;远程IO柜	#06. 04. 00/8. 3;#06. 04. 00/8. 3	仅供参考							
					1			+REM03-X41:31	+H1S3-X41:1										
					2			+REM03-X41:32	+H1S3-X41:2										
					3														
					4														
					SH			-WS51:SH	+REM03-PE1:14										
-WS52	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/8. 6	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1S4-X41;=2ER_P PL+REM03-PE1	出口操作侧AGC阀台接线箱 ;远程IO柜	#06. 04. 00/8. 6;#06. 04. 00/8. 6	仅供参考							
					1			+REM03-X41:33	+H1S4-X41:1										
					2			+REM03-X41:34	+H1S4-X41:2										
					3														
					4														
					SH			-WS52:SH	+REM03-PE1:14										
-WS53	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06. 04. 00/9. 3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1B1-X41	背压弯辊阀台接线箱	#06. 04. 00/9. 3	仅供参考							
					1			+REM03-X41:2	+H1B1-X41:4										
					2			+REM03-X41:11	+H1B1-X41:5										
					3			+REM03-X41:35	+H1B1-X41:6										
					4														
					SH														
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团		太重技术中心		设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 24	Wt. 重量
			酒							校 核	石媚杰	所 长	秦捷			+	1: 1	下页: 26	kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机					审 查	王琛	工 艺			外部接线图		DZ6622. 03			本 页 25
		1		2		3		4		5		6		7		8			共 46



1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS54	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06. 04. 00/9. 6	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1B1-X41	背压弯辊阀台接线箱	#06. 04. 00/9. 6	仅供参考			
		附件													
-WS55	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06. 04. 00/10. 3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1B1-X41;=2ER_PPL+REM03-PE1	背压弯辊阀台接线箱; 远程IO柜	#06. 04. 00/10. 3;#06. 04. 00/10. 3	仅供参考			
		附件													
-WS56	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06. 04. 00/10. 6	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1B1-X41;=2ER_PPL+REM03-PE1	背压弯辊阀台接线箱; 远程IO柜	#06. 04. 00/10. 6;#06. 04. 00/10. 6	仅供参考			
		附件													
-WS57	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06. 04. 00/11. 3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1B1-X41	背压弯辊阀台接线箱	#06. 04. 00/11. 3	仅供参考			
		附件													
-WS58	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06. 04. 00/12. 3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1F1_1-X41	辅助阀台操作侧接线箱	#06. 04. 00/12. 3	仅供参考			
		附件													

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机			= 2ER_PPL	比 例	上页: 25	Wt. 重量
						校核		石媚杰	所 长	秦捷				+	1: 1	下页: 27	kg	
						审查		王琛	工 艺		外部接线图			DZ6622. 03			本页 26	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机				日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤							共 46

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS59	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06. 04. 00/12. 6	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1F1_1-X41	辅助阀台操作侧接线箱	#06. 04. 00/12. 6	仅供参考			
		附件													
-WS60	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06. 04. 00/13. 3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1F1_1-X41	辅助阀台操作侧接线箱	#06. 04. 00/13. 3	仅供参考			
		附件													
-WS61	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06. 04. 00/13. 6	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1F1_1-X41	辅助阀台操作侧接线箱	#06. 04. 00/13. 6	仅供参考			
		附件													
-WS62	1	ZR-DJYPVRP	2X2X1			#06. 04. 00/14. 3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X41	=2ER_PPL+H1F1_1-X41	辅助阀台操作侧接线箱	#06. 04. 00/14. 3	仅供参考			
		附件													
-WS63	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/25. 2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1S1-X42	入口传动侧AGC阀台接线箱	#06. 04. 00/25. 2	仅供参考			
		附件													

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机			= 2ER_PPL	比 例	上页: 26	Wt. 重量
					校核		石媚杰	所 长	秦捷				+	1: 1	下页: 28	kg	
					审查		王琛	工 艺		外部接线图			DZ6622. 03			本页 27	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机			日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤							共 46



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕  
校核 石媚杰 所长 秦捷  
审查 王琛 工艺  
日期 2024. 04. 01 标准 梁百勤

预矫直机

外部接线图

= 2ER\_PPL

+

比 例

1: 1

上页: 26

下页: 28


Wt. 重量

kg


本 页 27


共 46

1		2		3		4		5		6		7		8				
电缆列表																		
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WS63	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/25. 2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1S1-X42	入口传动侧AGC阀台接线箱	#06. 04. 00/25. 2	仅供参考						
					6			+REM03-X43:21	+H1S1-X42:6									
					7													
					8													
					SH													
-WS64	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/25. 4	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1S2-X42	入口操作侧AGC阀台接线箱	#06. 04. 00/25. 4	仅供参考						
					1			+REM03-X43:6	+H1S2-X42:1									
					2			+REM03-X43:7	+H1S2-X42:2									
					3			+REM03-X43:8	+H1S2-X42:3									
					4			+REM03-X43:9	+H1S2-X42:4									
					5			+REM03-X43:10	+H1S2-X42:5									
					6			+REM03-X43:22	+H1S2-X42:6									
					7													
					8													
					SH													
-WS65	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/26. 2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1S3-X42	出口传动侧AGC阀台接线箱	#06. 04. 00/26. 2	仅供参考						
					1			+REM03-X43:11	+H1S3-X42:1									
					2			+REM03-X43:12	+H1S3-X42:2									
					3			+REM03-X43:13	+H1S3-X42:3									
					4			+REM03-X43:14	+H1S3-X42:4									
					5			+REM03-X43:15	+H1S3-X42:5									
					6			+REM03-X43:23	+H1S3-X42:6									
					7													
					8													
					SH													
-WS66	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/26. 4	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1S4-X42	出口操作侧AGC阀台接线箱	#06. 04. 00/26. 4	仅供参考						
					1			+REM03-X43:16	+H1S4-X42:1									
					2			+REM03-X43:17	+H1S4-X42:2									
					3			+REM03-X43:18	+H1S4-X42:3									
					4			+REM03-X43:19	+H1S4-X42:4									
					5			+REM03-X43:20	+H1S4-X42:5									
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 27	Wt. 重量	
								校 核	石媚杰	所 长	秦捷				+	1: 1	下页: 29	kg
								审 查	王琛	工 艺				外部接线图				
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机					日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤			DZ6622. 03			共 46


1		2		3		4		5		6		7		8			
电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注					
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS66	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/26. 4	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1S4-X42	出口操作侧AGC阀台接线箱	#06. 04. 00/26. 4	仅供参考					
					6			+REM03-X43:24	+H1S4-X42:6								
					7												
					8												
					SH												
-WS67	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/27. 2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1F1_2-X43	辅助阀台换辊侧接线箱	#06. 04. 00/27. 2	仅供参考					
					1			+REM03-X43:26	+H1F1_2-X43:1								
					2			+REM03-X43:27	+H1F1_2-X43:2								
					3			+REM03-X43:25	+H1F1_2-X43:3								
					4			+REM03-X43:29	+H1F1_2-X43:4								
					5			+REM03-X43:28	+H1F1_2-X43:5								
					6			+REM03-X43:30	+H1F1_2-X43:6								
					7												
					8												
					SH												
-WS68	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/28. 2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X43	=2ER_PPL+H1B1-X42	背压弯辊阀台接线箱	#06. 04. 00/28. 2	仅供参考					
					1			+REM03-X43:33	+H1B1-X42:1								
					2			+REM03-X43:34	+H1B1-X42:2								
					3			+REM03-X43:35	+H1B1-X42:3								
					4			+REM03-X43:36	+H1B1-X42:4								
					5			+REM03-X43:37	+H1B1-X42:5								
					6			+REM03-X43:38	+H1B1-X42:6								
					7												
					8												
					SH												
-WS69	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/29. 2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B03-BL101	=2ER_PPL+TB05-X42	现场接线盒5	#06. 04. 00/29. 2	仅供参考					
					1			+A90-B03-BL101:D	+TB05-X42:1								
					2			+A90-B03-BL101:D-	+TB05-X42:2								
					3			+A90-B03-BL101:C	+TB05-X42:3								
					4			+A90-B03-BL101:C-	+TB05-X42:4								
					5			+A90-B03-BL101:24VDC	+TB05-X42:5								
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太 重 集 团 T Z C O TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 28	Wt. 重量
			司					校 核	石媚杰	所 长	秦捷	外部接线图		+	1: 1	下页: 30	kg
			酒钢4200mm预矫直机					审 查	王琛	工 艺							
标 记	处 数	日期	修 正 者						日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤			DZ6622. 03		共 46


		1			2			3			4			5			6			7			8
电缆列表																							
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注										
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置												
-WS72	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/30. 2	远程I0柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB07-X42; =2ER_PL+REM03-PE1	现场接线盒7; 远程I0柜	#06. 04. 00/30. 2; #06. 04. 00/30. 5	仅供参考											
					6			+REM03-X46:12	+TB07-X42:6														
					7																		
					8																		
					SH			-WS72:SH	+REM03-PE1														
-WS73	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/31. 2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B03-BL103	=2ER_PPL+TB06-X42	现场接线盒6	#06. 04. 00/31. 2	仅供参考											
					1			+A90-B03-BL103:D	+TB06-X42:1														
					2			+A90-B03-BL103:D-	+TB06-X42:2														
					3			+A90-B03-BL103:C	+TB06-X42:3														
					4			+A90-B03-BL103:C-	+TB06-X42:4														
					5			+A90-B03-BL103:24VDC	+TB06-X42:5														
					6			+A90-B03-BL103:M	+TB06-X42:6														
					7																		
					8																		
					SH																		
-WS74	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/31. 2	远程I0柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB06-X42; =2ER_PL+REM03-PE1	现场接线盒6; 远程I0柜	#06. 04. 00/31. 2; #06. 04. 00/31. 5	仅供参考											
					1			+REM03-X46:13	+TB06-X42:1														
					2			+REM03-X46:14	+TB06-X42:2														
					3			+REM03-X46:15	+TB06-X42:3														
					4			+REM03-X46:16	+TB06-X42:4														
					5			+REM03-X46:17	+TB06-X42:5														
					6			+REM03-X46:18	+TB06-X42:6														
					7																		
					8																		
					SH			-WS74:SH	+REM03-PE1														
-WS75	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/32. 2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B03-BL104	=2ER_PPL+TB08-X42	现场接线盒8	#06. 04. 00/32. 2	仅供参考											
					1			+A90-B03-BL104:D	+TB08-X42:1														
					2			+A90-B03-BL104:D-	+TB08-X42:2														
					3			+A90-B03-BL104:C	+TB08-X42:3														
					4			+A90-B03-BL104:C-	+TB08-X42:4														
					5			+A90-B03-BL104:24VDC	+TB08-X42:5														


版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG GROUP	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 30	Wt. 重量
								校核	石媚杰	所长	王琛	外部接线图		+	1: 1	下页: 32	kg
								审查	王琛	工艺	秦捷						
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机				日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤			DZ6622. 03		共 46	

1		2		3		4		5		6		7		8				
电缆列表																		
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WS75	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/32. 2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B03-BL104	=2ER_PPL+TB08-X42	现场接线盒8	#06. 04. 00/32. 2	仅供参考						
					6			+A90-B03-BL104:M	+TB08-X42:6									
					7													
					8													
					SH													
-WS76	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/32. 2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB08-X42;=2ER_PL+REM03-PE1	现场接线盒8; 远程IO柜	#06. 04. 00/32. 2;#06. 04. 00/32. 5	仅供参考						
					1			+REM03-X46:19	+TB08-X42:1									
					2			+REM03-X46:20	+TB08-X42:2									
					3			+REM03-X46:21	+TB08-X42:3									
					4			+REM03-X46:22	+TB08-X42:4									
					5			+REM03-X46:23	+TB08-X42:5									
					6			+REM03-X46:24	+TB08-X42:6									
					7													
					8													
					SH			-WS76:SH	+REM03-PE1									
-WS77	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/33. 2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B04-BL101	=2ER_PPL+TB15-X41	现场接线盒15	#06. 04. 00/33. 2	仅供参考						
					1			+A90-B04-BL101:D	+TB15-X41:1									
					2			+A90-B04-BL101:D-	+TB15-X41:2									
					3			+A90-B04-BL101:C	+TB15-X41:3									
					4			+A90-B04-BL101:C-	+TB15-X41:4									
					5			+A90-B04-BL101:24VDC	+TB15-X41:5									
					6			+A90-B04-BL101:M	+TB15-X41:6									
					7													
					8													
					SH													
-WS78	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 04. 00/33. 2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB15-X41;=2ER_PL+REM03-PE1	现场接线盒15; 远程IO柜	#06. 04. 00/33. 2;#06. 04. 00/33. 5	仅供参考						
					1			+REM03-X46:25	+TB15-X41:1									
					2			+REM03-X46:26	+TB15-X41:2									
					3			+REM03-X46:27	+TB15-X41:3									
					4			+REM03-X46:28	+TB15-X41:4									
					5			+REM03-X46:29	+TB15-X41:5									
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 31	Wt. 重量	
			酒钢4200mm预矫直机					校核	石媚杰	所长	秦捷				+	1: 1	下页: 33	kg
											审查	王琛	工艺		外部接线图			
标记	处数	日期	修正者				日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤			DZ6622. 03				共 46	

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS78	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/33. 2	远程I0柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB15-X41 ; =2ER_PL+REM03-PE1	现场接线盒15; 远程I0柜	#06. 04. 00/33. 2; #06. 04. 00/33. 5	仅供参考			
		附件													
-WS79	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/34. 2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B02-BR101	=2ER_PPL+TB09-X41	现场接线盒9	#06. 04. 00/34. 2	仅供参考			
		附件													
-WS80	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/34. 2	远程I0柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB09-X41 ; =2ER_PL+REM03-PE1	现场接线盒9; 远程I0柜	#06. 04. 00/34. 2; #06. 04. 00/34. 5	仅供参考			
		附件													
-WS81	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/35. 2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B02-BR102	=2ER_PPL+TB10-X41	现场接线盒10	#06. 04. 00/35. 2	仅供参考			
		附件													

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太 重 技 术 中 心 TECHNOLOGY CENTER	设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 32	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机			校 核	石媚杰	所 长	秦捷	外部接线图		+	1: 1	下页: 34	kg
标 记	处 数	日 期	修 正 者			审 查	王琛	工 艺				DZ6622. 03		本 页 33	
						日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 46	



1		2		3		4		5		6		7		8					
电缆列表																			
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置								
-WS81	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/35. 2	检测元件	=2ER_PPL+A90-B02-BR102	=2ER_PPL+TB10-X41	现场接线盒10	#06. 04. 00/35. 2	仅供参考							
		附件																	
-WS82	1	ZR-DJYPVRP	4X2X1			#06. 04. 00/35. 2	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X46	=2ER_PPL+TB10-X41; =2ER_PPL+REM03-PE1	现场接线盒10; 远程IO柜	#06. 04. 00/35. 2; #06. 04. 00/35. 5	仅供参考							
		附件																	
-WS83	1	ZR-KVVRP	10X1. 5			#06. 04. 00/39. 1	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_1-X42	辅助阀台操作侧接线箱	#06. 04. 00/39. 1	仅供参考							
		附件																	
-WS84	1	ZR-KVVRP	10X1. 5			#06. 04. 00/39. 5	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_1-X42	辅助阀台操作侧接线箱	#06. 04. 00/39. 5	仅供参考							
		附件																	
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TAIZHONG GROUP		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. TECHNOLOGY CENTER		设 计 校 核 审 查 日 期	葛晓燕 石媚杰 王琛 2024. 04. 01	主任设计 所 长 工 艺 标 准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	预矫直机		= 2ER_PPL +	比 例 1: 1	上页: 33 下页: 35	Wt. 重量 kg
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机				外部接线图		DZ6622. 03				本页 34 共 46					

															1			2			3			4			5			6			7			8
电缆列表																																				
缆 号		根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点						备 注																				
							原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置																								
-WS84	1	ZR-KVVRP	10X1.5				#06.04.00/39.5	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_1-X42	辅助阀台操作侧接线箱				#06.04.00/39.5	仅供参考																				
		附件																																		
-WS85	1	ZR-KVVRP	10X1.5				#06.04.00/40.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_1-X42	辅助阀台操作侧接线箱				#06.04.00/40.3	仅供参考																				
		附件																																		
-WS86	1	ZR-KVVRP	10X1.5				#06.04.00/41.1	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_2-X42	辅助阀台换辊侧接线箱				#06.04.00/41.1	仅供参考																				
		附件																																		
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司					设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 34		Wt. 重量																			
				司					校 核 石娟杰 所 长 秦捷				+	1: 1	下页: 36		kg																			
				酒钢4200mm预矫直机					审 查 王琛 工 艺		外部接线图		DZ6622.03				本 页 35																			
标记	处 数	日期	修 正 者						日 期 2024.04.01 标 准 梁百勤								共 46																			
<div><div></div><div>太 重 集 团 TZCO</div><div>太 重 技 术 中 心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER</div></div>																																				



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校 核	石娟杰	所 长	秦捷
审 查	王琛	工 艺	
日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤

预矫直机

= 2ER_PPL	比 例	上页: 34	Wt. 重量
+	1: 1	下页: 36	kg
DZ6622.03			

电缆列表																			
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注							
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置								
-WS86	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.04.00/41.1	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_2-X42	辅助阀台换辊侧接线箱	#06.04.00/41.1	仅供参考							
					SH														
-WS87	1	ZR-KVVRP	10X1.5			#06.04.00/41.5	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_2-X42	辅助阀台换辊侧接线箱	#06.04.00/41.5	仅供参考							
					1			+REM03-X44:41	+H1F1_2-X42:9										
					2			+REM03-X44:42	+H1F1_2-X42:10										
					3			+REM03-X44:43	+H1F1_2-X42:11										
					4			+REM03-X44:44	+H1F1_2-X42:12										
					5			+REM03-X44:49	+H1F1_2-X42:13										
					6			+REM03-X44:50	+H1F1_2-X42:14										
					7			+REM03-X44:51	+H1F1_2-X42:15										
					8			+REM03-X44:52	+H1F1_2-X42:16										
					9														
					10														
					SH														
-WS88	1	ZR-KVVRP	14X1.5			#06.04.00/42.3	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X44	=2ER_PPL+H1F1_2-X42	辅助阀台换辊侧接线箱	#06.04.00/42.3	仅供参考							
					1			+REM03-X44:53	+H1F1_2-X42:17										
					2			+REM03-X44:54	+H1F1_2-X42:18										
					3			+REM03-X44:55	+H1F1_2-X42:19										
					4			+REM03-X44:56	+H1F1_2-X42:20										
					5			+REM03-X44:57	+H1F1_2-X42:21										
					6			+REM03-X44:58	+H1F1_2-X42:22										
					7			+REM03-X44:59	+H1F1_2-X42:23										
					8			+REM03-X44:60	+H1F1_2-X42:24										
					9			+REM03-X44:61	+H1F1_2-X42:25										
					10			+REM03-X44:62	+H1F1_2-X42:26										
					11														
					12														
					13														
					14														
					SH														
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 太重集团 TZCO		太重技术中心		设 计 葛晓燕	主任设计 葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 35	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机								校 核 石媚杰	所 长 秦捷			+	1: 1	下页: 37	kg
标记	处数	日期	修正者							审 查 王琛	工 艺			外部接线图		DZ6622.03			本 页 36
												日 期 2024.04.01	标 准 梁百勤						共 46

1		2		3		4		5		6		7		8					
电缆列表																			
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注							
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置								
-WS89	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.04.00/43.1	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X45	=2ER_PPL+H1B1-X43	背压弯辊阀台接线箱	#06.04.00/43.1	仅供参考							
					1			+REM03-X45:1	+H1B1-X43:1										
					2			+REM03-X45:2	+H1B1-X43:2										
					3			+REM03-X45:3	+H1B1-X43:3										
					4			+REM03-X45:4	+H1B1-X43:4										
					5			+REM03-X45:5	+H1B1-X43:5										
					6			+REM03-X45:6	+H1B1-X43:6										
					7														
					8														
					9														
					10														
					SH														
-WS90	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.04.00/43.4	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X45	=2ER_PPL+H1S1-X43	入口传动侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/43.4	仅供参考							
					1			+REM03-X45:7	+H1S1-X43:1										
					2			+REM03-X45:8	+H1S1-X43:2										
					3			+REM03-X45:9	+H1S1-X43:3										
					4			+REM03-X45:10	+H1S1-X43:4										
					5														
					6														
					7														
					SH														
-WS91	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.04.00/43.6	远程IO柜	=2ER_PPL+REM03-X45	=2ER_PPL+H1S2-X43	入口操作侧AGC阀台接线箱	#06.04.00/43.6	仅供参考							
					1			+REM03-X45:11	+H1S2-X43:1										
					2			+REM03-X45:12	+H1S2-X43:2										
					3			+REM03-X45:13	+H1S2-X43:3										
					4			+REM03-X45:14	+H1S2-X43:4										
					5														
					6														
					7														
					SH														
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO		<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 36	Wt. 重量
				校 核	石媚杰					所 长	秦捷	+	1: 1			下页: 38	kg		
				酒钢4200mm预矫直机						审 查	王琛	工 艺		外部接线图		DZ6622.03			本 页
标记	处 数	日期	修 正 者							日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共

1																2																3																4																5																6																7																8															
电缆列表																																																																																																																															
缆 号		根数		电 缆 型 号				规 格				参考长度				芯号/颜色		起 始 接 点												终 止 接 点												备 注																																																																																					
																		原理图中位置				功能文本				完整设备标示				完整设备标示				功能文本				原理图中位置																																																																																									
-WS92		1		ZR-KVVRP				7X1.5										#06.04.00/44.1				远程IO柜				=2ER_PPL+REM03-X45				=2ER_PPL+H1S3-X43				出口传动侧AGC阀台接线箱				#06.04.00/44.1				仅供参考																																																																																					
														1										+REM03-X45:17				+H1S3-X43:1																																																																																																			
														2										+REM03-X45:18				+H1S3-X43:2																																																																																																			
														3										+REM03-X45:19				+H1S3-X43:3																																																																																																			
														4										+REM03-X45:20				+H1S3-X43:4																																																																																																			
														5																																																																																																																	
														6																																																																																																																	
														7																																																																																																																	
														SH																																																																																																																	
-WS93		1		ZR-KVVRP				7X1.5										#06.04.00/44.3				远程IO柜				=2ER_PPL+REM03-X45				=2ER_PPL+H1S4-X43				出口操作侧AGC阀台接线箱				#06.04.00/44.3				仅供参考																																																																																					
														1										+REM03-X45:21				+H1S4-X43:1																																																																																																			
														2										+REM03-X45:22				+H1S4-X43:2																																																																																																			
														3										+REM03-X45:23				+H1S4-X43:3																																																																																																			
														4										+REM03-X45:24				+H1S4-X43:4																																																																																																			
														5																																																																																																																	
														6																																																																																																																	
														7																																																																																																																	
														SH																																																																																																																	
-WS94		1		ZR-KVVRP				10X1.5										#06.05.00/4.2				液压站操作箱				=2ER_PPL+REM04-X41				=2ER_PPL+H1TB01-X41				循环区接线盒				#06.05.00/4.2				仅供参考																																																																																					
														1										+REM04-X41:1				+H1TB01-X41:1																																																																																																			
														2										+REM04-X41:7				+H1TB01-X41:4																																																																																																			
														3										+REM04-X41:13				+H1TB01-X41:7																																																																																																			
														4										+REM04-X41:14				+H1TB01-X41:8																																																																																																			
														5										+REM04-X41:15				+H1TB01-X41:9																																																																																																			
														6																																																																																																																	
														7																																																																																																																	
														8																																																																																																																	
														9																																																																																																																	
														10																																																																																																																	
														SH																																																																																																																	
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 太重集团 TZCO 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER				设 计		葛晓燕		主任设计		葛晓燕		预矫直机				= 2ER_PPL		比 例		上页: 37		Wt. 重量																																																																																																	
				校 核		石媚杰						所 长		秦捷		+		1: 1						下页: 39		kg																																																																																																					
标记		处 数		日期		修 正 者						审 查		王琛		工 艺		外部接线图				DZ6622.03				本 页 38																																																																																																					
												日 期		2024.04.01		标 准										梁百勤		共 46																																																																																																			

电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注					
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS95	1	ZR-KVVRP	14X1. 5			#06. 05. 00/5. 2	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X41	=2ER_PPL+H1TB02-X41	油箱装置接线盒	#06. 05. 00/5. 2	仅供参考					
		附件															
		1		+REM04-X41: 2									+H1TB02-X41: 1				
		2		+REM04-X41: 8									+H1TB02-X41: 7				
		3		+REM04-X41: 20									+H1TB02-X41: 13				
		4		+REM04-X41: 21									+H1TB02-X41: 14				
		5		+REM04-X41: 22									+H1TB02-X41: 15				
		6		+REM04-X41: 23									+H1TB02-X41: 16				
		7		+REM04-X41: 24									+H1TB02-X41: 17				
		8		+REM04-X41: 25									+H1TB02-X41: 18				
		9		+REM04-X41: 26									+H1TB02-X41: 19				
		10		+REM04-X41: 27									+H1TB02-X41: 20				
		11		+REM04-X41: 28									+H1TB02-X41: 21				
		12		+REM04-X41: 29									+H1TB02-X41: 22				
		13															
		14															
		SH															
-WS96	1	ZR-KVVRP	14X1. 5			#06. 05. 00/6. 2	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X41	=2ER_PPL+H1TB03-X41	1-2号主泵区接线盒	#06. 05. 00/6. 2	仅供参考					
		附件															
		1		+REM04-X41: 3									+H1TB03-X41: 1				
		2		+REM04-X41: 9									+H1TB03-X41: 6				
		3		+REM04-X41: 30									+H1TB03-X41: 11				
		4		+REM04-X41: 31									+H1TB03-X41: 12				
		5		+REM04-X41: 32									+H1TB03-X41: 13				
		6		+REM04-X41: 33									+H1TB03-X41: 14				
		7		+REM04-X41: 34									+H1TB03-X41: 15				
		8															
		9															
		10															
		11															
		12															
		13															
		14															
		SH															

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO	太重技术中心		设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 38	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机			TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		校 核	石媚杰	所 长	秦捷	外部接线图		+	1: 1	下页: 40	kg
标记	处 数	日期	修 正 者			审 查	王琛	工 艺								本 页 39	
						日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤							共 46	

电缆列表																	
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注					
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置						
-WS97	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.05.00/7.2	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X41	=2ER_PPL+H1TB04-X41	3-4号主泵区接线盒	#06.05.00/7.2	仅供参考					
					1			+REM04-X41:4	+H1TB04-X41:1								
					2			+REM04-X41:10	+H1TB04-X41:5								
					3			+REM04-X41:35	+H1TB04-X41:9								
					4			+REM04-X41:36	+H1TB04-X41:10								
					5			+REM04-X41:37	+H1TB04-X41:11								
					6			+REM04-X41:38	+H1TB04-X41:12								
					7												
					8												
					9												
					10												
					SH												
-WS98	1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.05.00/8.2	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X41	=2ER_PPL+H1TB05-X41	5号主泵区接线盒	#06.05.00/8.2	仅供参考					
					1			+REM04-X41:5	+H1TB05-X41:1								
					2			+REM04-X41:11	+H1TB05-X41:3								
					3			+REM04-X41:41	+H1TB05-X41:5								
					4			+REM04-X41:42	+H1TB05-X41:6								
					5												
					6												
					7												
					SH												
-WS99	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.05.00/8.5;#06.05.00/18.6	液压站操作箱;液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X41;=2ER_PPL+REM04-X44	=2ER_PPL+H1X1-X41;=2ER_PPL+H1X1-X42	蓄能器阀台;蓄能器阀台	#06.05.00/8.5;#06.05.00/18.6	仅供参考					
					1			+REM04-X41:6	+H1X1-X41:1								
					2			+REM04-X41:12	+H1X1-X41:2								
					3			+REM04-X41:43	+H1X1-X41:3								
					4			+REM04-X44:11	+H1X1-X42:1								
					5			+REM04-X44:12	+H1X1-X42:2								
					6												
					7												
					8												
					9												
					10												

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 39		Wt. 重量	
				校核				石娟杰	所长	秦捷	+	1: 1	下页: 41		kg				
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		外部接线图		DZ6622.03		本页 40			
								日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 46			


除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注			
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS99	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.05.00/8.5;#06.05.00/18.6	液压站操作箱;液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X41;=2ER_PPL+REM04-X44	=2ER_PPL+H1X1-X41;=2ER_PL+H1X1-X42	蓄能器阀台;蓄能器阀台	#06.05.00/8.5;#06.05.00/18.6	仅供参考			
					SH										
-WS100	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.05.00/9.6	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X42	=2ER_PPL+H1TB02-X41	油箱装置接线盒	#06.05.00/9.6	仅供参考			
					1			+REM04-X42:1	+H1TB02-X41:23						
					2			+REM04-X42:2	+H1TB02-X41:24						
					3										
					4										
					SH										
-WS101	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.05.00/10.3	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X42	=2ER_PPL+H1TB01-X42	循环区接线盒	#06.05.00/10.3	仅供参考			
					1			+REM04-X42:3	+H1TB01-X42:1						
					2			+REM04-X42:10	+H1TB01-X42:2						
					3			+REM04-X42:17	+H1TB01-X42:3						
					4			+REM04-X42:18	+H1TB01-X42:4						
					SH										
-WS102	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.05.00/10.6	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X42	=2ER_PPL+H1TB03-X42	1-2号主泵区接线盒	#06.05.00/10.6	仅供参考			
					1			+REM04-X42:4	+H1TB03-X42:1						
					2			+REM04-X42:11	+H1TB03-X42:2						
					3			+REM04-X42:19	+H1TB03-X42:3						
					4			+REM04-X42:20	+H1TB03-X42:4						
					SH										
-WS103	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.05.00/11.3	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X42	=2ER_PPL+H1TB03-X42	1-2号主泵区接线盒	#06.05.00/11.3	仅供参考			
					1			+REM04-X42:5	+H1TB03-X42:5						
					2			+REM04-X42:12	+H1TB03-X42:6						
					3			+REM04-X42:21	+H1TB03-X42:7						
					4			+REM04-X42:22	+H1TB03-X42:8						
					SH										
-WS104	1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.05.00/11.6	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X42	=2ER_PPL+H1TB04-X42	3-4号主泵区接线盒	#06.05.00/11.6	仅供参考			
					1			+REM04-X42:6	+H1TB04-X42:1						
					2			+REM04-X42:13	+H1TB04-X42:2						

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	太重技术中心	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 40	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: 42	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		外部接线图	DZ6622.03	本页 41		
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤				共 46	
	1			2			4			5		6		7	8



1		2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表															
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注		
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置				
-WS104	1	ZR-DJYPVRP附件	2X2X1			#06. 05. 00/11. 6	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X42	=2ER_PPL+H1TB04-X42	3-4号主泵区接线盒	#06. 05. 00/11. 6	仅供参考			
					3			+REM04-X42:23	+H1TB04-X42:3						
					4			+REM04-X42:24	+H1TB04-X42:4						
					SH										
-WS105	1	ZR-DJYPVRP附件	2X2X1			#06. 05. 00/12. 3	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X42	=2ER_PPL+H1TB04-X42	3-4号主泵区接线盒	#06. 05. 00/12. 3	仅供参考			
					1			+REM04-X42:7	+H1TB04-X42:5						
					2			+REM04-X42:14	+H1TB04-X42:6						
					3			+REM04-X42:25	+H1TB04-X42:7						
					4			+REM04-X42:26	+H1TB04-X42:8						
					SH										
-WS106	1	ZR-DJYPVRP附件	2X2X1			#06. 05. 00/12. 6	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X42	=2ER_PPL+H1TB05-X42	5号主泵区接线盒	#06. 05. 00/12. 6	仅供参考			
					1			+REM04-X42:8	+H1TB05-X42:1						
					2			+REM04-X42:15	+H1TB05-X42:2						
					3			+REM04-X42:27	+H1TB05-X42:3						
					4			+REM04-X42:28	+H1TB05-X42:4						
					SH										
-WS107	1	ZR-DJYPVRP附件	2X2X1			#06. 05. 00/13. 3	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X42	=2ER_PPL+H1TB05-X42	5号主泵区接线盒	#06. 05. 00/13. 3	仅供参考			
					1			+REM04-X42:9	+H1TB05-X42:5						
					2			+REM04-X42:16	+H1TB05-X42:6						
					3			+REM04-X42:29	+H1TB05-X42:7						
					4			+REM04-X42:30	+H1TB05-X42:8						
					SH										
-WS108	1	ZR-DJYPVRP附件	4X2X1			#06. 05. 00/16. 2	液压站操作箱	=2ER_PPL+REM04-X43	=2ER_PPL+H1TB01-X42	循环区接线盒	#06. 05. 00/16. 2	仅供参考			
					1			+REM04-X43:1	+H1TB01-X42:5						
					2			+REM04-X43:2	+H1TB01-X42:6						
					3			+REM04-X43:3	+H1TB01-X42:7						
					4			+REM04-X43:4	+H1TB01-X42:8						
					5										
					6										
					7										

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 41	Wt. 重量	
			司			校 核 石媚杰 所 长 秦捷			+	1: 1	下页: 43		kg	
			酒钢4200mm预矫直机			审 查 王琛 工 艺			外部接线图					本页 42
标记	处数	日期	修 正 者			日 期 2024. 04. 01	标 准 梁百勤			DZ6622. 03			共 46	

															1			2			3			4			5			6			7			8
电缆列表																																				
缆 号		根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点						终 止 接 点						备 注																	
							原理图中位置		功能文本		完整设备标示		完整设备标示		功能文本		原理图中位置																			
-WS108		1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.05.00/16.2	液压站操作箱		=2ER_PPL+REM04-X43		=2ER_PPL+H1TB01-X42		循环区接线盒		#06.05.00/16.2		仅供参考																		
						8																														
						SH																														
-WS109		1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.05.00/18.2	液压站操作箱		=2ER_PPL+REM04-X44		=2ER_PPL+H1TB03-X43		1-2号主泵区接线盒		#06.05.00/18.2		仅供参考																		
						1			+REM04-X44:1		+H1TB03-X43:1																									
						2			+REM04-X44:2		+H1TB03-X43:2																									
						3			+REM04-X44:3		+H1TB03-X43:3																									
						4			+REM04-X44:4		+H1TB03-X43:4																									
						5																														
						6																														
						7																														
						SH																														
-WS110		1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.05.00/18.3	液压站操作箱		=2ER_PPL+REM04-X44		=2ER_PPL+H1TB04-X43		3-4号主泵区接线盒		#06.05.00/18.3		仅供参考																		
						1			+REM04-X44:5		+H1TB04-X43:1																									
						2			+REM04-X44:6		+H1TB04-X43:2																									
						3			+REM04-X44:7		+H1TB04-X43:3																									
						4			+REM04-X44:8		+H1TB04-X43:4																									
						5																														
						6																														
						7																														
						SH																														
-WS111		1	ZR-KVVRP 附件	7X1.5			#06.05.00/18.5	液压站操作箱		=2ER_PPL+REM04-X44		=2ER_PPL+H1TB05-X43		5号主泵区接线盒		#06.05.00/18.5		仅供参考																		
						1			+REM04-X44:9		+H1TB05-X43:1																									
						2			+REM04-X44:10		+H1TB05-X43:2																									
						3																														
						4																														
						5																														
						6																														
						7																														
						SH																														
版本			A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司					 太重集团 TZZCO					太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER					设 计 葛晓燕		主任设计 葛晓燕		预矫直机			= 2ER_PPL		比 例		上页: 42		Wt. 重量			
																				校 核 石媚杰		所 长 秦捷					+		1: 1		下页: 44		kg			
标记			处 数		日期		修 正 者			酒钢4200mm预矫直机										审 查 王琛		工 艺		外部接线图			DZ6622.03					本 页 43				
																				日 期 2024.04.01		标 准		梁百勤								共 46				

		1			2			3			4			5			6			7			8
电缆列表																							
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注										
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置												
-WS112	1	ZR-KVVRP 附件	10X1.5			#06.06.00/4.2	稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-X41	=2ER_PPL+L1TB01-X41	稀油站泵区接线盒	#06.06.00/4.2	仅供参考											
						1		+REM05-X41:1	+L1TB01-X41:1														
						2		+REM05-X41:4	+L1TB01-X41:5														
						3		+REM05-X41:7	+L1TB01-X41:9														
						4		+REM05-X41:8	+L1TB01-X41:10														
						5		+REM05-X41:9	+L1TB01-X41:11														
						6		+REM05-X41:10	+L1TB01-X41:12														
						7		+REM05-X41:11	+L1TB01-X41:13														
						8																	
						9																	
						10																	
						SH																	
-WS113	1	ZR-KVVRP 附件	14X1.5			#06.06.00/5.2;#06.06.00/9.3	稀油站操作箱;稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-X41;=2ER_PPL+REM05-X42	=2ER_PPL+L1TB01-X41	稀油站泵区接线盒	#06.06.00/5.2	仅供参考											
						1		+REM05-X41:2	+L1TB01-X41:14														
						2		+REM05-X41:5	+L1TB01-X41:17														
						3		+REM05-X41:16	+L1TB01-X41:19														
						4		+REM05-X41:17	+L1TB01-X41:20														
						5		+REM05-X41:18	+L1TB01-X41:21														
						6		+REM05-X41:19	+L1TB01-X41:22														
						7		+REM05-X41:20	+L1TB01-X41:23														
						8		+REM05-X41:21	+L1TB01-X41:24														
						9		+REM05-X42:1	+L1TB01-X41:25														
						10		+REM05-X42:2	+L1TB01-X41:26														
						11																	
						12																	
						13																	
						14																	
						SH																	
-WS114	1	ZR-KVVRP 附件	14X1.5			#06.06.00/6.2	稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-X41	=2ER_PPL+L1TB02-X41	稀油站油箱区接线盒	#06.06.00/6.2	仅供参考											
						1		+REM05-X41:3	+L1TB02-X41:1														
						2		+REM05-X41:6	+L1TB02-X41:5														
						3		+REM05-X41:26	+L1TB02-X41:9														

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <b>太重集团</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机			= 2ER_PPL	比 例	上页: 43		Wt. 重量
								校核 石媚杰 所长 秦捷			外部接线图			+	1: 1	下页: 45		kg
								审查 王琛 工艺									本页 44	
标记处数			日期	修正者				日期 2024.04.01 标准 梁百勤						DZ6622.03			共 46	

															1			2			3			4			5			6			7			8
电缆列表																																				
缆 号		根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点						终 止 接 点						备 注																	
							原理图中位置		功能文本		完整设备标示		完整设备标示		功能文本		原理图中位置																			
-WS114		1	ZR-KVVRP 附件	14X1.5			#06.06.00/6.2	稀油站操作箱		=2ER_PPL+REM05-X41		=2ER_PPL+L1TB02-X41		稀油站油箱区接线盒		#06.06.00/6.2	仅供参考																			
						4			+REM05-X41:27		+L1TB02-X41:10																									
						5			+REM05-X41:28		+L1TB02-X41:11																									
						6			+REM05-X41:29		+L1TB02-X41:12																									
						7			+REM05-X41:30		+L1TB02-X41:13																									
						8			+REM05-X41:31		+L1TB02-X41:14																									
						9			+REM05-X41:32		+L1TB02-X41:15																									
						10			+REM05-X41:33		+L1TB02-X41:16																									
						11																														
						12																														
						13																														
						14																														
						SH																														
-WS115		1	ZR-DJYPVRP 附件	2X2X1			#06.06.00/10.3	稀油站操作箱		=2ER_PPL+REM05-X42		=2ER_PPL+L1TB02-X41		稀油站油箱区接线盒		#06.06.00/10.3	仅供参考																			
						1			+REM05-X42:5		+L1TB02-X41:17																									
						2			+REM05-X42:6		+L1TB02-X41:18																									
						3																														
						4																														
						SH																														
-WS116		1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.06.00/13.2	稀油站操作箱		=2ER_PPL+REM05-X43		=2ER_PPL+L1TB01-X42		稀油站泵区接线盒		#06.06.00/13.2	仅供参考																			
						1			+REM05-X43:1		+L1TB01-X42:1																									
						2			+REM05-X43:3		+L1TB01-X42:2																									
						3			+REM05-X43:5		+L1TB01-X42:3																									
						4			+REM05-X43:6		+L1TB01-X42:4																									
						5																														
						6																														
						7																														
						8																														
						SH																														
-WS117		1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06.06.00/13.5	稀油站操作箱		=2ER_PPL+REM05-X43		=2ER_PPL+L1TB01-X42		稀油站泵区接线盒		#06.06.00/13.5	仅供参考																			
						1			+REM05-X43:2		+L1TB01-X42:5																									
版本			A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司					 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD			太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER			设 计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机			= 2ER_PPL		比 例		上页: 44		Wt. 重量									
					司											校核 石媚杰 所长 秦捷					+		1: 1		下页: 46		kg									
标记处数			日期		修正者		酒钢4200mm预矫直机								审 查 王琛 工 艺		外部接线图			DZ6622.03					本页 45											
															日 期 2024.04.01 标 准 梁百勤										共 46											



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

葛晓燕  
石媚杰  
王琛  
2024.04.01

主任设计  
所 长  
工 艺  
标 准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

预矫直机

外部接线图

= 2ER\_PPL  
+

比 例  
1: 1

上页: 44  
下页: 46

Wt. 重量  
kg

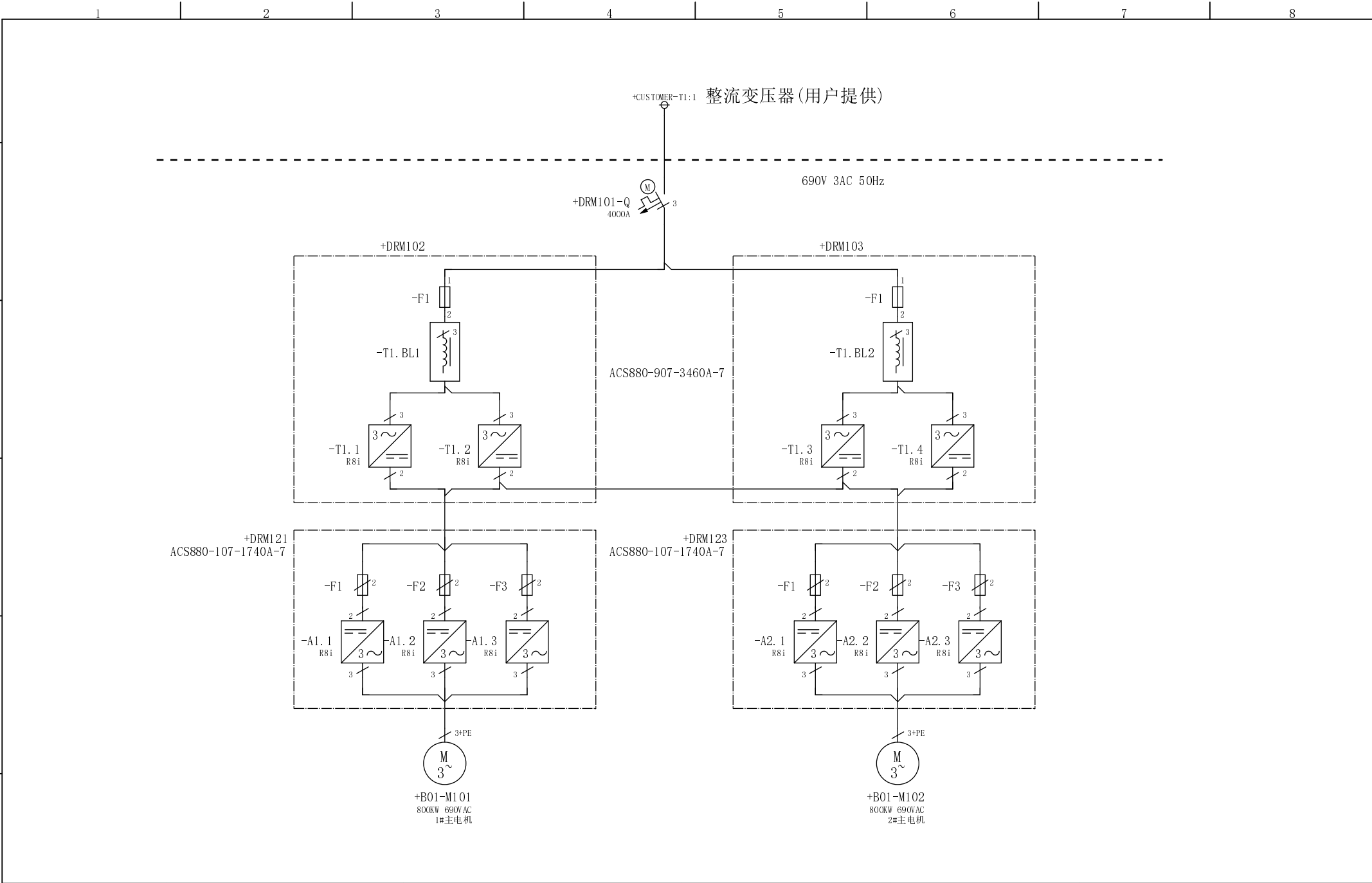
本页 45  
共 46

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

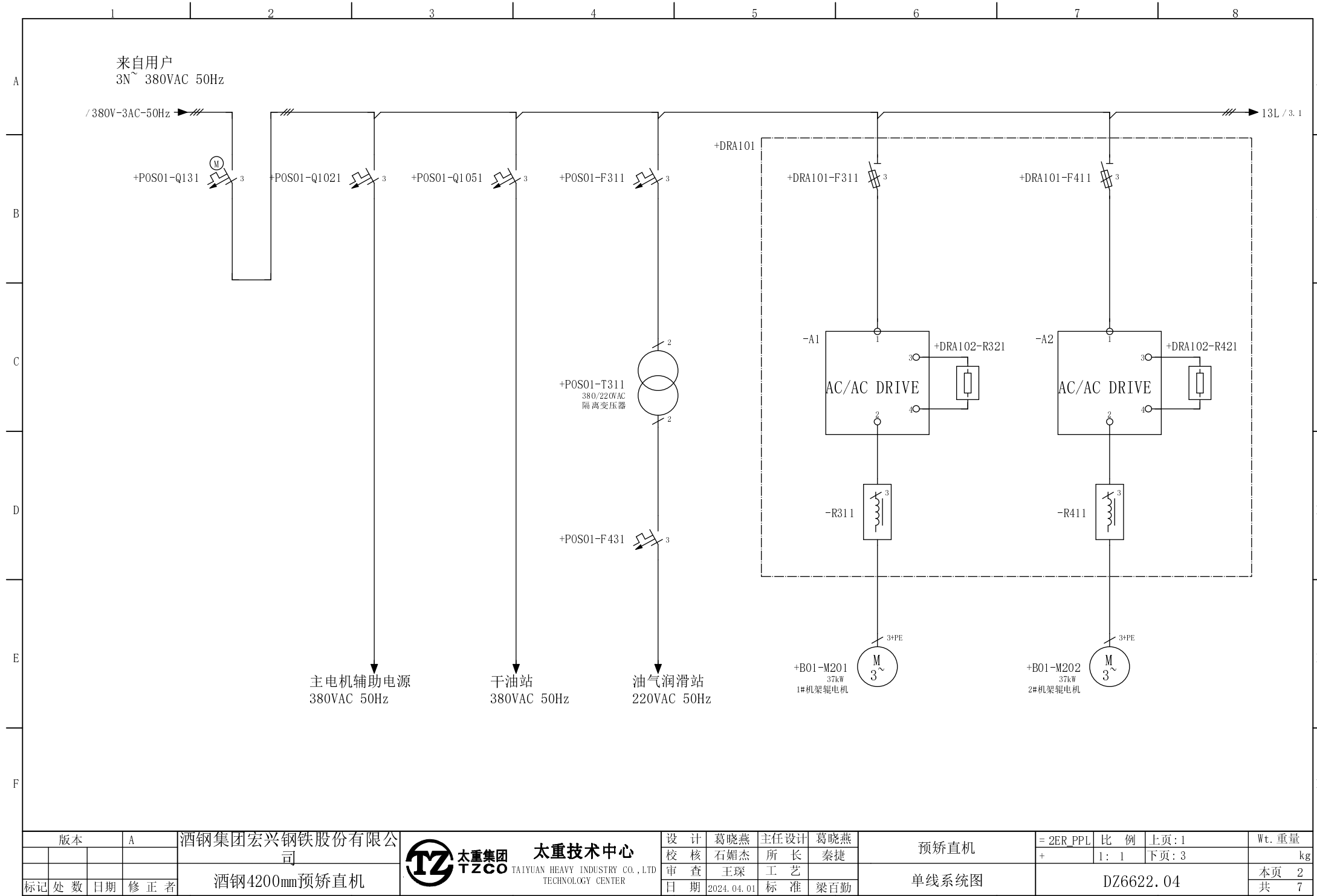
## 电缆列表

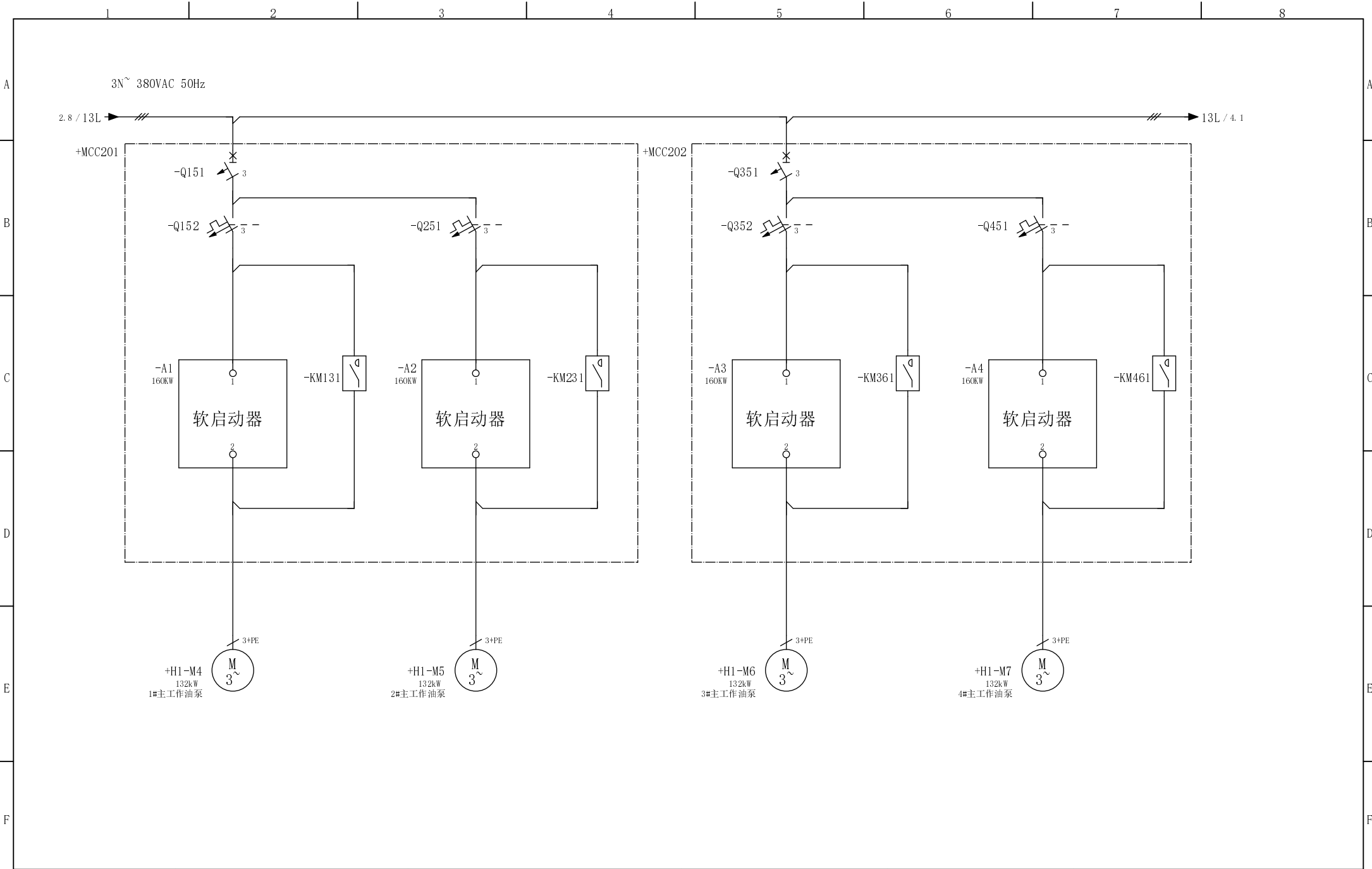
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WS117	1	ZR-DJYPVRP 附件	4X2X1			#06. 06. 00/13. 5	稀油站操作箱	=2ER_PPL+REM05-X43	=2ER_PPL+L1TB01-X42	稀油站泵区接线盒	#06. 06. 00/13. 5	仅供参考
					2			+REM05-X43:4	+L1TB01-X42:6			
					3			+REM05-X43:7	+L1TB01-X42:7			
					4			+REM05-X43:8	+L1TB01-X42:8			
					5							
					6							
					7							
					8							
					SH							

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 45	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: #04/1	
						审查	王琛	工 艺			外部接线图	DZ6622. 03	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤	共 46				



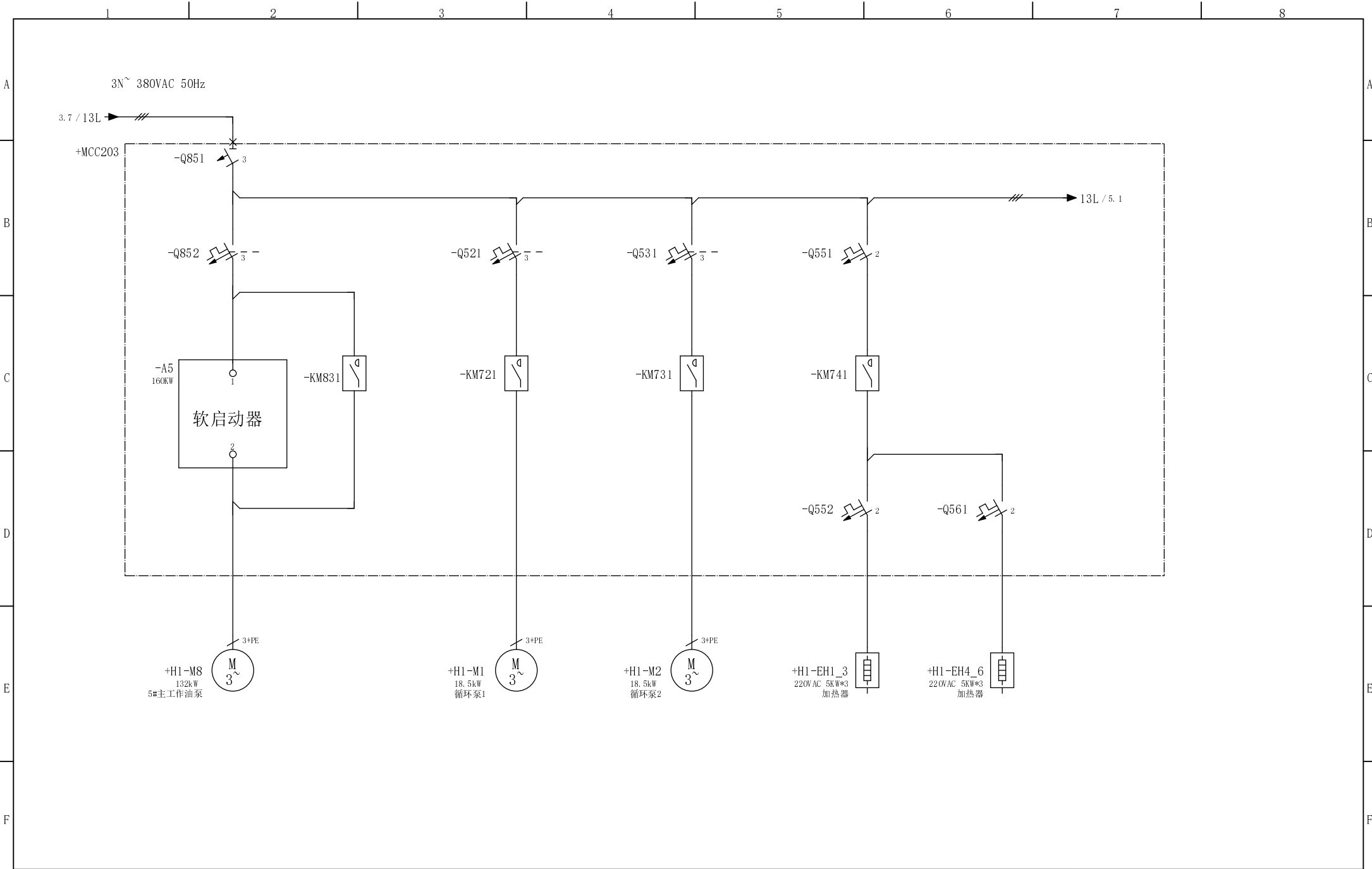
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: #03/46	Wt. 重量
			校核			石媚杰	所 长	秦捷	+		1: 1	下页: 2	kg	
			审核			王琛	工 艺		单线系统图	DZ6622. 04	本页 1			
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机	目 期	2024. 04. 01			标 准	梁百勤	共 7	





版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <b>太重集团</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机			= 2ER_PPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
				司				校核 石媚杰 所 长 秦捷						+	1: 1	下页: 4	kg
				酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工 艺			单线系统图			DZ6622. 04			本页 3
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期 2024. 04. 01 标 准 梁百勤									共 7



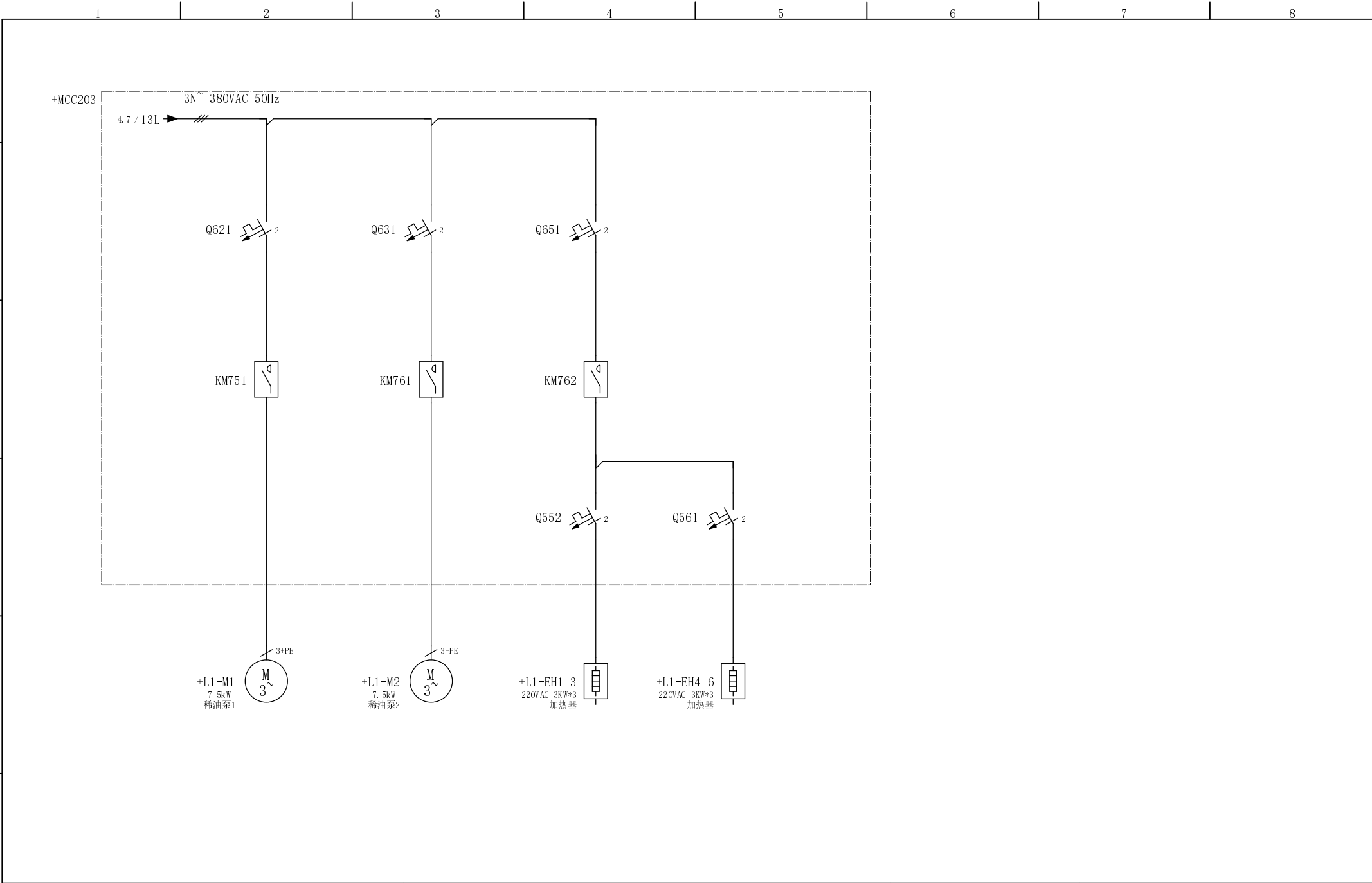


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
									校核	石媚杰		所 长	秦捷	+	1: 1	下页: 5
										审查	王琛	工 艺		单线系统图	DZ6622. 04	本页 4 共 7
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm预矫直机		目 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤				



太重集团  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

太重技术中心



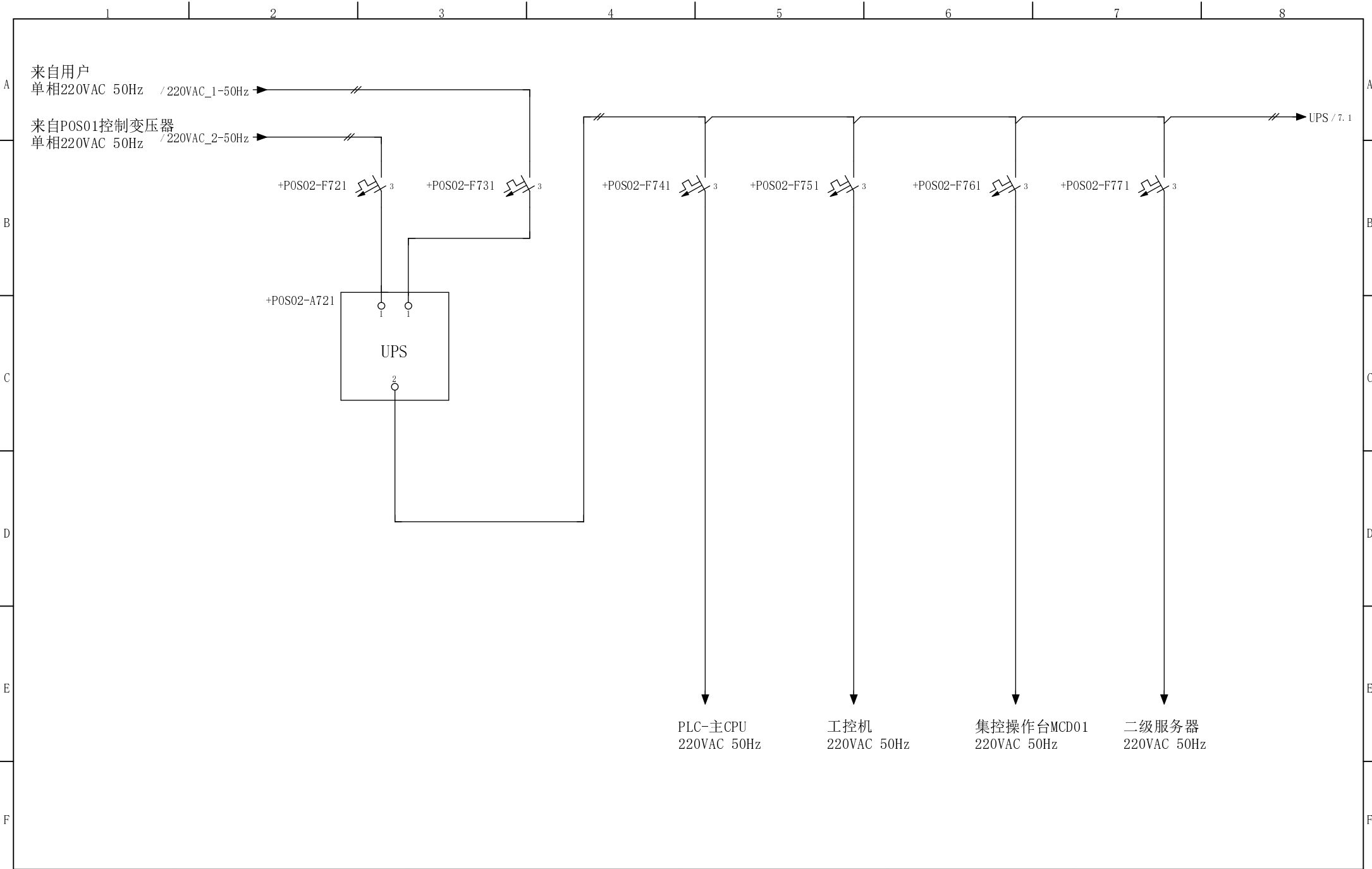
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量		
									校核	石媚杰		所 长	秦捷	+	1: 1	下页: 6	kg
									审查	王琛		工 艺		单线系统图	DZ6622. 04		本页 5
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm预矫直机	目 期	2024. 04. 01	标 准		梁百勤	共 7				

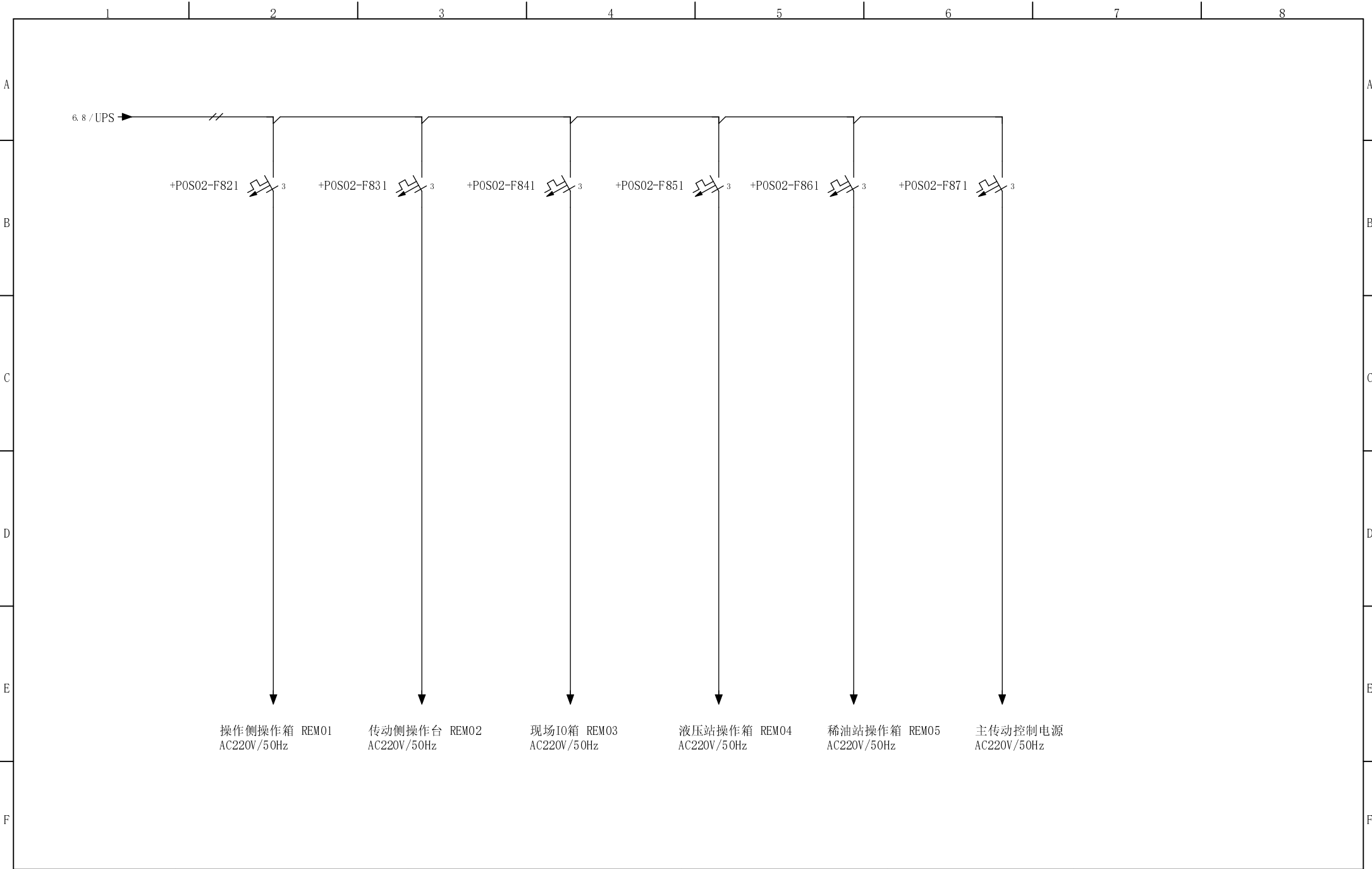


太重集团  
太重技术中心  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

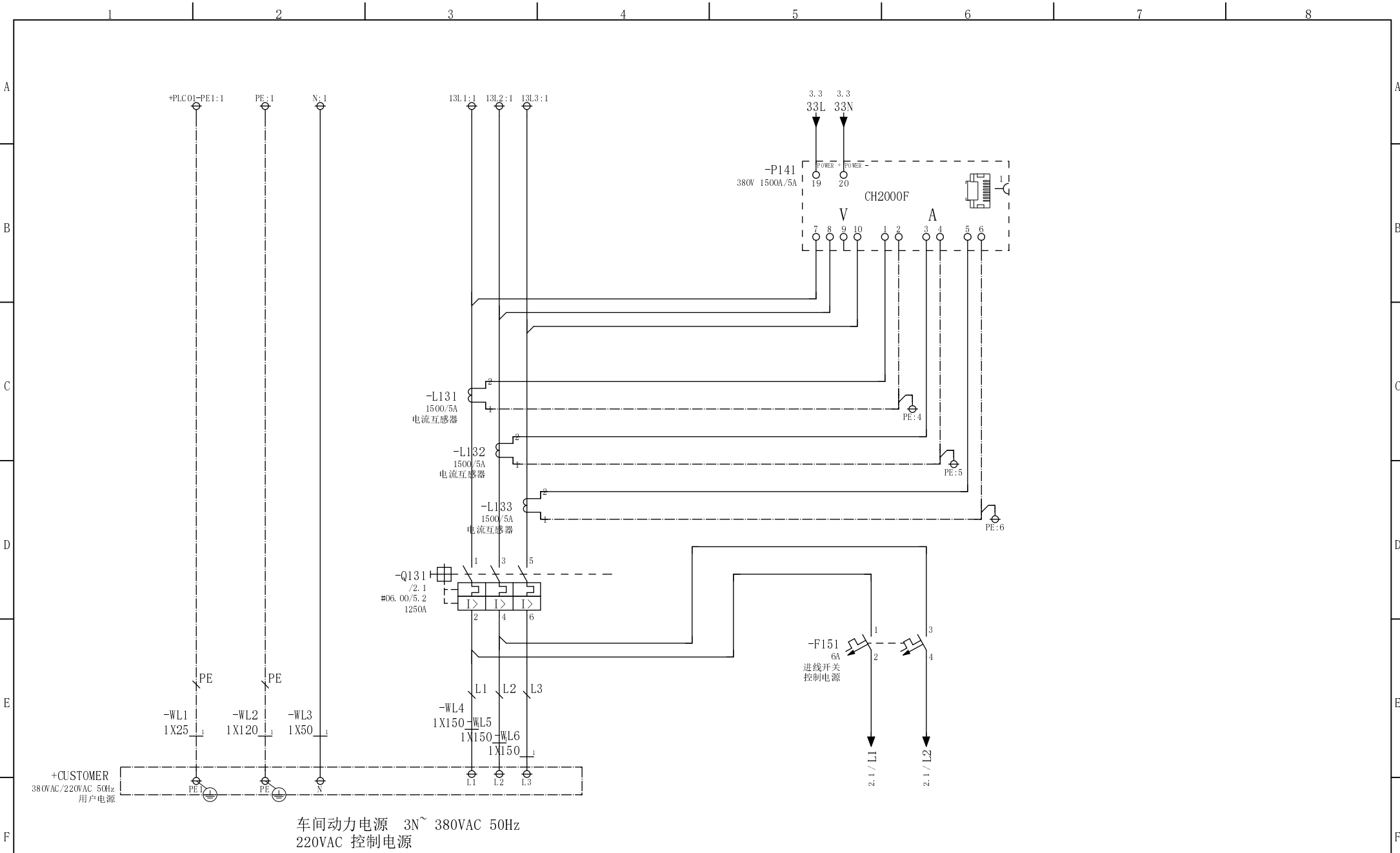
设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校 核	石媚杰	所 长	秦捷
审 查	王琛	工 艺	
日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤

预矫直机			= 2ER_PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
单线系统图			+	1: 1	下页: 6	kg
			DZ6622. 04			本 页 5
						共 7

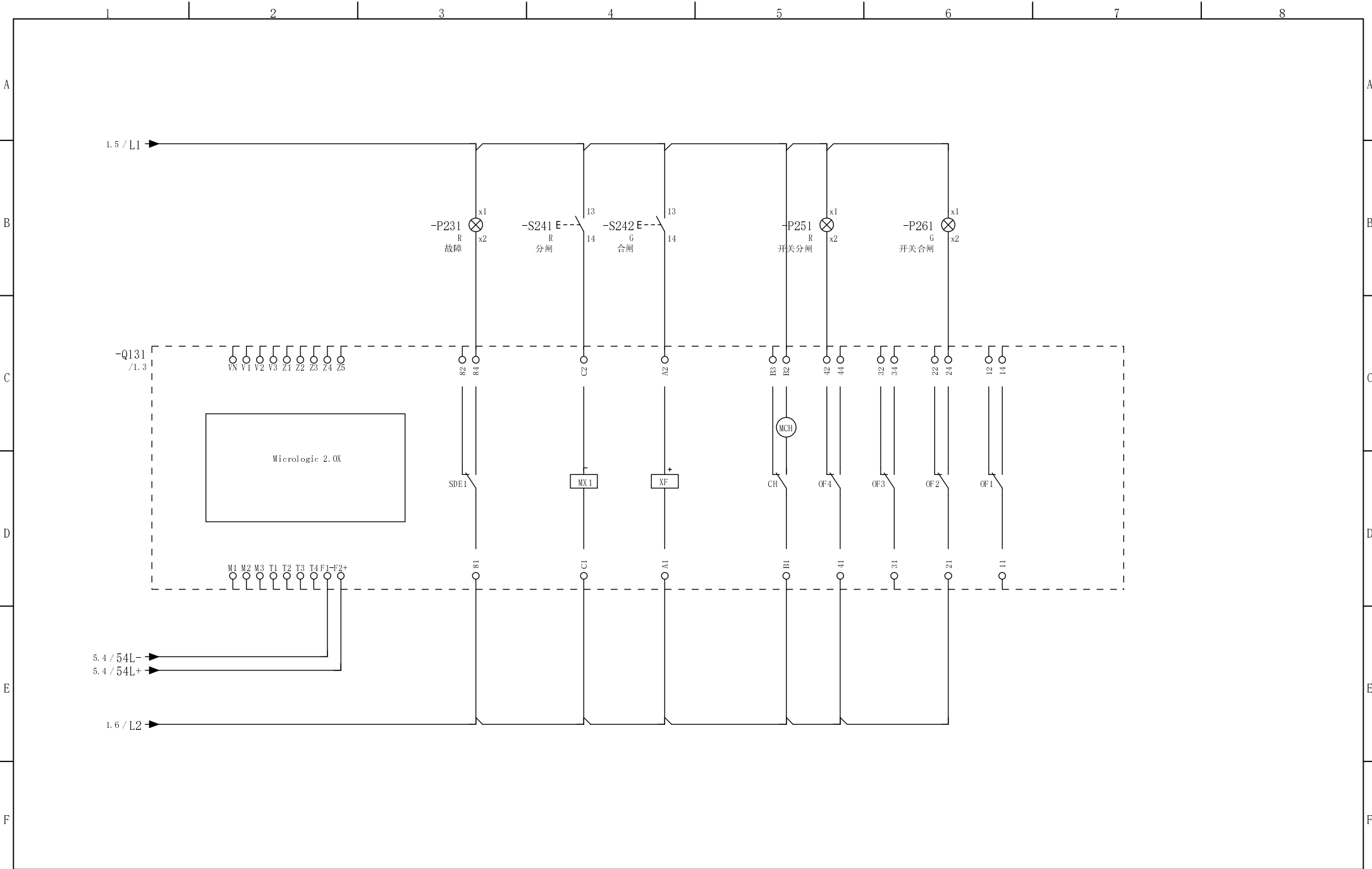




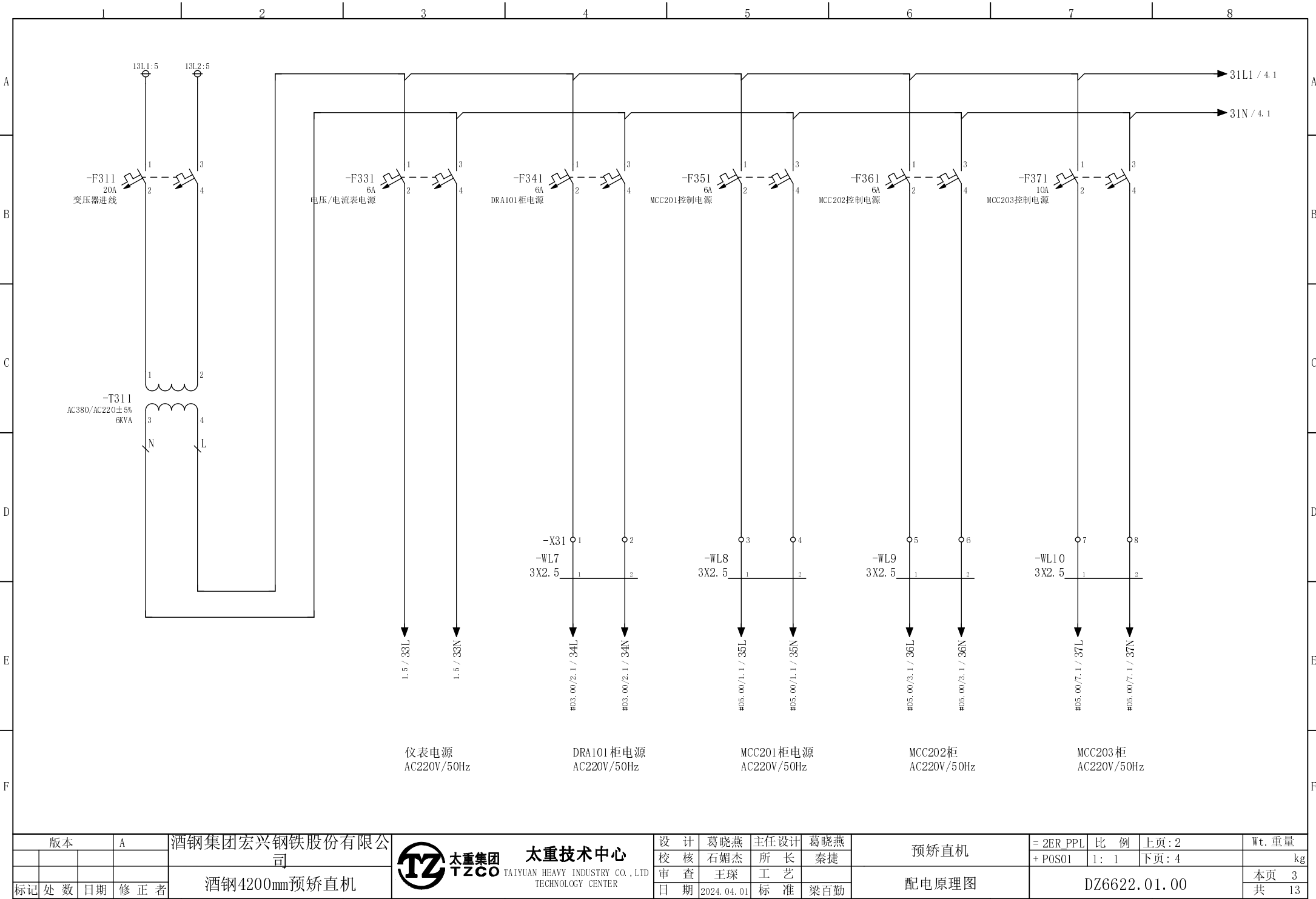
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER			设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量				
				酒钢4200mm预矫直机							校核	石媚杰	所 长	秦捷			+	1: 1	下页: #01.00/1	kg				
标记	处 数	日期	修 正 者								审 查	王琛	工 艺		单线系统图		DZ6622.04				本页 7	共 7		
													日期	2024.04.01	标 准	梁百勤								



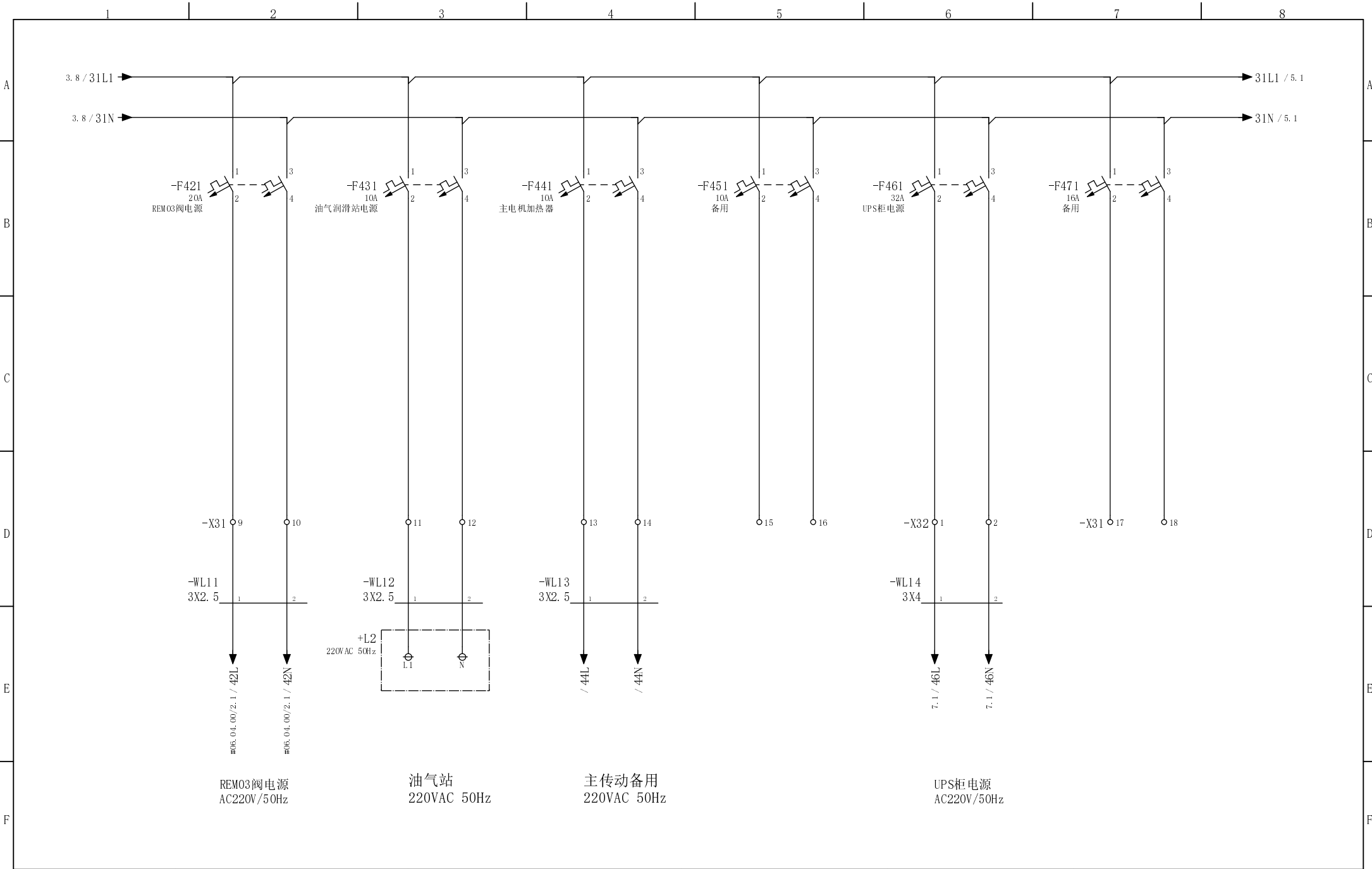
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		TZ 太重集团		太重技术中心		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: #04/7	Wt. 重量
										校核	石媚杰	所长	秦捷			+ POS01	1: 1	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD		TECHNOLOGY CENTER		审查	王琛	工艺		配电原理图		DZ6622.01.00			本页 1
										日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤						共 13



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
								校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 3	kg
标记	处 数	日期	修 正 者					酒钢4200mm预矫直机	审 查	王琛	工 艺		配电原理图	DZ6622.01.00	本页 2	
											共 13					



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 4	
				酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		配电原理图	DZ6622.01.00	本页 3		
标记	处 数	日期	修 正 者				日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤				共 13	



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
				司				校核 石媚杰 所长 秦捷			+ POS01		1: 1	下页: 5	kg		
				酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工艺			配电原理图		DZ6622.01.00				本页 4
标记	处数	日期	修正者					日期 2024. 04. 01 标准 梁百勤									共 13



太重集团  
TAIZHONG

太重技术中心

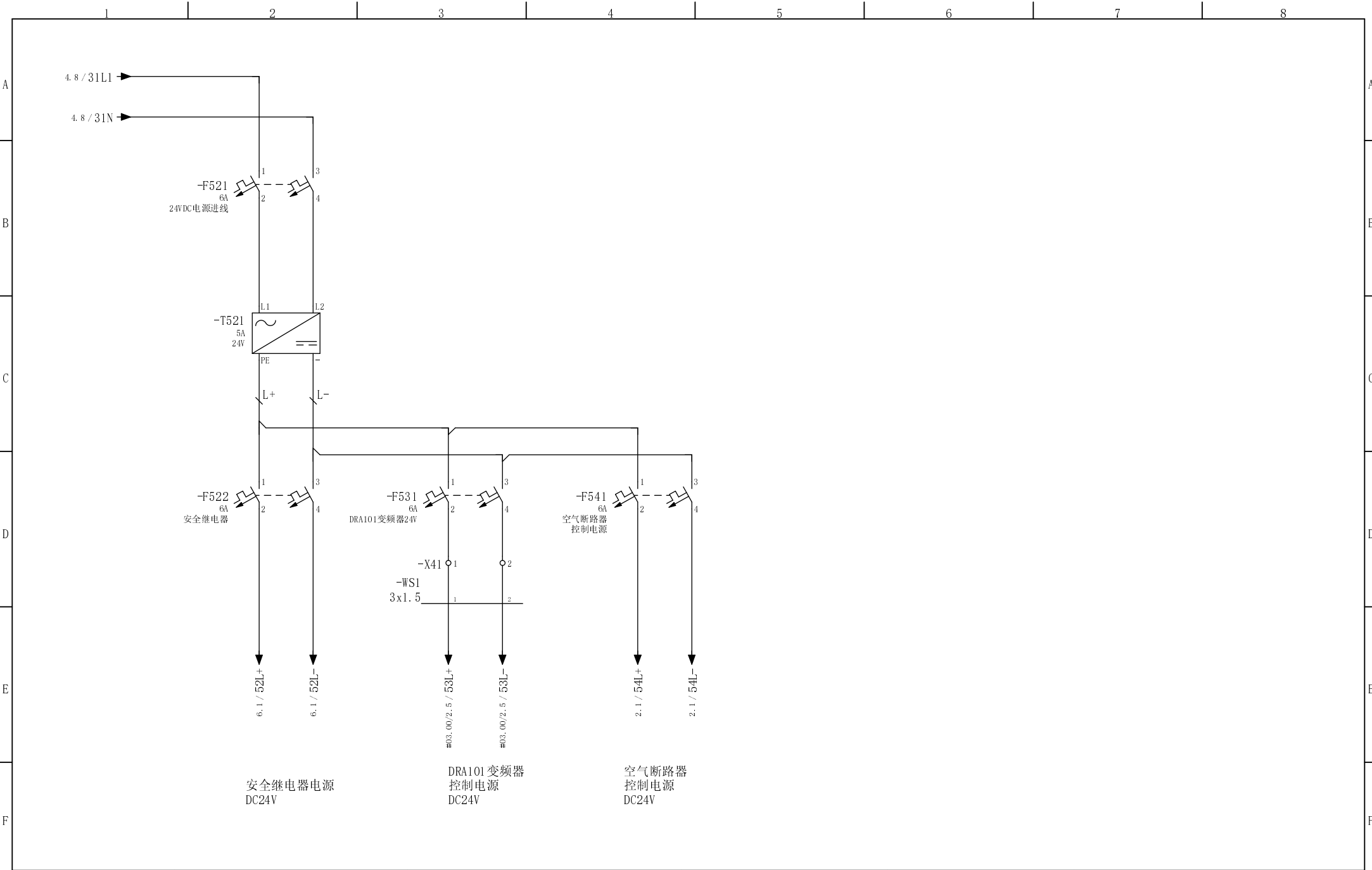
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校 核	石媚杰	所 长	秦捷
审 查	王琛	工 艺	
日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤

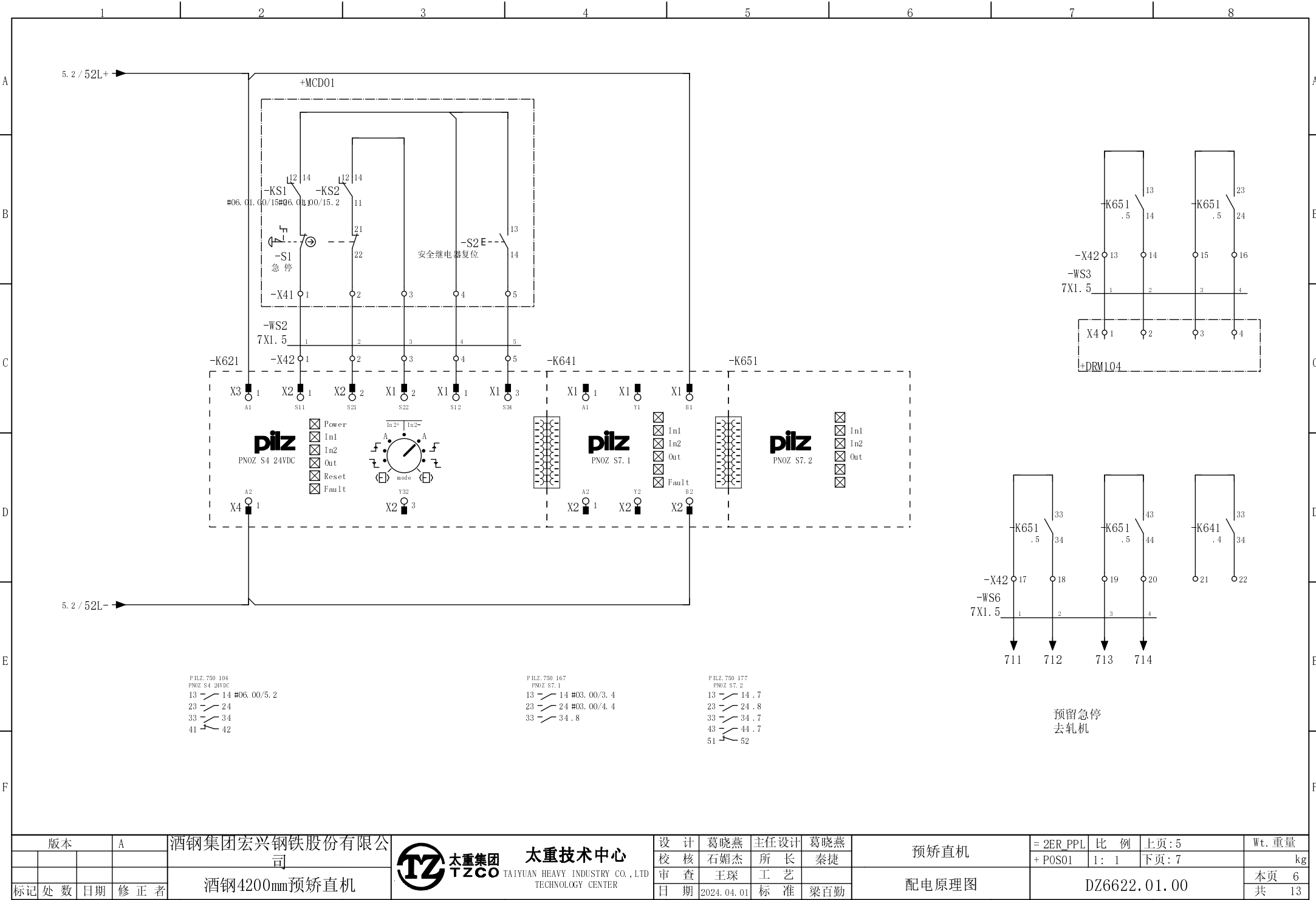
预矫直机	
配电原理图	

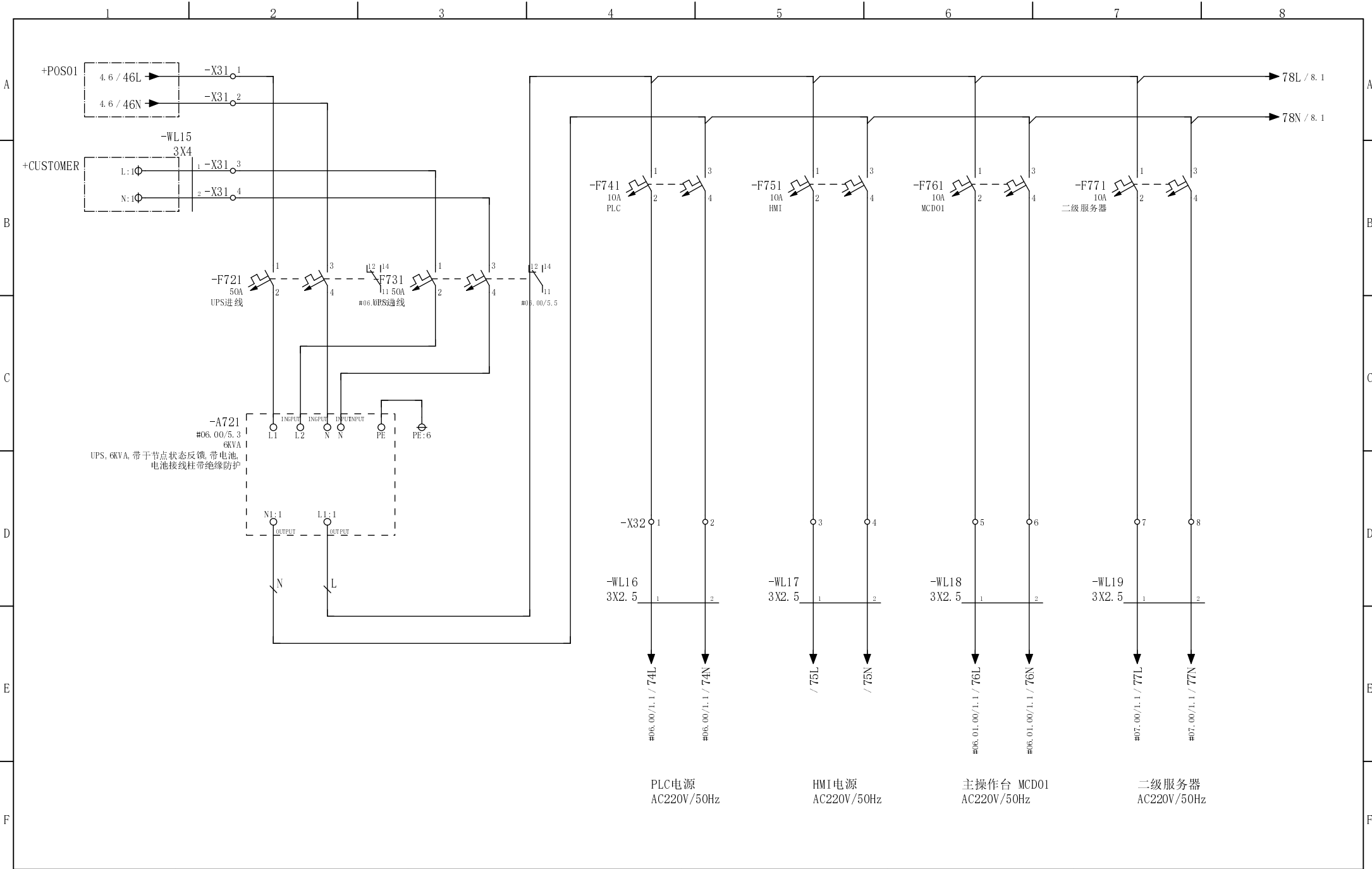
= 2ER PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
+ POS01	1: 1	下页: 5	kg
DZ6622.01.00			本 页
			共 13





版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量		
				酒钢4200mm预矫直机					校核	石媚杰	所 长	秦捷	+ POS01			1: 1	下页: 6	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	王琛	工 艺		配电原理图			DZ6622.01.00			本页 5		
												目 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤				共 13		





版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			预矫直机			= 2ER PPL 比例 上页: 6			Wt. 重量	
				酒钢4200mm预矫直机			校核			配电原理图			+ POS02 1: 1 下页: 8			kg	
标记			处数	日期	修正者		审查						DZ6622.01.00			本页 7	
1							日期			2024. 04. 01						共 13	

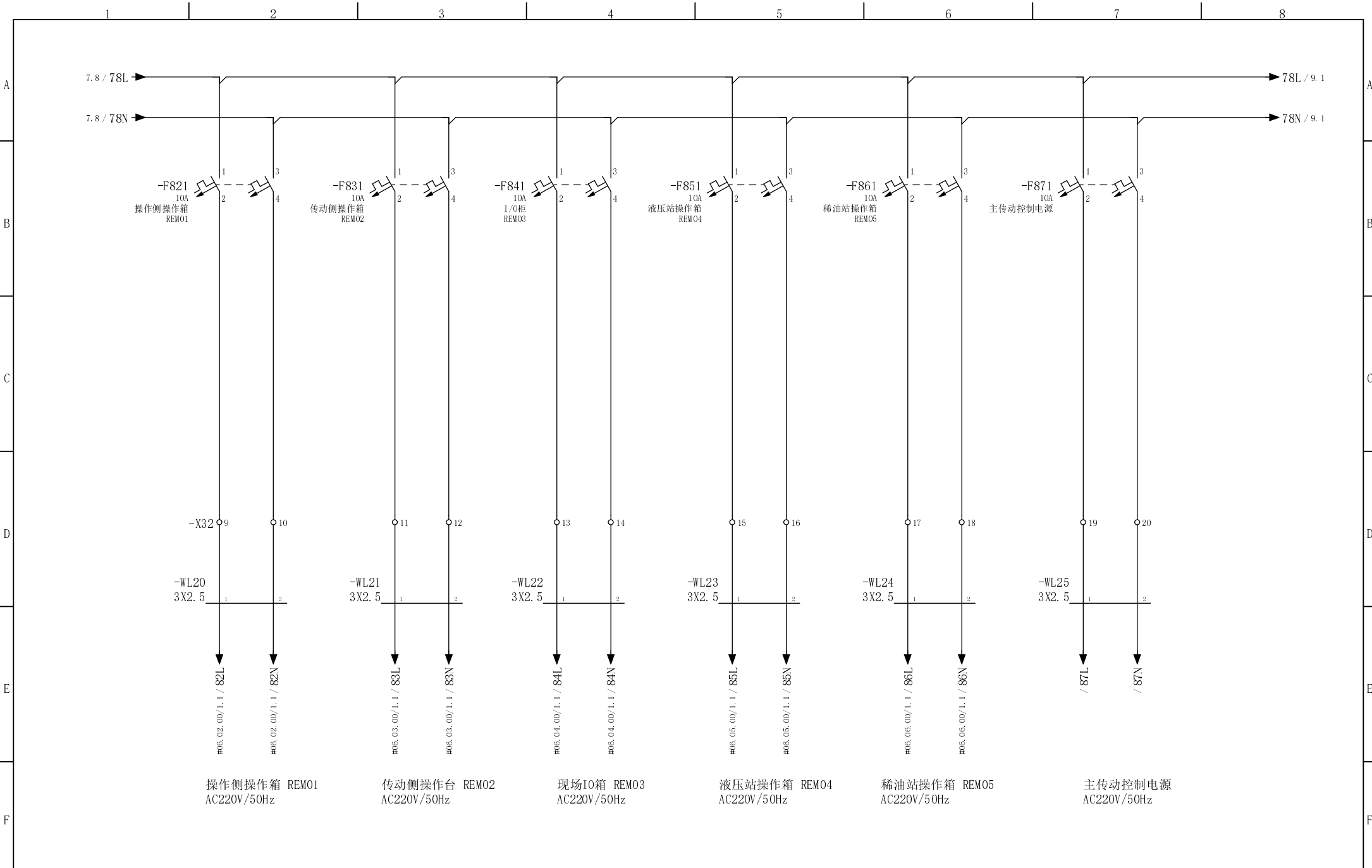


太重集团  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

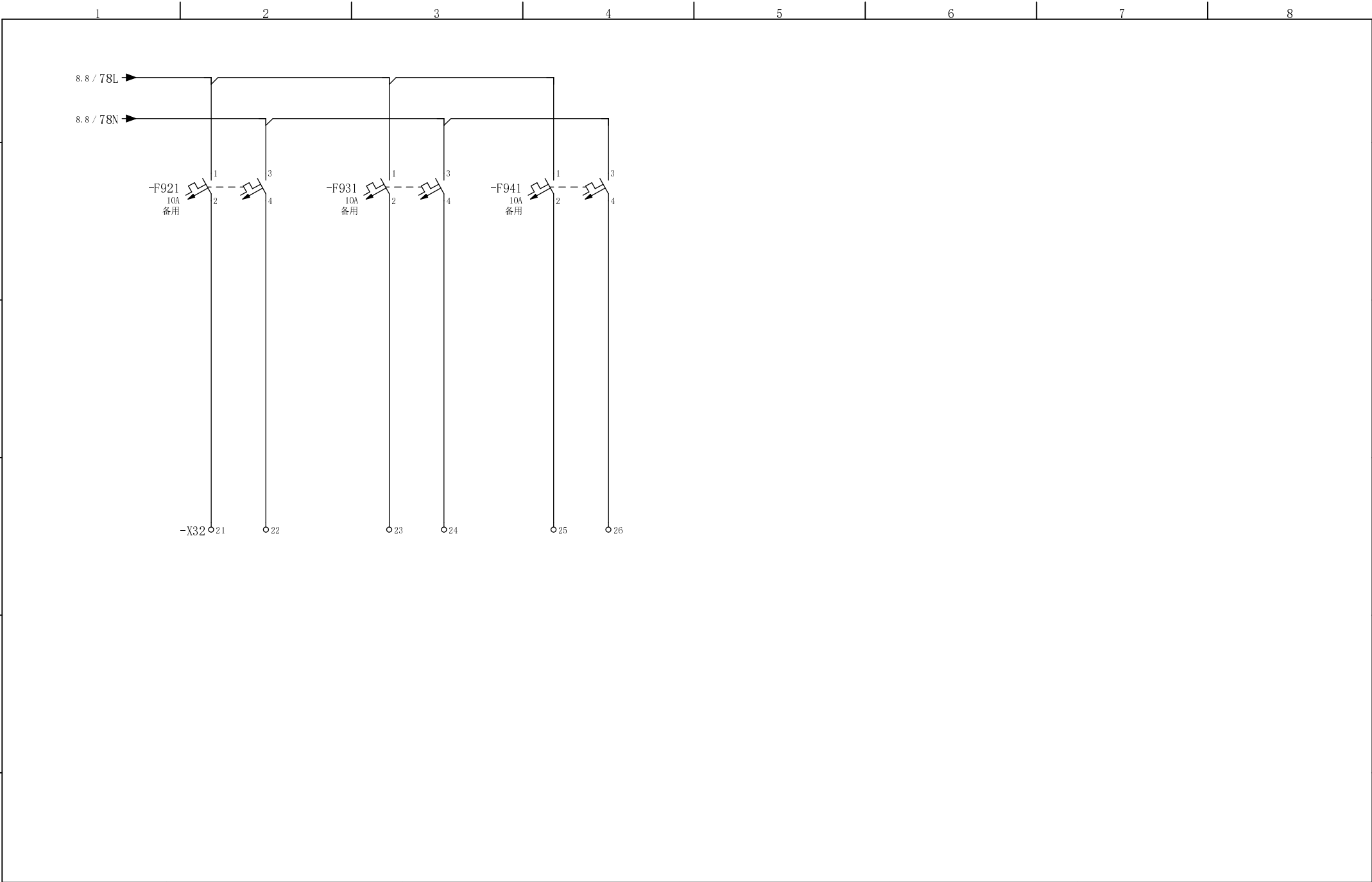
设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕  
校核 石媚杰 所长 秦捷  
审查 王琛 工艺  
日期 2024. 04. 01 标准 梁百勤

预矫直机  
配电原理图

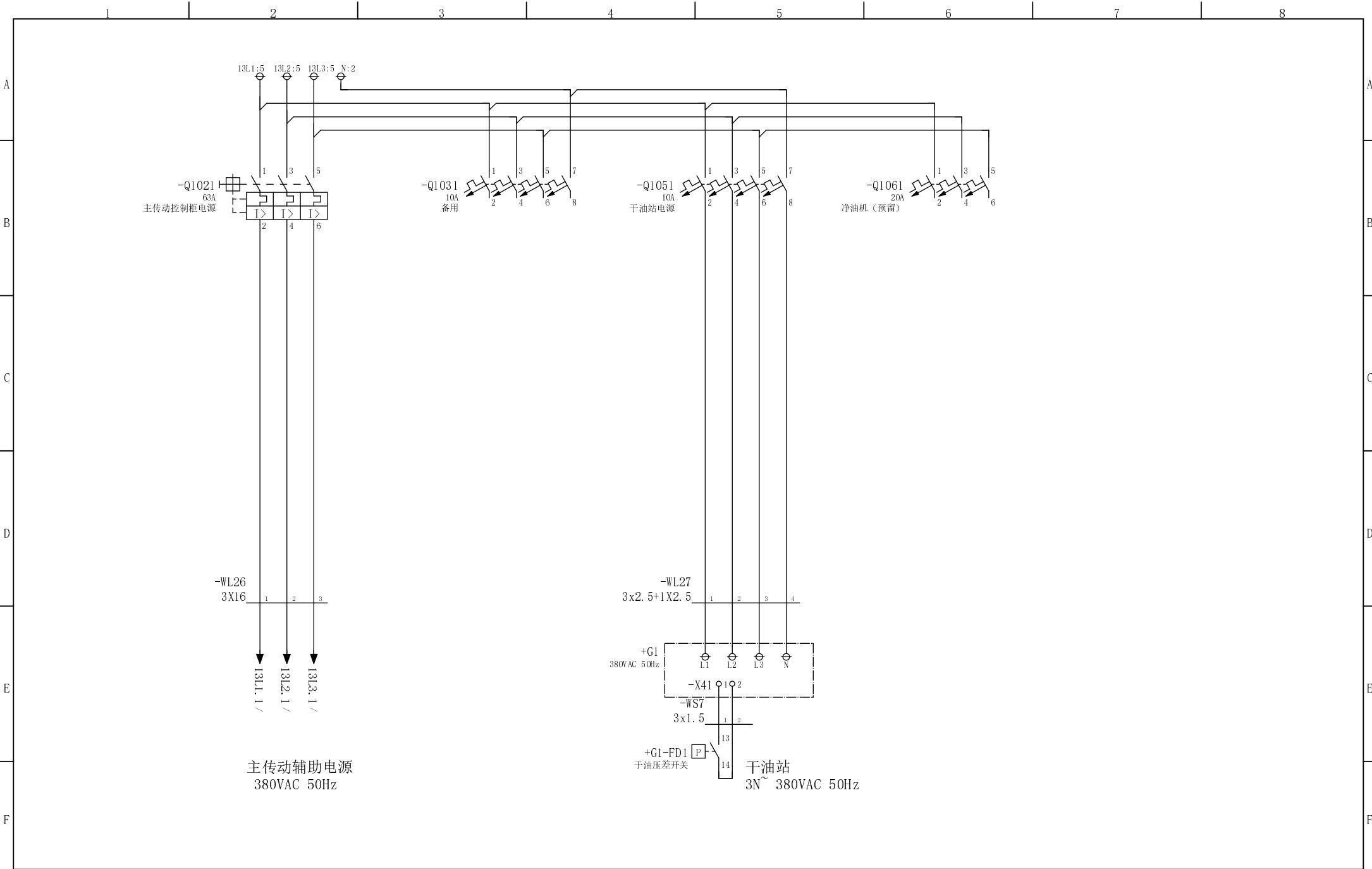
Wt. 重量  
kg  
本页 7  
共 13



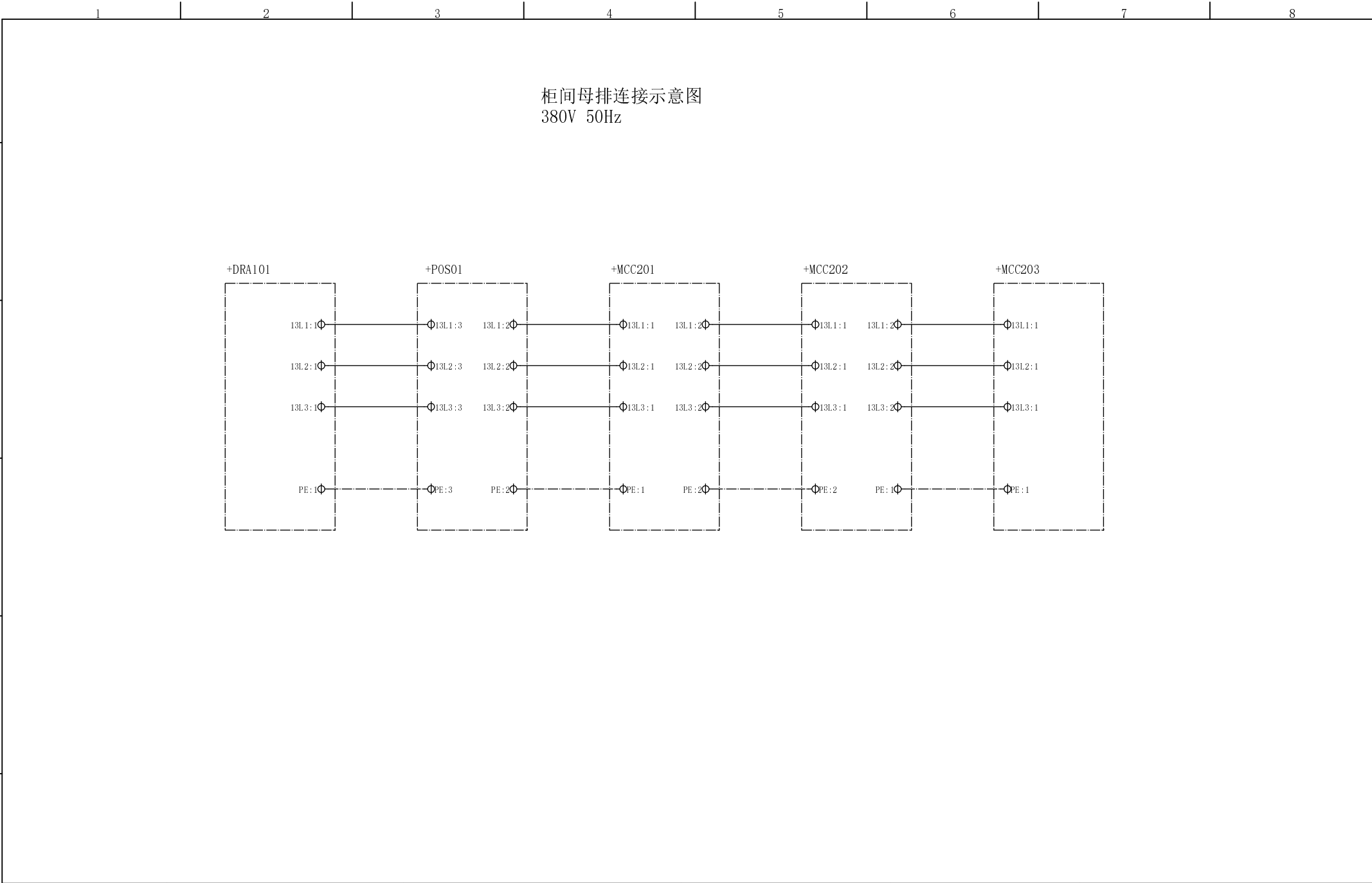
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ POS02	1: 1	下页: 9	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		配电原理图	DZ6622.01.00	本页 8		
							日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤				共 13	



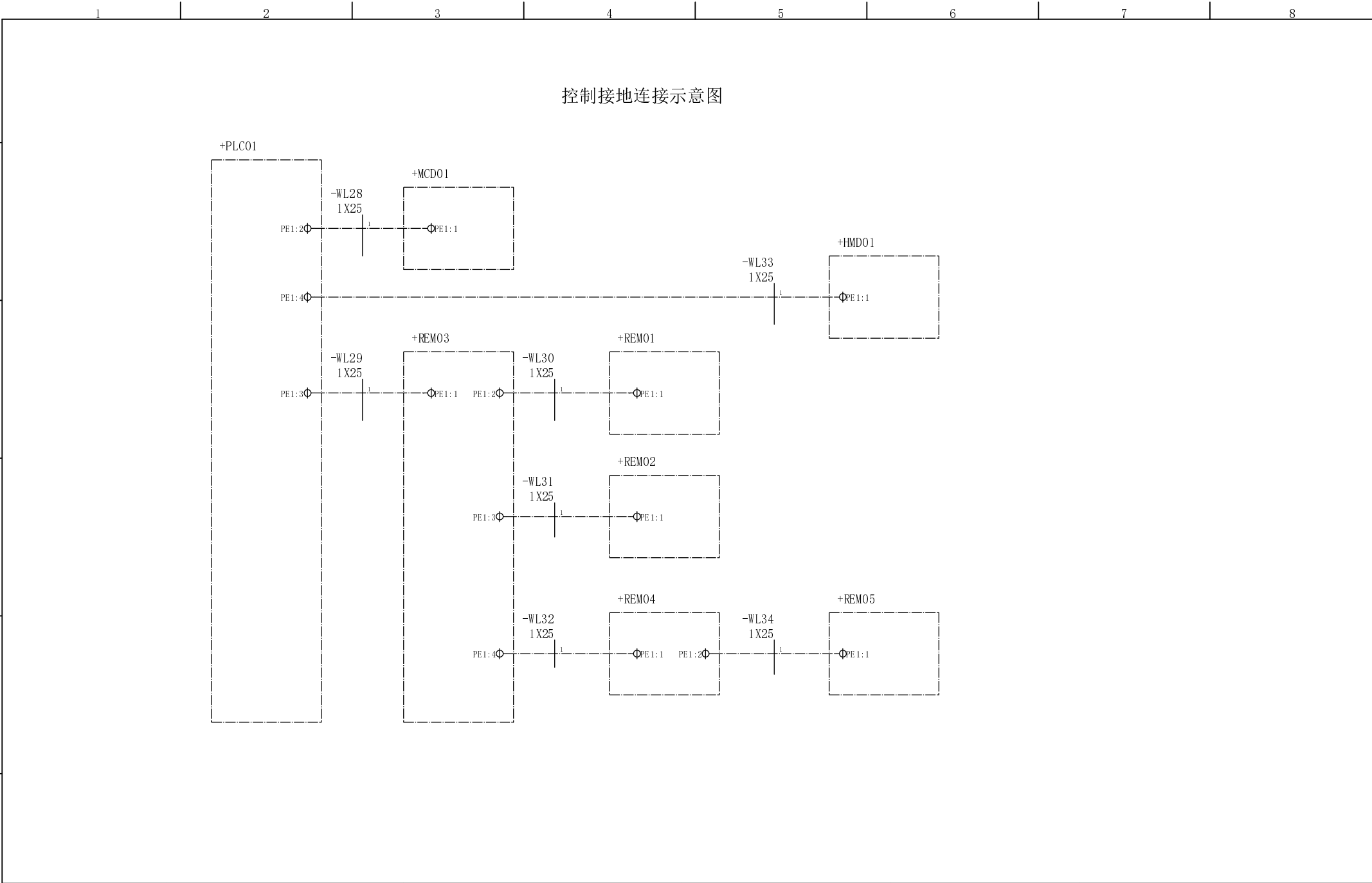
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ POS02	1: 1	下页: 10	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		配电原理图	DZ6622.01.00	本页 9		
							日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤				共 13	



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
								校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ POS01	1: 1	下页: 11	kg
标记	处 数	日期	修 正 者					酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		配电原理图	DZ6622.01.00	本页 10 共 13	
					目 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤								



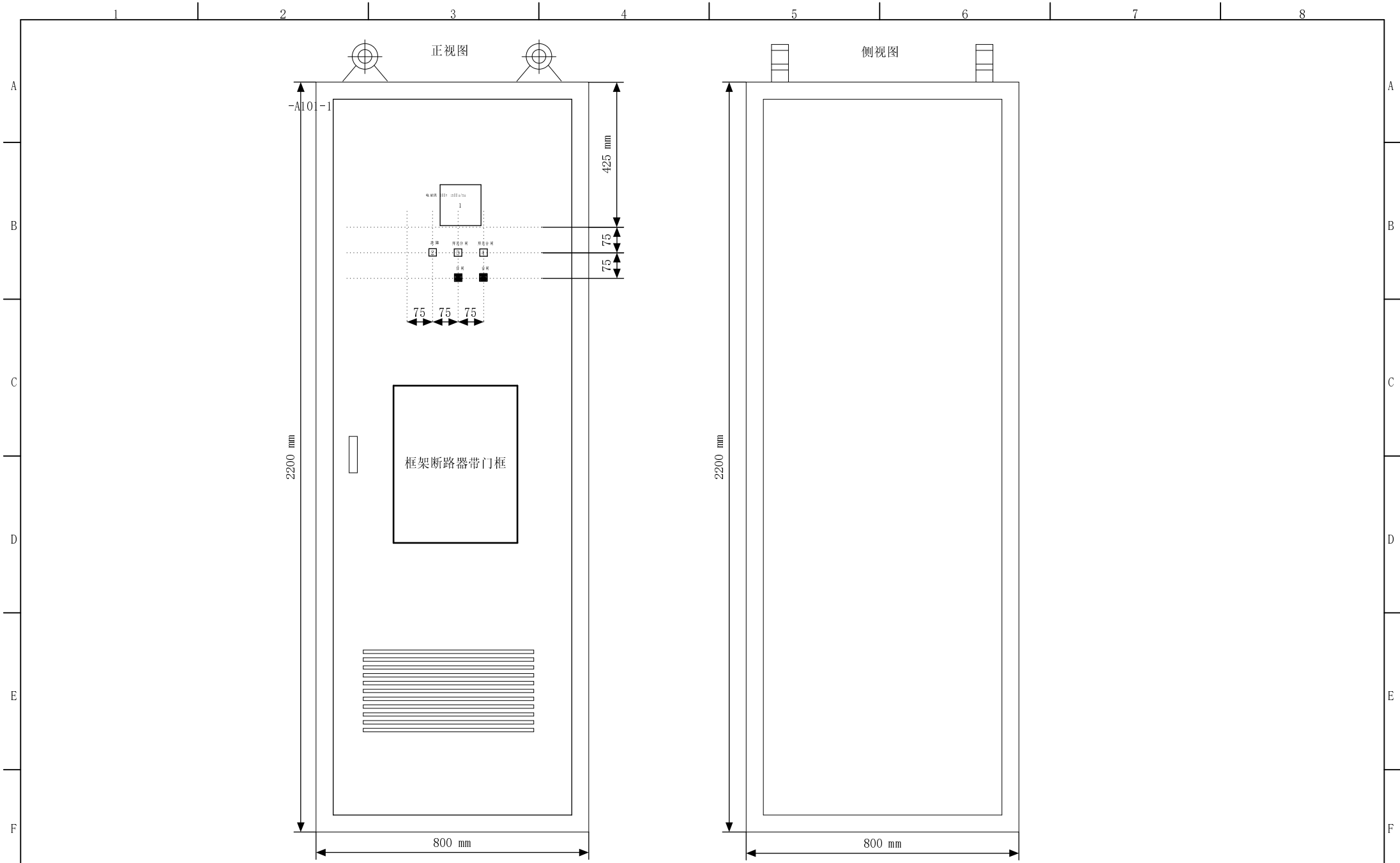
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 10	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所长	秦捷			+ POS01	1: 1	下页: 12	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工艺		配电原理图		DZ6622.01.00			本页 11
							日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤						共 13



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机		= 2ER PPL 比 例		上页：11	Wt. 重量
				司				校核 石媚杰 所 长 秦捷					+ POS01 1： 1		下页：13	kg
				酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工 艺			配电原理图		DZ6622.01.00		本页 12	
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期 2024. 04. 01 标 准 梁百勤							共 13	







版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: #. 00/13	Wt. 重量
			校核				石媚杰	所 长	秦捷	+ POS01		1: 10	下页: 2	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		配电控制柜	DZ6622.01.01	本页 1 共 9		
					日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤							

1. GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。
2. 控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。防护等级不低于IP30。
3. 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
4. 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
5. 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。
6. 进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
7. 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设间隔隔板。
8. 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识符”及“注释”文本。
9. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
10. 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，安装15%的备用端子。
11. 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
				司			校核	石媚杰	所 长	秦捷				+ POS01	1: 10	下页: 3	kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		配电控制柜			DZ6622.01.01			本页 2
							日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 9
1			2		3		4		5		6		7		8		

1		2		3		4		5		6		7		8			
箱柜设备清单																	
+POS01 配电柜																	
序号		设备标识		名称		型号规格		技术参数		数量		制造商		重量(Kg)		注释	
		-A101-2		控制柜		控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)				1		国产		0.00 kg			
1		-F151		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		进线开关 控制电源	
2		-F311		小型断路器		iC65N-D 20A/2P		20A		1		Schneider		0.25 kg		变压器进线	
3		-F331		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		电压/电流表电源	
4		-F341		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		DRA101柜电源	
5		-F351		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		MCC201控制电源	
6		-F361		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		MCC202控制电源	
7		-F371		小型断路器		iC65N-D 10A/2P		10A		1		Schneider		0.25 kg		MCC203控制电源	
8		-F421		小型断路器		iC65N-D 20A/2P		20A		1		Schneider		0.25 kg		REM03阀电源	
9		-F431		小型断路器		iC65N-D 10A/2P		10A		1		Schneider		0.25 kg		油气润滑站电源	
10		-F441		小型断路器		iC65N-D 10A/2P		10A		1		Schneider		0.25 kg		主电机加热器	
11		-F451		小型断路器		iC65N-D 10A/2P		10A		1		Schneider		0.25 kg		备用	
12		-F461		小型断路器		iC65N-D 32A/2P		32A		1		Schneider		0.25 kg		UPS柜电源	
13		-F471		小型断路器		iC65N-D 16A/2P		16A		1		Schneider		0.25 kg		备用	
14		-F521		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		24VDC电源进线	
15		-F522		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		安全继电器	
16		-F531		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		DRA101变频器24V	
17		-F541		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		空气断路器 控制电源	
18		-K621		安全继电器		PN0Z S4 24VDC				1		PILZ		0.19 kg			
19		-K641		瞬时触点扩展		PN0Z S7.1				1		PILZ		0.17 kg			
20		-K651		瞬时触点扩展		PN0Z S7.2				1		PILZ		0.17 kg			
		-L131		电流互感器 方圆孔1500/5A 0.2 20VA		CHZ-0.66-80I		1500/5A		1		西安沪河		0.50 kg		1500/5A	
		-L132		电流互感器 方圆孔1500/5A 0.2 20VA		CHZ-0.66-80I		1500/5A		1		西安沪河		0.50 kg		1500/5A	

版本			A			酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER			设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL 比 例 上页: 2			Wt. 重量		
												校核 石媚杰 所长 秦捷						+ POS01 1: 1 下页: 4					
标记处数			日期			修正者			酒钢4200mm预矫直机			审查 王琛 工艺			配电控制柜			DZ6622.01.01			本页 3		
												日期 2024.04.01 标准 梁百勤									共 9		
1			2			3			4			5			6			7			8		



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕  
校核 石媚杰 所长 秦捷  
审查 王琛 工艺  
日期 2024.04.01 标准 梁百勤

预矫直机

配电控制柜

= 2ER PPL 比 例 上页: 2  
+ POS01 1: 1 下页: 4  
Wt. 重量  
本页 3  
共 9

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+POS01 配电柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-L133	电流互感器 方圆孔1500/5A 0.2 20VA	CHZ-0.66-80I	1500/5A	1	西安浐河	0.50 kg	1500/5A	
21	-Q131	MTZ 空气断路器抽屉式	MTZ1 12 H2 3P D/0	1250A	1	Schneider	30.00 kg	1250A 控制回路380VAC，带门框CDP	
	-Q131	MTZ 附件	Micrologic X 控制单元 2.0X	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC，带门框CDP	
	-Q131	MTZ1 抽屉式断路器 储能电机	MCH 277/415VAC MTZ1 抽屉式	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC，带门框CDP	
	-Q131	MTZ1 抽屉式空气断路器 分闸线圈	MX 380/480V AC MTZ1 抽屉式	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC，带门框CDP	
	-Q131	MTZ1 抽屉式空气断路器 合闸线圈	XF 380/480V AC MTZ1 抽屉式	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC，带门框CDP	
	-Q131	附件 显示断路器故障脱扣	SDE	1250A	1	Schneider	0.00 kg	1250A 控制回路380VAC，带门框CDP	
22	-Q1021	小型断路器	iC65N-D 63A/3P	63A	1	Schneider	0.38 kg	主传动控制柜电源	
23	-Q1031	小型断路器	iC65N-C 10A/4P	10A	1	Schneider	0.50 kg	备用	
24	-Q1051	小型断路器	iC65N-C 10A/4P	10A	1	Schneider	0.50 kg	干油站电源	
25	-Q1061	小型断路器	iC65N-D 20A/3P	20A	1	Schneider	0.38 kg	净油机（预留）	
26	-T311	控制变压器-整体带外壳	380/220-6KVA	AC380/AC220±5% 6KVA	1	国产	65.00 kg	控制变压器 AC380/AC220±5% 6KVA	
27	-T521	开关电源	6EP1333-3BA10	5A	1	SIEMENS	0.60 kg		
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		18	PXC	0.01 kg		
	-X32	组合式直通端子	ST 4		2	PXC	0.00 kg		
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg		
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		22	PXC	0.01 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所长	秦捷			+ POS01	1: 1	下页: 5	kg
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		审查		王琛	工艺	配电控制柜		DZ6622.01.01				本页 4
						日期		2024.04.01	标准	梁百勤					共 9	

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+POS01 配电柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-P141	智能电力监测仪	CH2000F-1 2 1 N	380V 1500A/5A	1	西安浐河	0.50 kg	电能表 380V 1500A/5A
2	-P231	信号灯, 红色, 380VAC	3SB6218-6AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	故障
3	-P251	信号灯, 红色, 380VAC	3SB6218-6AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	开关分闸
4	-P261	信号灯, 绿色, 380VAC	3SB6218-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	开关合闸
5	-S241	平头按钮 红色	3SB6130-0AB20-1CA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	分闸
	-S241	触点块 1NO	3SB6400-1AA10-1BA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	分闸
6	-S242	平头按钮 绿色	3SB6130-0AB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	合闸

版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量	
													+ POS01	1: 1	下页: 6	kg
													配电控制柜	DZ6622.01.01		本页 5
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm预矫直机									共 9
								</								

		1		2		3		4		5		6		7		8	
端子排列图																	
端子排=2ER_PPL+POS01-X31																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 4												
2	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 4												
3	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 5												
4	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 5												
5	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 6												
6	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 6												
7	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 7												
8	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/3. 7												
9	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 2												
10	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 2												
11	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 3												
12	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 3												
13	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 4												
14	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 4												
15	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 5												
16	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 5												
17	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 7												
18	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/4. 7												
端子排=2ER_PPL+POS01-X32																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 4	'		PXC	#01. 00/4. 6												
2	ST 4	'		PXC	#01. 00/4. 6												
端子排=2ER_PPL+POS01-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#01. 00/5. 3												

2	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/5.3
端子排=2ER_PPL+POS01-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.2
2	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.3
3	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.3
4	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.3
5	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.4
6	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/3.4
7	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/3.4
8	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/4.4
9	ST 2, 5	'		PXC	#03.00/4.4
10	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/5.2
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/5.2
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.00/5.2
13	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.7
14	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.7
15	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.8
16	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.8
17	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.7
18	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.7
19	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.7
20	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.7
21	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.8
22	ST 2, 5	'		PXC	#01.00/6.8



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

葛晓燕  
石媚杰  
王琛  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

预矫直机

配电控制柜

= 2ER\_PPL  
+ POS01

比 例  
1: 1

上页: 5  
下页: 7

DZ6622.01.01

Wt. 重量  
kg

本页 6  
共 9

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+POS01 配电柜								
1	#.00/1.3	-13L1:1	-Q131:1	#.00/1.3				
2	#.00/10.2	-13L1:5	-Q1021:1	#.00/10.2				
3	#.00/1.3	-13L2:1	-Q131:3	#.00/1.3				
4	#.00/10.2	-13L2:5	-Q1021:3	#.00/10.2				
5	#.00/1.3	-13L3:1	-Q131:5	#.00/1.3				
6	#.00/10.2	-13L3:5	-Q1021:5	#.00/10.2				
7	#.00/1.5	-F151:1	-Q131:2	#.00/1.3				
8	#.00/1.5	-F151:3	-Q131:4	#.00/1.3				
9	#.00/1.5	-F151:2	-P231:x1	#.00/2.3				
10	#.00/1.5	-F151:4	-Q131:81	#.00/2.3				
11	#.00/3.1	-F311:2	-T311:1	#.00/3.1				
12	#.00/3.1	-F311:4	-T311:2	#.00/3.1				
13	#.00/3.1	-F311:1	-13L1:5	#.00/3.1				
14	#.00/3.1	-F311:3	-13L2:5	#.00/3.2				
15	#.00/3.3	-F331:1	-F341:1	#.00/3.4				
16	#.00/3.3	-F331:3	-F341:3	#.00/3.4				
17	#.00/3.3	-F331:3	-T311:3	#.00/3.1				
18	#.00/3.3	-F331:1	-T311:4	#.00/3.1				
19	#.00/3.3	-F331:2	-P141+:19	#.00/1.5				
20	#.00/3.3	-F331:4	-P141-:20	#.00/1.5				
21	#.00/3.4	-F341:1	-F351:1	#.00/3.5				
22	#.00/3.4	-F341:3	-F351:3	#.00/3.5				
23	#.00/3.4	-F341:4	-X31:2	#.00/3.4				
24	#.00/3.4	-F341:2	-X31:1	#.00/3.4				
25	#.00/3.5	-F351:1	-F361:1	#.00/3.6				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
26	#.00/3.5	-F351:3	-F361:3	#.00/3.6				
27	#.00/3.5	-F351:2	-X31:3	#.00/3.5				
28	#.00/3.5	-F351:4	-X31:4	#.00/3.5				
29	#.00/3.6	-F361:2	-X31:5	#.00/3.6				
30	#.00/3.6	-F361:4	-X31:6	#.00/3.6				
31	#.00/3.6	-F361:1	-F371:1	#.00/3.7				
32	#.00/3.6	-F361:3	-F371:3	#.00/3.7				
33	#.00/3.7	-F371:2	-X31:7	#.00/3.7				
34	#.00/3.7	-F371:4	-X31:8	#.00/3.7				
35	#.00/3.7	-F371:1	-F421:1	#.00/4.2				
36	#.00/3.7	-F371:3	-F421:3	#.00/4.2				
37	#.00/4.2	-F421:4	-X31:10	#.00/4.2				
38	#.00/4.2	-F421:2	-X31:9	#.00/4.2				
39	#.00/4.2	-F421:1	-F431:1	#.00/4.3				
40	#.00/4.2	-F421:3	-F431:3	#.00/4.3				
41	#.00/4.3	-F431:1	-F441:1	#.00/4.4				
42	#.00/4.3	-F431:3	-F441:3	#.00/4.4				
43	#.00/4.3	-F431:4	-X31:12	#.00/4.3				
44	#.00/4.3	-F431:2	-X31:11	#.00/4.3				
45	#.00/4.4	-F441:4	-X31:14	#.00/4.4				
46	#.00/4.4	-F441:2	-X31:13	#.00/4.4				
47	#.00/4.4	-F441:1	-F451:1	#.00/4.5				
48	#.00/4.4	-F441:3	-F451:3	#.00/4.5				
49	#.00/4.5	-F451:1	-F461:1	#.00/4.6				
50	#.00/4.5	-F451:3	-F461:3	#.00/4.6				
51	#.00/4.5	-F451:4	-X31:16	#.00/4.5				



	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+POS01 配电柜								
52	#.00/4.5	-F451:2	-X31:15	#.00/4.5				
53	#.00/4.6	-F461:2	-X32:1	#.00/4.6				
54	#.00/4.6	-F461:4	-X32:2	#.00/4.6				
55	#.00/4.6	-F461:1	-F471:1	#.00/4.7				
56	#.00/4.6	-F461:3	-F471:3	#.00/4.7				
57	#.00/4.7	-F471:1	-F521:1	#.00/5.2				
58	#.00/4.7	-F471:3	-F521:3	#.00/5.2				
59	#.00/4.7	-F471:4	-X31:18	#.00/4.7				
60	#.00/4.7	-F471:2	-X31:17	#.00/4.7				
61	#.00/5.2	-F521:2	-T521:L1	#.00/5.2				
62	#.00/5.2	-F521:4	-T521:L2	#.00/5.2				
63	#.00/5.2	-F522:1	-T521:PE	#.00/5.2				
64	#.00/5.2	-F522:3	-T521:-	#.00/5.2				
65	#.00/5.2	-F522:2	-K621:X3.1	#.00/6.2				
66	#.00/5.2	-F522:4	-K621:X4.1	#.00/6.2				
67	#.00/5.3	-F531:1	-T521:PE	#.00/5.2				
68	#.00/5.3	-F531:3	-T521:-	#.00/5.2				
69	#.00/5.3	-F531:2	-X41:1	#.00/5.3				
70	#.00/5.3	-F531:4	-X41:2	#.00/5.3				
71	#.00/5.3	-F531:1	-F541:1	#.00/5.4				
72	#.00/5.3	-F531:3	-F541:3	#.00/5.4				
73	#06.00/5.2	-K621:13	-X42:10	#06.00/5.2				
74	#06.00/5.2	-K621:14	-X42:11	#06.00/5.2				
75	#.00/6.2	-K621:X2.1	-X42:1	#.00/6.2				
76	#.00/6.3	-K621:X2.2	-X42:2	#.00/6.3				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
77	#.00/6.3	-K621:X1.2	-X42:3	#.00/6.3				
78	#.00/6.3	-K621:X1.1	-X42:4	#.00/6.3				
79	#.00/6.4	-K621:X1.3	-X42:5	#.00/6.4				
80	#.00/6.2	-K621:X3.1	-K641:X1.3	#.00/6.5				
81	#.00/6.2	-K621:X4.1	-K641:X2.3	#.00/6.5				
82	#06.00/5.2	-K621:13	-Q131:14	#06.00/5.2				
83	#03.00/3.4	-K641:13	-X42:6	#03.00/3.4				
84	#03.00/3.4	-K641:14	-X42:7	#03.00/3.4				
85	#03.00/4.4	-K641:23	-X42:8	#03.00/4.4				
86	#03.00/4.4	-K641:24	-X42:9	#03.00/4.4				
87	#.00/6.8	-K641:33	-X42:21	#.00/6.8				
88	#.00/6.8	-K641:34	-X42:22	#.00/6.8				
89	#.00/6.7	-K651:33	-X42:17	#.00/6.7				
90	#.00/6.7	-K651:34	-X42:18	#.00/6.7				
91	#.00/6.7	-K651:43	-X42:19	#.00/6.7				
92	#.00/6.7	-K651:44	-X42:20	#.00/6.7				
93	#.00/6.7	-K651:13	-X42:13	#.00/6.7				
94	#.00/6.7	-K651:14	-X42:14	#.00/6.7				
95	#.00/6.8	-K651:23	-X42:15	#.00/6.8				
96	#.00/6.8	-K651:24	-X42:16	#.00/6.8				
97	#.00/1.3	-L131:1	-P141:INPUT -:2	#.00/1.6				
98	#.00/1.3	-L131:2	-P141:INPUT +:1	#.00/1.6				
99	#.00/1.3	-L131:1	-PE:4	#.00/1.6				
100	#.00/1.3	-L132:1	-P141:INPUT -:4	#.00/1.6				
101	#.00/1.3	-L132:2	-P141:INPUT +:3	#.00/1.6				
102	#.00/1.3	-L132:1	-PE:5	#.00/1.6				

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+POS01 配电柜								
103	#.00/1.3	-L133:2	-P141:INPUT +:5	#.00/1.6				
104	#.00/1.3	-L133:1	-P141:INPUT -:6	#.00/1.6				
105	#.00/1.3	-L133:1	-PE:6	#.00/1.6				
106	#.00/10.2	-N:2	-Q1031:7	#.00/10.3				
107	#.00/1.5	-P141:INPUT -:10	-Q131:5	#.00/1.3				
108	#.00/1.5	-P141:INPUT -:8	-Q131:3	#.00/1.3				
109	#.00/1.5	-P141:INPUT +:7	-Q131:1	#.00/1.3				
110	#.00/2.3	-P231:x1	-S241:13	#.00/2.4				
111	#.00/2.3	-P231:x2	-Q131:84	#.00/2.3				
112	#.00/2.5	-P251:x1	-Q131:B2	#.00/2.5				
113	#.00/2.5	-P251:x1	-P261:x1	#.00/2.6				
114	#.00/2.5	-P251:x2	-Q131:42	#.00/2.5				
115	#.00/2.6	-P261:x2	-Q131:24	#.00/2.6				
116	#.00/2.4	-Q131:A1	-Q131:B1	#.00/2.5				
117	#.00/2.4	-Q131:A1	-Q131:C1	#.00/2.4				
118	#.00/2.3	-Q131:81	-Q131:C1	#.00/2.4				
119	#.00/2.5	-Q131:41	-Q131:B1	#.00/2.5				
120	#.00/2.6	-Q131:21	-Q131:41	#.00/2.5				
121	#.00/2.5	-Q131:B2	-S242:13	#.00/2.4				
122	#.00/2.4	-Q131:A2	-S242:14	#.00/2.4				
123	#.00/2.4	-Q131:C2	-S241:14	#.00/2.4				
124	#06.00/5.2	-Q131:11	-X42:12	#06.00/5.2				
125	#.00/10.2	-Q1021:1	-Q1031:1	#.00/10.3				
126	#.00/10.2	-Q1021:3	-Q1031:3	#.00/10.3				
127	#.00/10.2	-Q1021:5	-Q1031:5	#.00/10.3				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
128	#.00/10.3	-Q1031:1	-Q1051:1	#.00/10.5				
129	#.00/10.3	-Q1031:3	-Q1051:3	#.00/10.5				
130	#.00/10.3	-Q1031:5	-Q1051:5	#.00/10.5				
131	#.00/10.3	-Q1031:7	-Q1051:7	#.00/10.5				
132	#.00/10.5	-Q1051:1	-Q1061:1	#.00/10.6				
133	#.00/10.5	-Q1051:3	-Q1061:3	#.00/10.6				
134	#.00/10.5	-Q1051:5	-Q1061:5	#.00/10.6				
135	#.00/2.4	-S241:13	-S242:13	#.00/2.4				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ POS01	1: 1	下页: #. 02/1	
标记处数		日期	修正者			审查	王琛	工 艺		配电控制柜		DZ6622.01.01			本页 9
						日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤						共 9



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审 查  
日 期

葛晓燕  
石媚杰  
王琛  
2024. 04. 01

主任设计  
所 长  
工 艺  
标 准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

预矫直机

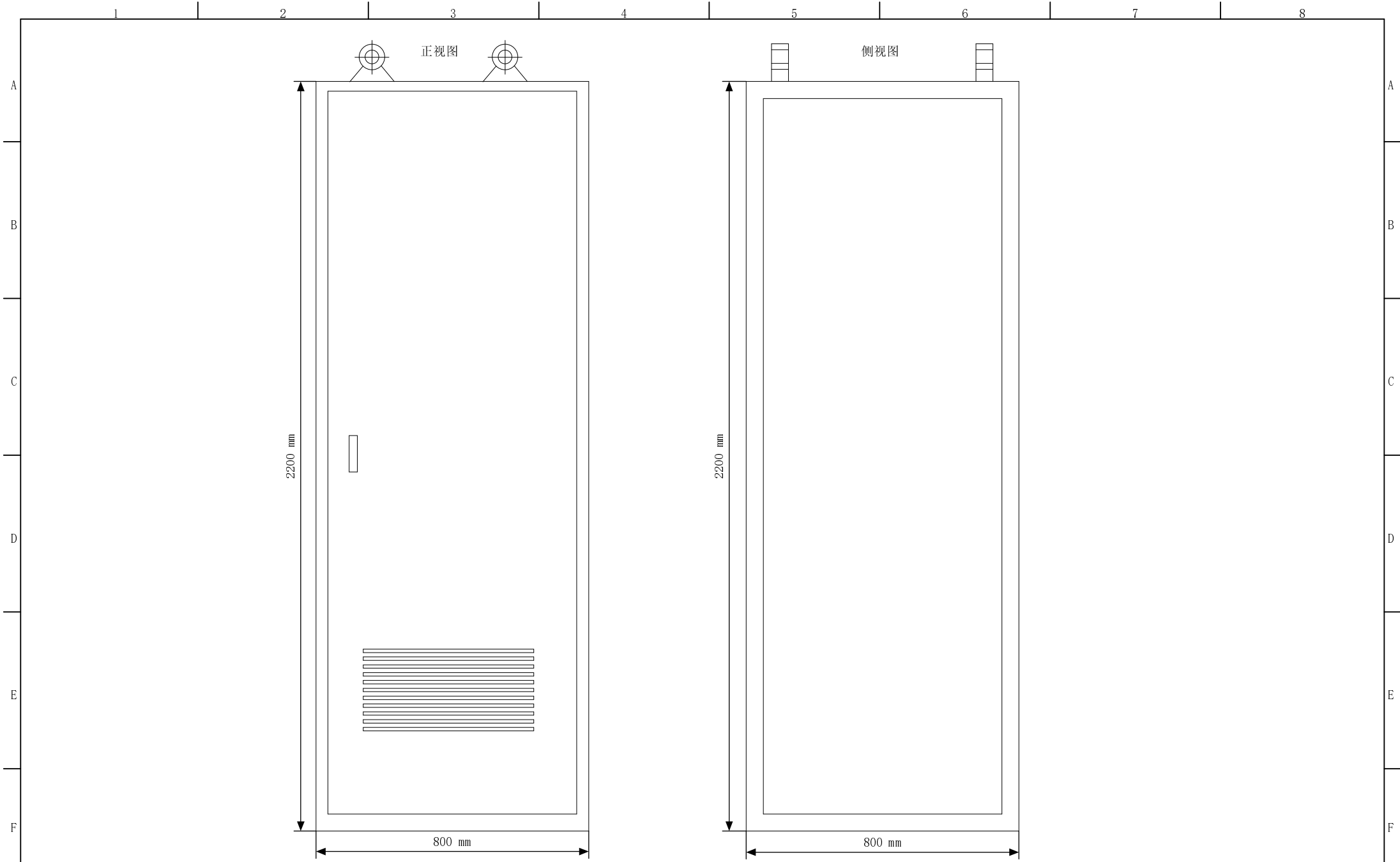
配电控制柜

= 2ER PPL  
+ POS01

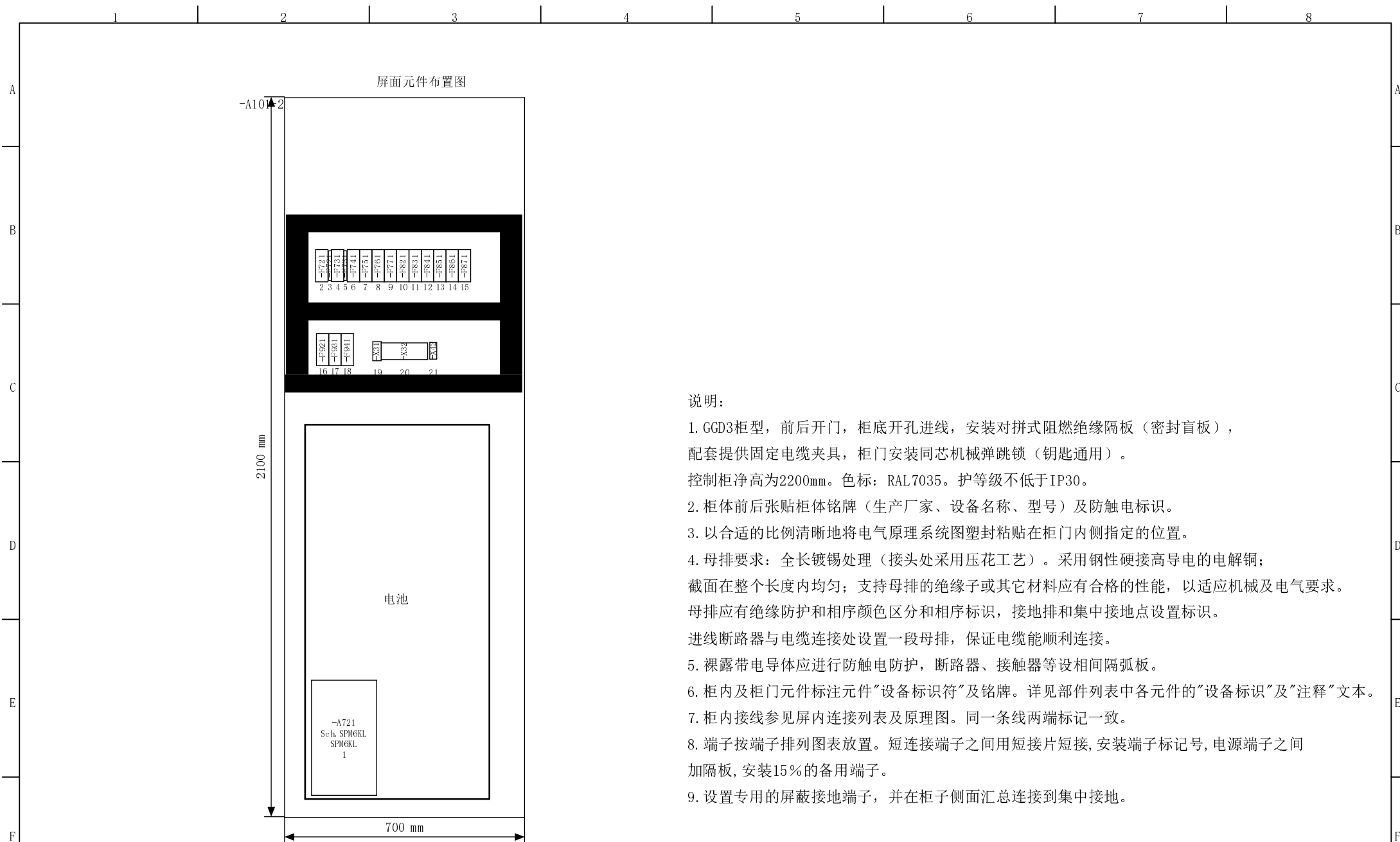
比 例  
1: 1

上页: 8  
下页: #. 02/1

Wt. 重量  
kg  
本页 9  
共 9




版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: #. 01/9	Wt. 重量
			校核				石媚杰	所 长	秦捷	+ POS02		1: 10	下页: 2	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		UPS配电柜	DZ6622.01.02	本页	1
								目 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤			共	7



说明:

1. GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。  
控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。
2. 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
3. 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
4. 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；  
截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。  
母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。  
进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
5. 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间隔板。
6. 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。
7. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
8. 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，安装15%的备用端子。
9. 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量	
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ POS02	1: 10	下页: 3		kg
								审查	王琛	工 艺		UPS配电柜	DZ6622.01.02		
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



太重集团

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

葛晓燕  
石媚杰  
王琛  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

预矫直机

UPS配电柜

= 2ER\_PPL  
+ POS02

比 例  
1: 1

上页: 2  
下页: 4

DZ6622.01.02

Wt. 重量  
kg  
本页 3  
共 7

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+POS02  UPS柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
16	-F921	小型断路器	iC65N-C  10A/2P	10A	1	Schneider	0.25  kg	备用
17	-F931	小型断路器	iC65N-C  10A/2P	10A	1	Schneider	0.25  kg	备用
18	-F941	小型断路器	iC65N-C  10A/2P	10A	1	Schneider	0.25  kg	备用
	-X31	组合式直通端子	ST  4		4	PXC	0.00  kg	
	-X32	组合式直通端子	ST  2,  5		26	PXC	0.01  kg	
	-X42	组合式直通端子	ST  2,  5		4	PXC	0.01  kg	

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司  酒钢4200mm预矫直机	 太重集团 太重技术中心 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
							校核	石媚杰	所 长		秦捷	+ POS02	1: 1	下页: 5	kg
							审查	王琛	工 艺		UPS配电柜	DZ6622.01.02		本页	4
标记	处数	日期	修正者				目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				共	7


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司  酒钢4200mm预矫直机	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页 : 4	Wt. 重量	
							校核	石媚杰	所 长		秦捷	+ POS02	1: 1	下页 : 6	kg
							审查	王琛	工 艺		UPS配电柜	DZ6622.01.02		本页	5
标记	处数	日期	修正者				目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				共	7





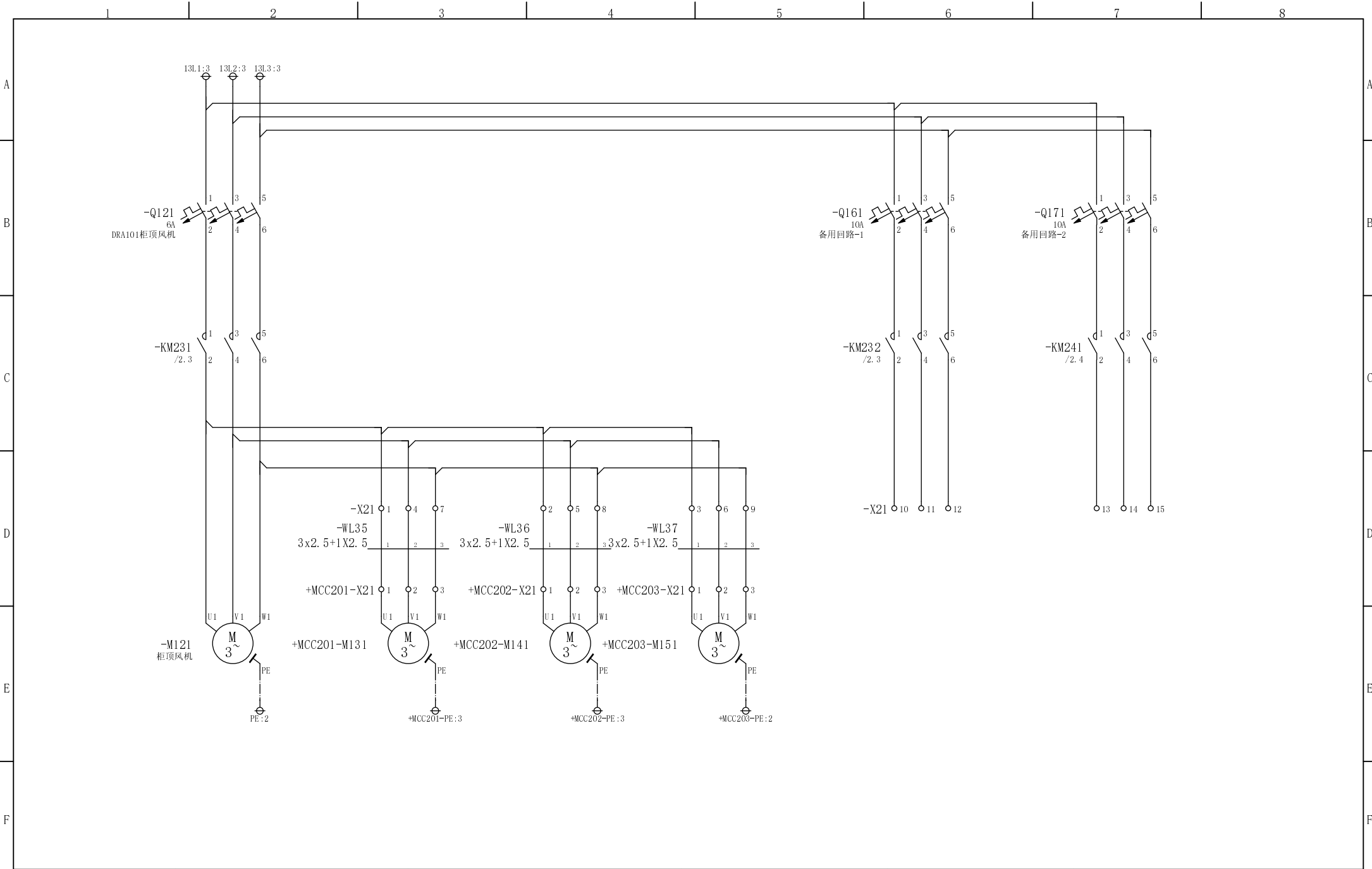
	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			设备代号	原理图中位置
+POS02 UPS柜								
52	#.00/8.6	-F861:1	-F871:1	#.00/8.7				
53	#.00/8.6	-F861:3	-F871:3	#.00/8.7				
54	#.00/8.7	-F871:4	-X32:20	#.00/8.7				
55	#.00/8.7	-F871:2	-X32:19	#.00/8.7				
56	#.00/8.7	-F871:1	-F921:1	#.00/9.2				
57	#.00/8.7	-F871:3	-F921:3	#.00/9.2				
58	#.00/9.2	-F921:2	-X32:21	#.00/9.2				
59	#.00/9.2	-F921:4	-X32:22	#.00/9.2				
60	#.00/9.2	-F921:1	-F931:1	#.00/9.3				
61	#.00/9.2	-F921:3	-F931:3	#.00/9.3				
62	#.00/9.3	-F931:1	-F941:1	#.00/9.4				
63	#.00/9.3	-F931:2	-X32:23	#.00/9.3				
64	#.00/9.3	-F931:3	-F941:3	#.00/9.4				
65	#.00/9.3	-F931:4	-X32:24	#.00/9.3				
66	#.00/9.4	-F941:4	-X32:26	#.00/9.4				
67	#.00/9.4	-F941:2	-X32:25	#.00/9.4				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			设备代号	原理图中位置

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD	太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量
									校核	石媚杰	所 长	秦捷	+ POS02		1: 1	下页: #02.00/1	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机					审查	王琛	工 艺		UPS配电柜		DZ6622.01.02		本页 7
									日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 7

主传动成套采购使用ABBACS880系列多传动系统。  
690V 50Hz，主电机800kWx2，过载2倍；  
控制系统包含电机风机、加热器控制系统；  
与基础自动化系统通过一路PN接口连接。  
主传动并柜图及原理图详见ABB资料。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: #01.02/7	Wt. 重量
								校核	石媚杰	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: #03.00/1	kg
标记	处 数	日期	修 正 者					酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		主传动原理图	DZ6622.02.00	本页 1 共 1	
				日期	2024.04.01	标 准	梁百勤									



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: #02.00/1	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机			校核			石媚杰						+ DRA101	1: 1	下页: 2	kg
标记			处数	日期	修正者		审查			王琛						辅助传动原理图			本页 1
							日期			2024. 04. 01			标准			梁百勤			共 5



太重集团  
TZCO

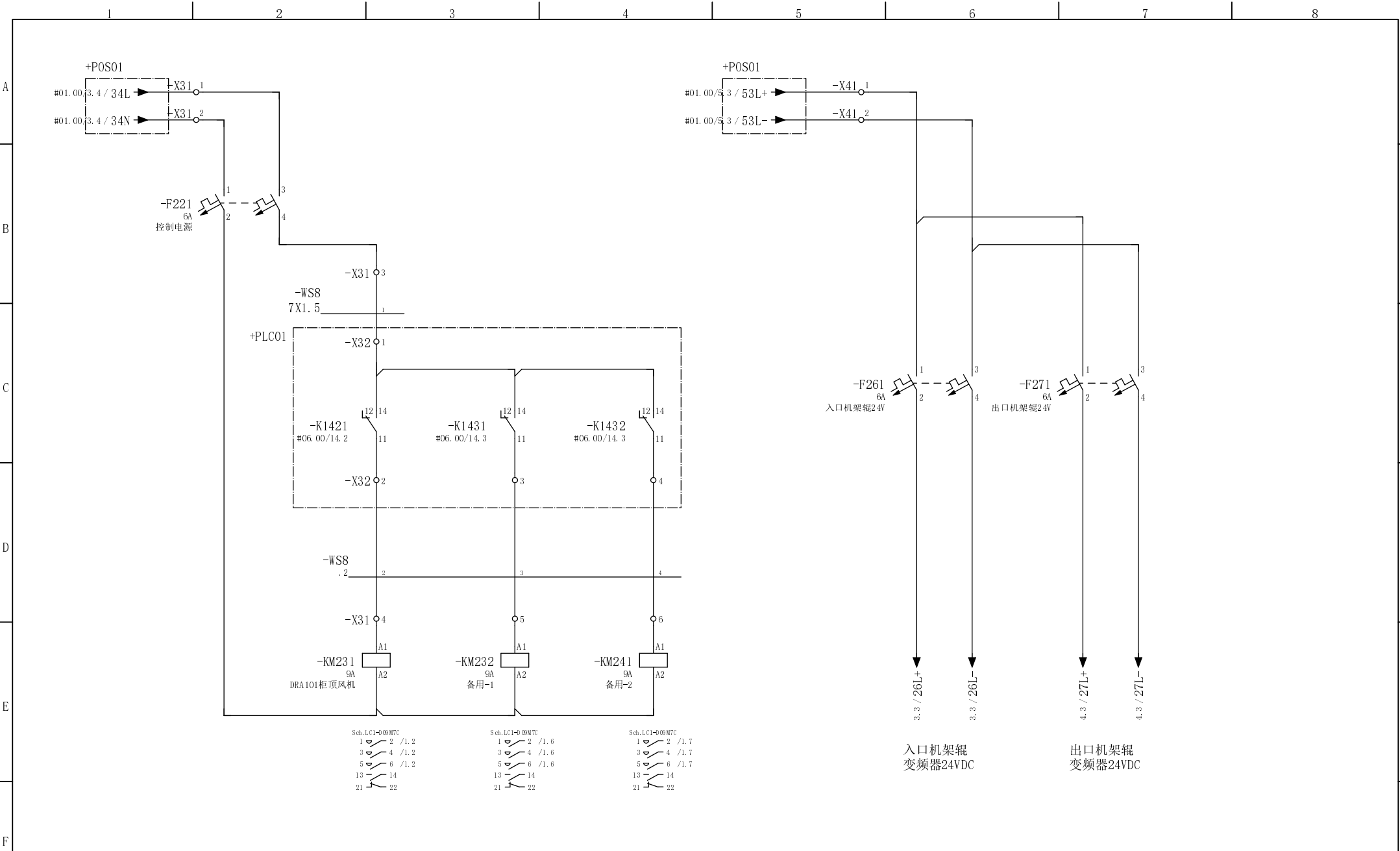
太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: #02.00/1	Wt. 重量
辅助传动原理图		+ DRA101	1: 1	下页: 2	kg

DZ6622.03.00		本页 1	共 5
--------------	--	------	-----



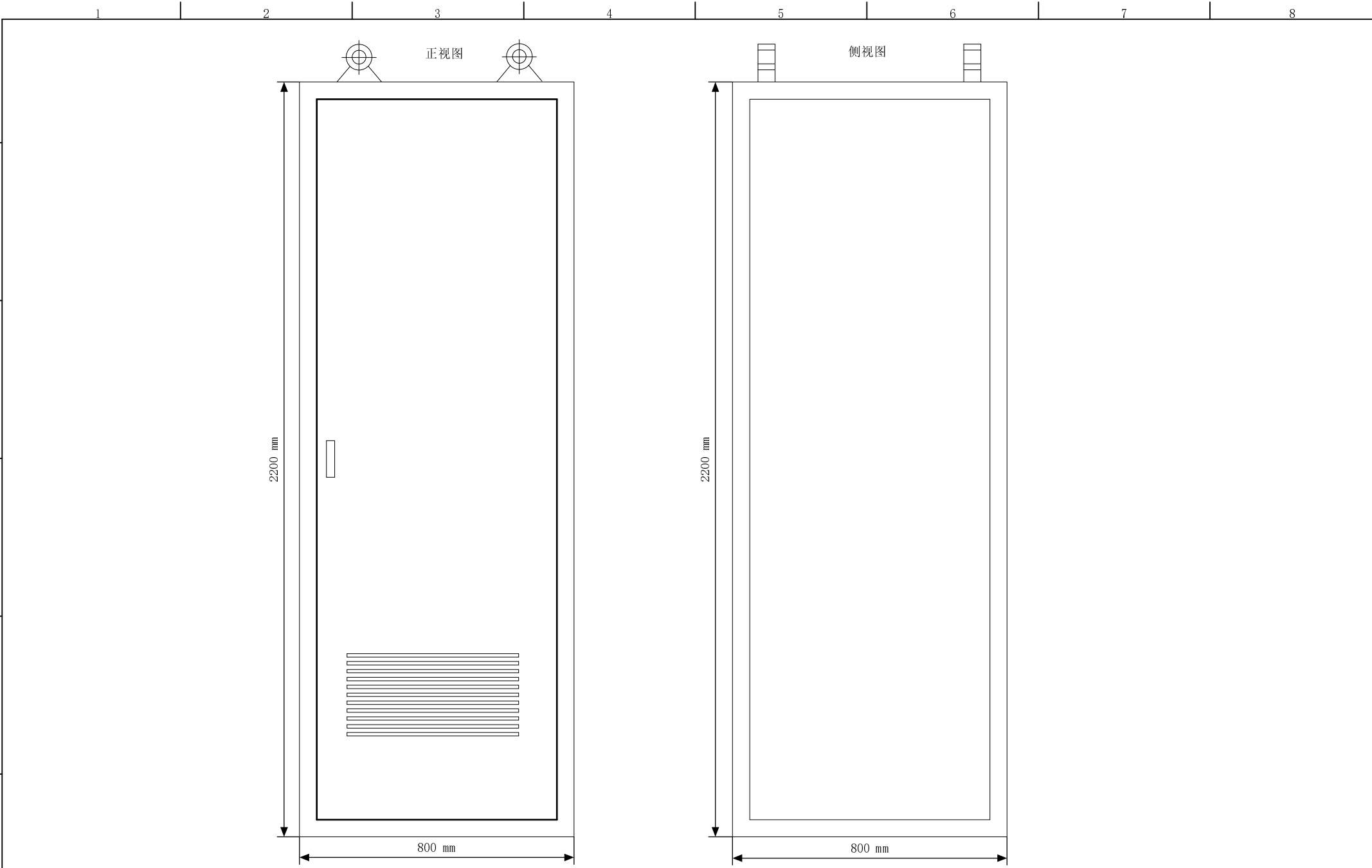
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量	
			校核			石媚杰	所 长	秦捷	+ DRA101		1: 1	下页: 3	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		辅助传动原理图	DZ6622.03.00			本页 2
							目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 5

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <div>太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER</div>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ DRA101	1: 1	下页: 4	
								审查	王琛	工 艺		辅助传动原理图	DZ6622.03.00	
标记	处数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 5				

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

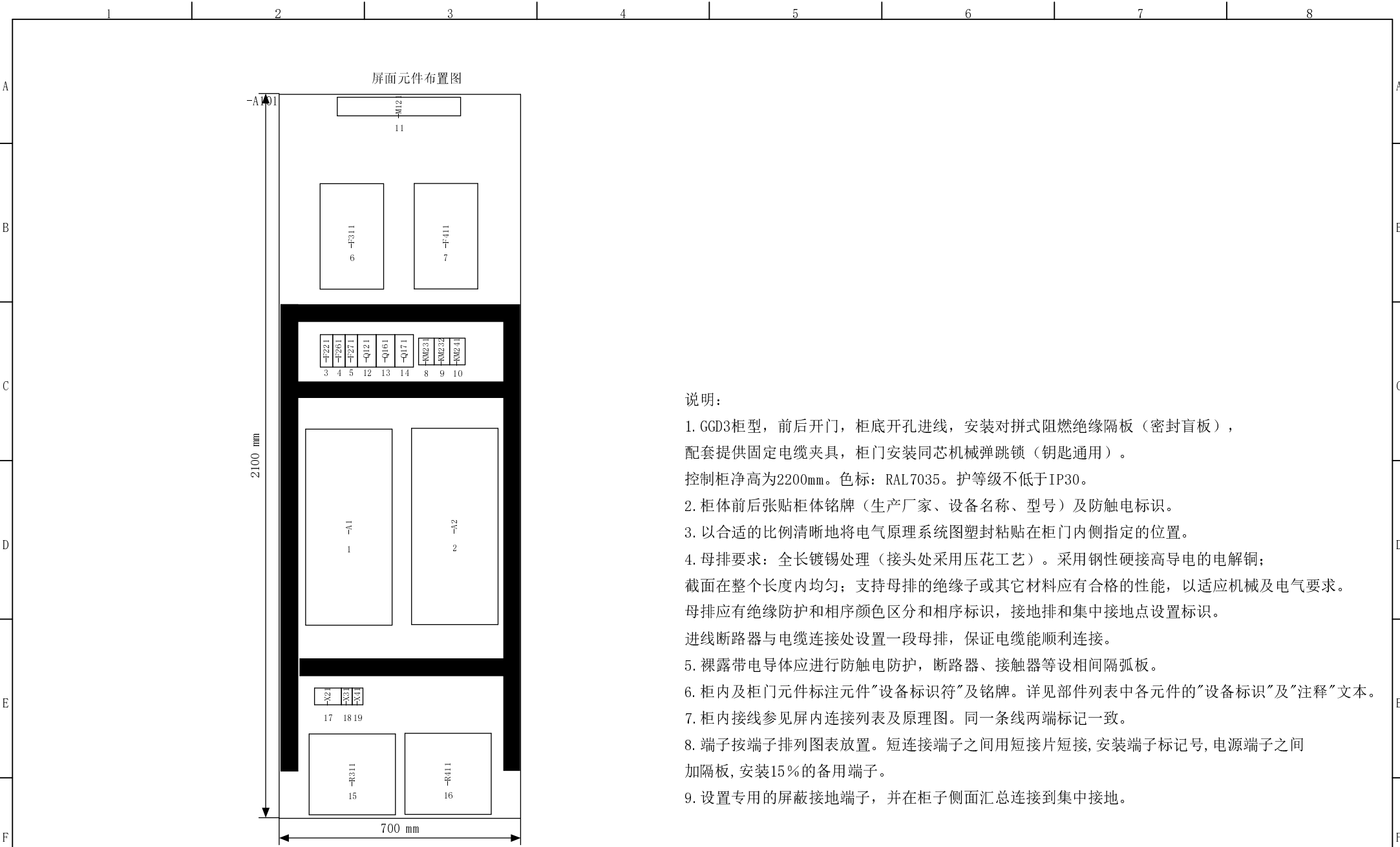
除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

		1		2		3		4		5		6		7		8	
设备列表																	
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制 造 商	重量Kg		备 注							
								单重	总重								
辅助传动原理图																	
1	=2ER_PPL	+DRA101		辅助传动柜	DZ6622. 03. 01	1				按图订货							
2	=2ER_PPL	+DRA102		制动电阻箱	DZ6622. 03. 02	1				按图订货							



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: #. 00/5	Wt. 重量
			校核				石媚杰	所 长	秦捷	+ DRA101		1: 10	下页: 2	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		辅助传动柜	DZ6622.03.01	本页 1	
							目 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 6







- 说明：
- 1. GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。  
控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。
  - 2. 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
  - 3. 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
  - 4. 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。  
进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
  - 5. 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间弧板。
  - 6. 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。
  - 7. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
  - 8. 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，安装15％的备用端子。
  - 9. 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页：1	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ DRA101	1: 10	下页：3	
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机	审 查	王琛	工 艺		辅助传动柜	DZ6622.03.01	本页 2	
1					日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 6					

1	2	3	4	5	6	7	8	
箱柜设备清单								
+DRA101 辅助传动控制柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A1	变频器, 75KW	ACS880-01-145A-3+D150	75KW, 145A	1	ABB	38.30 kg	入口机架辊
	-A1	附件 通讯模块卡, 2个EN口	FENA-21	75KW, 145A	1	ABB	0.00 kg	入口机架辊
2	-A2	变频器, 75KW	ACS880-01-145A-3+D150	75KW, 145A	1	ABB	38.30 kg	出口机架辊
	-A2	附件 通讯模块卡, 2个EN口	FENA-21	75KW, 145A	1	ABB	0.00 kg	出口机架辊
	-A101	控制柜	控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)		1	国产	0.00 kg	
3	-F221	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	控制电源
4	-F261	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	入口机架辊24V
5	-F271	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	出口机架辊24V
6	-F311	NH-熔断器式隔离开关	SILAS F NH1 200A gR/OF	200A	1	EFEN	8.00 kg	入口机架辊进线
7	-F411	NH-熔断器式隔离开关	SILAS F NH1 200A gR/OF	200A	1	EFEN	8.00 kg	出口机架辊进线
8	-KM231	接触器	LC1-D09M7C	9A	1	Schneider	0.32 kg	DRA101柜顶风机
9	-KM232	接触器	LC1-D09M7C	9A	1	Schneider	0.32 kg	备用-1
10	-KM241	接触器	LC1-D09M7C	9A	1	Schneider	0.32 kg	备用-2
11	-M121	顶装式散热风扇	T29222BG		1	佛山市丰特力电气有限公司	0.25 kg	柜顶风机
12	-Q121	小型断路器	iC65N-D 6A/3P	6A	1	Schneider	0.38 kg	DRA101柜顶风机
13	-Q161	小型断路器	iC65N-D 10A/3P	10A	1	Schneider	0.38 kg	备用回路-1
14	-Q171	小型断路器	iC65N-D 10A/3P	10A	1	Schneider	0.38 kg	备用回路-2
15	-R311	输出电抗器(380V)	OCR-75K-0.4SAL		1	上海鸿康电器	15.00 kg	
16	-R411	输出电抗器(380V)	OCR-75K-0.4SAL		1	上海鸿康电器	15.00 kg	
	-X21	组合式直通端子	ST 2, 5		15	PXC	0.01 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机			= 2ER PPL	比例	上页: 2	Wt. 重量
				酒		校核	石媚杰	所长	秦捷				+ DRA101	1: 1	下页: 4	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工艺		辅助传动柜			DZ6622.03.01			本页 3
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤							共 6	

	1	2	3	4	5	6	7	8			
端子排列图											
端子排=2ER_PPL+DRA101-X21						端子排=2ER_PPL+DRA101-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 3	1	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/2. 5
2	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 4	2	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/2. 5
3	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 4	3	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/3. 4
4	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 3	4	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/3. 4
5	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 4	5	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/4. 4
6	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 5	6	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/4. 4
7	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 3						
8	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 4						
9	ST 2, 5	●		PXC	#03. 00/1. 5						
10	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 6						
11	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 6						
12	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 6						
13	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 7						
14	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 7						
15	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 7						
端子排=2ER_PPL+DRA101-X31											
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注						
1	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/2. 2						
2	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/2. 2						
3	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/2. 3						
4	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/2. 3						
5	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/2. 3						
6	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/2. 4						

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
			酒			校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ DRA101	1: 1	下页: 5		kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工 艺		辅助传动柜		DZ6622.03.01			本页	4
						日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共	6

		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+DRA101 辅助传动控制柜															
1	#.00/1.2	-13L1:3	-Q121:1	#.00/1.2			26	#.00/2.2	-F221:2	-KM231:A2	#.00/2.3				
2	#.00/1.2	-13L2:3	-Q121:3	#.00/1.2			27	#.00/2.2	-F221:4	-X31:3	#.00/2.3				
3	#.00/1.2	-13L3:3	-Q121:5	#.00/1.2			28	#.00/2.2	-F221:3	-X31:1	#.00/2.2				
4	#.00/3.2	-A1:U1	-F311:2	#.00/3.2			29	#.00/2.2	-F221:1	-X31:2	#.00/2.2				
5	#.00/3.2	-A1:V1	-F311:4	#.00/3.2			30	#.00/2.6	-F261:1	-F271:1	#.00/2.7				
6	#.00/3.2	-A1:W1	-F311:6	#.00/3.2			31	#.00/2.6	-F261:3	-F271:3	#.00/2.7				
7	#.00/3.2	-A1:PE	-PE:5	#.00/3.2			32	#.00/2.6	-F261:1	-X41:1	#.00/2.5				
8	#.00/3.2	-A1:U2	-R311	#.00/3.2			33	#.00/2.6	-F261:3	-X41:2	#.00/2.5				
9	#.00/3.2	-A1:V2	-R311	#.00/3.2			34	#.00/3.2	-F311:1	-13L1:5	#.00/3.2				
10	#.00/3.2	-A1:W2	-R311	#.00/3.2			35	#.00/3.2	-F311:3	-13L2:5	#.00/3.2				
11	#.00/3.4	-A1-XD24:1	-X41:3	#.00/3.4			36	#.00/3.2	-F311:5	-13L3:5	#.00/3.2				
12	#.00/3.4	-A1-XD24:2	-X41:4	#.00/3.4			37	#.00/4.2	-F411:1	-13L1:5	#.00/4.2				
13	#.00/3.3	-A1-XPOW:1	-F261:2	#.00/2.6			38	#.00/4.2	-F411:3	-13L2:5	#.00/4.2				
14	#.00/3.3	-A1-XPOW:2	-F261:4	#.00/2.6			39	#.00/4.2	-F411:5	-13L3:5	#.00/4.2				
15	#.00/4.2	-A2:U1	-F411:2	#.00/4.2			40	#.00/1.2	-KM231:1	-Q121:2	#.00/1.2				
16	#.00/4.2	-A2:V1	-F411:4	#.00/4.2			41	#.00/1.2	-KM231:3	-Q121:4	#.00/1.2				
17	#.00/4.2	-A2:W1	-F411:6	#.00/4.2			42	#.00/1.2	-KM231:5	-Q121:6	#.00/1.2				
18	#.00/4.2	-A2:PE	-PE:5	#.00/4.2			43	#.00/1.2	-KM231:2	-M121:U1	#.00/1.2				
19	#.00/4.2	-A2:U2	-R411	#.00/4.2			44	#.00/1.2	-KM231:4	-M121:V1	#.00/1.2				
20	#.00/4.2	-A2:V2	-R411	#.00/4.2			45	#.00/1.2	-KM231:6	-M121:W1	#.00/1.2				
21	#.00/4.2	-A2:W2	-R411	#.00/4.2			46	#.00/2.3	-KM231:A1	-X31:4	#.00/2.3				
22	#.00/4.4	-A2-XD24:1	-X41:5	#.00/4.4			47	#.00/2.3	-KM231:A2	-KM232:A2	#.00/2.3				
23	#.00/4.4	-A2-XD24:2	-X41:6	#.00/4.4			48	#.00/1.2	-KM231:2	-X21:1	#.00/1.3				
24	#.00/4.3	-A2-XPOW:1	-F271:2	#.00/2.7			49	#.00/1.2	-KM231:4	-X21:4	#.00/1.3				
25	#.00/4.3	-A2-XPOW:2	-F271:4	#.00/2.7			50	#.00/1.2	-KM231:6	-X21:7	#.00/1.3				
							51	#.00/1.6	-KM232:2	-X21:10	#.00/1.6				
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
								校核 石媚杰 所长 秦捷				+ DRA101	1: 1	下页: 6	kg
审 查		王琛	工 艺			日期 2024.04.01		标准 梁百勤		辅助传动柜		DZ6622.03.01			本页 5
标 记 处 数		日期	修 正 者										共 6		



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕  
校核 石媚杰 所长 秦捷  
审 王琛 工艺  
日期 2024.04.01 标准 梁百勤

预矫直机

辅助传动柜

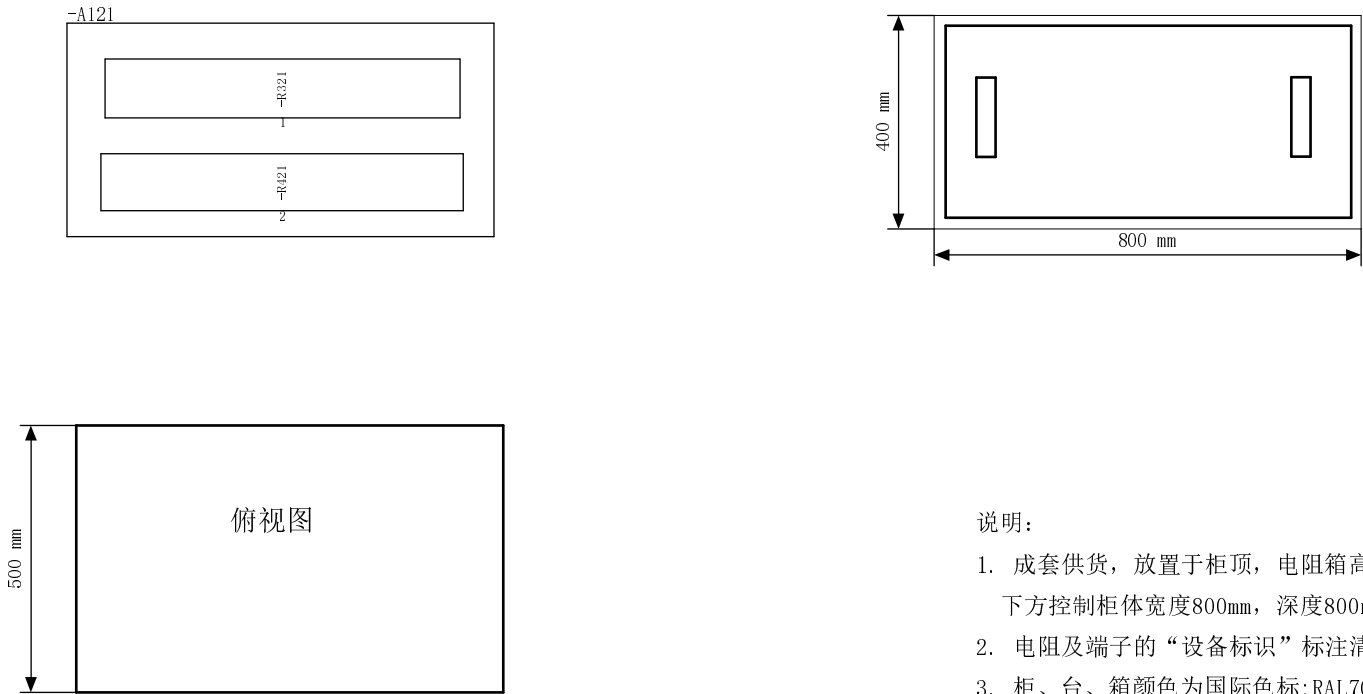
= 2ER PPL 比 例 上页: 4  
+ DRA101 1: 1 下页: 6

DZ6622.03.01

Wt. 重量  
kg  
本页 5  
共 6

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

制动电阻箱示意图

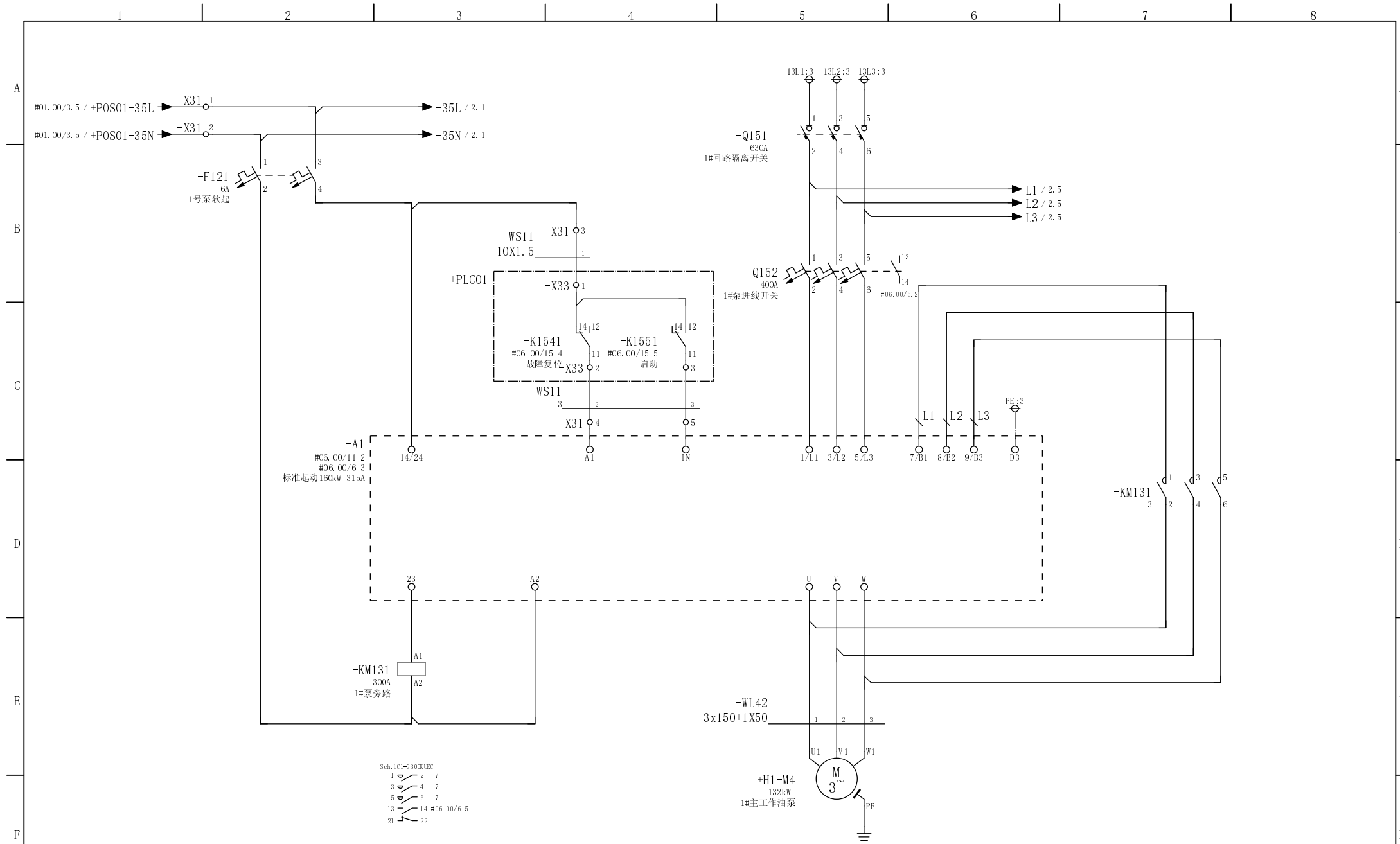


- 说明：
- 1. 成套供货，放置于柜顶，电阻箱高度≤500mm，宽度和深度参考柜体设计，下方控制柜体宽度800mm，深度800mm。
  - 2. 电阻及端子的“设备标识”标注清楚。
  - 3. 柜、台、箱颜色为国际色标:RAL7035.
  - 4. 在柜子适当位置张贴“小心触电”标识。  
柜内所有元器件必须用汉字标注其名称，  
220VAC以上所有裸露部分(铜排或接线柱), 必须有防止触电防护处理.

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm预矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: #. 01 / 6	Wt. 重量 kg
							校核	石媚杰	所长	秦捷		+ DRA102	1: 10	下页: 2	
标记	处数	日期	修正者				审查	王琛	工艺		制动电阻箱	DZ6622.03.02			本页 1
1				2	3	4	5	6	7	8					共 2

1	2	3	4	5	6	7	8	
箱柜设备清单								
+DRA102 制动电阻箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-A121	控制箱/柜(按图订货)	控制箱/柜(按图订货)		1	按图订货	0.00 kg	
1	-R321	制动电阻(参数见备注)	制动电阻(成箱放置于柜顶)		1	国产	71.00 kg	8Ω/20KW 配75KW变频器 成箱放置于柜顶
2	-R421	制动电阻(参数见备注)	制动电阻(成箱放置于柜顶)		1	国产	71.00 kg	8Ω/20KW 配75KW变频器 成箱放置于柜顶

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
				校核					石媚杰	所 长	秦捷			+ DRA102	1: 1	下页: #05.00/1	kg	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		制动电阻箱		DZ6622.03.02				本页 2
								日期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 2



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: #03. 02/2	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机			校核			流体系统原理图			+ MCC201	1: 1	下页: 2	kg
标记			处数	日期	修正者		审查						DZ6622. 05. 00			本页 1
							日期									共 9



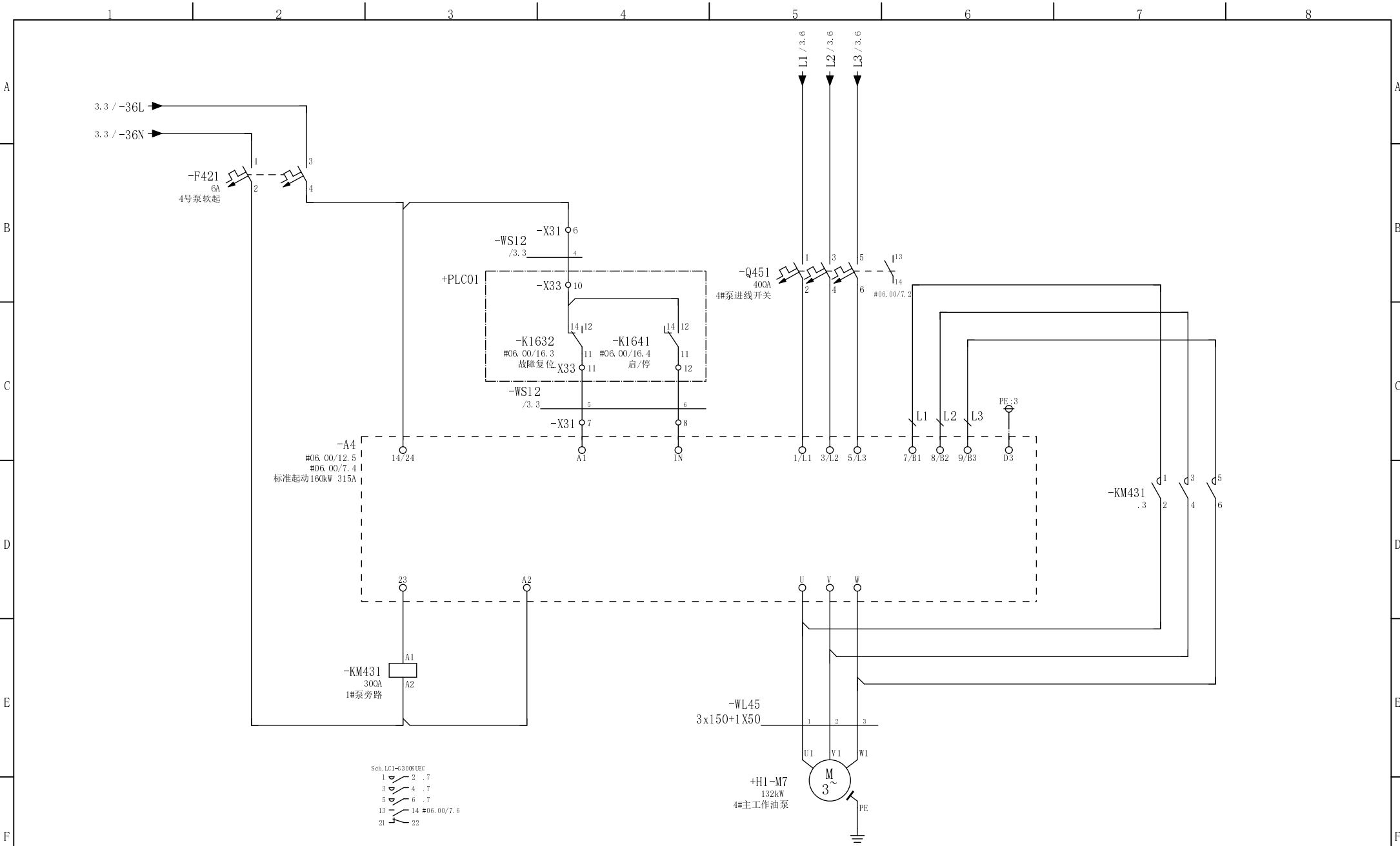
太重集团  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
太重技术中心  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

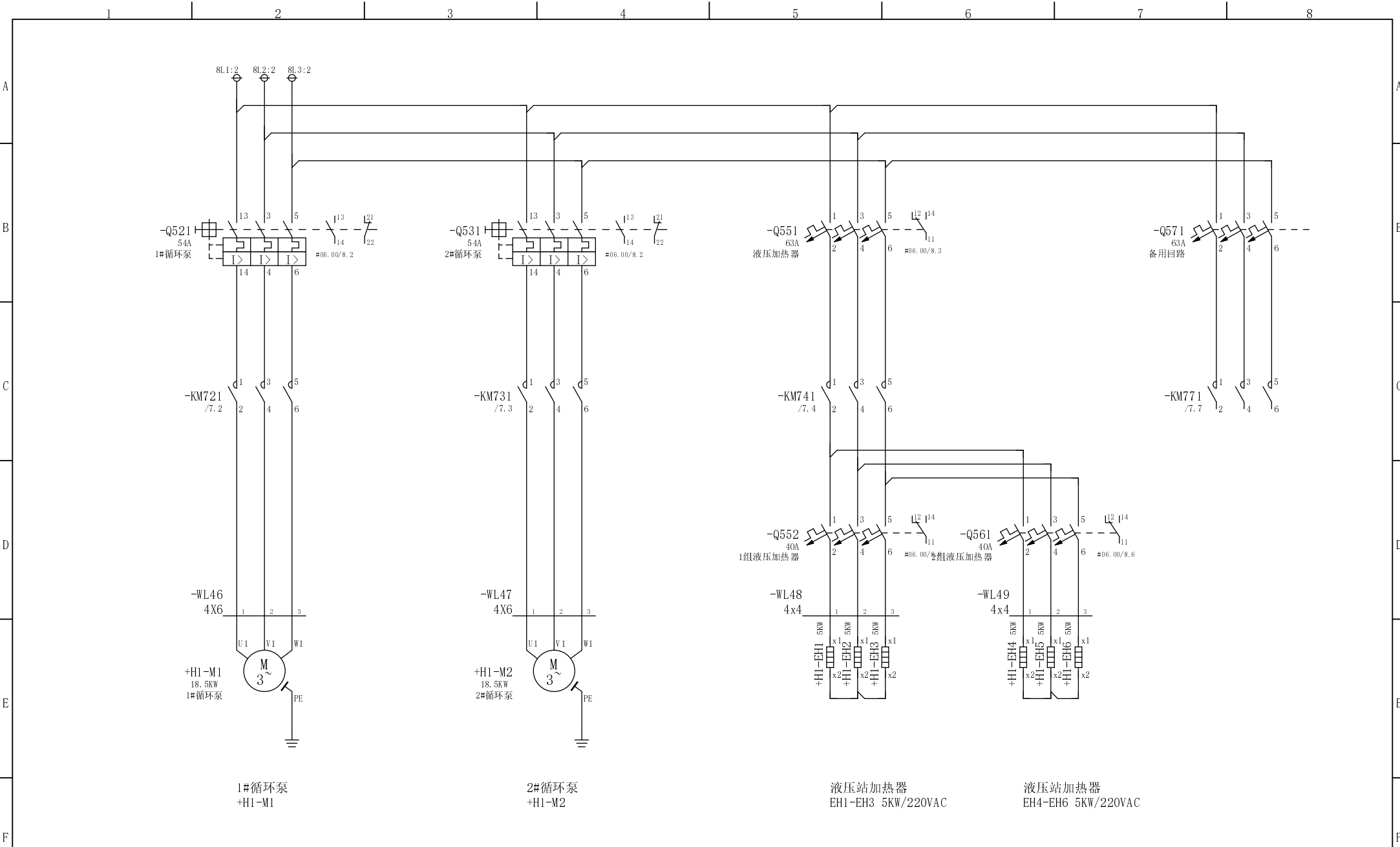


1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机			校核 石媚杰 所长 秦捷						+ MCC202	1: 1	下页: 5	kg
标记			处数	日期	修正者		审查 王琛 工艺			流体系统原理图			DZ6622.05.00			本页 4
							日期 2024.04.01 标准 梁百勤									共 9



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			预矫直机			= 2ER_PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机			校核			流体系统原理图			+ MCC203	1: 1	下页: 6	kg
标记			处数	日期	修正者		审查						DZ6622.05.00			本页 5
1			2	3	4	5	日期			标准						共 9
							葛晓燕			主任设计						
							石媚杰			所长						
							王琛			工艺						
							2024.04.01			梁百勤						



太重集团  
TZCO

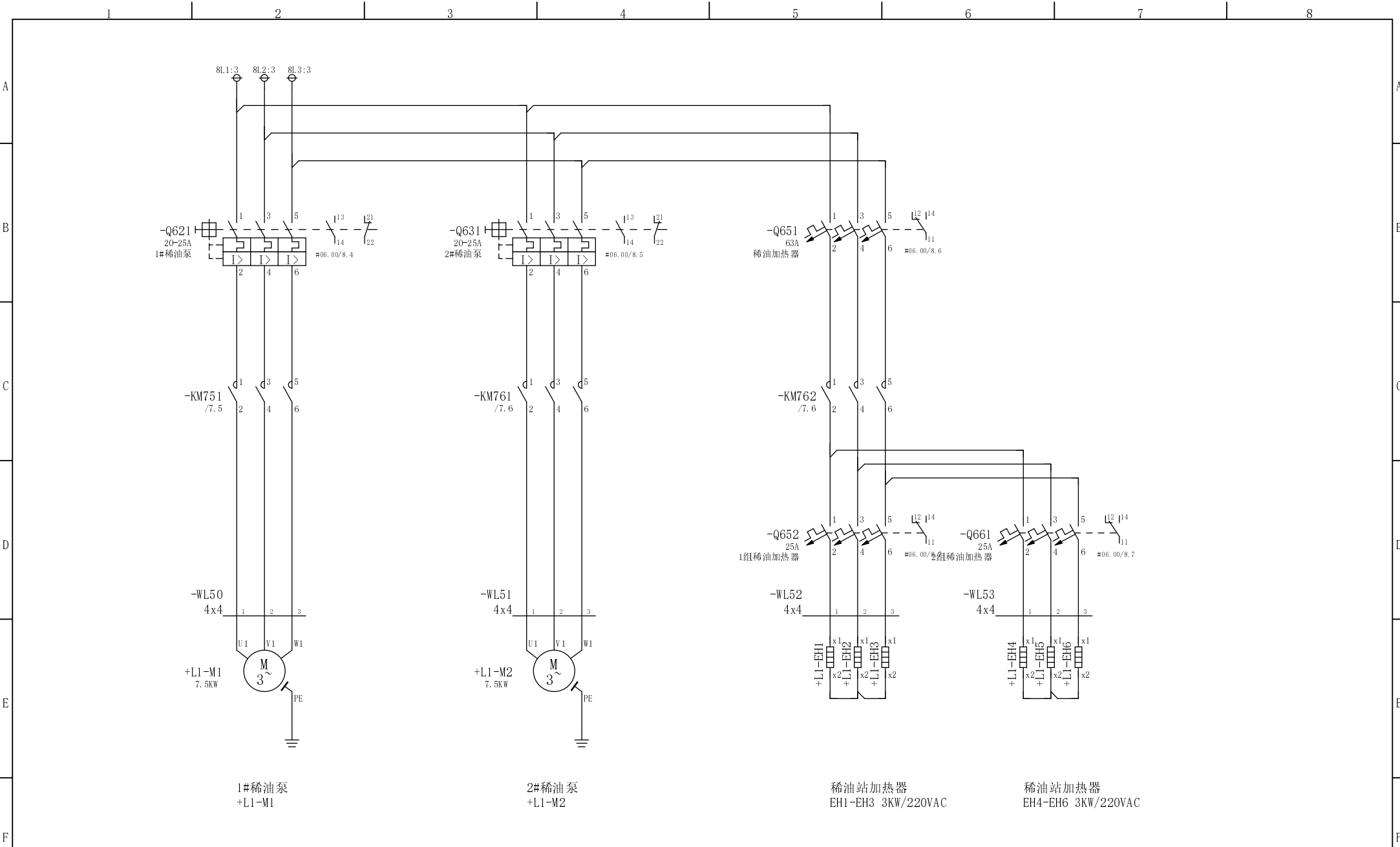
太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

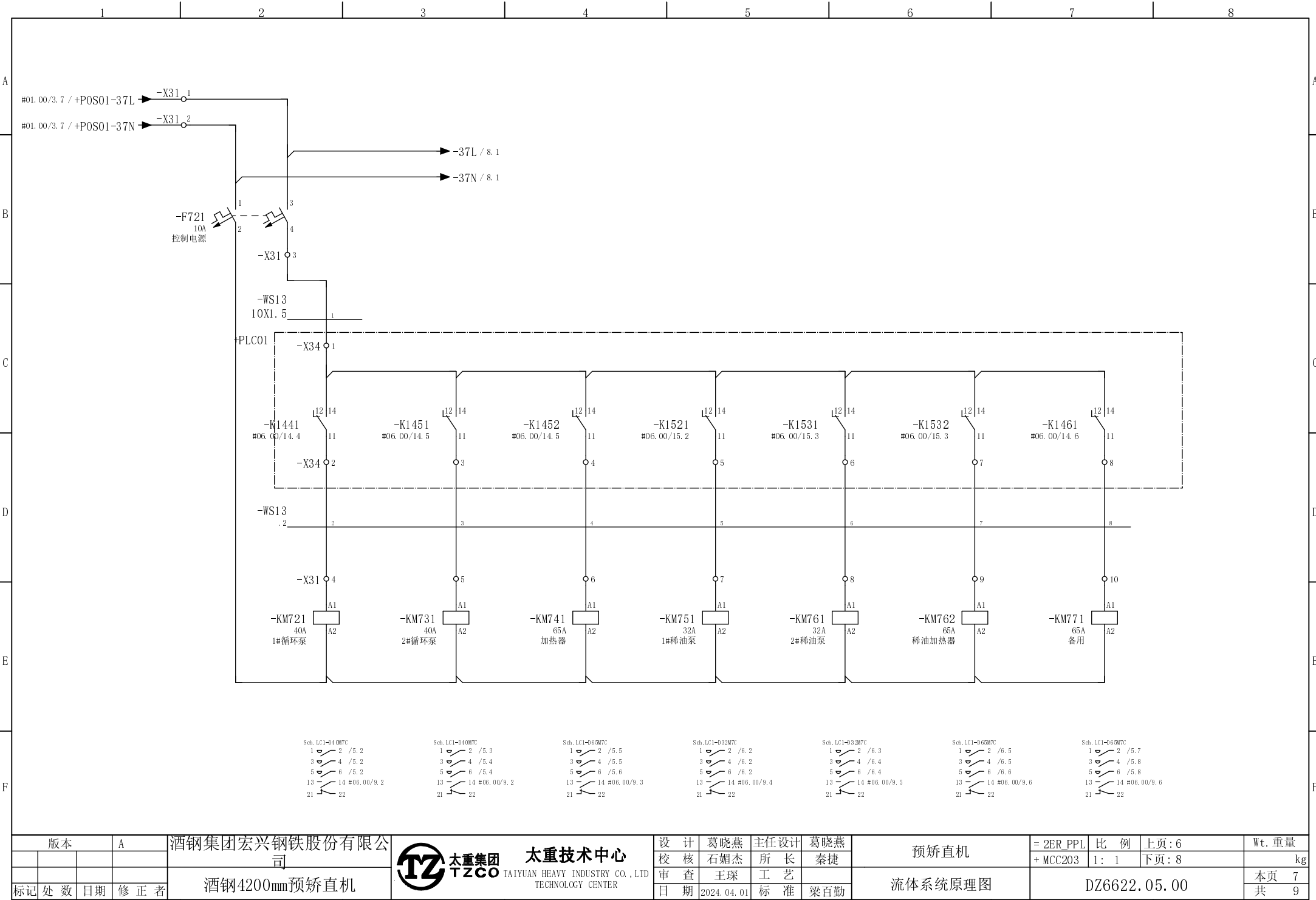
设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

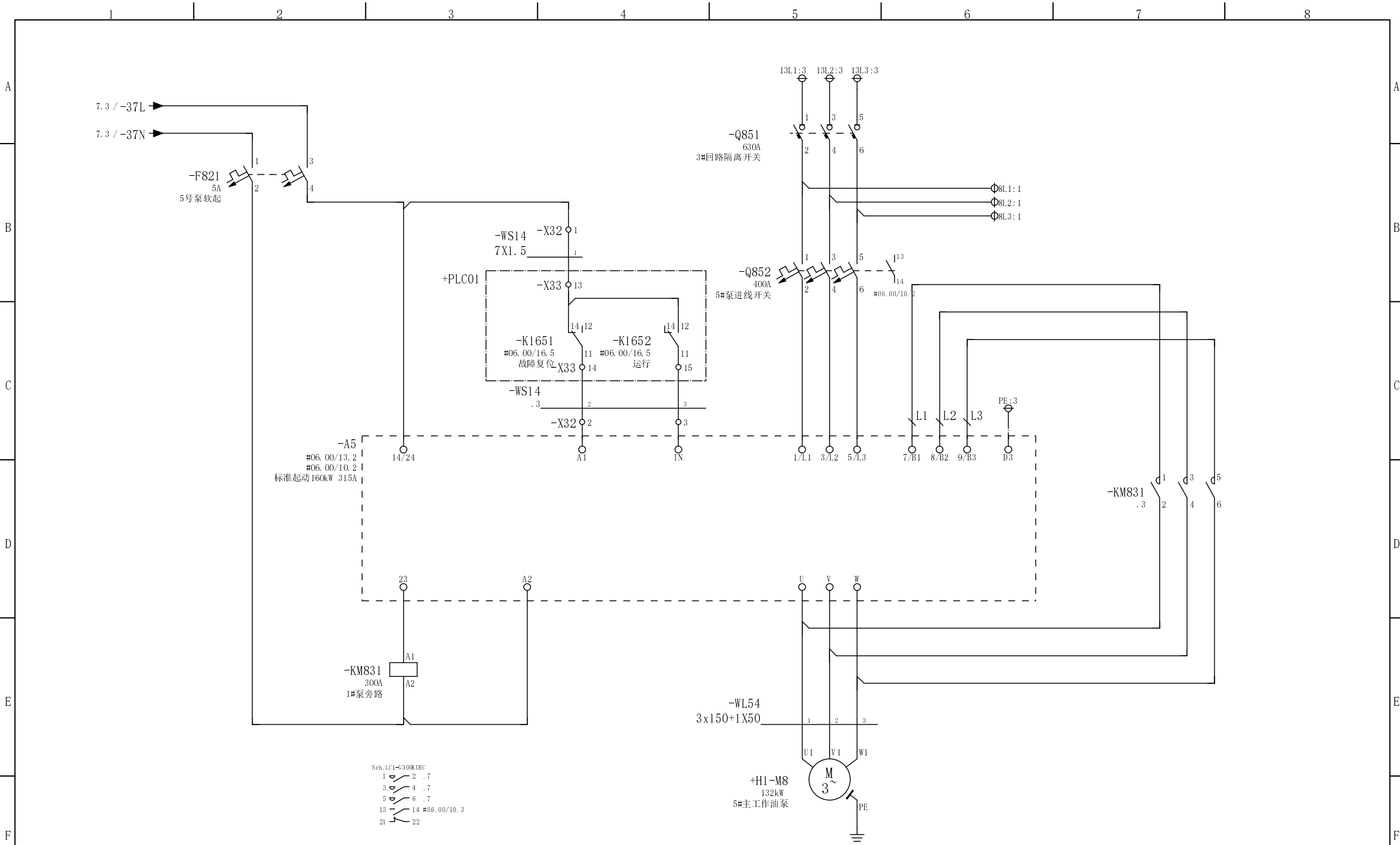
预矫直机	
流体系统原理图	

= 2ER_PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
+ MCC203	1: 1	下页: 6	kg
DZ6622.05.00			本页 5
			共 9



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	太重技术中心			设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机					校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ MCC203	1: 1	下页: 7	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	王琛	工 艺		流体系统原理图		DZ6622.05.00			本页 6		
										日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤						共 9	





版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机			校核			流体系统原理图			+ MCC203	1: 1	下页: 9	kg
标记			处数	日期	修正者		审查			日期			DZ6622.05.00			本页 8
1			2	3	4	5	6			7			8			共 9




太重集团  
TZCO  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

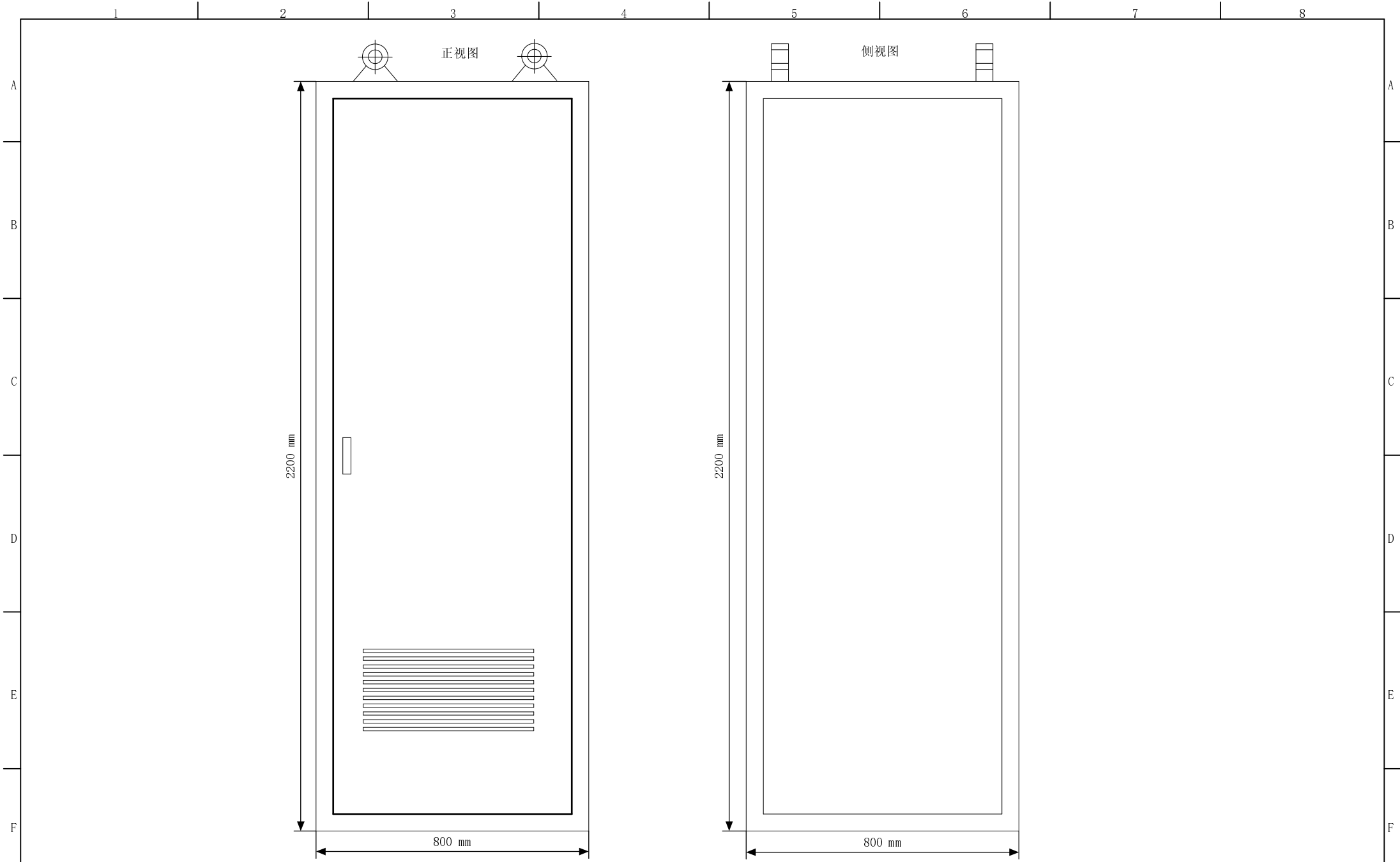
预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
流体系统原理图			+ MCC203	1: 1	下页: 9	kg
			DZ6622.05.00			本页 8
						共 9

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

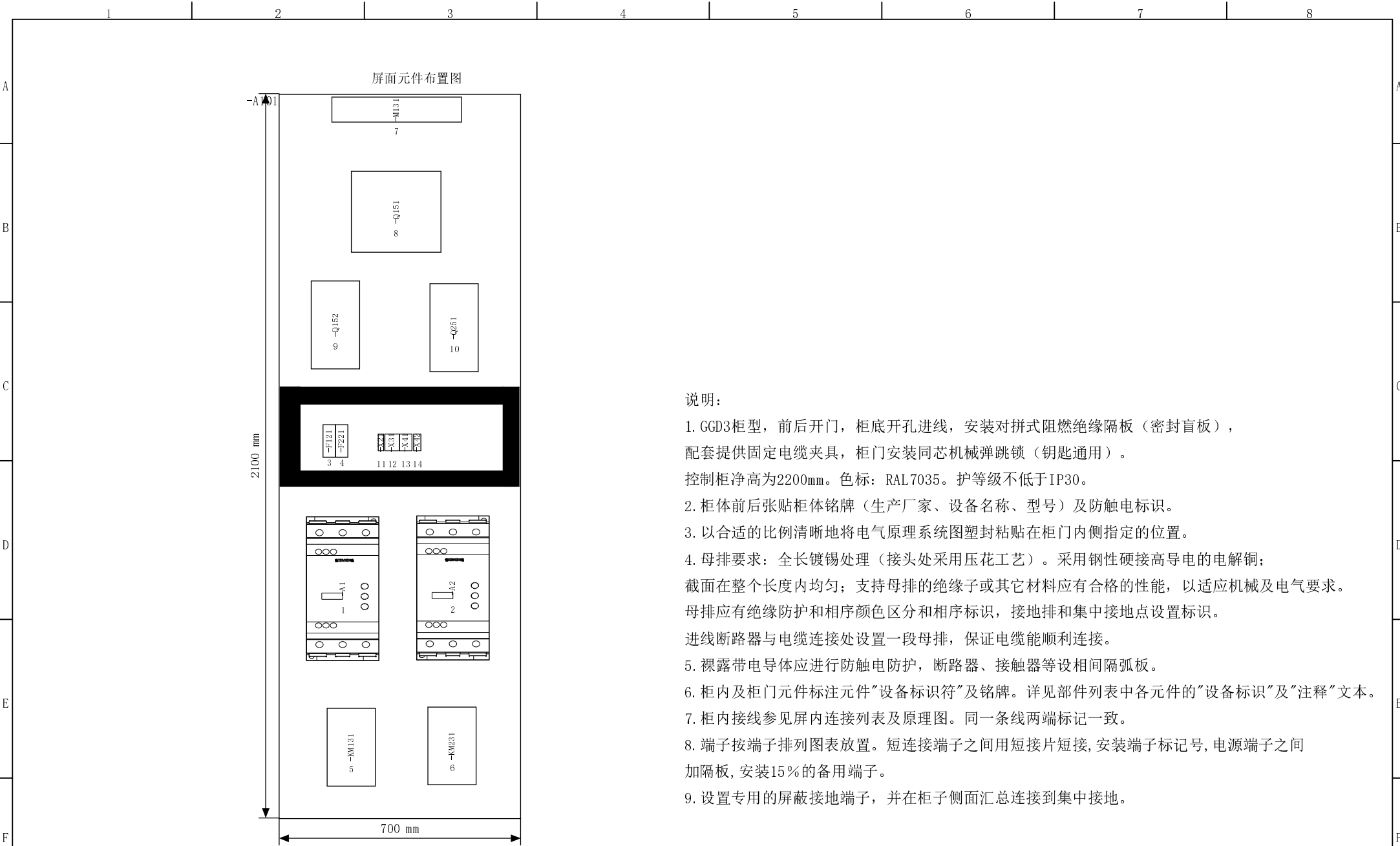
设备列表											
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制 造 商	重量Kg		备 注	
								单重	总重		
流体系统原理图											
1	=2ER_PPL	+MCC201		流体系统控制柜1	DZ6622. 05. 01	1				按图订货	
2	=2ER_PPL	+MCC202		流体系统控制柜2	DZ6622. 05. 02	1				按图订货	
3	=2ER_PPL	+MCC203		流体系统控制柜3	DZ6622. 05. 03	1				按图订货	

版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 太重集团 太重技术中心				设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕				预矫直机				= 2ER_PPL		比 例		上页：8		Wt. 重量	
												校 核 石媚杰 所 长 秦捷								+		1： 1		下页：#. 01/1		kg	
标记		处 数		日期		修 正 者		酒钢4200mm预矫直机				审 查 王琛 工 艺				流体系统原理图				DZ6622. 05. 00				本 页 9			
												日 期 2024. 04. 01 标 准 梁百勤												共 9			





版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: #. 00/9	Wt. 重量	
				酒钢4200mm预矫直机					校核	石媚杰	所 长	秦捷	+ MCC201		1: 10	下页: 2	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	王琛	工 艺		流体系统控制柜1		DZ6622.05.01		本页 1		
									目 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 6		



说明：

1. GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。

控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。

2. 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。

3. 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。

4. 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。

进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。

5. 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间隔弧板。

6. 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。

7. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。

8. 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，安装15%的备用端子。

9. 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页：1	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ MCC201	1: 10	下页：3	
标记	处数	日期	修正者				酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		流体系统控制柜1	DZ6622.05.01
											共 6				

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+MCC201 1号流体系统MCC柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A1	软起动器含标准HMI成套	3RW5145-1XC14-0S	标准起动160kW 315A	1	SIEMENS	1.90 kg	
2	-A2	软起动器含标准HMI成套	3RW5145-1XC14-0S	标准起动160kW 315A	1	SIEMENS	1.90 kg	
	-A101	控制柜	控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)		1	国产	0.00 kg	
3	-F121	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	1号泵软起
4	-F221	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	2号泵软起
5	-KM131	接触器	LC1-G300KUEC	300A	1	Schneider	0.00 kg	1#泵旁路
6	-KM231	接触器	LC1-G300KUEC	300A	1	Schneider	0.00 kg	2#泵旁路
7	-M131	顶装式散热风扇	T29222BG		1	佛山市丰特力电气有限公司	0.25 kg	柜顶风机
8	-Q151	隔离开关	3KD4632-0QE10-0	630A	1	Siemens	7.70 kg	1#回路隔离开关
	-Q151	电缆连接护盖	3KD9404-6	630A	1	Siemens	0.43 kg	1#回路隔离开关
9	-Q152	NSX 塑壳断路器	NSX 400 N MIC2.3 400 3P FFC	400A	1	Schneider	6.00 kg	1#泵进线开关
	-Q152	NSX 附件 辅助触点	0F_NSX	400A	1	Schneider	0.00 kg	1#泵进线开关
10	-Q251	NSX 塑壳断路器	NSX 400 N MIC2.3 400 3P FFC	400A	1	Schneider	6.00 kg	2#泵进线开关
	-Q251	NSX 附件 辅助触点	0F_NSX	400A	1	Schneider	0.00 kg	2#泵进线开关
	-X21	组合式直通端子	ST 2, 5		3	PXC	0.01 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		7	PXC	0.01 kg	
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		4	PXC	0.01 kg	

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



太重集团

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER


设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工 艺	
日期	2024.04.01	标 准	梁百勤

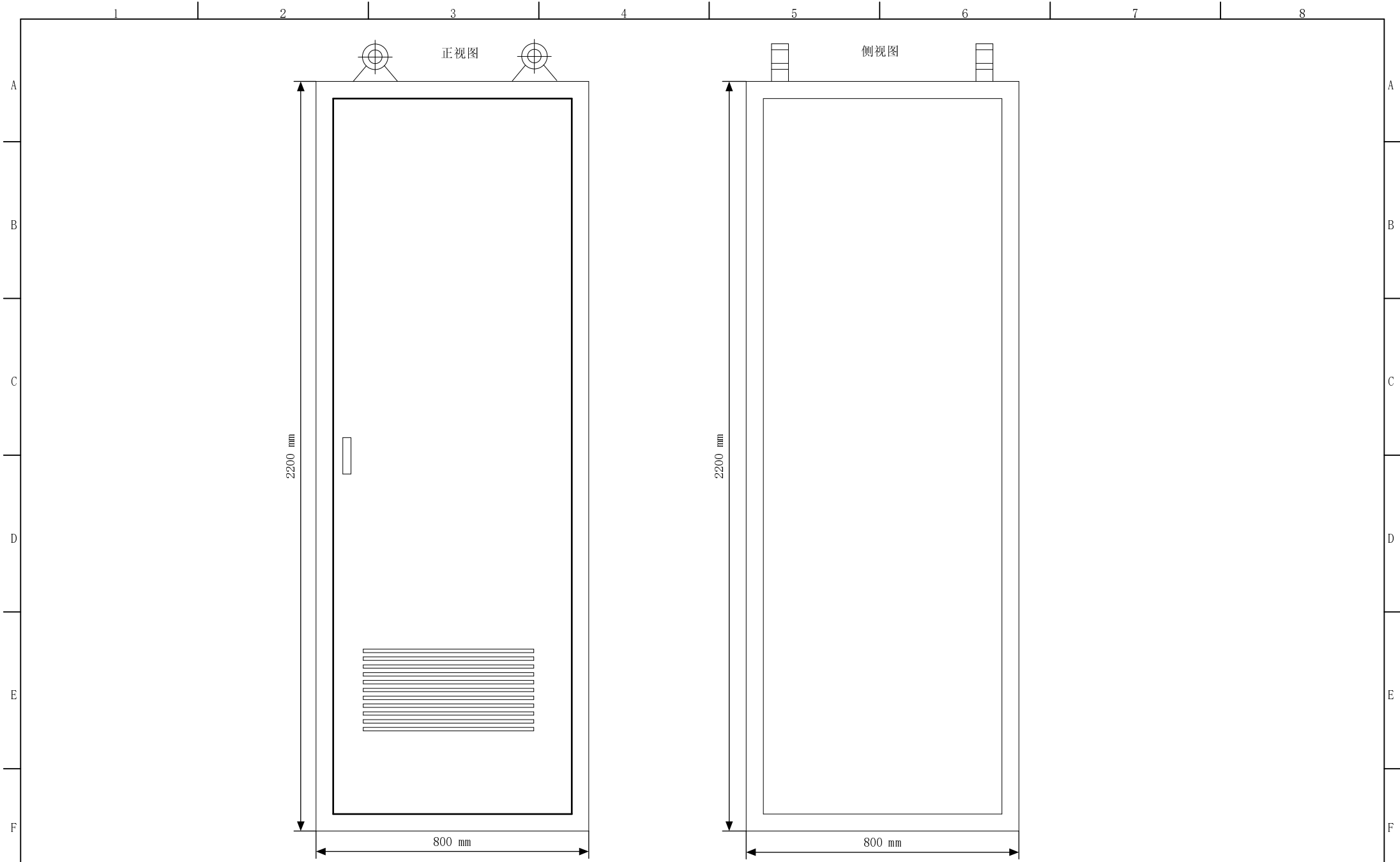
预矫直机			= 2ER_PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
+ MCC201			1: 1	下页: 5		kg
流体系统控制柜1			DZ6622.05.01			本页 4
						共 6

		2		3		4		5		6		7		8		
连接列表																
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)			
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置							
+MCC201 1号流体系统MCC柜																
1	#03.00/1.3	-M131:PE	-PE:3	#03.00/1.3			26	#.00/2.3	-A2:23	-KM231:A1	#.00/2.3					
2	#03.00/1.3	-M131:U1	-X21:1	#03.00/1.3			27	#.00/2.3	-A2:14/24	-F221:4	#.00/2.2					
3	#03.00/1.3	-M131:V1	-X21:2	#03.00/1.3			28	#.00/2.6	-A2:D3	-PE:3	#.00/2.6					
4	#03.00/1.3	-M131:W1	-X21:3	#03.00/1.3			29	#.00/2.3	-A2:14/24	-X31:6	#.00/2.4					
5	#.00/1.3	-A1:23	-KM131:A1	#.00/1.3			30	#.00/2.4	-A2:A1	-X31:7	#.00/2.4					
6	#.00/1.6	-A1:D3	-PE:3	#.00/1.6			31	#.00/2.4	-A2:1N	-X31:8	#.00/2.4					
7	#.00/1.6	-A1:7/B1	-KM131:1	#.00/1.7			32	#.00/1.5	-13L1:3	-Q151:1	#.00/1.5					
8	#.00/1.6	-A1:8/B2	-KM131:3	#.00/1.7			33	#.00/1.5	-Q151:2	-Q152:1	#.00/1.5					
9	#.00/1.6	-A1:9/B3	-KM131:5	#.00/1.7			34	#.00/1.5	-13L2:3	-Q151:3	#.00/1.5					
10	#.00/1.5	-A1:U	-KM131:2	#.00/1.7			35	#.00/1.5	-Q151:4	-Q152:3	#.00/1.5					
11	#.00/1.5	-A1:V	-KM131:4	#.00/1.7			36	#.00/1.5	-13L3:3	-Q151:5	#.00/1.5					
12	#.00/1.5	-A1:W	-KM131:6	#.00/1.7			37	#.00/1.5	-Q151:6	-Q152:5	#.00/1.5					
13	#.00/1.3	-A1:14/24	-F121:4	#.00/1.2			38	#.00/2.5	-A2:1/L1	-Q251:2	#.00/2.5					
14	#.00/1.3	-A1:14/24	-X31:3	#.00/1.4			39	#.00/2.5	-A2:3/L2	-Q251:4	#.00/2.5					
15	#.00/1.2	-F121:2	-KM131:A2	#.00/1.3			40	#.00/2.5	-A2:5/L3	-Q251:6	#.00/2.5					
16	#.00/1.3	-A1:A2	-KM131:A2	#.00/1.3			41	#.00/1.5	-Q151:2	-Q251:1	#.00/2.5					
17	#.00/1.4	-A1:A1	-X31:4	#.00/1.4			42	#.00/1.5	-Q151:4	-Q251:3	#.00/2.5					
18	#.00/1.4	-A1:1N	-X31:5	#.00/1.4			43	#.00/1.5	-Q151:6	-Q251:5	#.00/2.5					
19	#.00/2.5	-A2:U	-KM231:2	#.00/2.7			44	#.00/1.5	-A1:1/L1	-Q152:2	#.00/1.5					
20	#.00/2.5	-A2:V	-KM231:4	#.00/2.7			45	#.00/1.5	-A1:3/L2	-Q152:4	#.00/1.5					
21	#.00/2.5	-A2:W	-KM231:6	#.00/2.7			46	#.00/1.5	-A1:5/L3	-Q152:6	#.00/1.5					
22	#.00/2.6	-A2:8/B2	-KM231:3	#.00/2.7			47	#06.00/11.3	-A1:A0+	-X42:1	#06.00/11.3					
23	#.00/2.6	-A2:9/B3	-KM231:5	#.00/2.7			48	#06.00/11.3	-A1:A0-	-X42:2	#06.00/11.3					
24	#.00/2.2	-F221:2	-KM231:A2	#.00/2.3			49	#06.00/11.6	-A2:A0+	-X42:3	#06.00/11.6					
25	#.00/2.3	-A2:A2	-KM231:A2	#.00/2.3			50	#06.00/11.6	-A2:A0-	-X42:4	#06.00/11.6					
							51	#.00/2.6	-A2:7/B1	-KM231:1	#.00/2.7					
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL 比 例 上页: 4		Wt. 重量		
			酒钢4200mm预矫直机					校核 石媚杰 所 长 秦捷				+ MCC201 1: 1 下页: 6		kg		
标记处数		日期	修正者				审查 王琛 工 艺		流体系统控制柜1		DZ6622.05.01		本页 5			
							日期 2024.04.01 标 准 梁百勤						共 6			

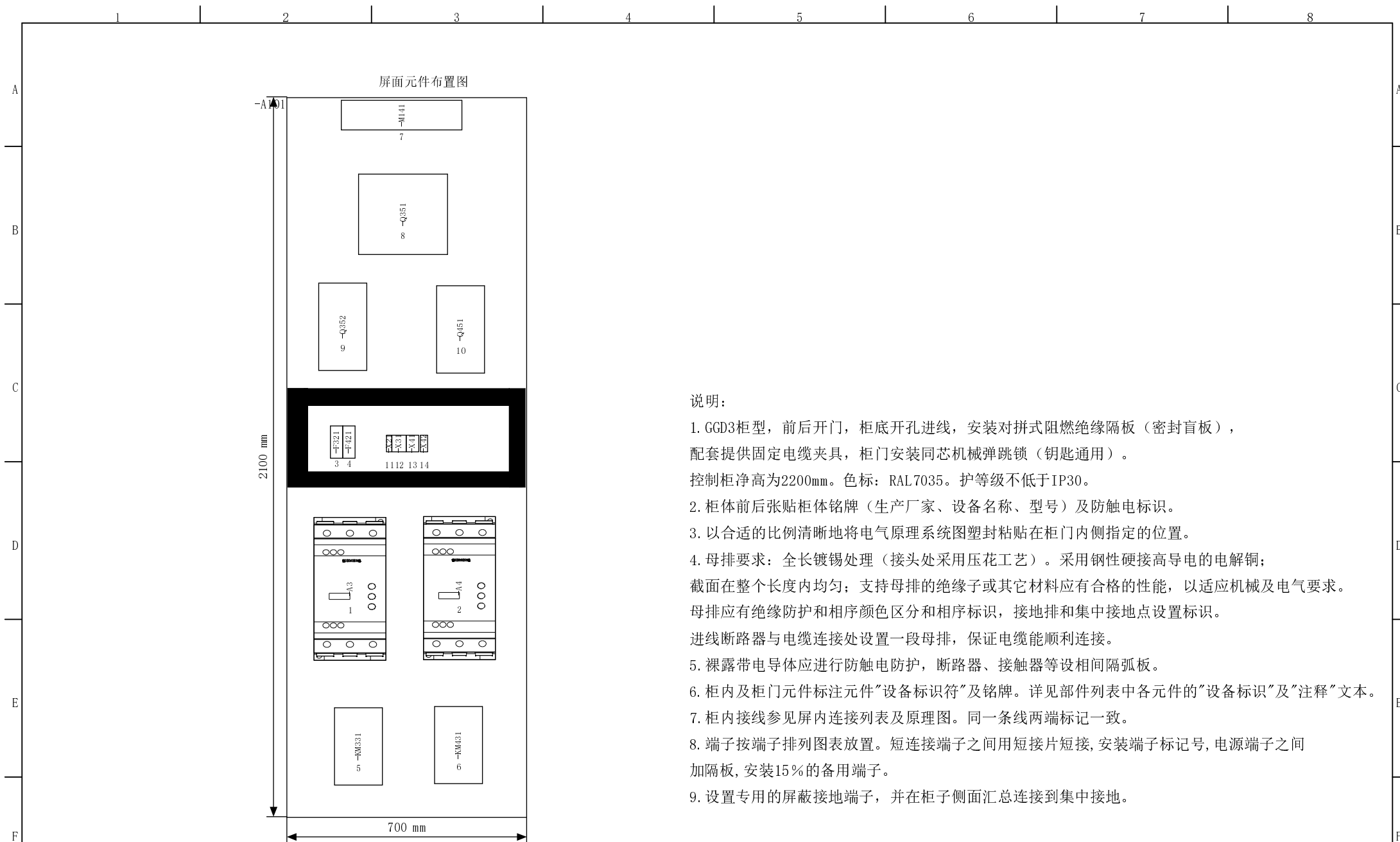
	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+MCC201 1号流体系统MCC柜								
52	#06.00/6.2	-Q152:13	-Q251:13	#06.00/6.2				
53	#.00/1.2	-F121:3	-X31:1	#.00/1.2				
54	#.00/1.2	-F121:1	-X31:2	#.00/1.2				
55	#.00/1.2	-F121:3	-F221:3	#.00/2.2				
56	#.00/1.2	-F121:1	-F221:1	#.00/2.2				
57	#06.00/6.2	-Q152:13	-X41:1	#06.00/6.2				
58	#06.00/6.2	-Q152:14	-X41:2	#06.00/6.2				
59	#06.00/6.2	-Q251:14	-X41:3	#06.00/6.2				
60	#06.00/6.3	-A1:96	-X41:4	#06.00/6.3				
61	#06.00/6.4	-A2:96	-X41:5	#06.00/6.4				
62	#06.00/6.5	-KM131:14	-X41:6	#06.00/6.5				
63	#06.00/6.6	-KM231:14	-X41:7	#06.00/6.6				
64	#06.00/6.3	-A1:95	-Q251:13	#06.00/6.2				
65	#06.00/6.3	-A1:95	-A2:95	#06.00/6.4				
66	#06.00/6.4	-A2:95	-KM131:13	#06.00/6.5				
67	#06.00/6.5	-KM131:13	-KM231:13	#06.00/6.6				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD	太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
									校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ MCC201	1: 1	下页: #. 02/1
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机					审查	王琛	工 艺		流体系统控制柜1		DZ6622.05.01		本页 6
									日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 6



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm预矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: #. 01 / 6	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所长	秦捷		+ MCC202	1: 10	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者				审查	王琛	工艺			流体系统控制柜2		DZ6622.05.02	本页 1
							日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤					共 6



说明:

1. GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），

配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。

控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。

2. 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。

3. 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。

4. 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；

截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。

母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。

进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。

5. 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间隔弧板。

6. 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。


7. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。


8. 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接, 安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 安装15%的备用端子。

9. 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ MCC202	1: 10	下页: 3	
								审查	王琛	工 艺		流体系统控制柜2	DZ6622.05.02	
标记	处数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 6				



1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单															
+MCC202 2号流体系统MCC柜															
序号	设备标识	名称		型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释			
1	-A3	软起动器含标准HMI成套		3RW5145-1XC14-0S		标准起动160kW 315A		1	SIEMENS	1.90 kg					
2	-A4	软起动器含标准HMI成套		3RW5145-1XC14-0S		标准起动160kW 315A		1	SIEMENS	1.90 kg					
	-A101	控制柜		控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)				1	国产	0.00 kg					
3	-F321	小型断路器		iC65N-C 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg		3号泵软起			
4	-F421	小型断路器		iC65N-C 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg		4号泵软起			
5	-KM331	接触器		LC1-G300KUEC		300A		1	Schneider	0.00 kg		1#泵旁路			
6	-KM431	接触器		LC1-G300KUEC		300A		1	Schneider	0.00 kg		1#泵旁路			
7	-M141	顶装式散热风扇		T29222BG				1	佛山市丰特力电气有限公司	0.25 kg		柜顶风机			
8	-Q351	隔离开关		3KD4632-0QE10-0		630A		1	Siemens	7.70 kg		2#回路隔离开关			
	-Q351	电缆连接护盖		3KD9404-6		630A		1	Siemens	0.43 kg		2#回路隔离开关			
9	-Q352	NSX 塑壳断路器		NSX 400 N MIC2.3 400 3P FFC		400A		1	Schneider	6.00 kg		3#泵进线开关			
	-Q352	NSX 附件 辅助触点		0F_NSX		400A		1	Schneider	0.00 kg		3#泵进线开关			
10	-Q451	NSX 塑壳断路器		NSX 400 N MIC2.3 400 3P FFC		400A		1	Schneider	6.00 kg		4#泵进线开关			
	-Q451	NSX 附件 辅助触点		0F_NSX		400A		1	Schneider	0.00 kg		4#泵进线开关			
	-X21	组合式直通端子		ST 2, 5				3	PXC	0.01 kg					
	-X31	组合式直通端子		ST 2, 5				8	PXC	0.01 kg					
	-X41	组合式直通端子		ST 2, 5				7	PXC	0.01 kg					
	-X42	组合式直通端子		ST 2, 5				4	PXC	0.01 kg					
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL		Wt. 重量	
				酒钢4200mm预矫直机				校核 石媚杰 所长 秦捷		+ MCC202		比例 1: 1		kg	
标记处数		日期		修正者		审查 王琛 工艺		日期 2024.04.01 标准 梁百勤		流体系统控制柜2		DZ6622.05.02		本页 3	
														共 6	

	1	2	3	4	5	6	7	8					
端子排列图													
端子排=2ER_PPL+MCC202-X21						端子排=2ER_PPL+MCC202-X42							
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注								
1	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 4								
2	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 4								
3	ST 2, 5	┆		PXC	#03. 00/1. 4								
端子排=2ER_PPL+MCC202-X31													
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注								
1	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/3. 2								
2	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/3. 2								
3	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/3. 4								
4	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/3. 4								
5	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/3. 4								
6	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/4. 4								
7	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/4. 4								
8	ST 2, 5	┆		PXC	#05. 00/4. 4								
端子排=2ER_PPL+MCC202-X41													
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注								
1	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/7. 2								
2	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/7. 2								
3	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/7. 2								
4	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/7. 3								
5	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/7. 4								
6	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/7. 5								
7	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 00/7. 6								
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量		
			酒钢4200mm预矫直机					+ MCC202	1: 1	下页: 5	kg		
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	流体系统控制柜2		DZ6622.05.02	本页 4 共 6
						校 核	石媚杰	所 长	秦捷				
						审 查	王琛	工 艺					
						日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

预矫直机

= 2ER_PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
+ MCC202	1: 1	下页: 5	kg
流体系统控制柜2		DZ6622.05.02	本页 4
			共 6

		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+MCC202 2号流体系统MCC柜															
1	#03.00/1.4	-M141:PE	-PE:3	#03.00/1.4			26	#.00/4.5	-A4:V	-KM431:4	#.00/4.7				
2	#03.00/1.4	-M141:U1	-X21:1	#03.00/1.4			27	#.00/4.5	-A4:W	-KM431:6	#.00/4.7				
3	#03.00/1.4	-M141:V1	-X21:2	#03.00/1.4			28	#.00/4.6	-A4:7/B1	-KM431:1	#.00/4.7				
4	#03.00/1.4	-M141:W1	-X21:3	#03.00/1.4			29	#.00/4.6	-A4:8/B2	-KM431:3	#.00/4.7				
5	#.00/3.5	-A3:1/L1	-Q352:2	#.00/3.5			30	#.00/4.6	-A4:9/B3	-KM431:5	#.00/4.7				
6	#.00/3.5	-A3:3/L2	-Q352:4	#.00/3.5			31	#.00/4.2	-F421:2	-KM431:A2	#.00/4.3				
7	#.00/3.5	-A3:5/L3	-Q352:6	#.00/3.5			32	#.00/4.3	-A4:A2	-KM431:A2	#.00/4.3				
8	#.00/3.5	-A3:U	-KM331:2	#.00/3.7			33	#.00/4.3	-A4:23	-KM431:A1	#.00/4.3				
9	#.00/3.5	-A3:V	-KM331:4	#.00/3.7			34	#.00/4.3	-A4:14/24	-F421:4	#.00/4.2				
10	#.00/3.5	-A3:W	-KM331:6	#.00/3.7			35	#.00/4.6	-A4:D3	-PE:3	#.00/4.6				
11	#.00/3.6	-A3:7/B1	-KM331:1	#.00/3.7			36	#.00/4.3	-A4:14/24	-X31:6	#.00/4.4				
12	#.00/3.6	-A3:8/B2	-KM331:3	#.00/3.7			37	#.00/4.4	-A4:A1	-X31:7	#.00/4.4				
13	#.00/3.6	-A3:9/B3	-KM331:5	#.00/3.7			38	#.00/4.4	-A4:IN	-X31:8	#.00/4.4				
14	#.00/3.2	-F321:2	-KM331:A2	#.00/3.3			39	#.00/3.5	-13L1:3	-Q351:1	#.00/3.5				
15	#.00/3.3	-A3:A2	-KM331:A2	#.00/3.3			40	#.00/3.5	-Q351:2	-Q352:1	#.00/3.5				
16	#.00/3.3	-A3:23	-KM331:A1	#.00/3.3			41	#.00/3.5	-13L2:3	-Q351:3	#.00/3.5				
17	#.00/3.3	-A3:14/24	-F321:4	#.00/3.2			42	#.00/3.5	-Q351:4	-Q352:3	#.00/3.5				
18	#.00/3.6	-A3:D3	-PE:3	#.00/3.6			43	#.00/3.5	-13L3:3	-Q351:5	#.00/3.5				
19	#.00/3.3	-A3:14/24	-X31:3	#.00/3.4			44	#.00/3.5	-Q351:6	-Q352:5	#.00/3.5				
20	#.00/3.4	-A3:A1	-X31:4	#.00/3.4			45	#.00/3.5	-Q351:2	-Q451:1	#.00/4.5				
21	#.00/3.4	-A3:IN	-X31:5	#.00/3.4			46	#.00/3.5	-Q351:4	-Q451:3	#.00/4.5				
22	#.00/4.5	-A4:1/L1	-Q451:2	#.00/4.5			47	#.00/3.5	-Q351:6	-Q451:5	#.00/4.5				
23	#.00/4.5	-A4:3/L2	-Q451:4	#.00/4.5			48	#06.00/12.3	-A3:A0+	-X42:1	#06.00/12.3				
24	#.00/4.5	-A4:5/L3	-Q451:6	#.00/4.5			49	#06.00/12.3	-A3:A0-	-X42:2	#06.00/12.3				
25	#.00/4.5	-A4:U	-KM431:2	#.00/4.7			50	#06.00/12.6	-A4:A0+	-X42:3	#06.00/12.6				
							51	#06.00/12.6	-A4:A0-	-X42:4	#06.00/12.6				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG GROUP 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ MCC202	1: 1	下页: 6	kg
						审查	王琛	工 艺		流体系统控制柜2		DZ6622.05.02			本页 5
标记	处数	日期	修正者			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 6



太重集团  
TZCO

太重技术中心

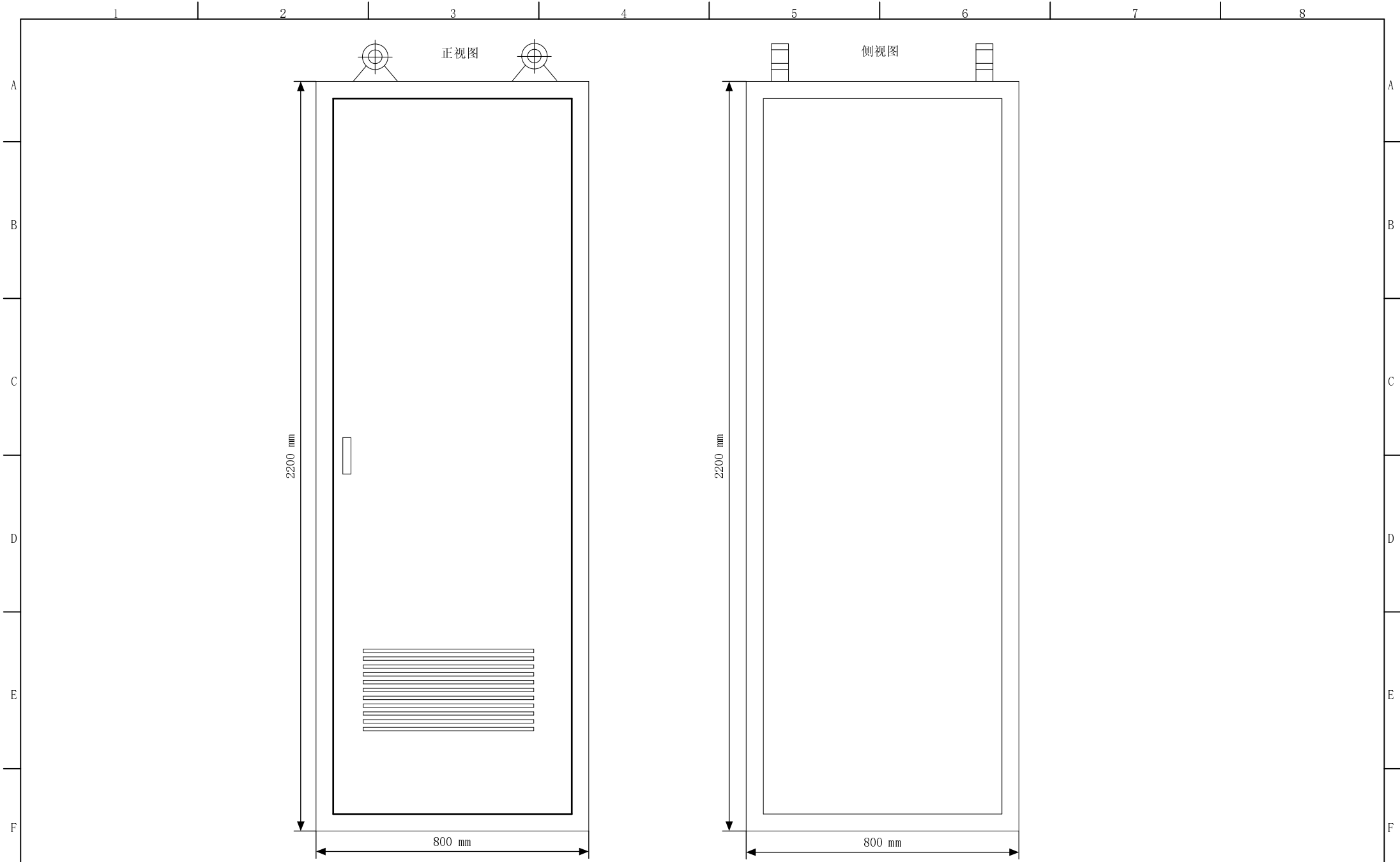
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

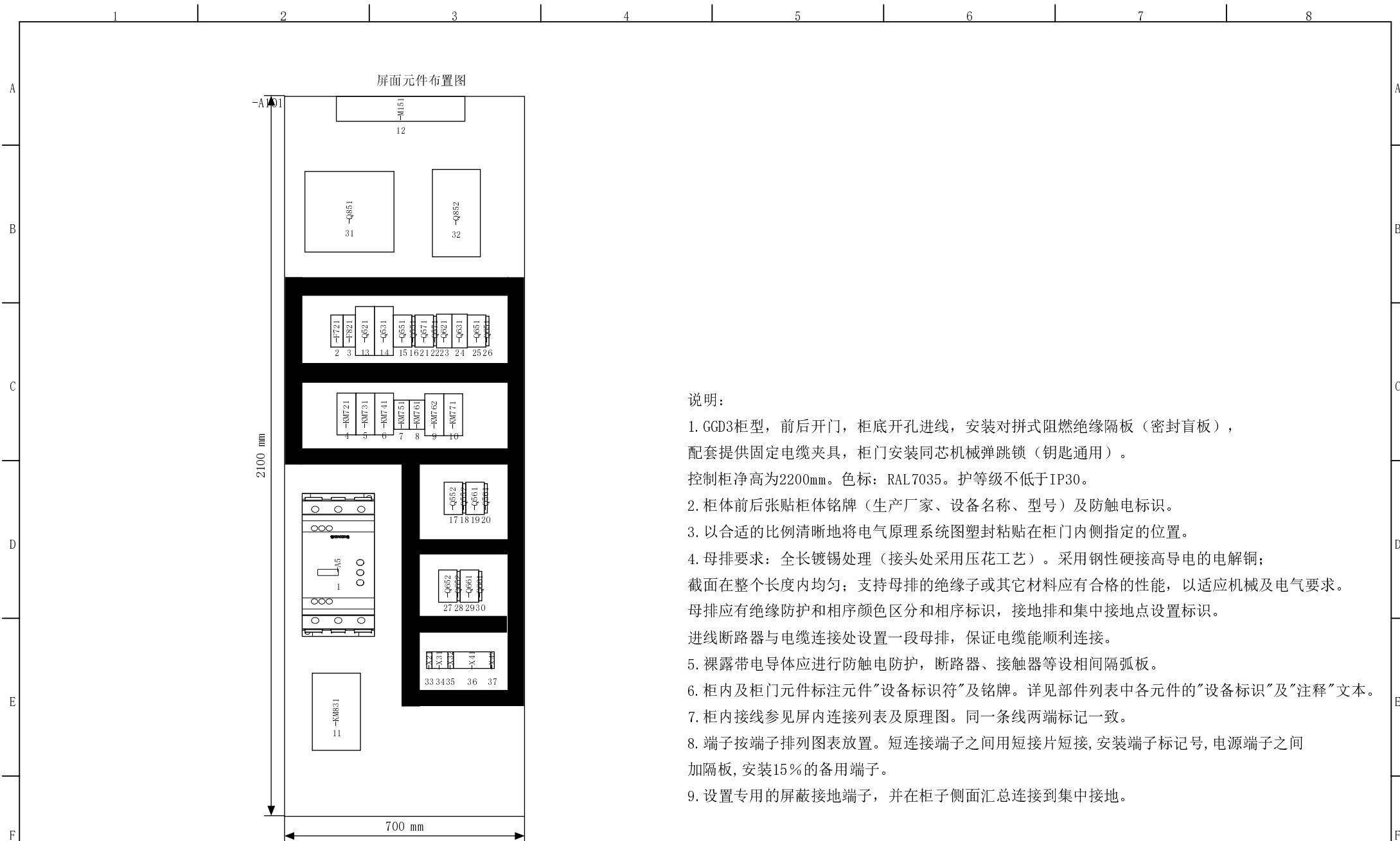
预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
		+ MCC202	1: 1	下页: 6	kg
流体系统控制柜2		DZ6622.05.02			

		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)			
+MCC202 2号流体系统MCC柜															
52	#06.00/7.2	-Q352:13	-Q451:13	#06.00/7.2											
53	#.00/3.2	-F321:3	-X31:1	#.00/3.2											
54	#.00/3.2	-F321:1	-X31:2	#.00/3.2											
55	#.00/3.2	-F321:3	-F421:3	#.00/4.2											
56	#.00/3.2	-F321:1	-F421:1	#.00/4.2											
57	#06.00/7.2	-Q352:13	-X41:1	#06.00/7.2											
58	#06.00/7.2	-Q352:14	-X41:2	#06.00/7.2											
59	#06.00/7.2	-Q451:14	-X41:3	#06.00/7.2											
60	#06.00/7.3	-A3:96	-X41:4	#06.00/7.3											
61	#06.00/7.4	-A4:96	-X41:5	#06.00/7.4											
62	#06.00/7.5	-KM331:14	-X41:6	#06.00/7.5											
63	#06.00/7.6	-KM431:14	-X41:7	#06.00/7.6											
64	#06.00/7.3	-A3:95	-Q451:13	#06.00/7.2											
65	#06.00/7.3	-A3:95	-A4:95	#06.00/7.4											
66	#06.00/7.4	-A4:95	-KM331:13	#06.00/7.5											
67	#06.00/7.5	-KM331:13	-KM431:13	#06.00/7.6											

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. TECHNOLOGY CENTER		设计		葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
			司				校 核	石媚杰	所 长	秦捷			+ MCC202	1: 1	下页: #.03/1	kg	
			酒钢4200mm预矫直机				审 查	王琛	工 艺		流体系统控制柜2		DZ6622.05.02		本页 6		
标记	处 数	日期	修 正 者				日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 6		



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL 比 例	上页: #. 02/6	Wt. 重量
				司				校核 石媚杰 所长 秦捷		+ MCC203 1: 10		下页: 2	kg	
				酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工艺		流体系统控制柜3		DZ6622.05.03		本页 1
标记	处数	日期	修正者					日期 2024. 04. 01 标准 梁百勤						共 8



说明:

1. GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。  
控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。
2. 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
3. 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
4. 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；  
截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。  
母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。  
进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
5. 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间隔弧板。
6. 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。
7. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
8. 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，安装15%的备用端子。
9. 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ MCC203	1: 10	下页: 3	
								审查	王琛	工 艺		流体系统控制柜3	DZ6622.05.03	
标记	处数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 8				

+MCC203 3号流体系统MCC柜												
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释				
1	-A5	软起动器含标准HMI成套	3RW5145-1XC14-0S	标准起动160kW 315A	1	SIEMENS	1.90 kg					
	-A101	控制柜	控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)		1	国产	0.00 kg					
2	-F721	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	控制电源				
3	-F821	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	5A	1	Schneider	0.25 kg	5号泵软起				
4	-KM721	接触器	LC1-D40M7C	40A	1	Schneider	1.40 kg	1#循环泵				
5	-KM731	接触器	LC1-D40M7C	40A	1	Schneider	1.40 kg	2#循环泵				
6	-KM741	接触器	LC1-D65M7C	65A	1	Schneider	0.86 kg	加热器				
7	-KM751	接触器	LC1-D32M7C	32A	1	Schneider	0.38 kg	1#稀油泵				
8	-KM761	接触器	LC1-D32M7C	32A	1	Schneider	0.38 kg	2#稀油泵				
9	-KM762	接触器	LC1-D65M7C	65A	1	Schneider	0.86 kg	稀油加热器				
10	-KM771	接触器	LC1-D65M7C	65A	1	Schneider	0.86 kg	备用				
11	-KM831	接触器	LC1-G300KUEC	300A	1	Schneider	0.00 kg	1#泵旁路				
12	-M151	顶装式散热风扇	T29222BG		1	佛山市丰特力电气有限公司	有	柜顶风机				
13	-Q521	断路器,用于电机保护,3极,In=54A	MS 165-54	54A	1	ABB	0.35 kg	1#循环泵				
	-Q521	MS系列断路器前面安装辅助触头,1NO+1NC	HKF1-11	54A	1	ABB	0.00 kg	1#循环泵				
14	-Q531	断路器,用于电机保护,3极,In=54A	MS 165-54	54A	1	ABB	0.35 kg	2#循环泵				
	-Q531	MS系列断路器前面安装辅助触头,1NO+1NC	HKF1-11	54A	1	ABB	0.00 kg	2#循环泵				
15	-Q551	小型断路器	iC65N-D 63A/3P	63A	1	Schneider	0.38 kg	液压加热器				
16	-Q551	辅助触点	iOF-A9A26924	63A	1	Schneider	0.00 kg	液压加热器				
17	-Q552	小型断路器	iC65N-D 40A/3P	40A	1	Schneider	0.38 kg	1组液压加热器				
18	-Q552	辅助触点	iOF-A9A26924	40A	1	Schneider	0.00 kg	1组液压加热器				
19	-Q561	小型断路器	iC65N-D 40A/3P	40A	1	Schneider	0.38 kg	2组液压加热器				
20	-Q561	辅助触点	iOF-A9A26924	40A	1	Schneider	0.00 kg	2组液压加热器				
21	-Q571	小型断路器	iC65N-D 63A/3P	63A	1	Schneider	0.38 kg	备用回路				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
			酒				校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ MCC203	1: 1	下页: 4	kg
			酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		流体系统控制柜3					本页 3
标记	处数	日期	修正者				日期	2024.04.01	标 准	梁百勤			DZ6622.05.03			共 8



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕  
校核 石媚杰 所长 秦捷  
审查 王琛 工艺  
日期 2024.04.01 标准 梁百勤

预矫直机

流体系统控制柜3

= 2ER PPL 比 例 上页: 2  
+ MCC203 1: 1 下页: 4

DZ6622.05.03

Wt. 重量 kg  
本页 3  
共 8

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+MCC203 3号流体系统MCC柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
22	-Q571	辅助触点	iOF-A9A26924	63A	1	Schneider	0.00 kg	备用回路	
23	-Q621	断路器,用于电机保护,3极, In=25A	MS 132-25	20-25A	1	ABB	0.35 kg	1#稀油泵	
	-Q621	MS系列断路器前面安装辅助触头, 1NO+1NC	HKF1-11	20-25A	1	ABB	0.00 kg	1#稀油泵	
24	-Q631	断路器,用于电机保护,3极, In=25A	MS 132-25	20-25A	1	ABB	0.35 kg	2#稀油泵	
	-Q631	MS系列断路器前面安装辅助触头, 1NO+1NC	HKF1-11	20-25A	1	ABB	0.00 kg	2#稀油泵	
25	-Q651	小型断路器	iC65N-D 63A/3P	63A	1	Schneider	0.38 kg	稀油加热器	
26	-Q651	辅助触点	iOF-A9A26924	63A	1	Schneider	0.00 kg	稀油加热器	
27	-Q652	小型断路器	iC65N-D 25A/3P	25A	1	Schneider	0.38 kg	1组稀油加热器	
28	-Q652	辅助触点	iOF-A9A26924	25A	1	Schneider	0.00 kg	1组稀油加热器	
29	-Q661	小型断路器	iC65N-D 25A/3P	25A	1	Schneider	0.38 kg	2组稀油加热器	
30	-Q661	辅助触点	iOF-A9A26924	25A	1	Schneider	0.00 kg	2组稀油加热器	
31	-Q851	隔离开关	3KD4632-0QE10-0	630A	1	Siemens	7.70 kg	3#回路隔离开关	
	-Q851	电缆连接护盖	3KD9404-6	630A	1	Siemens	0.43 kg	3#回路隔离开关	
32	-Q852	NSX 塑壳断路器	NSX 400 N MIC2.3 400 3P FFC	400A	1	Schneider	6.00 kg	5#泵进线开关	
	-Q852	NSX 附件 辅助触点	OF_NSX	400A	1	Schneider	0.00 kg	5#泵进线开关	
	-X21	组合式直通端子	ST 2, 5		3	PXC	0.01 kg		
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		10	PXC	0.01 kg		
	-X32	组合式直通端子	ST 2, 5		3	PXC	0.01 kg		
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		21	PXC	0.01 kg		
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
					校 核	石媚杰	所 长	秦捷		+ MCC203	1: 1	下页: 5		kg
					审 查	王琛	工 艺			流体系统控制柜3	DZ6622.05.03			本 页 4
标记	处 数	日期	修 正 者		日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						





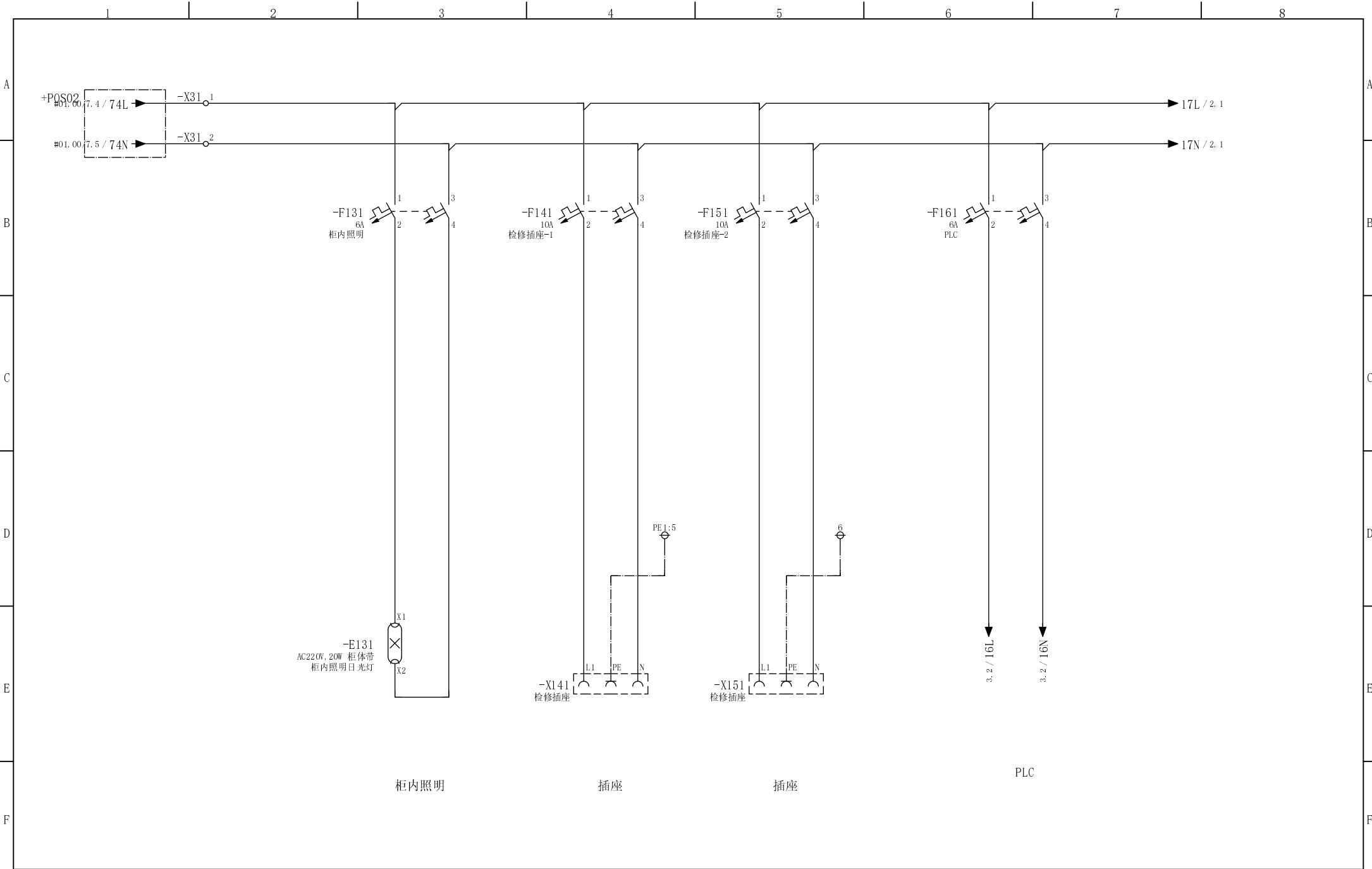
		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+MCC203 3号流体系统MCC柜															
1	#.00/5.2	-8L1:2	-Q521:13	#.00/5.2			26	#.00/6.5	-KM762:1	-Q651:2	#.00/6.5				
2	#.00/5.2	-KM721:1	-Q521:14	#.00/5.2			27	#.00/6.5	-KM762:2	-Q652:1	#.00/6.5				
3	#.00/5.2	-8L2:2	-Q521:3	#.00/5.2			28	#.00/6.3	-Q631:5	-Q651:5	#.00/6.5				
4	#.00/5.2	-KM721:3	-Q521:4	#.00/5.2			29	#.00/6.5	-KM762:3	-Q651:4	#.00/6.5				
5	#.00/5.2	-8L3:2	-Q521:5	#.00/5.2			30	#.00/6.6	-KM762:5	-Q651:6	#.00/6.5				
6	#.00/5.2	-KM721:5	-Q521:6	#.00/5.2			31	#.00/6.5	-KM762:4	-Q652:3	#.00/6.5				
7	#.00/5.2	-Q521:13	-Q531:13	#.00/5.3			32	#.00/6.5	-Q652:5	-Q661:5	#.00/6.6				
8	#.00/5.3	-KM731:1	-Q531:14	#.00/5.3			33	#.00/6.6	-KM762:6	-Q652:5	#.00/6.5				
9	#.00/5.2	-Q521:3	-Q531:3	#.00/5.3			34	#.00/5.5	-KM741:1	-Q551:2	#.00/5.5				
10	#.00/5.4	-KM731:3	-Q531:4	#.00/5.3			35	#.00/5.6	-KM741:5	-Q551:6	#.00/5.5				
11	#.00/5.2	-Q521:5	-Q531:5	#.00/5.3			36	#.00/5.5	-KM741:2	-Q552:1	#.00/5.5				
12	#.00/5.4	-KM731:5	-Q531:6	#.00/5.3			37	#.00/5.6	-KM741:6	-Q552:5	#.00/5.5				
13	#.00/6.2	-8L1:3	-Q621:1	#.00/6.2			38	#.00/5.5	-Q552:1	-Q561:1	#.00/5.6				
14	#.00/6.2	-KM751:1	-Q621:2	#.00/6.2			39	#.00/5.5	-Q552:3	-Q561:3	#.00/5.6				
15	#.00/6.2	-8L2:3	-Q621:3	#.00/6.2			40	#.00/5.5	-Q552:5	-Q561:5	#.00/5.6				
16	#.00/6.2	-KM751:3	-Q621:4	#.00/6.2			41	#.00/5.5	-KM741:3	-Q551:4	#.00/5.5				
17	#.00/6.2	-8L3:3	-Q621:5	#.00/6.2			42	#.00/5.5	-KM741:4	-Q552:3	#.00/5.5				
18	#.00/6.2	-KM751:5	-Q621:6	#.00/6.2			43	#.00/5.3	-Q531:13	-Q551:1	#.00/5.5				
19	#.00/6.2	-Q621:1	-Q631:1	#.00/6.3			44	#.00/5.3	-Q531:3	-Q551:3	#.00/5.5				
20	#.00/6.3	-KM761:1	-Q631:2	#.00/6.3			45	#.00/5.3	-Q531:5	-Q551:5	#.00/5.5				
21	#.00/6.2	-Q621:3	-Q631:3	#.00/6.3			46	#.00/6.3	-Q631:3	-Q651:3	#.00/6.5				
22	#.00/6.4	-KM761:3	-Q631:4	#.00/6.3			47	#.00/7.3	-KM731:A2	-KM741:A2	#.00/7.4				
23	#.00/6.2	-Q621:5	-Q631:5	#.00/6.3			48	#.00/7.2	-KM721:A2	-KM731:A2	#.00/7.3				
24	#.00/6.4	-KM761:5	-Q631:6	#.00/6.3			49	#.00/7.5	-KM751:A2	-KM761:A2	#.00/7.6				
25	#.00/6.3	-Q631:1	-Q651:1	#.00/6.5			50	#.00/7.2	-F721:4	-X31:3	#.00/7.2				
							51	#.00/7.2	-F721:1	-X31:2	#.00/7.2				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
			酒			校核 石媚杰 所长 秦捷				+ MCC203	1: 1	下页: 7	kg
标记处数		日期	修正者			审查 王琛 工艺		流体系统控制柜3		DZ6622.05.03			
					日期 2024.04.01		标准	梁百勤					共 8

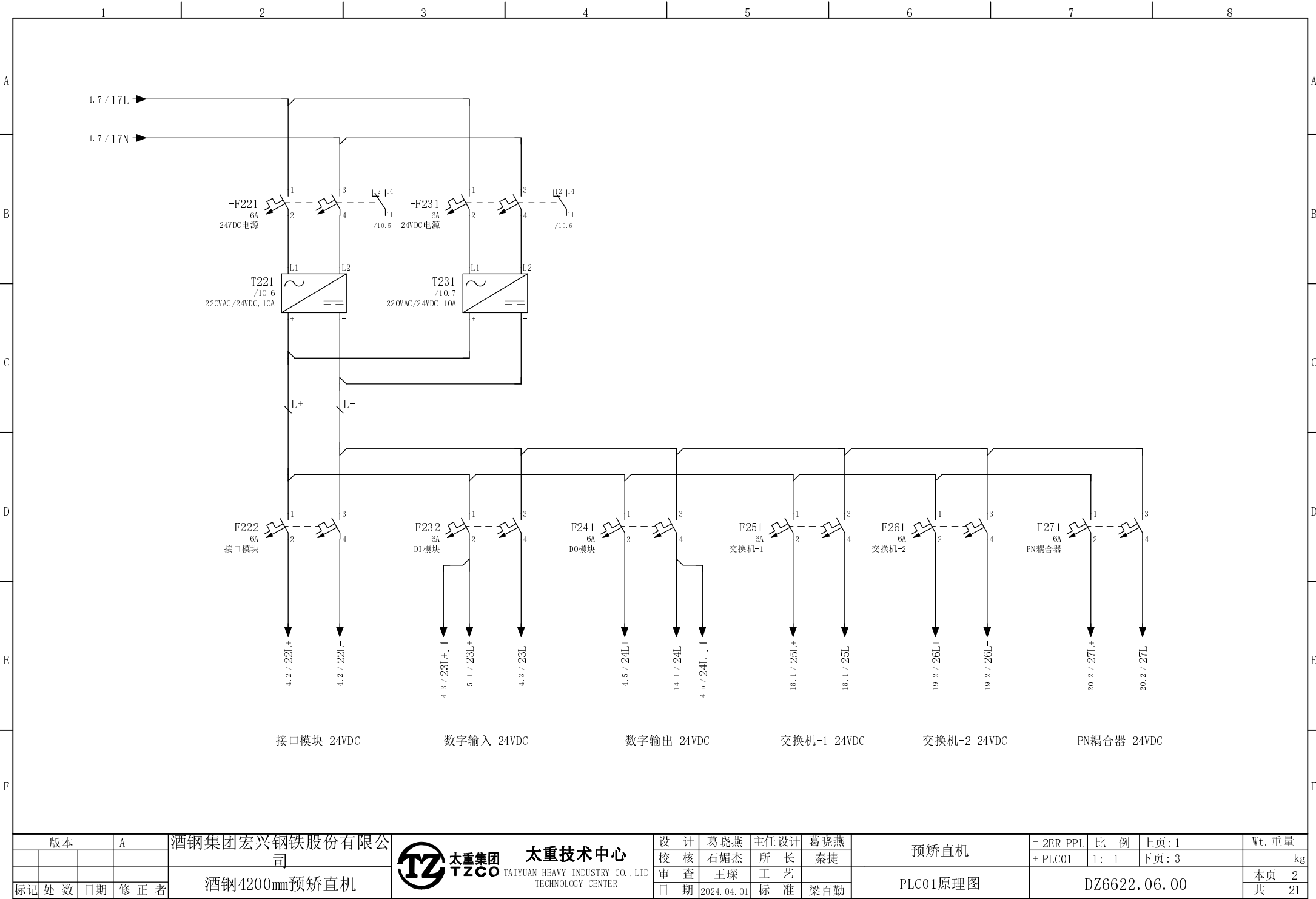
	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+MCC203 3号流体系统MCC柜								
52	#.00/7.2	-F721:3	-X31:1	#.00/7.2				
53	#.00/7.2	-KM721:A1	-X31:4	#.00/7.2				
54	#.00/7.3	-KM731:A1	-X31:5	#.00/7.3				
55	#.00/7.4	-KM741:A1	-X31:6	#.00/7.4				
56	#.00/7.2	-F721:2	-KM721:A2	#.00/7.2				
57	#03.00/1.4	-M151:PE	-PE:2	#03.00/1.5				
58	#.00/7.5	-KM751:A1	-X31:7	#.00/7.5				
59	#.00/7.4	-KM741:A2	-KM751:A2	#.00/7.5				
60	#.00/7.6	-KM761:A1	-X31:8	#.00/7.6				
61	#.00/7.6	-KM762:A1	-X31:9	#.00/7.6				
62	#03.00/1.4	-M151:U1	-X21:1	#03.00/1.4				
63	#03.00/1.4	-M151:V1	-X21:2	#03.00/1.5				
64	#03.00/1.4	-M151:W1	-X21:3	#03.00/1.5				
65	#.00/8.5	-A5:U	-KM831:2	#.00/8.7				
66	#.00/8.5	-A5:V	-KM831:4	#.00/8.7				
67	#.00/8.5	-A5:W	-KM831:6	#.00/8.7				
68	#.00/8.6	-A5:7/B1	-KM831:1	#.00/8.7				
69	#.00/8.6	-A5:8/B2	-KM831:3	#.00/8.7				
70	#.00/8.6	-A5:9/B3	-KM831:5	#.00/8.7				
71	#.00/8.2	-F821:2	-KM831:A2	#.00/8.3				
72	#.00/8.3	-A5:A2	-KM831:A2	#.00/8.3				
73	#.00/8.3	-A5:23	-KM831:A1	#.00/8.3				
74	#.00/8.3	-A5:14/24	-F821:4	#.00/8.2				
75	#.00/8.6	-A5:D3	-PE:3	#.00/8.6				
76	#.00/8.3	-A5:14/24	-X32:1	#.00/8.4				

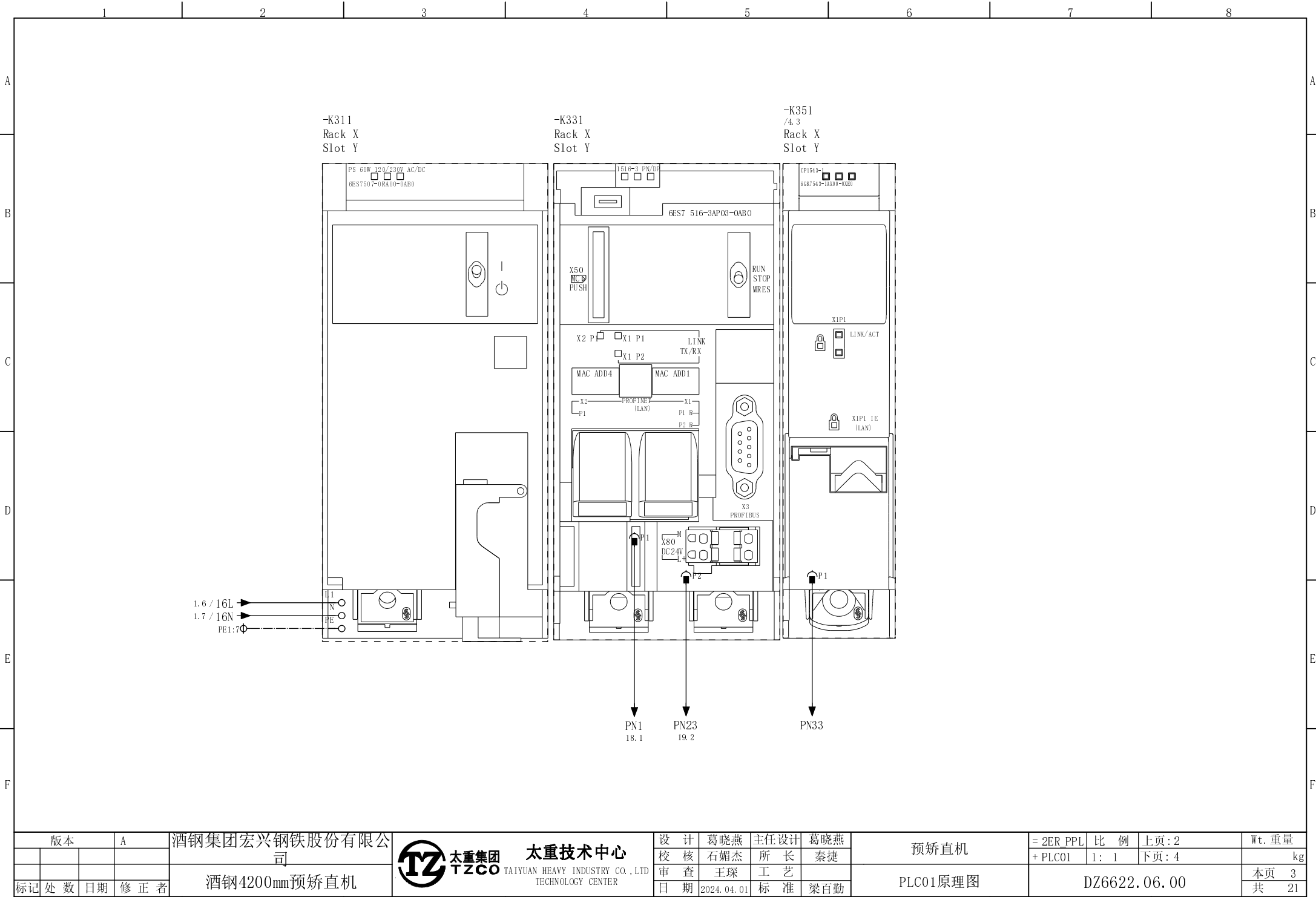
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
77	#.00/8.4	-A5:A1	-X32:2	#.00/8.4				
78	#.00/8.4	-A5:IN	-X32:3	#.00/8.4				
79	#.00/8.5	-A5:1/L1	-Q852:2	#.00/8.5				
80	#.00/8.5	-A5:3/L2	-Q852:4	#.00/8.5				
81	#.00/8.5	-A5:5/L3	-Q852:6	#.00/8.5				
82	#.00/8.5	-Q851:2	-Q852:1	#.00/8.5				
83	#.00/8.5	-Q851:4	-Q852:3	#.00/8.5				
84	#.00/8.5	-Q851:6	-Q852:5	#.00/8.5				
85	#.00/8.5	-13L1:3	-Q851:1	#.00/8.5				
86	#.00/8.5	-13L2:3	-Q851:3	#.00/8.5				
87	#.00/8.5	-13L3:3	-Q851:5	#.00/8.5				
88	#06.00/8.2	-Q521:13	-Q531:13	#06.00/8.2				
89	#06.00/8.2	-Q531:13	-Q551:14	#06.00/8.3				
90	#06.00/8.3	-Q551:14	-Q621:13	#06.00/8.4				
91	#06.00/8.2	-Q521:13	-X41:1	#06.00/8.2				
92	#06.00/8.4	-Q621:13	-Q631:13	#06.00/8.5				
93	#06.00/8.5	-Q631:13	-Q651:14	#06.00/8.6				
94	#06.00/9.2	-KM731:14	-X41:12	#06.00/9.2				
95	#06.00/9.3	-KM741:14	-X41:13	#06.00/9.3				
96	#06.00/9.4	-KM751:14	-X41:14	#06.00/9.4				
97	#06.00/9.2	-KM721:14	-X41:11	#06.00/9.2				
98	#06.00/9.6	-KM762:14	-X41:16	#06.00/9.6				
99	#06.00/9.5	-KM761:14	-X41:15	#06.00/9.5				
100	#06.00/9.2	-KM721:13	-KM731:13	#06.00/9.2				
101	#06.00/9.2	-KM731:13	-KM741:13	#06.00/9.3				
102	#06.00/9.3	-KM741:13	-KM751:13	#06.00/9.4				



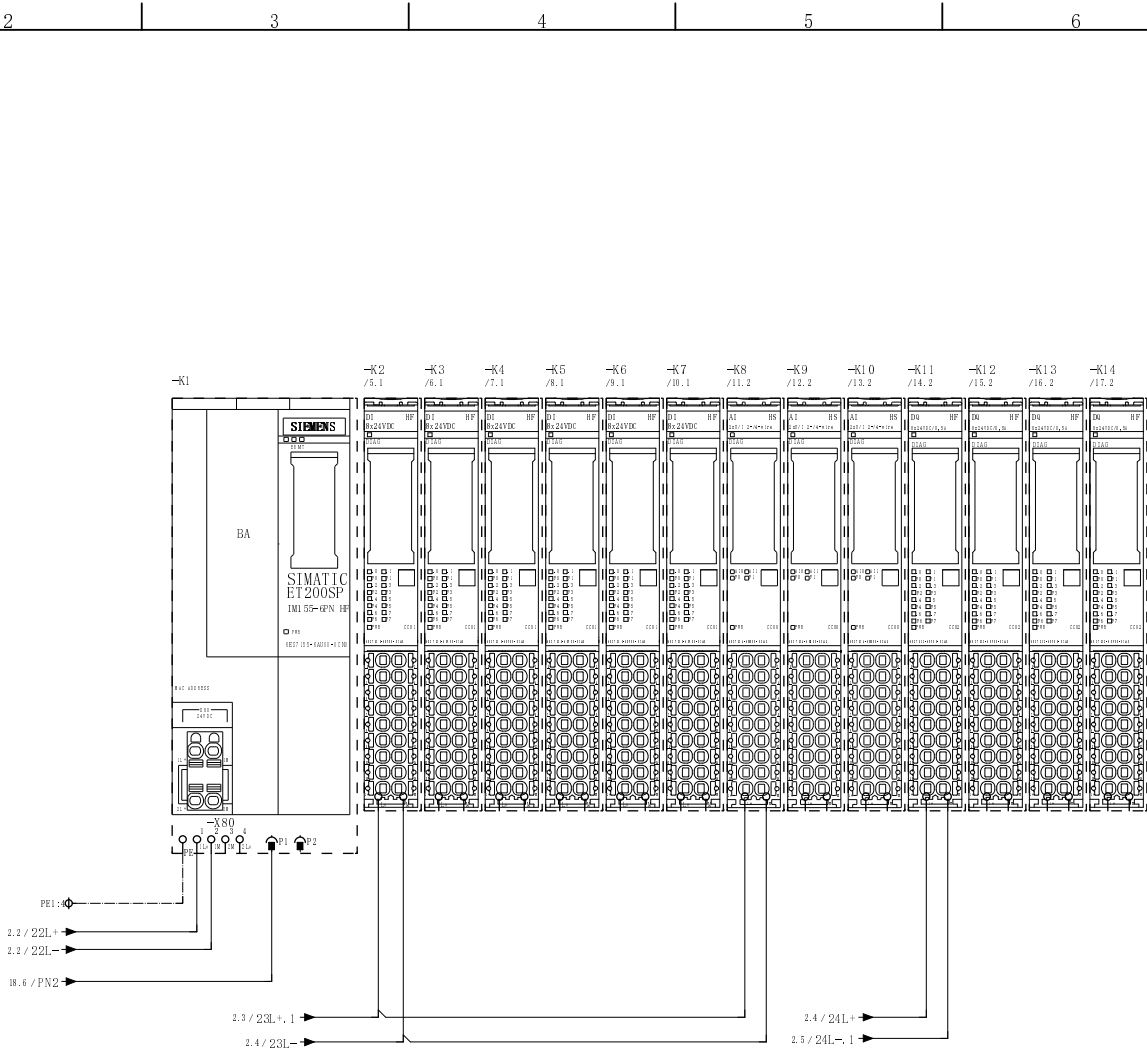


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: #05.03/8	Wt. 重量
			校核			石媚杰	所 长	秦捷	+ PLC01		1: 1	下页: 2	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		PLC01原理图	DZ6622.06.00	本页 1 共 21	
							目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				



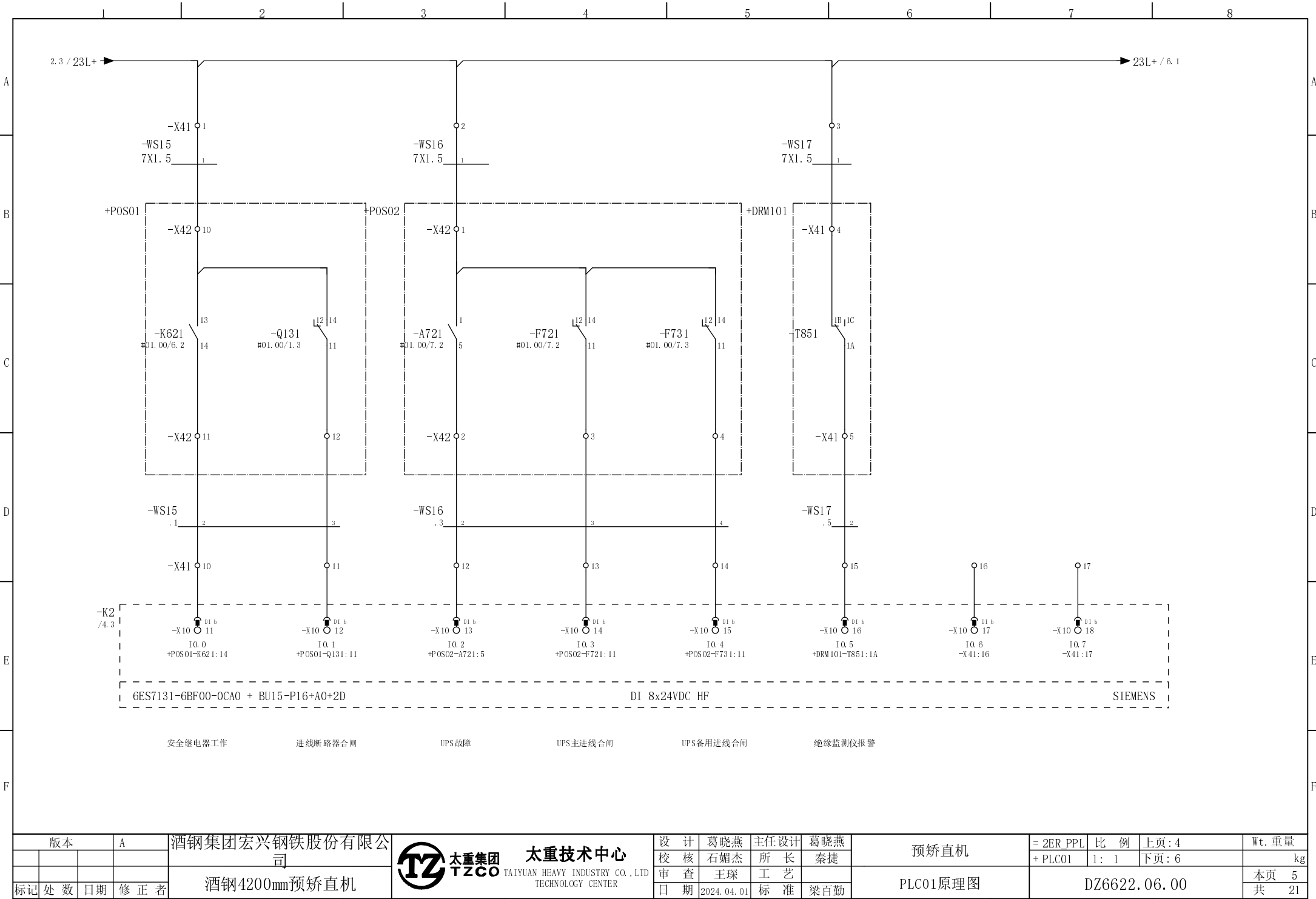


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
								校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 4	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 3
								日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 21

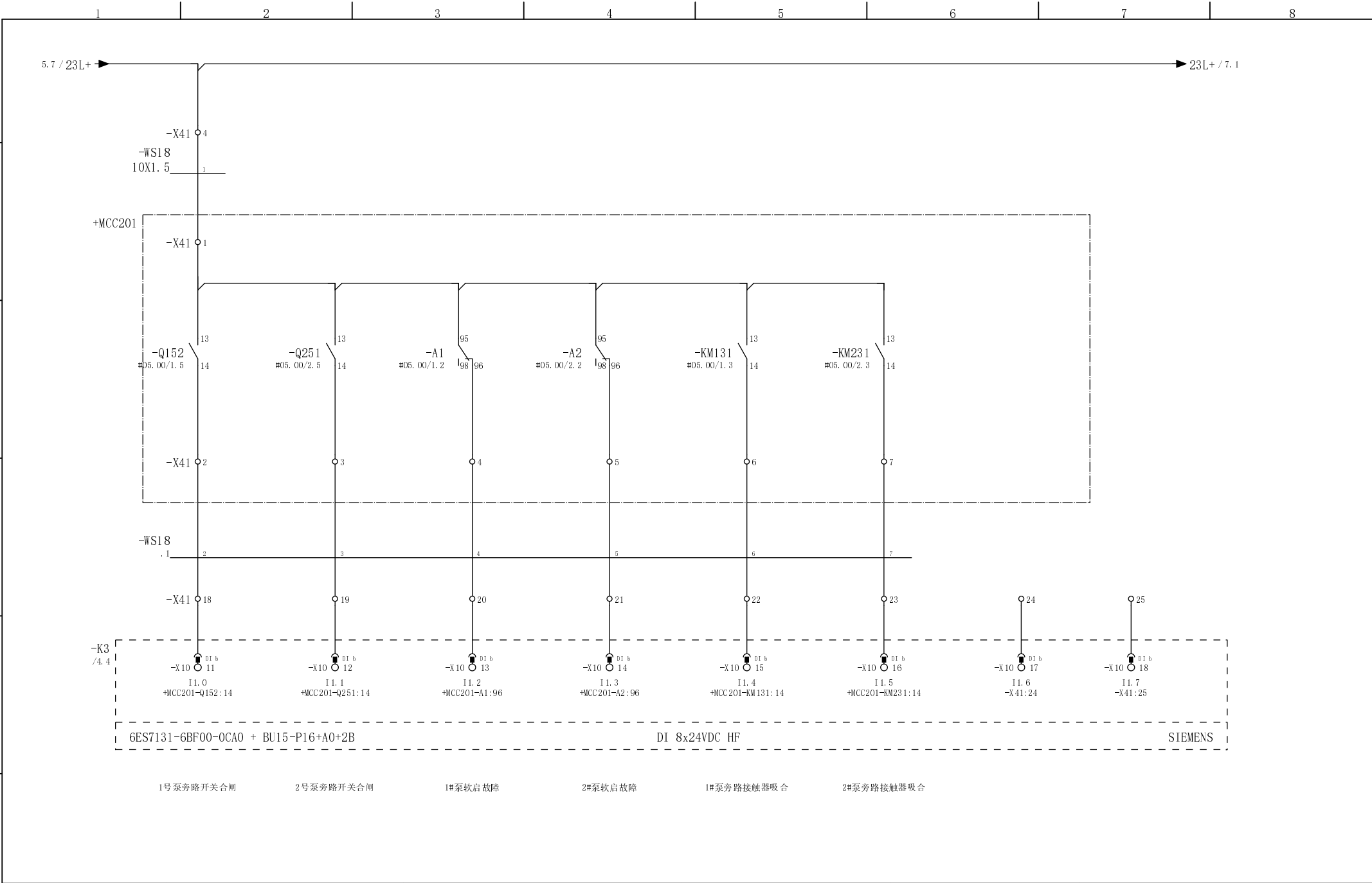


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
				司				校核	石媚杰	所 长	秦捷	+ PLC01		1: 1.5	下页: 5		kg
				酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		PLC01原理图		DZ6622.06.00			本页 4
标记	处 数	日期	修正者					日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 21

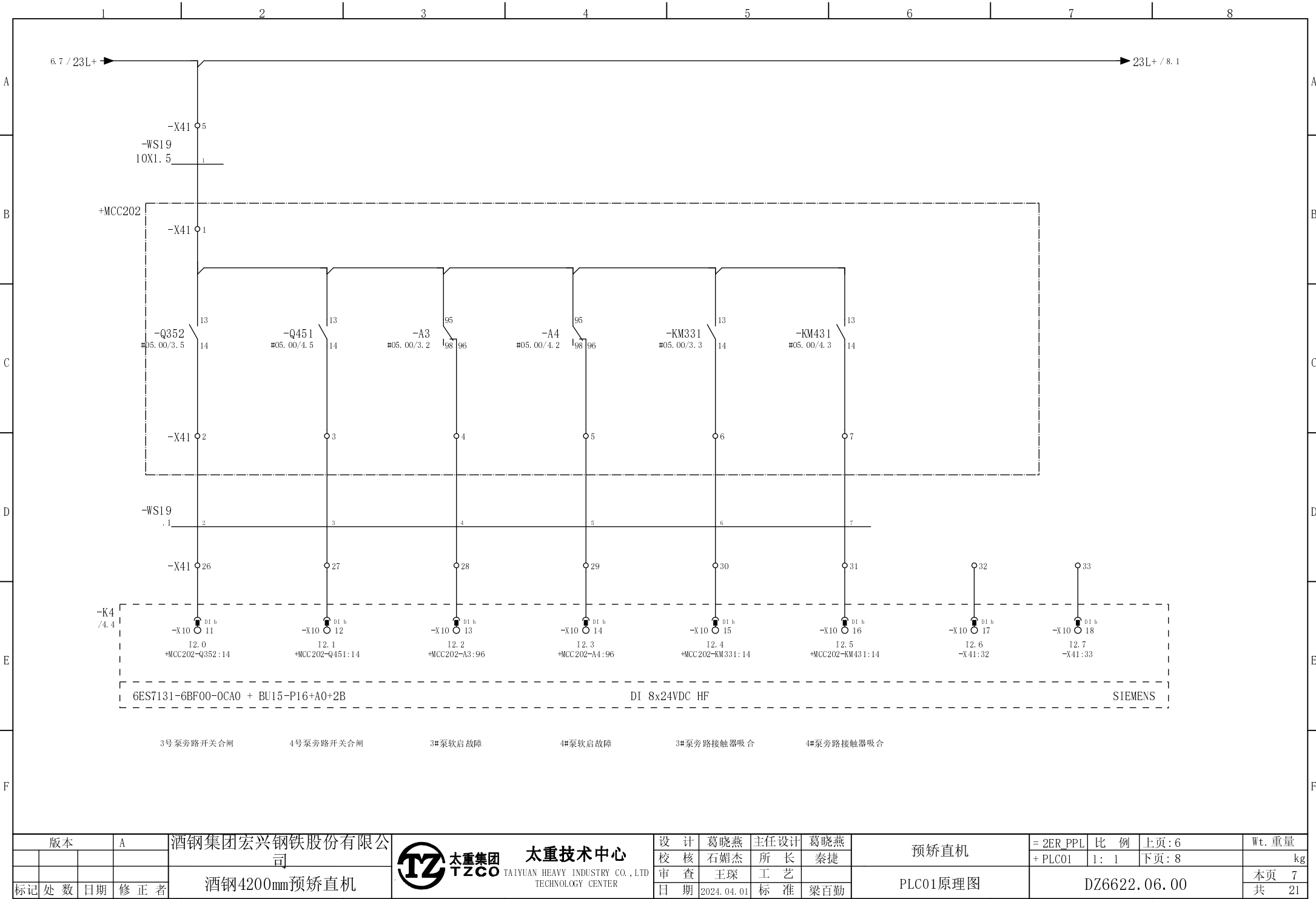




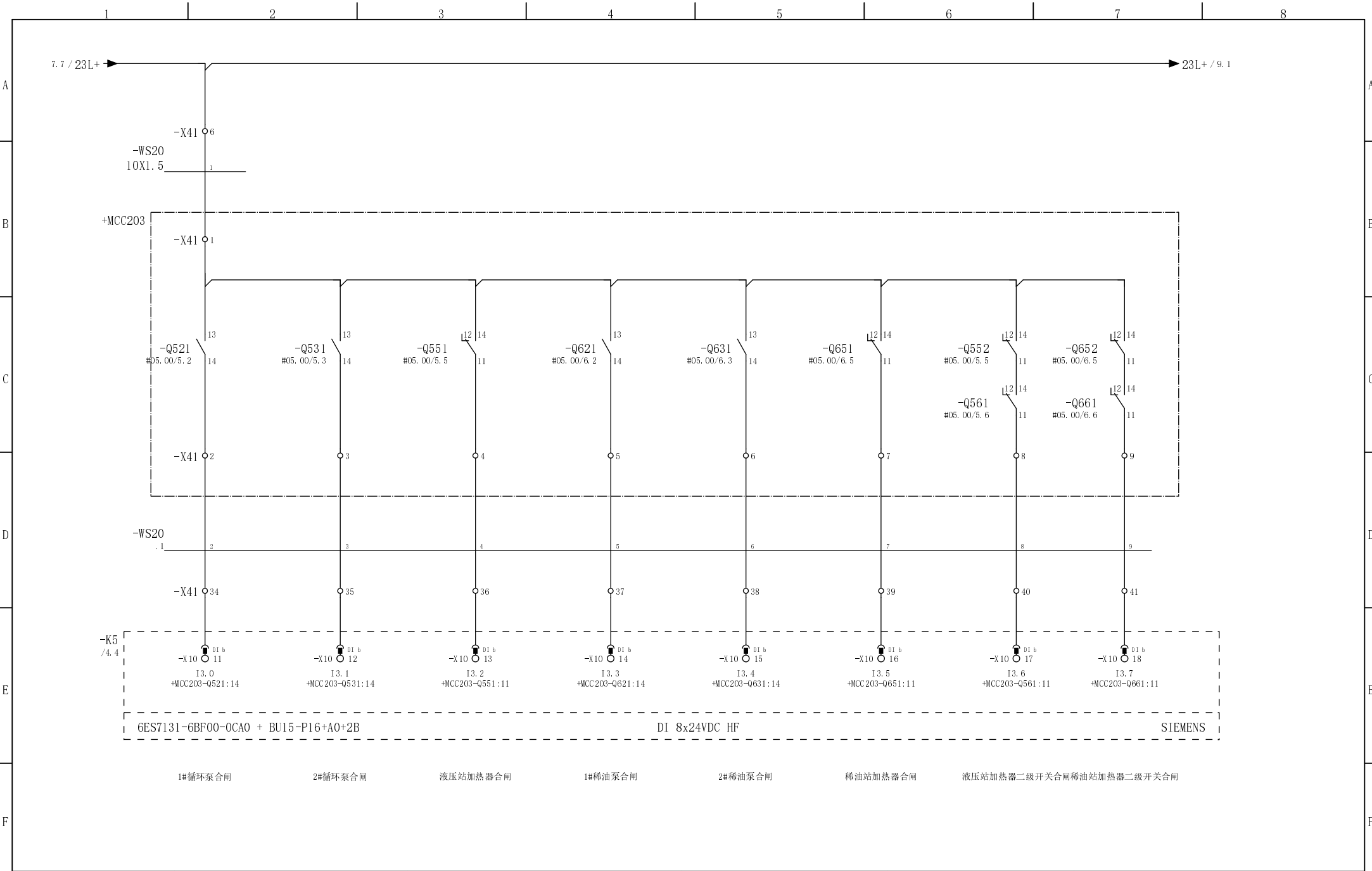
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机			校 核 石媚杰	所 长 秦捷		+ PLC01			+ PLC01	1: 1	下页: 6	kg
标记	处 数	日期	修 正 者				日 期 2024. 04. 01	工 艺 标 准	梁百勤	PLC01原理图			DZ6622.06.00			本 页 5
1	2	3	4				5	6	7							共 21



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
			校核			石媚杰	所 长	秦捷	+ PLC01		1: 1	下页: 7	kg	
			审查			王琛	工 艺		PLC01原理图	DZ6622.06.00	本页 6 共 21			
标记	处 数	日期	修 正 者					日期				2024. 04. 01	标 准	梁百勤

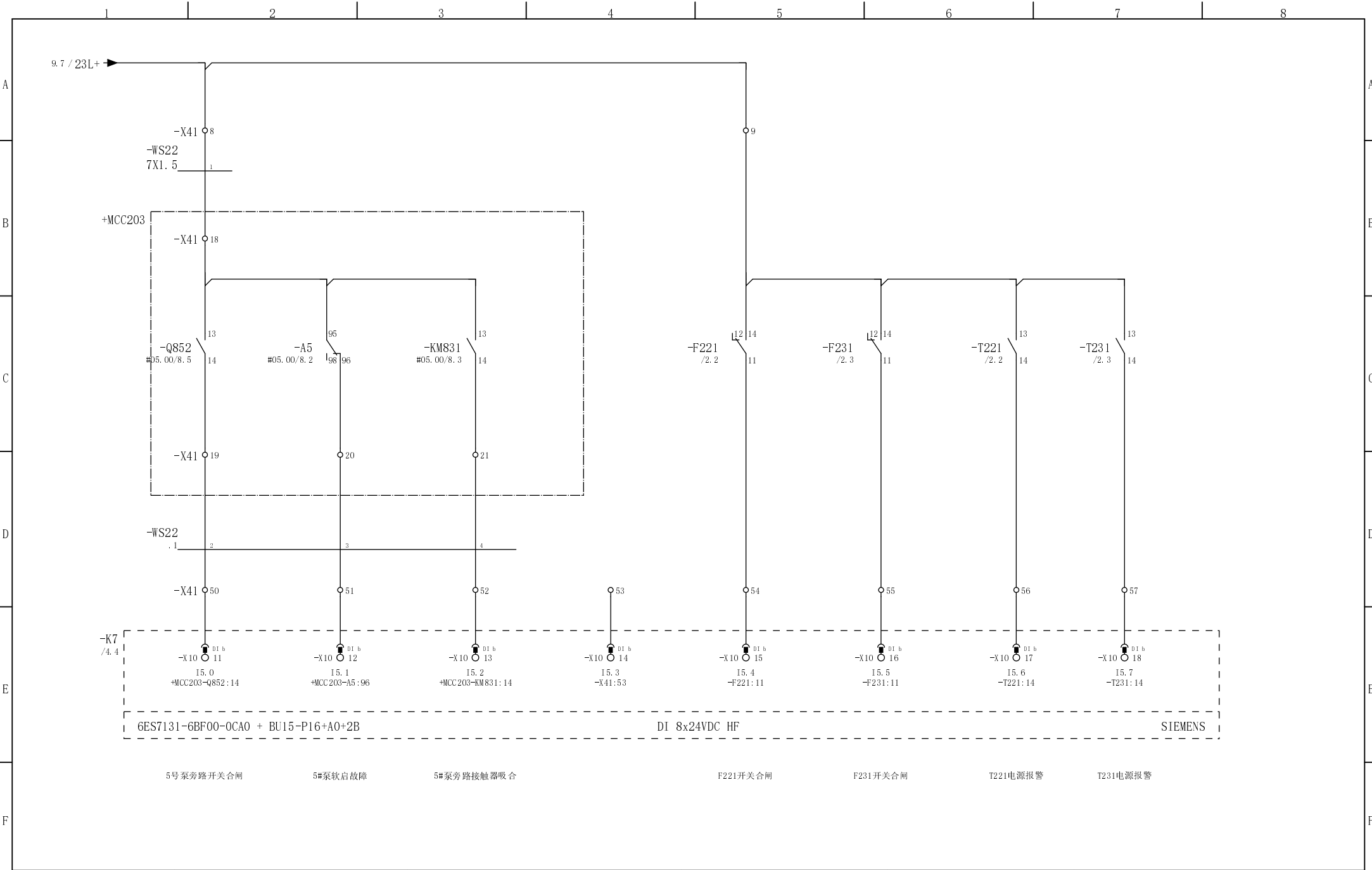


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 8	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工 艺		PLC01原理图	DZ6622.06.00			
					日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤	共 21					



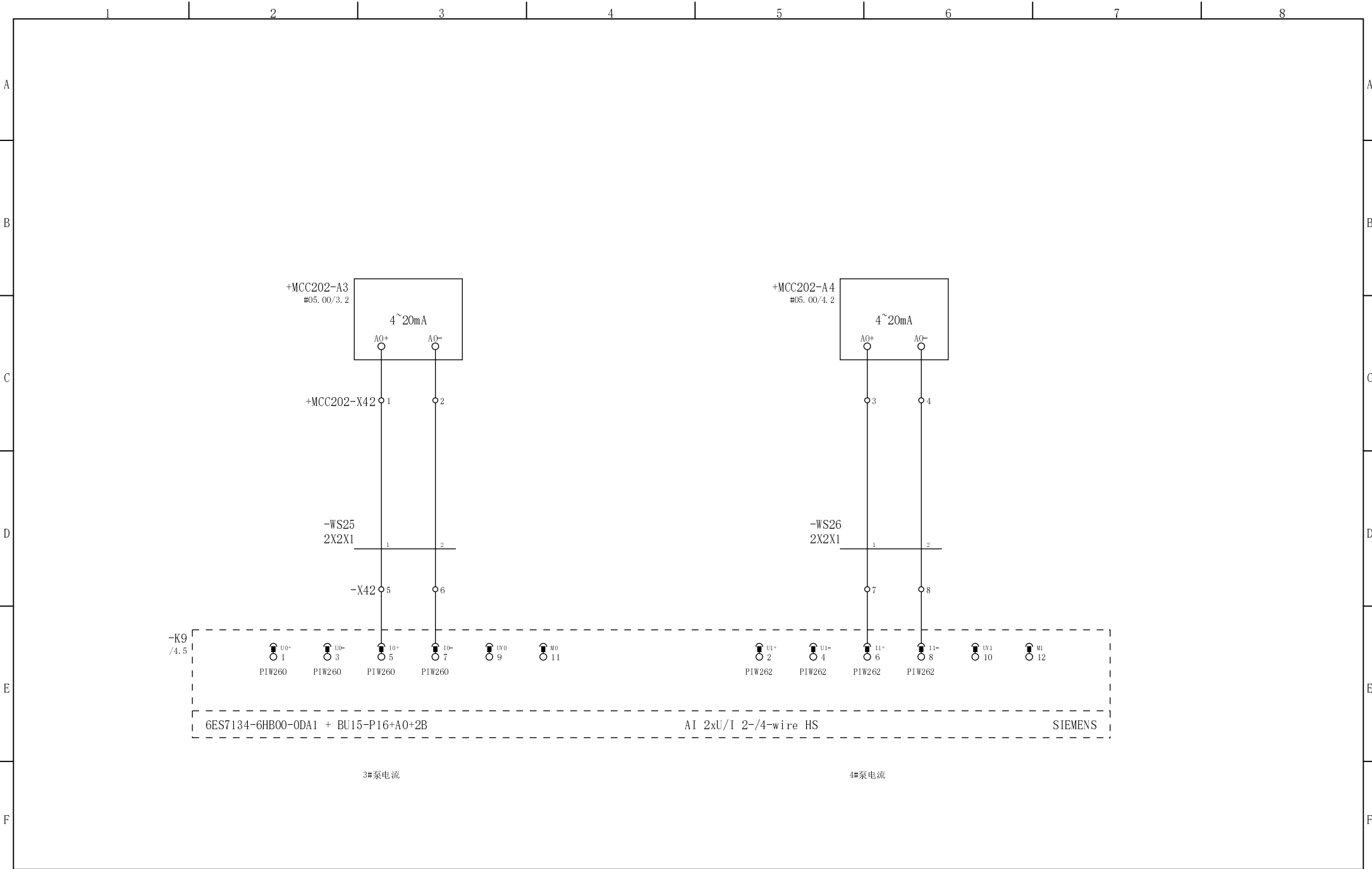
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
			校核					石媚杰	所 长	秦捷	+ PLC01		1: 1	下页: 9	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 8
								日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 21

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---



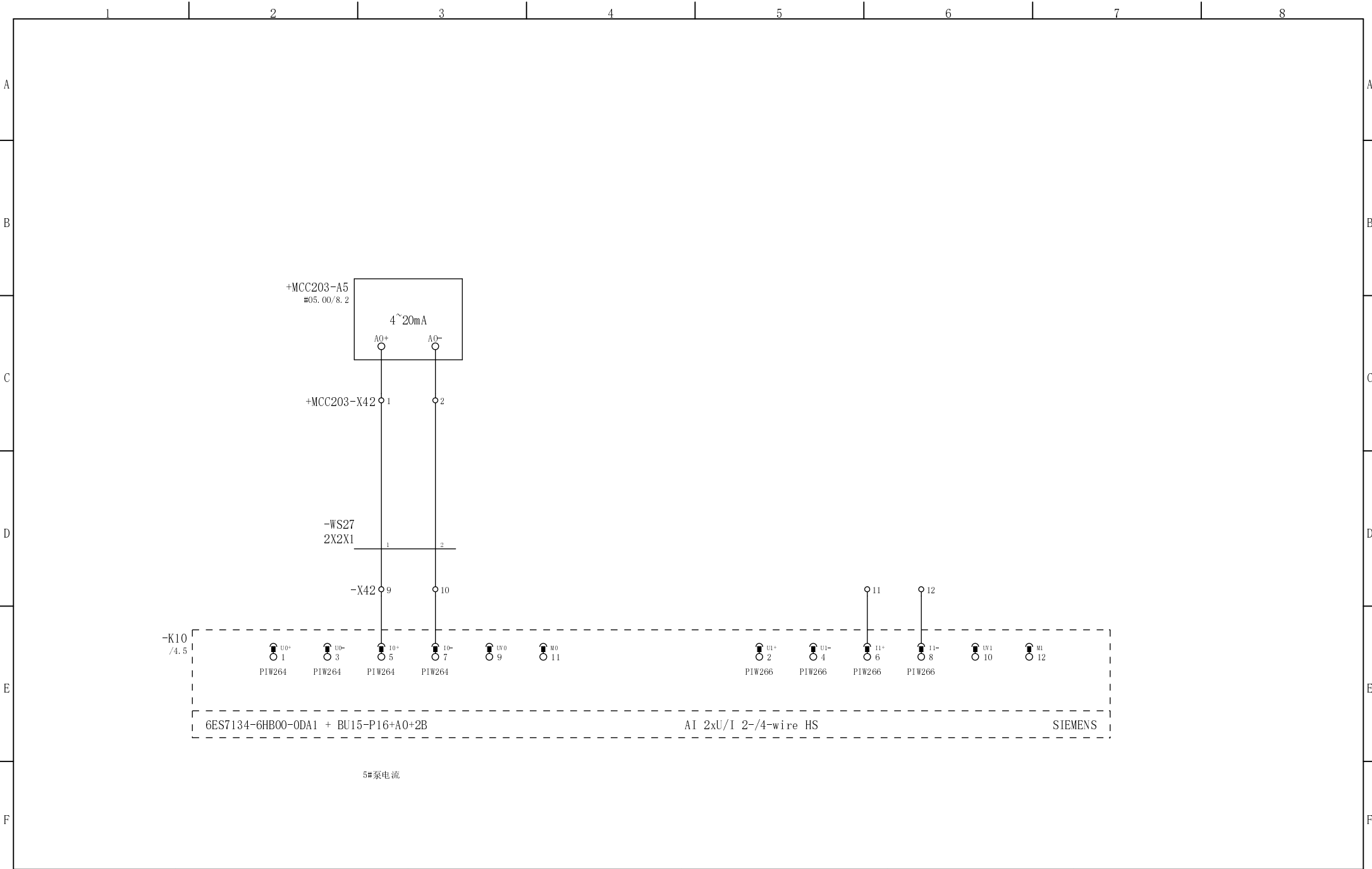
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
			校核			石媚杰	所 长	秦捷	+ PLC01		1: 1	下页: 11	kg	
			审查			王琛	工 艺		PLC01原理图	DZ6622.06.00	本页 10 共 21			
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机	目 期	2024. 04. 01				标 准	梁百勤	

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

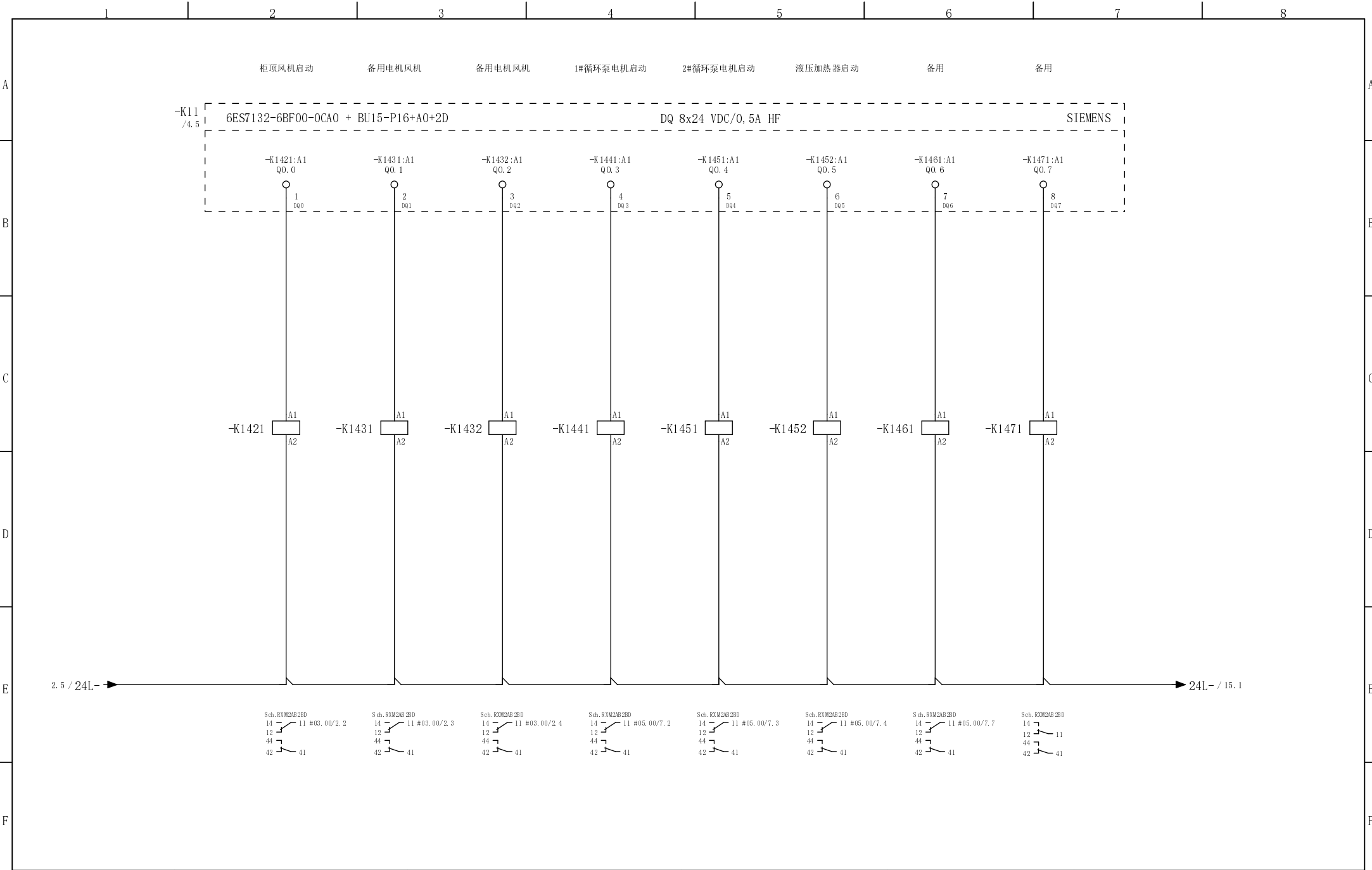


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 校核 审查 日期	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机				石媚杰	所 长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 13	kg
标记	处 数	日期					修正者	王琛	工 艺			PLC01原理图	DZ6622.06.00	本页 12 共 21
						目 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					

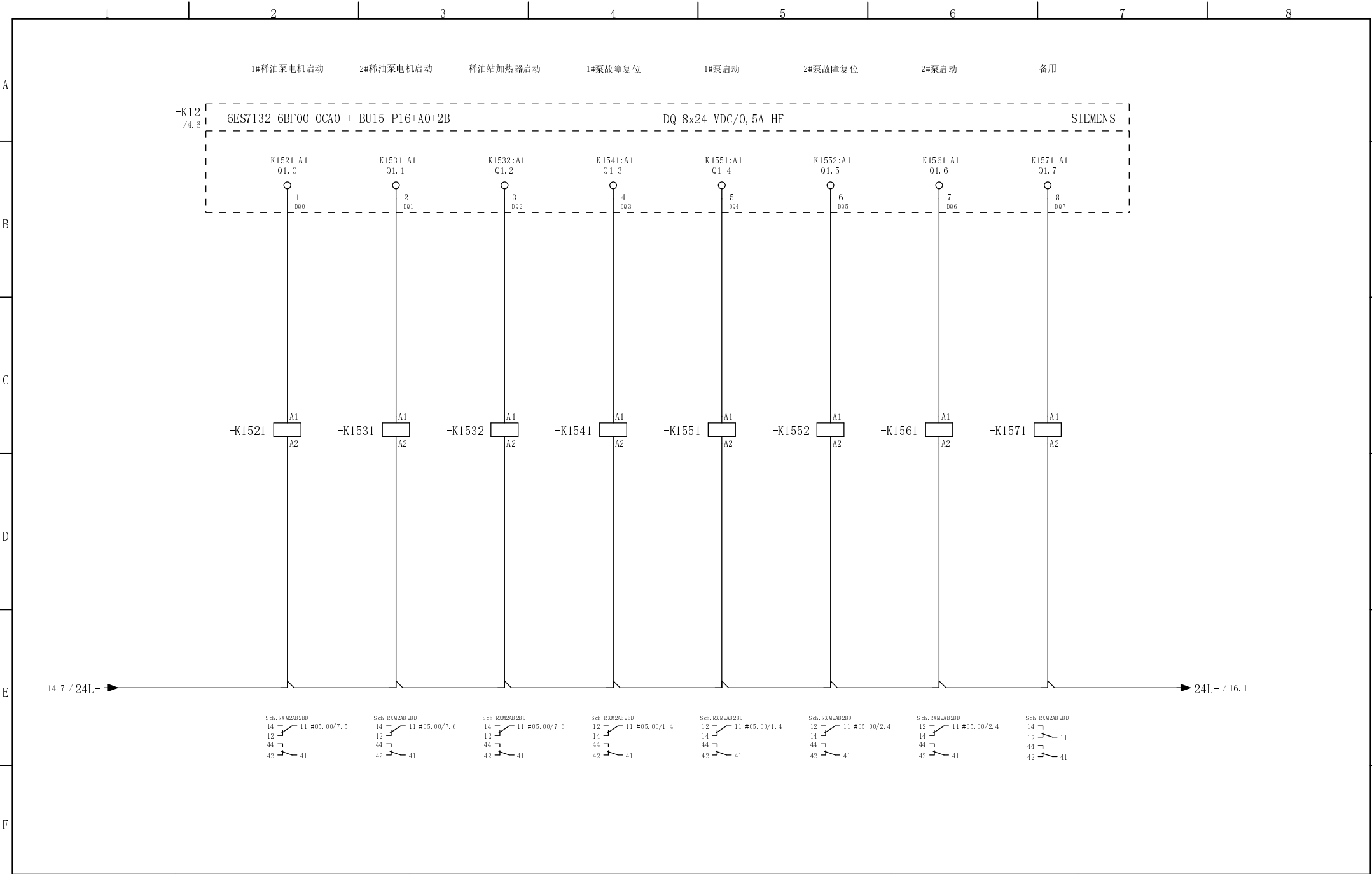




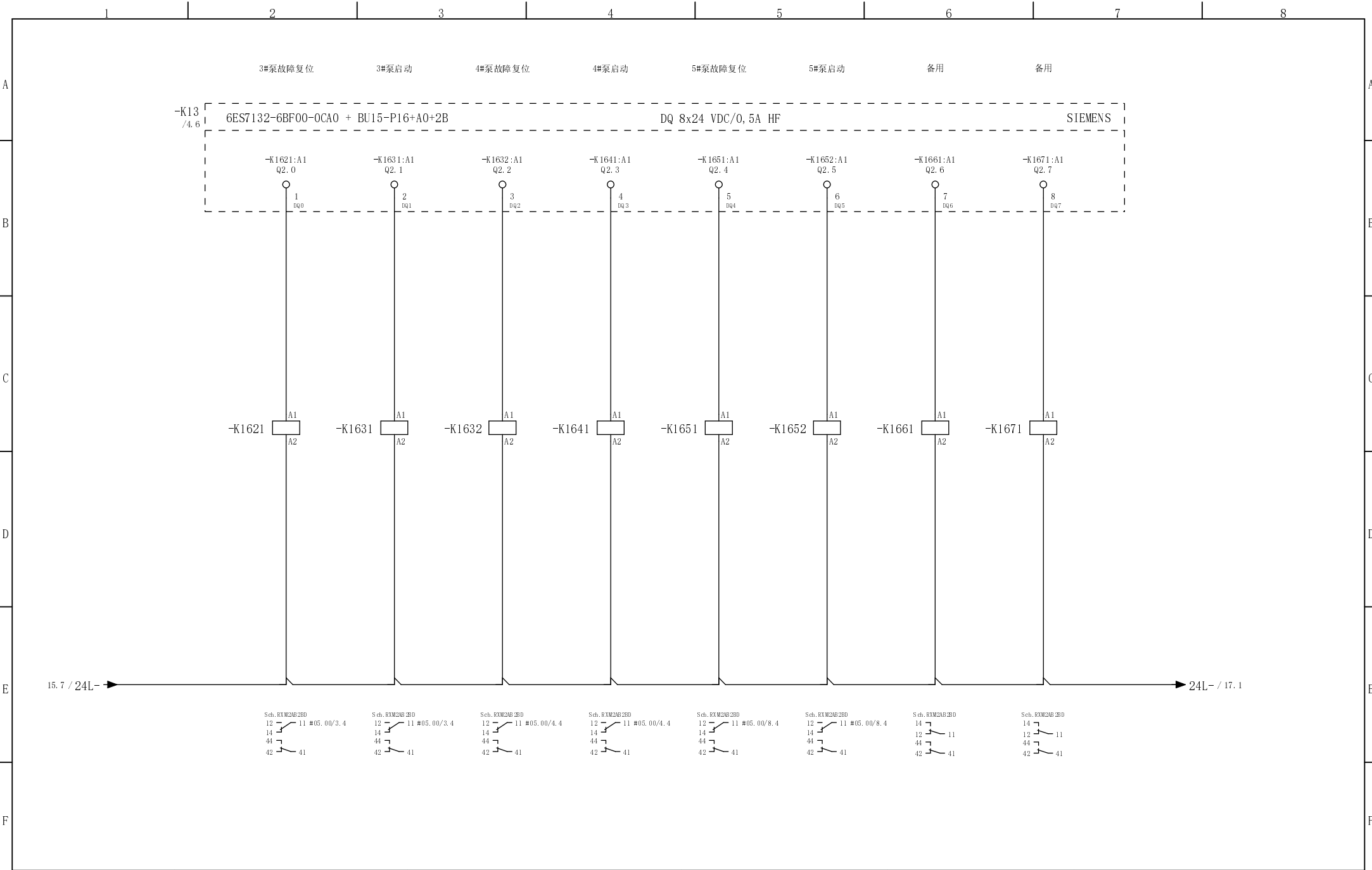
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 14	
				酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		PLC01原理图	DZ6622.06.00	本页 13 共 21		
标记	处 数	日期	修 正 者				日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					



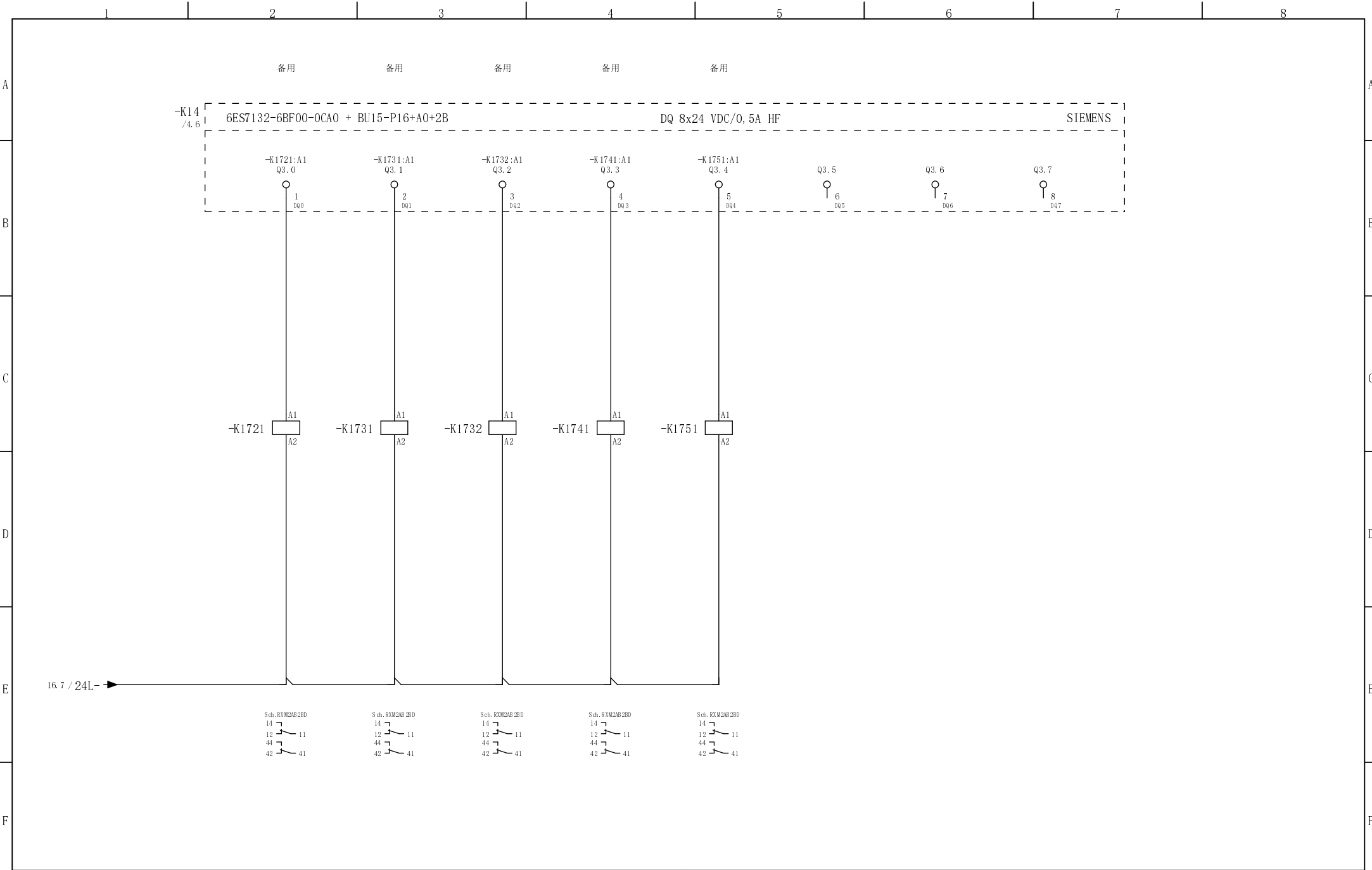
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: 15	kg
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		PLC01原理图	DZ6622.06.00		
					目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 21					



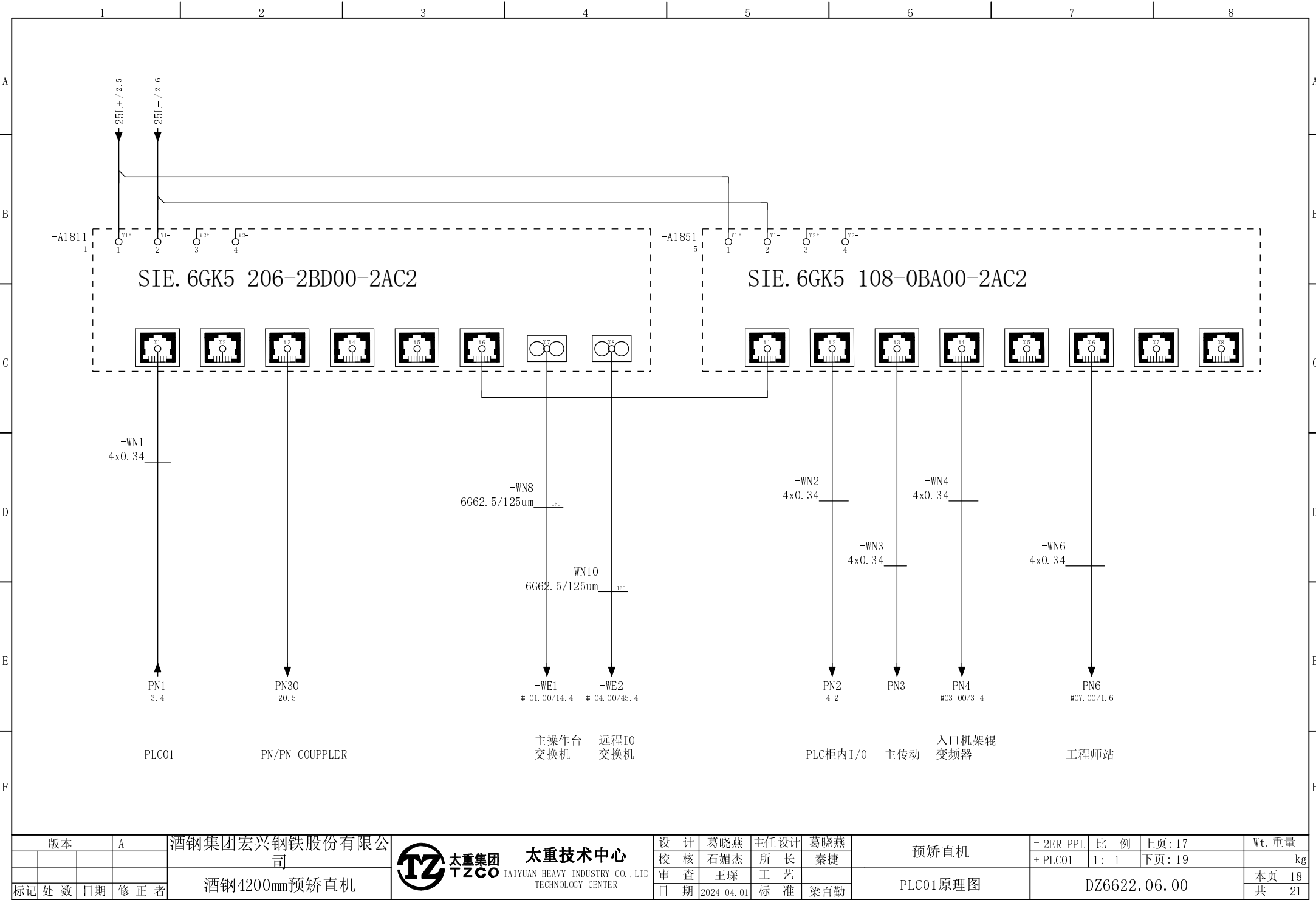
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 14	Wt. 重量
				司				校核 石媚杰 所 长 秦捷			+ PLC01		1: 1	下页: 16	kg	
酒钢4200mm预矫直机						审 查 王琛 工 艺			PLC01原理图		DZ6622.06.00		本页 15			
标记	处 数	日期	修 正 者				目 期 2024.04.01 标 准 梁百勤							共 21		



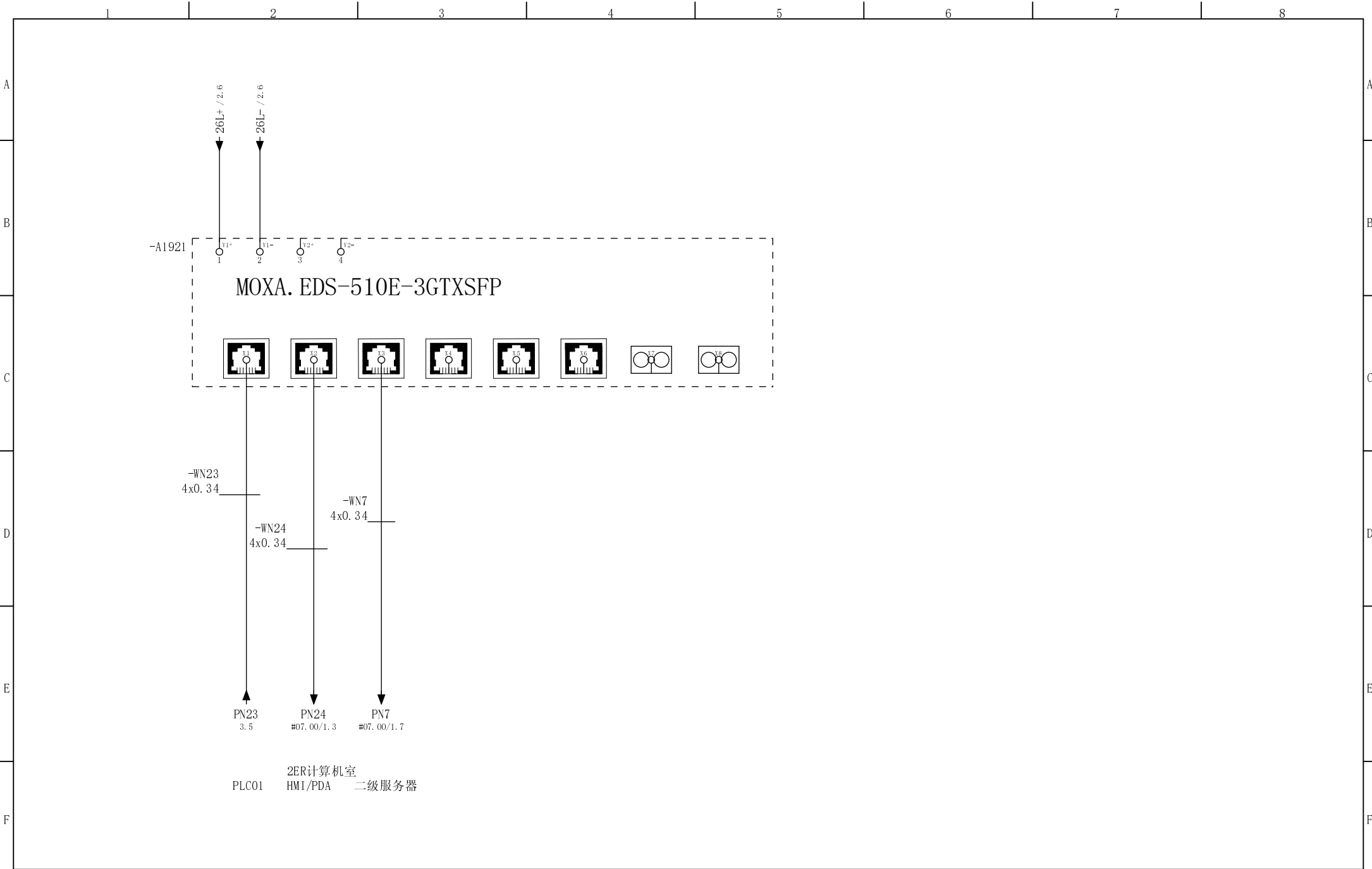
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机			= 2ER_PPL	比 例	上页: 15	Wt. 重量
				司				校核	石媚杰	所 长	秦捷				+ PLC01	1: 1	下页: 17	kg
				酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		PLC01原理图			DZ6622.06.00			本页 16
标记	处 数	日期	修 正 者					目 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤							共 21



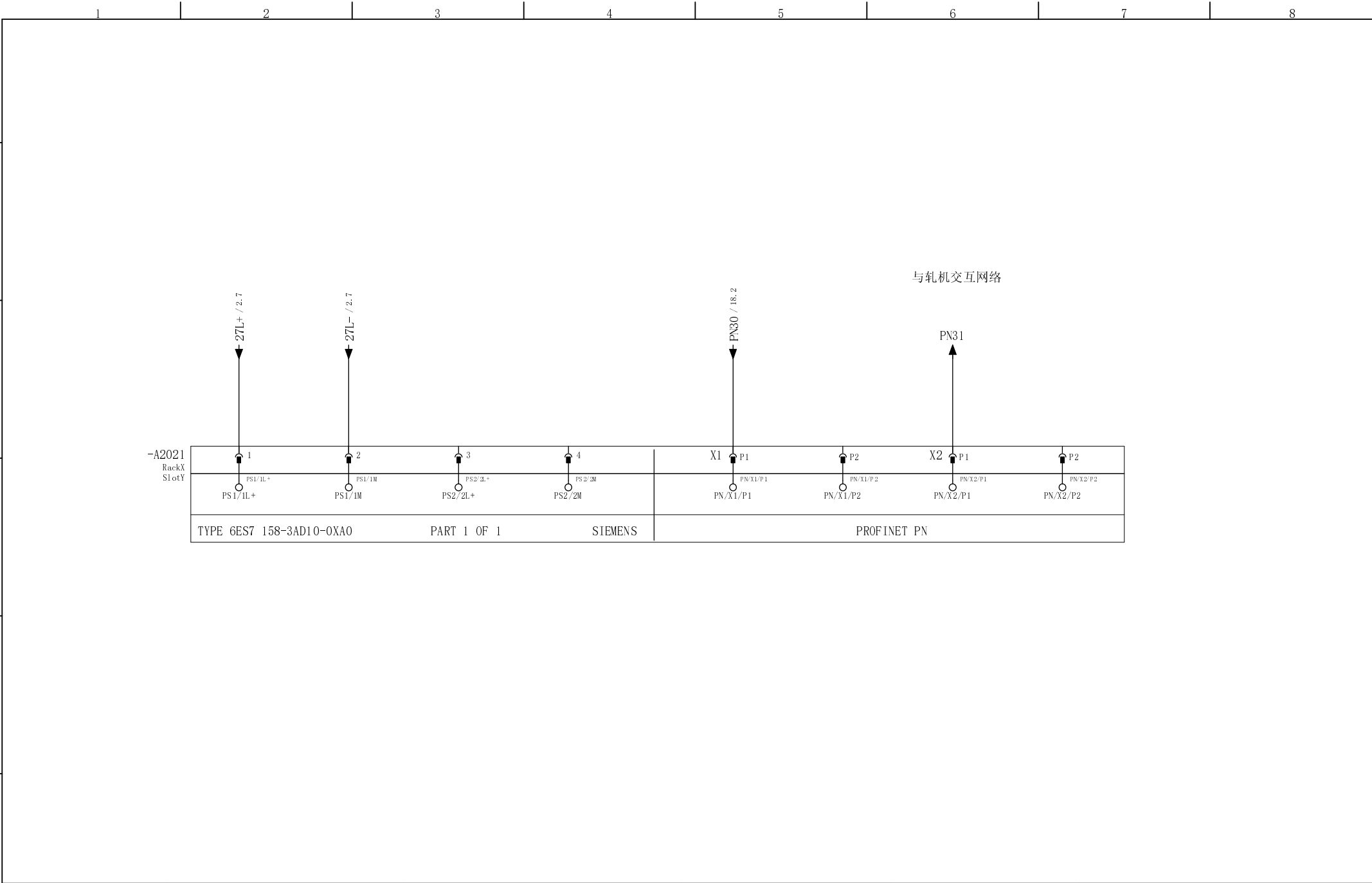
版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 16	Wt. 重量
					酒钢4200mm预矫直机				校核	石媚杰	所长	秦捷	PLC01原理图		+ PLC01	1: 1	下页: 18	kg
标记	处数	日期	修正者						审查	王琛	工艺				DZ6622.06.00			本页 17
									日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 21



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 17	Wt. 重量
			校核				石媚杰	所 长	秦捷	+ PLC01		1: 1	下页: 19	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		PLC01原理图	DZ6622.06.00			本页 18
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 21



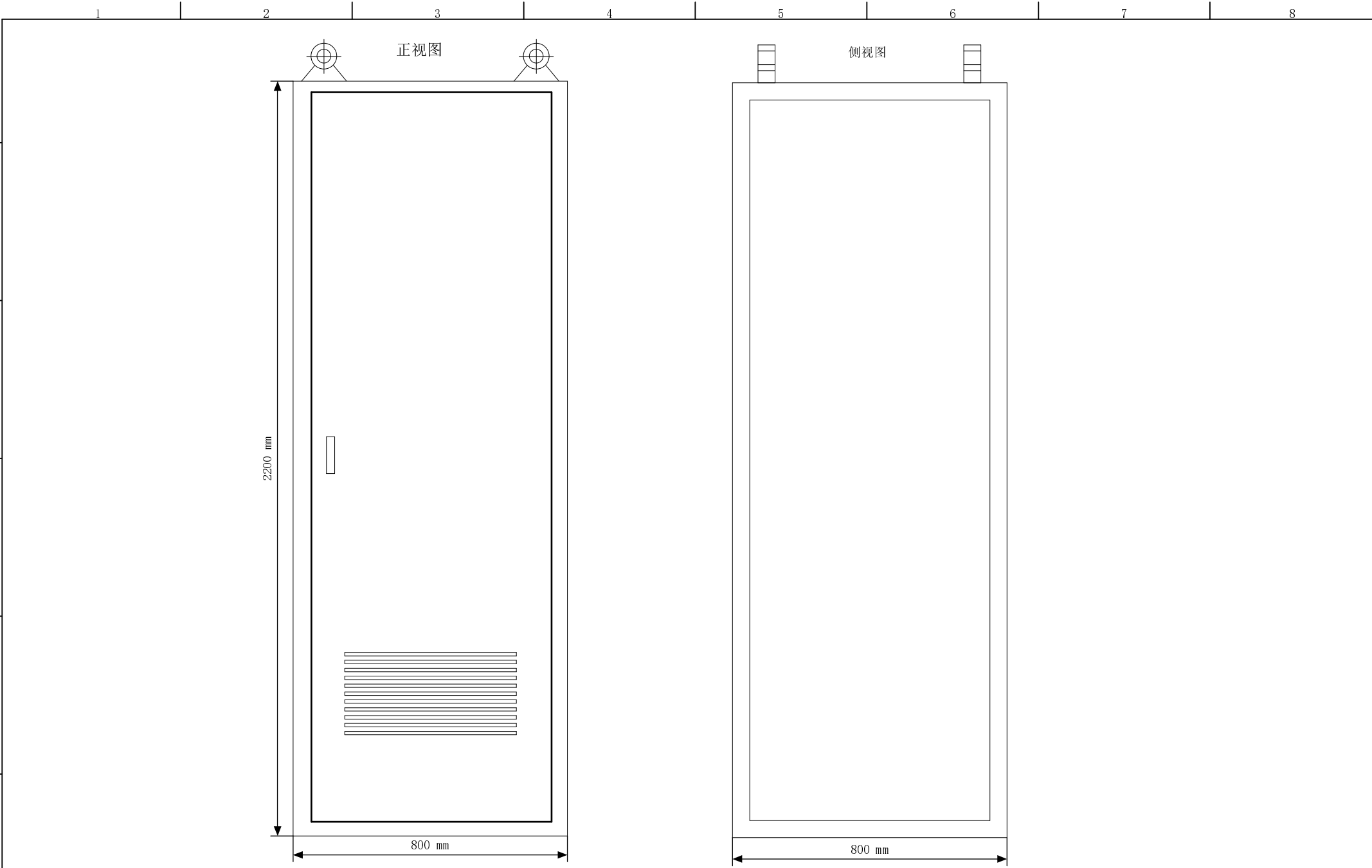
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 18	Wt. 重量
				司				校 核	石媚杰	所 长	秦捷	+ PLC01		1: 1	下页: 20		kg
				酒钢4200mm预矫直机				审 查	王琛	工 艺		PLC01原理图		DZ6622.06.00			本 页 19
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤						共 21





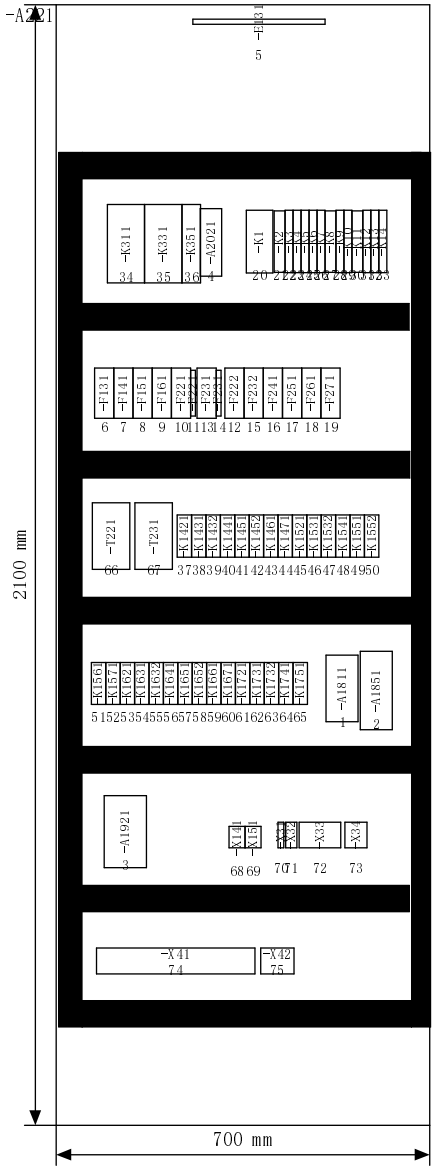
除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

1		2		3		4		5		6		7		8	
设备列表															
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制 造 商	重量Kg		备 注					
								单重	总重						
PLC01原理图															
1	=2ER_PPL	+PLC01		PLC01控制柜	DZ6622. 06. 01	1				按图订货					
2	=2ER_PPL	+MCD01		主操作台原理图	DZ6622. 06. 01. 00	1				部件					
3	=2ER_PPL	+REM01		操作侧操作箱原理图	DZ6622. 06. 02. 00	1				部件					
4	=2ER_PPL	+REM02		传动侧操作箱原理图	DZ6622. 06. 03. 00	1				部件					
5	=2ER_PPL	+REM03		远程IO原理图	DZ6622. 06. 04. 00	1				部件					
6	=2ER_PPL	+REM04		液压站操作原理图	DZ6622. 06. 05. 00	1				部件					
7	=2ER_PPL	+REM05		稀油站操作原理图	DZ6622. 06. 06. 00	1				部件					



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: #. 00/21	Wt. 重量
			校核				石媚杰	所 长	秦捷	+ PLC01		1: 10	下页: 2	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		PLC01控制柜	DZ6622.06.01	本页	1
											共			17	

屏面元件布置图



- 说明：
- GGD3柜型，前后开门，柜底开孔进线，安装对拼式阻燃绝缘隔板（密封盲板），配套提供固定电缆夹具，柜门安装同芯机械弹跳锁（钥匙通用）。  
控制柜净高为2200mm。色标：RAL7035。护等级不低于IP30。
  - 柜体前后张贴柜体铭牌（生产厂家、设备名称、型号）及防触电标识。
  - 以合适的比例清晰地将电气原理系统图塑封粘贴在柜门内侧指定的位置。
  - 母排要求：全长镀锡处理（接头处采用压花工艺）。采用钢性硬接高导电的电解铜；截面在整个长度内均匀；支持母排的绝缘子或其它材料应有合格的性能，以适应机械及电气要求。  
母排应有绝缘防护和相序颜色区分和相序标识，接地排和集中接地点设置标识。  
进线断路器与电缆连接处设置一段母排，保证电缆能顺利连接。
  - 裸露带电导体应进行防触电防护，断路器、接触器等设相间弧板。
  - 柜内及柜门元件标注元件“设备标识符”及铭牌。详见部件列表中各元件的“设备标识”及“注释”文本。
  - 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。同一条线两端标记一致。
  - 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接, 安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 安装15%的备用端子。
  - 设置专用的屏蔽接地端子，并在柜子侧面汇总连接到集中接地。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm预矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	<b>太重技术中心</b>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 10	下页: 3	
标记	处数	日期	修正者				审查	王琛	工艺		PLC01控制柜	DZ6622.06.01			本页 2
1				2	3	4	日期	2024.04.01	标准	梁百勤				共 17	8

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+PLC01 PLC控制柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-A221	控制柜	控制柜:800(W) X2200(H) X800(D)		1	国产	0.00 kg		
1	-A1811	交换机	6GK5 206-2BD00-2AC2		1	SIEMENS	1.10 kg		
2	-A1851	SCALANCE XC108 工业以太网交换机	6GK5 108-0BA00-2AC2		1	SIEMENS	0.78 kg		
3	-A1921	网管型交换机	EDS-510E-3GTXSFP		1	MOXA	1.69 kg		
	-A1921	SFP 千兆多模光模块	SFP-1GLSXLC		2	MOXA	0.00 kg		
4	-A2021	PN/PN 耦合器接口模块	6ES7 158-3AD10-0XA0		1	SIEMENS	0.52 kg		
5	-E131	柜内照明灯 柜体带	AC220V, 20W	AC220V, 20W 柜体带	1	国产	2.00 kg	柜内照明日光灯	
6	-F131	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	柜内照明	
7	-F141	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	检修插座-1	
8	-F151	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	检修插座-2	
9	-F161	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	PLC	
10	-F221	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源	
11	-F221	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源	
12	-F222	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接口模块	
13	-F231	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源	
14	-F231	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源	
15	-F232	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DI模块	
16	-F241	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DO模块	
17	-F251	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	交换机-1	
18	-F261	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	交换机-2	
19	-F271	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	PN耦合器	
20	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CN0		1	SIEMENS	0.15 kg		
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg		
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
				司		校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ PLC01	1: 1	下页: 4	kg
				酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工 艺		PLC01控制柜		DZ6622.06.01			本页 3
标记	处数	日期	修正者			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 17
1		2		3		4		5		6		7		8	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

葛晓燕  
石媚杰  
王琛  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
  
梁百勤

预矫直机

PLC01控制柜

= 2ER PPL  
+ PLC01

比 例  
1: 1

上页: 2  
下页: 4

Wt. 重量  
kg

本页 3  
共 17

1															2															3															4															5															6															7															8																								
箱柜设备清单																																																																																																																																	
+PLC01 PLC控制柜																																																																																																																																	
序号										设备标识										名称																				型号规格																				技术参数										数量										制造商										重量(Kg)										注释																													
21										-K2										ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D																				6ES7 193-6BP00-0DA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
										-K3										ET200SP DI 8x24VDC高性能型																				6ES7 131-6BF00-0CA0																														1										SIEMENS										0.03 kg																																							
22										-K3										基座单元 ET200SP(BU-A0)																				6ES7 193-6BP00-0BA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
										-K4										ET200SP DI 8x24VDC高性能型																				6ES7 131-6BF00-0CA0																														1										SIEMENS										0.03 kg																																							
23										-K4										基座单元 ET200SP(BU-A0)																				6ES7 193-6BP00-0BA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
										-K5										ET200SP DI 8x24VDC高性能型																				6ES7 131-6BF00-0CA0																														1										SIEMENS										0.03 kg																																							
24										-K5										基座单元 ET200SP(BU-A0)																				6ES7 193-6BP00-0BA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
										-K6										ET200SP DI 8x24VDC高性能型																				6ES7 131-6BF00-0CA0																														1										SIEMENS										0.03 kg																																							
25										-K6										基座单元 ET200SP(BU-A0)																				6ES7 193-6BP00-0BA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
										-K7										ET200SP DI 8x24VDC高性能型																				6ES7 131-6BF00-0CA0																														1										SIEMENS										0.03 kg																																							
26										-K7										基座单元 ET200SP(BU-A0)																				6ES7 193-6BP00-0BA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
										-K8										模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS																				6ES7134-6HB00-0DA1																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
27										-K8										ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D																				6ES7 193-6BP00-0DA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
										-K9										模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS																				6ES7134-6HB00-0DA1																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
28										-K9										基座单元 ET200SP(BU-A0)																				6ES7 193-6BP00-0BA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
										-K10										模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS																				6ES7134-6HB00-0DA1																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
29										-K10										基座单元 ET200SP(BU-A0)																				6ES7 193-6BP00-0BA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
										-K11										ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型																				6ES7 132-6BF00-0CA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
30										-K11										ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D																				6ES7 193-6BP00-0DA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
										-K12										ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型																				6ES7 132-6BF00-0CA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
31										-K12										基座单元 ET200SP(BU-A0)																				6ES7 193-6BP00-0BA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
										-K13										ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型																				6ES7 132-6BF00-0CA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
32										-K13										基座单元 ET200SP(BU-A0)																				6ES7 193-6BP00-0BA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
										-K14										ET200SP DO 8x24VDC/0.5A高性能型																				6ES7 132-6BF00-0CA0																														1										SIEMENS										0.04 kg																																							
版本										A										酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司																				 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER																				设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕										预矫直机																				= 2ER PPL										比例 1: 1										上页: 3										Wt. 重量 kg									
																				酒钢4200mm预矫直机																																								校核 石媚杰 所长 秦捷																														+ PLC01																																							
标记处数										日期										修正者																														审查 王琛 工艺										PLC01控制柜																				DZ6622.06.01										本页 4																																							
																																																		日期 2024.04.01										标准 梁百勤																				共 17																																																	

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+PLC01 PLC控制柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
33	-K14	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
34	-K311	系统电源 PS 60W 120/230V AC/DC	6ES7 507-0RA00-0AB0		1	SIEMENS	0.65 kg		
35	-K331	CPU 1516-3PN/DP	6ES7 516-3AP03-0AB0		1	SIEMENS	0.50 kg		
	-K331	安装导轨 482 mm	6ES7 590-1AE80-0AA0		1	SIEMENS	0.65 kg		
	-K331	附件 存储卡	6ES7 954-8LE04-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg		
	-K331	远程采集终端	TZ-WLW001-V1.0		1	太重数智	1.00 kg		
36	-K351	CP 1543-1 RJ45 工业以太网通讯模块	6GK7543-1AX00-0XE0		1	SIEMENS	0.35 kg		
37	-K1421	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1421	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1421	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1421	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
38	-K1431	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1431	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1431	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1431	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
39	-K1432	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1432	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1432	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1432	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
40	-K1441	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1441	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1441	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1441	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
41	-K1451	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量 kg	
				校核					石媚杰	所 长	秦捷	+ PLC01			1: 1	下页: 6			
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机						审查	王琛	工 艺		PLC01控制柜		DZ6622.06.01		本页 5 共 17	
										日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						
1		2		3		4		5		6		7		8					

1		2		3		4		5		6		7		8			
箱柜设备清单																	
+PLC01 PLC控制柜																	
序号		设备标识		名称		型号规格		技术参数		数量		制造商		重量(Kg)		注释	
		-K1451		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1451		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1451		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
42		-K1452		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			
		-K1452		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1452		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1452		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
43		-K1461		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			
		-K1461		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1461		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1461		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
44		-K1471		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			
		-K1471		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1471		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1471		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
45		-K1521		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			
		-K1521		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1521		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1521		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
46		-K1531		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			
		-K1531		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1531		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1531		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
47		-K1532		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			

版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL 比例 上页: 5		Wt. 重量	
								校核 石媚杰 所长 秦捷				+ PLC01 1: 1 下页: 7		kg	
标记处数		日期		修正者		酒钢4200mm预矫直机		审查 王琛 工艺		PLC01控制柜		DZ6622.06.01		本页 6	
								日期 2024.04.01 标准 梁百勤						共 17	
1		2		3		4		5		6		7		8	

1

2

3

4

5

6

7

8


箱柜设备清单

+PLC01 PLC控制柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-K1532	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1532	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1532	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
48	-K1541	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1541	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1541	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1541	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
49	-K1551	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1551	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1551	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1551	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
50	-K1552	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1552	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1552	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1552	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
51	-K1561	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1561	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1561	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1561	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
52	-K1571	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	
	-K1571	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1571	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg	
	-K1571	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg	
53	-K1621	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg	


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量	
									校核	石媚杰		所 长	秦捷	+ PLC01		1: 1
										审查	王琛	工 艺		PLC01控制柜	DZ6622.06.01	本页 7 共 17
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm预矫直机			目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤			



		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+PLC01 PLC控制柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K1621	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1621	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1621	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
54	-K1631	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1631	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1631	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1631	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
55	-K1632	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1632	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1632	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1632	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
56	-K1641	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1641	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1641	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1641	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
57	-K1651	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1651	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1651	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1651	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
58	-K1652	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1652	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1652	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1652	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
59	-K1661	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机				校核	石媚杰	所长	秦捷	+ PLC01		1: 1	下页: 9	kg	
标记处数		日期	修正者			审查		王琛	工 艺		PLC01控制柜		DZ6622.06.01			本页 8
						日期		2024.04.01	标 准	梁百勤						共 17

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+PLC01 PLC控制柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K1661	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1661	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1661	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
60	-K1671	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1671	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1671	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1671	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
61	-K1721	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1721	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1721	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1721	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
62	-K1731	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1731	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1731	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1731	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
63	-K1732	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1732	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1732	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1732	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
64	-K1741	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1741	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1741	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1741	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
65	-K1751	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO 太重组技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量
			司				校核	石媚杰	所长	秦捷			+ PLC01	1: 1	下页: 10	kg
			酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工艺		PLC01控制柜		DZ6622.06.01			本页 9
标记	处数	日期	修正者				日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 17

	1	2	3	4	5	6	7	8
A	箱柜设备清单							
	+PLC01 PLC控制柜							
	序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)
		-K1751	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg
		-K1751	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg
		-K1751	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg
	66	-T221	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg
	67	-T231	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg
	68	-X141	五孔多功能插座 导轨式	10A		1	国产	0.30 kg
	69	-X151	五孔多功能插座 导轨式	10A		1	国产	0.30 kg
		-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg
		-X32	组合式直通端子	ST 2, 5		4	PXC	0.01 kg
		-X33	组合式直通端子	ST 2, 5		15	PXC	0.01 kg
B		-X34	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg
		-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		57	PXC	0.01 kg
		-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		12	PXC	0.01 kg
C								
D								
E								
F								

		1	2		3		4		5		6		7		8														
端子排列图																													
端子排=2ER_PPL+PLC01-X31																													
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																								
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/1. 2																								
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/1. 2																								
端子排=2ER_PPL+PLC01-X32																													
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																								
1	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/2. 3																								
2	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/2. 3																								
3	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/2. 3																								
4	ST 2, 5	'		PXC	#03. 00/2. 4																								
端子排=2ER_PPL+PLC01-X33																													
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																								
1	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/1. 4																								
2	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/1. 4																								
3	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/1. 4																								
4	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/2. 4																								
5	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/2. 4																								
6	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/2. 4																								
7	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/3. 4																								
8	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/3. 4																								
9	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/3. 4																								
10	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/4. 4																								
11	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/4. 4																								
12	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/4. 4																								
13	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/8. 4																								
14	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/8. 4																								
15	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/8. 4																								
端子排=2ER_PPL+PLC01-X34																													
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																								
1	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 2																								
2	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 2																								
3	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 3																								
4	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 4																								
5	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 5																								
6	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 6																								
7	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 6																								
8	ST 2, 5	'		PXC	#05. 00/7. 7																								
端子排=2ER_PPL+PLC01-X41																													
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																								
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 2																								
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 3																								
3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 6																								
4	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 2																								
5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 2																								
6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 2																								
7	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/9. 2																								
8	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/10. 2																								
9	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/10. 5																								
10	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 2																								
11	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 2																								
12	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 3																								
13	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 4																								
14	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 5																								
15	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 6																								
16	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 6																								
17	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/5. 7																								
18	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 2																								
19	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 2																								
20	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 3																								
21	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 4																								
22	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 5																								
23	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 6																								
24	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 6																								
25	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/6. 7																								
26	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 2																								
27	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 2																								
28	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 3																								
29	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 4																								
30	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 5																								
31	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 6																								
32	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 6																								
33	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/7. 7																								
34	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 2																								
35	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 2																								
36	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 3																								
37	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 4																								
38	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 5																								
39	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 6																								
40	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 6																								
41	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/8. 7																								
42	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/9. 2																								
43	ST 2, 5	'		PXC	#06. 00/9. 2																								
版本						A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计		葛晓燕		主任设计		葛晓燕		预矫直机		= 2ER_PPL		比 例		上页: 10		Wt. 重量	
												校 核		石娟杰		所 长		秦捷				+ PLC01		1: 1		下页: 12		kg	
												审 查		王琛		工 艺												本页 11	
标 记						处 数		日期		修 正 者		酒钢4200mm预矫直机				TZ		太重组		TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD		PLC01控制柜		DZ6622.06.01				共 17	
																2024.04.01		标 准		梁百勤									

	1	2	3	4	5	6	7	8
端子排列图								
端子排=2ER_PPL+PLC01-X41								
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注			
44	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/9.3			
45	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/9.4			
46	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/9.5			
47	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/9.6			
48	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/9.6			
49	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/9.7			
50	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/10.2			
51	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/10.2			
52	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/10.3			
53	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/10.4			
54	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/10.5			
55	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/10.6			
56	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/10.6			
57	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/10.7			
端子排=2ER_PPL+PLC01-X42								
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注			
1	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/11.3			
2	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/11.3			
3	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/11.6			
4	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/11.6			
5	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/12.3			
6	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/12.3			
7	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/12.6			
8	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/12.6			
9	ST 2, 5	┆		PXC	#06.00/13.3			

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+PLC01 PLC控制柜								
1	#.00/1.3	-E131:X1	-F131:2	#.00/1.3				
2	#.00/1.3	-E131:X2	-F131:4	#.00/1.3				
3	#.00/1.3	-F131:1	-F141:1	#.00/1.4				
4	#.00/1.3	-F131:3	-F141:3	#.00/1.4				
5	#.00/1.4	-F141:2	-X141:L1	#.00/1.4				
6	#.00/1.4	-F141:4	-X141:N	#.00/1.4				
7	#.00/1.4	-PE1:5	-X141:PE	#.00/1.4				
8	#.00/15.2	-K1521:A2	-K1531:A2	#.00/15.3				
9	#.00/15.3	-K1531:A2	-K1532:A2	#.00/15.3				
10	#.00/15.3	-K1532:A2	-K1541:A2	#.00/15.4				
11	#.00/15.4	-K1541:A2	-K1551:A2	#.00/15.5				
12	#.00/15.5	-K1551:A2	-K1552:A2	#.00/15.5				
13	#.00/15.5	-K1552:A2	-K1561:A2	#.00/15.6				
14	#.00/15.6	-K1561:A2	-K1571:A2	#.00/15.7				
15	#.00/3.2	-K311:PE	-PE1:7	#.00/3.2				
16	#.00/14.2	-K1421:A2	-K1431:A2	#.00/14.3				
17	#.00/14.3	-K1431:A2	-K1432:A2	#.00/14.3				
18	#.00/14.3	-K1432:A2	-K1441:A2	#.00/14.4				
19	#.00/14.4	-K1441:A2	-K1451:A2	#.00/14.5				
20	#.00/14.5	-K1451:A2	-K1452:A2	#.00/14.5				
21	#.00/14.5	-K1452:A2	-K1461:A2	#.00/14.6				
22	#.00/14.6	-K1461:A2	-K1471:A2	#.00/14.7				
23	#.00/1.5	-F151:2	-X151:L1	#.00/1.5				
24	#.00/1.5	-F151:4	-X151:N	#.00/1.5				
25	#.00/1.5	-PE1:6	-X151:PE	#.00/1.5				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
26	#.00/1.4	-F141:1	-F151:1	#.00/1.5				
27	#.00/1.4	-F141:3	-F151:3	#.00/1.5				
28	#03.00/2.2	-K1421:14	-K1431:14	#03.00/2.3				
29	#03.00/2.3	-K1431:14	-K1432:14	#03.00/2.4				
30	#03.00/2.2	-K1421:11	-X32:2	#03.00/2.3				
31	#03.00/2.3	-K1431:11	-X32:3	#03.00/2.3				
32	#03.00/2.4	-K1432:11	-X32:4	#03.00/2.4				
33	#03.00/2.2	-K1421:14	-X32:1	#03.00/2.3				
34	#.00/1.3	-F131:1	-X31:1	#.00/1.2				
35	#.00/1.3	-F131:3	-X31:2	#.00/1.2				
36	#.00/1.5	-F151:1	-F161:1	#.00/1.6				
37	#.00/1.5	-F151:3	-F161:3	#.00/1.6				
38	#.00/1.6	-F161:2	-K311:L1	#.00/3.2				
39	#.00/1.6	-F161:4	-K311:N	#.00/3.2				
40	#.00/2.2	-F222:1	-F232:1	#.00/2.3				
41	#.00/2.2	-F222:3	-F232:3	#.00/2.3				
42	#.00/2.2	-F221:2	-T221:L1	#.00/2.2				
43	#.00/2.2	-F221:4	-T221:L2	#.00/2.2				
44	#.00/2.2	-F221:1	-F231:1	#.00/2.3				
45	#.00/2.3	-F231:2	-T231:L1	#.00/2.3				
46	#.00/2.2	-F221:3	-F231:3	#.00/2.3				
47	#.00/2.3	-F231:4	-T231:L2	#.00/2.3				
48	#.00/1.6	-F161:1	-F221:1	#.00/2.2				
49	#.00/1.6	-F161:3	-F221:3	#.00/2.2				
50	#.00/5.2	-K2:-X10:12	-X41:11	#.00/5.2				
51	#.00/5.4	-K2:-X10:14	-X41:13	#.00/5.4				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> T <sub>AI</sub> YUAN H <sub>EAVY</sub> I <sub>NDUSTRY</sub> CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量	
						校核	石娟杰	所 长	秦捷			+ PLC01	1: 1	下页: 14		kg
						审查	王琛	工 艺		PLC01控制柜		DZ6622.06.01				本页 13
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 17



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

预矫直机	
PLC01控制柜	

= 2ER PPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
+ PLC01	1: 1	下页: 14	kg
DZ6622.06.01			本页 13
			共 17

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+PLC01 PLC控制柜								
52	#.00/5.3	-K2:-X10:13	-X41:12	#.00/5.3				
53	#.00/5.2	-K2:-X10:11	-X41:10	#.00/5.2				
54	#.00/5.5	-K2:-X10:15	-X41:14	#.00/5.5				
55	#.00/5.6	-K2:-X10:16	-X41:15	#.00/5.6				
56	#.00/5.6	-K2:-X10:17	-X41:16	#.00/5.6				
57	#.00/5.7	-K2:-X10:18	-X41:17	#.00/5.7				
58	#.00/8.2	-K5:-X10:12	-X41:35	#.00/8.2				
59	#.00/8.4	-K5:-X10:14	-X41:37	#.00/8.4				
60	#.00/8.3	-K5:-X10:13	-X41:36	#.00/8.3				
61	#.00/8.2	-K5:-X10:11	-X41:34	#.00/8.2				
62	#.00/8.5	-K5:-X10:15	-X41:38	#.00/8.5				
63	#.00/8.6	-K5:-X10:16	-X41:39	#.00/8.6				
64	#.00/8.6	-K5:-X10:17	-X41:40	#.00/8.6				
65	#.00/8.7	-K5:-X10:18	-X41:41	#.00/8.7				
66	#.00/9.2	-K6:-X10:12	-X41:43	#.00/9.2				
67	#.00/9.4	-K6:-X10:14	-X41:45	#.00/9.4				
68	#.00/9.3	-K6:-X10:13	-X41:44	#.00/9.3				
69	#.00/9.2	-K6:-X10:11	-X41:42	#.00/9.2				
70	#.00/9.5	-K6:-X10:15	-X41:46	#.00/9.5				
71	#.00/9.6	-K6:-X10:16	-X41:47	#.00/9.6				
72	#.00/9.6	-K6:-X10:17	-X41:48	#.00/9.6				
73	#.00/4.3	-K351:PE	-PE1:4	#.00/4.2				
74	#.00/14.2	-K11:1	-K1421:A1	#.00/14.2				
75	#.00/14.5	-K11:5	-K1451:A1	#.00/14.5				
76	#.00/14.3	-K11:2	-K1431:A1	#.00/14.3				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
77	#.00/14.5	-K11:6	-K1452:A1	#.00/14.5				
78	#.00/14.3	-K11:3	-K1432:A1	#.00/14.3				
79	#.00/14.6	-K11:7	-K1461:A1	#.00/14.6				
80	#.00/14.7	-K11:8	-K1471:A1	#.00/14.7				
81	#.00/14.4	-K11:4	-K1441:A1	#.00/14.4				
82	#.00/15.2	-K12:1	-K1521:A1	#.00/15.2				
83	#.00/15.5	-K12:5	-K1551:A1	#.00/15.5				
84	#.00/15.3	-K12:2	-K1531:A1	#.00/15.3				
85	#.00/15.5	-K12:6	-K1552:A1	#.00/15.5				
86	#.00/15.3	-K12:3	-K1532:A1	#.00/15.3				
87	#.00/15.6	-K12:7	-K1561:A1	#.00/15.6				
88	#.00/15.7	-K12:8	-K1571:A1	#.00/15.7				
89	#.00/15.4	-K12:4	-K1541:A1	#.00/15.4				
90	#05.00/7.2	-K1441:11	-X34:2	#05.00/7.2				
91	#05.00/7.2	-K1441:14	-X34:1	#05.00/7.2				
92	#05.00/7.3	-K1451:14	-K1452:14	#05.00/7.4				
93	#05.00/7.3	-K1451:11	-X34:3	#05.00/7.3				
94	#05.00/7.4	-K1452:11	-X34:4	#05.00/7.4				
95	#05.00/7.5	-K1521:11	-X34:5	#05.00/7.5				
96	#05.00/7.4	-K1452:14	-K1521:14	#05.00/7.5				
97	#05.00/7.6	-K1531:11	-X34:6	#05.00/7.6				
98	#05.00/7.5	-K1521:14	-K1531:14	#05.00/7.6				
99	#05.00/7.6	-K1532:11	-X34:7	#05.00/7.6				
100	#05.00/7.6	-K1531:14	-K1532:14	#05.00/7.6				
101	#05.00/7.2	-K1441:14	-K1451:14	#05.00/7.3				
102	#.00/16.2	-K13:1	-K1621:A1	#.00/16.2				

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+PLC01 PLC控制柜								
103	#.00/16.3	-K13:2	-K1631:A1	#.00/16.3				
104	#.00/16.2	-K1621:A2	-K1631:A2	#.00/16.3				
105	#.00/16.3	-K13:3	-K1632:A1	#.00/16.3				
106	#.00/16.3	-K1631:A2	-K1632:A2	#.00/16.3				
107	#.00/16.4	-K13:4	-K1641:A1	#.00/16.4				
108	#.00/16.3	-K1632:A2	-K1641:A2	#.00/16.4				
109	#.00/16.5	-K13:5	-K1651:A1	#.00/16.5				
110	#.00/16.4	-K1641:A2	-K1651:A2	#.00/16.5				
111	#.00/16.5	-K13:6	-K1652:A1	#.00/16.5				
112	#.00/16.5	-K1651:A2	-K1652:A2	#.00/16.5				
113	#.00/16.6	-K13:7	-K1661:A1	#.00/16.6				
114	#.00/16.5	-K1652:A2	-K1661:A2	#.00/16.6				
115	#.00/16.7	-K13:8	-K1671:A1	#.00/16.7				
116	#.00/16.6	-K1661:A2	-K1671:A2	#.00/16.7				
117	#.00/15.7	-K1571:A2	-K1621:A2	#.00/16.2				
118	#05.00/4.4	-K1641:11	-X33:12	#05.00/4.4				
119	#05.00/4.4	-K1632:14	-X33:10	#05.00/4.4				
120	#05.00/4.4	-K1632:14	-K1641:12	#05.00/4.4				
121	#05.00/4.4	-K1632:11	-X33:11	#05.00/4.4				
122	#05.00/3.4	-K1631:11	-X33:9	#05.00/3.4				
123	#05.00/3.4	-K1621:14	-X33:7	#05.00/3.4				
124	#05.00/3.4	-K1621:14	-K1631:12	#05.00/3.4				
125	#05.00/3.4	-K1621:11	-X33:8	#05.00/3.4				
126	#05.00/2.4	-K1552:14	-X33:4	#05.00/2.4				
127	#05.00/2.4	-K1561:11	-X33:6	#05.00/2.4				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
128	#05.00/2.4	-K1552:14	-K1561:12	#05.00/2.4				
129	#05.00/2.4	-K1552:11	-X33:5	#05.00/2.4				
130	#05.00/1.4	-K1541:14	-X33:1	#05.00/1.4				
131	#05.00/1.4	-K1551:11	-X33:3	#05.00/1.4				
132	#05.00/1.4	-K1541:14	-K1551:12	#05.00/1.4				
133	#05.00/1.4	-K1541:11	-X33:2	#05.00/1.4				
134	#.00/2.3	-F232:2	-X41:1	#.00/5.2				
135	#.00/2.2	-F222:2	-K351:-X80:1	#.00/4.3				
136	#.00/2.2	-F222:4	-K351:-X80:2	#.00/4.3				
137	#.00/2.4	-F241:4	-K1421:A2	#.00/14.2				
138	#.00/14.7	-K1471:A2	-K1521:A2	#.00/15.2				
139	#.00/18.1	-A1811:1	-F251:2	#.00/2.5				
140	#.00/18.1	-A1811:2	-F251:4	#.00/2.5				
141	#.00/2.3	-F232:1	-F241:1	#.00/2.4				
142	#.00/2.3	-F232:3	-F241:3	#.00/2.4				
143	#.00/2.4	-F241:1	-F251:1	#.00/2.5				
144	#.00/2.5	-F251:1	-F261:1	#.00/2.6				
145	#.00/2.4	-F241:3	-F251:3	#.00/2.5				
146	#.00/2.5	-F251:3	-F261:3	#.00/2.6				
147	#.00/2.2	-F222:1	-T221:+	#.00/2.2				
148	#.00/2.2	-F222:3	-T221:-	#.00/2.2				
149	#.00/2.2	-T221:+	-T231:+	#.00/2.3				
150	#.00/2.2	-T221:-	-T231:-	#.00/2.3				
151	#.00/11.3	-K8:5	-X42:1	#.00/11.3				
152	#.00/11.3	-K8:7	-X42:2	#.00/11.3				
153	#.00/11.6	-K8:6	-X42:3	#.00/11.6				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZYUAN 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 校核 审查 日期	葛晓燕 石媚杰 王琛 2024.04.01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	预矫直机		= 2ER PPL + PLC01	比 例 1: 1	上页: 14 下页: 16	Wt. 重量 kg	
			酒钢4200mm预矫直机			PLC01控制柜		DZ6622.06.01								本页 15 共 17
标 记 处 数		日期	修 正 者													
1		2	3			4		5		6		7		8		




		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置											
+PLC01 PLC控制柜															
154	#.00/11.6	-K8:8	-X42:4	#.00/11.6											
155	#.00/12.3	-K9:5	-X42:5	#.00/12.3											
156	#.00/12.3	-K9:7	-X42:6	#.00/12.3											
157	#.00/12.6	-K9:6	-X42:7	#.00/12.6											
158	#.00/12.6	-K9:8	-X42:8	#.00/12.6											
159	#.00/13.3	-K10:5	-X42:9	#.00/13.3											
160	#.00/13.3	-K10:7	-X42:10	#.00/13.3											
161	#.00/13.6	-K10:6	-X42:11	#.00/13.6											
162	#.00/13.6	-K10:8	-X42:12	#.00/13.6											
163	#05.00/8.4	-K1652:11	-X33:15	#05.00/8.4											
164	#05.00/8.4	-K1651:14	-X33:13	#05.00/8.4											
165	#05.00/8.4	-K1651:14	-K1652:12	#05.00/8.4											
166	#05.00/8.4	-K1651:11	-X33:14	#05.00/8.4											
167	#.00/9.7	-K6:-X10:18	-X41:49	#.00/9.7											
168	#.00/10.2	-K7:-X10:12	-X41:51	#.00/10.2											
169	#.00/10.7	-K7:-X10:18	-X41:57	#.00/10.7											
170	#.00/10.4	-K7:-X10:14	-X41:53	#.00/10.4											
171	#.00/10.3	-K7:-X10:13	-X41:52	#.00/10.3											
172	#.00/10.2	-K7:-X10:11	-X41:50	#.00/10.2											
173	#.00/10.5	-K7:-X10:15	-X41:54	#.00/10.5											
174	#.00/10.6	-K7:-X10:16	-X41:55	#.00/10.6											
175	#.00/10.6	-K7:-X10:17	-X41:56	#.00/10.6											
176	#.00/2.6	-F261:1	-F271:1	#.00/2.7											
177	#.00/2.6	-F261:3	-F271:3	#.00/2.7											
178	#.00/19.2	-A1921:2	-F261:4	#.00/2.6											

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置											
179	#.00/19.2	-A1921:1	-F261:2	#.00/2.6											
180	#.00/4.3	-K2	-K8	#.00/4.5											
181	#.00/4.3	-K2	-K8	#.00/4.5											
182	#.00/2.3	-F232:2	-K2	#.00/4.3											
183	#.00/2.3	-F232:4	-K2	#.00/4.3											
184	#.00/2.4	-F241:2	-K11	#.00/4.5											
185	#.00/2.4	-F241:4	-K11	#.00/4.6											
186	#.00/6.2	-K3:-X10:11	-X41:18	#.00/6.2											
187	#.00/6.2	-K3:-X10:12	-X41:19	#.00/6.2											
188	#.00/6.6	-K3:-X10:16	-X41:23	#.00/6.6											
189	#.00/6.6	-K3:-X10:17	-X41:24	#.00/6.6											
190	#.00/6.4	-K3:-X10:14	-X41:21	#.00/6.4											
191	#.00/6.3	-K3:-X10:13	-X41:20	#.00/6.3											
192	#.00/6.5	-K3:-X10:15	-X41:22	#.00/6.5											
193	#.00/6.7	-K3:-X10:18	-X41:25	#.00/6.7											
194	#.00/7.2	-K4:-X10:11	-X41:26	#.00/7.2											
195	#.00/7.2	-K4:-X10:12	-X41:27	#.00/7.2											
196	#.00/7.6	-K4:-X10:16	-X41:31	#.00/7.6											
197	#.00/7.6	-K4:-X10:17	-X41:32	#.00/7.6											
198	#.00/7.4	-K4:-X10:14	-X41:29	#.00/7.4											
199	#.00/7.3	-K4:-X10:13	-X41:28	#.00/7.3											
200	#.00/7.5	-K4:-X10:15	-X41:30	#.00/7.5											
201	#.00/7.7	-K4:-X10:18	-X41:33	#.00/7.7											
202	#05.00/7.7	-K1461:11	-X34:8	#05.00/7.7											
203	#05.00/7.7	-K1461:14	-K1532:14	#05.00/7.6											
204	#.00/17.2	-K14:1	-K1721:A1	#.00/17.2											

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 15	Wt. 重量
						校核 石媚杰 所长 秦捷			+ PLC01	1: 1	下页: 17		kg
标记处数		日期	修正者			审查 王琛 工艺		PLC01控制柜		DZ6622.06.01			本页 16
					日期 2024.04.01 标准 梁百勤							共 17	

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+PLC01 PLC控制柜								
205	#.00/17.3	-K14:2	-K1731:A1	#.00/17.3				
206	#.00/17.2	-K1721:A2	-K1731:A2	#.00/17.3				
207	#.00/17.3	-K14:3	-K1732:A1	#.00/17.3				
208	#.00/17.3	-K1731:A2	-K1732:A2	#.00/17.3				
209	#.00/17.4	-K14:4	-K1741:A1	#.00/17.4				
210	#.00/17.3	-K1732:A2	-K1741:A2	#.00/17.4				
211	#.00/17.5	-K14:5	-K1751:A1	#.00/17.5				
212	#.00/16.7	-K1671:A2	-K1721:A2	#.00/17.2				
213	#.00/17.4	-K1741:A2	-K1751:A2	#.00/17.5				
214	#.00/18.5	-A1851:2	-F251:4	#.00/2.5				
215	#.00/18.5	-A1851:1	-F251:2	#.00/2.5				
216	#.00/10.5	-F221:11	-X41:54	#.00/10.5				
217	#.00/10.6	-F231:11	-X41:55	#.00/10.6				
218	#.00/10.6	-T221:14	-X41:56	#.00/10.6				
219	#.00/10.7	-T231:14	-X41:57	#.00/10.7				
220	#.00/10.5	-F221:14	-F231:14	#.00/10.6				
221	#.00/10.6	-F231:14	-T221:13	#.00/10.6				
222	#.00/10.6	-T221:13	-T231:13	#.00/10.7				
223	#.00/10.5	-F221:14	-X41:9	#.00/10.5				
224	#.00/18.3	-A1811:14	-A1851:6	#.00/18.5				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 16	Wt. 重量
			司			校核	石媚杰	所长	秦捷		+ PLC01	1: 1	下页: #.01.00/1	kg
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工艺		PLC01控制柜	DZ6622.06.01		本页 17	
						日期	2024.04.01	标准	梁百勤		共 17			



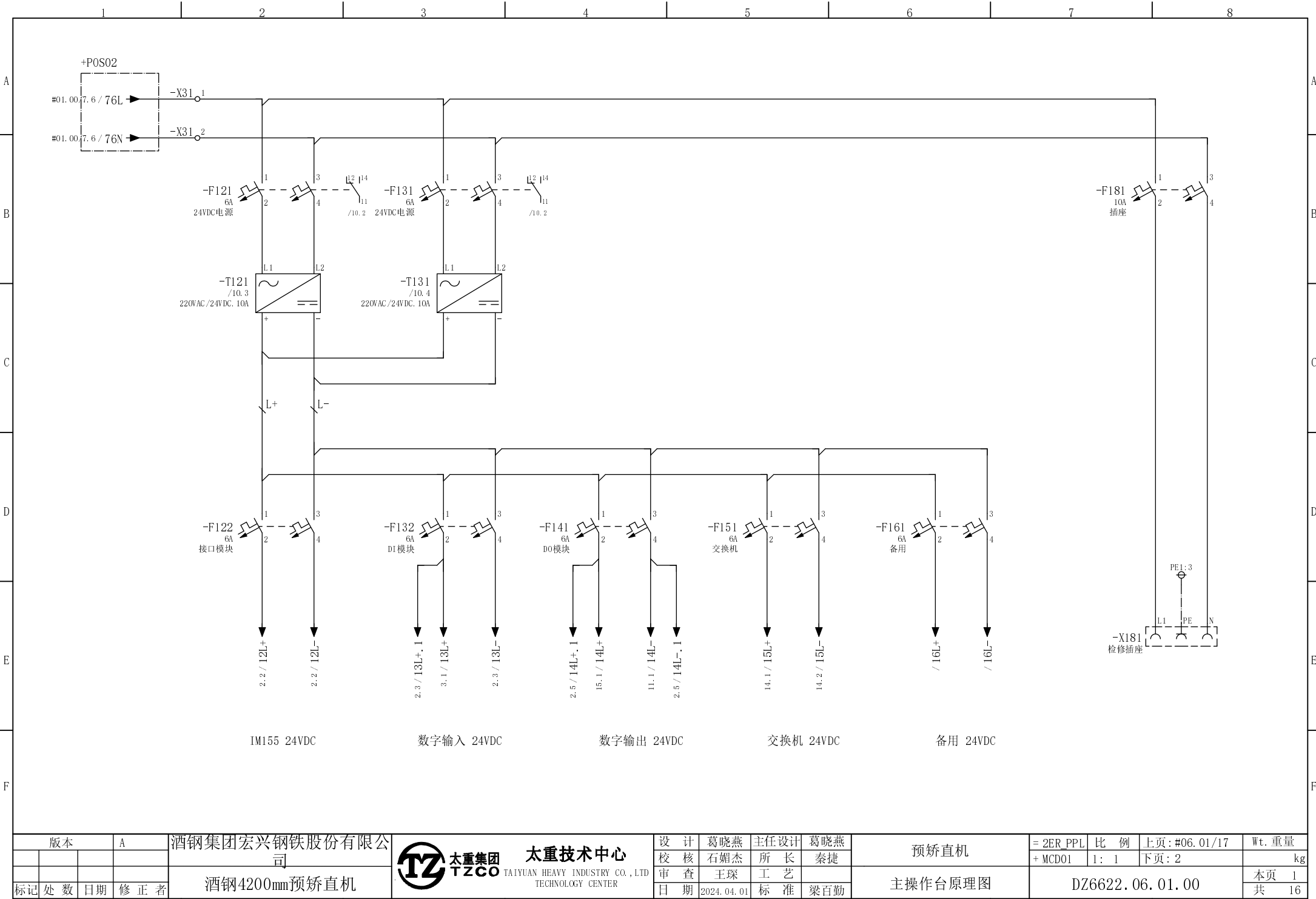
太重集团  
TZCO

太重技术中心

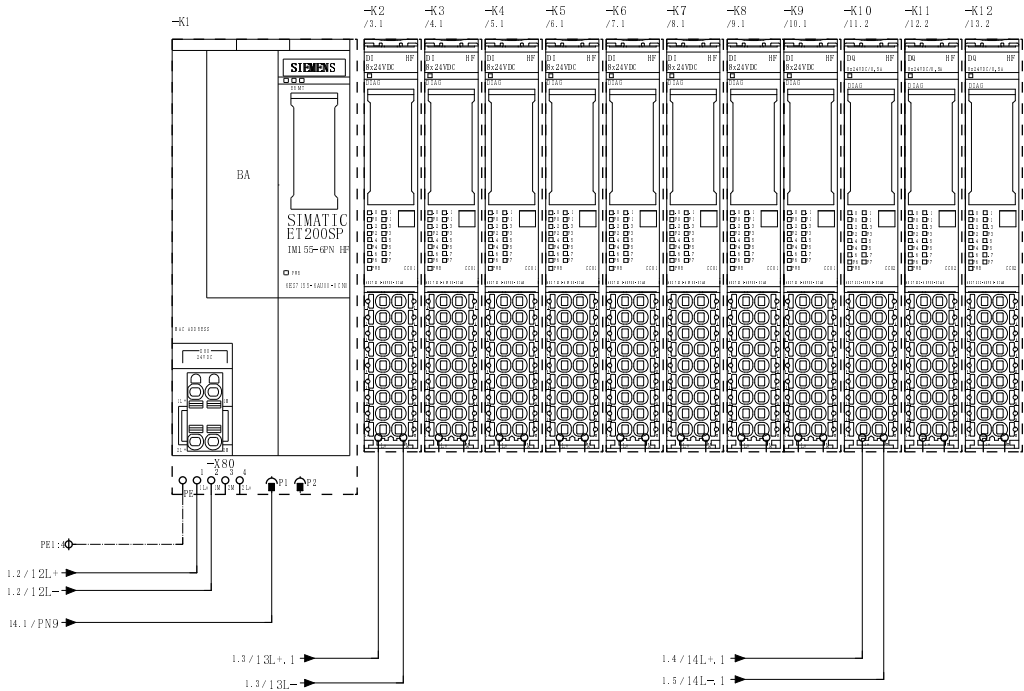
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审核	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 16	Wt. 重量
+ PLC01		+ PLC01	1: 1	下页: #.01.00/1	kg
PLC01控制柜		DZ6622.06.01		本页 17	
				共 17	

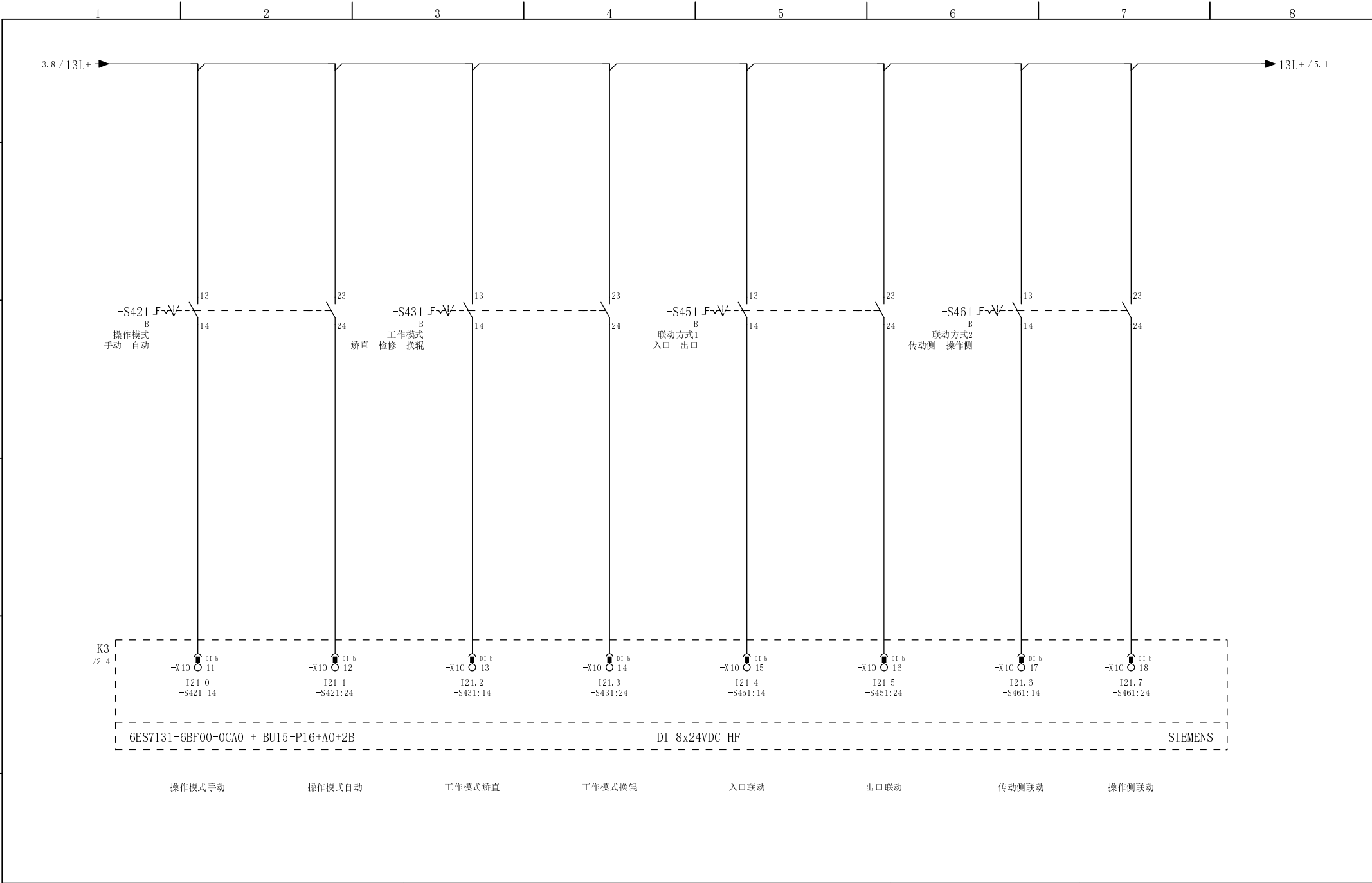


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: #06.01/17	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 2	
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机		审 查	王琛	工 艺		主操作台原理图	DZ6622.06.01.00	
										日 期	2024.04.01			

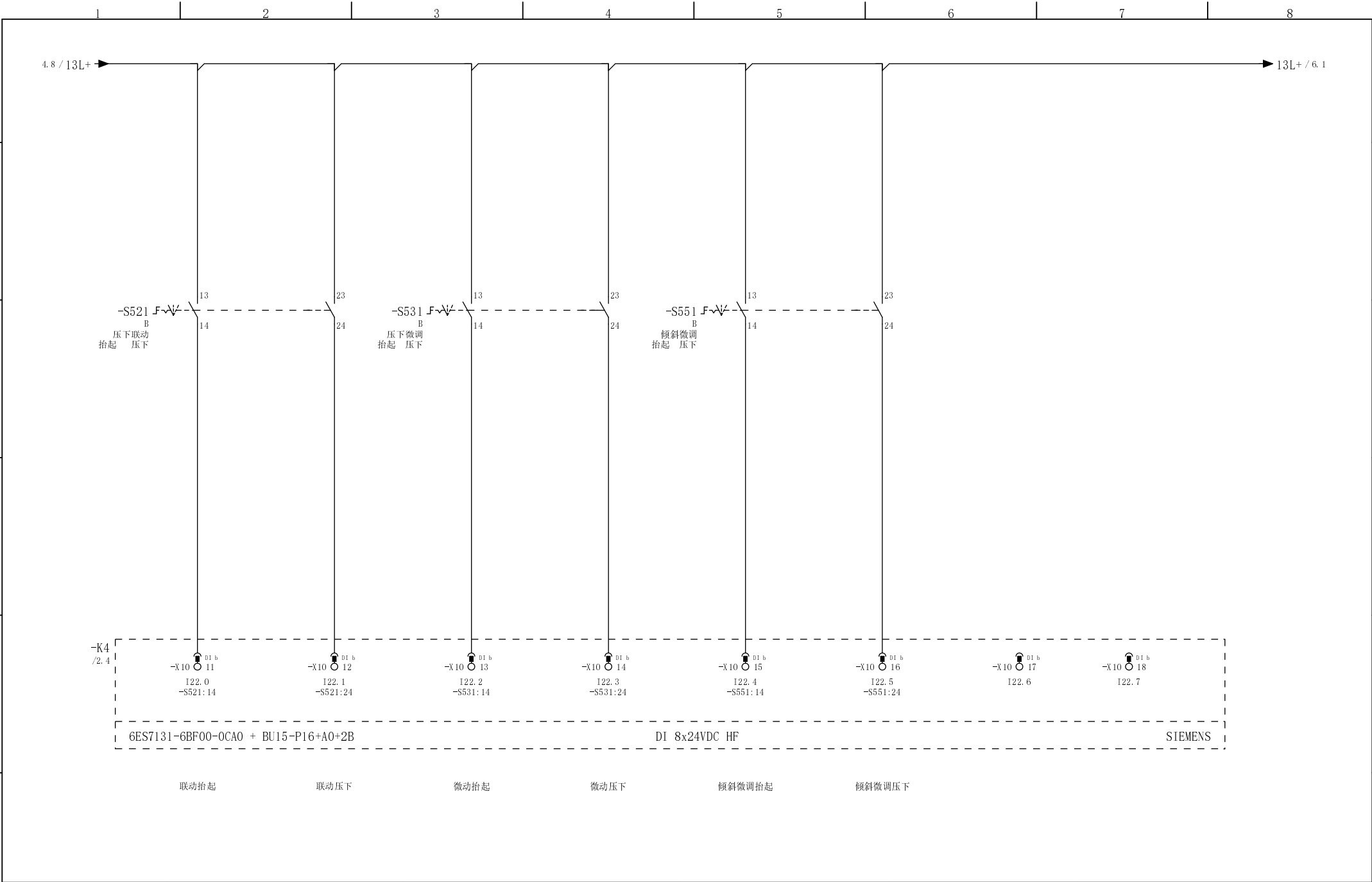


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量	
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ MCD01	1: 1.5	下页: 3		kg
标记	处 数	日期	修 正 者				审 查	王琛	工 艺			主操作台原理图				本 页    2
							日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤		DZ6622. 06. 01. 00			共    16	

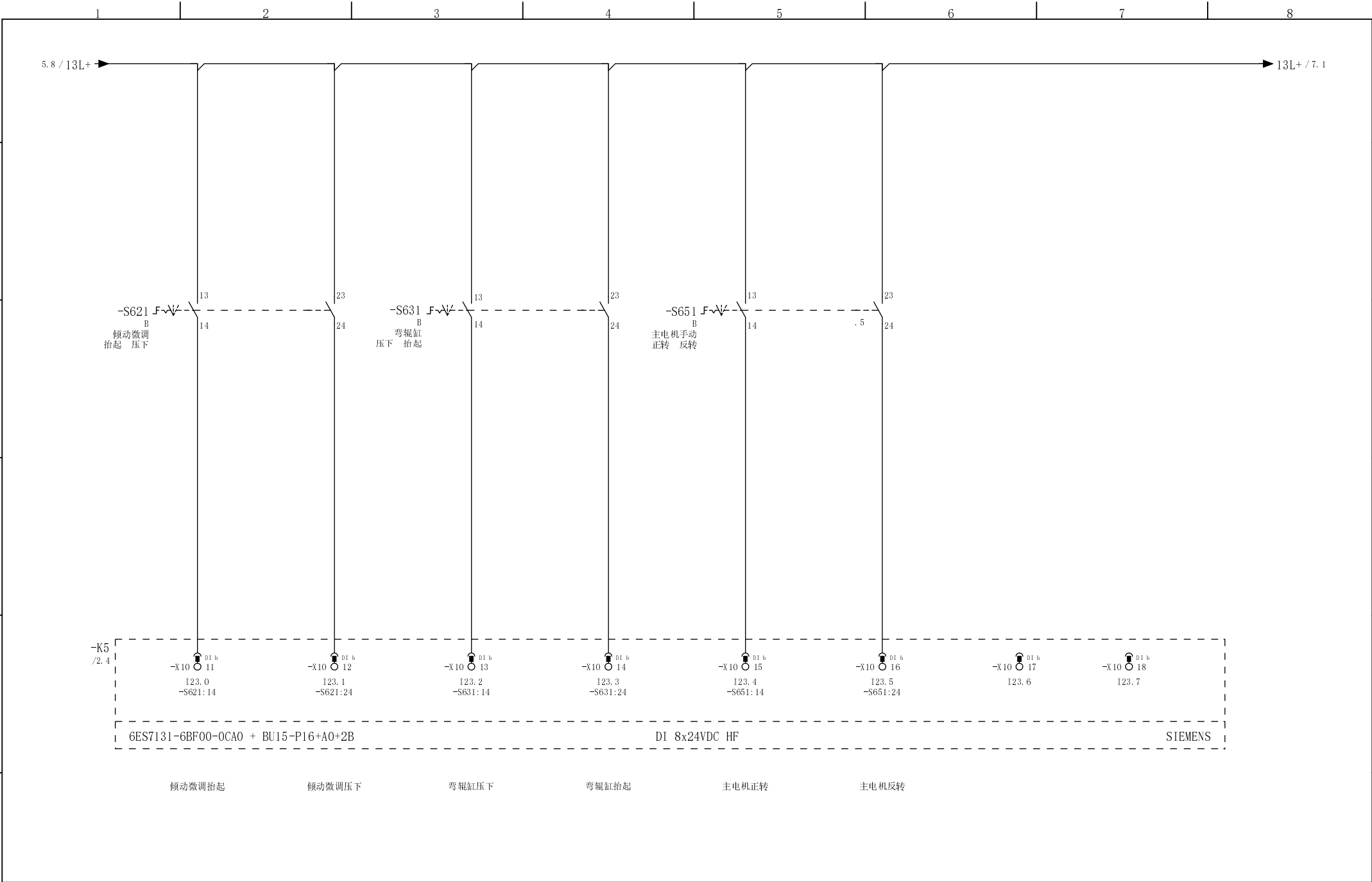
1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
						校核 石媚杰 所 长 秦捷	+ MCD01	1: 1			下页: 5	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机		审 查 王琛 工 艺		主操作台原理图		DZ6622.06.01.00			本页 4
															目 期 2024.04.01

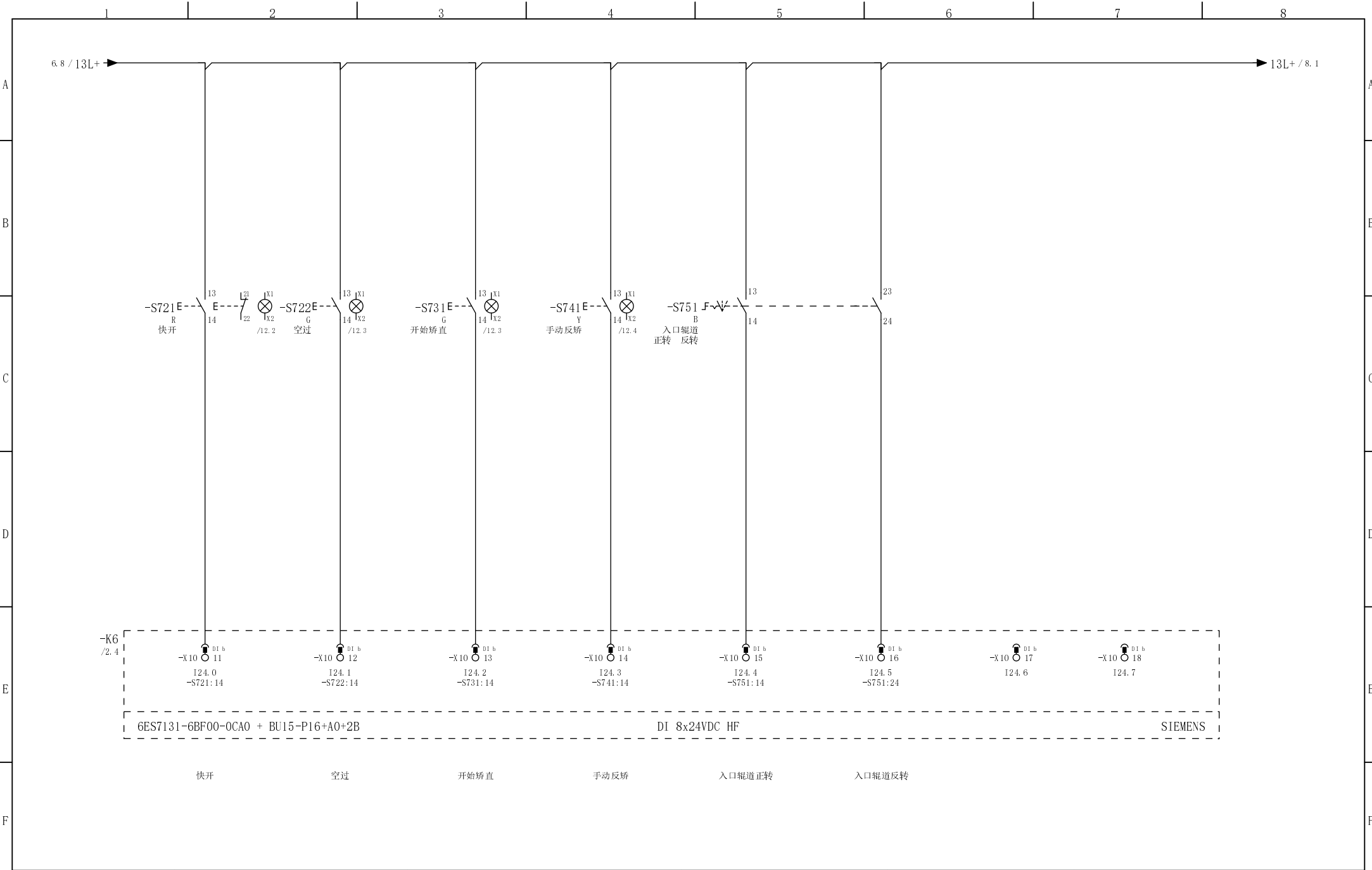


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
				司		校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ MCD01	1: 1	下页: 6	kg
				酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工 艺		主操作台原理图		DZ6622.06.01.00			本页 5
标记	处 数	日期	修 正 者			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 16

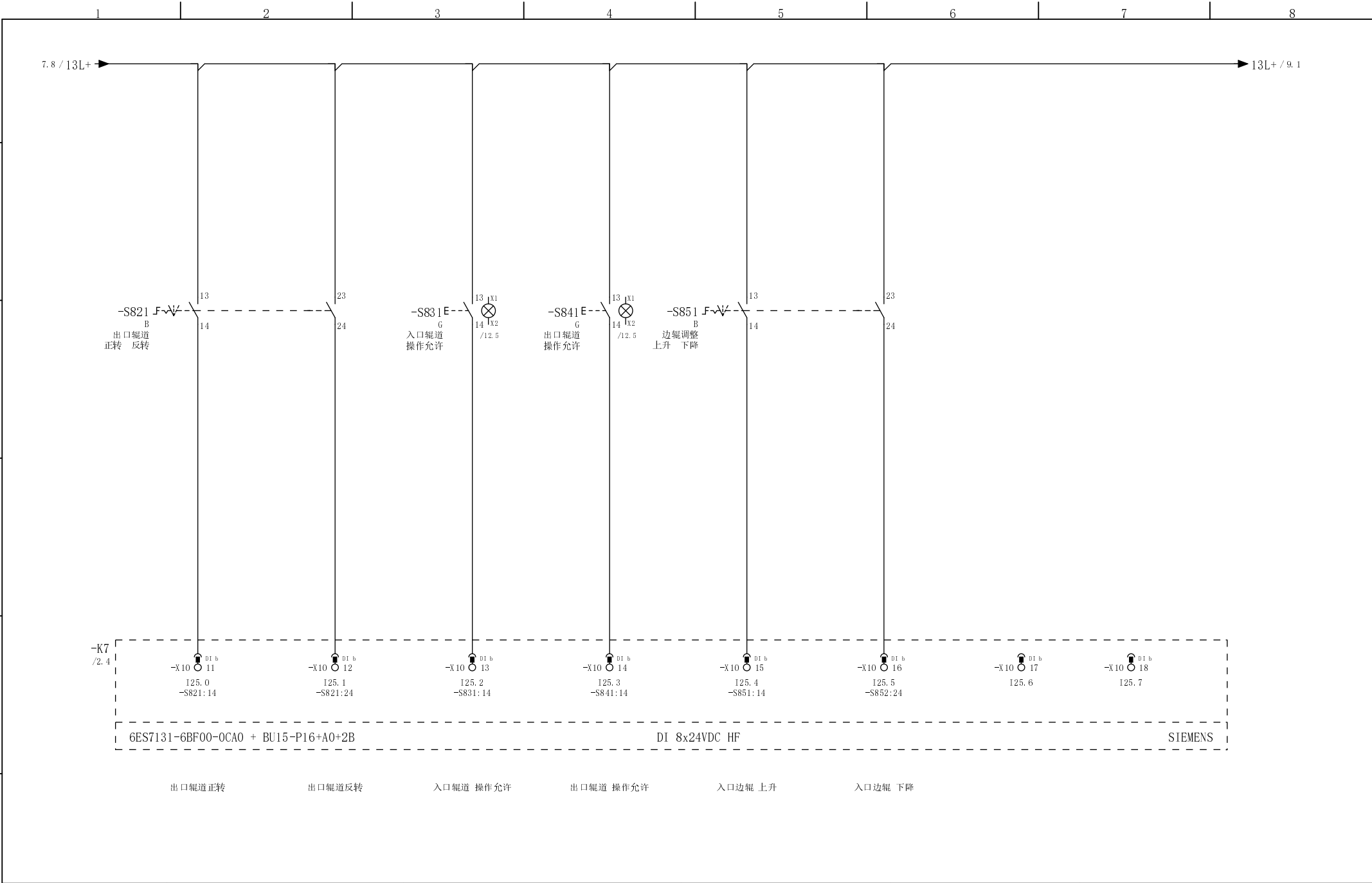


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
				司		校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ MCD01	1: 1	下页: 7	kg
				酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工 艺		主操作台原理图		DZ6622.06.01.00		本页 6	
标记	处数	日期	修正者			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 16	

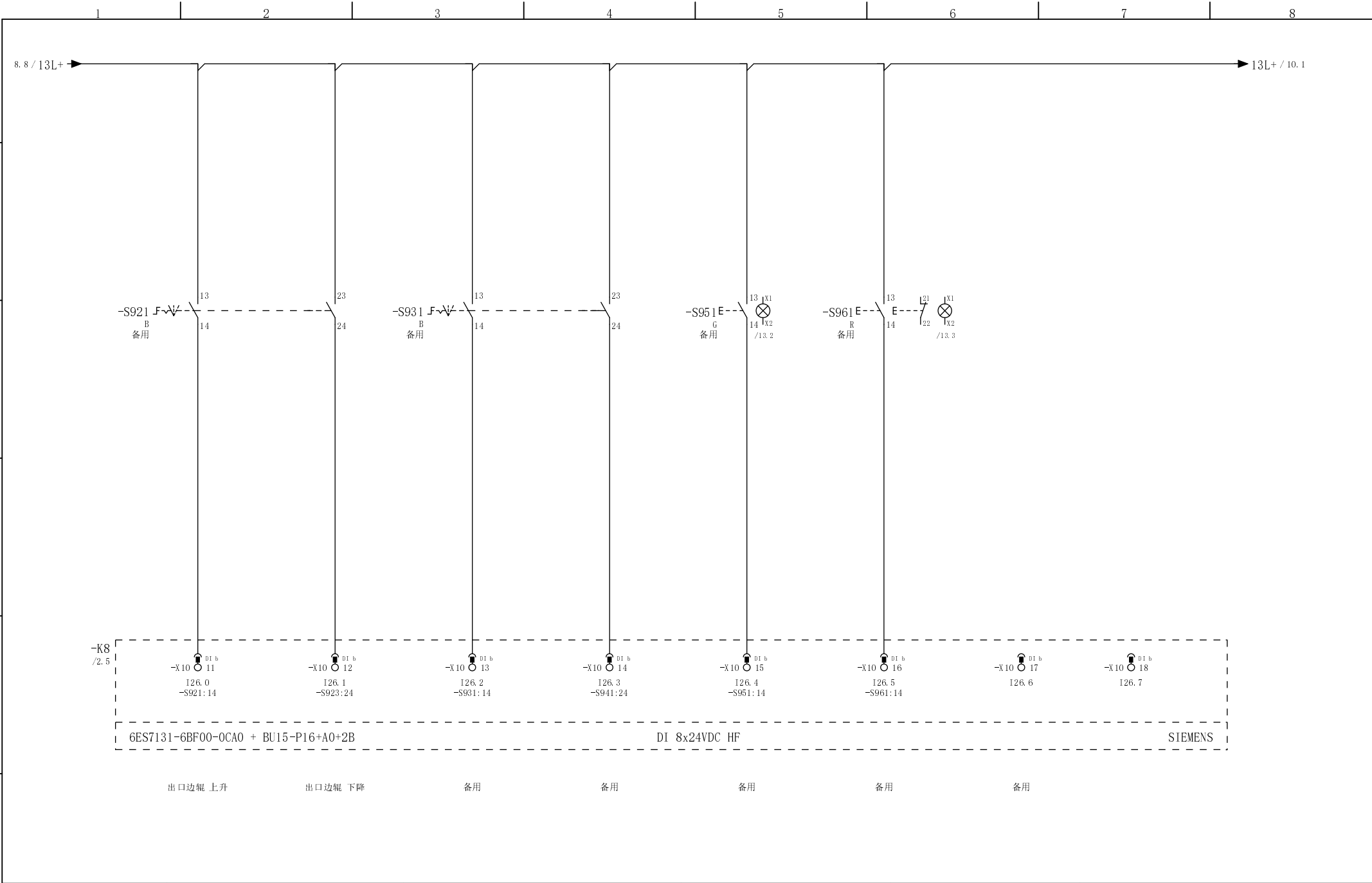




版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量	
			校核				石媚杰	所 长	秦捷	+ MCD01		1: 1	下页: 8	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺	主操作台原理图	DZ6622.06.01.00		本页 7
										日期	2024.04.01	标 准				梁百勤



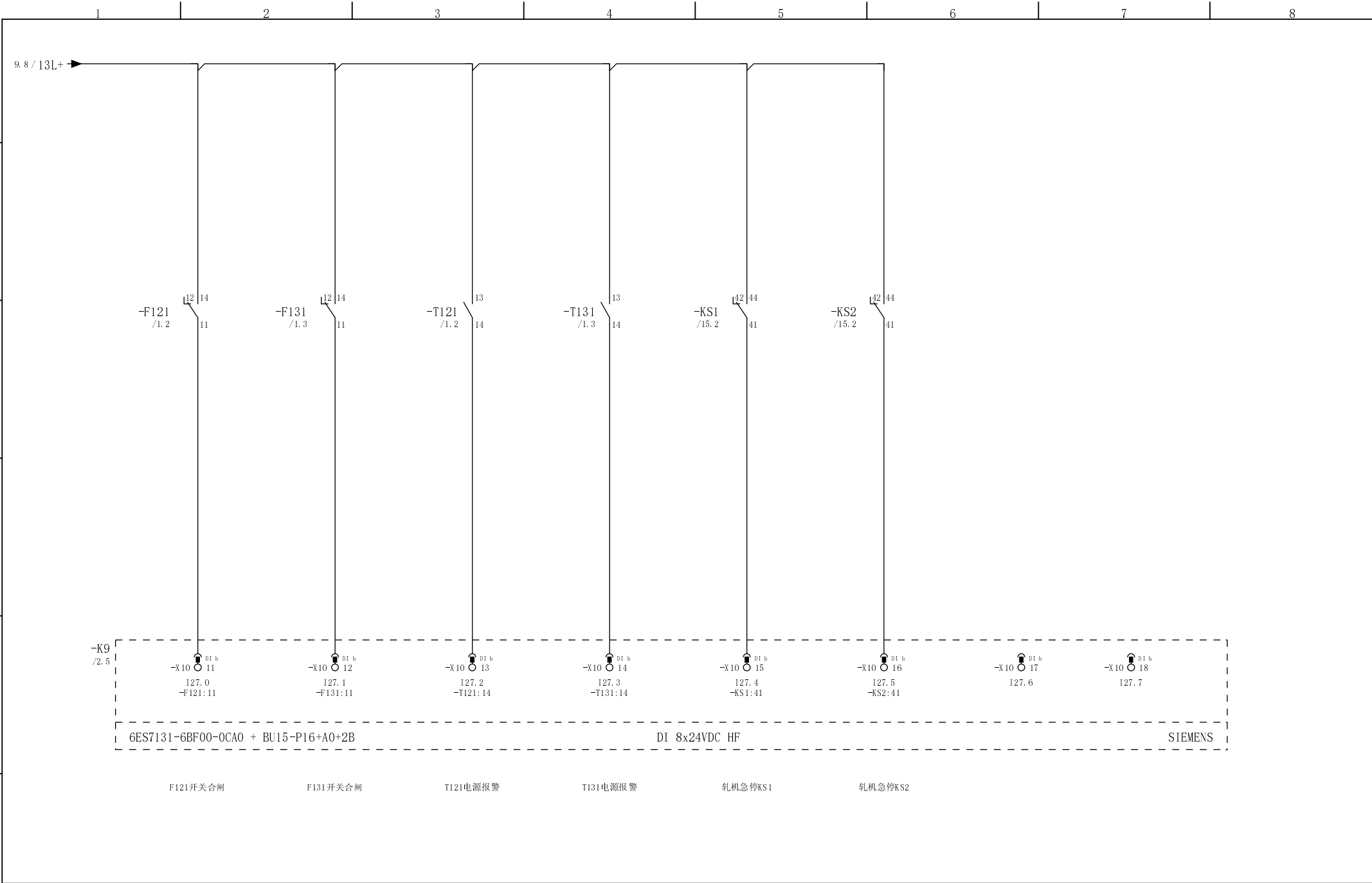
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 9	kg
						酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		主操作台原理图	DZ6622.06.01.00		本页 8
标记	处 数	日期	修 正 者				目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				



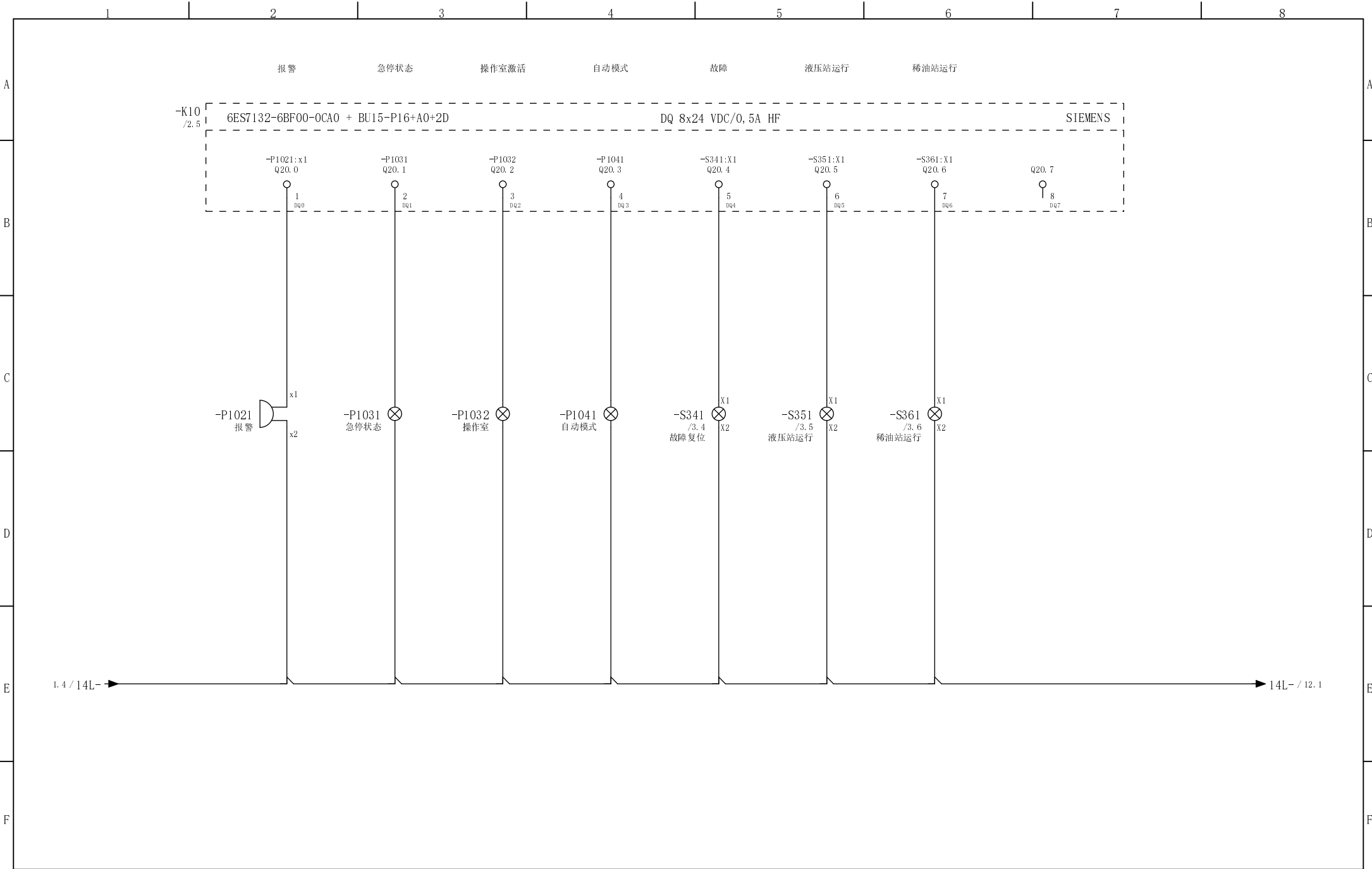
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机			校核			石媚杰			所长			+ MCD01	1: 1	下页: 10	kg
标记			处数	日期	修正者		审查			王琛			工艺			主操作台原理图			本页 9
1			2	3	4	5	日期			2024. 04. 01			标准			梁百勤			共 16



太重技术中心  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机			校 核	石媚杰	主任设计	所长	秦捷					+ MCD01	1: 1	下页: 11	kg
标记	处 数	日期	修 正 者				审 查	王琛	工 艺				主操作台原理图			DZ6622.06.01.00			本页 10
1	2	3	4				日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤									共 16



版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计				预矫直机				= 2ER_PPL	比 例	上页: 10	Wt. 重量
					酒钢4200mm预矫直机				校 核	葛晓燕	主任设计	葛晓燕					+ MCD01	1: 1	下页: 12	kg
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	王琛	工 艺		主操作台原理图				DZ6622.06.01.00			
1									日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤								



太重集团  
TZCO

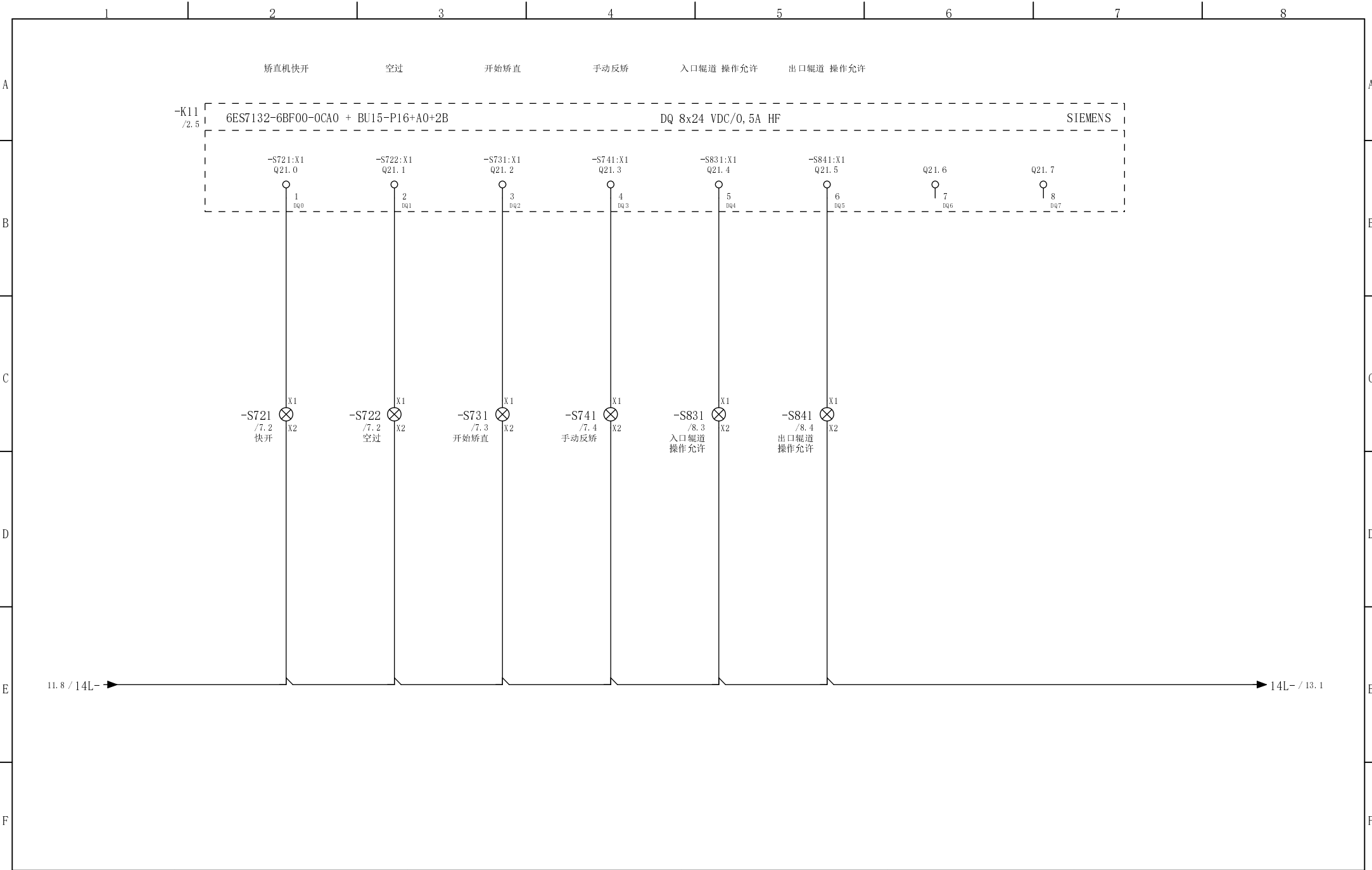
太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

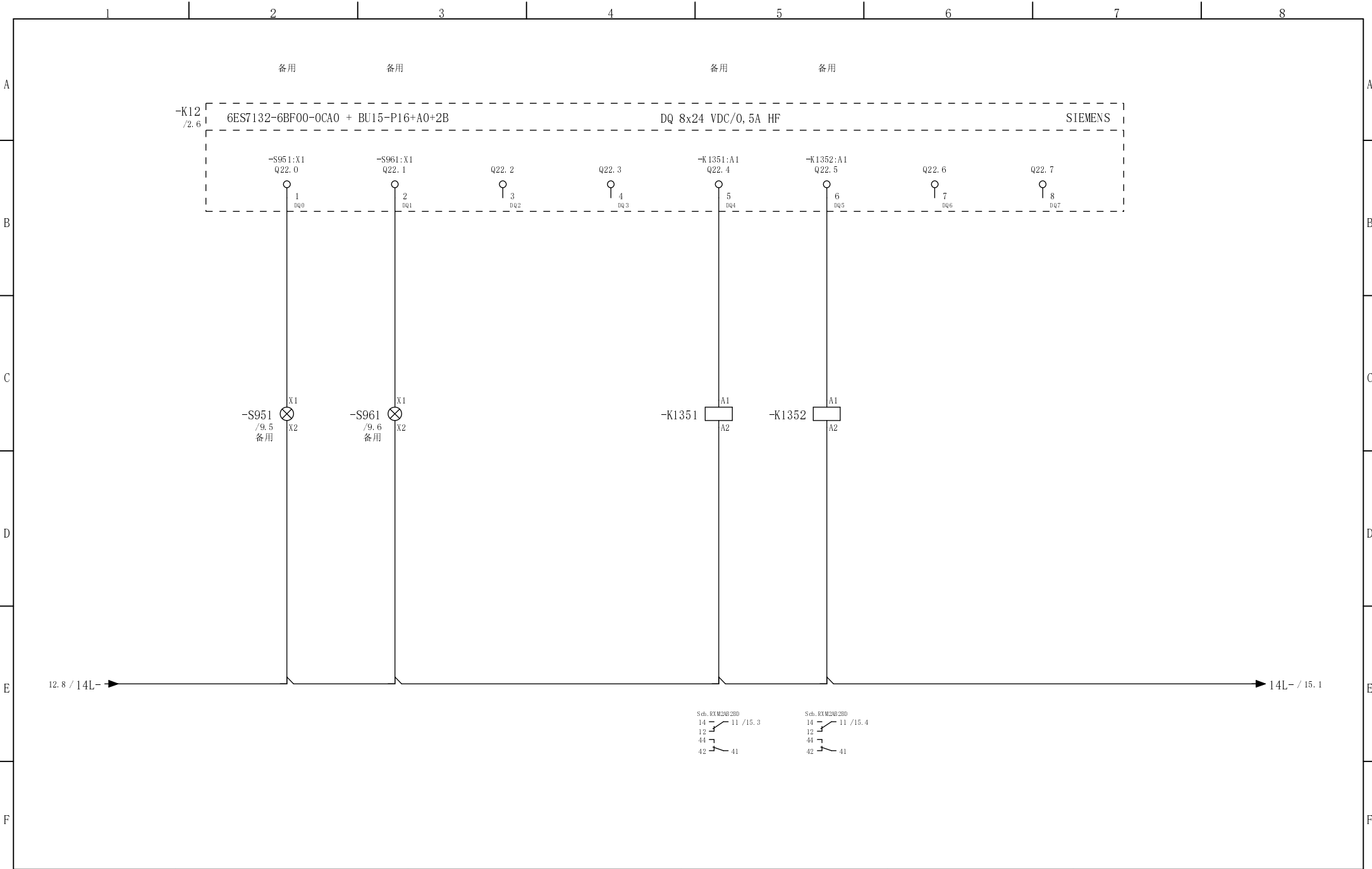
设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校 核	石媚杰	所 长	秦捷
审 查	王琛	工 艺	
日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤

预矫直机			
主操作台原理图			

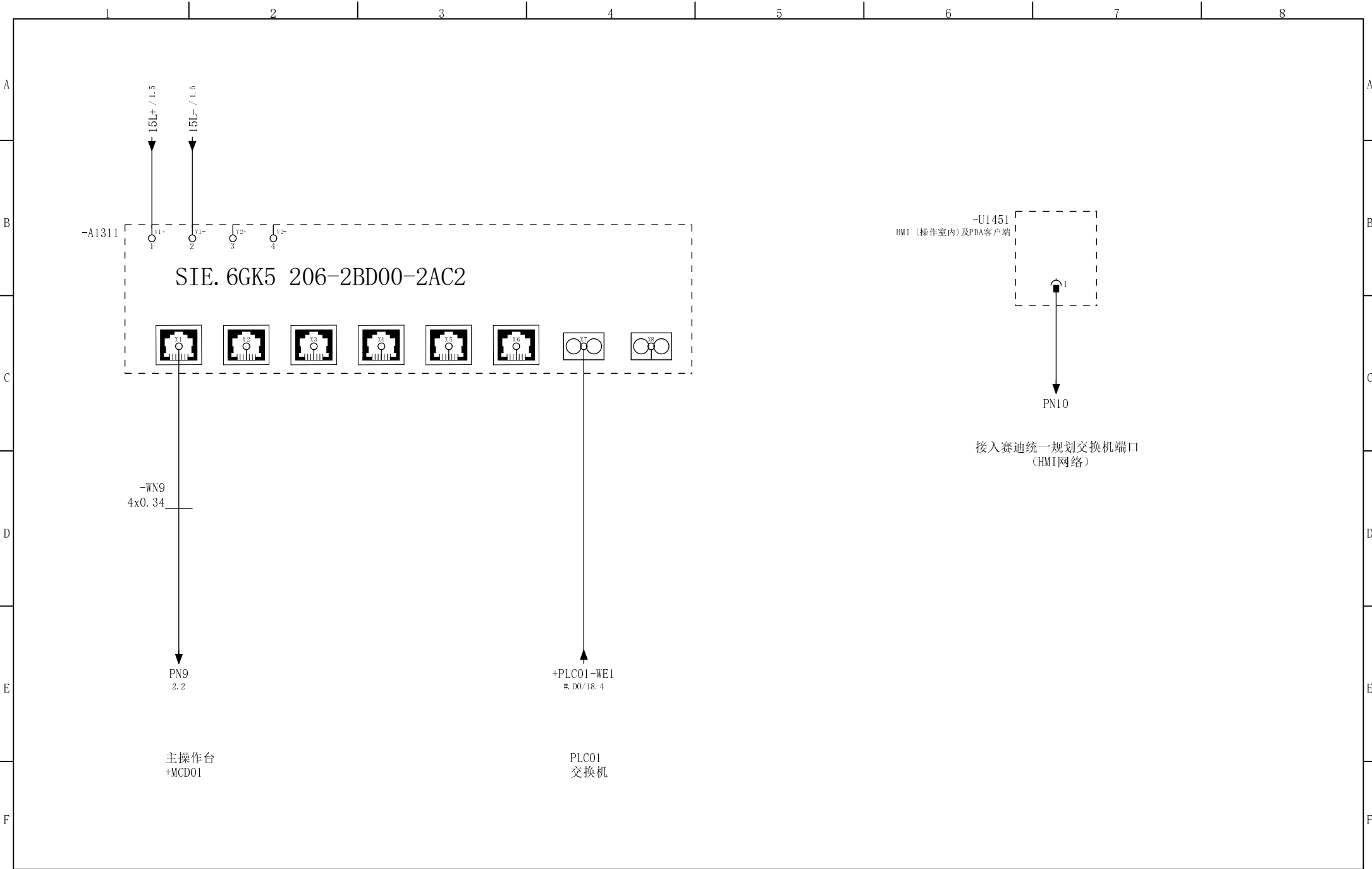
= 2ER_PPL	比 例	上页: 10	Wt. 重量
+ MCD01	1: 1	下页: 12	kg
DZ6622.06.01.00			本页 11
			共 16



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <div>太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER</div>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量
				司				校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ MCD01	1: 1	下页: 13	kg
				酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		主操作台原理图		DZ6622.06.01.00			本页 12
标记	处 数	日期	修 正 者					日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 16

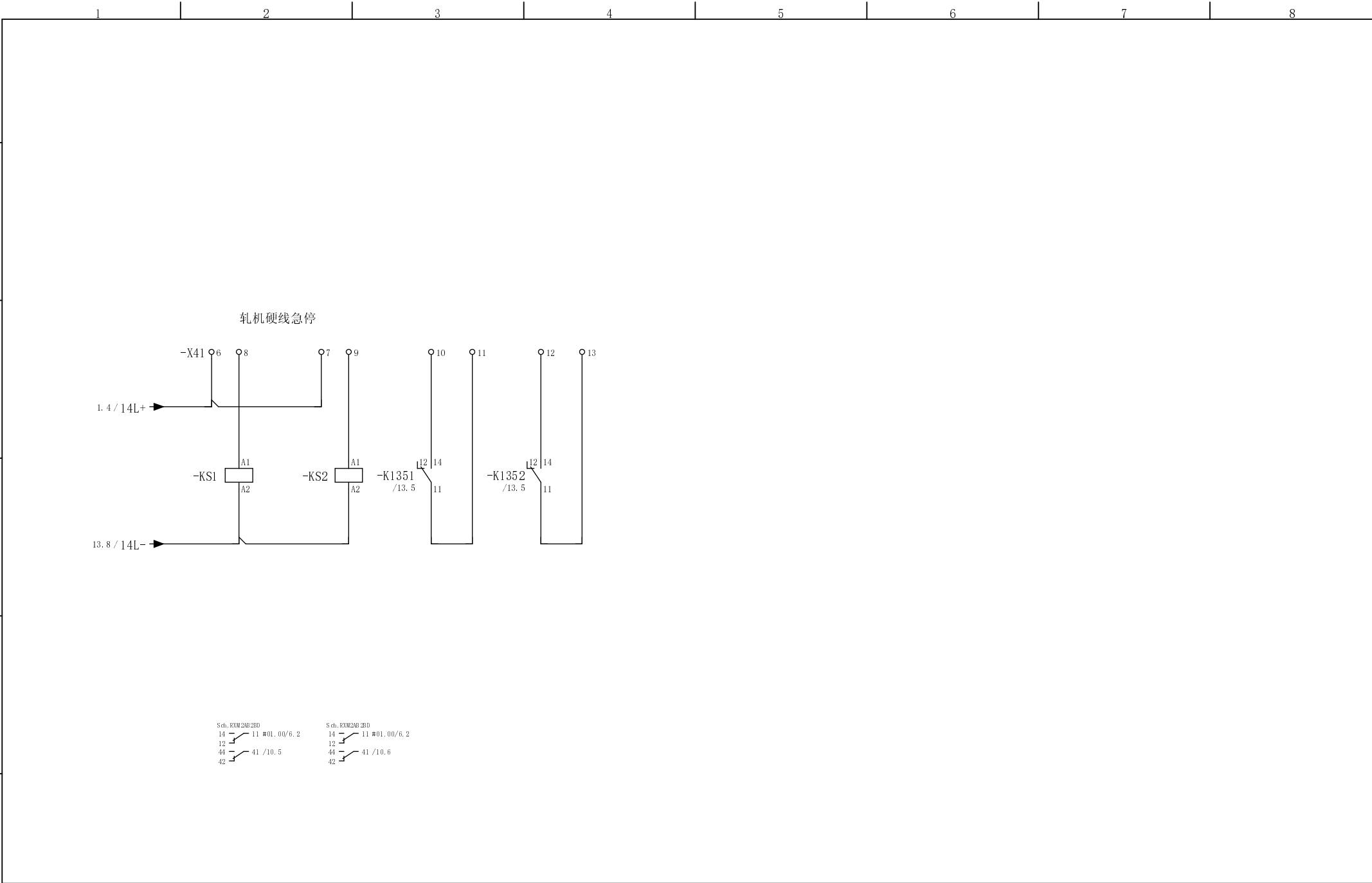


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量		
				酒钢4200mm预矫直机					校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ MCD01	1: 1	下页: 14	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	王琛	工 艺		主操作台原理图		DZ6622.06.01.00			本页 13		
1				2			3			4			5			6			共 16	



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量
			校核				石媚杰	所 长	秦捷	+ MCD01		1: 1	下页: 15	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm预矫直机	审 查	王琛	工 艺		主操作台原理图	DZ6622.06.01.00	本页 14	
					目 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤	共 16						





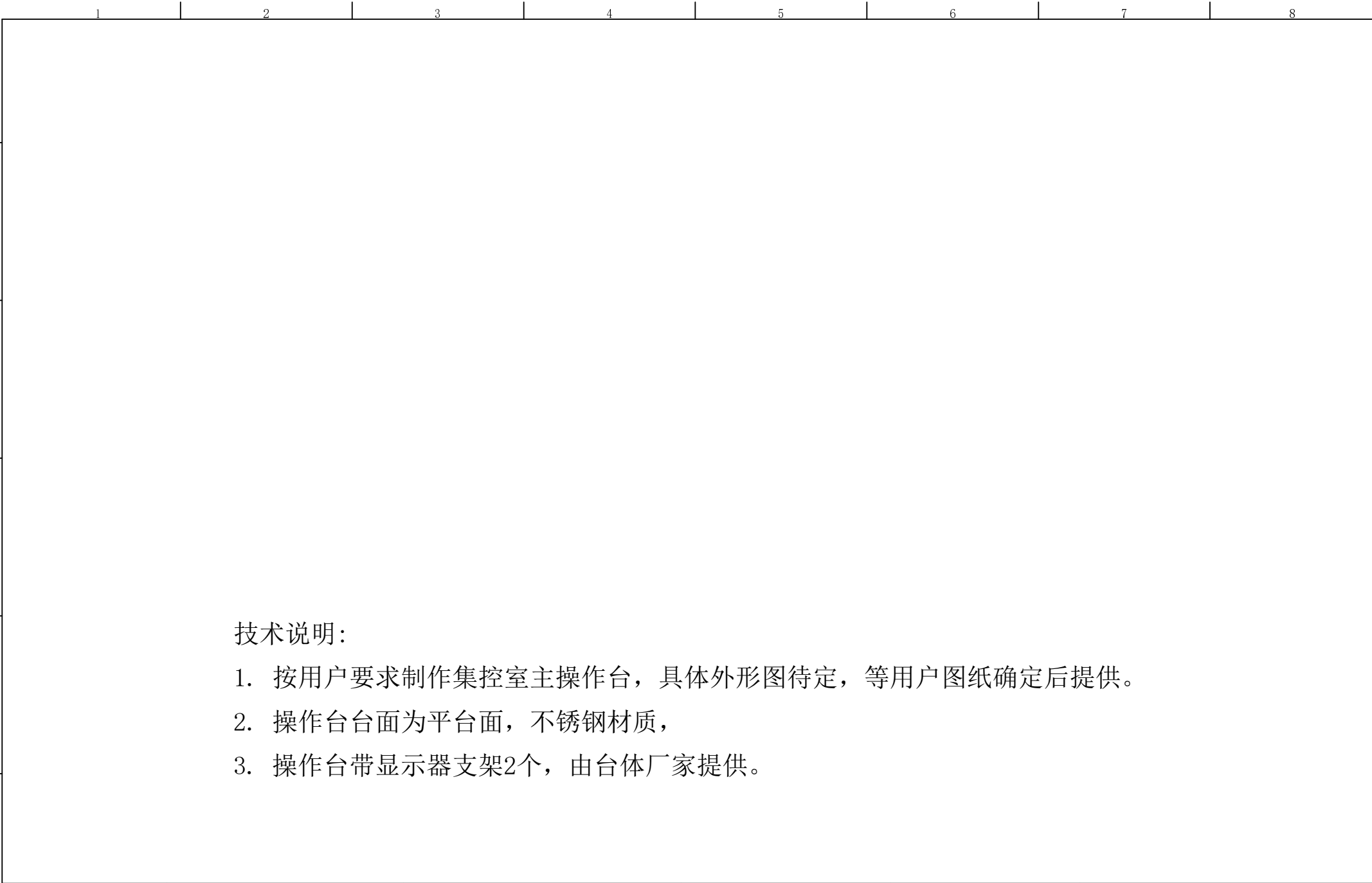
Sch. RYM2AB 3BD  
14 11 #01.00/6.2  
12 11 #01.00/6.2  
44 41 /10.5  
42 41 /10.5

Sch. RYM2AB 3BD  
14 11 #01.00/6.2  
12 11 #01.00/6.2  
44 41 /10.5  
42 41 /10.5

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 14	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所长	秦捷			+ MCD01	1: 1	下页: 16	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工艺		主操作台原理图		DZ6622.06.01.00			
							日期	2024.04.01	标准	梁百勤						
1		2		3		4		5		6		7		8		

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

	1		2		3		4		5		6		7		8
设备列表															
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制造商	重量Kg		备 注					
								单重	总重						
主操作台原理图															
1	=2ER_PPL	+MCD01		主操作台	DZ6622. 06. 01. 01	1				按图订货					

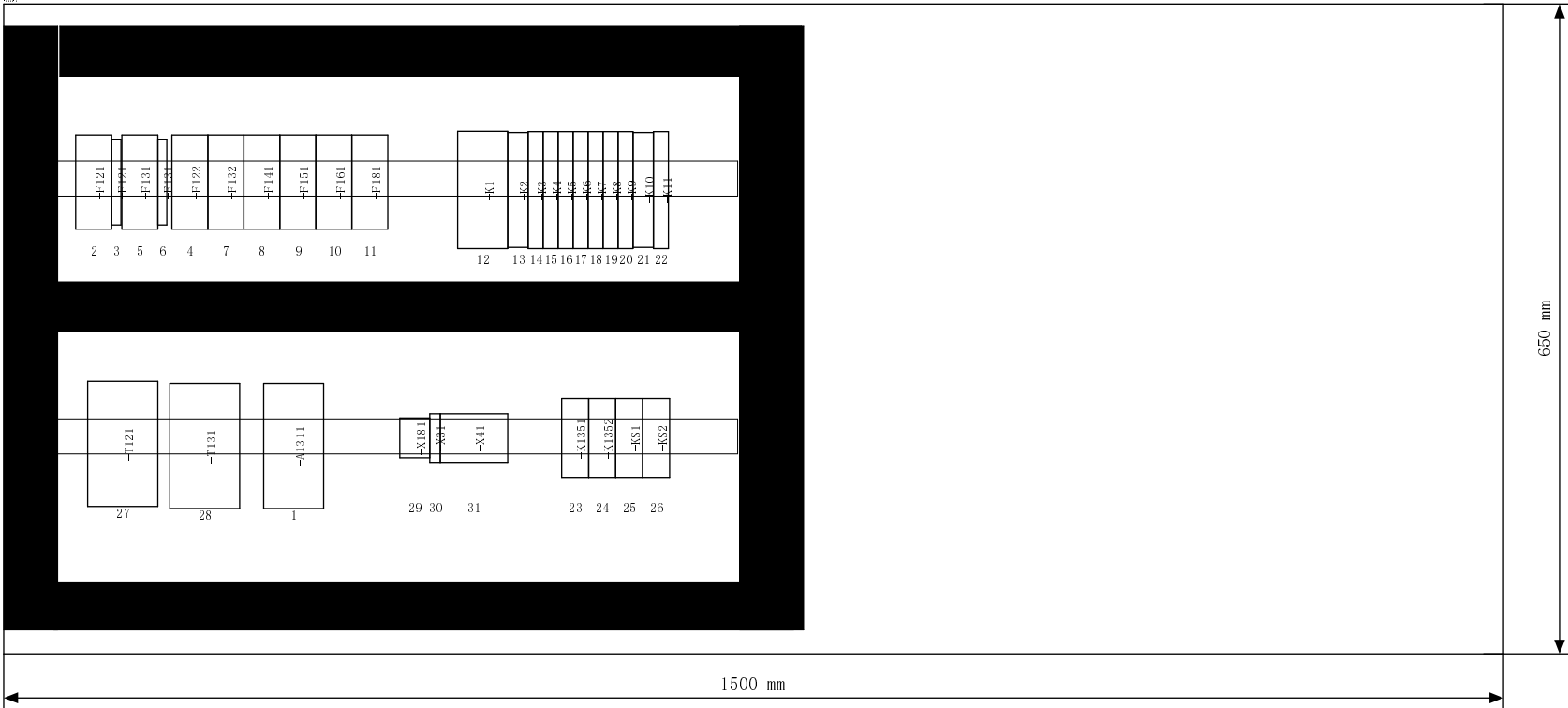


技术说明：

- 1. 按用户要求制作集控室主操作台，具体外形图待定，等用户图纸确定后提供。
- 2. 操作台台面为平台面，不锈钢材质，
- 3. 操作台带显示器支架2个，由台体厂家提供。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: #. 01. 00/16	Wt. 重量		
				酒钢4200mm预矫直机					校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ MCD01	1: 10	下页: 2	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	王琛	工 艺		主操作台		DZ6622. 06. 01. 01			本页 1		
									目 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤						共 13		
1			2		3		4		5		6		7		8					

C向 屏内元件布置图

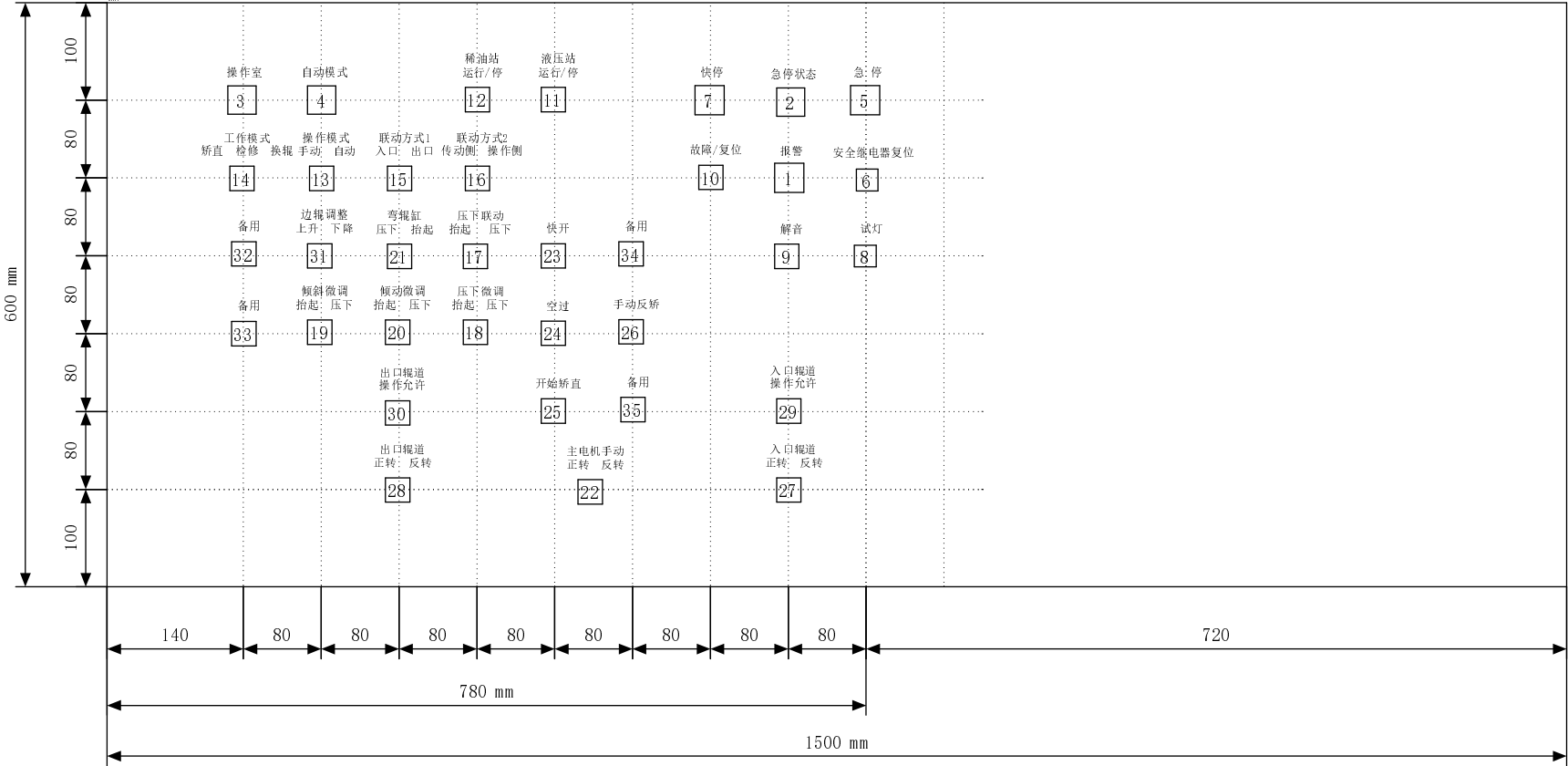


说明：

1. 柜、台、箱颜色为国际色标：RAL7035。
2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注；铭牌按“注释”标注
4. 台面元器件使用不锈钢铭牌。
5. 端子按端子排列图表放置。短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，适量安装备用端子。
6. 柜内设PLC单独接地排，与柜体接地排分开。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
			校核				石媚杰	所 长	秦捷	+ MCD01		1: 5	下页: 3	kg	
标记	处数	日期	修正者				审查	王琛	工 艺			主操作台	DZ6622.06.01.01		
				日期	2024.04.01	标 准	梁百勤								

A向 台面元件布置图



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
			校核				石媚杰	所 长	秦捷	+ MCD01		1: 5	下页: 4	kg	
标记	处数	日期	修正者				酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		主操作台	DZ6622.06.01.01	本页 3 共 13	
					日期	2024.04.01	标 准	梁百勤							

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+MCD01 主操作台									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-A111-1	操作台(按图订货)	操作台(按图订货)		1	按图订货	0.00 kg		
1	-A1311	交换机	6GK5 206-2BD00-2AC2		1	SIEMENS	1.10 kg		
2	-F121	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源	
3	-F121	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源	
4	-F122	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接口模块	
5	-F131	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源	
6	-F131	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源	
7	-F132	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DI模块	
8	-F141	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DO模块	
9	-F151	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	交换机	
10	-F161	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	备用	
11	-F181	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	2	Schneider	0.25 kg	插座	
12	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CNO		1	SIEMENS	0.15 kg		
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg		
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
13	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K3	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
14	-K3	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K4	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
15	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K5	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
16	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K6	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
17	-K6	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL		比 例		上页: 3		Wt. 重量		
			酒钢4200mm预矫直机				校核 石媚杰 所长 秦捷				+ MCD01		1: 1		下页: 5		kg		
标记		处数	日期	修正者			审 查 王琛 工 艺		主操作台		DZ6622.06.01.01				本页 4 共 13				
							日 期 2024.04.01 标 准 梁百勤												
1		2		3		4		5		6		7		8					



太重集团

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

预矫直机

主操作台

= 2ER PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
+ MCD01	1: 1	下页: 5	kg
DZ6622.06.01.01			
			本页 4
			共 13

1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单															
+MCD01 主操作台															
序号	设备标识	名称		型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释			
	-K7	ET200SP DI 8x24VDC高性能型		6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg					
18	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)		6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K8	ET200SP DI 8x24VDC高性能型		6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg					
19	-K8	基座单元 ET200SP(BU-A0)		6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K9	ET200SP DI 8x24VDC高性能型		6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg					
20	-K9	基座单元 ET200SP(BU-A0)		6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K10	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型		6ES7 132-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
21	-K10	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D		6ES7 193-6BP00-0DA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K11	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型		6ES7 132-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
22	-K11	基座单元 ET200SP(BU-A0)		6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K12	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型		6ES7 132-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K12	基座单元 ET200SP(BU-A0)		6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
23	-K1351	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K1351	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K1351	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K1351	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
24	-K1352	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K1352	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K1352	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K1352	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
25	-KS1	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-KS1	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-KS1	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-KS1	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计		葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
			酒			校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ MCD01	1: 1	下页: 6	kg	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工 艺		主操作台		DZ6622.06.01.01		本页 5		
						日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 13		
1		2		3		4		5		6		7		8		

1	2	3	4	5	6	7	8		
箱柜设备清单									
+MCD01 主操作台									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
26	-KS2	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-KS2	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-KS2	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-KS2	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
27	-T121	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg		
28	-T131	开关电源	6EP1334-3BA10	220VAC/24VDC, 10A	1	SIEMENS	0.80 kg		
	-U1451	工控机	Core i7-11700F 2.5GHz 32GB 3200MHz DDR4 1 SSD+HDD 512GB+1TB 带DVD/K+M/独立显卡		2	DELL	0.00 kg	HMI（操作室内）及PDA客户端	
	-U1451	24寸显示器	黑色16:9分辨率1920×1080		2	DELL	0.00 kg	HMI（操作室内）及PDA客户端	
29	-X181	五孔多功能插座 导轨式	10A		1	国产	0.30 kg		
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg		
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		13	PXC	0.01 kg		
+MCD01 主操作台									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
1	-P1021	蜂鸣器, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-7AA20-1AA0		1	SIEMENS	0.04 kg	报警	
2	-P1031	信号灯, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA20-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	急停状态	
3	-P1032	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	操作室	
4	-P1041	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	自动模式	
5	-S1	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0		1	SIEMENS	0.05 kg	急 停	
	-S1	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0		2	SIEMENS	0.02 kg	急 停	
	-S1	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-0CR		1	SIEMENS	0.02 kg	急 停	
6	-S2	平头按钮 黄色	3SB6130-0AB30-1BA0		1	SIEMENS	0.00 kg	安全继电器复位	
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		= 2ER PPL 比 例 上页: 5		Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机		校核 石媚杰 所长 秦捷		+ MCD01 1: 1 下页: 7		kg
标记处数		日期	修正者		审查 王琛 工艺		预矫直机		本页 6
					日期 2024.04.01 标准 梁百勤		主操作台		共 13
1		2		3		4		5	
6		7		8					



		1	2	3	4	5	6	7	8		
箱柜设备清单											
+MCD01 主操作台											
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释			
7	-S321	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	快停			
	-S321	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快停			
	-S321	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-0CR	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快停			
8	-S322	平头按钮 白色	3SB6130-0AB60-1BA0	W	1	SIEMENS	0.00 kg	试灯			
9	-S331	旋钮 自锁型	3SB6130-2AA10-1BA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	解音			
10	-S341	带灯平头按钮 红色	3SB6133-0DB20-1CA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	故障/复位			
11	-S351	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	液压站 运行/停			
12	-S361	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	稀油站 运行/停			
13	-S421	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	操作模式 手动 自动			
14	-S431	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	工作模式 矫直 检修 换辊			
15	-S451	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	联动方式1 入口 出口			
16	-S461	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	联动方式2 传动侧 操作侧			
17	-S521	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	压下联动 抬起 压下			
18	-S531	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	压下微调 抬起 压下			
19	-S551	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	倾斜微调 抬起 压下			
20	-S621	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	倾动微调 抬起 压下			
21	-S631	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	弯辊缸 压下 抬起			
22	-S651	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	主电机手动 正转 反转			
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL 比 例 上页: 6	Wt. 重量	
			司		校核 石媚杰 所长 秦捷		+ MCD01		1: 1 下页: 8	kg	
标记处数		日期	修正者		审 查 王琛 工 艺		主操作台		DZ6622.06.01.01		本页 7
					日 期 2024.04.01 标 准 梁百勤						共 13
1		2		3	4	5	6	7	8		



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

1

2

3

4

5

6

7

8

箱柜设备清单

+MCD01 主操作台								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
23	-S721	带灯平头按钮 红色	3SB6133-0DB20-1CA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	快开
	-S721	触点块 1NO	3SB6400-1AA10-1BA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快开
24	-S722	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	空过
25	-S731	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	开始矫直
26	-S741	带灯平头按钮 黄色	3SB6133-0DB30-1BA0	Y	1	SIEMENS	0.05 kg	手动反矫
27	-S751	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	入口辊道 正转 反转
28	-S821	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	出口辊道 正转 反转
29	-S831	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	入口辊道 操作允许
30	-S841	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	出口辊道 操作允许
31	-S851	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	边辊调整 上升 下降
32	-S921	旋钮 瞬动型	3SB6130-2BM10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
33	-S931	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
34	-S951	带灯平头按钮 绿色	3SB6133-0DB40-1BA0	G	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
35	-S961	带灯平头按钮 红色	3SB6133-0DB20-1CA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
	-S961	触点块 1NO	3SB6400-1AA10-1BA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	备用

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+MCD01-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 01. 00/1. 2
2	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 01. 00/1. 2
端子排 =2ER_PPL+MCD01-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	┆		PXC	#01. 00/6. 2
2	ST 2, 5	┆		PXC	#01. 00/6. 3
3	ST 2, 5	┆		PXC	#01. 00/6. 3
4	ST 2, 5	┆		PXC	#01. 00/6. 3
5	ST 2, 5	┆		PXC	#01. 00/6. 4
6	ST 2, 5	●		PXC	#06. 01. 00/15. 2
7	ST 2, 5	●		PXC	#06. 01. 00/15. 2
8	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 01. 00/15. 2
9	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 01. 00/15. 2
10	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 01. 00/15. 2
11	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 01. 00/15. 2
12	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 01. 00/15. 2
13	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 01. 00/15. 2

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ MCD01	1: 1	下页: 10	
								审查	王琛	工 艺		主操作台	DZ6622.06.01.01	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 13				

		2		3		4		5		6		7		8					
连接列表																			
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)						
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置										
+MCD01 主操作台																			
1	#. 01. 00/11. 3	-P1032	-P1041	#. 01. 00/11. 4			26	#. 01. 00/3. 4	-S341:21	-S351:13	#. 01. 00/3. 5								
2	#01. 00/6. 3	-S1:22	-X41:2	#01. 00/6. 3			27	#. 01. 00/4. 4	-S431:23	-S451:13	#. 01. 00/4. 5								
3	#01. 00/6. 2	-S1	-X41:1	#01. 00/6. 2			28	#. 01. 00/4. 5	-S451:13	-S451:23	#. 01. 00/4. 6								
4	#01. 00/6. 4	-S2:14	-X41:5	#01. 00/6. 4			29	#. 01. 00/4. 6	-S451:23	-S461:13	#. 01. 00/4. 6								
5	#. 01. 00/11. 3	-P1031	-P1032	#. 01. 00/11. 3			30	#. 01. 00/4. 6	-S461:13	-S461:23	#. 01. 00/4. 7								
6	#. 01. 00/11. 4	-P1041	-S341:X2	#. 01. 00/11. 5			31	#. 01. 00/4. 7	-S461:23	-S521:13	#. 01. 00/5. 2								
7	#. 01. 00/12. 2	-S721:X2	-S722:X2	#. 01. 00/12. 3			32	#. 01. 00/5. 4	-S531:23	-S551:13	#. 01. 00/5. 5								
8	#. 01. 00/12. 3	-S722:X2	-S731:X2	#. 01. 00/12. 3			33	#. 01. 00/5. 5	-S551:13	-S551:23	#. 01. 00/5. 6								
9	#. 01. 00/11. 5	-S341:X2	-S351:X2	#. 01. 00/11. 5			34	#. 01. 00/6. 4	-S631:23	-S651:13	#. 01. 00/6. 5								
10	#. 01. 00/11. 5	-S351:X2	-S361:X2	#. 01. 00/11. 6			35	#. 01. 00/6. 5	-S651:13	-S651:23	#. 01. 00/6. 6								
11	#. 01. 00/11. 6	-S361:X2	-S721:X2	#. 01. 00/12. 2			36	#. 01. 00/1. 8	-PE1:3	-X181:PE	#. 01. 00/1. 8								
12	#. 01. 00/3. 2	-S321	-S322:13	#. 01. 00/3. 2			37	#. 01. 00/1. 8	-F181:2	-X181:L1	#. 01. 00/1. 8								
13	#. 01. 00/3. 2	-S322:13	-S331:13	#. 01. 00/3. 3			38	#. 01. 00/1. 8	-F181:4	-X181:N	#. 01. 00/1. 8								
14	#. 01. 00/3. 5	-S351:13	-S361:13	#. 01. 00/3. 6			39	#. 01. 00/3. 2	-K2:-X10:12	-S322:14	#. 01. 00/3. 2								
15	#. 01. 00/4. 2	-S421:13	-S421:23	#. 01. 00/4. 2			40	#. 01. 00/3. 4	-K2:-X10:14	-S341:22	#. 01. 00/3. 4								
16	#. 01. 00/4. 2	-S421:23	-S431:13	#. 01. 00/4. 3			41	#. 01. 00/3. 3	-K2:-X10:13	-S331:14	#. 01. 00/3. 3								
17	#. 01. 00/4. 3	-S431:13	-S431:23	#. 01. 00/4. 4			42	#. 01. 00/3. 2	-K2:-X10:11	-S321	#. 01. 00/3. 2								
18	#. 01. 00/5. 2	-S521:13	-S521:23	#. 01. 00/5. 2			43	#. 01. 00/3. 5	-K2:-X10:15	-S351:14	#. 01. 00/3. 5								
19	#. 01. 00/5. 2	-S521:23	-S531:13	#. 01. 00/5. 3			44	#. 01. 00/3. 6	-K2:-X10:16	-S361:14	#. 01. 00/3. 6								
20	#. 01. 00/5. 3	-S531:13	-S531:23	#. 01. 00/5. 4			45	#. 01. 00/2. 3	-K1:PE	-PE1:4	#. 01. 00/2. 2								
21	#. 01. 00/12. 3	-S731:X2	-S741:X2	#. 01. 00/12. 4			46	#. 01. 00/4. 2	-K3:-X10:12	-S421:24	#. 01. 00/4. 2								
22	#. 01. 00/6. 3	-S631:13	-S631:23	#. 01. 00/6. 4			47	#. 01. 00/4. 7	-K3:-X10:18	-S461:24	#. 01. 00/4. 7								
23	#. 01. 00/12. 4	-S741:X2	-S831:X2	#. 01. 00/12. 5			48	#. 01. 00/4. 4	-K3:-X10:14	-S431:24	#. 01. 00/4. 4								
24	#. 01. 00/12. 5	-S831:X2	-S841:X2	#. 01. 00/12. 5			49	#. 01. 00/4. 3	-K3:-X10:13	-S431:14	#. 01. 00/4. 3								
25	#. 01. 00/3. 3	-S331:13	-S341:21	#. 01. 00/3. 4			50	#. 01. 00/4. 2	-K3:-X10:11	-S421:14	#. 01. 00/4. 2								
							51	#. 01. 00/4. 5	-K3:-X10:15	-S451:14	#. 01. 00/4. 5								
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TAIZHONG TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL		比 例		上页: 9		Wt. 重量	
			司					校核 石媚杰 所长 秦捷				+ MCD01		1: 1		下页: 11		kg	
			酒钢4200mm预矫直机					审查 王琛 工艺				主操作台		DZ6622. 06. 01. 01					
标记处数		日期	修正者		日期 2024. 04. 01		标准 梁百勤												



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

预矫直机

主操作台

= 2ER PPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
+ MCD01	1: 1	下页: 11	kg
DZ6622. 06. 01. 01			本页 10 共 13

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+MCD01 主操作台								
52	#. 01. 00/4. 6	-K3:-X10:16	-S451:24	#. 01. 00/4. 6				
53	#. 01. 00/4. 6	-K3:-X10:17	-S461:14	#. 01. 00/4. 6				
54	#. 01. 00/5. 2	-K4:-X10:12	-S521:24	#. 01. 00/5. 2				
55	#. 01. 00/5. 4	-K4:-X10:14	-S531:24	#. 01. 00/5. 4				
56	#. 01. 00/5. 3	-K4:-X10:13	-S531:14	#. 01. 00/5. 3				
57	#. 01. 00/5. 2	-K4:-X10:11	-S521:14	#. 01. 00/5. 2				
58	#. 01. 00/5. 5	-K4:-X10:15	-S551:14	#. 01. 00/5. 5				
59	#. 01. 00/5. 6	-K4:-X10:16	-S551:24	#. 01. 00/5. 6				
60	#. 01. 00/11. 2	-K10:1	-P1021:x1	#. 01. 00/11. 2				
61	#. 01. 00/11. 5	-K10:5	-S341:X1	#. 01. 00/11. 5				
62	#. 01. 00/11. 3	-K10:2	-P1031	#. 01. 00/11. 3				
63	#. 01. 00/11. 5	-K10:6	-S351:X1	#. 01. 00/11. 5				
64	#. 01. 00/11. 3	-K10:3	-P1032	#. 01. 00/11. 3				
65	#. 01. 00/11. 6	-K10:7	-S361:X1	#. 01. 00/11. 6				
66	#. 01. 00/11. 4	-K10:4	-P1041	#. 01. 00/11. 4				
67	#. 01. 00/12. 2	-K11:1	-S721:X1	#. 01. 00/12. 2				
68	#. 01. 00/12. 5	-K11:5	-S831:X1	#. 01. 00/12. 5				
69	#. 01. 00/12. 3	-K11:2	-S722:X1	#. 01. 00/12. 3				
70	#. 01. 00/12. 5	-K11:6	-S841:X1	#. 01. 00/12. 5				
71	#. 01. 00/12. 3	-K11:3	-S731:X1	#. 01. 00/12. 3				
72	#. 01. 00/12. 4	-K11:4	-S741:X1	#. 01. 00/12. 4				
73	#. 01. 00/1. 3	-F132:1	-F141:1	#. 01. 00/1. 4				
74	#. 01. 00/1. 3	-F132:3	-F141:3	#. 01. 00/1. 4				
75	#. 01. 00/1. 2	-F122:1	-F132:1	#. 01. 00/1. 3				
76	#. 01. 00/1. 2	-F122:3	-F132:3	#. 01. 00/1. 3				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
77	#. 01. 00/1. 2	-F121:2	-T121:L1	#. 01. 00/1. 2				
78	#. 01. 00/1. 2	-F122:1	-T121:+	#. 01. 00/1. 2				
79	#. 01. 00/1. 2	-F121:4	-T121:L2	#. 01. 00/1. 2				
80	#. 01. 00/1. 2	-F122:3	-T121:-	#. 01. 00/1. 2				
81	#. 01. 00/1. 4	-F141:1	-F151:1	#. 01. 00/1. 5				
82	#. 01. 00/1. 5	-F151:1	-F161:1	#. 01. 00/1. 6				
83	#. 01. 00/1. 4	-F141:3	-F151:3	#. 01. 00/1. 5				
84	#. 01. 00/1. 5	-F151:3	-F161:3	#. 01. 00/1. 6				
85	#. 01. 00/1. 3	-F132:2	-S321	#. 01. 00/3. 2				
86	#. 01. 00/14. 2	-A1311:2	-F151:4	#. 01. 00/1. 5				
87	#. 01. 00/14. 1	-A1311:1	-F151:2	#. 01. 00/1. 5				
88	#. 01. 00/1. 2	-F122:2	-K1:-X80:1	#. 01. 00/2. 3				
89	#. 01. 00/1. 2	-F122:4	-K1:-X80:2	#. 01. 00/2. 3				
90	#. 01. 00/1. 2	-F121:1	-F131:1	#. 01. 00/1. 3				
91	#. 01. 00/1. 2	-F121:3	-F131:3	#. 01. 00/1. 3				
92	#. 01. 00/1. 3	-F131:2	-T131:L1	#. 01. 00/1. 3				
93	#. 01. 00/1. 3	-F131:4	-T131:L2	#. 01. 00/1. 3				
94	#. 01. 00/1. 2	-T121:+	-T131:+	#. 01. 00/1. 3				
95	#. 01. 00/1. 2	-T121:-	-T131:-	#. 01. 00/1. 3				
96	#. 01. 00/1. 3	-F131:1	-F181:1	#. 01. 00/1. 8				
97	#. 01. 00/1. 3	-F131:3	-F181:3	#. 01. 00/1. 8				
98	#. 01. 00/9. 3	-S931:13	-S941:23	#. 01. 00/9. 4				
99	#. 01. 00/8. 2	-K7:-X10:11	-S821:14	#. 01. 00/8. 2				
100	#. 01. 00/8. 2	-S821:13	-S821:23	#. 01. 00/8. 2				
101	#. 01. 00/8. 2	-K7:-X10:12	-S821:24	#. 01. 00/8. 2				
102	#. 01. 00/8. 2	-S821:23	-S831:13	#. 01. 00/8. 3				

		1	2		3		4		5		6		7		8	
连接列表																
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)										
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)				
+MCD01 主操作台																
103	#. 01. 00/8. 3	-K7:-X10:13	-S831:14	#. 01. 00/8. 3												
104	#. 01. 00/8. 3	-S831:13	-S841:13	#. 01. 00/8. 4												
105	#. 01. 00/8. 4	-K7:-X10:14	-S841:14	#. 01. 00/8. 4												
106	#. 01. 00/7. 5	-S751:13	-S751:23	#. 01. 00/7. 6												
107	#. 01. 00/7. 5	-K6:-X10:15	-S751:14	#. 01. 00/7. 5												
108	#. 01. 00/7. 6	-K6:-X10:16	-S751:24	#. 01. 00/7. 6												
109	#. 01. 00/7. 2	-K6:-X10:12	-S722:14	#. 01. 00/7. 2												
110	#. 01. 00/7. 2	-S721:13	-S722:13	#. 01. 00/7. 2												
111	#. 01. 00/7. 2	-K6:-X10:11	-S721:14	#. 01. 00/7. 2												
112	#. 01. 00/7. 2	-S722:13	-S731:13	#. 01. 00/7. 3												
113	#. 01. 00/7. 3	-K6:-X10:13	-S731:14	#. 01. 00/7. 3												
114	#. 01. 00/7. 3	-S731:13	-S741:13	#. 01. 00/7. 4												
115	#. 01. 00/7. 4	-S741:13	-S751:13	#. 01. 00/7. 5												
116	#. 01. 00/7. 4	-K6:-X10:14	-S741:14	#. 01. 00/7. 4												
117	#. 01. 00/6. 4	-K5:-X10:14	-S631:24	#. 01. 00/6. 4												
118	#. 01. 00/6. 3	-K5:-X10:13	-S631:14	#. 01. 00/6. 3												
119	#. 01. 00/6. 5	-K5:-X10:15	-S651:14	#. 01. 00/6. 5												
120	#. 01. 00/6. 6	-K5:-X10:16	-S651:24	#. 01. 00/6. 6												
121	#. 01. 00/6. 2	-K5:-X10:11	-S621:14	#. 01. 00/6. 2												
122	#. 01. 00/6. 2	-S621:23	-S631:13	#. 01. 00/6. 3												
123	#. 01. 00/6. 2	-K5:-X10:12	-S621:24	#. 01. 00/6. 2												
124	#. 01. 00/6. 2	-S621:13	-S621:23	#. 01. 00/6. 2												
125	#. 01. 00/5. 6	-S551:23	-S621:13	#. 01. 00/6. 2												
126	#. 01. 00/6. 6	-S651:23	-S721:13	#. 01. 00/7. 2												
127	#. 01. 00/7. 6	-S751:23	-S821:13	#. 01. 00/8. 2												

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	原理图中位置			设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)				
128	#. 01. 00/13. 2	-S951:X2	-S961:X2	#. 01. 00/13. 3											
129	#. 01. 00/9. 5	-S951:13	-S961:13	#. 01. 00/9. 6											
130	#. 01. 00/1. 2	-F121:1	-X31:1	#. 01. 00/1. 2											
131	#. 01. 00/1. 2	-F121:3	-X31:2	#. 01. 00/1. 2											
132	#. 01. 00/1. 4	-F141:4	-K10	#. 01. 00/2. 5											
133	#. 01. 00/1. 3	-F132:2	-K2	#. 01. 00/2. 3											
134	#. 01. 00/1. 3	-F132:4	-K2	#. 01. 00/2. 3											
135	#01. 00/6. 2	-KS1:11	-S1	#01. 00/6. 2											
136	#01. 00/6. 2	-KS1:14	-S2:13	#01. 00/6. 4											
137	#01. 00/6. 2	-KS1:14	-X41:4	#01. 00/6. 3											
138	#01. 00/6. 2	-KS2:11	-S1:21	#01. 00/6. 3											
139	#01. 00/6. 2	-KS2:14	-X41:3	#01. 00/6. 3											
140	#. 01. 00/3. 6	-S361:13	-S421:13	#. 01. 00/4. 2											
141	#. 01. 00/8. 6	-K7:-X10:16	-S852:24	#. 01. 00/8. 6											
142	#. 01. 00/8. 4	-S841:13	-S851:13	#. 01. 00/8. 5											
143	#. 01. 00/8. 5	-S851:13	-S852:23	#. 01. 00/8. 6											
144	#. 01. 00/8. 5	-K7:-X10:15	-S851:14	#. 01. 00/8. 5											
145	#. 01. 00/9. 2	-K8:-X10:11	-S921:14	#. 01. 00/9. 2											
146	#. 01. 00/9. 2	-K8:-X10:12	-S923:24	#. 01. 00/9. 2											
147	#. 01. 00/9. 2	-S921:13	-S923:23	#. 01. 00/9. 2											
148	#. 01. 00/9. 4	-K8:-X10:14	-S941:24	#. 01. 00/9. 4											
149	#. 01. 00/9. 3	-K8:-X10:13	-S931:14	#. 01. 00/9. 3											
150	#. 01. 00/9. 2	-S923:23	-S931:13	#. 01. 00/9. 3											
151	#. 01. 00/9. 5	-K8:-X10:15	-S951:14	#. 01. 00/9. 5											
152	#. 01. 00/9. 6	-K8:-X10:16	-S961:14	#. 01. 00/9. 6											
153	#. 01. 00/9. 4	-S941:23	-S951:13	#. 01. 00/9. 5											

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG TZYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机			校核 石媚杰 所长 王琛				+ MCD01	1: 1	下页: 13	kg
标记处数		日期	修正者			审查 王琛 工艺		主操作台		DZ6622. 06. 01. 01		本页 12	
					日期 2024. 04. 01		标准 梁百勤				共 13		



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	王琛
审查	王琛	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

预矫直机

主操作台

= 2ER PPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量
+ MCD01	1: 1	下页: 13	kg
DZ6622. 06. 01. 01			本页 12
			共 13

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+MCD01 主操作台								
154	#. 01. 00/8. 6	-S852:23	-S921:13	#. 01. 00/9. 2				
155	#. 01. 00/11. 2	-P1021:x2	-P1031	#. 01. 00/11. 3				
156	#. 01. 00/1. 4	-F141:4	-P1021:x2	#. 01. 00/11. 2				
157	#. 01. 00/10. 2	-F121:11	-K9:-X10:11	#. 01. 00/10. 2				
158	#. 01. 00/10. 2	-F131:11	-K9:-X10:12	#. 01. 00/10. 2				
159	#. 01. 00/10. 2	-F121:14	-F131:14	#. 01. 00/10. 2				
160	#. 01. 00/10. 3	-K9:-X10:13	-T121:14	#. 01. 00/10. 3				
161	#. 01. 00/10. 2	-F121:14	-S961:13	#. 01. 00/9. 6				
162	#. 01. 00/10. 4	-K9:-X10:14	-T131:14	#. 01. 00/10. 4				
163	#. 01. 00/1. 4	-F141:2	-K10	#. 01. 00/2. 5				
164	#. 01. 00/10. 5	-K9:-X10:15	-KS1:41	#. 01. 00/10. 5				
165	#. 01. 00/10. 6	-K9:-X10:16	-KS2:41	#. 01. 00/10. 6				
166	#. 01. 00/10. 5	-KS1:44	-KS2:44	#. 01. 00/10. 6				
167	#. 01. 00/10. 2	-F131:14	-T121:13	#. 01. 00/10. 3				
168	#. 01. 00/10. 3	-T121:13	-T131:13	#. 01. 00/10. 4				
169	#. 01. 00/10. 5	-KS1:44	-T131:13	#. 01. 00/10. 4				
170	#. 01. 00/13. 2	-K12:1	-S951:X1	#. 01. 00/13. 2				
171	#. 01. 00/13. 3	-K12:2	-S961:X1	#. 01. 00/13. 3				
172	#. 01. 00/12. 5	-S841:X2	-S951:X2	#. 01. 00/13. 2				
173	#. 01. 00/13. 5	-K12:5	-K1351:A1	#. 01. 00/13. 5				
174	#. 01. 00/13. 5	-K12:6	-K1352:A1	#. 01. 00/13. 5				
175	#. 01. 00/13. 5	-K1351:A2	-S961:X2	#. 01. 00/13. 3				
176	#. 01. 00/13. 5	-K1351:A2	-K1352:A2	#. 01. 00/13. 5				
177	#. 01. 00/15. 2	-KS1:A2	-KS2:A2	#. 01. 00/15. 2				
178	#. 01. 00/15. 2	-KS1:A1	-X41:8	#. 01. 00/15. 2				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
179	#. 01. 00/15. 2	-KS2:A1	-X41:9	#. 01. 00/15. 2				
180	#. 01. 00/15. 3	-K1351:11	-X41:11	#. 01. 00/15. 3				
181	#. 01. 00/15. 3	-K1351:14	-X41:10	#. 01. 00/15. 3				
182	#. 01. 00/15. 4	-K1352:11	-X41:13	#. 01. 00/15. 4				
183	#. 01. 00/15. 4	-K1352:14	-X41:12	#. 01. 00/15. 4				
184	#. 01. 00/1. 4	-F141:2	-X41:6	#. 01. 00/15. 2				
185	#. 01. 00/13. 5	-K1352:A2	-KS1:A2	#. 01. 00/15. 2				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重组技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
			酒			校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ MCD01	1: 1	下页: #. 02. 00/1	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工 艺		主操作台		DZ6622. 06. 01. 01			本页 13
						日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤						共 13



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设 计  
校 核  
审 查  
日 期

葛晓燕  
石媚杰  
王琛  
2024. 04. 01

主任设计  
所 长  
工 艺  
标 准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

预矫直机

主操作台

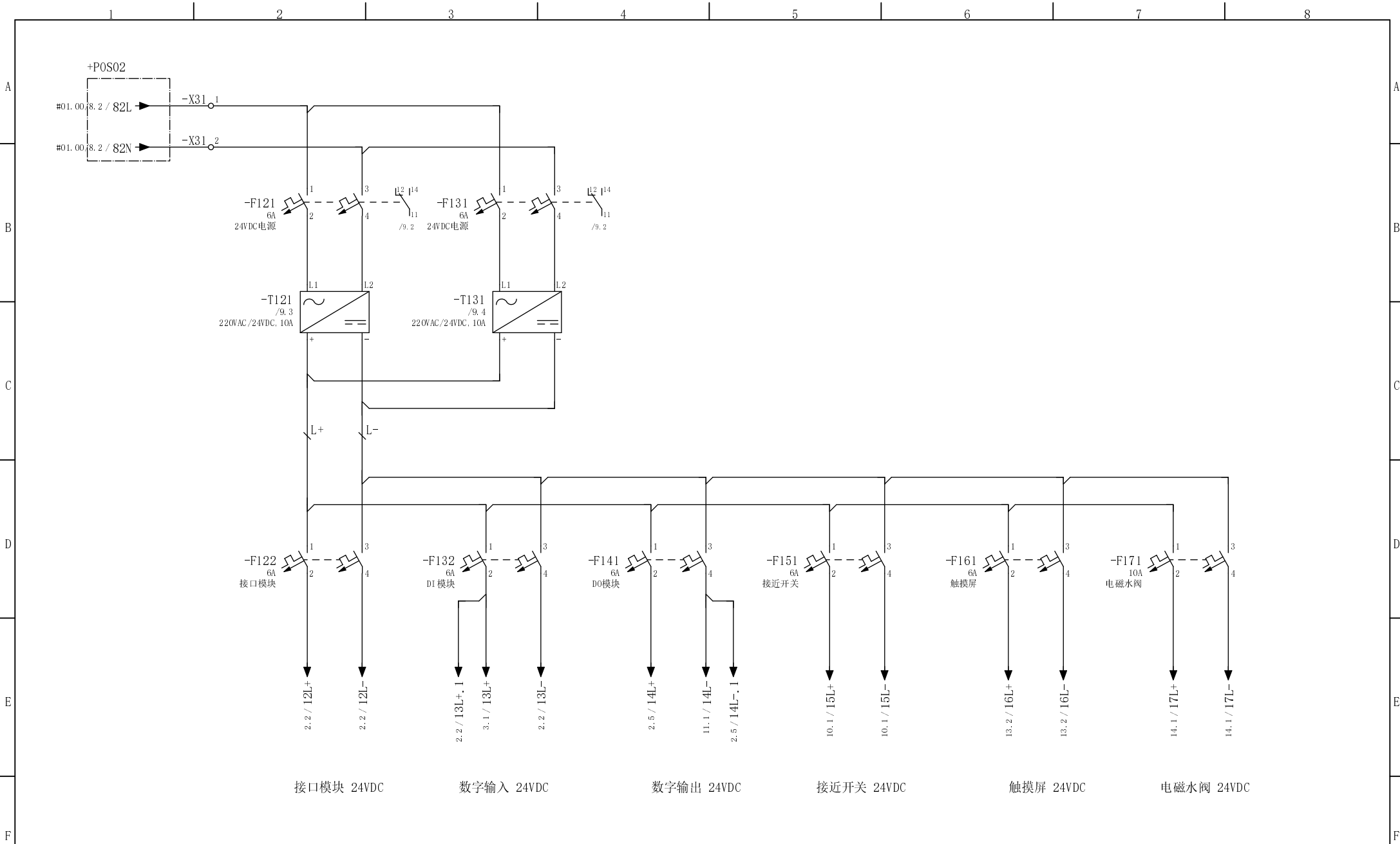
= 2ER PPL  
+ MCD01

比 例  
1: 1

上页: 12  
下页: #. 02. 00/1

DZ6622. 06. 01. 01

Wt. 重量  
kg  
本页 13  
共 13



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 校核 石媚杰 审查 王琛 日期 2024.04.01	主任设计 葛晓燕 所 长 秦捷 工 艺 梁百勤	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: #.01.01/13	Wt. 重量
									+ REM01	1: 1	下页: 2	kg
标记	处 数	日期	修 正 者						酒钢4200mm预矫直机	操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00	本页 1
							共 15					



太重集团  
TZCO

太重技术中心

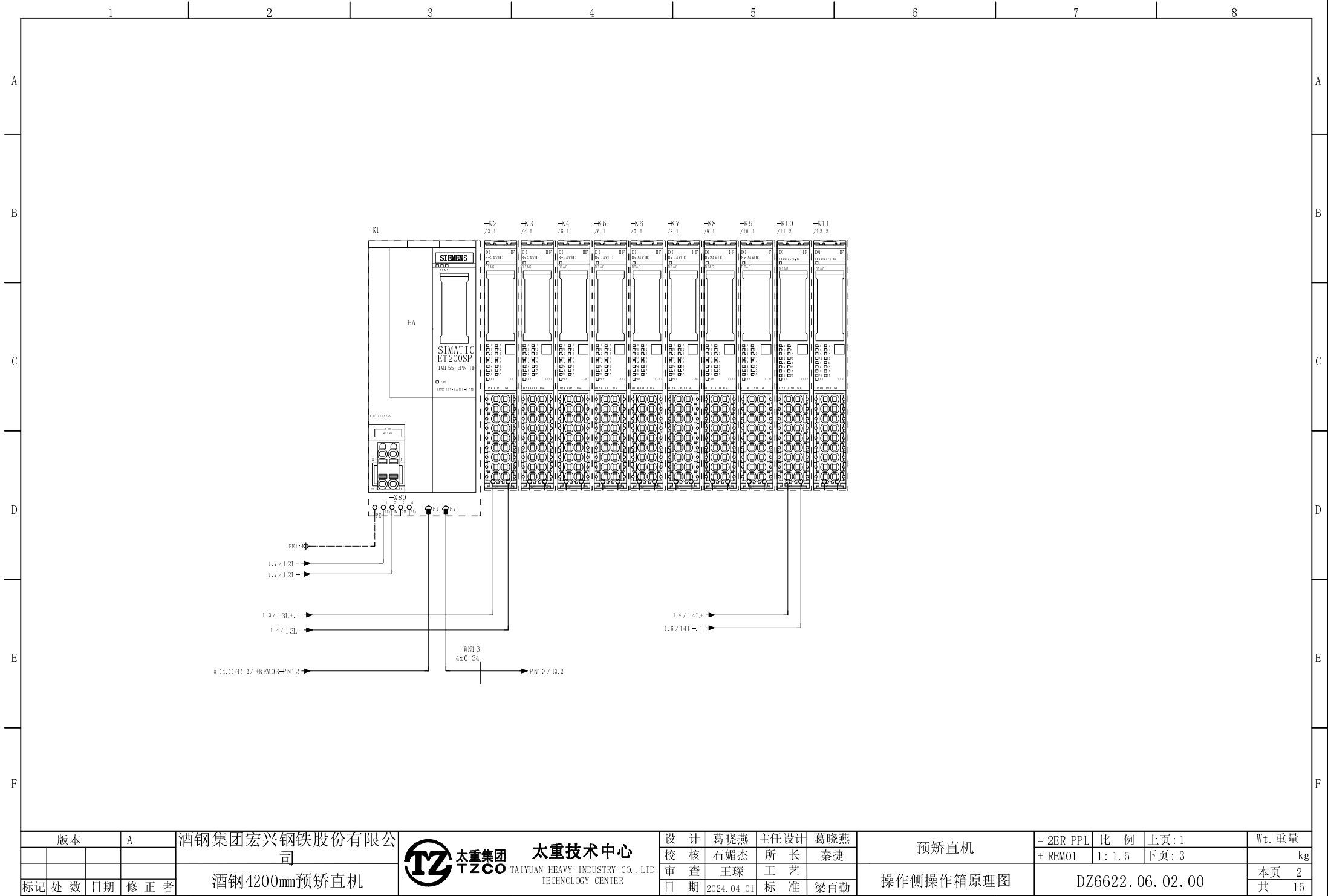
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

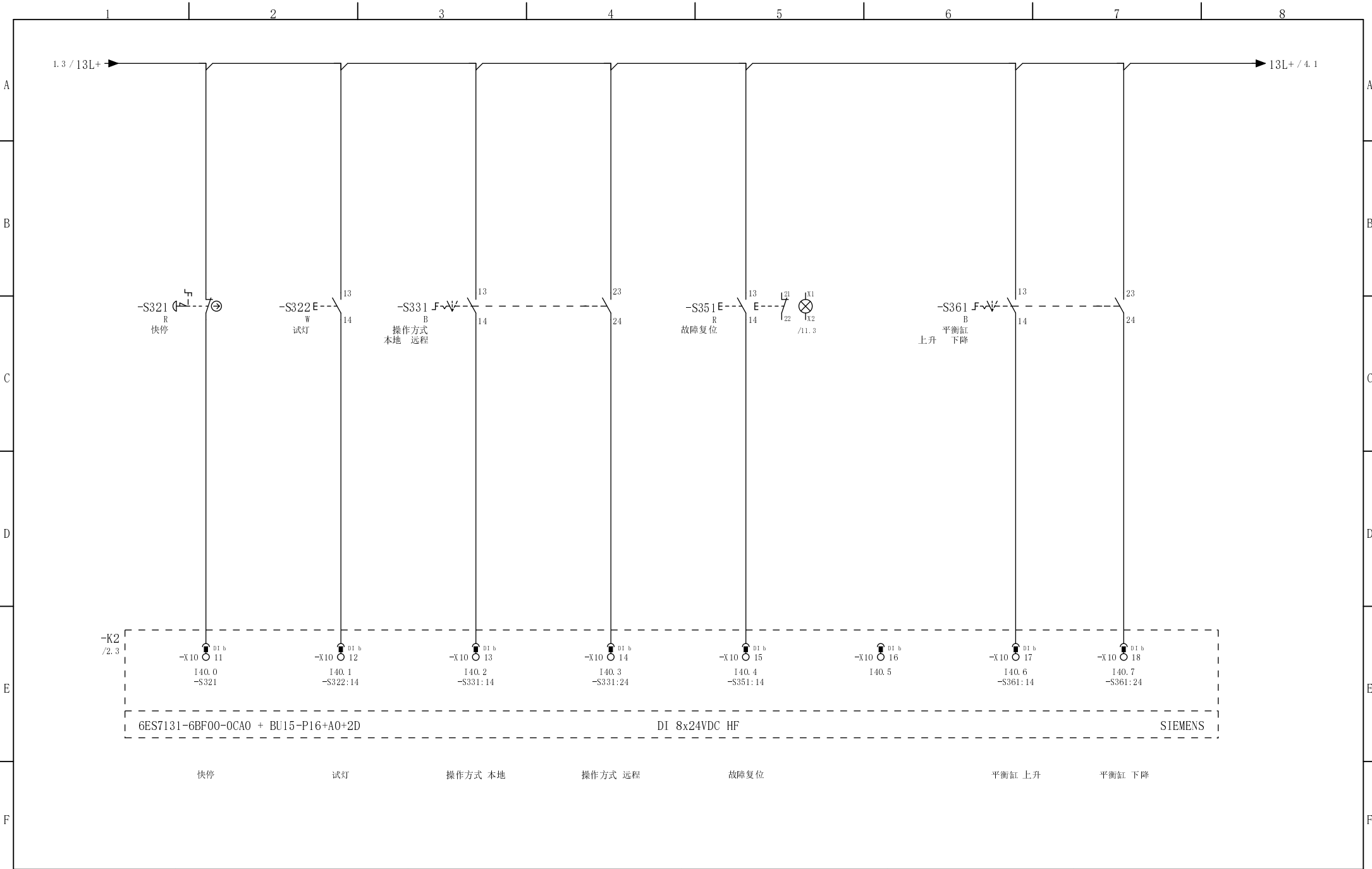
预矫直机	
操作侧操作箱原理图	

= 2ER PPL	比 例	上页: #.01.01/13	Wt. 重量
+ REM01	1: 1	下页: 2	kg
DZ6622.06.02.00			本页 1
			共 15





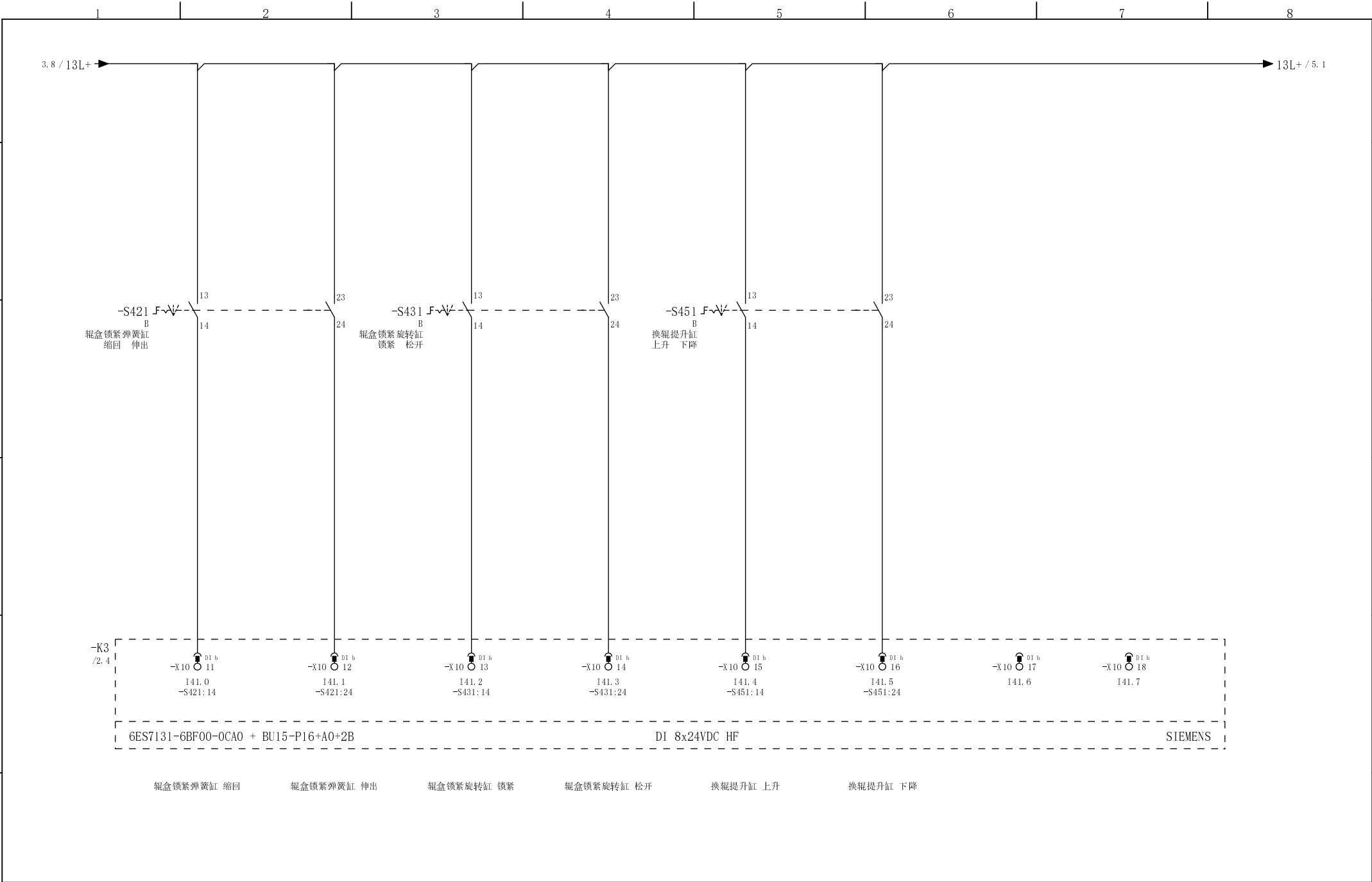
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM01	1: 1.5	下页: 3	
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机		审 查	王琛	工 艺		操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00	
						日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 15				



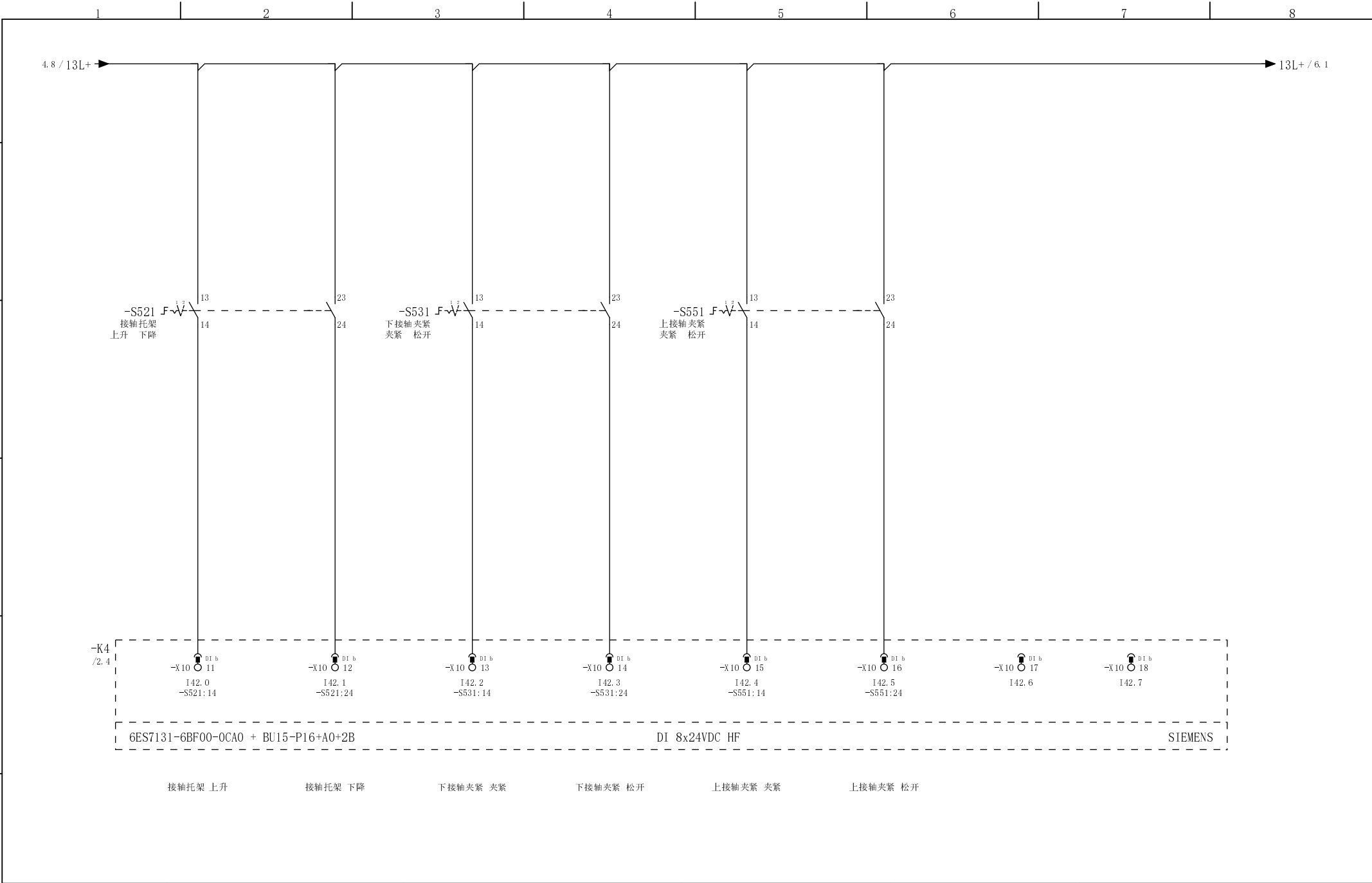
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
				司				校核 石媚杰 所长 秦捷			+ REM01		1: 1	下页: 4	kg	
				酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工艺			操作侧操作箱原理图		DZ6622.06.02.00		本页 3	
标记	处数	日期	修正者					日期 2024.04.01 标准 梁百勤							共 15	



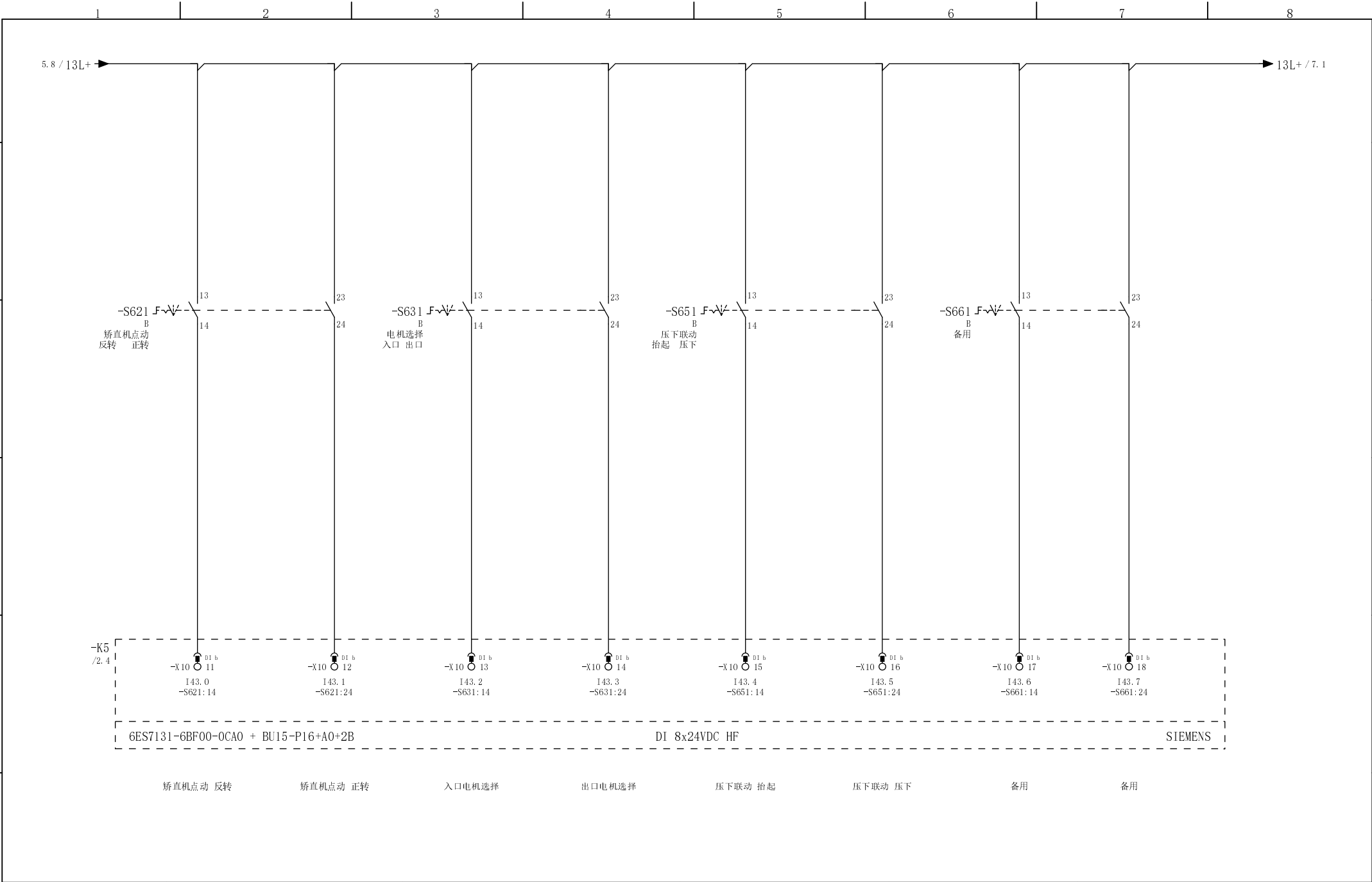
太重集团  
TZCO  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER



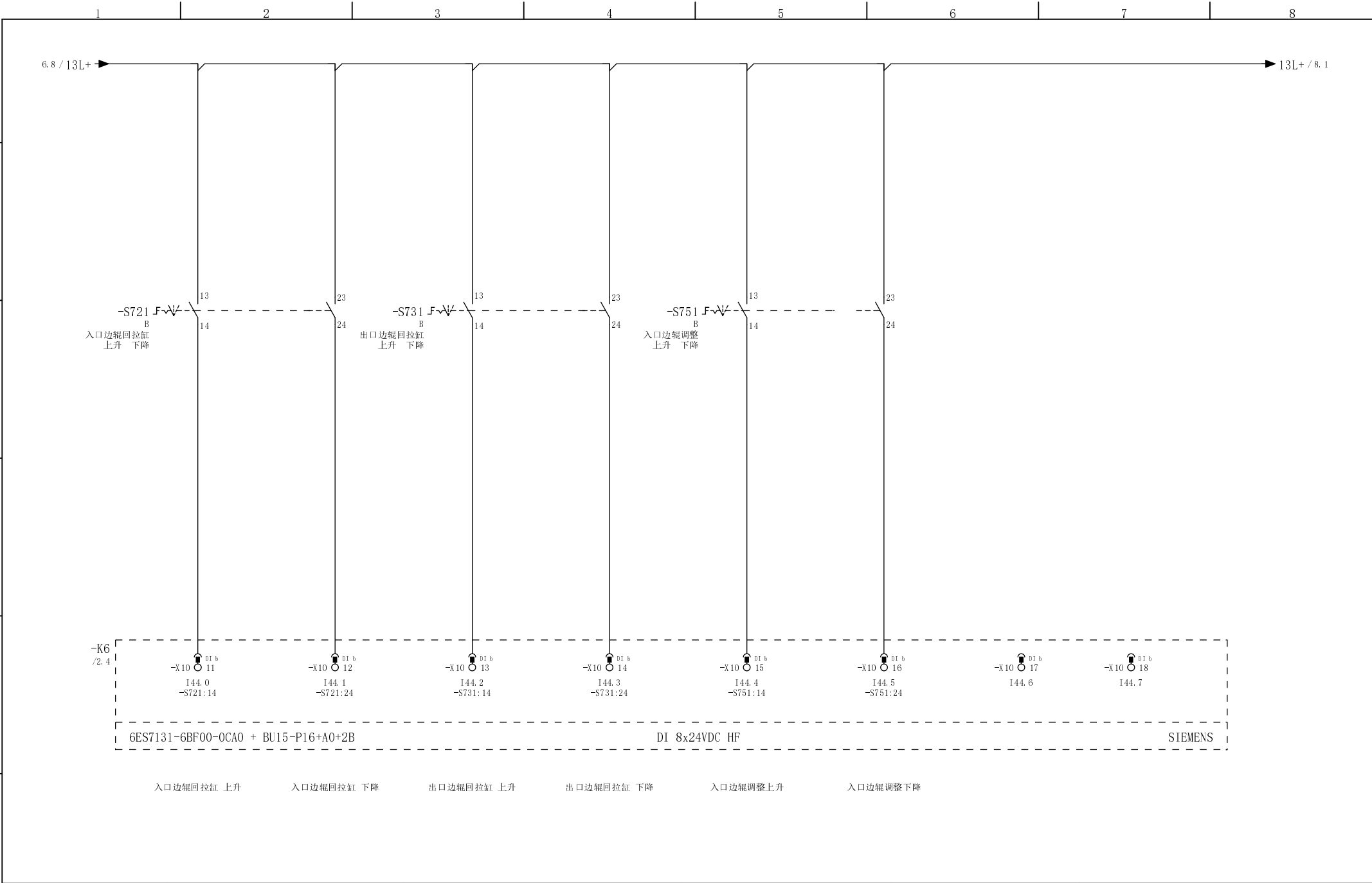
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所长	秦捷			+ REM01	1: 1	下页: 5	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工艺		操作侧操作箱原理图		DZ6622.06.02.00			本页 4
							日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 15



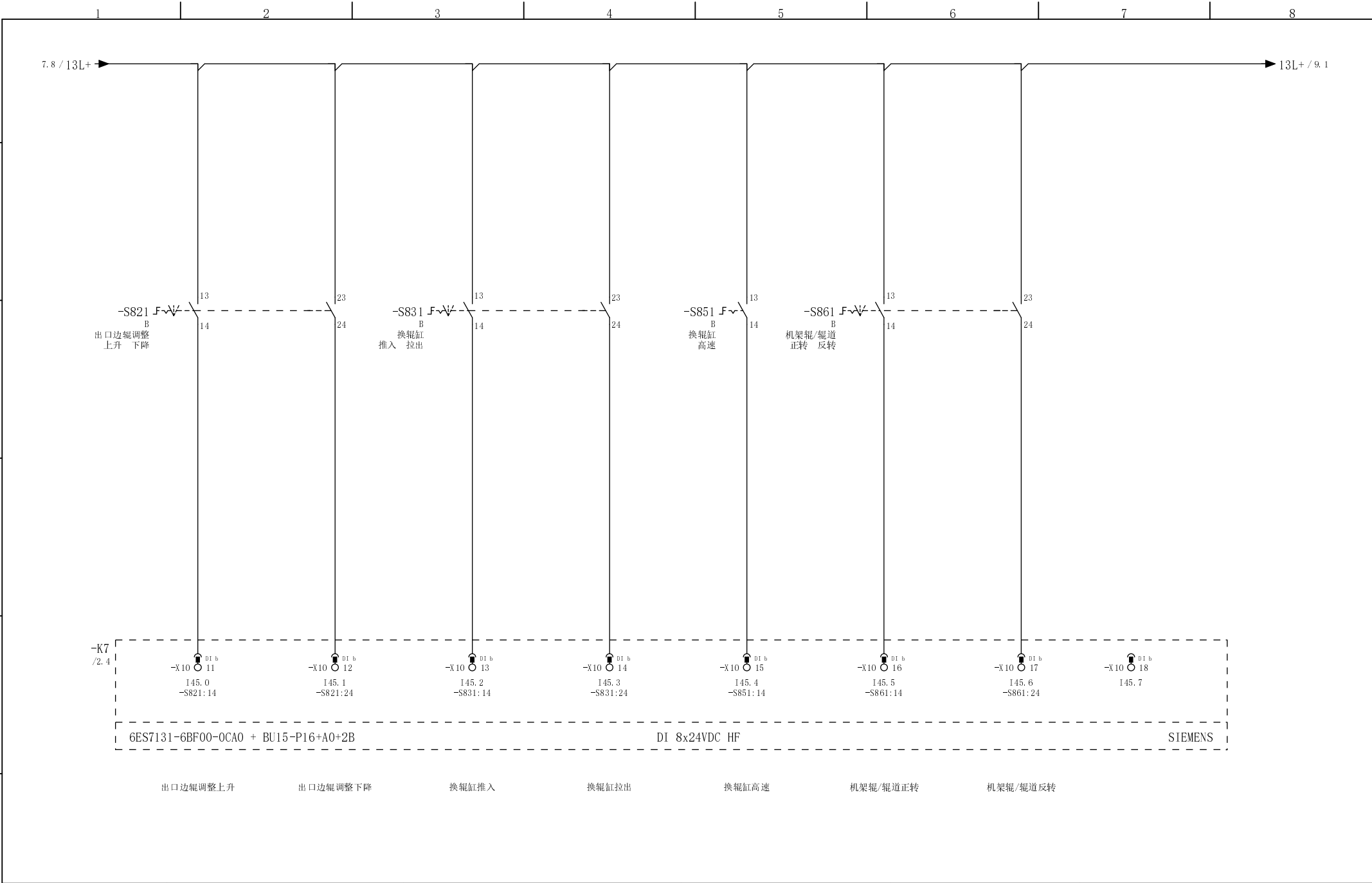
版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计				预矫直机				= 2ER PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
					酒钢4200mm预矫直机				校 核	葛晓燕	主任设计	葛晓燕					+ REM01	1: 1	下页: 6	kg
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	王琛	工 艺		操作侧操作箱原理图				DZ6622.06.02.00			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21



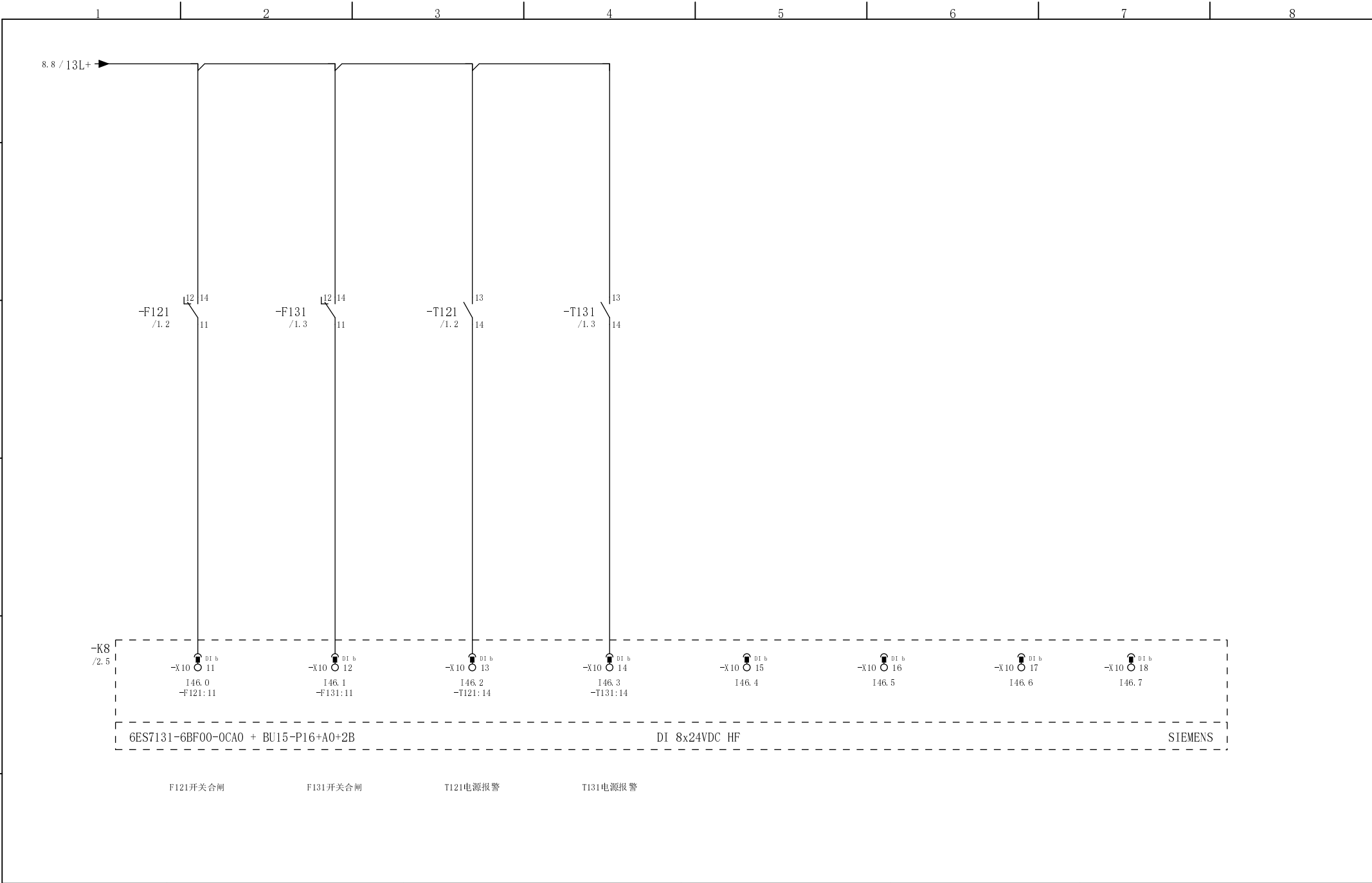
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
				司			校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM01	1: 1	下页: 7	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		操作侧操作箱原理图		DZ6622.06.02.00			本页 6
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 15



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量	
				司				校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM01	1: 1	下页: 8	kg	
				酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		操作侧操作箱原理图		DZ6622.06.02.00			本页 7	
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 15	

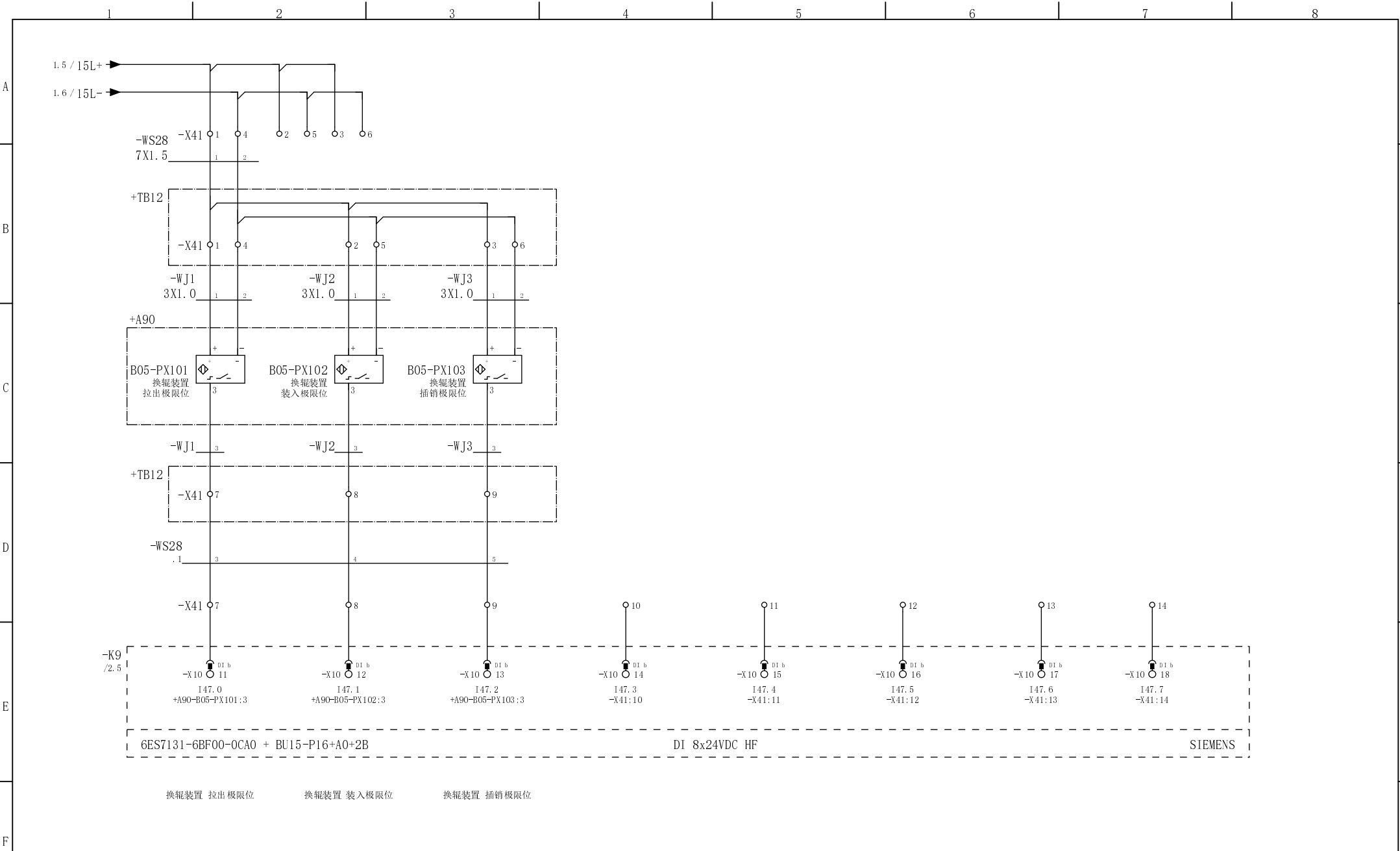


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 9	kg
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00	本页 8 共 15	
							目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量		
								校核	石媚杰	所 长	秦捷	+ REM01	1: 1	下页: 10	kg				
标记	处 数	日期	修 正 者					酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00		本 页 9
												目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				





版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
							校 核			石媚杰						+ REM01	1: 1	下页: 11	kg
标记			处 数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	审 查			王琛						操作侧操作箱原理图			本页 10
							日 期			2024. 04. 01			标 准			梁百勤			共 15

报警 急停状态 故障复位 操作箱激活 传动系统就绪 流体系统就绪

6ES7132-6BF00-0CA0 + BU15-P16+A0+2D DQ 8x24 VDC/0.5A HF SIEMENS

-K10 /2.5

-P1121: X1?X2 Q40.0 1 DQ0

-P1131 Q40.1 2 DQ1

-S351: X1 Q40.2 3 DQ2

-P1141 Q40.3 4 DQ3

-P1151 Q40.4 5 DQ4

-P1152 Q40.5 6 DQ5

Q40.6 7 DQ6

Q40.7 8 DQ7

-P1121 R 报警

-P1131 R 急停状态

-S351 /3.5 故障复位

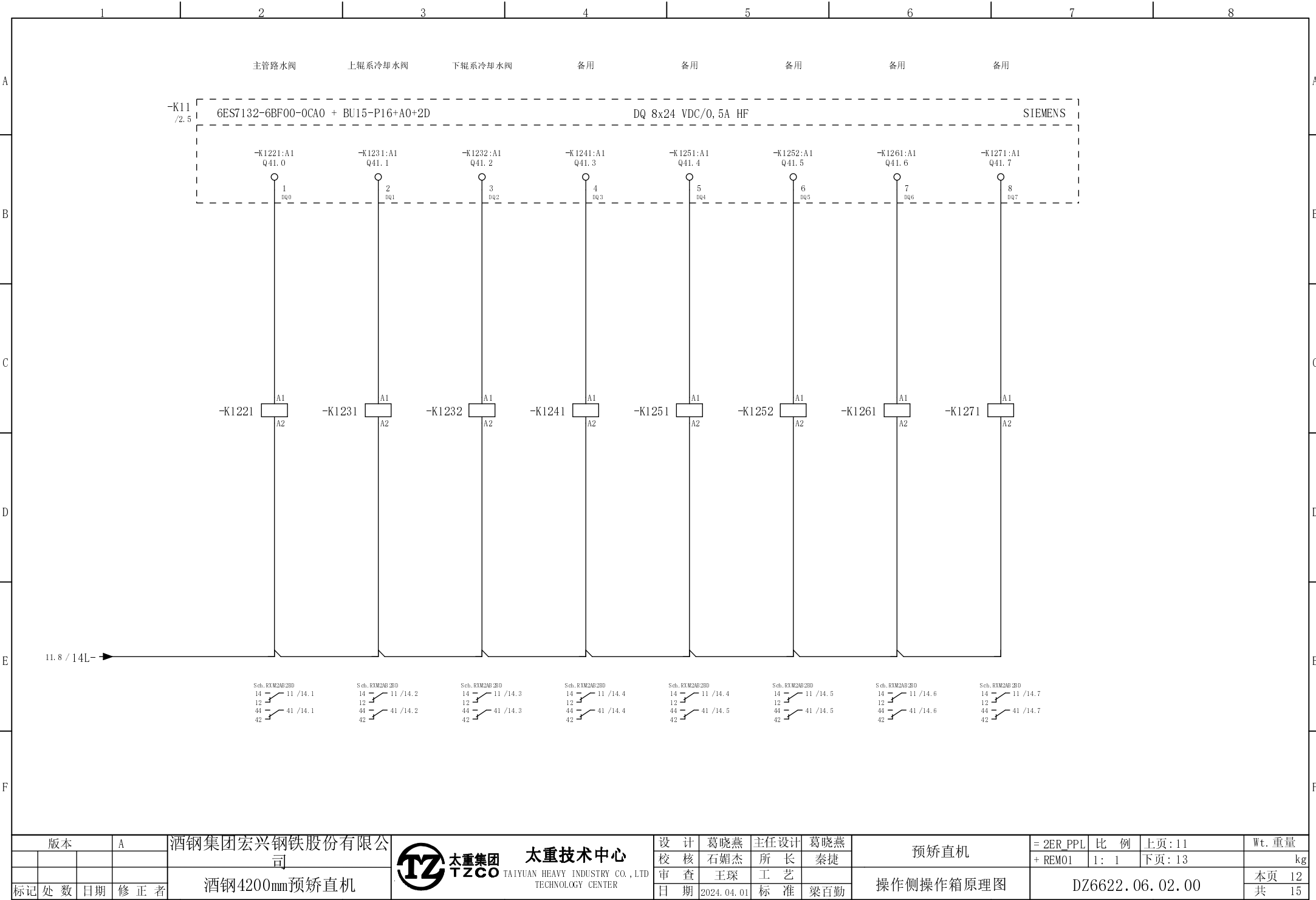
-P1141 G 操作箱激活

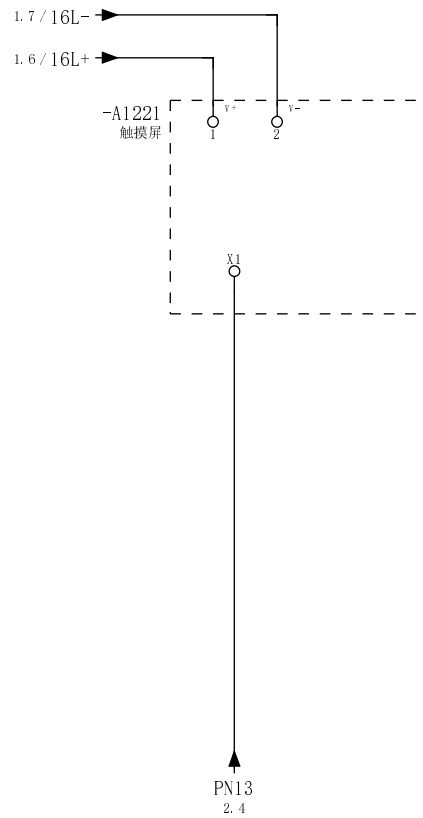
-P1151 G 传动系统就绪

-P1152 G 流体系统就绪

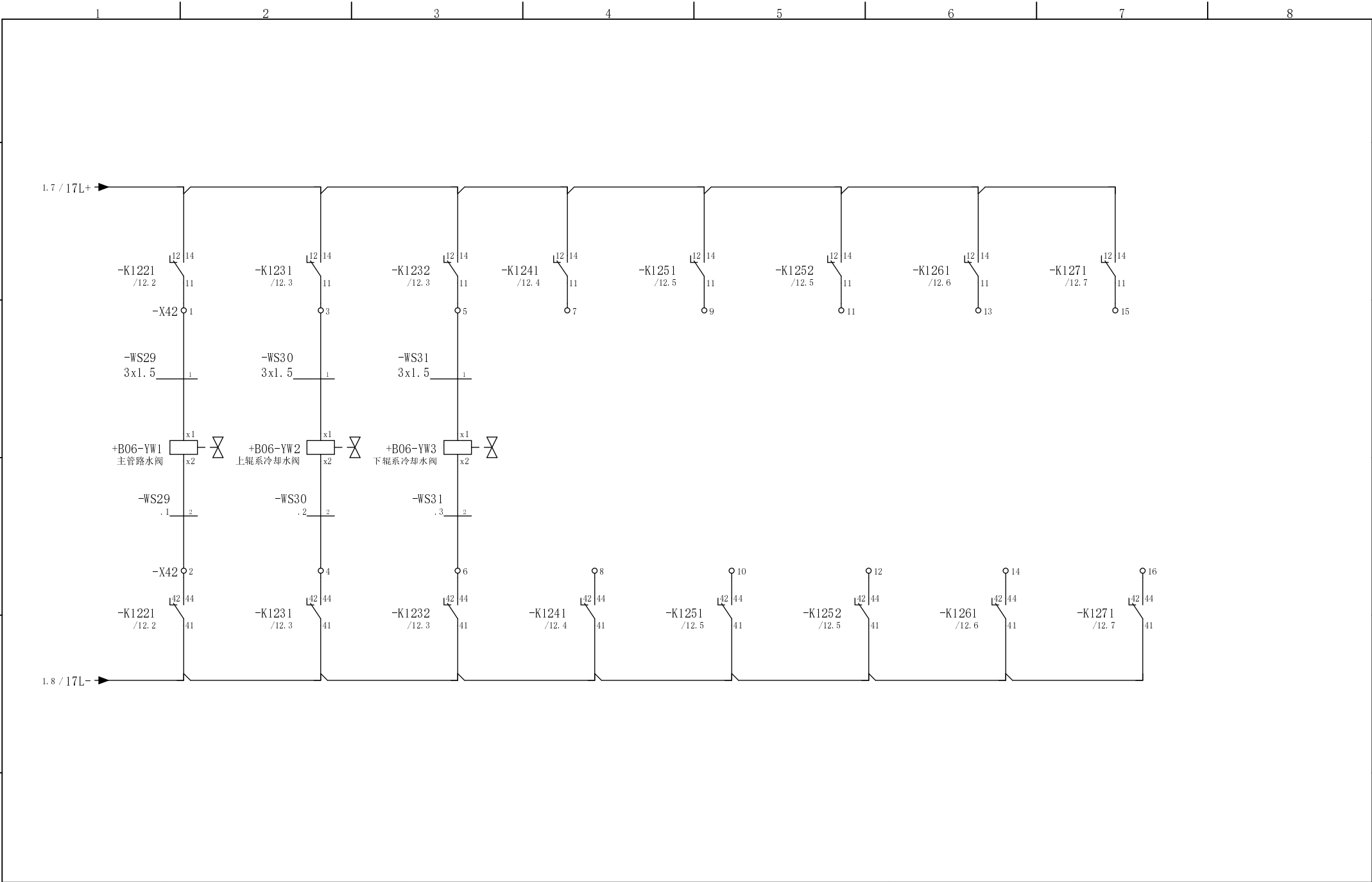
1.4 / 14L - 14L - / 12.1

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 10	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM01	1: 1	下页: 12	kg
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机	审 查	王琛	工 艺		操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00		
					目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 15					





版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REMO1	1: 1	下页: 14	kg
							审查	王琛	工 艺		操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00			本页 13
标记处数				日期			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 15
修正者							酒钢4200mm预矫直机								

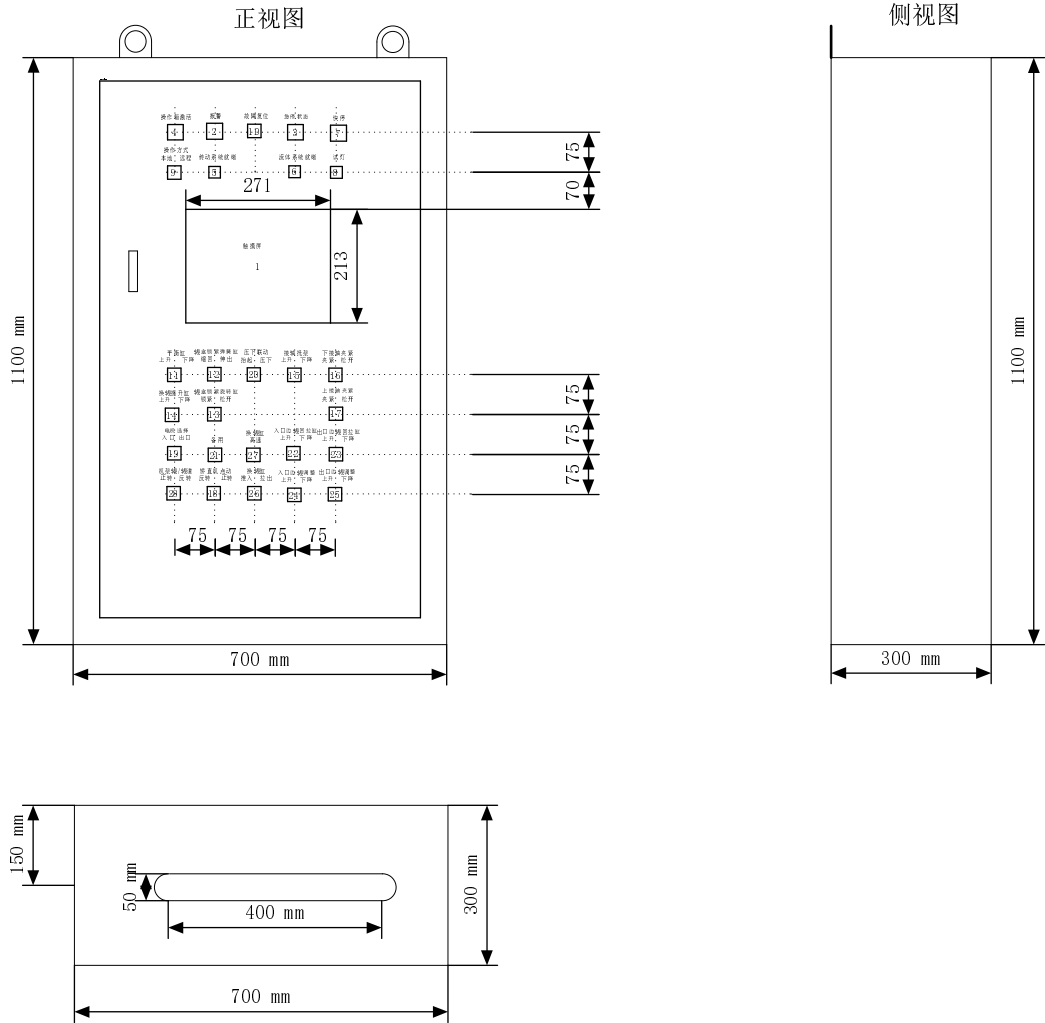


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <div>太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER</div>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量
				司				校核	石媚杰	所 长	秦捷				+ REM01	1: 1	下页: 15	kg
				酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		操作侧操作箱原理图			DZ6622.06.02.00			本页 14
标记	处 数	日期	修 正 者					日期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 15

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

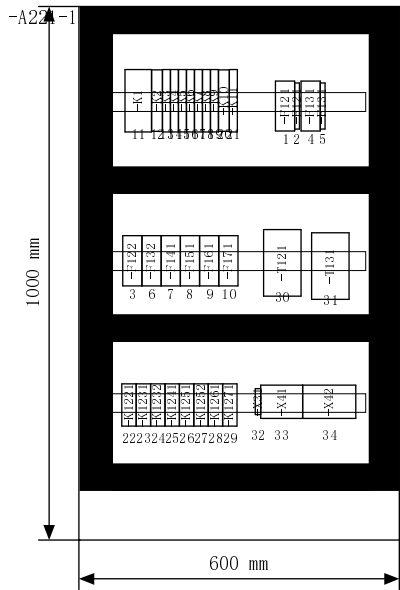
											1			2			3			4			5			6			7			8	
设备列表																																	
序号		高层代号		位置代号		设备代号		名 称 及 性 能 参 数										型 号 规 格				数 量		制 造 商		重量Kg		备 注					
																										单重				总重			
操作侧操作箱原理图																																	
1		=2ER_PPL		+REM01				操作侧操作箱										DZ6622. 06. 02. 01				1										按图订货	

操作箱外型图



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	<div>太重技术中心</div> <div>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD</div> <div>TECHNOLOGY CENTER</div>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: #. 02. 00/15	Wt. 重量		
				酒钢4200mm预矫直机					校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM01	1: 10	下页: 2	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	王琛	工 艺		操作侧操作箱		DZ6622. 06. 02. 01			本页 1		
									日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤						共 13		

操作箱内元件布置图



- 说明：
- 1. 控制箱前开门，控制柜底部进线，防护等级不低于IP54，色标：RAL7035。
  - 2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
  - 3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注，铭牌按“注释”标注。
  - 4. 屏面元件铭牌使用不锈钢铆接铭牌。
  - 5. 端子按端子排列图表放置，短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，适量安装备用端子。
  - 6. 柜内设PLC单独接地排与柜体接地排分开。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页：1	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM01	1：10	下页：3	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		操作侧操作箱	DZ6622.06.02.01			本页 2
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 13



箱柜设备清单									
+REM01 操作侧操作箱									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-A221-1	控制箱	控制箱:700(W) X1100(H) X300(D)		1	国产	70.00 kg		
1	-F121	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源	
2	-F121	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源	
3	-F122	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接口模块	
4	-F131	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源	
5	-F131	辅助触点	iOF-A9A26924	6A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源	
6	-F132	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DI模块	
7	-F141	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	DO模块	
8	-F151	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	接近开关	
9	-F161	小型断路器	iC65N-D 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	触摸屏	
10	-F171	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	电磁水阀	
11	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CN0		1	SIEMENS	0.15 kg		
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg		
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
12	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K3	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
13	-K3	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K4	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
14	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K5	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
15	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K6	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
16	-K6	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K7	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO		太重技术中心		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL 比 例 上页: 2		Wt. 重量						
				酒							校核 石媚杰 所长 秦捷				+ REM01 1: 1 下页: 4		kg						
				酒钢4200mm预矫直机					TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		审查 王琛 工 艺						本页 3						
标记 处 数			日期	修正者							日期 2024. 04. 01 标 准 梁百勤		操作侧操作箱		DZ6622. 06. 02. 01		共 13						
1			2			3			4			5			6			7			8		



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

葛晓燕  
石媚杰  
王琛  
2024. 04. 01

主任设计  
所长  
工 艺  
标 准

葛晓燕  
秦捷  
  
梁百勤

预矫直机

操作侧操作箱

= 2ER PPL  
+ REM01

比 例  
1: 1

上页: 2  
下页: 4

DZ6622. 06. 02. 01

Wt. 重量  
kg

本页 3  
共 13

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+REM01 操作侧操作箱									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
17	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K8	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
18	-K8	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K9	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg		
19	-K9	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K10	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
20	-K10	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
	-K11	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型	6ES7 132-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
21	-K11	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg		
22	-K1221	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1221	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1221	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1221	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
23	-K1231	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1231	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1231	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1231	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
24	-K1232	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1232	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1232	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1232	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
25	-K1241	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1241	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1241	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机		校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM01	1: 1	下页: 5	kg
标记	处数	日期			修正者	审查	王琛	工 艺		操作侧操作箱		DZ6622.06.02.01		本页 4
					日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 13	
1		2		3		4		5		6		7		8



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

葛晓燕  
石媚杰  
王琛  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
  
梁百勤

预矫直机

操作侧操作箱

= 2ER PPL 比 例 上页: 3  
+ REM01 1: 1 下页: 5  
DZ6622.06.02.01

Wt. 重量  
kg  
本页 4  
共 13

1		2		3		4		5		6		7		8			
箱柜设备清单																	
+REM01 操作侧操作箱																	
序号		设备标识		名称		型号规格		技术参数		数量		制造商		重量(Kg)		注释	
		-K1241		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
26		-K1251		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			
		-K1251		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1251		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1251		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
27		-K1252		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			
		-K1252		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1252		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1252		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
28		-K1261		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			
		-K1261		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1261		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1261		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
29		-K1271		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			
		-K1271		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1271		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K1271		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
30		-T121		开关电源		6EP1334-3BA10		220VAC/24VDC, 10A		1		SIEMENS		0.80 kg			
31		-T131		开关电源		6EP1334-3BA10		220VAC/24VDC, 10A		1		SIEMENS		0.80 kg			
		-X31		组合式直通端子		ST 2, 5				2		PXC		0.01 kg			
		-X41		保险丝端子		ST 4-HESILED 24 (5X20)				6		PXC		0.00 kg			
		-X41		250V 5X20mm 2A		保险丝 250V 5X20mm 2A				6		国产		0.00 kg			
		-X41		组合式直通端子		ST 2, 5				8		PXC		0.01 kg			
		-X42		保险丝端子		ST 4-HESILED 24 (5X20)				16		PXC		0.00 kg			

版本			A			酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER			设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL			比 例			上页: 4			Wt. 重量		
						酒钢4200mm预矫直机						校核 石媚杰 所长 秦捷						+ REM01			1: 1			下页: 6			kg		
标记处数			日期			修正者						审查 王琛 工艺			操作侧操作箱			DZ6622.06.02.01			本页 5 共 13								
1									日期 2024.04.01 标准 梁百勤																				
1			2			3			4			5			6			7			8								

										1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单																	
+REM01 操作侧操作箱																	
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释									
	-X42	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		16	国产	0.00 kg										
+REM01 操作侧操作箱																	
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释									
1	-A122I	触摸屏 10寸 以太网接口	IT7100E		1	汇川Inovance	3.00 kg	触摸屏									
2	-P112I	蜂鸣器, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-7AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.04 kg	报警									
3	-P113I	信号灯, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA20-1AA0	R	1	SIEMENS	0.00 kg	急停状态									
4	-P114I	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	操作箱激活									
5	-P115I	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	传动系统就绪									
6	-P1152	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0	G	1	SIEMENS	0.00 kg	流体系统就绪									
7	-S32I	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	快停									
	-S32I	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快停									
	-S32I	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-0CR	R	1	SIEMENS	0.02 kg	快停									
8	-S322	平头按钮 白色	3SB6130-0AB60-1BA0	W	1	SIEMENS	0.00 kg	试灯									
9	-S33I	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	操作方式 本地 远程									
10	-S35I	带灯平头按钮 红色	3SB6133-0DB20-1CA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	故障复位									
	-S35I	触点块 1NO	3SB6400-1AA10-1BA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	故障复位									
11	-S36I	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	平衡缸 上升 下降									
12	-S42I	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	辊盒锁紧弹簧缸 缩回 伸出									
13	-S43I	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	辊盒锁紧旋转缸 锁紧 松开									
14	-S45I	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊提升缸 上升 下降									
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比例	上页: 5	Wt. 重量	
			酒钢4200mm预矫直机				校核	石媚杰	所长	秦捷	+ REM01	1: 1	下页: 7	kg			
标记	处数	日期	修正者			审查	王琛	工艺		操作侧操作箱		DZ6622.06.02.01				本页 6	
						日期	2024.04.01	标准	梁百勤							共 13	



太重集团

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

预矫直机

操作侧操作箱

DZ6622.06.02.01

1	2	3	4	5	6	7	8	
箱柜设备清单								
+REM01 操作侧操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
15	-S521	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0		1	SIEMENS	0.05 kg	接轴托架 上升 下降
16	-S531	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0		1	SIEMENS	0.05 kg	下接轴夹紧 夹紧 松开
17	-S551	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0		1	SIEMENS	0.05 kg	上接轴夹紧 夹紧 松开
18	-S621	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	矫直机点动 反转 正转
19	-S631	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	电机选择 入口 出口
20	-S651	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	压下联动 抬起 压下
21	-S661	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	备用
22	-S721	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	入口边辊回拉缸 上升 下降
23	-S731	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	出口边辊回拉缸 上升 下降
24	-S751	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	入口边辊调整 上升 下降
25	-S821	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	出口边辊调整 上升 下降
26	-S831	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊缸 推入 拉出
27	-S851	旋钮 自锁型	3SB6130-2AA10-1BA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊缸 高速
28	-S861	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	机架辊/辊道 正转 反转

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所 长	秦捷	+ REM01		1: 1	下页: 8	kg	
标记	处数	日期			修正者	审 查	王琛	工 艺		操作侧操作箱		DZ6622.06.02.01		本页 7
				日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 13		
1	2	3	4	5	6	7	8							

端子排列图																	
端子排=2ER_PPL+REM01-X31																	
端子		型号规格		短连接		端子标签		制造商		备注							
1		ST 2, 5		'				PXC		#06.02.00/1.2							
2		ST 2, 5		'				PXC		#06.02.00/1.2							
端子排=2ER_PPL+REM01-X41																	
端子		型号规格		短连接		端子标签		制造商		备注							
1		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		●				PXC		#06.02.00/10.2							
2		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		●				PXC		#06.02.00/10.2							
3		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		●				PXC		#06.02.00/10.2							
4		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		●				PXC		#06.02.00/10.2							
5		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		●				PXC		#06.02.00/10.2							
6		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		●				PXC		#06.02.00/10.2							
7		ST 2, 5		'				PXC		#06.02.00/10.2							
8		ST 2, 5		'				PXC		#06.02.00/10.2							
9		ST 2, 5		'				PXC		#06.02.00/10.3							
10		ST 2, 5		'				PXC		#06.02.00/10.4							
11		ST 2, 5		'				PXC		#06.02.00/10.5							
12		ST 2, 5		'				PXC		#06.02.00/10.6							
13		ST 2, 5		'				PXC		#06.02.00/10.6							
14		ST 2, 5		'				PXC		#06.02.00/10.7							
端子排=2ER_PPL+REM01-X42																	
端子		型号规格		短连接		端子标签		制造商		备注							
1		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.2							
2		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.2							
3		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.2							
4		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.2							
5		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.3							
6		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.3							
7		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.4							
8		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.4							
9		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.4							
10		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.5							
11		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.5							
12		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.6							
13		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.6							
14		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.6							
15		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A		'				PXC		#06.02.00/14.7							

版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 校核 审查 日期		葛晓燕 石媚杰 王琛 2024.04.01		主任设计 所长 工艺 标准		葛晓燕 秦捷 梁百勤		预矫直机		= 2ER_PPL + REM01		比例 1: 1		上页: 7 下页: 9		Wt. 重量 kg	
标记		处数		日期		修正者		酒钢4200mm预矫直机		操作侧操作箱		DZ6622.06.02.01		本頁 共		8 13											

## 端子排列图

端子排 =2ER_PPL+REM01-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
16	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 02. 00/14.

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机			= 2ER_PPL	比 例	上页:8	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷				+ REM01	1: 1	下页:10	kg
						审查	王琛	工 艺								
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	操作侧操作箱		DZ6622.06.02.01			本页 9 共 13	

		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+REM01 操作侧操作箱															
1	#. 02. 00/3. 3	-S331:13	-S331:23	#. 02. 00/3. 4			26	#. 02. 00/12. 5	-K1251:A2	-K1252:A2	#. 02. 00/12. 5				
2	#. 02. 00/3. 2	-S321	-S322:13	#. 02. 00/3. 2			27	#. 02. 00/12. 5	-K1252:A2	-K1261:A2	#. 02. 00/12. 6				
3	#. 02. 00/3. 2	-S322:13	-S331:13	#. 02. 00/3. 3			28	#. 02. 00/12. 6	-K1261:A2	-K1271:A2	#. 02. 00/12. 7				
4	#. 02. 00/11. 2	-P1121:x2	-P1131	#. 02. 00/11. 3			29	#. 02. 00/14. 4	-K1251:11	-X42:9	#. 02. 00/14. 5				
5	#. 02. 00/11. 3	-P1131	-S351:X2	#. 02. 00/11. 3			30	#. 02. 00/14. 5	-K1251:44	-X42:10	#. 02. 00/14. 5				
6	#. 02. 00/11. 4	-P1141	-S351:X2	#. 02. 00/11. 3			31	#. 02. 00/14. 4	-K1241:14	-K1251:14	#. 02. 00/14. 4				
7	#. 02. 00/3. 4	-S331:23	-S351:13	#. 02. 00/3. 5			32	#. 02. 00/14. 4	-K1241:41	-K1251:41	#. 02. 00/14. 5				
8	#. 02. 00/12. 2	-K1221:A2	-K1231:A2	#. 02. 00/12. 3			33	#. 02. 00/14. 5	-K1251:41	-K1252:41	#. 02. 00/14. 5				
9	#. 02. 00/12. 3	-K1231:A2	-K1232:A2	#. 02. 00/12. 3			34	#. 02. 00/14. 5	-K1252:44	-X42:12	#. 02. 00/14. 6				
10	#. 02. 00/12. 3	-K1232:A2	-K1241:A2	#. 02. 00/12. 4			35	#. 02. 00/14. 5	-K1252:11	-X42:11	#. 02. 00/14. 5				
11	#. 02. 00/14. 1	-K1221:11	-X42:1	#. 02. 00/14. 2			36	#. 02. 00/14. 4	-K1251:14	-K1252:14	#. 02. 00/14. 5				
12	#. 02. 00/14. 2	-K1231:11	-X42:3	#. 02. 00/14. 2			37	#. 02. 00/14. 5	-K1252:41	-K1261:41	#. 02. 00/14. 6				
13	#. 02. 00/14. 1	-K1221:14	-K1231:14	#. 02. 00/14. 2			38	#. 02. 00/14. 6	-K1261:44	-X42:14	#. 02. 00/14. 6				
14	#. 02. 00/14. 3	-K1232:11	-X42:5	#. 02. 00/14. 3			39	#. 02. 00/14. 6	-K1261:11	-X42:13	#. 02. 00/14. 6				
15	#. 02. 00/14. 2	-K1231:14	-K1232:14	#. 02. 00/14. 3			40	#. 02. 00/14. 5	-K1252:14	-K1261:14	#. 02. 00/14. 6				
16	#. 02. 00/14. 4	-K1241:11	-X42:7	#. 02. 00/14. 4			41	#. 02. 00/14. 6	-K1261:41	-K1271:41	#. 02. 00/14. 7				
17	#. 02. 00/14. 3	-K1232:14	-K1241:14	#. 02. 00/14. 4			42	#. 02. 00/14. 7	-K1271:44	-X42:16	#. 02. 00/14. 7				
18	#. 02. 00/14. 3	-K1232:41	-K1241:41	#. 02. 00/14. 4			43	#. 02. 00/14. 7	-K1271:11	-X42:15	#. 02. 00/14. 7				
19	#. 02. 00/14. 3	-K1232:44	-X42:6	#. 02. 00/14. 3			44	#. 02. 00/14. 6	-K1261:14	-K1271:14	#. 02. 00/14. 7				
20	#. 02. 00/14. 2	-K1231:41	-K1232:41	#. 02. 00/14. 3			45	#. 02. 00/4. 2	-S421:13	-S421:23	#. 02. 00/4. 2				
21	#. 02. 00/14. 2	-K1231:44	-X42:4	#. 02. 00/14. 2			46	#. 02. 00/4. 5	-S451:13	-S451:23	#. 02. 00/4. 6				
22	#. 02. 00/14. 1	-K1221:41	-K1231:41	#. 02. 00/14. 2			47	#. 02. 00/5. 5	-S551:13	-S551:23	#. 02. 00/5. 6				
23	#. 02. 00/14. 1	-K1221:44	-X42:2	#. 02. 00/14. 2			48	#. 02. 00/5. 3	-S531:13	-S531:23	#. 02. 00/5. 4				
24	#. 02. 00/14. 4	-K1241:44	-X42:8	#. 02. 00/14. 4			49	#. 02. 00/5. 4	-S531:23	-S551:13	#. 02. 00/5. 5				
25	#. 02. 00/12. 4	-K1241:A2	-K1251:A2	#. 02. 00/12. 5			50	#. 02. 00/3. 5	-S351:13	-S361:13	#. 02. 00/3. 6				
							51	#. 02. 00/3. 6	-S361:13	-S361:23	#. 02. 00/3. 7				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM01	1: 1	下页: 11	kg
						审查	王琛	工 艺		操作侧操作箱		DZ6622. 06. 02. 01		本页 10	
标记处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机			日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					共 13	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
		+ REM01	1: 1	下页: 11	kg
操作侧操作箱		DZ6622. 06. 02. 01		本页 10	
				共 13	



1		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置											
+REM01	操作侧操作箱														
52	#. 02. 00/4. 2	-S421:23	-S431:13	#. 02. 00/4. 3											
53	#. 02. 00/4. 3	-S431:13	-S431:23	#. 02. 00/4. 4											
54	#. 02. 00/4. 4	-S431:23	-S451:13	#. 02. 00/4. 5											
55	#. 02. 00/3. 7	-S361:23	-S421:13	#. 02. 00/4. 2											
56	#. 02. 00/3. 2	-K2:-X10:12	-S322:14	#. 02. 00/3. 2											
57	#. 02. 00/3. 4	-K2:-X10:14	-S331:24	#. 02. 00/3. 4											
58	#. 02. 00/3. 3	-K2:-X10:13	-S331:14	#. 02. 00/3. 3											
59	#. 02. 00/3. 2	-K2:-X10:11	-S321	#. 02. 00/3. 2											
60	#. 02. 00/3. 5	-K2:-X10:15	-S351:14	#. 02. 00/3. 5											
61	#. 02. 00/3. 6	-K2:-X10:17	-S361:14	#. 02. 00/3. 6											
62	#. 02. 00/3. 7	-K2:-X10:18	-S361:24	#. 02. 00/3. 7											
63	#. 02. 00/4. 2	-K3:-X10:12	-S421:24	#. 02. 00/4. 2											
64	#. 02. 00/4. 4	-K3:-X10:14	-S431:24	#. 02. 00/4. 4											
65	#. 02. 00/4. 3	-K3:-X10:13	-S431:14	#. 02. 00/4. 3											
66	#. 02. 00/4. 2	-K3:-X10:11	-S421:14	#. 02. 00/4. 2											
67	#. 02. 00/4. 5	-K3:-X10:15	-S451:14	#. 02. 00/4. 5											
68	#. 02. 00/4. 6	-K3:-X10:16	-S451:24	#. 02. 00/4. 6											
69	#. 02. 00/10. 2	-K9:-X10:12	-X41:8	#. 02. 00/10. 2											
70	#. 02. 00/10. 4	-K9:-X10:14	-X41:10	#. 02. 00/10. 4											
71	#. 02. 00/10. 3	-K9:-X10:13	-X41:9	#. 02. 00/10. 3											
72	#. 02. 00/10. 2	-K9:-X10:11	-X41:7	#. 02. 00/10. 2											
73	#. 02. 00/10. 5	-K9:-X10:15	-X41:11	#. 02. 00/10. 5											
74	#. 02. 00/10. 6	-K9:-X10:16	-X41:12	#. 02. 00/10. 6											
75	#. 02. 00/10. 6	-K9:-X10:17	-X41:13	#. 02. 00/10. 6											
76	#. 02. 00/11. 2	-K10:1	-P1121:X1?X2	#. 02. 00/11. 2											

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
77	#. 02. 00/11. 3	-K10:2	-P1131	#. 02. 00/11. 3		
78	#. 02. 00/11. 3	-K10:3	-S351:X1	#. 02. 00/11. 3		
79	#. 02. 00/11. 4	-K10:4	-P1141	#. 02. 00/11. 4		
80	#. 02. 00/1. 3	-F132:1	-F141:1	#. 02. 00/1. 4		
81	#. 02. 00/1. 3	-F132:3	-F141:3	#. 02. 00/1. 4		
82	#. 02. 00/1. 2	-F122:1	-F132:1	#. 02. 00/1. 3		
83	#. 02. 00/1. 2	-F122:3	-F132:3	#. 02. 00/1. 3		
84	#. 02. 00/1. 3	-F132:2	-S321	#. 02. 00/3. 2		
85	#. 02. 00/1. 4	-F141:4	-P1121:x2	#. 02. 00/11. 2		
86	#. 02. 00/2. 3	-K1:PE	-PE1:4	#. 02. 00/2. 2		
87	#. 02. 00/1. 2	-F122:2	-K1:-X80:1	#. 02. 00/2. 3		
88	#. 02. 00/1. 2	-F122:4	-K1:-X80:2	#. 02. 00/2. 3		
89	#. 02. 00/12. 2	-K11:1	-K1221:A1	#. 02. 00/12. 2		
90	#. 02. 00/12. 5	-K11:5	-K1251:A1	#. 02. 00/12. 5		
91	#. 02. 00/12. 3	-K11:2	-K1231:A1	#. 02. 00/12. 3		
92	#. 02. 00/12. 5	-K11:6	-K1252:A1	#. 02. 00/12. 5		

		2		3		4		5		6		7		8			
连接列表																	
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)				
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置								
+REM01 操作侧操作箱																	
103	#.02.00/13.2	-A1221:1	-F161:2	#.02.00/1.6			128	#.02.00/8.4	-K7:-X10:14	-S831:24	#.02.00/8.4						
104	#.02.00/13.2	-A1221:2	-F161:4	#.02.00/1.6			129	#.02.00/8.6	-K7:-X10:16	-S861:14	#.02.00/8.6						
105	#.02.00/1.7	-F171:2	-K1221:14	#.02.00/14.1			130	#.02.00/8.6	-S861:13	-S861:23	#.02.00/8.6						
106	#.02.00/1.7	-F171:4	-K1221:41	#.02.00/14.1			131	#.02.00/8.6	-K7:-X10:17	-S861:24	#.02.00/8.6						
107	#.02.00/10.7	-K9:-X10:18	-X41:14	#.02.00/10.7			132	#.02.00/8.4	-S831:23	-S851:13	#.02.00/8.5						
108	#.02.00/1.2	-F121:1	-X31:1	#.02.00/1.2			133	#.02.00/8.5	-S851:13	-S861:13	#.02.00/8.6						
109	#.02.00/1.2	-F121:3	-X31:2	#.02.00/1.2			134	#.02.00/8.5	-K7:-X10:15	-S851:14	#.02.00/8.5						
110	#.02.00/1.2	-F121:2	-T121:L1	#.02.00/1.2			135	#.02.00/7.2	-K6:-X10:12	-S721:24	#.02.00/7.2						
111	#.02.00/1.2	-F121:4	-T121:L2	#.02.00/1.2			136	#.02.00/7.2	-K6:-X10:11	-S721:14	#.02.00/7.2						
112	#.02.00/1.2	-F121:1	-F131:1	#.02.00/1.3			137	#.02.00/7.4	-K6:-X10:14	-S731:24	#.02.00/7.4						
113	#.02.00/1.3	-F131:2	-T131:L1	#.02.00/1.3			138	#.02.00/7.3	-K6:-X10:13	-S731:14	#.02.00/7.3						
114	#.02.00/1.2	-F121:3	-F131:3	#.02.00/1.3			139	#.02.00/7.5	-K6:-X10:15	-S751:14	#.02.00/7.5						
115	#.02.00/1.3	-F131:4	-T131:L2	#.02.00/1.3			140	#.02.00/7.2	-S721:13	-S721:23	#.02.00/7.2						
116	#.02.00/1.2	-F122:1	-T121:+	#.02.00/1.2			141	#.02.00/7.2	-S721:23	-S731:13	#.02.00/7.3						
117	#.02.00/1.2	-F122:3	-T121:-	#.02.00/1.2			142	#.02.00/7.3	-S731:13	-S731:23	#.02.00/7.4						
118	#.02.00/1.2	-T121:+	-T131:+	#.02.00/1.3			143	#.02.00/7.4	-S731:23	-S751:13	#.02.00/7.5						
119	#.02.00/1.2	-T121:-	-T131:-	#.02.00/1.3			144	#.02.00/7.5	-S751:13	-S751:23	#.02.00/7.6						
120	#.02.00/1.5	-F151:4	-X41:4	#.02.00/10.2			145	#.02.00/7.6	-K6:-X10:16	-S751:24	#.02.00/7.6						
121	#.02.00/1.5	-F151:2	-X41:1	#.02.00/10.2			146	#.02.00/7.6	-S751:23	-S821:13	#.02.00/8.2						
122	#.02.00/8.2	-K7:-X10:11	-S821:14	#.02.00/8.2			147	#.02.00/6.2	-K5:-X10:11	-S621:14	#.02.00/6.2						
123	#.02.00/8.2	-S821:13	-S821:23	#.02.00/8.2			148	#.02.00/6.2	-S621:13	-S621:23	#.02.00/6.2						
124	#.02.00/8.2	-K7:-X10:12	-S821:24	#.02.00/8.2			149	#.02.00/6.2	-K5:-X10:12	-S621:24	#.02.00/6.2						
125	#.02.00/8.2	-S821:23	-S831:13	#.02.00/8.3			150	#.02.00/6.2	-S621:23	-S631:13	#.02.00/6.3						
126	#.02.00/8.3	-K7:-X10:13	-S831:14	#.02.00/8.3			151	#.02.00/6.3	-K5:-X10:13	-S631:14	#.02.00/6.3						
127	#.02.00/8.3	-S831:13	-S831:23	#.02.00/8.4			152	#.02.00/6.3	-S631:13	-S631:23	#.02.00/6.4						
							153	#.02.00/6.4	-K5:-X10:14	-S631:24	#.02.00/6.4						
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TAIZHONG TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 校核 审查 日期	葛晓燕 石媚杰 王琛 2024.04.01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	预矫直机		= 2ER PPL + REM01	比 例 1: 1	上页: 11 下页: 13	Wt. 重量 kg	
			酒钢4200mm预矫直机				操作侧操作箱		DZ6622.06.02.01						本页 12 共 13		
标记	处数	日期	修正者														

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+REM01 操作侧操作箱								
154	#. 02. 00/6. 5	-K5:-X10:15	-S651:14	#. 02. 00/6. 5				
155	#. 02. 00/6. 4	-S631:23	-S651:13	#. 02. 00/6. 5				
156	#. 02. 00/6. 5	-S651:13	-S651:23	#. 02. 00/6. 6				
157	#. 02. 00/6. 6	-K5:-X10:16	-S651:24	#. 02. 00/6. 6				
158	#. 02. 00/5. 4	-K4:-X10:14	-S531:24	#. 02. 00/5. 4				
159	#. 02. 00/5. 3	-K4:-X10:13	-S531:14	#. 02. 00/5. 3				
160	#. 02. 00/5. 5	-K4:-X10:15	-S551:14	#. 02. 00/5. 5				
161	#. 02. 00/5. 6	-K4:-X10:16	-S551:24	#. 02. 00/5. 6				
162	#. 02. 00/5. 6	-S551:23	-S621:13	#. 02. 00/6. 2				
163	#. 02. 00/5. 2	-K4:-X10:11	-S521:14	#. 02. 00/5. 2				
164	#. 02. 00/5. 2	-S521:13	-S521:23	#. 02. 00/5. 2				
165	#. 02. 00/5. 2	-S521:23	-S531:13	#. 02. 00/5. 3				
166	#. 02. 00/5. 2	-K4:-X10:12	-S521:24	#. 02. 00/5. 2				
167	#. 02. 00/4. 6	-S451:23	-S521:13	#. 02. 00/5. 2				
168	#. 02. 00/1. 3	-F132:2	-K2	#. 02. 00/2. 3				
169	#. 02. 00/1. 3	-F132:4	-K2	#. 02. 00/2. 3				
170	#. 02. 00/1. 4	-F141:2	-K10	#. 02. 00/2. 5				
171	#. 02. 00/1. 4	-F141:4	-K10	#. 02. 00/2. 5				
172	#. 02. 00/11. 5	-K10:5	-P1151	#. 02. 00/11. 5				
173	#. 02. 00/11. 4	-P1141	-P1151	#. 02. 00/11. 5				
174	#. 02. 00/11. 5	-K10:6	-P1152	#. 02. 00/11. 5				
175	#. 02. 00/11. 5	-P1151	-P1152	#. 02. 00/11. 5				
176	#. 02. 00/12. 2	-K1221:A2	-P1152	#. 02. 00/11. 5				
177	#. 02. 00/6. 6	-S651:23	-S661:13	#. 02. 00/6. 6				
178	#. 02. 00/6. 6	-K5:-X10:17	-S661:14	#. 02. 00/6. 6				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
179	#. 02. 00/6. 6	-S661:13	-S661:23	#. 02. 00/6. 7				
180	#. 02. 00/6. 7	-K5:-X10:18	-S661:24	#. 02. 00/6. 7				
181	#. 02. 00/6. 7	-S661:23	-S721:13	#. 02. 00/7. 2				
182	#. 02. 00/9. 2	-F121:11	-K8:-X10:11	#. 02. 00/9. 2				
183	#. 02. 00/9. 2	-F131:11	-K8:-X10:12	#. 02. 00/9. 2				
184	#. 02. 00/9. 2	-F121:14	-F131:14	#. 02. 00/9. 2				
185	#. 02. 00/9. 2	-F131:14	-T121:13	#. 02. 00/9. 3				
186	#. 02. 00/9. 3	-K8:-X10:13	-T121:14	#. 02. 00/9. 3				
187	#. 02. 00/9. 3	-T121:13	-T131:13	#. 02. 00/9. 4				
188	#. 02. 00/9. 4	-K8:-X10:14	-T131:14	#. 02. 00/9. 4				
189	#. 02. 00/9. 2	-F121:14	-S861:23	#. 02. 00/8. 6				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量	
			酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM01	1: 1	下页: #. 03. 00/1		kg
审 查	王琛	工 艺				日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤	操作侧操作箱		DZ6622. 06. 02. 01				本页 13
标 记		处 数	日期	修 正 者											共 13	



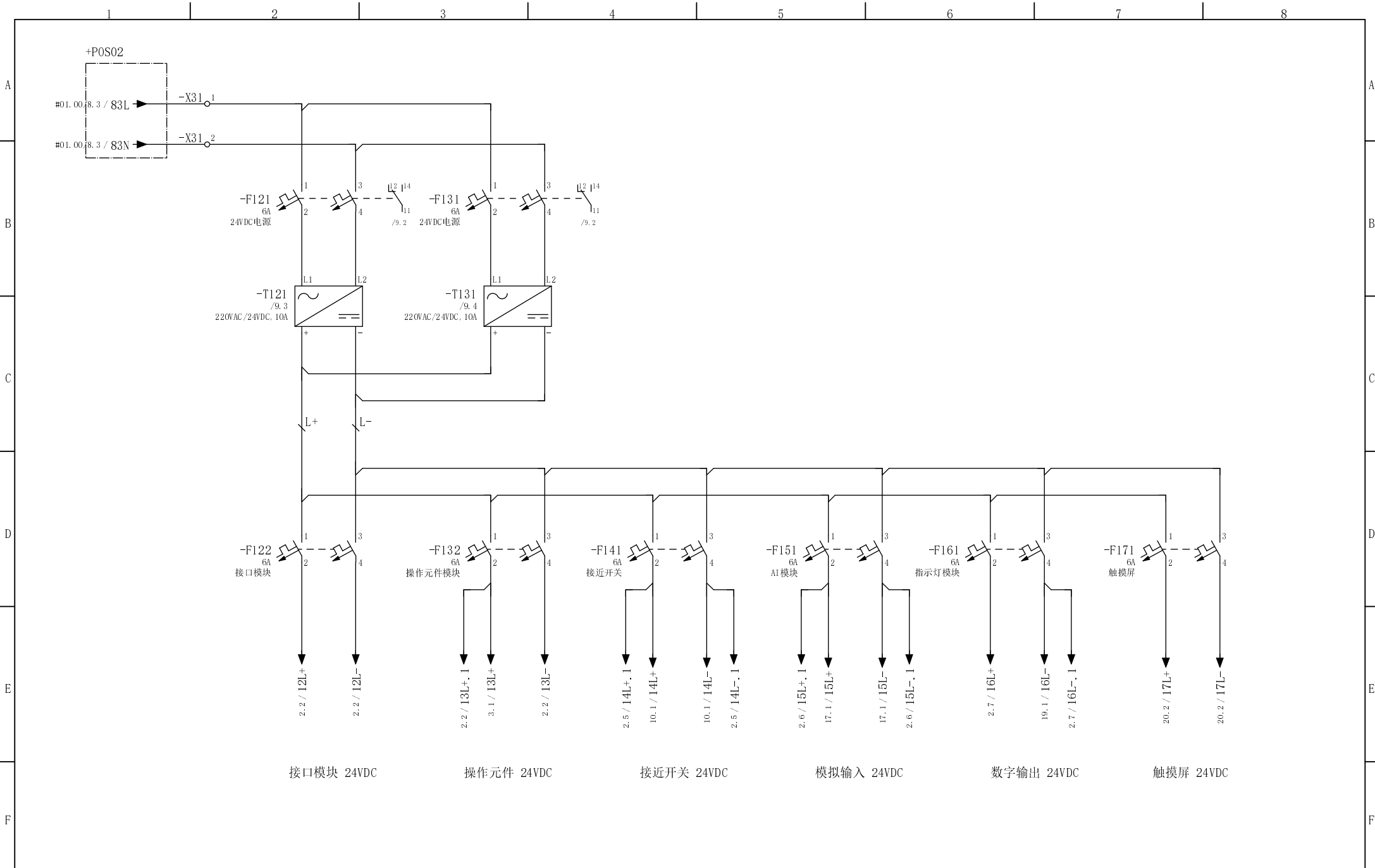
太重集团  
TZCO

太重技术中心

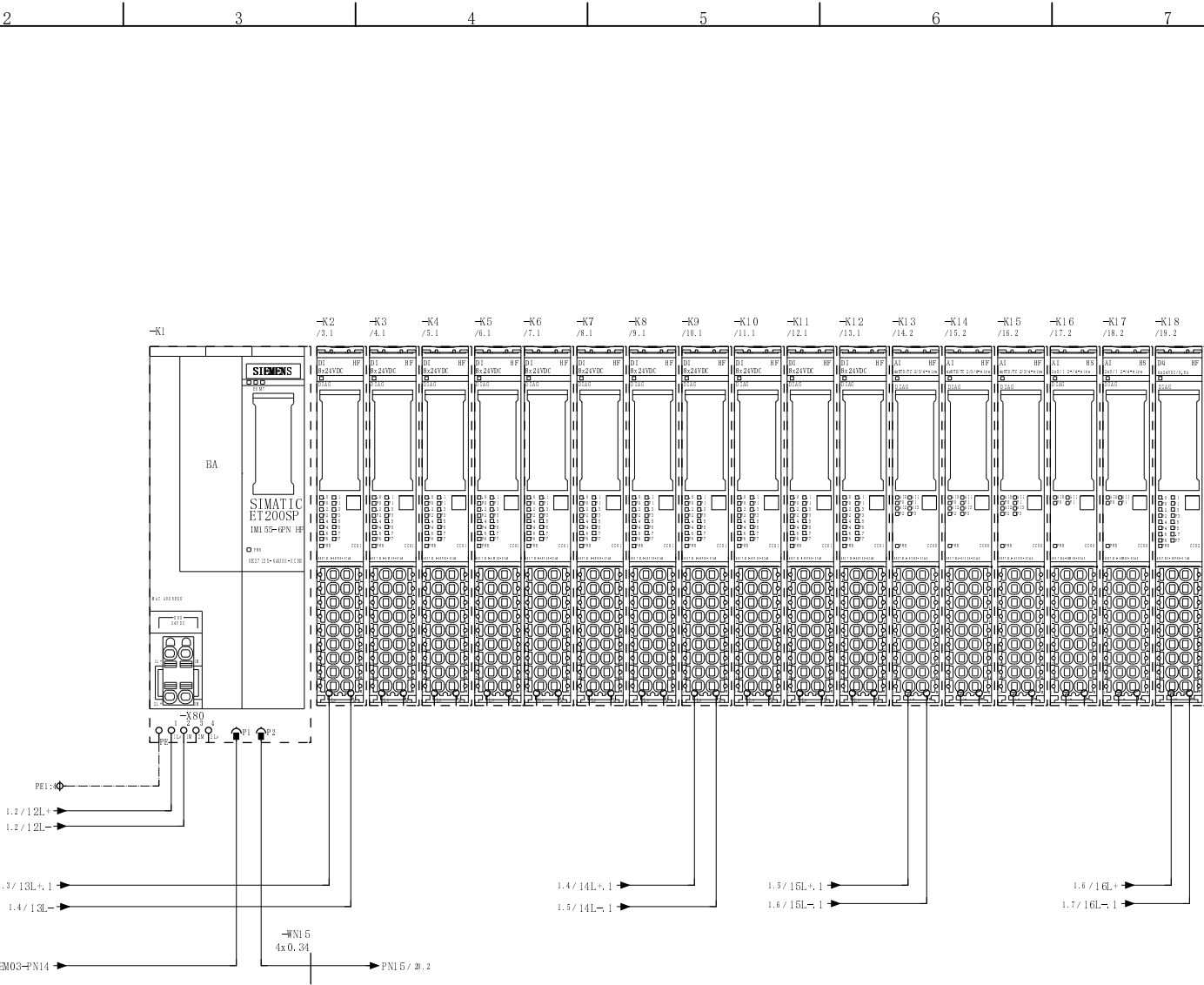
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

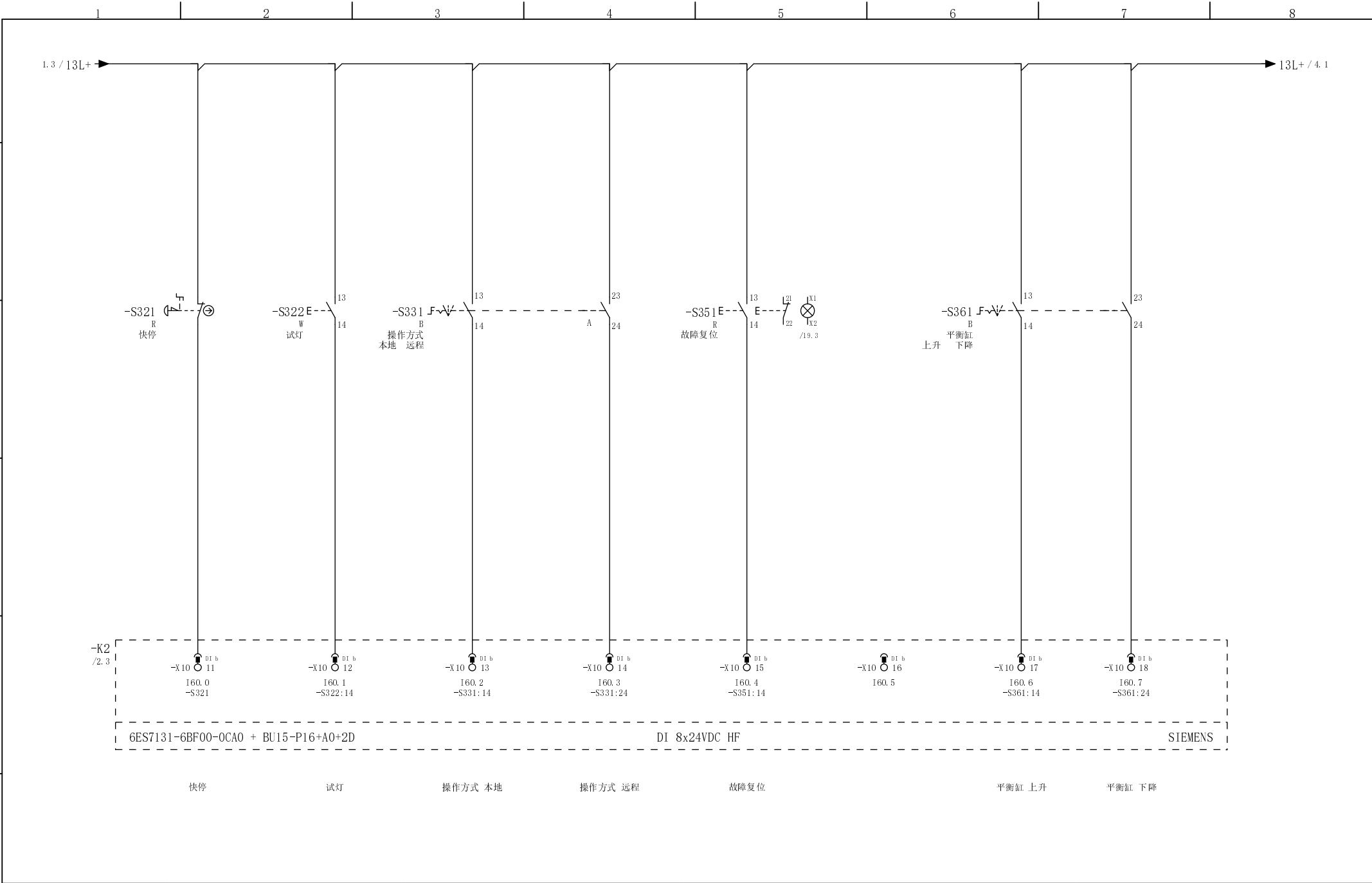
预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
操作侧操作箱		+ REM01	1: 1	下页: #. 03. 00/1	kg
		DZ6622. 06. 02. 01			本页 13
					共 13



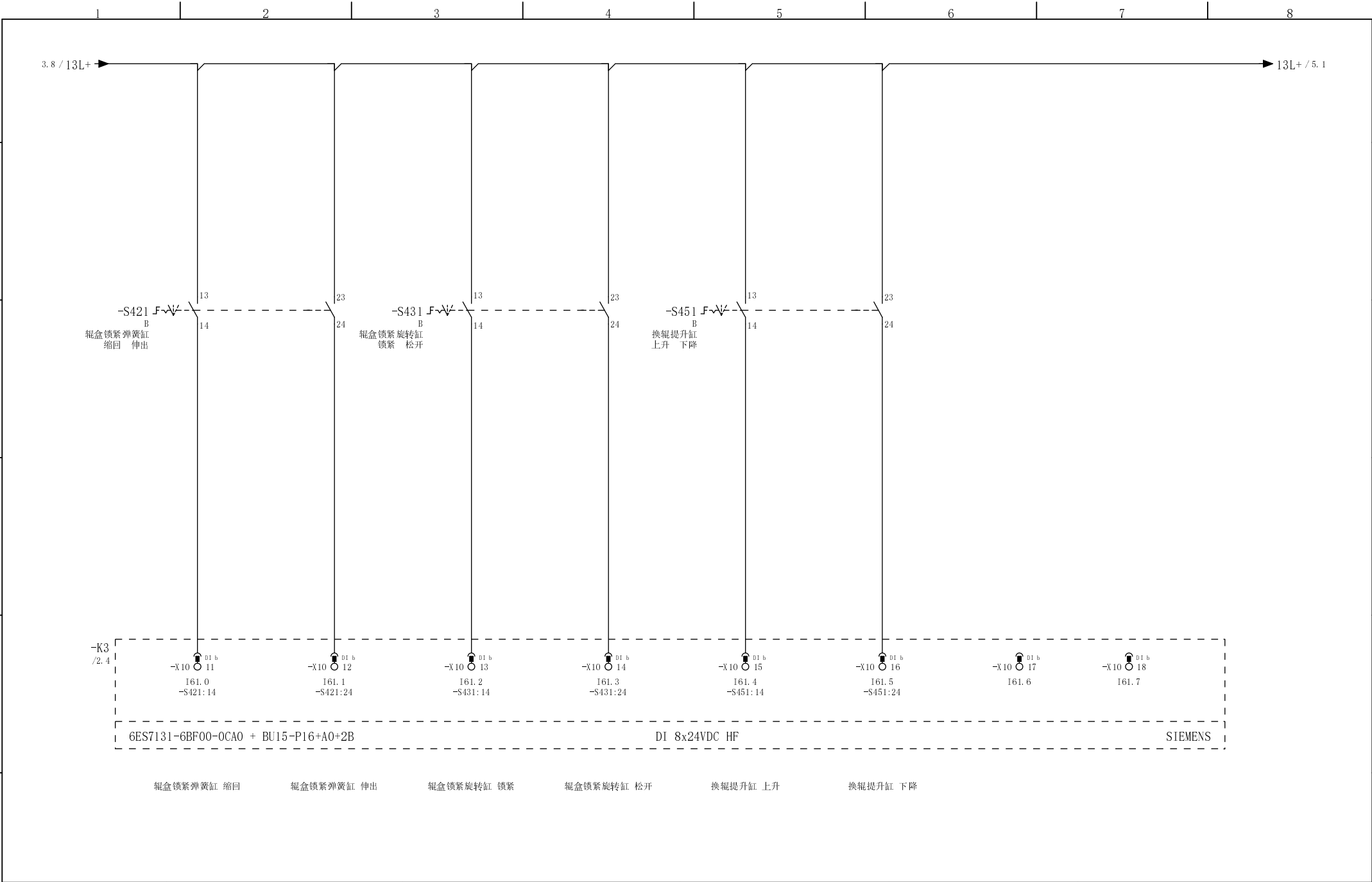
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: #.02.01/13	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 2	kg
标记	处 数	日期	修 正 者				审查	王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 1
1				2	3	4	5		6	7	8			共 21	



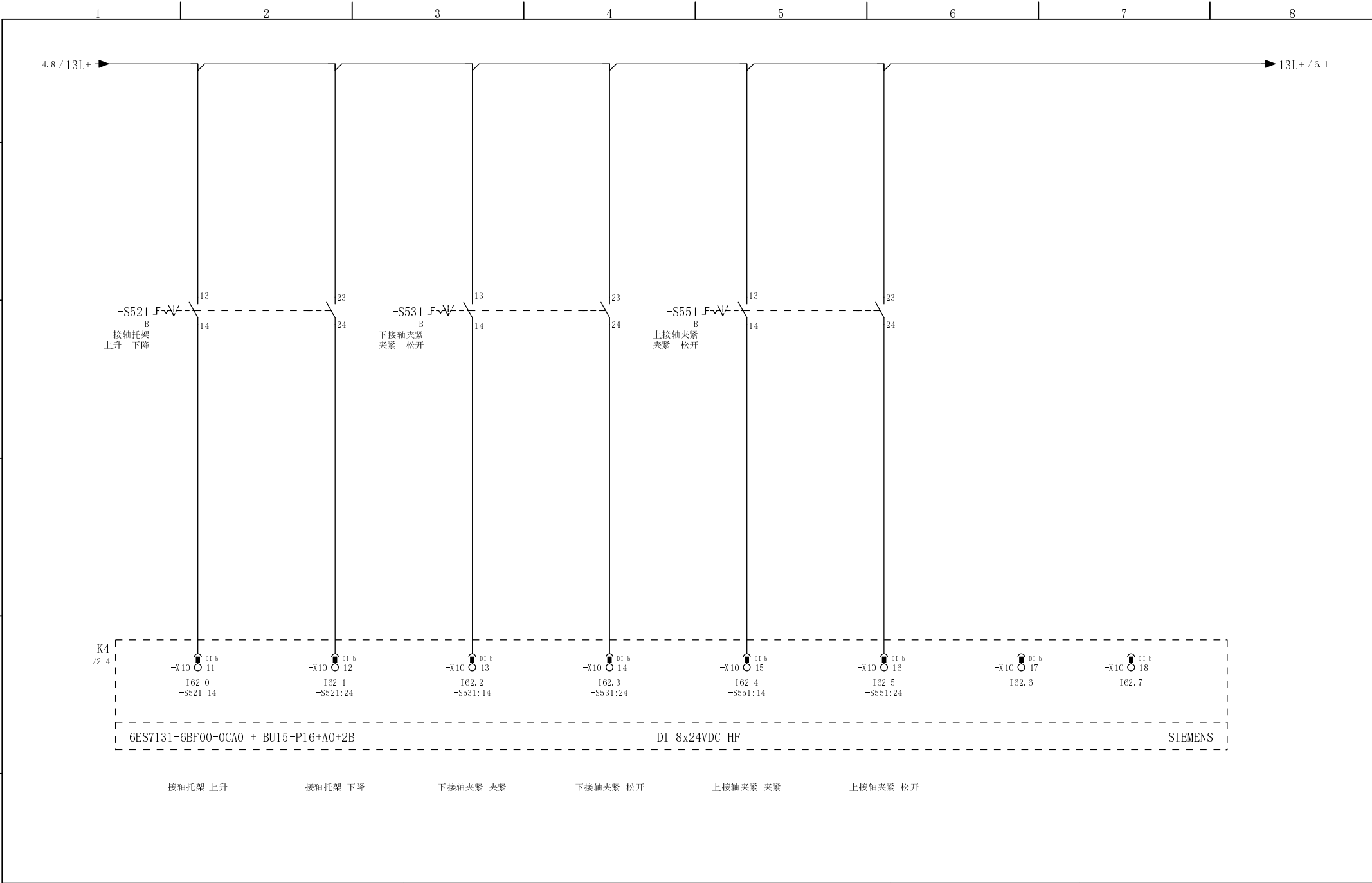
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计			葛晓燕	主任设计			葛晓燕	预矫直机			= 2ER PPL			比 例	上页: 1			Wt. 重量		
				司				校核			石媚杰	所 长			秦捷				+ REM02			1: 1.5	下页: 3			kg		
				酒钢4200mm预矫直机				审查			王琛	工 艺				传动侧操作箱原理图			DZ6622.06.03.00						本页 2			
标记			处 数	日期	修 正 者			日期			2024.04.01			标 准			梁百勤							共 21				



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量	
				司				校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM02	1: 1	下页: 4	kg	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图		DZ6622.06.03.00			本页 3	
1				2				3				4			5			共 21

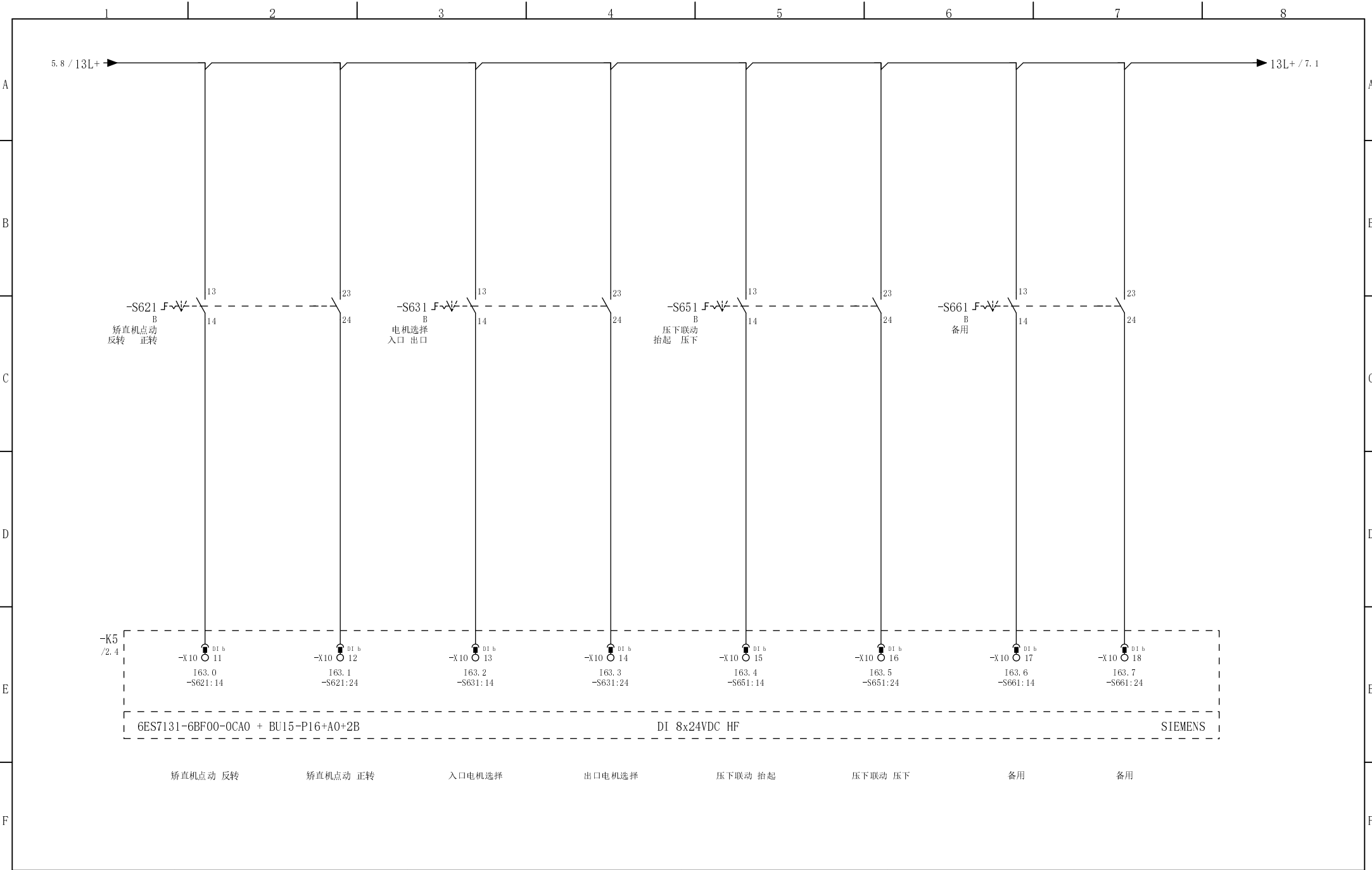


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量		
			校核				石媚杰	所 长	秦捷	+ REM02			1: 1	下页: 5	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机					审查	王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图		DZ6622.06.03.00			本页 4
									日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 21

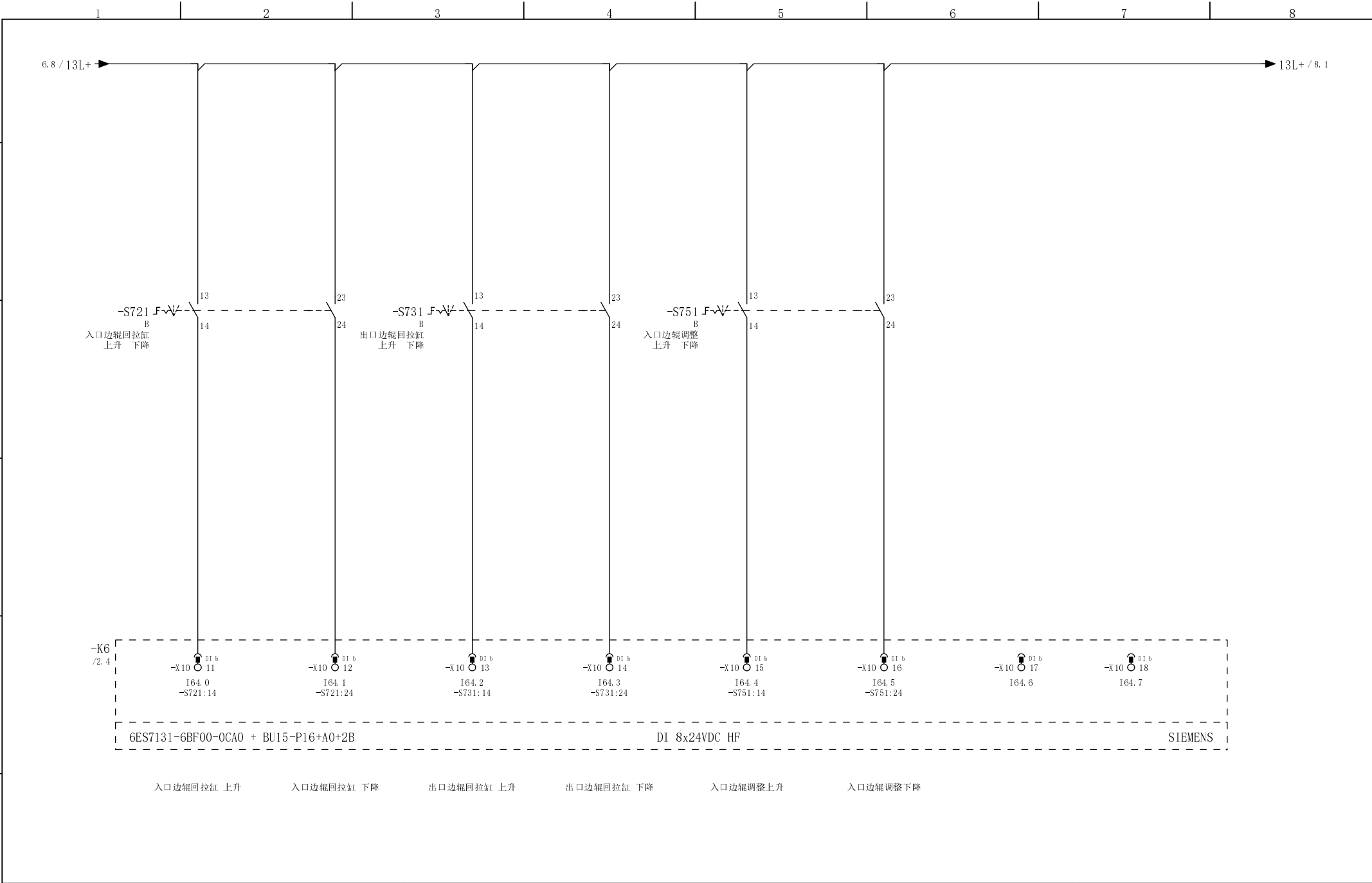


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量	
						校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM02	1: 1	下页: 6	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机	审 查	王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00				本页 5
1		2				3		4		5						6

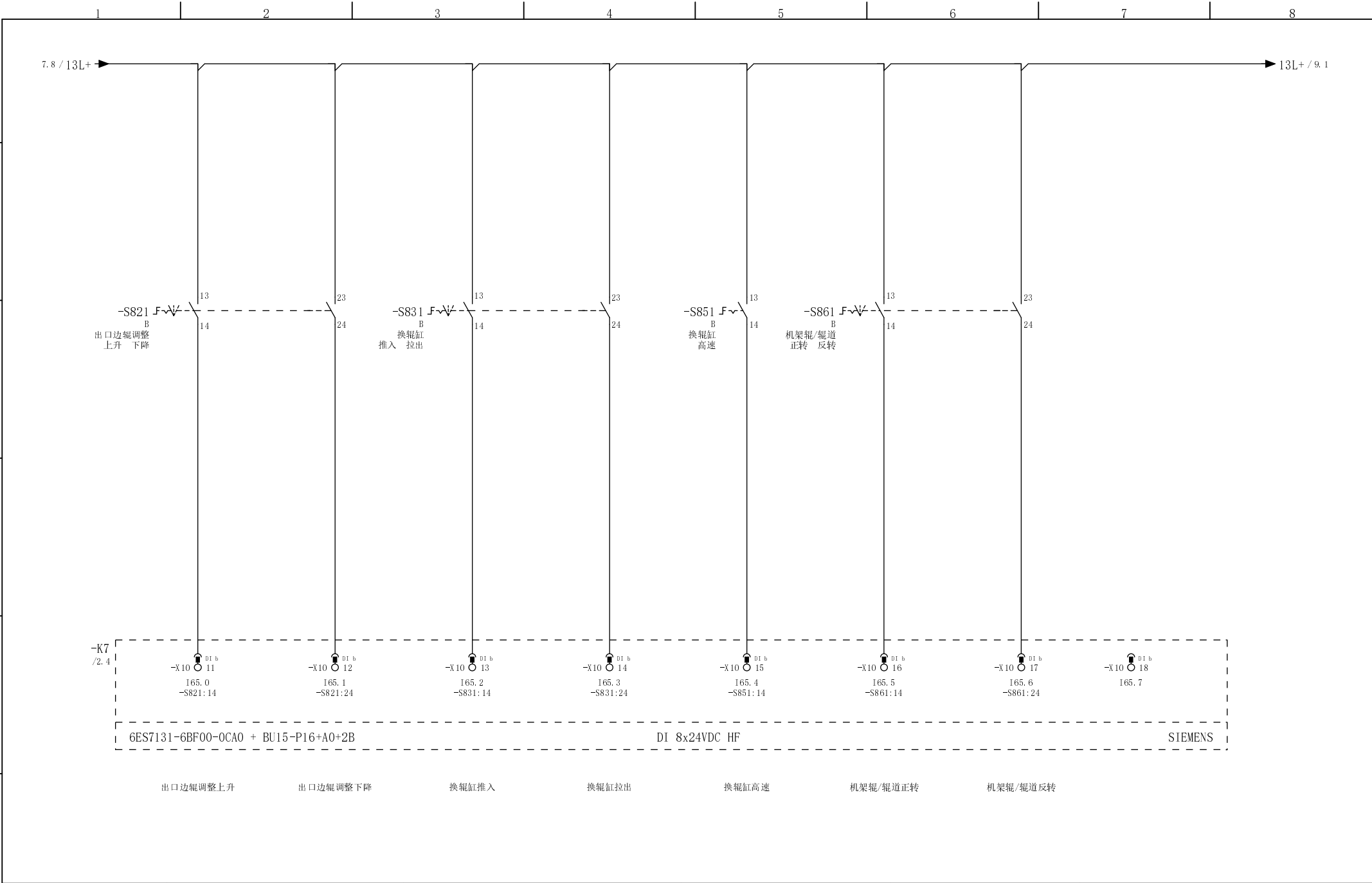




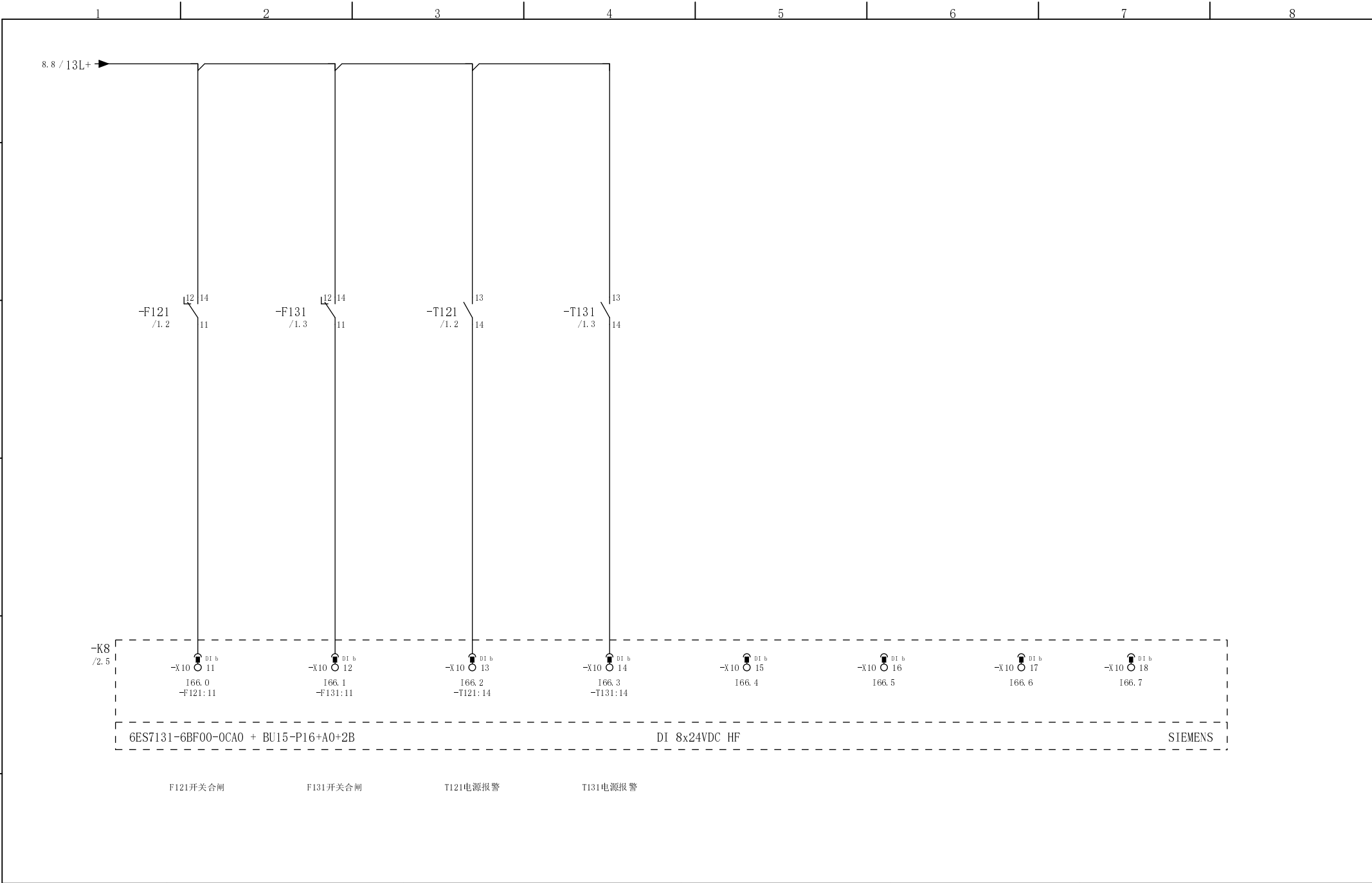
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	<div>太重技术中心</div> <div>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD</div> <div>TECHNOLOGY CENTER</div>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量		
				司					校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM02	1: 1	下页: 7	kg		
				酒钢4200mm预矫直机					审查	王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图		DZ6622.06.03.00			本页 6		
标记	处 数	日期	修 正 者						日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 21		



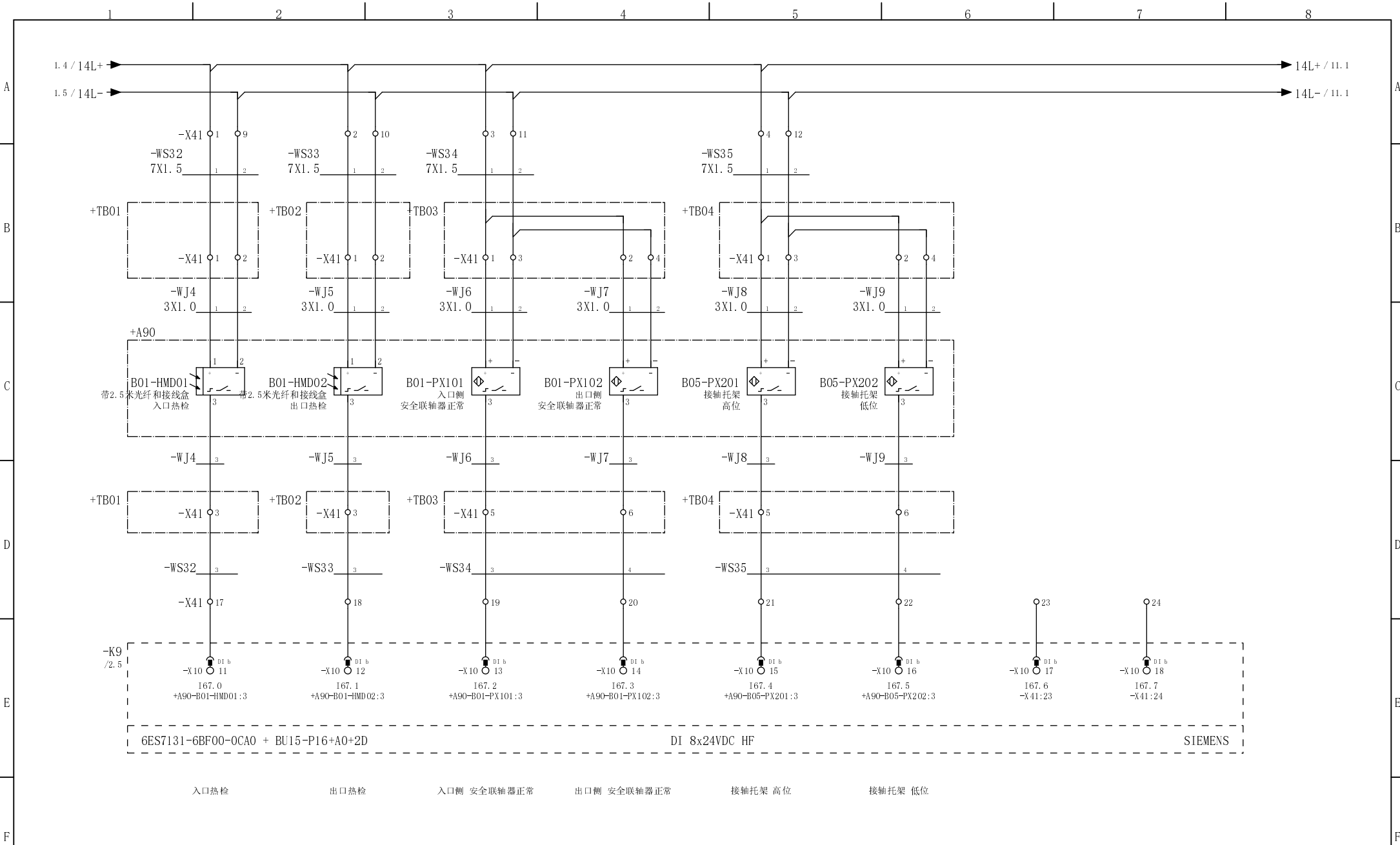
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量		
				司				校核 石媚杰 所长 秦捷						+ REM02	1: 1	下页: 8	kg		
				酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工艺			传动侧操作箱原理图			DZ6622.06.03.00			本页 7		
标记	处数	日期	修正者					日期 2024.04.01			标准 梁百勤						共 21		



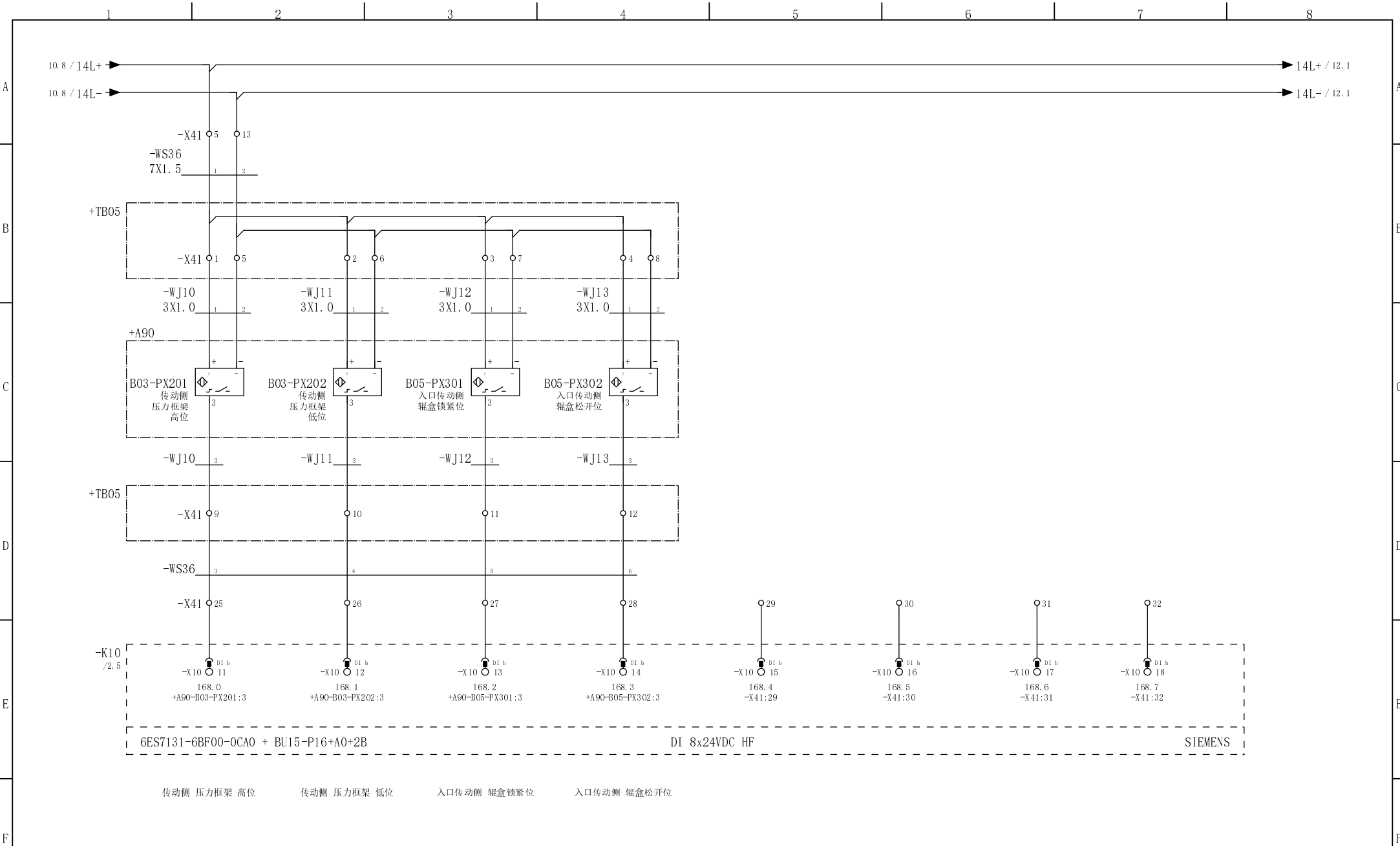
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
			校核				石媚杰	所 长	秦捷	+ REM02		1: 1	下页: 9	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00	本页 8	
					目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 21						



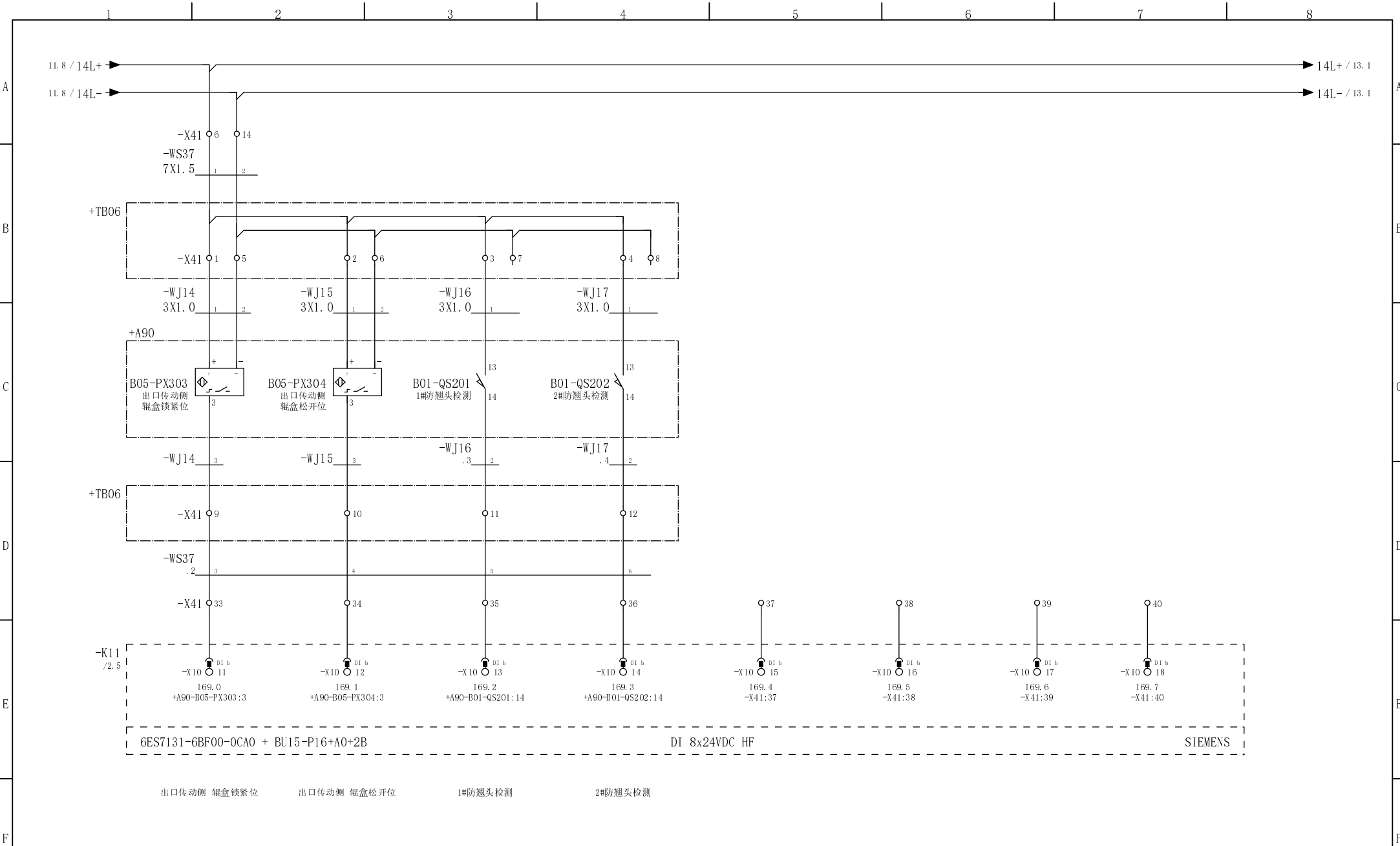
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量		
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 10		kg	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机					审查	王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 9
									日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 21



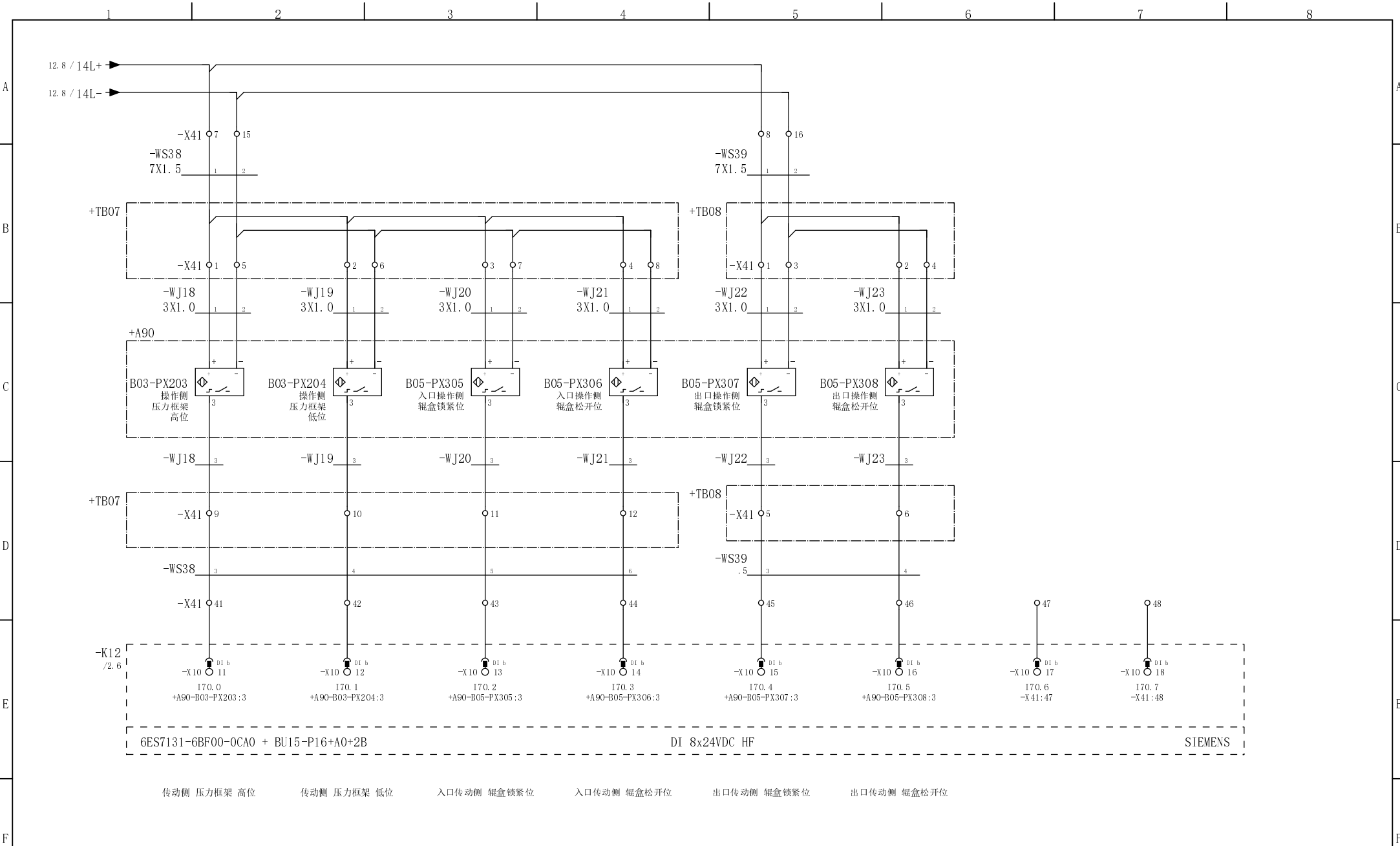
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 11	
				酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00			本页 10
标记	处 数	日期	修 正 者				日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 21



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 10	Wt. 重量
				司				校 核	石媚杰	所 长	秦捷				+ REMO2	1: 1	下页: 12	kg
				酒钢4200mm预矫直机				审 查	王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图			DZ6622.06.03.00			本 页 11
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤							共 21

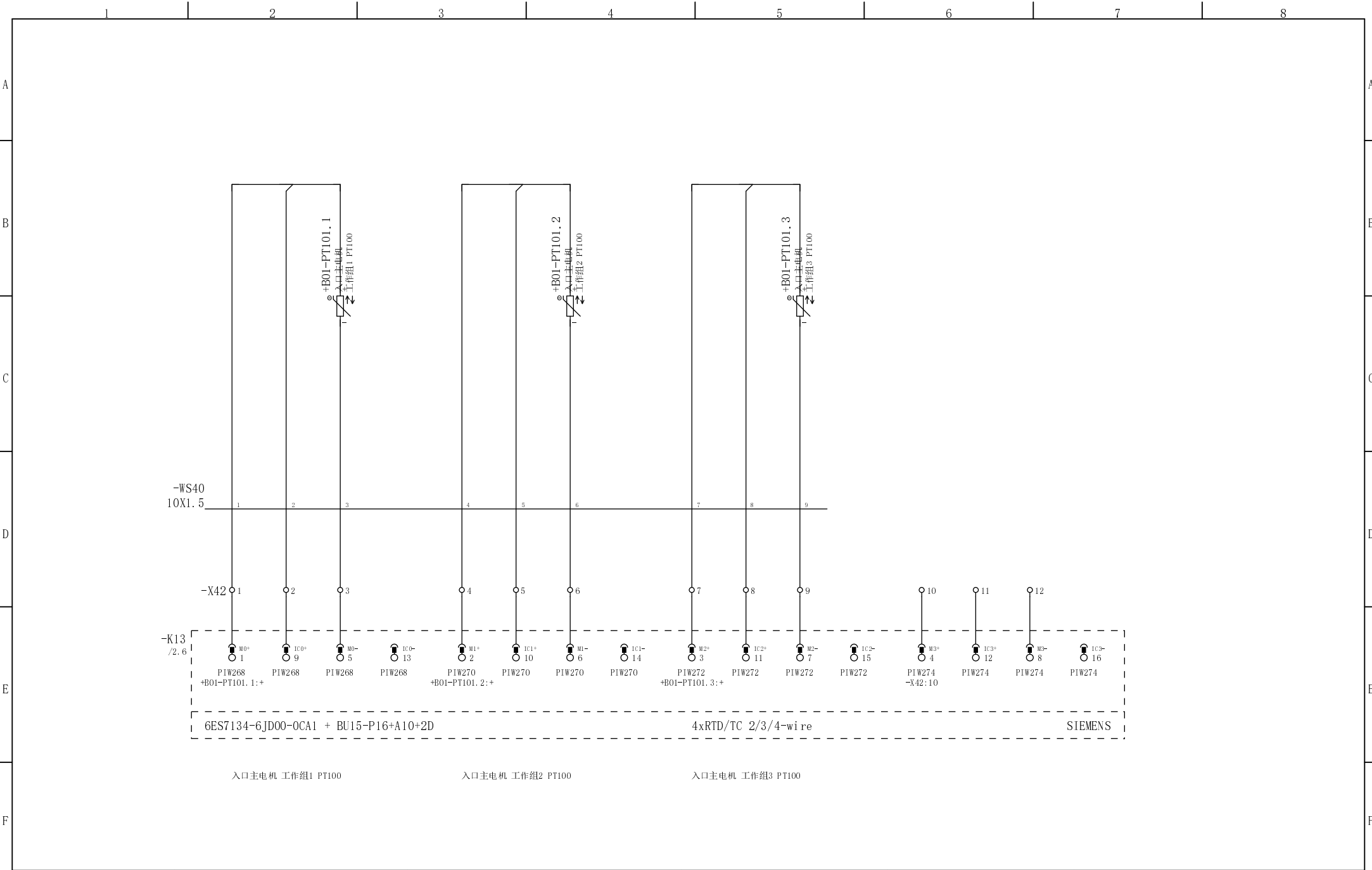


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM02	1: 1	下页: 13	
				酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00				本页 12 共 21
标记	处 数	日期	修 正 者			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						

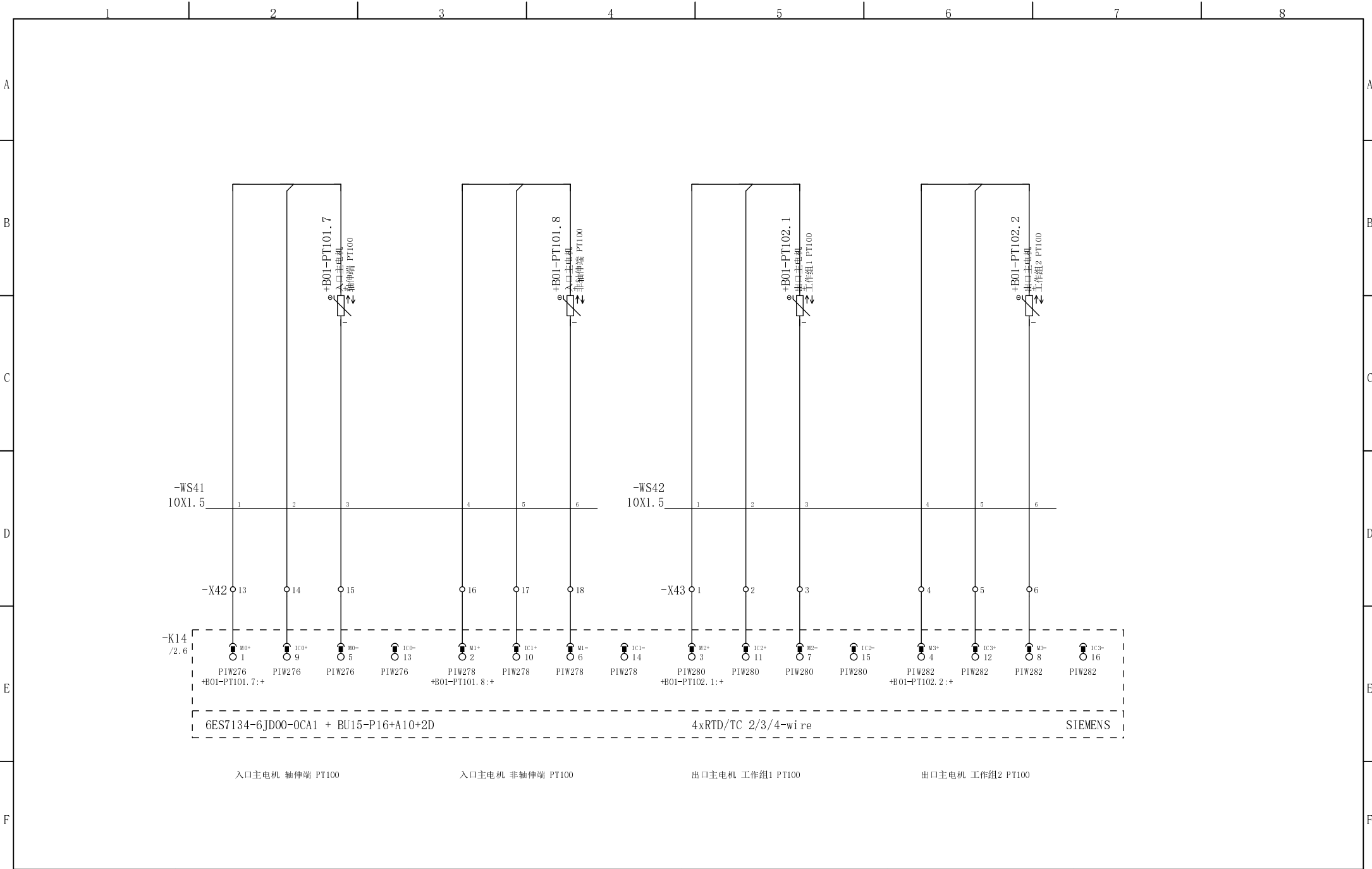


版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计		葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		校核	审 查	石媚杰	所 长	秦捷	传动侧操作箱原理图		+ REMO2	1: 1	下页: 14	kg
								王琛	工 艺				DZ6622.06.03.00			本页 13
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 21

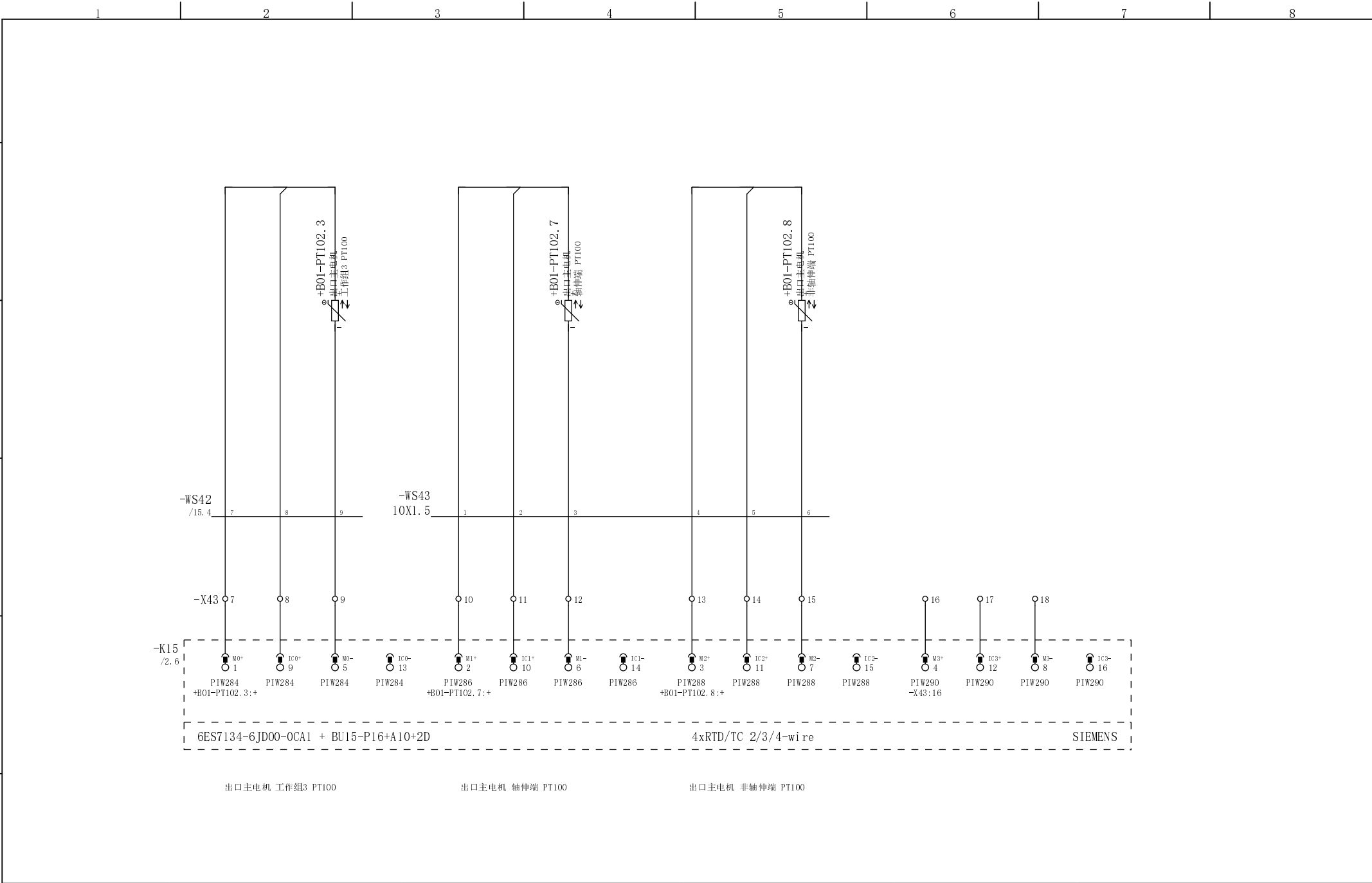




版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD	太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量		
							校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REMO2	1: 1	下页: 15		kg	
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm预矫直机		审 查		王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图		DZ6622.06.03.00		本页 14
									目 期		2024.04.01	标 准	梁百勤					共 21



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 14	Wt. 重量
			校核				石媚杰	所 长	秦捷	+ REMO2			1: 1	下页: 16	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图		DZ6622.06.03.00		本页 15 共 21	
							日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						



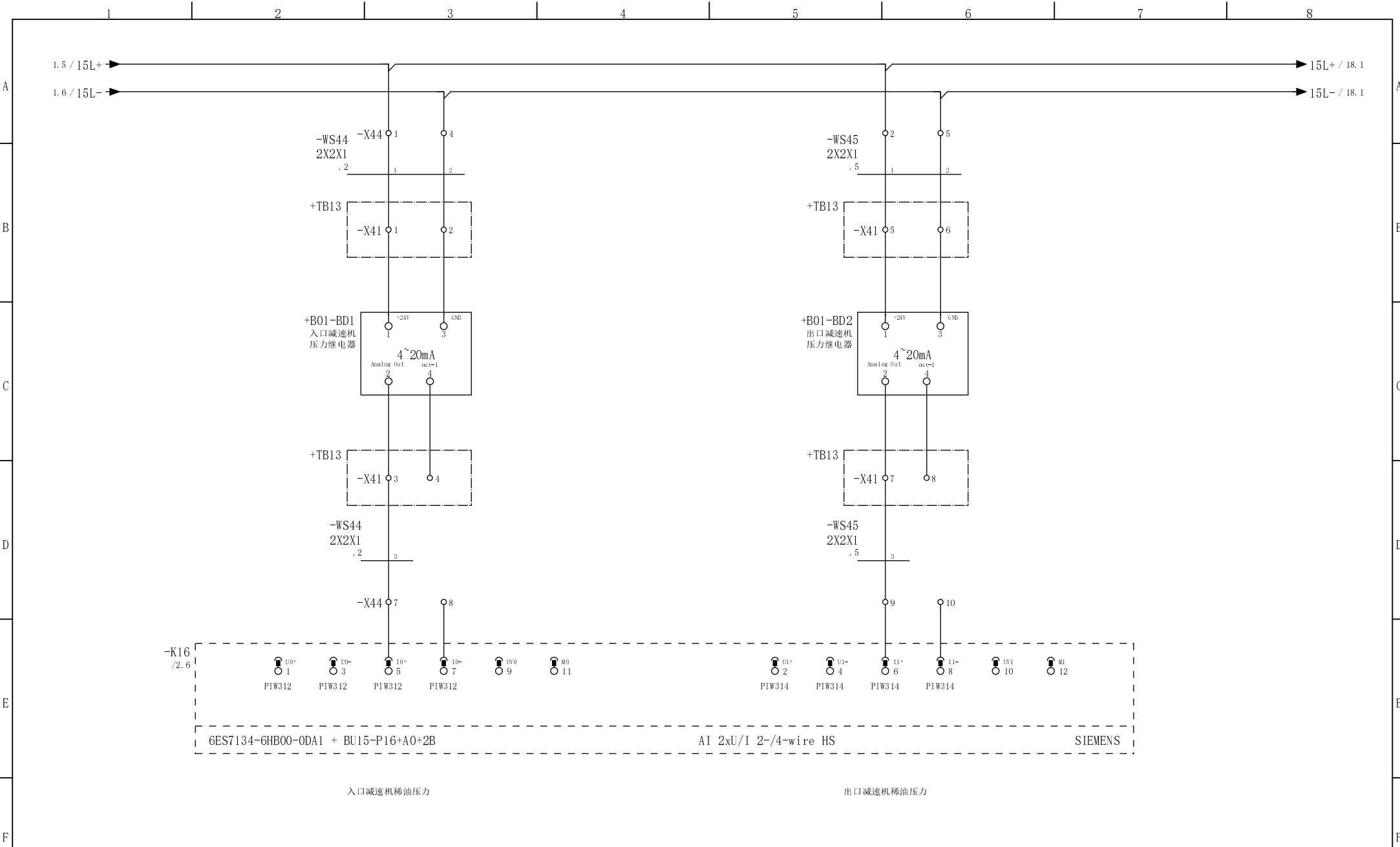
版本				A				酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 太重组 TZCO				太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER				设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕				预矫直机				= 2ER_PPL 比 例				上页: 15				Wt. 重量			
																校核 石媚杰 所 长 秦捷								+ REMO2 1: 1				下页: 17				kg							
审 查 王琛 工 艺																传动侧操作箱原理图				DZ6622.06.03.00				本页 16															
标记 处 数 日期 修 正 者				酒钢4200mm预矫直机												目 期 2024.04.01 标 准 梁百勤												共 21											



太重集团

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER



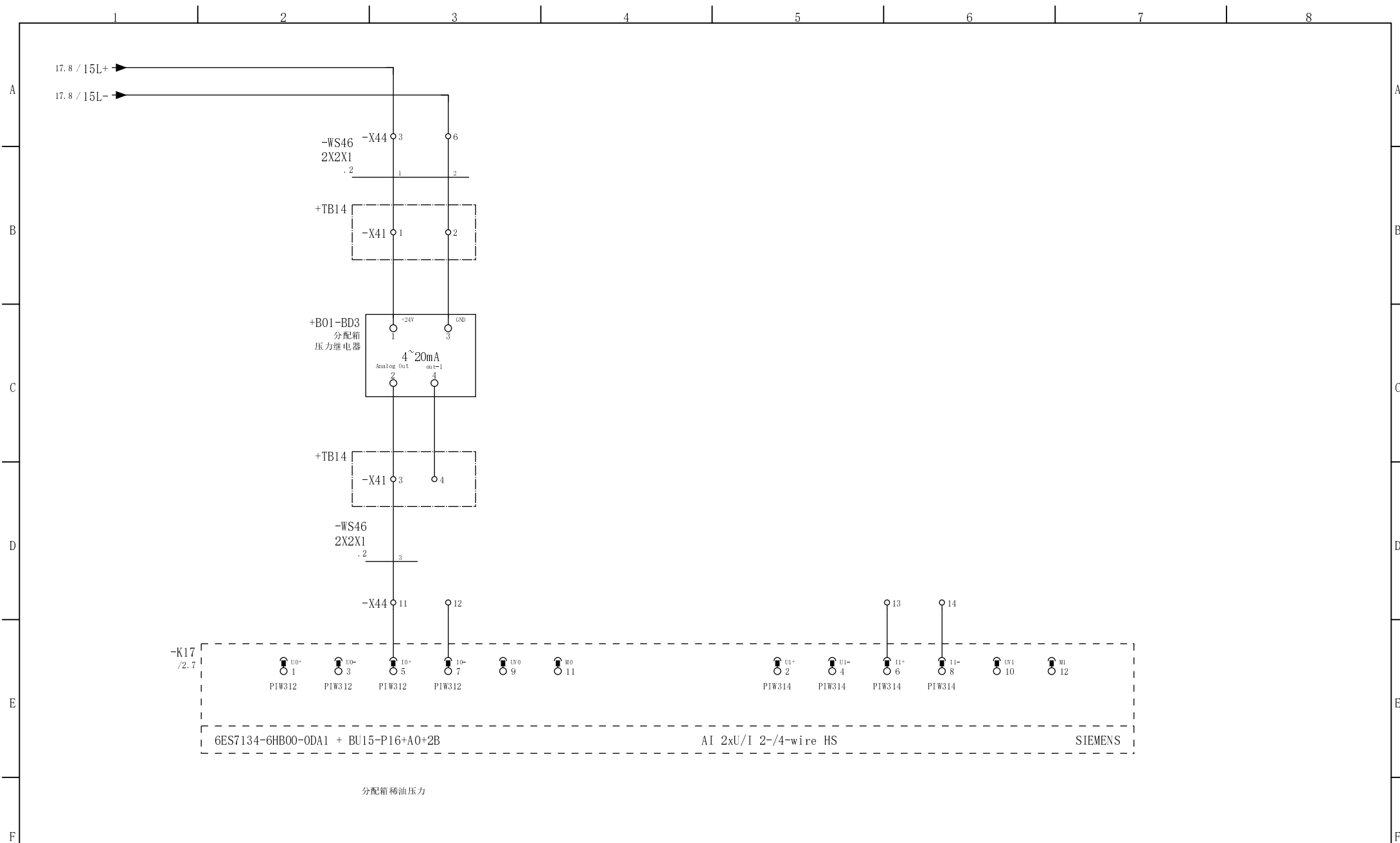
版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO	太重组 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL 比 例		上页: 16	Wt. 重量
														+ REM02	1: 1	
								酒钢4200mm预矫直机	校核	石媚杰	所 长	秦捷	传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00		本页 17 共 21
标记	处 数	日期	修 正 者	审查					王琛	工 艺		目 期				



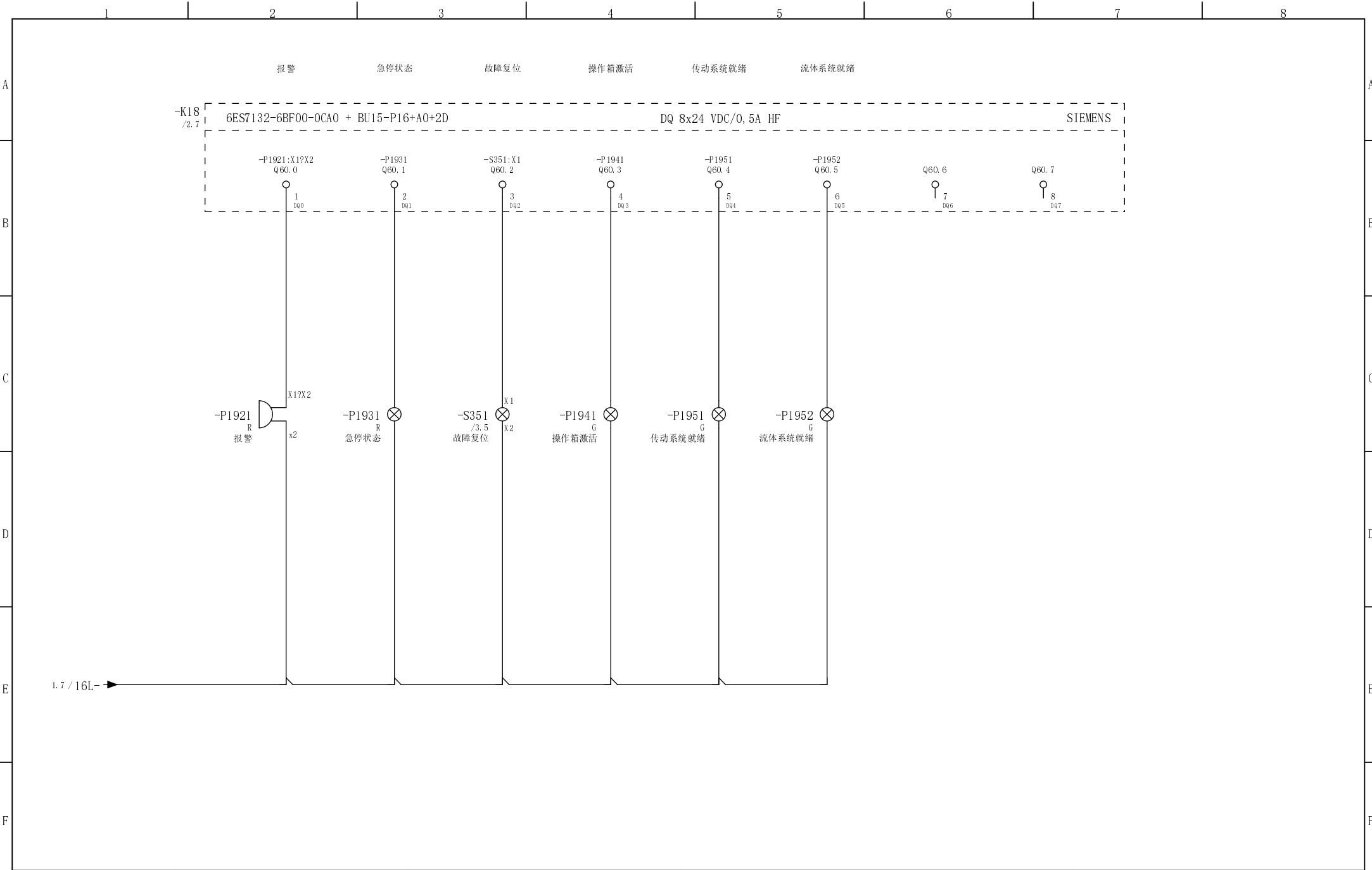
太重集团  
TZCO  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD.  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

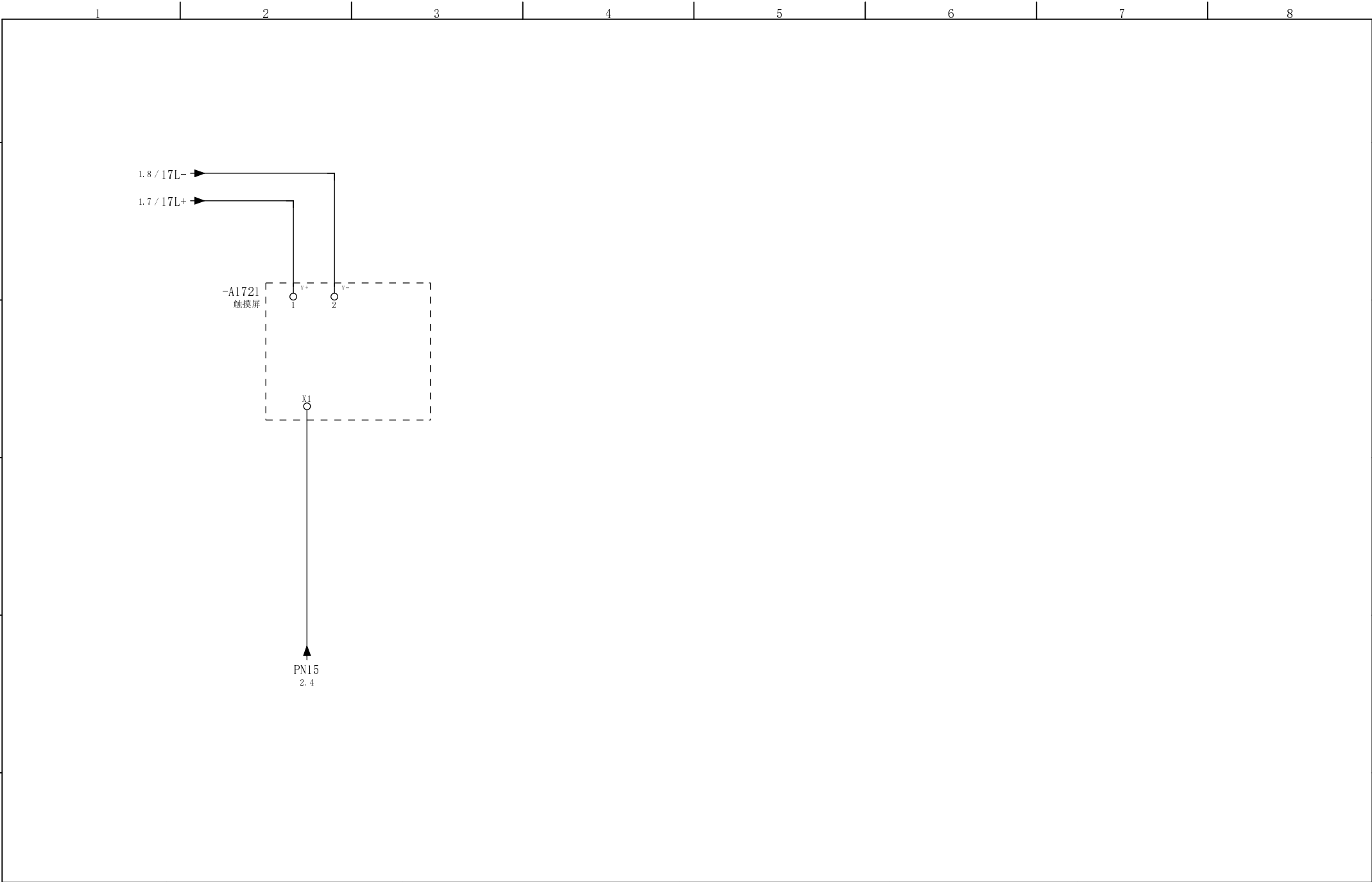
= 2ER PPL		比例	上页: 16		Wt. 重量
+ REM02		1: 1	下页: 18		kg
		DZ6622. 06. 03. 00		本页	17
				共	21



版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 17	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REMO2	1: 1	下页: 19	
							审查	王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图	DZ6622.06.03.00	本页 18		
标记处数				日期			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤				共 21	
修正者					酒钢4200mm预矫直机										



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 18	Wt. 重量			
				酒钢4200mm预矫直机					校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM02	1: 1	下页: 20	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图		DZ6622.06.03.00			本页 19			
																			共 21		



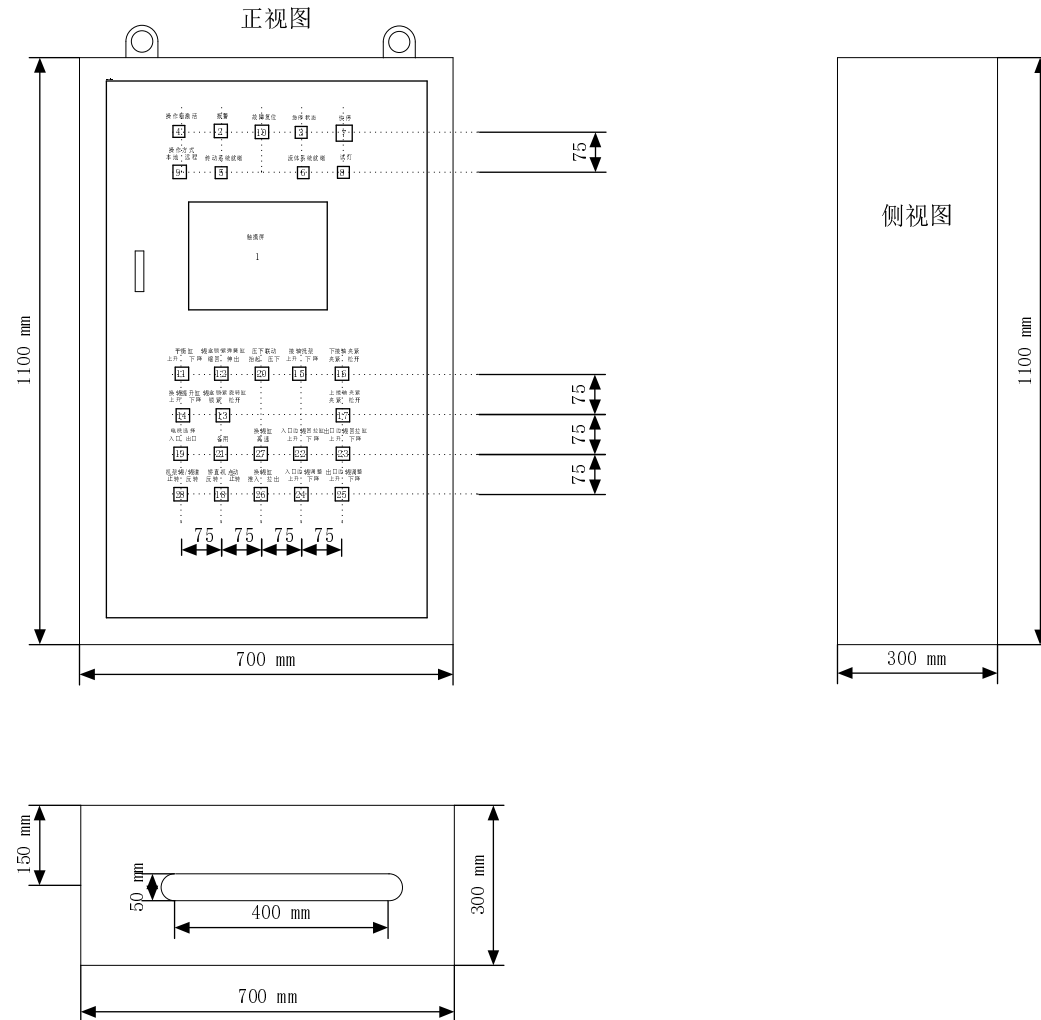
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 19	Wt. 重量
				司				校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM02	1: 1	下页: 21	kg
				酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		传动侧操作箱原理图		DZ6622.06.03.00		本页 20	
标记	处 数	日期	修 正 者					日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 21	

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

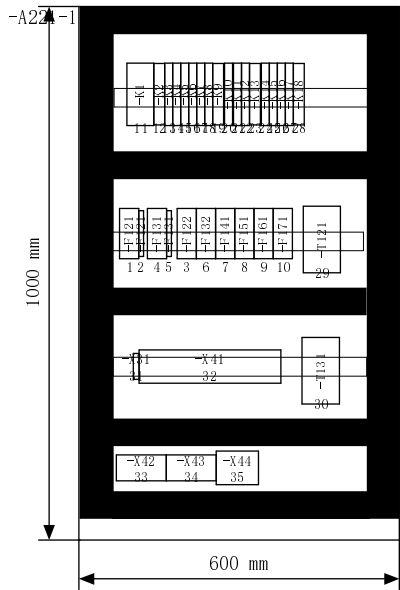
	1		2		3		4		5		6		7		8
设备列表															
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制造商	重量Kg		备 注					
								单重	总重						
传动侧操作箱原理图															
1	=2ER_PPL	+REM02		传动侧操作箱	DZ6622. 06. 03. 01	1				按图订货					



### 操作箱外型图



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页:#.03.00/21	Wt.重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REMO2	1: 10	下页: 2	kg
								审查	王琛	工 艺		传动侧操作箱	DZ6622.06.03.01	
标记处数	日期	修 正 者		酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 14				



- 说明：
- 控制箱前开门，控制柜底部进线，防护等级不低于IP54，色标：RAL7035。
  - 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
  - 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注，铭牌按“注释”标注。
  - 屏面元件铭牌使用不锈钢铆接铭牌。
  - 端子按端子排列图表放置，短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号，电源端子之间加隔板，适量安装备用端子。
  - 柜内设PLC单独接地排与柜体接地排分开。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页：1	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷	传动侧操作箱		+ REM02	1：10	下页：3	kg
				审查			王琛	工 艺				DZ6622.06.03.01		本页 2		
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机					日期	2024.04.01	标 准	梁百勤			共 14	


																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</													
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

		1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单																	
+REM02 传动侧操作箱																	
序号		设备标识		名称		型号规格		技术参数		数量		制造商		重量(Kg)		注释	
30		-T131		开关电源		6EP1334-3BA10		220VAC/24VDC, 10A		1		SIEMENS		0.80 kg			
		-X31		组合式直通端子		ST 2, 5				2		PXC		0.01 kg			
		-X41		保险丝端子		ST 4-HESILED 24 (5X20)				16		PXC		0.00 kg			
		-X41		250V 5X20mm 2A		保险丝 250V 5X20mm 2A				16		国产		0.00 kg			
		-X41		组合式直通端子		ST 2, 5				32		PXC		0.01 kg			
		-X42		组合式直通端子		ST 2, 5				18		PXC		0.01 kg			
		-X43		组合式直通端子		ST 2, 5				18		PXC		0.01 kg			
		-X44		保险丝端子		ST 4-HESILED 24 (5X20)				6		PXC		0.00 kg			
		-X44		250V 5X20mm 2A		保险丝 250V 5X20mm 2A				6		国产		0.00 kg			
		-X44		组合式直通端子		ST 2, 5				8		PXC		0.01 kg			
+REM02 传动侧操作箱																	
序号		设备标识		名称		型号规格		技术参数		数量		制造商		重量(Kg)		注释	
1		-A1721		触摸屏 10寸 以太网接口		IT7100E				1		汇川Inovance		3.00 kg		触摸屏	
2		-P1921		蜂鸣器, 红色, 24VAC/DC		3SB6213-7AA20-1AA0		R		1		SIEMENS		0.04 kg		报警	
3		-P1931		信号灯, 红色, 24VAC/DC		3SB6213-6AA20-1AA0		R		1		SIEMENS		0.00 kg		急停状态	
4		-P1941		信号灯, 绿色, 24VAC/DC		3SB6213-6AA40-1AA0		G		1		SIEMENS		0.00 kg		操作箱激活	
5		-P1951		信号灯, 绿色, 24VAC/DC		3SB6213-6AA40-1AA0		G		1		SIEMENS		0.00 kg		传动系统就绪	
6		-P1952		信号灯, 绿色, 24VAC/DC		3SB6213-6AA40-1AA0		G		1		SIEMENS		0.00 kg		流体系统就绪	
7		-S321		急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm		3SB6030-1GB20-0YA0		R		1		SIEMENS		0.05 kg		快停	
		-S321		触点块 1NC		3SB6400-1AA10-1CA0		R		1		SIEMENS		0.02 kg		快停	
		-S321		附件 急停按钮保护罩		3SB6900-0CR		R		1		SIEMENS		0.02 kg		快停	
8		-S322		平头按钮 白色		3SB6130-0AB60-1BA0		W		1		SIEMENS		0.00 kg		试灯	

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

1	2	3	4	5	6	7	8	
箱柜设备清单								
+REM02 传动侧操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
25	-S821	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	出口边辊调整 上升 下降
26	-S831	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊缸 推入 拉出
27	-S851	旋钮 自锁型	3SB6130-2AA10-1BA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	换辊缸 高速
28	-S861	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	机架辊/辊道 正转 反转

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所长	秦捷	+ REM02	1: 1	下页: 8	kg		
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工 艺		传动侧操作箱		DZ6622.06.03.01		本页 7	
						日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 14	

端子排列图

端子排		=2ER_PPL+REM02-X31			
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/1. 2
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/1. 2
端子排		=2ER_PPL+REM02-X41			
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/10.
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/10.
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/10.
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/10.
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/11.
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/12.
7	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 03. 00/13.

8	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 03. 00/13.
9	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 03. 00/10.
10	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 03. 00/10.
11	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 03. 00/10.
12	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 03. 00/10.
13	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 03. 00/11.
14	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 03. 00/12.
15	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 03. 00/13.
16	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 03. 00/13.
17	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/10.

18	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 2
19	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 3
20	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 4
21	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 5
22	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 6
23	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 6
24	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/10. 7
25	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 2
26	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 2
27	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 3
28	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 4
29	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 5
30	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 6
31	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 6
32	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/11. 7
33	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 2
34	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 2
35	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 3
36	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 4
37	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 5
38	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 6
39	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 6
40	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/12. 7
41	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 2
42	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 2
43	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 3
44	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 4
45	ST 2, 5	'		PXC	#06. 03. 00/13. 5

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机			= 2ER_PPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量	
						校核	石媚杰	所 长	秦捷	+ REMO2			1: 1	下页: 9	kg		
						审查	王琛	工 艺									
标记处数			日期	修正者		酒钢4200mm预矫直机	日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤	传动侧操作箱			DZ6622. 06. 03. 01			本页 8
																	共 14



1						2						3						4						5						6						7						8											
端子排列图																																																					
端子排=2ER_PPL+REM02-X41																																																					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注						
46	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/13. 6	1	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/15. 4	1	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/17. 3	2	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/15. 5	2	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/17. 3	3	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/18. 3	3	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/15. 5	4	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/15. 6	4	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/17. 3
47	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/13. 6	2	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/15. 6	4	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/15. 6	5	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/16. 2	5	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/17. 6	6	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/18. 3	6	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/15. 6	7	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/15. 6	7	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/17. 3
48	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/13. 7	3	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/16. 2	5	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/16. 3	8	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/16. 4	6	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/17. 6	8	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/18. 3	7	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/15. 6	8	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/15. 6	8	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/17. 3
端子排=2ER_PPL+REM02-X42																																																					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注						
1	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/14. 2	10	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/16. 3	17	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/16. 6	2	ST 2, 5			PXC	#06. 03. 00/																														

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: 10	kg
						审查	王琛	工 艺		传动侧操作箱	DZ6622.06.03.01			本页 9
标记处数			日期			修正者	日期	2024.04.01	标 准					梁百勤

		1	2		3		4		5		6		7		8	
连接列表																
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)										
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)				
+REM02 传动侧操作箱																
1	#. 03. 00/4. 2	-S421:13	-S421:23	#. 03. 00/4. 2												
2	#. 03. 00/5. 5	-S551:13	-S551:23	#. 03. 00/5. 6												
3	#. 03. 00/5. 3	-S531:13	-S531:23	#. 03. 00/5. 4												
4	#. 03. 00/5. 4	-S531:23	-S551:13	#. 03. 00/5. 5												
5	#. 03. 00/19. 2	-P1921:x2	-P1931	#. 03. 00/19. 3												
6	#. 03. 00/19. 3	-P1931	-S351:X2	#. 03. 00/19. 3												
7	#. 03. 00/19. 4	-P1941	-S351:X2	#. 03. 00/19. 3												
8	#. 03. 00/20. 2	-A1721:2	-F171:4	#. 03. 00/1. 7												
9	#. 03. 00/20. 2	-A1721:1	-F171:2	#. 03. 00/1. 7												
10	#. 03. 00/3. 3	-S331:13	-S331:23	#. 03. 00/3. 4												
11	#. 03. 00/3. 2	-S321	-S322:13	#. 03. 00/3. 2												
12	#. 03. 00/3. 2	-S322:13	-S331:13	#. 03. 00/3. 3												
13	#. 03. 00/3. 4	-S331:23	-S351:13	#. 03. 00/3. 5												
14	#. 03. 00/1. 3	-F132:2	-S321	#. 03. 00/3. 2												
15	#. 03. 00/1. 4	-F141:1	-F151:1	#. 03. 00/1. 5												
16	#. 03. 00/1. 4	-F141:4	-X41:9	#. 03. 00/10. 2												
17	#. 03. 00/1. 4	-F141:2	-X41:1	#. 03. 00/10. 2												
18	#. 03. 00/4. 5	-K3:-X10:15	-S451:14	#. 03. 00/4. 5												
19	#. 03. 00/4. 6	-K3:-X10:16	-S451:24	#. 03. 00/4. 6												
20	#. 03. 00/4. 5	-S451:13	-S451:23	#. 03. 00/4. 6												
21	#. 03. 00/3. 5	-S351:13	-S361:13	#. 03. 00/3. 6												
22	#. 03. 00/3. 6	-S361:13	-S361:23	#. 03. 00/3. 7												
23	#. 03. 00/4. 2	-K3:-X10:11	-S421:14	#. 03. 00/4. 2												
24	#. 03. 00/4. 2	-K3:-X10:12	-S421:24	#. 03. 00/4. 2												
25	#. 03. 00/3. 7	-S361:23	-S421:13	#. 03. 00/4. 2												

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	原理图中位置			设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)				
26	#. 03. 00/4. 2	-S421:23	-S431:13	#. 03. 00/4. 3											
27	#. 03. 00/4. 3	-K3:-X10:13	-S431:14	#. 03. 00/4. 3											
28	#. 03. 00/4. 3	-S431:13	-S431:23	#. 03. 00/4. 4											
29	#. 03. 00/4. 4	-S431:23	-S451:13	#. 03. 00/4. 5											
30	#. 03. 00/4. 4	-K3:-X10:14	-S431:24	#. 03. 00/4. 4											
31	#. 03. 00/1. 4	-F141:3	-F151:3	#. 03. 00/1. 5											
32	#. 03. 00/1. 2	-F122:1	-F132:1	#. 03. 00/1. 3											
33	#. 03. 00/1. 2	-F122:3	-F132:3	#. 03. 00/1. 3											
34	#. 03. 00/2. 3	-K1:PE	-PE1:4	#. 03. 00/2. 2											
35	#. 03. 00/3. 2	-K2:-X10:12	-S322:14	#. 03. 00/3. 2											
36	#. 03. 00/3. 4	-K2:-X10:14	-S331:24	#. 03. 00/3. 4											
37	#. 03. 00/3. 3	-K2:-X10:13	-S331:14	#. 03. 00/3. 3											
38	#. 03. 00/3. 2	-K2:-X10:11	-S321	#. 03. 00/3. 2											
39	#. 03. 00/3. 5	-K2:-X10:15	-S351:14	#. 03. 00/3. 5											
40	#. 03. 00/3. 6	-K2:-X10:17	-S361:14	#. 03. 00/3. 6											
41	#. 03. 00/3. 7	-K2:-X10:18	-S361:24	#. 03. 00/3. 7											
42	#. 03. 00/10. 2	-K9:-X10:12	-X41:18	#. 03. 00/10. 2											
43	#. 03. 00/10. 7	-K9:-X10:18	-X41:24	#. 03. 00/10. 7											
44	#. 03. 00/10. 4	-K9:-X10:14	-X41:20	#. 03. 00/10. 4											
45	#. 03. 00/10. 3	-K9:-X10:13	-X41:19	#. 03. 00/10. 3											
46	#. 03. 00/10. 2	-K9:-X10:11	-X41:17	#. 03. 00/10. 2											
47	#. 03. 00/10. 5	-K9:-X10:15	-X41:21	#. 03. 00/10. 5											
48	#. 03. 00/10. 6	-K9:-X10:16	-X41:22	#. 03. 00/10. 6											
49	#. 03. 00/10. 6	-K9:-X10:17	-X41:23	#. 03. 00/10. 6											
50	#. 03. 00/11. 2	-K10:-X10:12	-X41:26	#. 03. 00/11. 2											
51	#. 03. 00/11. 4	-K10:-X10:14	-X41:28	#. 03. 00/11. 4											

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG GROUP 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 校核 审查 日期	葛晓燕 石媚杰 王琛 2024. 04. 01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	预矫直机		= 2ER PPL + REM02	比 例 1: 1	上页: 9 下页: 11	Wt. 重量 kg	
			酒			传动侧操作箱		DZ6622. 06. 03. 01								本页 10
标记处数		日期	修正者													共 14



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
		+ REM02	1: 1	下页: 11	kg
传动侧操作箱		DZ6622. 06. 03. 01		本页 10	
				共 14	

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+REM02 传动侧操作箱								
52	#. 03. 00/11. 3	-K10:-X10:13	-X41:27	#. 03. 00/11. 3				
53	#. 03. 00/11. 2	-K10:-X10:11	-X41:25	#. 03. 00/11. 2				
54	#. 03. 00/11. 5	-K10:-X10:15	-X41:29	#. 03. 00/11. 5				
55	#. 03. 00/11. 6	-K10:-X10:16	-X41:30	#. 03. 00/11. 6				
56	#. 03. 00/11. 6	-K10:-X10:17	-X41:31	#. 03. 00/11. 6				
57	#. 03. 00/11. 7	-K10:-X10:18	-X41:32	#. 03. 00/11. 7				
58	#. 03. 00/12. 2	-K11:-X10:12	-X41:34	#. 03. 00/12. 2				
59	#. 03. 00/12. 7	-K11:-X10:18	-X41:40	#. 03. 00/12. 7				
60	#. 03. 00/12. 4	-K11:-X10:14	-X41:36	#. 03. 00/12. 4				
61	#. 03. 00/12. 3	-K11:-X10:13	-X41:35	#. 03. 00/12. 3				
62	#. 03. 00/12. 2	-K11:-X10:11	-X41:33	#. 03. 00/12. 2				
63	#. 03. 00/12. 5	-K11:-X10:15	-X41:37	#. 03. 00/12. 5				
64	#. 03. 00/12. 6	-K11:-X10:16	-X41:38	#. 03. 00/12. 6				
65	#. 03. 00/12. 6	-K11:-X10:17	-X41:39	#. 03. 00/12. 6				
66	#. 03. 00/13. 2	-K12:-X10:12	-X41:42	#. 03. 00/13. 2				
67	#. 03. 00/13. 4	-K12:-X10:14	-X41:44	#. 03. 00/13. 4				
68	#. 03. 00/13. 3	-K12:-X10:13	-X41:43	#. 03. 00/13. 3				
69	#. 03. 00/13. 2	-K12:-X10:11	-X41:41	#. 03. 00/13. 2				
70	#. 03. 00/13. 5	-K12:-X10:15	-X41:45	#. 03. 00/13. 5				
71	#. 03. 00/13. 6	-K12:-X10:16	-X41:46	#. 03. 00/13. 6				
72	#. 03. 00/13. 6	-K12:-X10:17	-X41:47	#. 03. 00/13. 6				
73	#. 03. 00/13. 7	-K12:-X10:18	-X41:48	#. 03. 00/13. 7				
74	#. 03. 00/1. 2	-F122:2	-K1:-X80:1	#. 03. 00/2. 3				
75	#. 03. 00/1. 2	-F122:4	-K1:-X80:2	#. 03. 00/2. 3				
76	#. 03. 00/14. 2	-K13:1	-X42:1	#. 03. 00/14. 2				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
77	#. 03. 00/14. 3	-K13:2	-X42:4	#. 03. 00/14. 3				
78	#. 03. 00/14. 4	-K13:3	-X42:7	#. 03. 00/14. 4				
79	#. 03. 00/14. 6	-K13:4	-X42:10	#. 03. 00/14. 6				
80	#. 03. 00/14. 2	-K13:9	-X42:2	#. 03. 00/14. 2				
81	#. 03. 00/14. 2	-K13:5	-X42:3	#. 03. 00/14. 2				
82	#. 03. 00/14. 3	-K13:10	-X42:5	#. 03. 00/14. 3				
83	#. 03. 00/14. 4	-K13:6	-X42:6	#. 03. 00/14. 4				
84	#. 03. 00/14. 5	-K13:11	-X42:8	#. 03. 00/14. 5				
85	#. 03. 00/14. 5	-K13:7	-X42:9	#. 03. 00/14. 5				
86	#. 03. 00/14. 6	-K13:8	-X42:12	#. 03. 00/14. 6				
87	#. 03. 00/14. 6	-K13:12	-X42:11	#. 03. 00/14. 6				
88	#. 03. 00/15. 2	-K14:5	-X42:15	#. 03. 00/15. 2				
89	#. 03. 00/15. 2	-K14:9	-X42:14	#. 03. 00/15. 2				
90	#. 03. 00/15. 2	-K14:1	-X42:13	#. 03. 00/15. 2				
91	#. 03. 00/15. 3	-K14:2	-X42:16	#. 03. 00/15. 3				
92	#. 03. 00/15. 3	-K14:10	-X42:17	#. 03. 00/15. 3				
93	#. 03. 00/15. 4	-K14:6	-X42:18	#. 03. 00/15. 4				
94	#. 03. 00/15. 4	-K14:3	-X43:1	#. 03. 00/15. 4				
95	#. 03. 00/15. 5	-K14:11	-X43:2	#. 03. 00/15. 5				
96	#. 03. 00/15. 5	-K14:7	-X43:3	#. 03. 00/15. 5				
97	#. 03. 00/15. 6	-K14:4	-X43:4	#. 03. 00/15. 6				
98	#. 03. 00/15. 6	-K14:12	-X43:5	#. 03. 00/15. 6				
99	#. 03. 00/15. 6	-K14:8	-X43:6	#. 03. 00/15. 6				
100	#. 03. 00/16. 2	-K15:5	-X43:9	#. 03. 00/16. 2				
101	#. 03. 00/16. 2	-K15:9	-X43:8	#. 03. 00/16. 2				
102	#. 03. 00/16. 2	-K15:1	-X43:7	#. 03. 00/16. 2				

		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+REM02 传动侧操作箱															
103	#. 03. 00/16. 3	-K15:2	-X43:10	#. 03. 00/16. 3			128	#. 03. 00/8. 3	-K7:-X10:13	-S831:14	#. 03. 00/8. 3				
104	#. 03. 00/16. 3	-K15:10	-X43:11	#. 03. 00/16. 3			129	#. 03. 00/8. 3	-S831:13	-S831:23	#. 03. 00/8. 4				
105	#. 03. 00/16. 4	-K15:6	-X43:12	#. 03. 00/16. 4			130	#. 03. 00/8. 4	-K7:-X10:14	-S831:24	#. 03. 00/8. 4				
106	#. 03. 00/16. 4	-K15:3	-X43:13	#. 03. 00/16. 4			131	#. 03. 00/8. 6	-K7:-X10:16	-S861:14	#. 03. 00/8. 6				
107	#. 03. 00/16. 5	-K15:11	-X43:14	#. 03. 00/16. 5			132	#. 03. 00/8. 6	-S861:13	-S861:23	#. 03. 00/8. 6				
108	#. 03. 00/16. 5	-K15:7	-X43:15	#. 03. 00/16. 5			133	#. 03. 00/8. 6	-K7:-X10:17	-S861:24	#. 03. 00/8. 6				
109	#. 03. 00/16. 6	-K15:4	-X43:16	#. 03. 00/16. 6			134	#. 03. 00/8. 4	-S831:23	-S851:13	#. 03. 00/8. 5				
110	#. 03. 00/16. 6	-K15:12	-X43:17	#. 03. 00/16. 6			135	#. 03. 00/8. 5	-S851:13	-S861:13	#. 03. 00/8. 6				
111	#. 03. 00/16. 6	-K15:8	-X43:18	#. 03. 00/16. 6			136	#. 03. 00/8. 5	-K7:-X10:15	-S851:14	#. 03. 00/8. 5				
112	#. 03. 00/1. 2	-F121:1	-X31:1	#. 03. 00/1. 2			137	#. 03. 00/7. 2	-K6:-X10:12	-S721:24	#. 03. 00/7. 2				
113	#. 03. 00/1. 2	-F121:3	-X31:2	#. 03. 00/1. 2			138	#. 03. 00/7. 2	-S721:13	-S721:23	#. 03. 00/7. 2				
114	#. 03. 00/1. 2	-F121:2	-T121:L1	#. 03. 00/1. 2			139	#. 03. 00/7. 2	-K6:-X10:11	-S721:14	#. 03. 00/7. 2				
115	#. 03. 00/1. 2	-F121:4	-T121:L2	#. 03. 00/1. 2			140	#. 03. 00/7. 4	-K6:-X10:14	-S731:24	#. 03. 00/7. 4				
116	#. 03. 00/1. 2	-T121:+	-T131:+	#. 03. 00/1. 3			141	#. 03. 00/7. 2	-S721:23	-S731:13	#. 03. 00/7. 3				
117	#. 03. 00/1. 2	-T121:-	-T131:-	#. 03. 00/1. 3			142	#. 03. 00/7. 3	-S731:13	-S731:23	#. 03. 00/7. 4				
118	#. 03. 00/1. 2	-F121:1	-F131:1	#. 03. 00/1. 3			143	#. 03. 00/7. 3	-K6:-X10:13	-S731:14	#. 03. 00/7. 3				
119	#. 03. 00/1. 3	-F131:2	-T131:L1	#. 03. 00/1. 3			144	#. 03. 00/7. 4	-S731:23	-S751:13	#. 03. 00/7. 5				
120	#. 03. 00/1. 2	-F121:3	-F131:3	#. 03. 00/1. 3			145	#. 03. 00/7. 5	-K6:-X10:15	-S751:14	#. 03. 00/7. 5				
121	#. 03. 00/1. 3	-F131:4	-T131:L2	#. 03. 00/1. 3			146	#. 03. 00/7. 5	-S751:13	-S751:23	#. 03. 00/7. 6				
122	#. 03. 00/1. 2	-F122:1	-T121:+	#. 03. 00/1. 2			147	#. 03. 00/7. 6	-K6:-X10:16	-S751:24	#. 03. 00/7. 6				
123	#. 03. 00/1. 2	-F122:3	-T121:-	#. 03. 00/1. 2			148	#. 03. 00/7. 6	-S751:23	-S821:13	#. 03. 00/8. 2				
124	#. 03. 00/8. 2	-K7:-X10:11	-S821:14	#. 03. 00/8. 2			149	#. 03. 00/6. 2	-K5:-X10:11	-S621:14	#. 03. 00/6. 2				
125	#. 03. 00/8. 2	-S821:13	-S821:23	#. 03. 00/8. 2			150	#. 03. 00/6. 2	-S621:13	-S621:23	#. 03. 00/6. 2				
126	#. 03. 00/8. 2	-K7:-X10:12	-S821:24	#. 03. 00/8. 2			151	#. 03. 00/6. 2	-K5:-X10:12	-S621:24	#. 03. 00/6. 2				
127	#. 03. 00/8. 2	-S821:23	-S831:13	#. 03. 00/8. 3			152	#. 03. 00/6. 2	-S621:23	-S631:13	#. 03. 00/6. 3				
							153	#. 03. 00/6. 3	-K5:-X10:13	-S631:14	#. 03. 00/6. 3				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG TZYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL		比 例	上页: 11		Wt. 重量	
						校核 石媚杰 所长 秦捷				+ REM02		1: 1	下页: 13		kg	
审 查		王琛	工 艺			日 期 2024. 04. 01		标准 梁百勤		传动侧操作箱		DZ6622. 06. 03. 01				本页 12
标 处 数		日期	修 正 者													共 14



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)			
+REM02 传动侧操作箱															
154	#. 03. 00/6. 3	-S631:13	-S631:23	#. 03. 00/6. 4											
155	#. 03. 00/6. 4	-K5:-X10:14	-S631:24	#. 03. 00/6. 4											
156	#. 03. 00/6. 5	-K5:-X10:15	-S651:14	#. 03. 00/6. 5											
157	#. 03. 00/6. 4	-S631:23	-S651:13	#. 03. 00/6. 5											
158	#. 03. 00/6. 5	-S651:13	-S651:23	#. 03. 00/6. 6											
159	#. 03. 00/6. 6	-K5:-X10:16	-S651:24	#. 03. 00/6. 6											
160	#. 03. 00/5. 4	-K4:-X10:14	-S531:24	#. 03. 00/5. 4											
161	#. 03. 00/5. 3	-K4:-X10:13	-S531:14	#. 03. 00/5. 3											
162	#. 03. 00/5. 5	-K4:-X10:15	-S551:14	#. 03. 00/5. 5											
163	#. 03. 00/5. 6	-K4:-X10:16	-S551:24	#. 03. 00/5. 6											
164	#. 03. 00/5. 2	-K4:-X10:11	-S521:14	#. 03. 00/5. 2											
165	#. 03. 00/5. 2	-S521:13	-S521:23	#. 03. 00/5. 2											
166	#. 03. 00/5. 2	-S521:23	-S531:13	#. 03. 00/5. 3											
167	#. 03. 00/5. 2	-K4:-X10:12	-S521:24	#. 03. 00/5. 2											
168	#. 03. 00/4. 6	-S451:23	-S521:13	#. 03. 00/5. 2											
169	#. 03. 00/5. 6	-S551:23	-S621:13	#. 03. 00/6. 2											
170	#. 03. 00/1. 3	-F132:1	-F141:1	#. 03. 00/1. 4											
171	#. 03. 00/1. 3	-F132:3	-F141:3	#. 03. 00/1. 4											
172	#. 03. 00/1. 5	-F151:1	-F161:1	#. 03. 00/1. 6											
173	#. 03. 00/1. 5	-F151:3	-F161:3	#. 03. 00/1. 6											
174	#. 03. 00/1. 6	-F161:1	-F171:1	#. 03. 00/1. 7											
175	#. 03. 00/1. 6	-F161:3	-F171:3	#. 03. 00/1. 7											
176	#. 03. 00/19. 2	-K18:1	-P1921:X1?X2	#. 03. 00/19. 2											
177	#. 03. 00/19. 3	-K18:2	-P1931	#. 03. 00/19. 3											
178	#. 03. 00/19. 3	-K18:3	-S351:X1	#. 03. 00/19. 3											

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)			
179	#. 03. 00/19. 4	-K18:4	-P1941	#. 03. 00/19. 4											
180	#. 03. 00/1. 3	-F132:2	-K2	#. 03. 00/2. 3											
181	#. 03. 00/1. 3	-F132:4	-K2	#. 03. 00/2. 3											
182	#. 03. 00/1. 4	-F141:2	-K9	#. 03. 00/2. 5											
183	#. 03. 00/1. 5	-F151:4	-K13	#. 03. 00/2. 6											
184	#. 03. 00/1. 5	-F151:2	-K13	#. 03. 00/2. 6											
185	#. 03. 00/17. 3	-K16:5	-X44:7	#. 03. 00/17. 3											
186	#. 03. 00/17. 3	-K16:7	-X44:8	#. 03. 00/17. 3											
187	#. 03. 00/17. 6	-K16:6	-X44:9	#. 03. 00/17. 6											
188	#. 03. 00/17. 6	-K16:8	-X44:10	#. 03. 00/17. 6											
189	#. 03. 00/1. 6	-F161:4	-P1921:x2	#. 03. 00/19. 2											
190	#. 03. 00/18. 3	-K17:5	-X44:11	#. 03. 00/18. 3											
191	#. 03. 00/18. 3	-K17:7	-X44:12	#. 03. 00/18. 3											
192	#. 03. 00/18. 6	-K17:6	-X44:13	#. 03. 00/18. 6											
193	#. 03. 00/18. 6	-K17:8	-X44:14	#. 03. 00/18. 6											
194	#. 03. 00/1. 6	-F161:2	-K18	#. 03. 00/2. 7											
195	#. 03. 00/1. 6	-F161:4	-K18	#. 03. 00/2. 7											
196	#. 03. 00/1. 4	-F141:4	-K9	#. 03. 00/2. 5											
197	#. 03. 00/1. 5	-F151:4	-X44:4	#. 03. 00/17. 3											
198	#. 03. 00/1. 5	-F151:2	-X44:1	#. 03. 00/17. 3											
199	#. 03. 00/19. 5	-K18:5	-P1951	#. 03. 00/19. 5											
200	#. 03. 00/19. 5	-K18:6	-P1952	#. 03. 00/19. 5											
201	#. 03. 00/19. 5	-P1951	-P1952	#. 03. 00/19. 5											
202	#. 03. 00/19. 4	-P1941	-P1951	#. 03. 00/19. 5											
203	#. 03. 00/6. 6	-K5:-X10:17	-S661:14	#. 03. 00/6. 6											
204	#. 03. 00/6. 7	-K5:-X10:18	-S661:24	#. 03. 00/6. 7											

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
			酒			校核 石媚杰 所长 秦捷				+ REM02	1: 1	下页: 14	kg
标记		处数	日期	修正者		审查 王琛 工艺		传动侧操作箱		DZ6622. 06. 03. 01		本页 13	
					日期 2024. 04. 01 标准 梁百勤						共 14		



太重集团  
TZCO

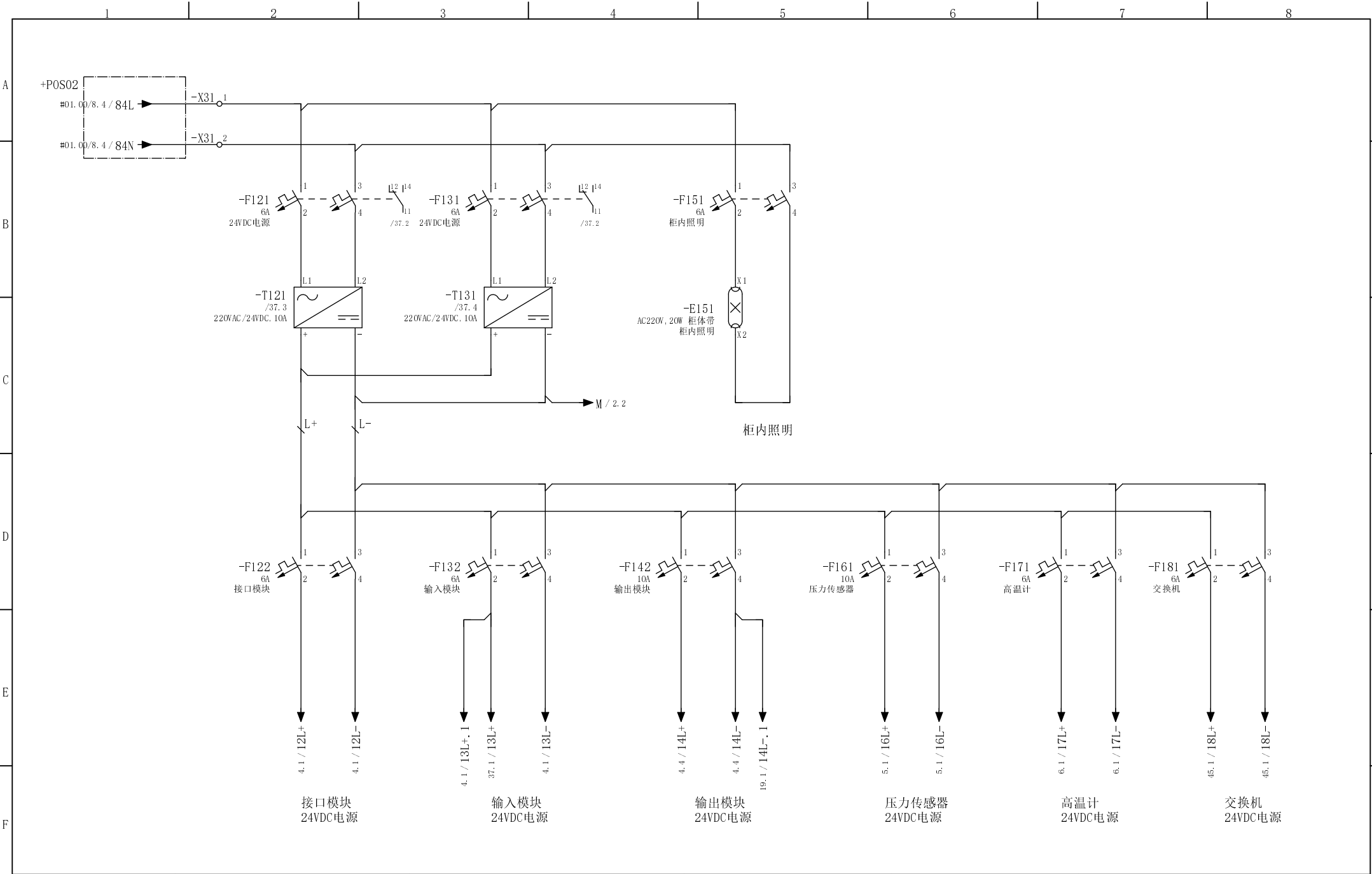
太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			设备代号	原理图中位置
+REM02 传动侧操作箱								
205	#. 03. 00/6. 6	-S651:23	-S661:13	#. 03. 00/6. 6				
206	#. 03. 00/6. 6	-S661:13	-S661:23	#. 03. 00/6. 7				
207	#. 03. 00/6. 7	-S661:23	-S721:13	#. 03. 00/7. 2				
208	#. 03. 00/9. 2	-F121:11	-K8:-X10:11	#. 03. 00/9. 2				
209	#. 03. 00/9. 2	-F131:11	-K8:-X10:12	#. 03. 00/9. 2				
210	#. 03. 00/9. 2	-F121:14	-F131:14	#. 03. 00/9. 2				
211	#. 03. 00/9. 2	-F131:14	-T121:13	#. 03. 00/9. 3				
212	#. 03. 00/9. 3	-K8:-X10:13	-T121:14	#. 03. 00/9. 3				
213	#. 03. 00/9. 3	-T121:13	-T131:13	#. 03. 00/9. 4				
214	#. 03. 00/9. 4	-K8:-X10:14	-T131:14	#. 03. 00/9. 4				
215	#. 03. 00/9. 2	-F121:14	-S861:23	#. 03. 00/8. 6				

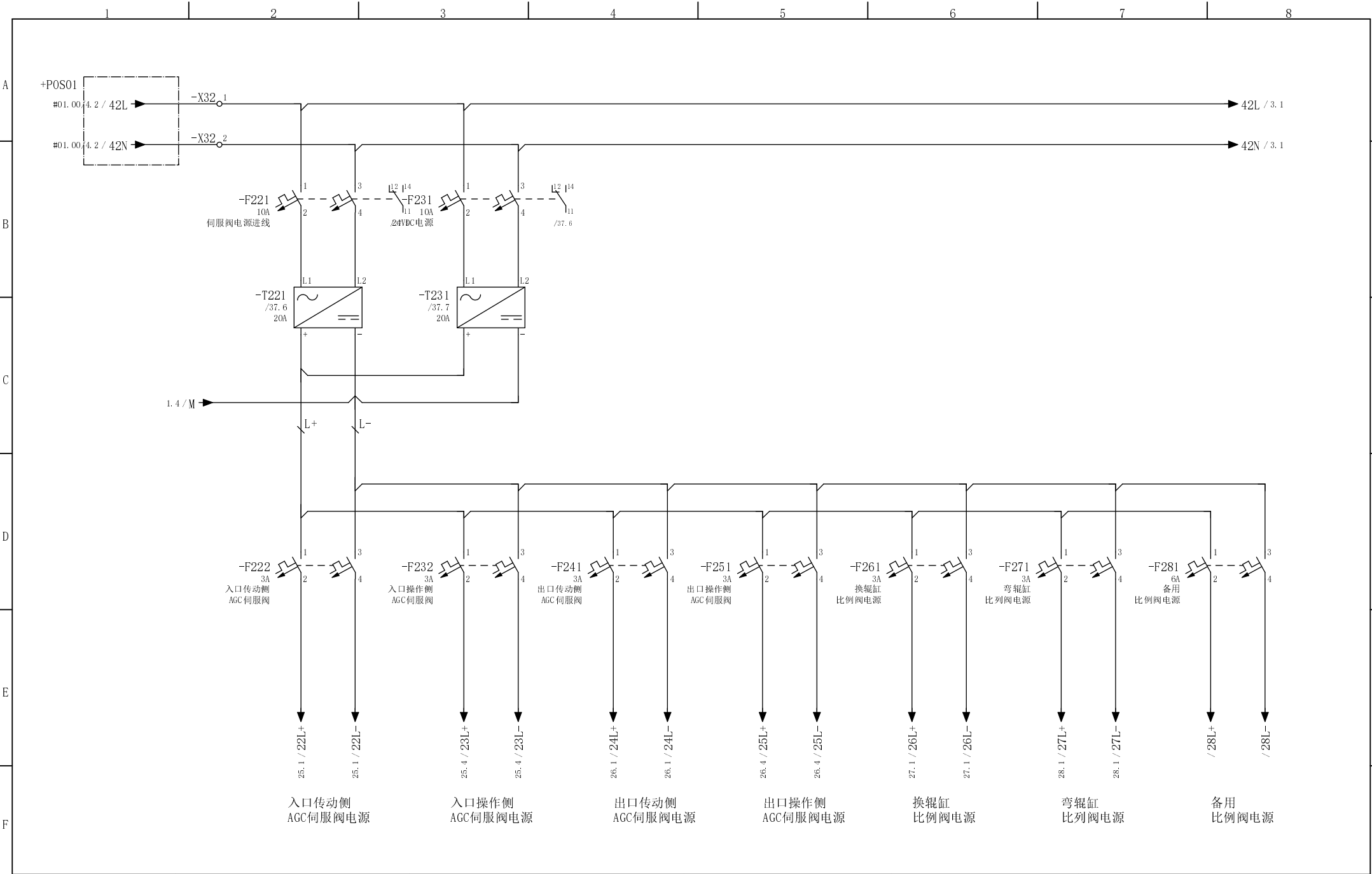
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		

版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量
				校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM02	1: 1	下页: #. 04. 00/1	kg
		酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工艺		传动侧操作箱	DZ6622. 06. 03. 01			本页 14
标记	处数	日期		修正者	日期	2024. 04. 01	标准		梁百勤			



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: #. 03. 01/14	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机			校核			远程IO原理图			+ REM03	1: 1	下页: 2	kg
标记			处数	日期	修正者		审 查			日期			DZ6622. 06. 04. 00			本页 1
1			2	3	4	5	2024. 04. 01			标准			梁百勤			共 46





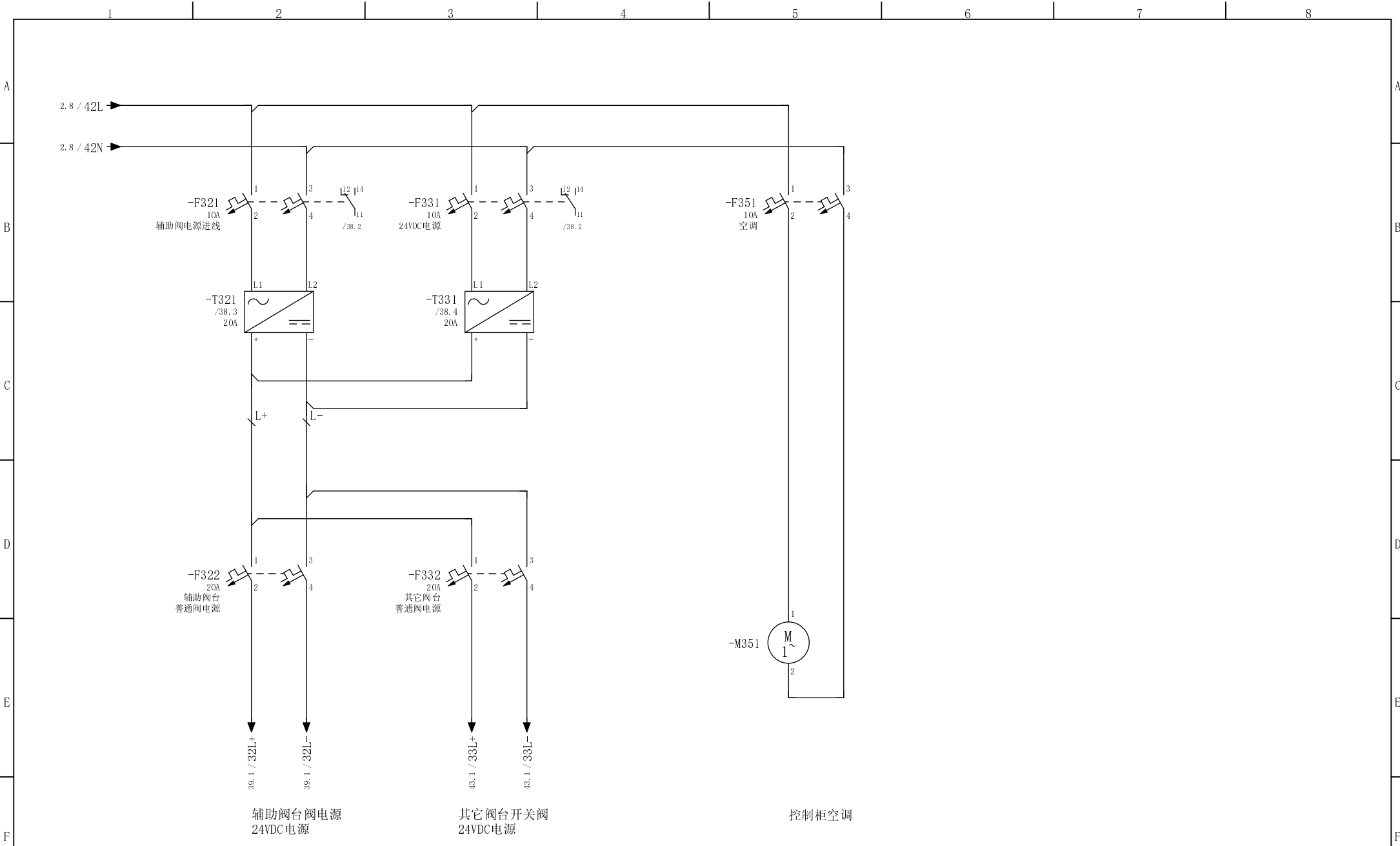
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机			校核			远程IO原理图			+ REM03	1: 1	下页: 3	kg
标记			处数	日期	修正者		审 查						DZ6622.06.04.00			本页 2
1							日期			标准						共 46
							2024.04.01			梁百勤						



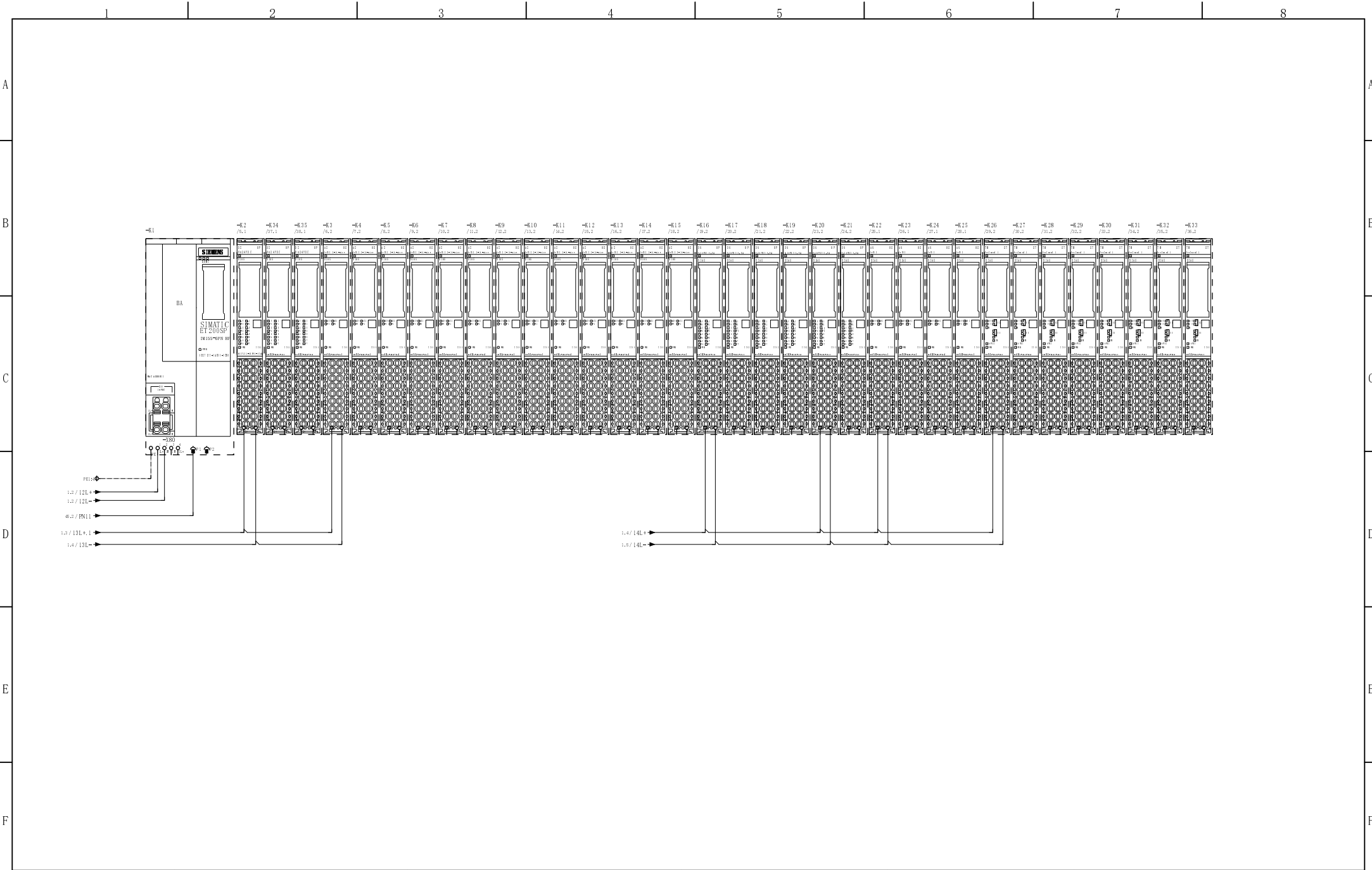
太重集团  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
太重技术中心  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

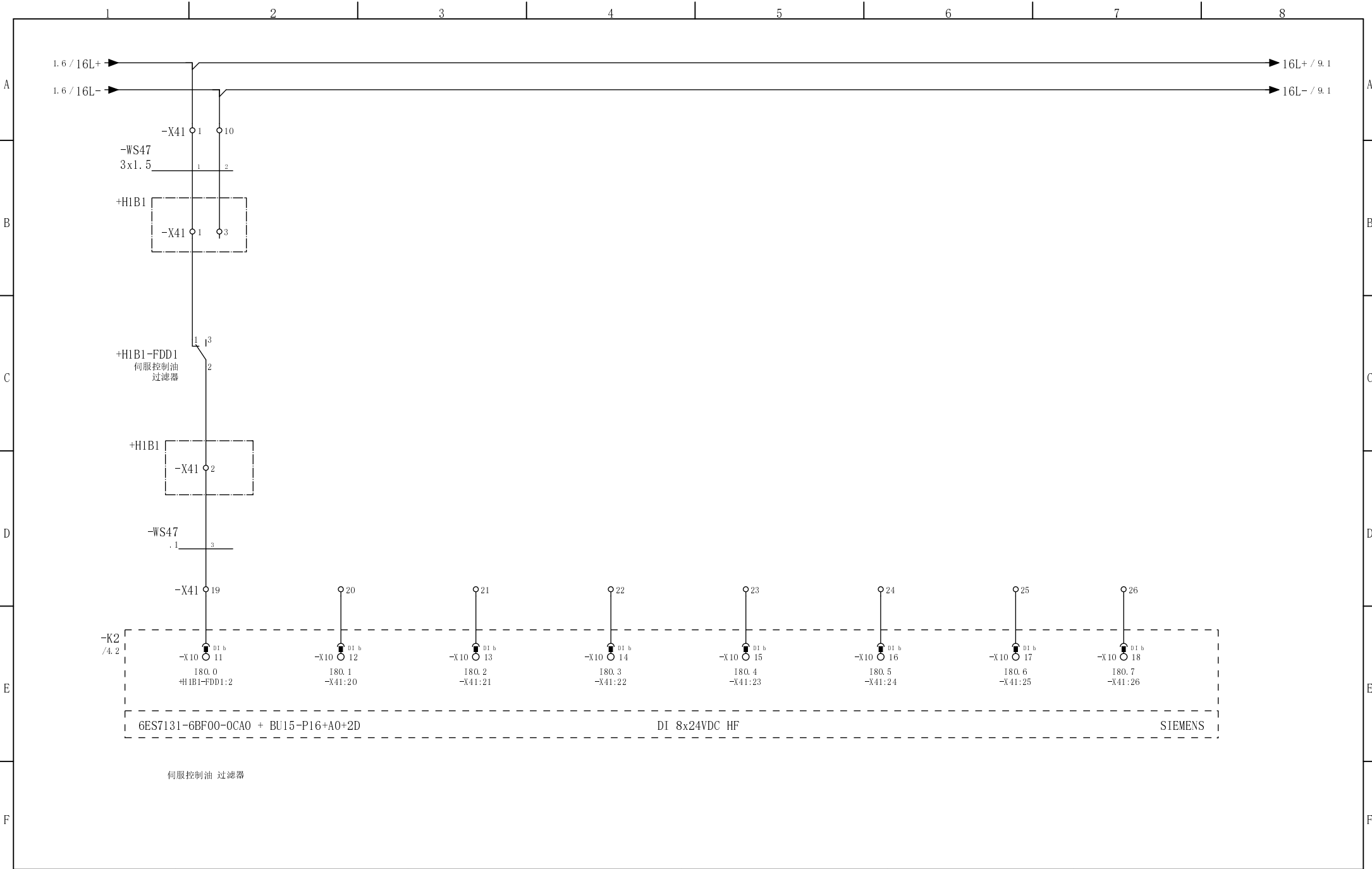




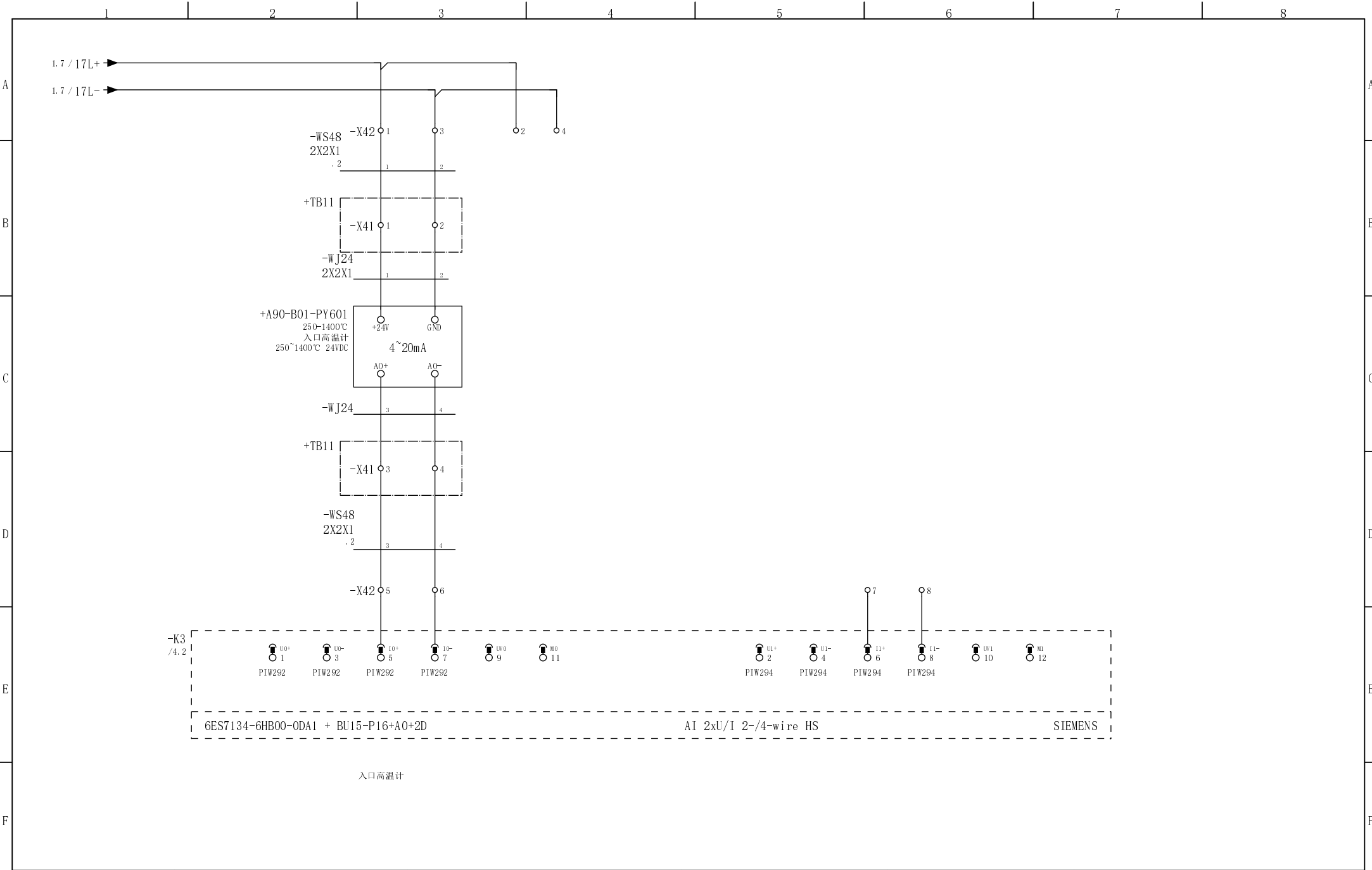
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量		
				酒钢4200mm预矫直机					校核	石媚杰	所 长	秦捷	远程IO原理图			+ REM03	1: 1	下页: 4	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	王琛	工 艺					DZ6622.06.04.00			本 页    3		
									日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共    46		



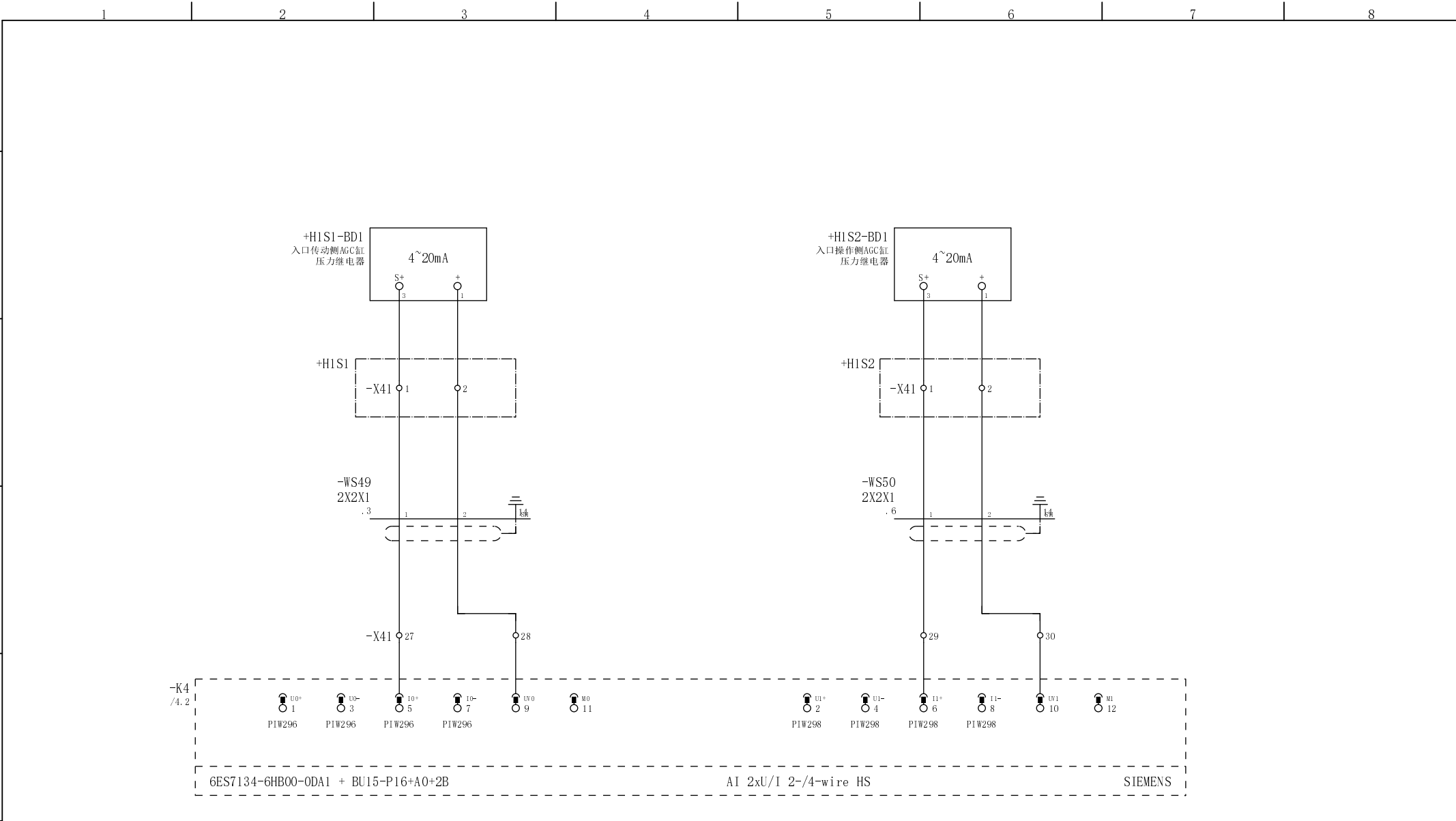
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量		
				酒钢4200mm预矫直机					校核	石媚杰	所 长	秦捷	远程IO原理图		+ REM03	1: 2	下页: 5	kg		
标记	处 数	日期	修正者						日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤			DZ6622.06.04.00			本页 4		
1				2			3			4			5			6			共 46	



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
				司			校 核 石媚杰	所 长 秦捷					+ REM03	1: 1	下页: 6	kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			审 查 王琛	工 艺		远程I/O原理图			DZ6622.06.04.00			本页 5
							日 期 2024.04.01	标 准	梁百勤							共 46

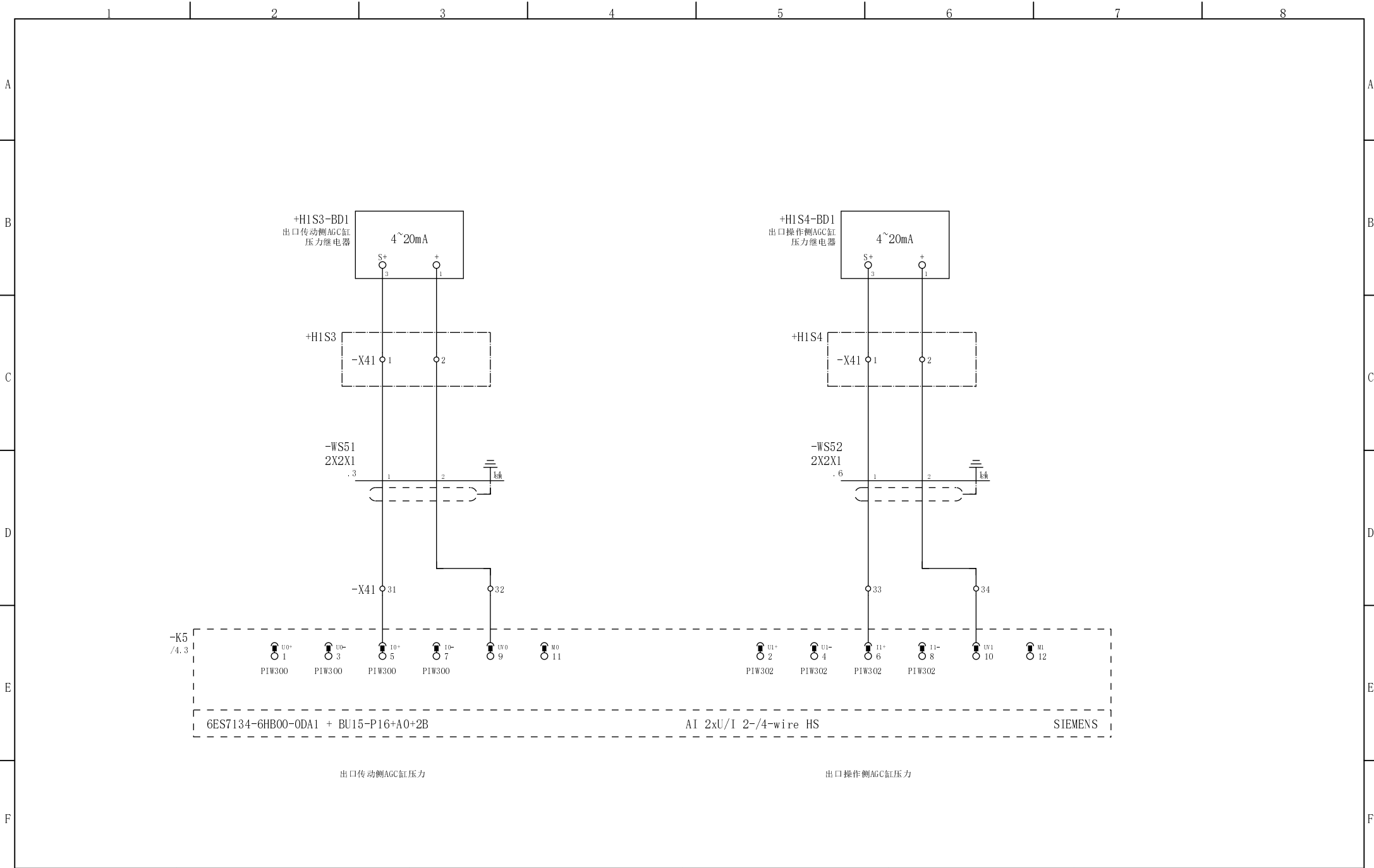


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
				司			校核			石媚杰						+ REM03	1: 1	下页: 7	kg
标记			处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	审查			王琛			远程IO原理图			DZ6622.06.04.00			本页 6
							日期			2024.04.01			标准						共 46

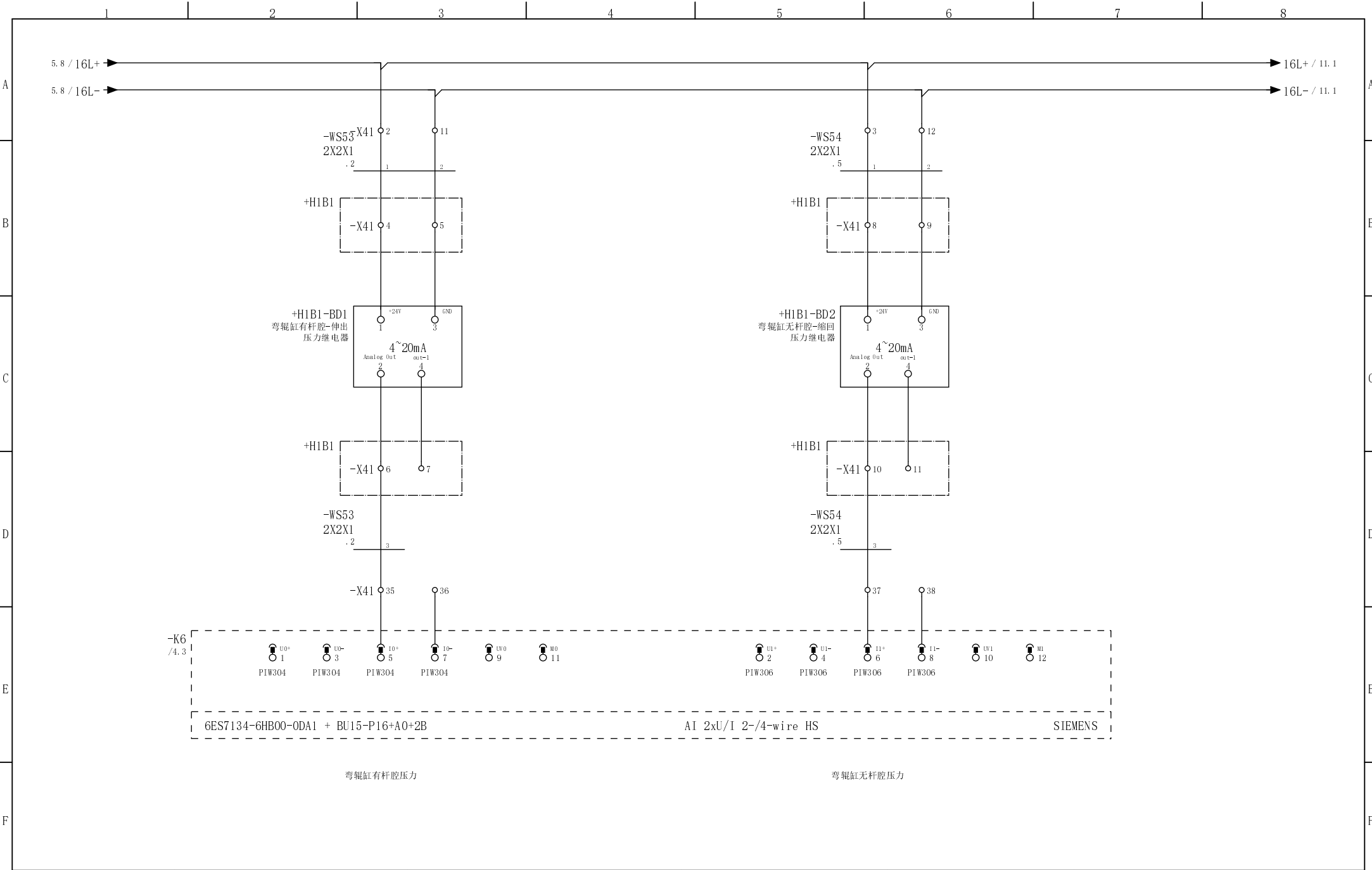


入口传动侧AGC缸压力      入口操作侧AGC缸压力

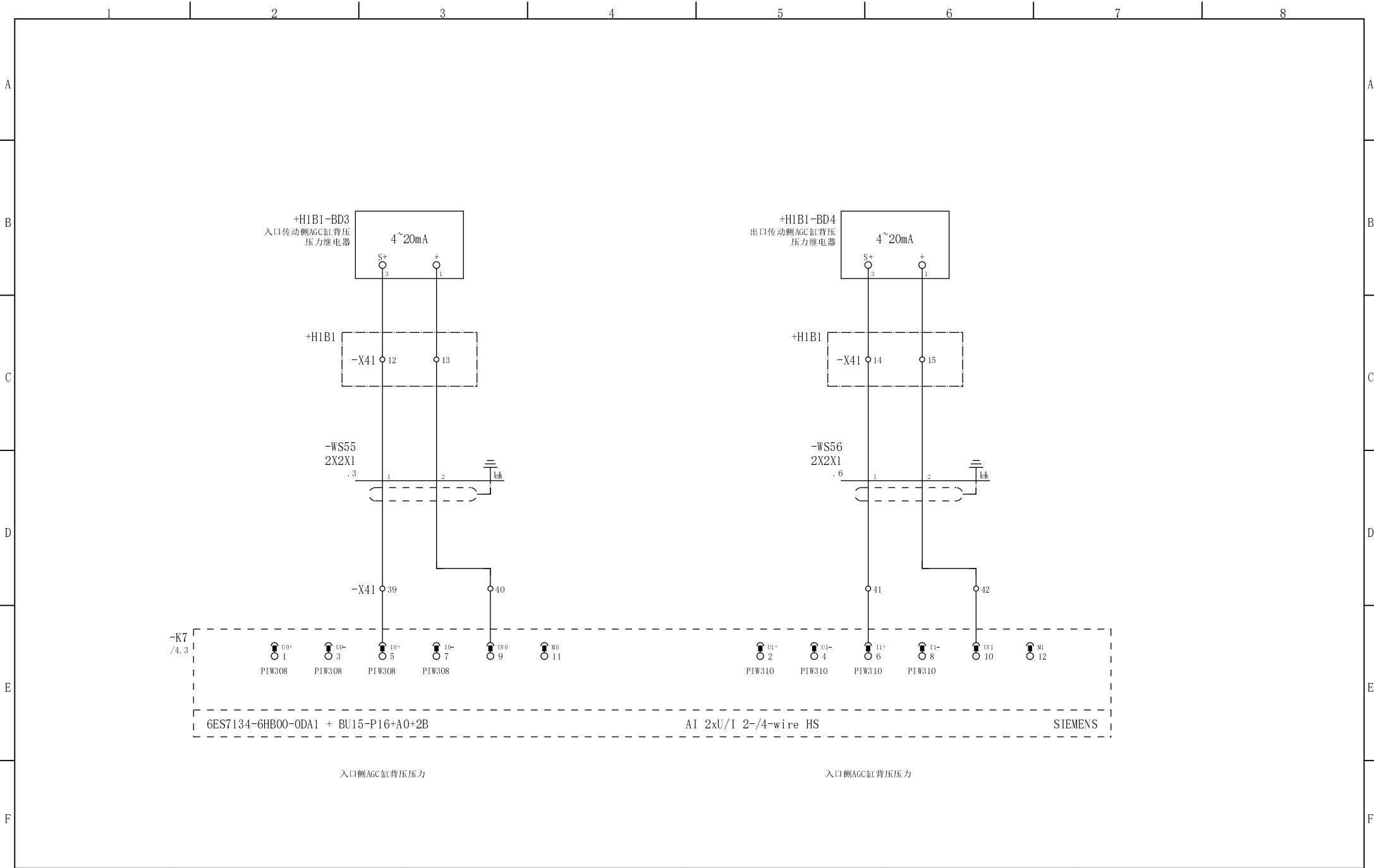
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量
				司				校核 石媚杰 所长 秦捷						+ REM03	1: 1	下页: 8	kg
				酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工艺			远程IO原理图			DZ6622.06.04.00			本页 7
标记	处数	日期	修正者					日期 2024.04.01 标准 梁百勤									共 46



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
				司		校核	石媚杰	所 长	秦捷	远程I0原理图		+ REM03	1: 1	下页: 9	kg
				酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工 艺				DZ6622.06.04.00			本页 8
标记	处 数	日期	修 正 者				日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 46

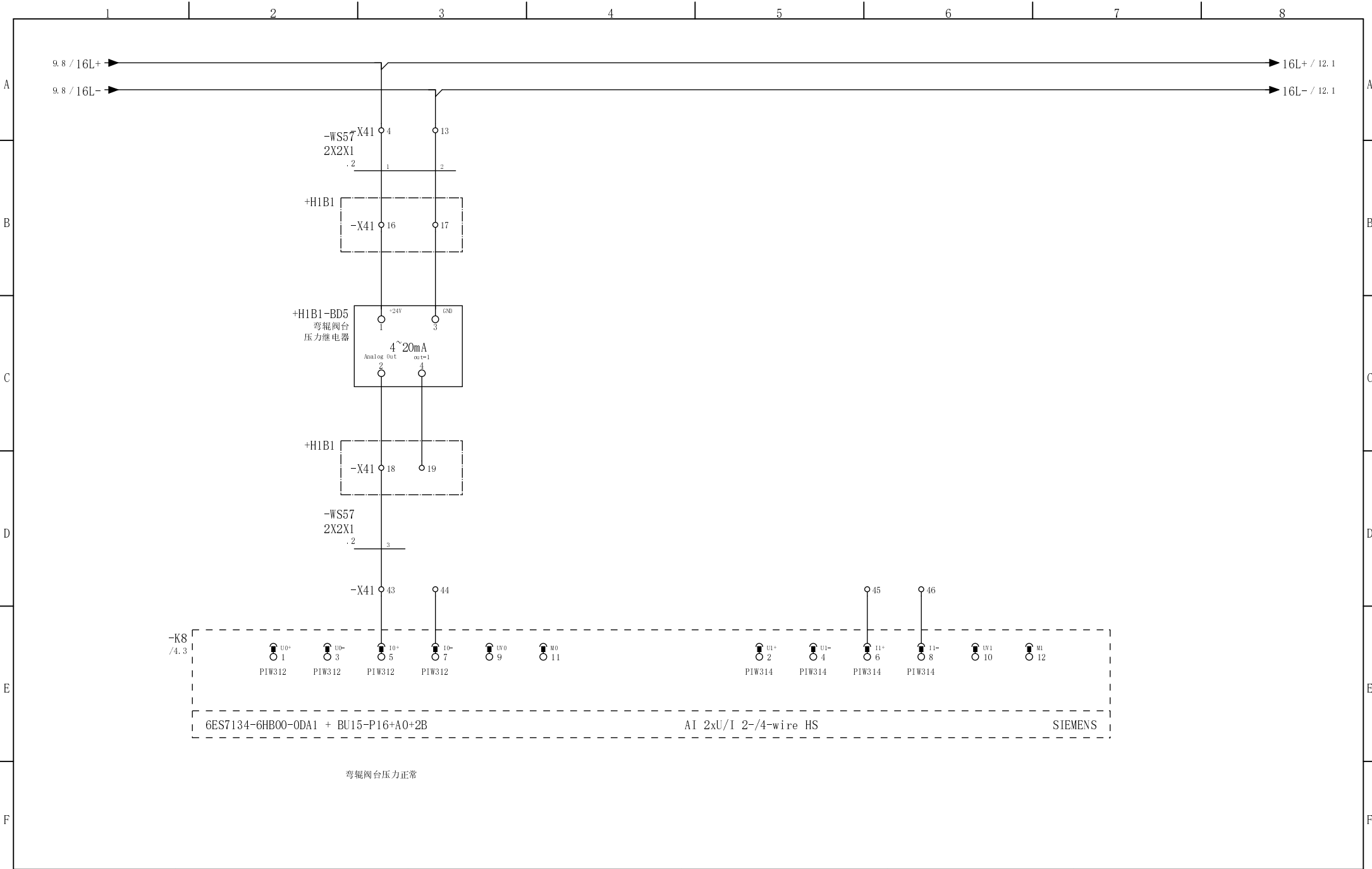


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	<div>太重技术中心</div> <div>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD</div> <div>TECHNOLOGY CENTER</div>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 8	Wt. 重量		
				酒钢4200mm预矫直机					校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 10	kg		
标记	处 数	日期	修 正 者						审 查	王琛	工 艺		远程I0原理图		DZ6622.06.04.00			本 页 9		
1				2			3			4			5			6			共 46	

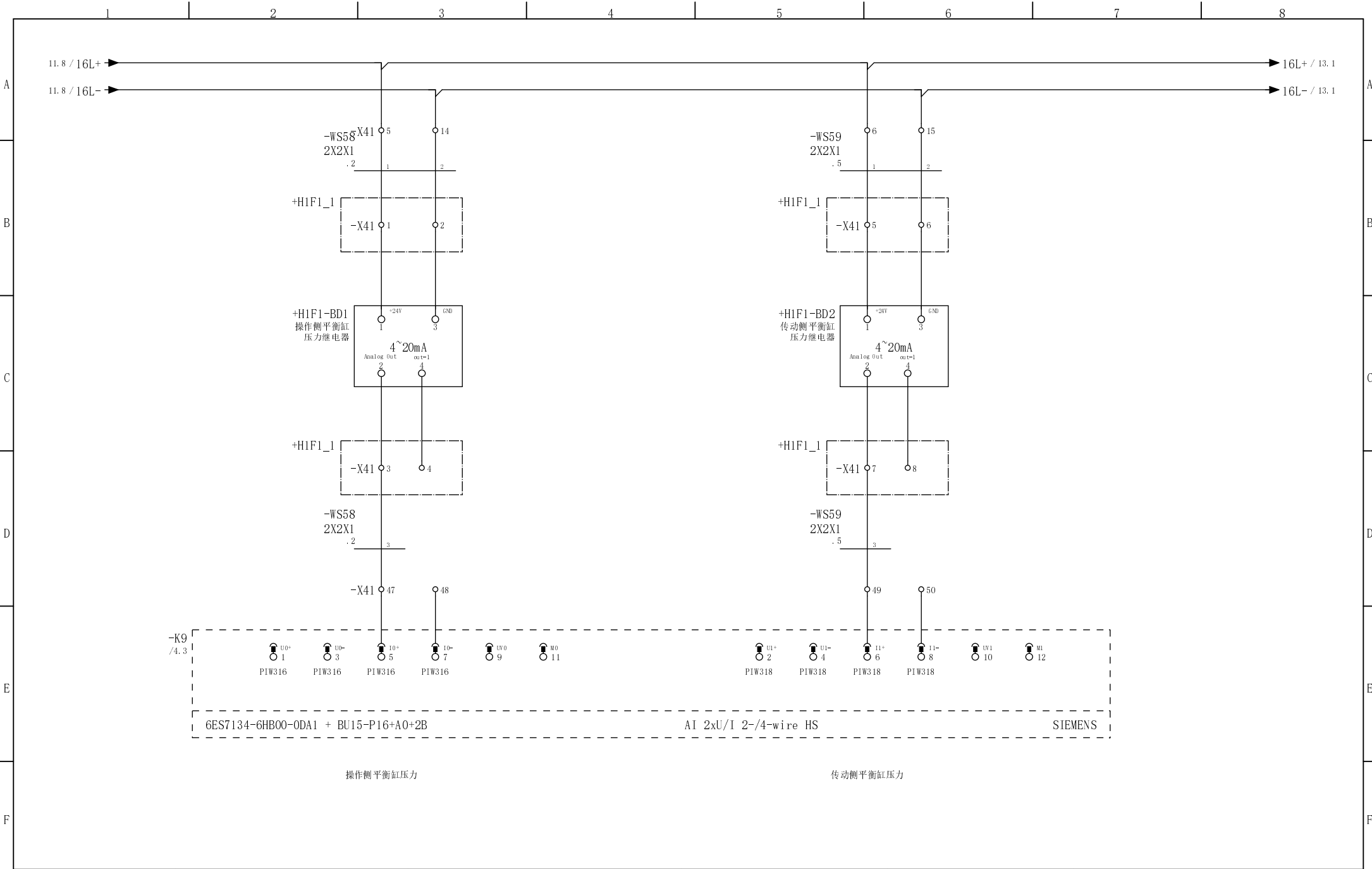


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷	远程I0原理图		+ REM03	1: 1	下页: 11	kg
标记	处 数	日期	修 正 者				审查	王琛	工 艺		DZ6622.06.04.00			本页 10		
1		2					3		4		5		6		7	

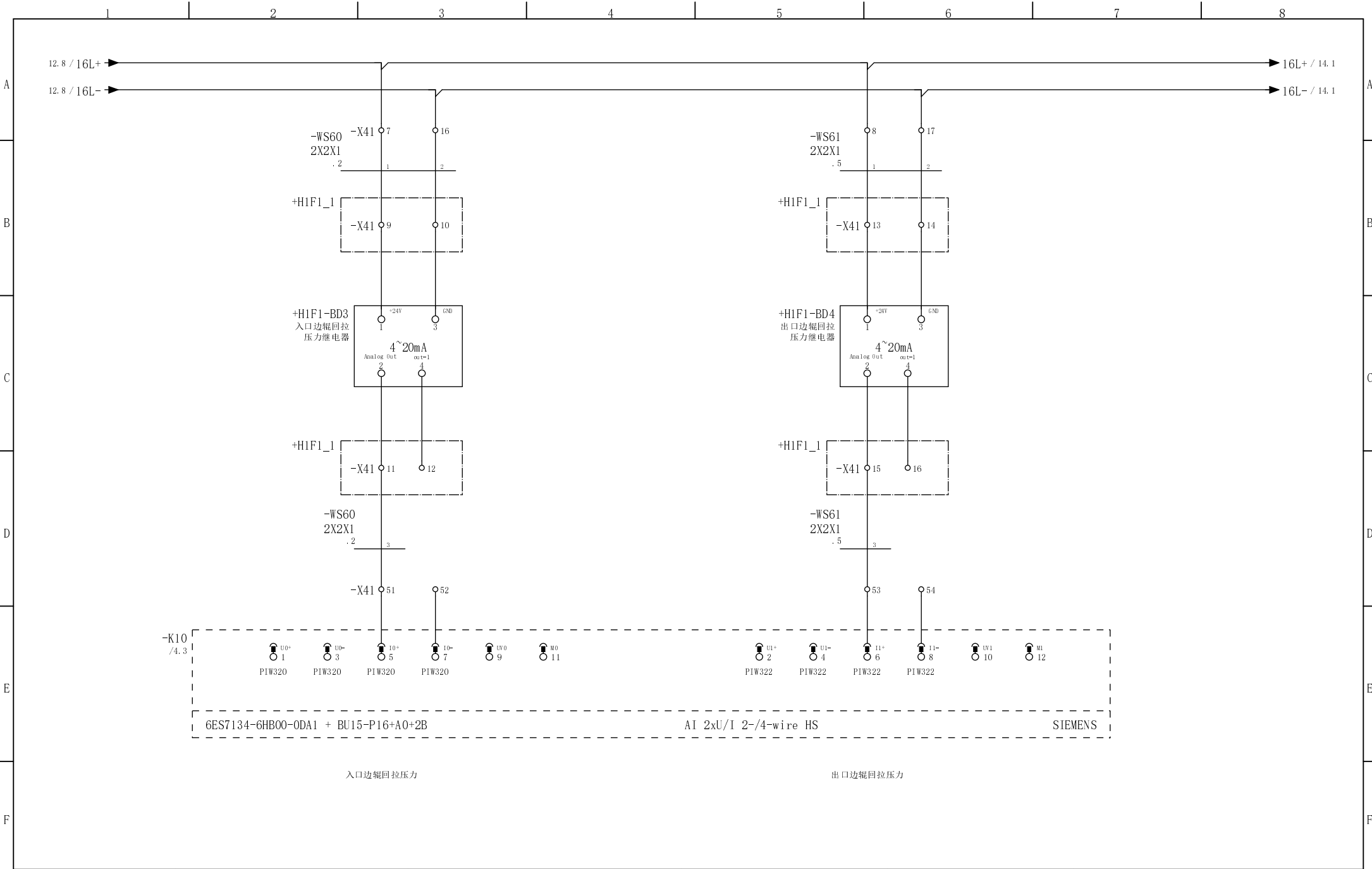




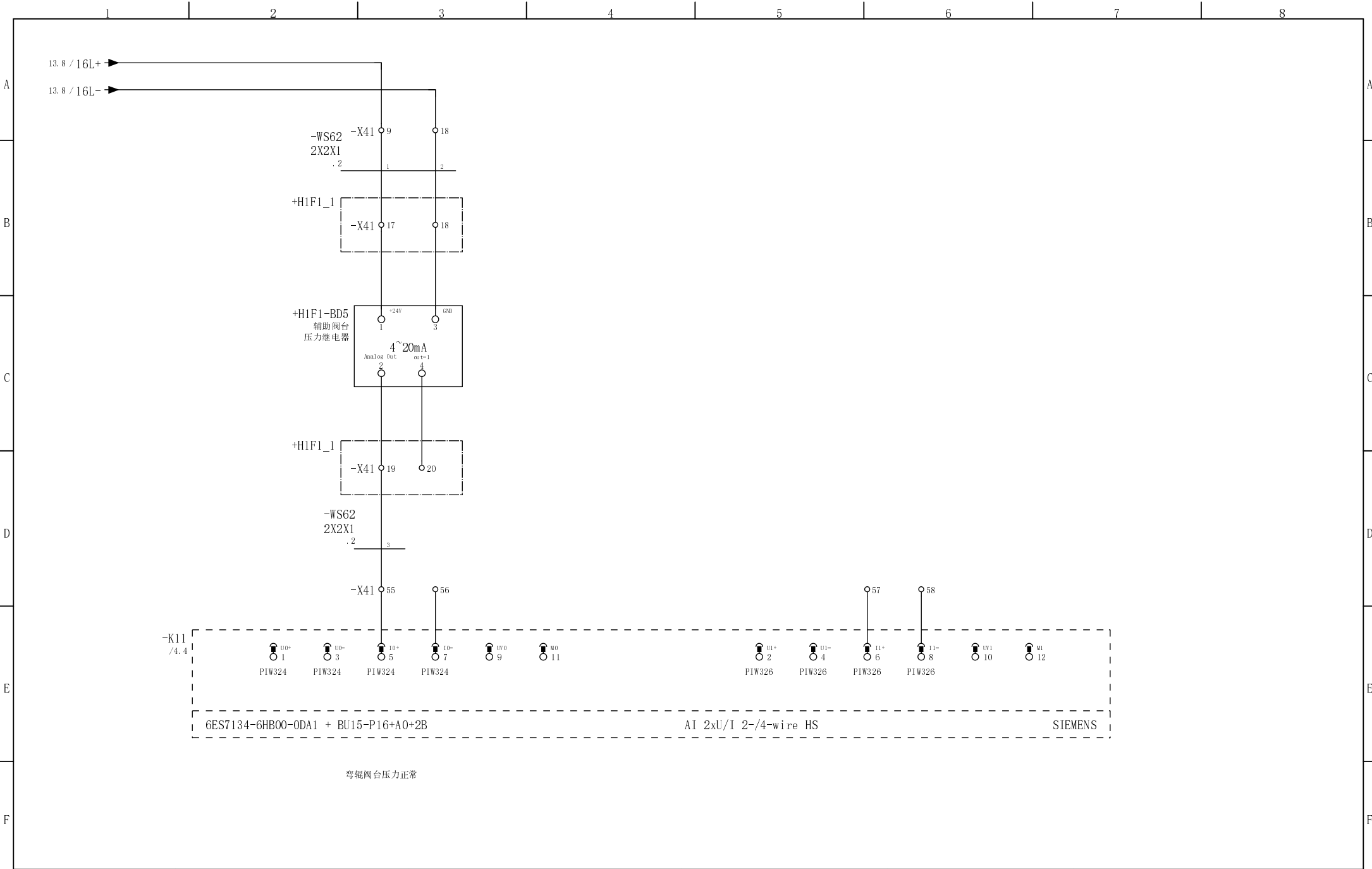
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 10	Wt. 重量		
				司					校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 12	kg		
				酒钢4200mm预矫直机					审查	王琛	工 艺		远程I0原理图		DZ6622.06.04.00			本页 11		
标记	处 数	日期	修 正 者						日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 46		



版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL 比 例		上页: 11	Wt. 重量
														+ REM03	1: 1	
								酒钢4200mm预矫直机	校核	石媚杰	所 长	秦捷	远程IO原理图	DZ6622.06.04.00		本页 12
									审查	王琛	工 艺					
标记	处 数	日期	修 正 者			目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤							



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
				司				校核 石媚杰 所长 秦捷						+ REM03	1: 1	下页: 14	kg
				酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工艺			远程I0原理图			DZ6622.06.04.00			本页 13
标记	处数	日期	修正者					日期 2024.04.01 标准 梁百勤									共 46



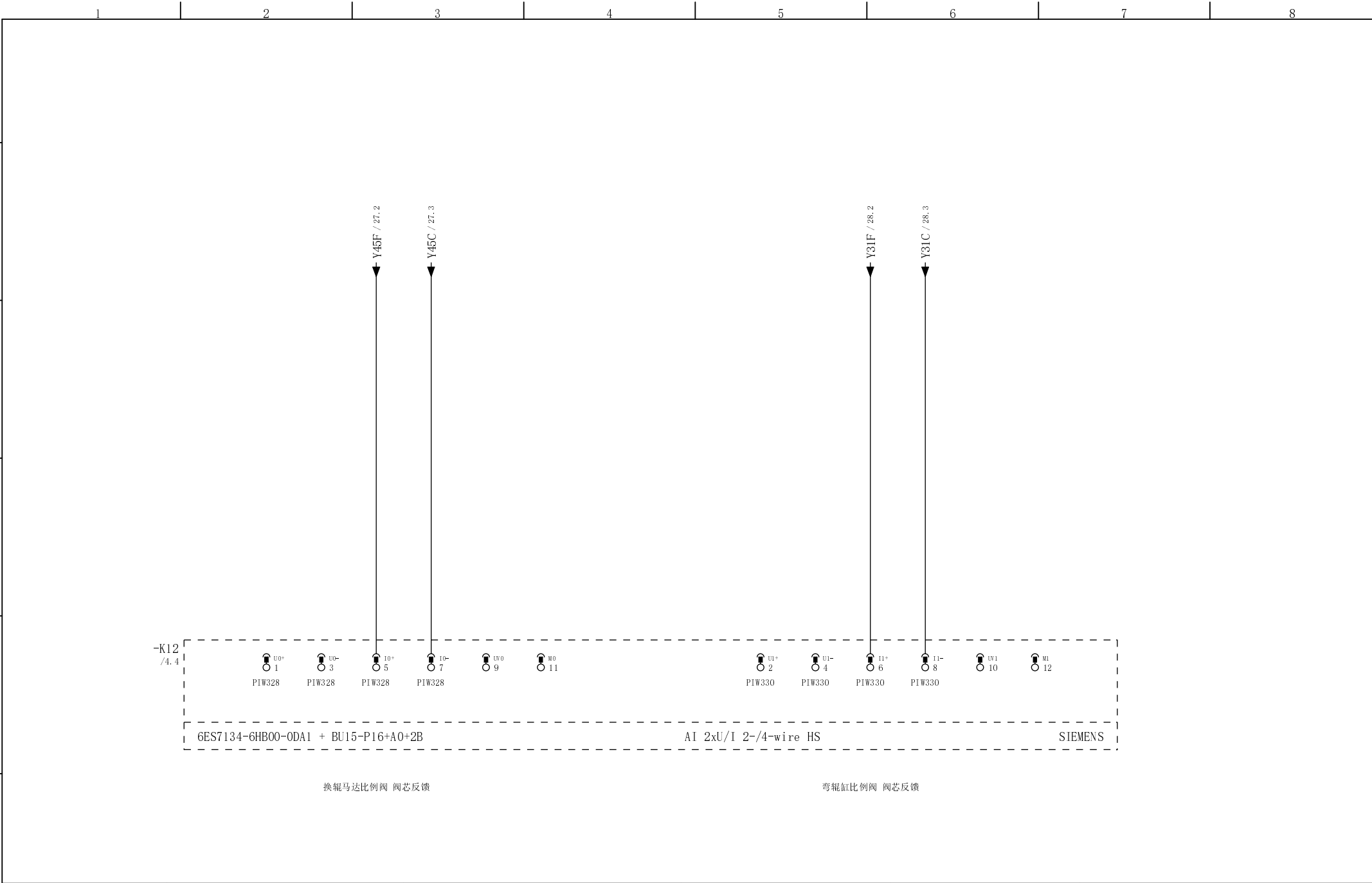
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量			
				司				校核 石媚杰 所 长 秦捷						+ REM03	1: 1	下页: 15	kg			
				酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工 艺												
标记处数			日期	修正者				目 期 2024. 04. 01			标 准 梁百勤			远程I0原理图			DZ6622. 06. 04. 00			本页 14
																	共 46			



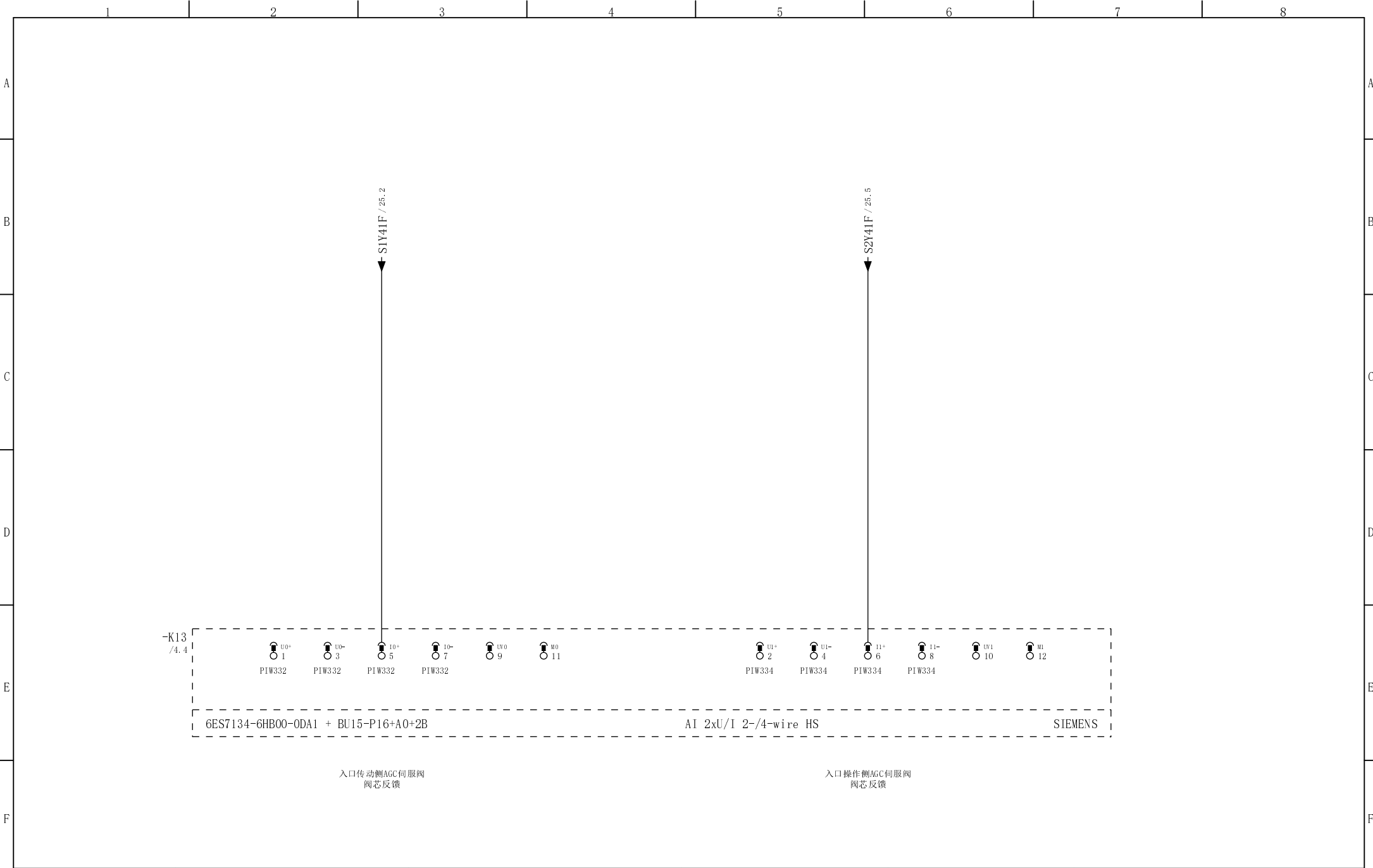
太重集团  
TZCO

太重技术中心

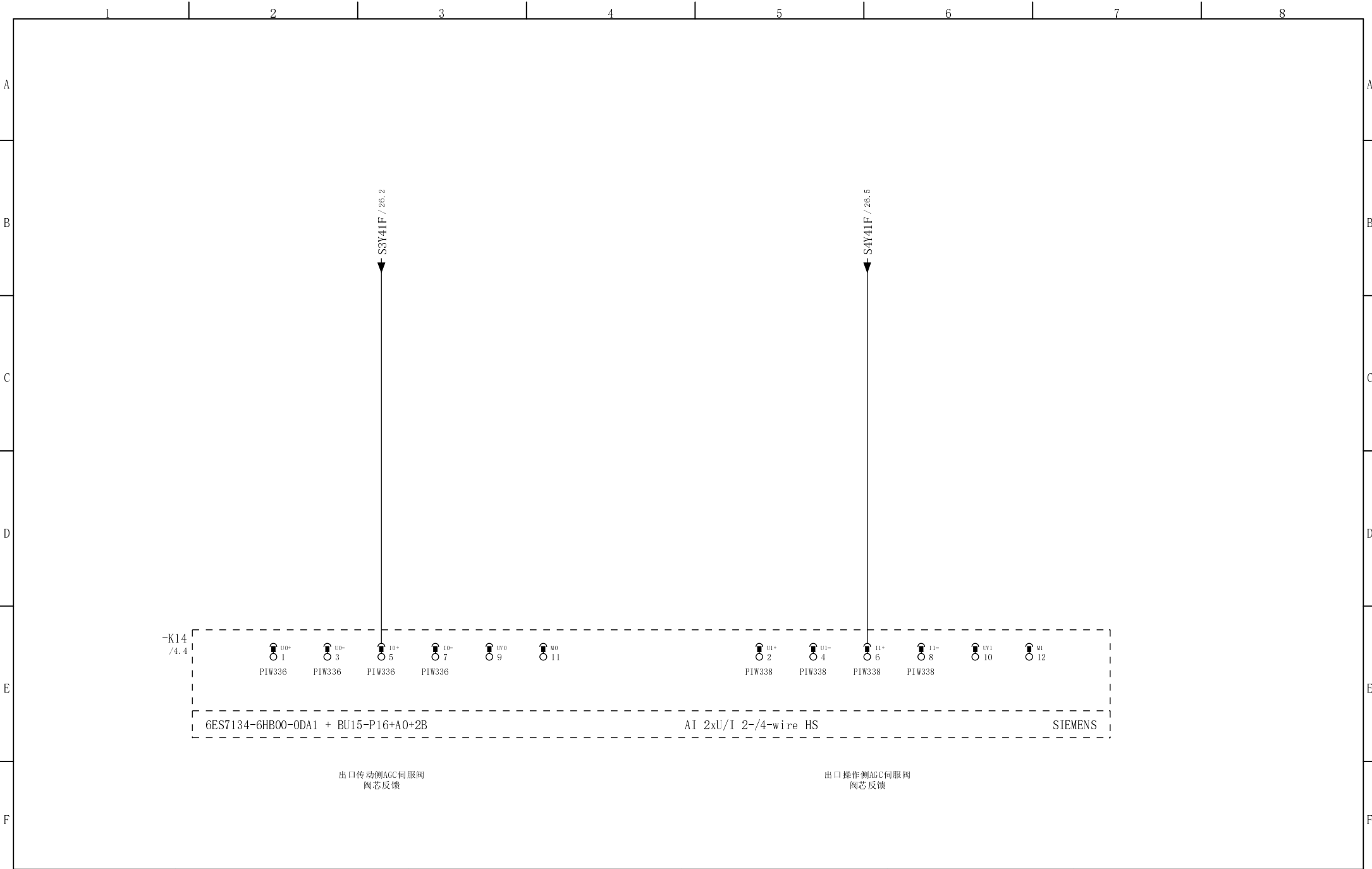
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD.  
TECHNOLOGY CENTER



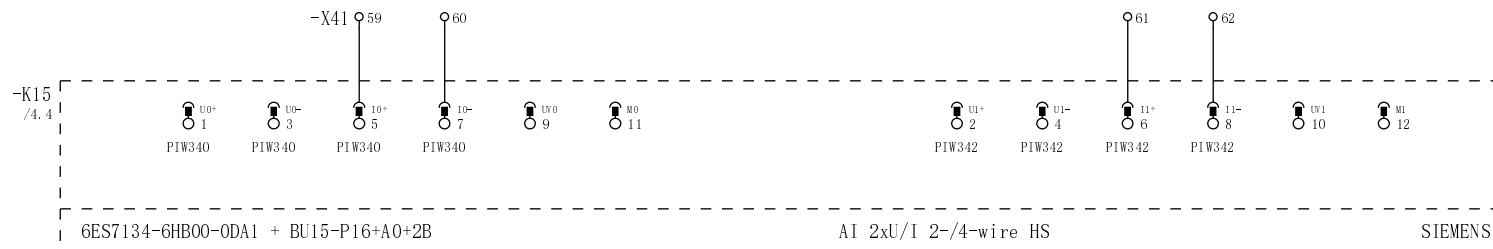
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 14	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 16	kg
						酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00	本页 15 共 46	
标记	处 数	日期	修 正 者				目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 15	Wt. 重量		
			校核				石媚杰	所 长	秦捷	+ REM03			1: 1	下页: 17	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机					审查	王琛	工 艺		远程IO原理图		DZ6622.06.04.00			本页 16
									日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 46

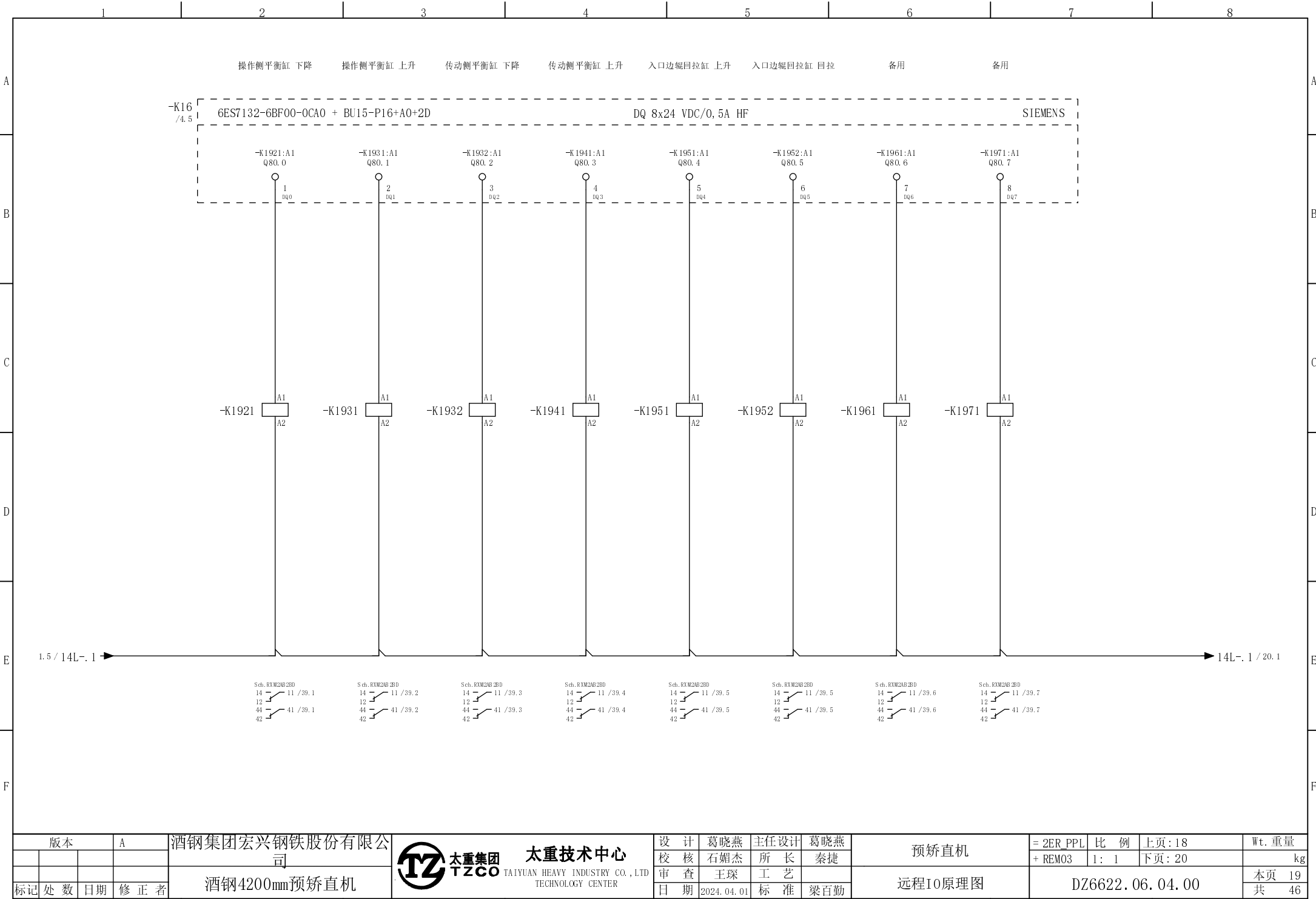


版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 16	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 18	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工艺		远程IO原理图		DZ6622.06.04.00			本页 17
							日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 46

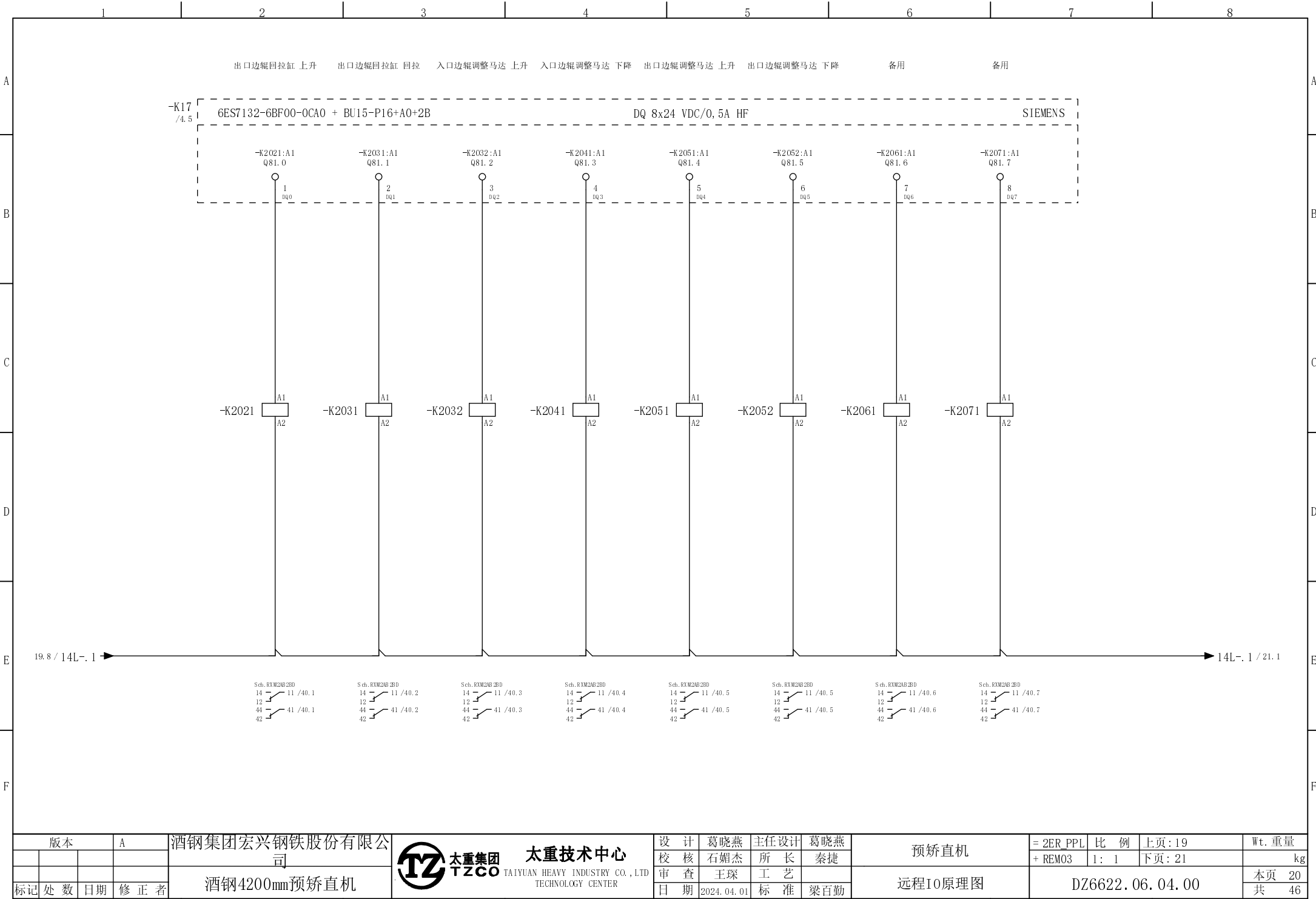


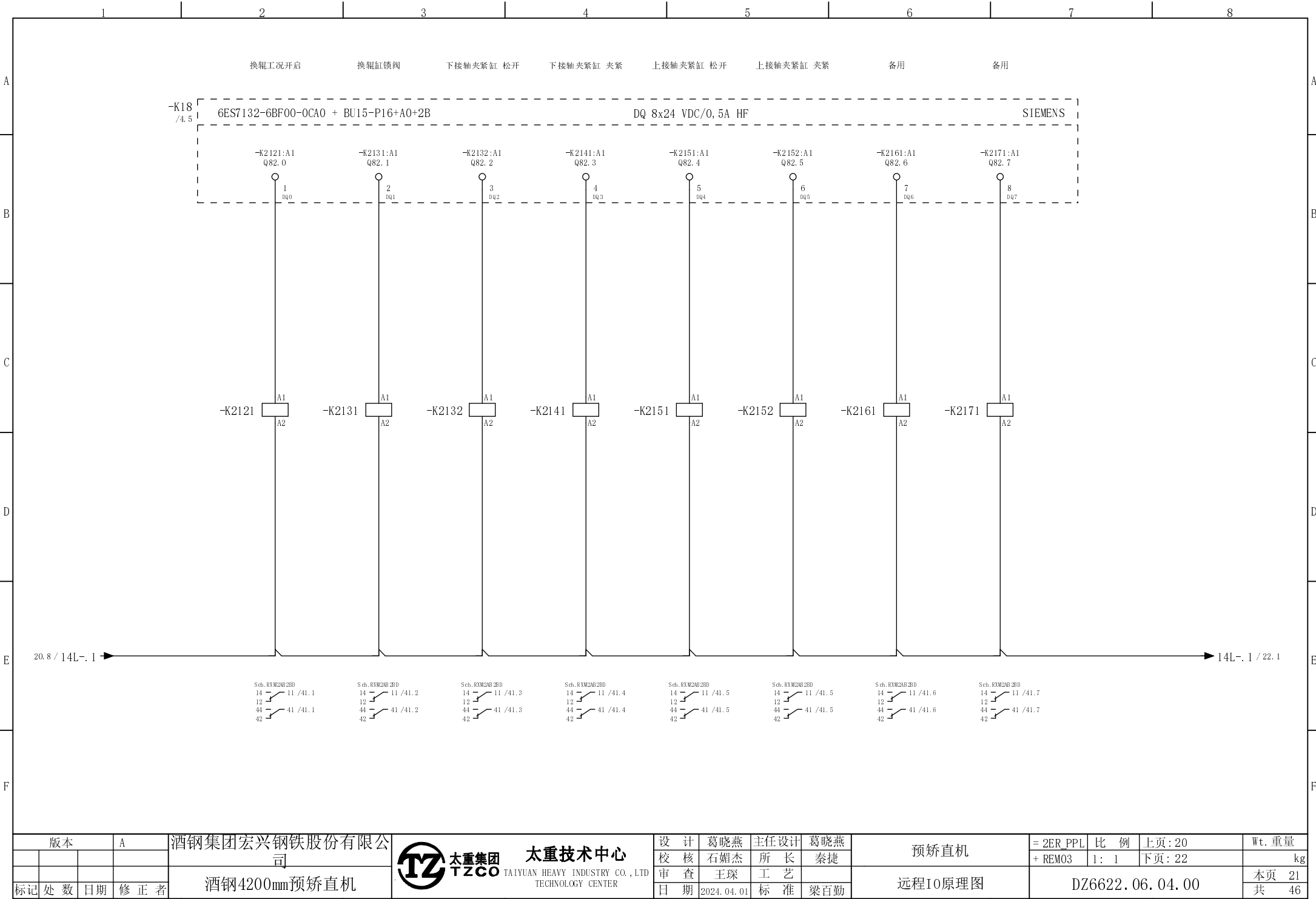
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL		比 例	上页: 17	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REMO3	1: 1	下页: 19	kg	
								审查	王琛	工 艺		远程10原理图	DZ6622.06.04.00		本页 18 共 46
标记	处数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机	日期	2024.04.01	标 准	梁百勤							



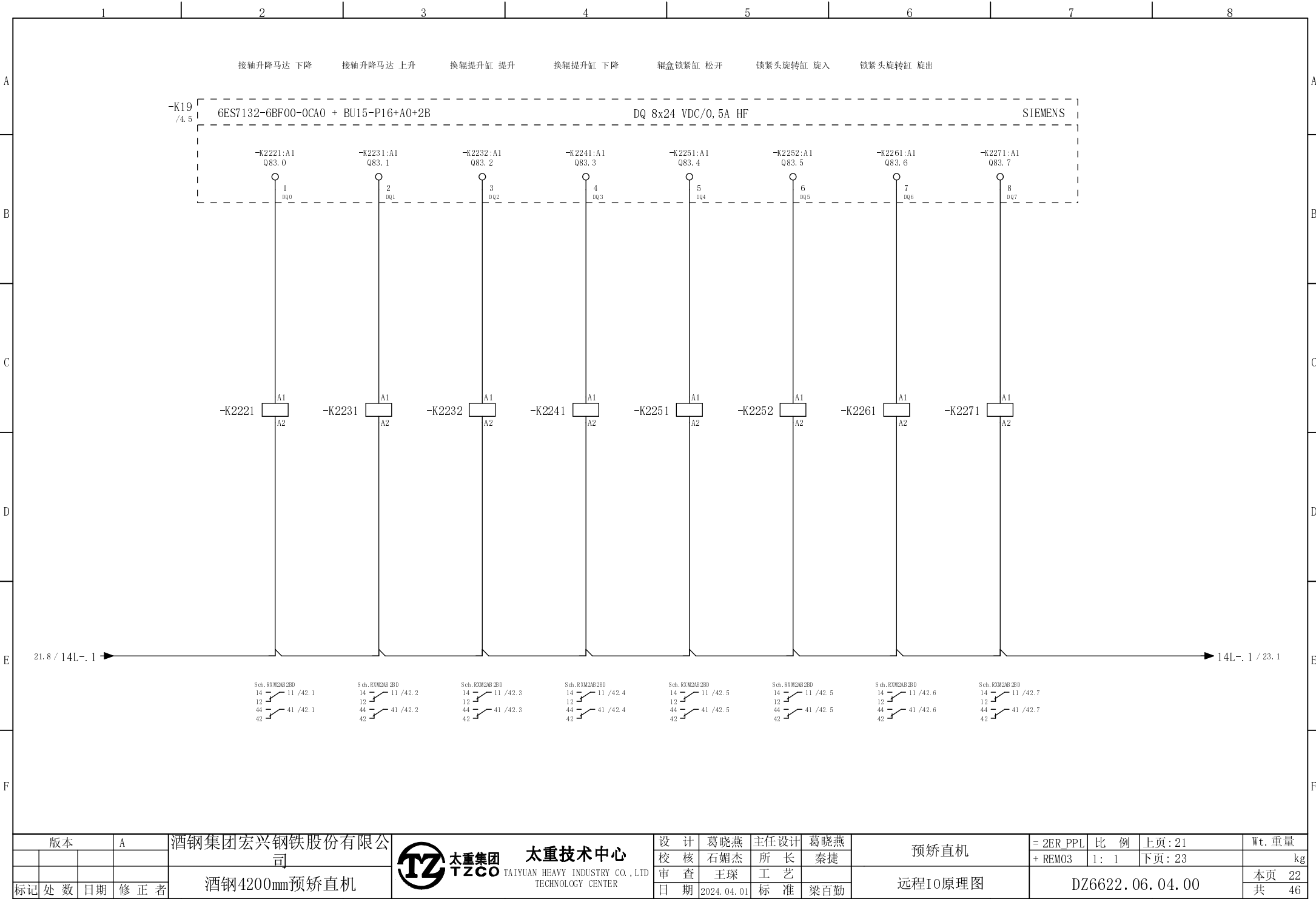


除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

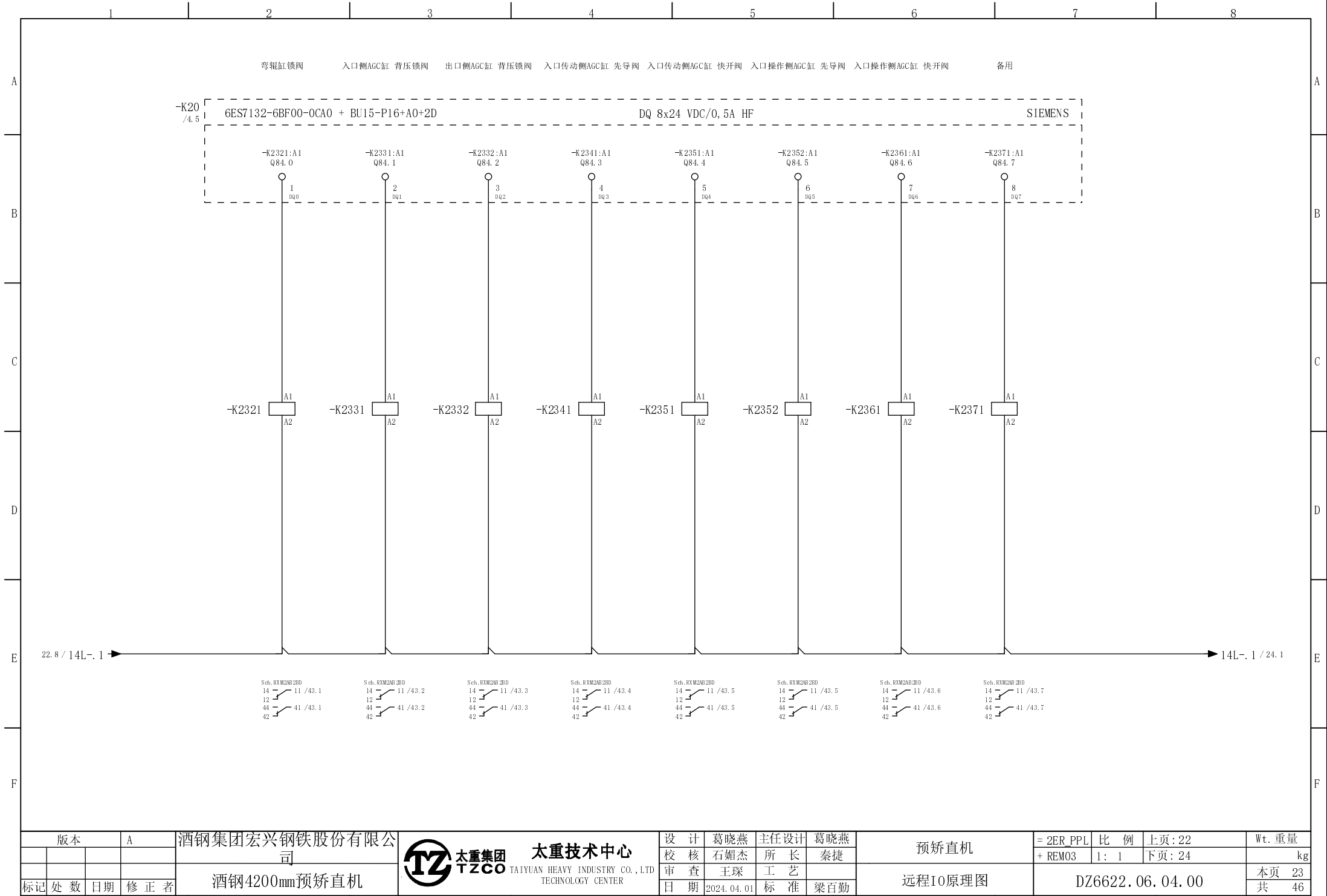




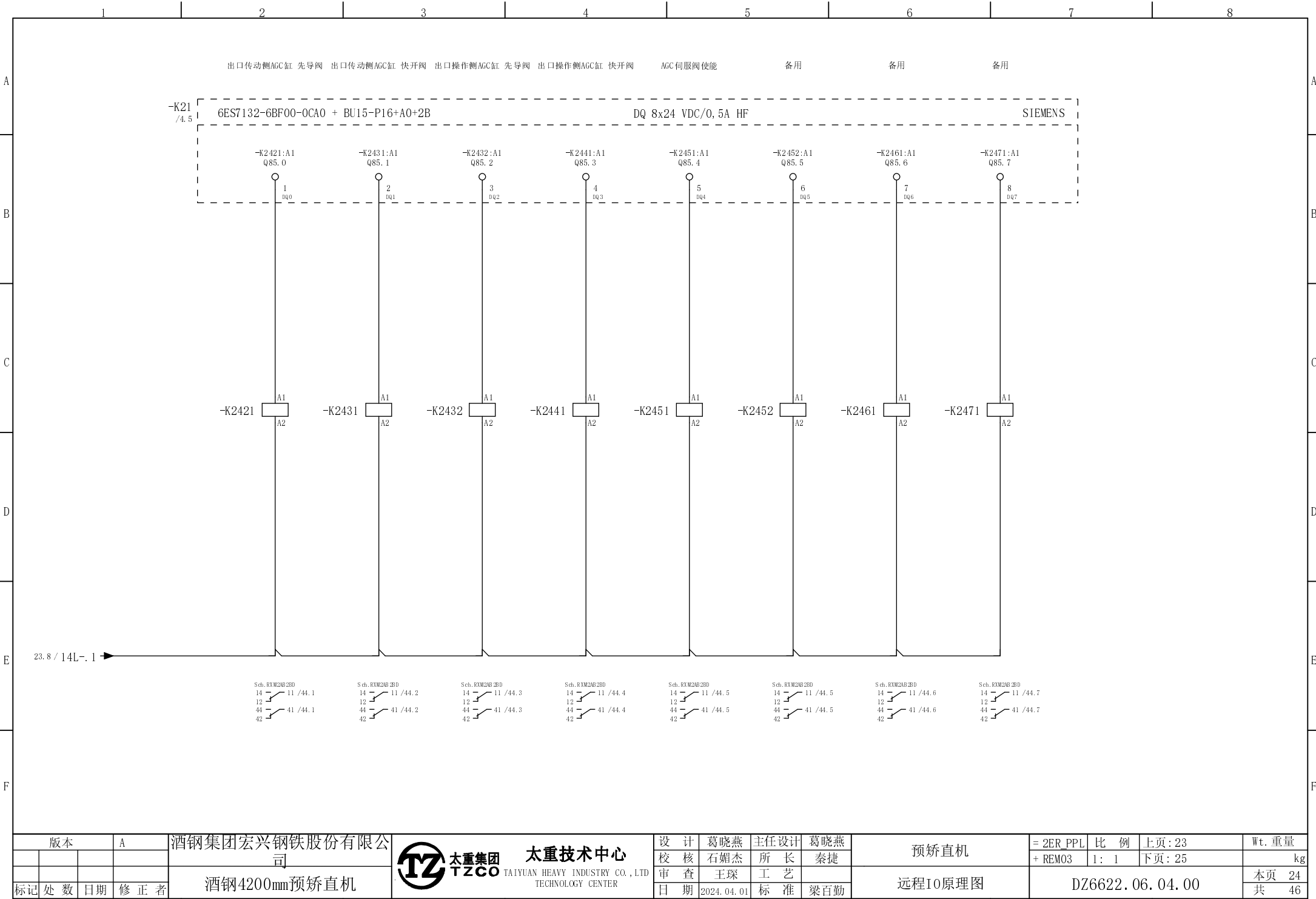
除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

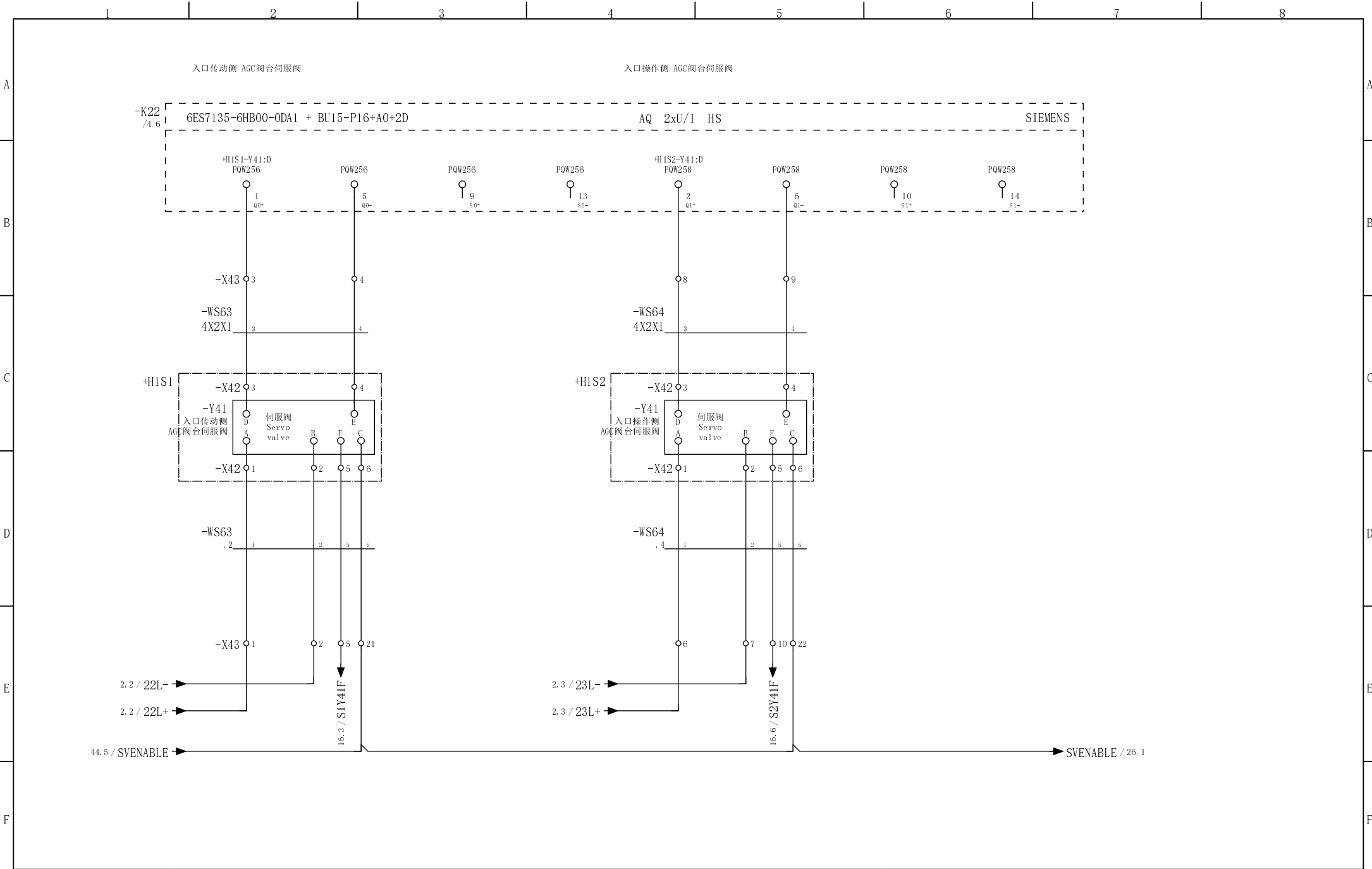


除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权



除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权



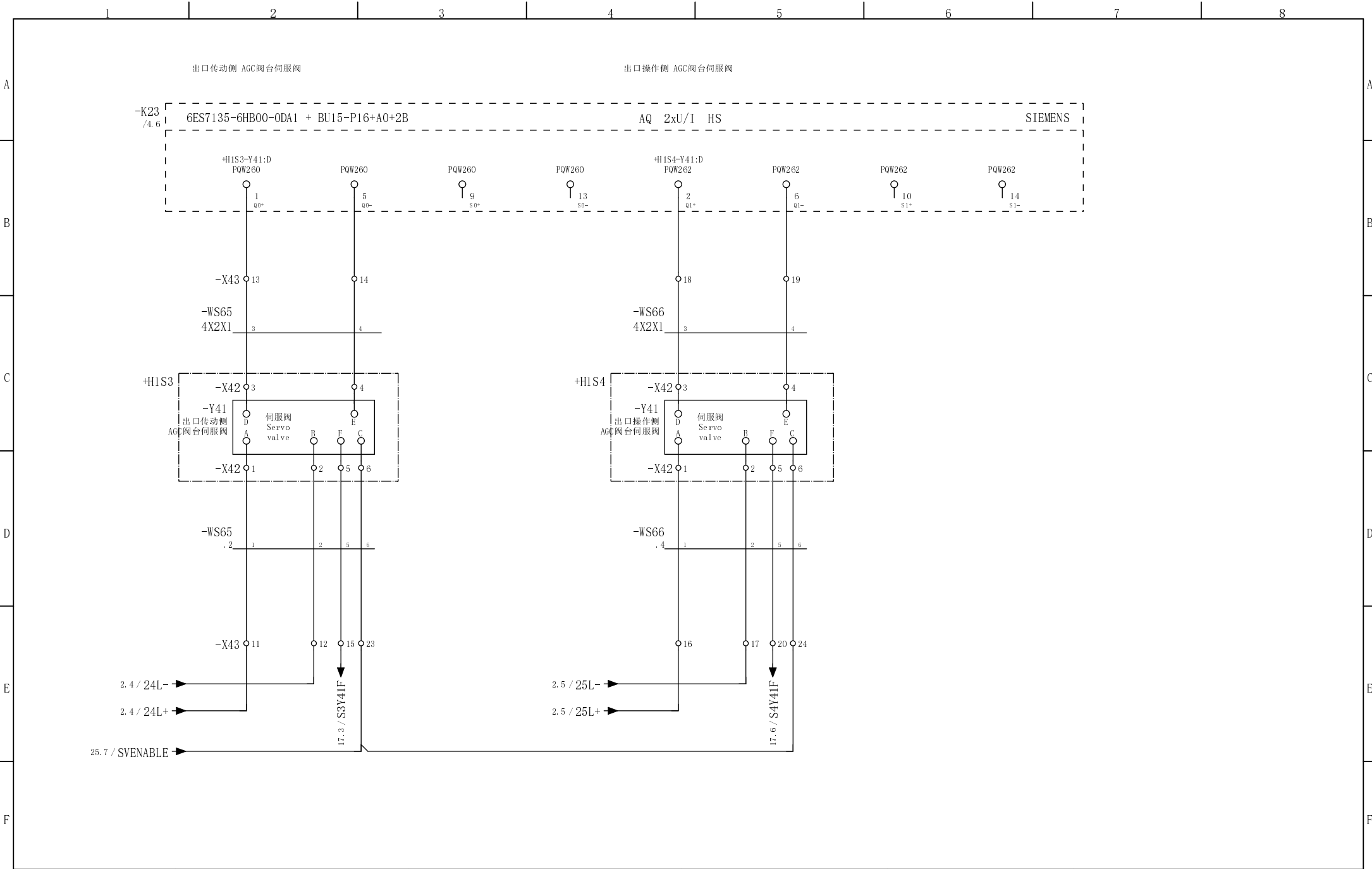


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 24	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机			校核			远程I/O原理图			+ REM03	1: 1	下页: 26	kg
标记			处数	日期	修正者		审核						DZ6622.06.04.00			本页 25
1			2	3	4	5	日期			标准			共 46			
							葛晓燕			王琛			梁百勤			
							主任设计			工艺						
							所长									
							秦捷									



太重集团  
TZCO  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

太重技术中心



版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重组 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL		比 例	上页: 25	Wt. 重量	
																	+ REM03		1: 1
									酒钢4200mm预矫直机	校核	石媚杰	所 长	秦捷	远程I0原理图	DZ6622.06.04.00		本页 26		
										审查	王琛	工 艺						共 46	
标记	处 数	日期	修 正 者			目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤										



太重集团  
TAIZHONG GROUP

太重技术中心

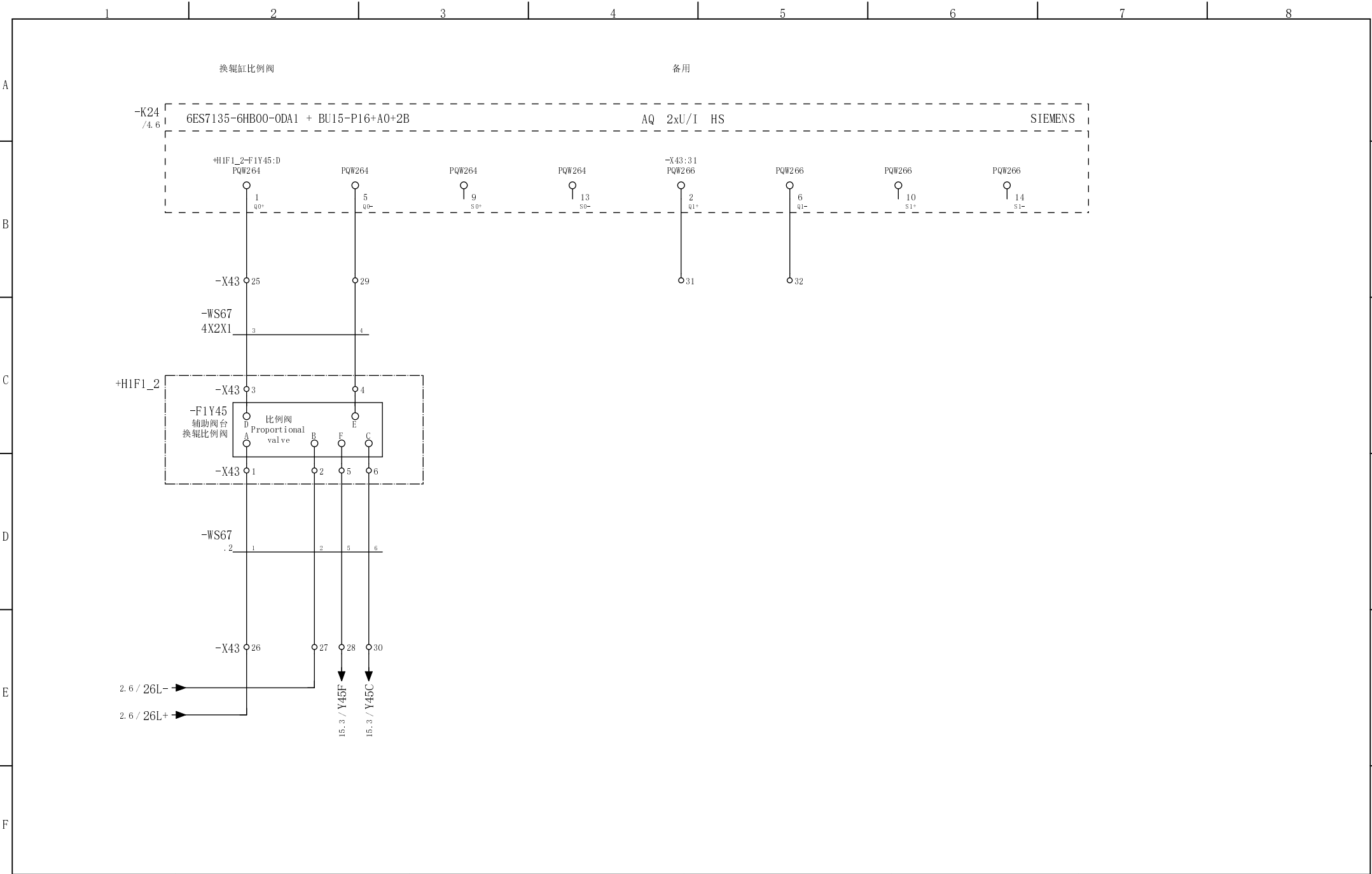
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤

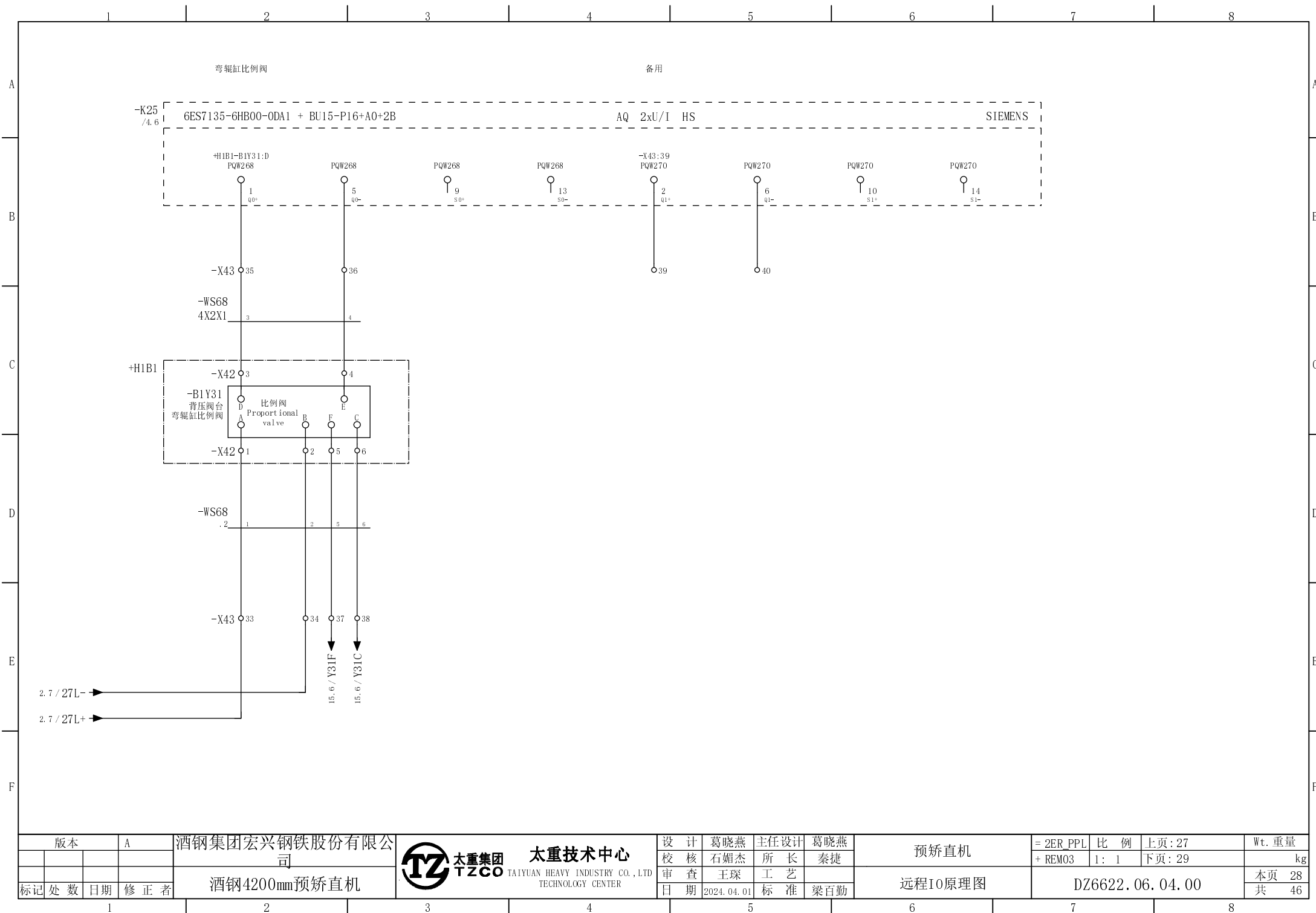
预矫直机	
远程I/O原理图	

= 2ER PPL	比 例	上页: 25	Wt. 重量
+ REM03	1: 1	下页: 27	kg
DZ6622.06.04.00			本页 26
			共 46

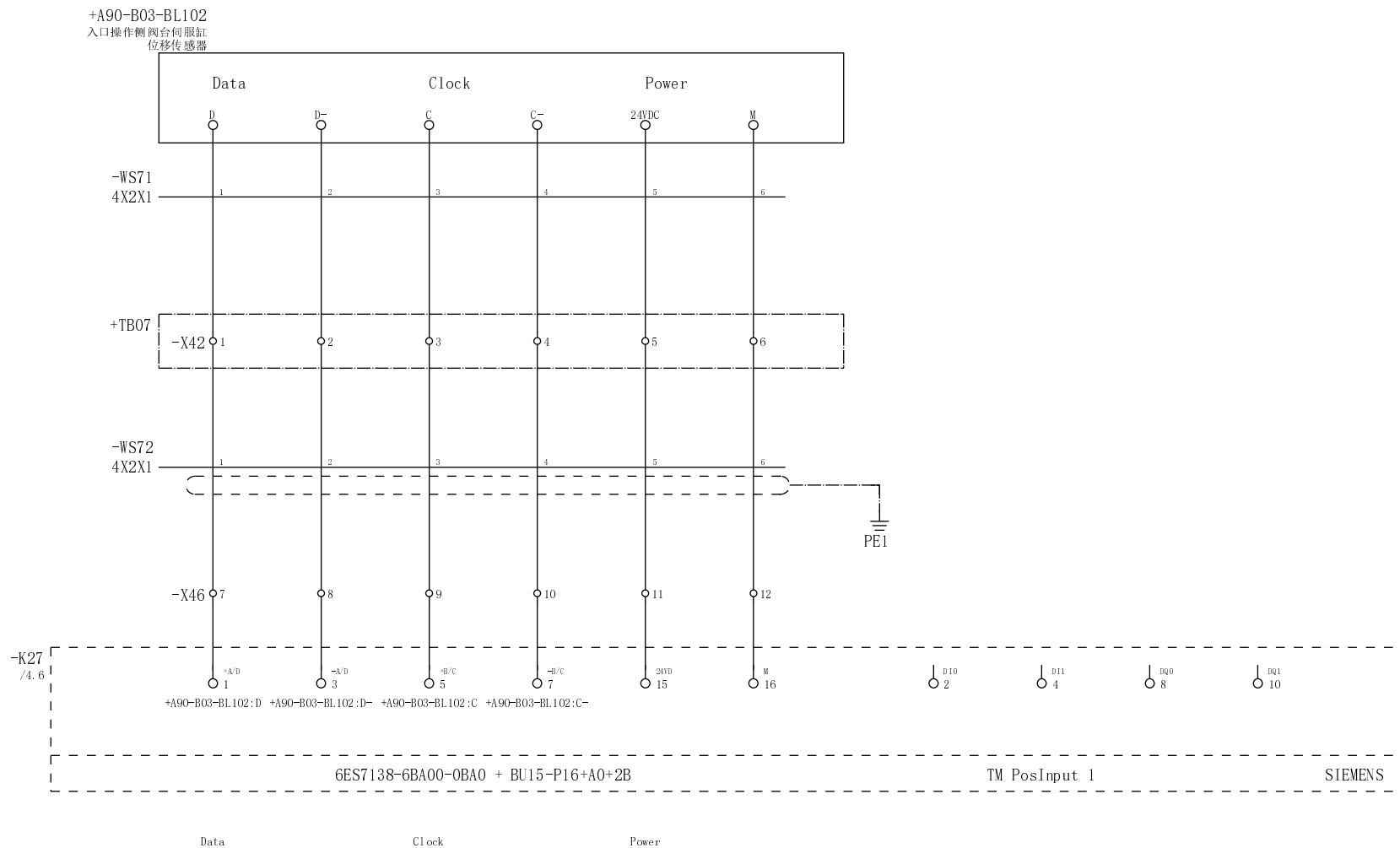




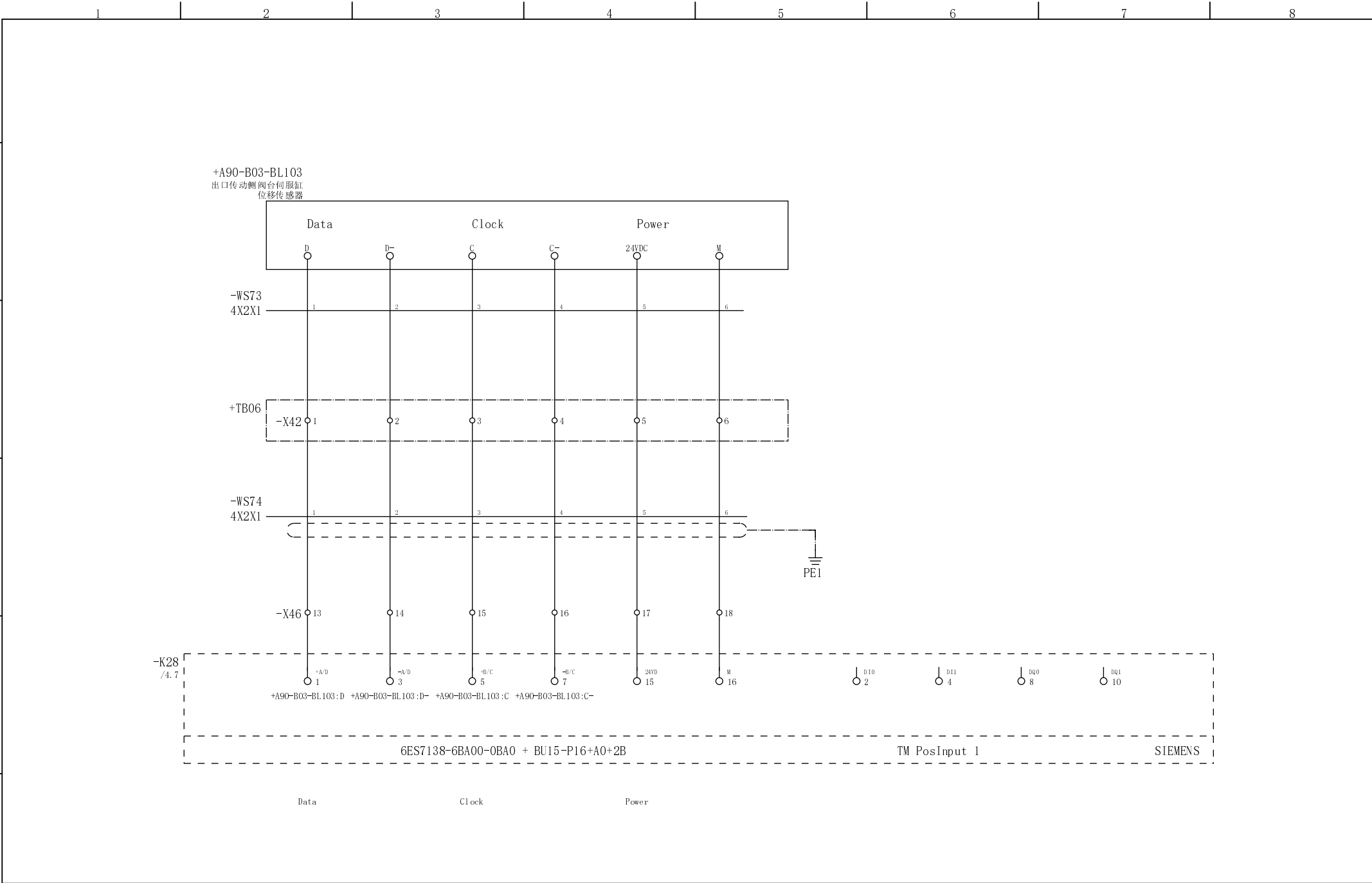
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 26	Wt. 重量	
								校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 28	kg	
								审查	王琛	工 艺								本页 27
标记	处 数	日期	修 正 者					酒钢4200mm预矫直机			日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤	远程I0原理图		DZ6622. 06. 04. 00	



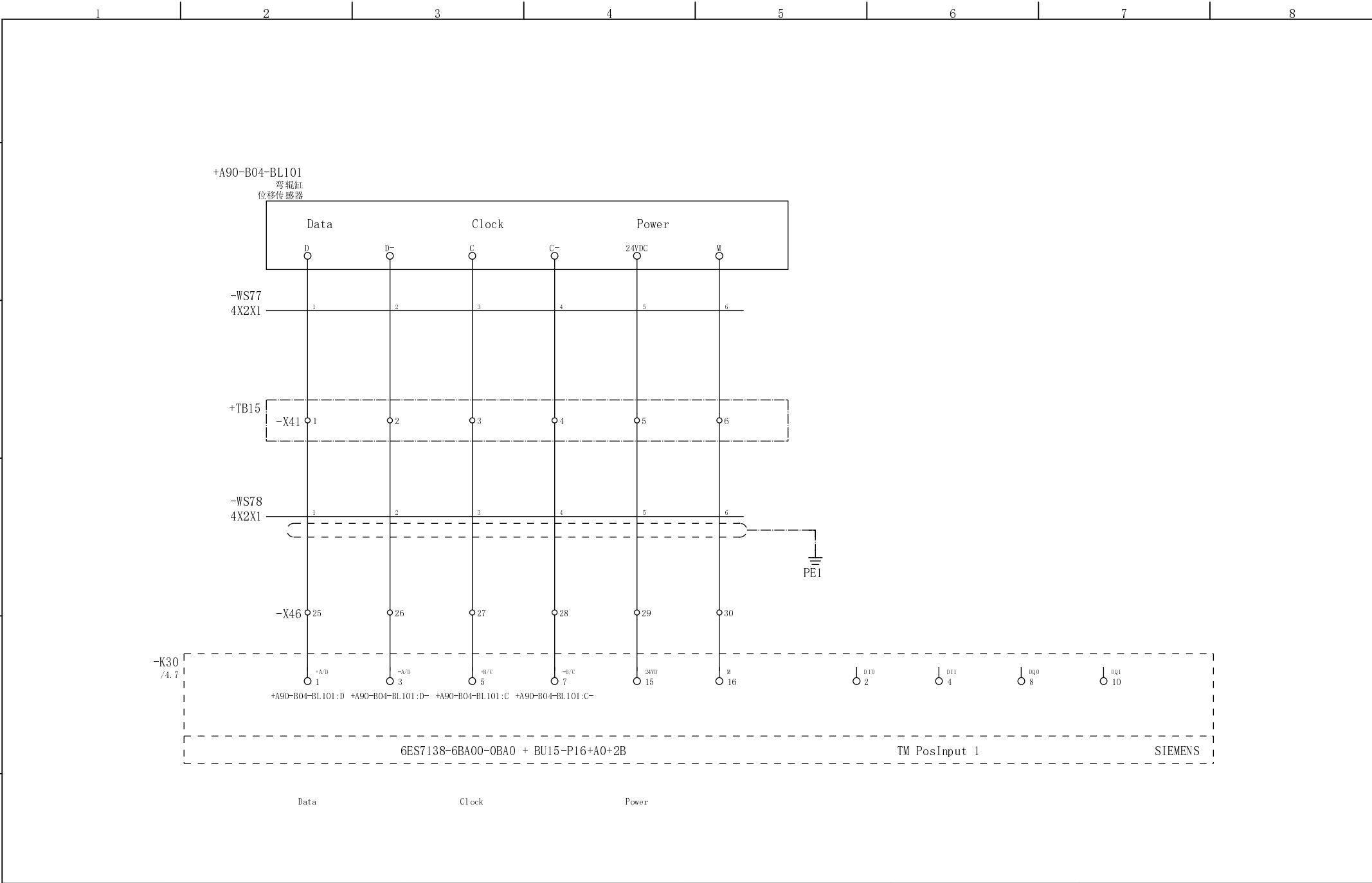
1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---



版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL		比 例	上页: 29	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 31	kg	
					酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工 艺		远程I0原理图	DZ6622.06.04.00		
标记	处数	日期	修正者	日期			2024.04.01	标 准	梁百勤	共 46				



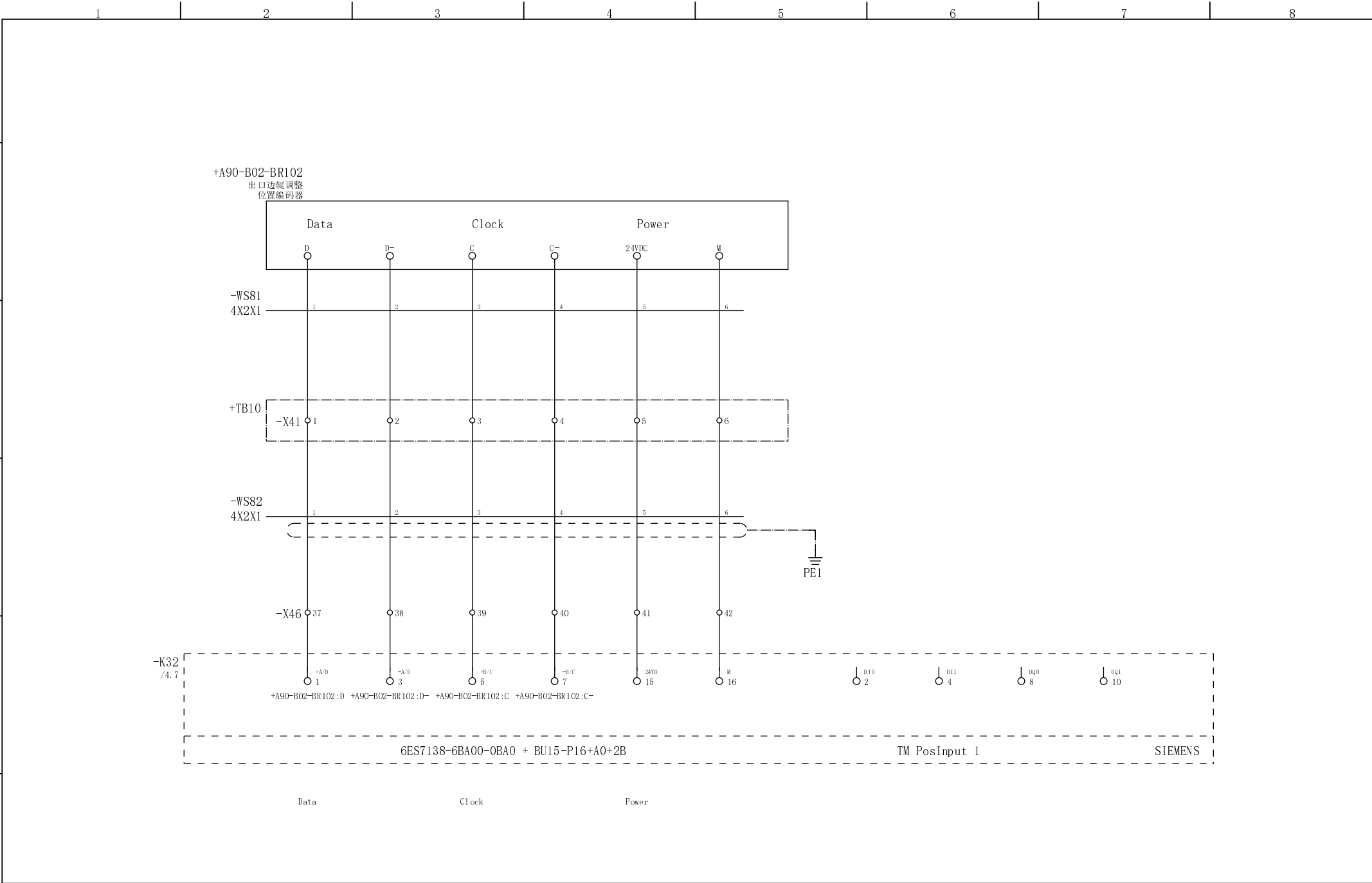
1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

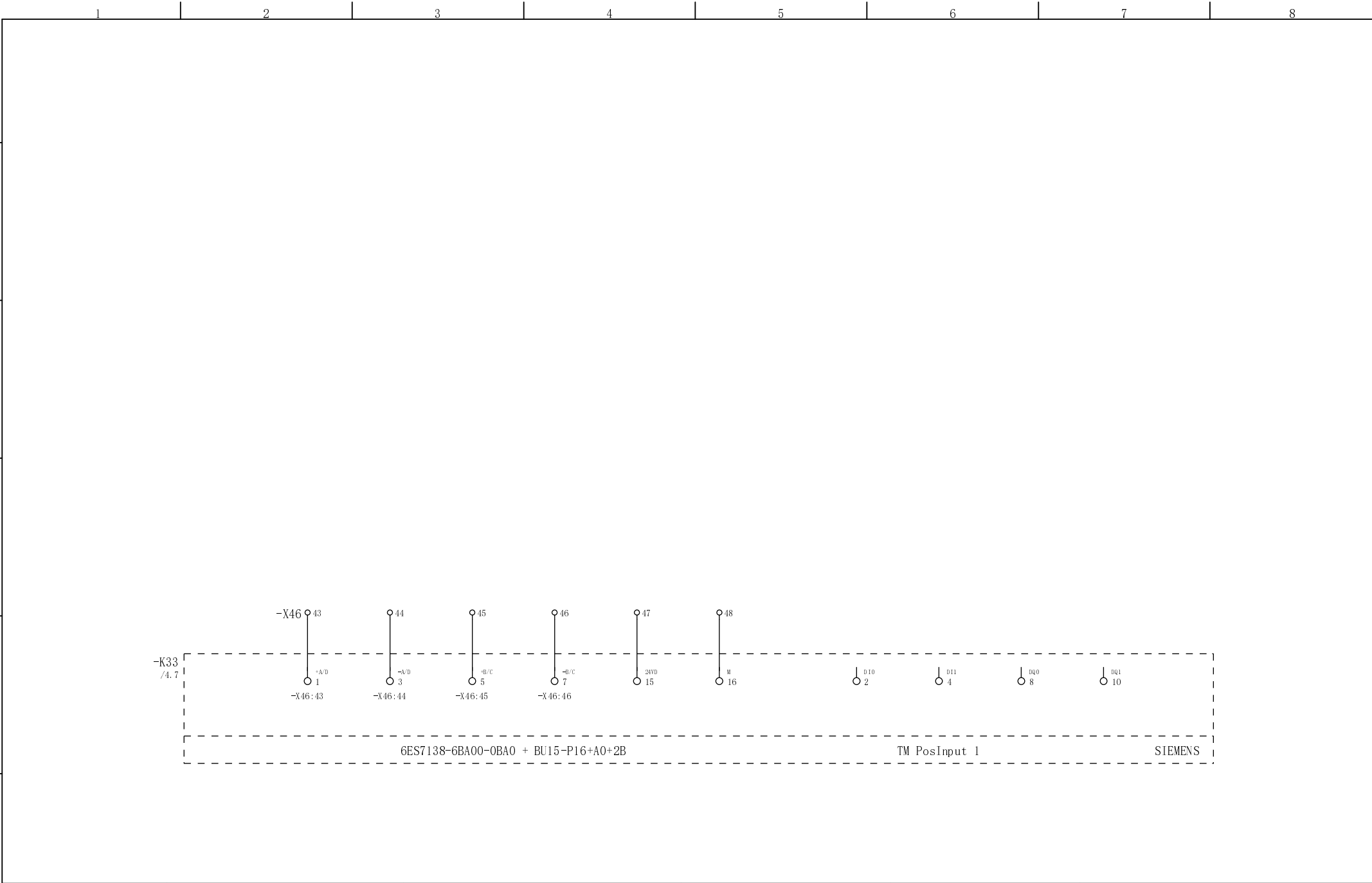


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 32	Wt. 重量		
			司					校核	石媚杰	所 长	秦捷	+ REM03		1: 1	下页: 34	kg			
			酒钢4200mm预矫直机					审核	王琛	工 艺		远程I0原理图		DZ6622.06.04.00		本页 33			
标记	处 数	日期	修 正 者									目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				









版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计				预矫直机				= 2ER PPL	比 例	上页: 35	Wt. 重量
					司				校 核	葛晓燕	主任设计	葛晓燕					+ REM03	1: 1	下页: 37	kg
标记	处 数	日期	修 正 者		酒钢4200mm预矫直机				审 查	王琛	工 艺		远程I/O原理图				DZ6622.06.04.00			
1					2		3		4		5		6		7		8			共 46

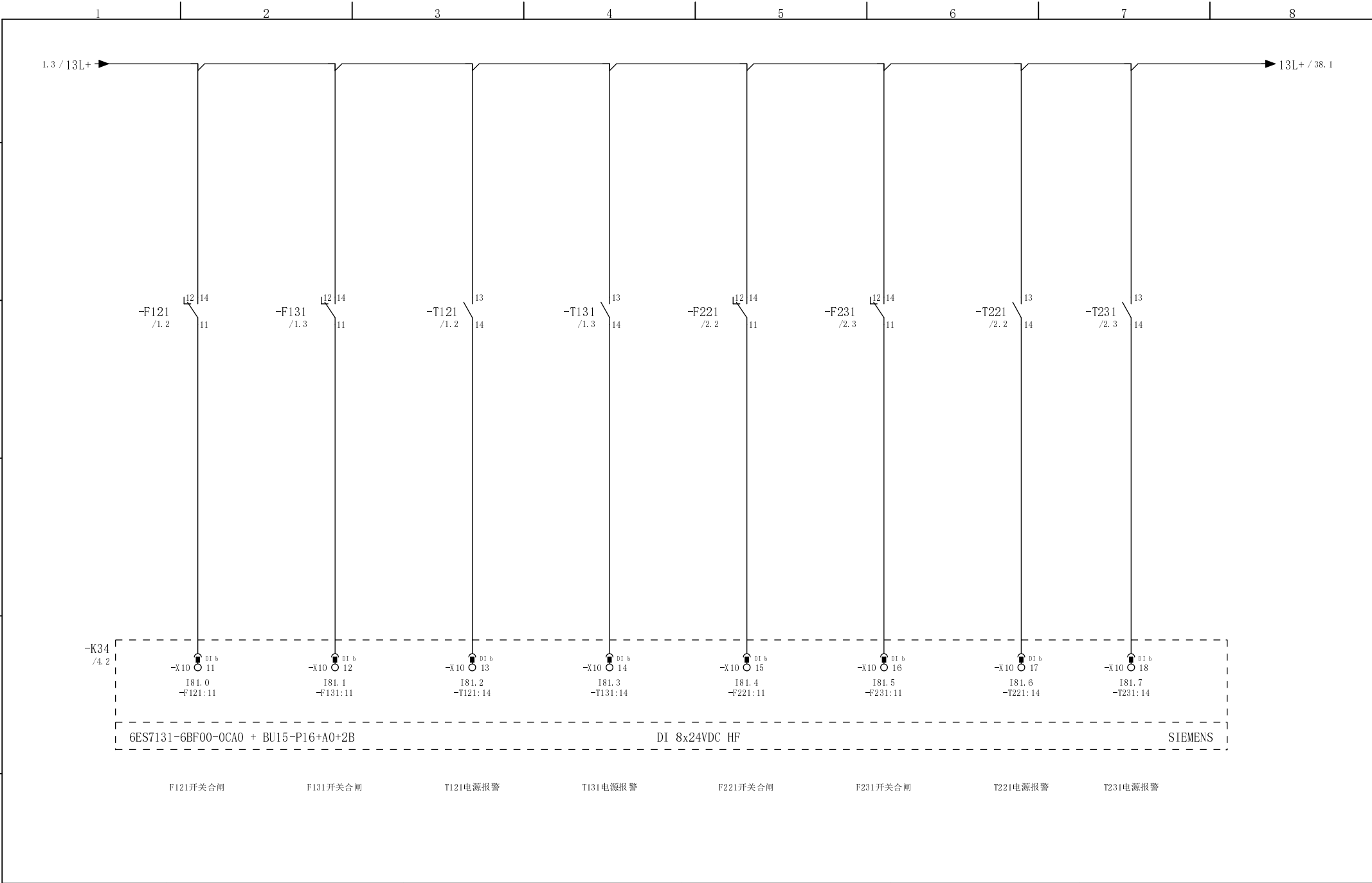


太重集团  
TZCO

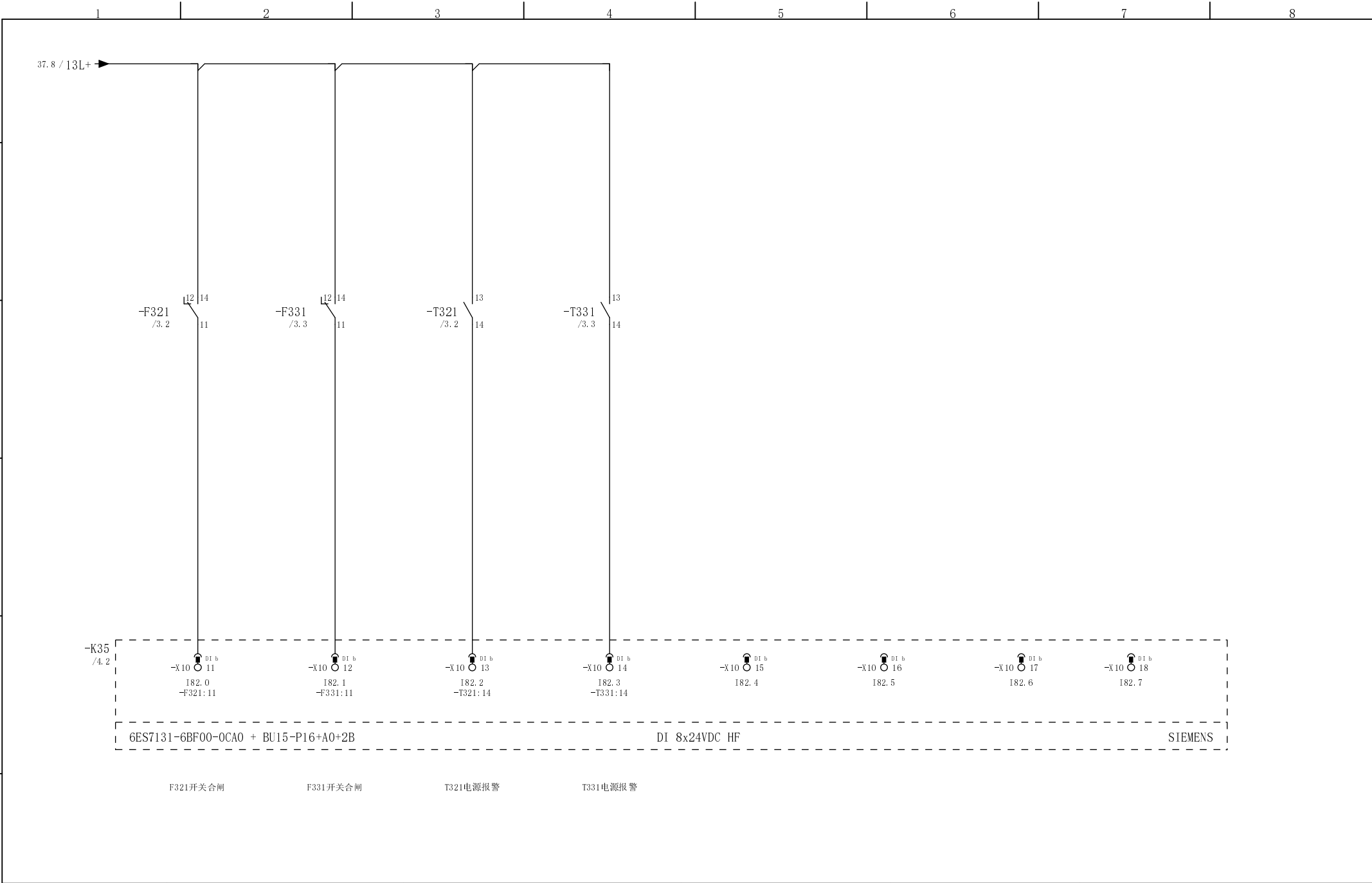
太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

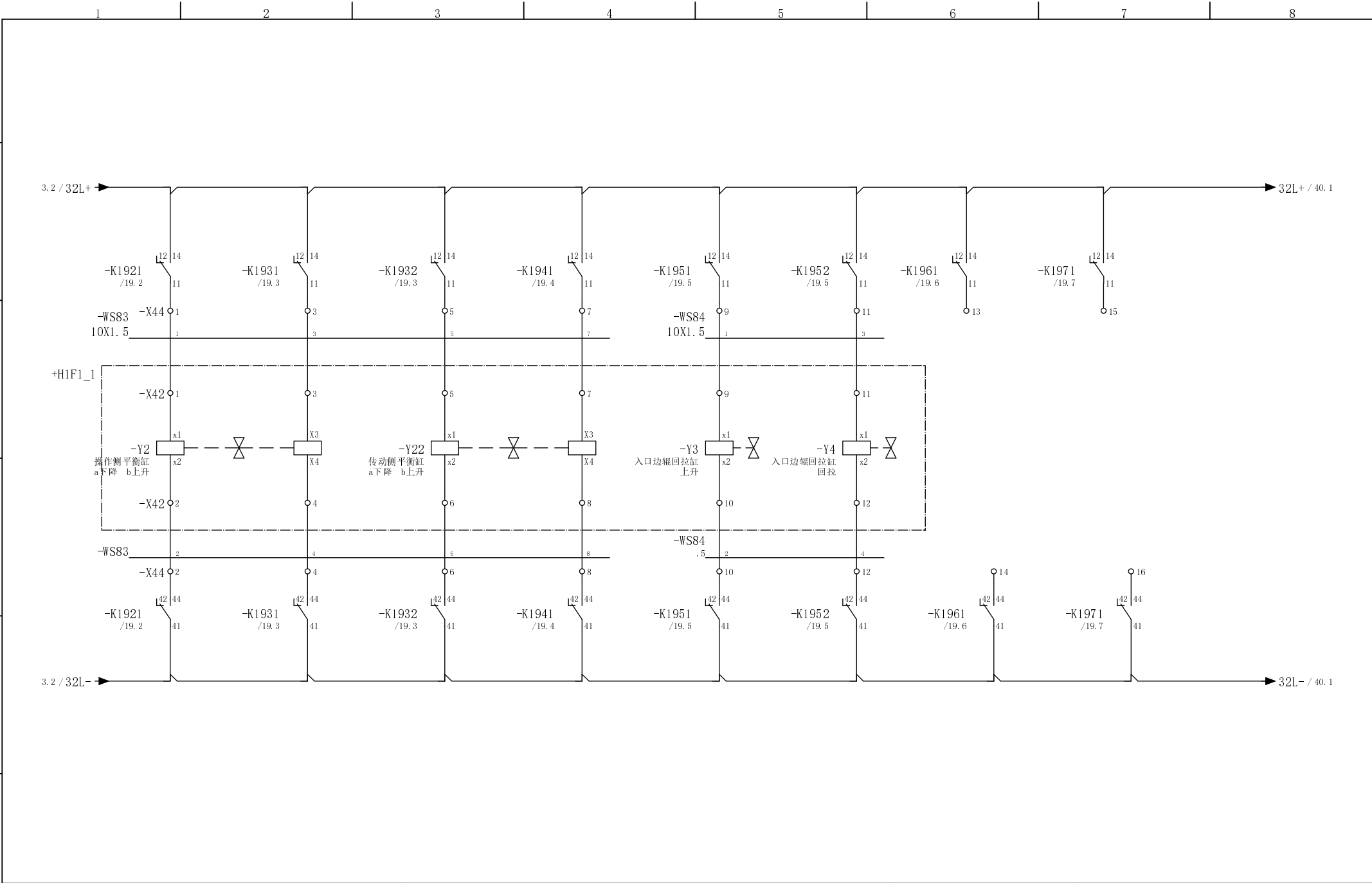
设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机				= 2ER PPL	比 例	上页: 35	Wt. 重量
校 核	石媚杰	所 长	秦捷					+ REM03	1: 1	下页: 37	kg
审 查	王琛	工 艺		远程I/O原理图				DZ6622.06.04.00			
日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤								



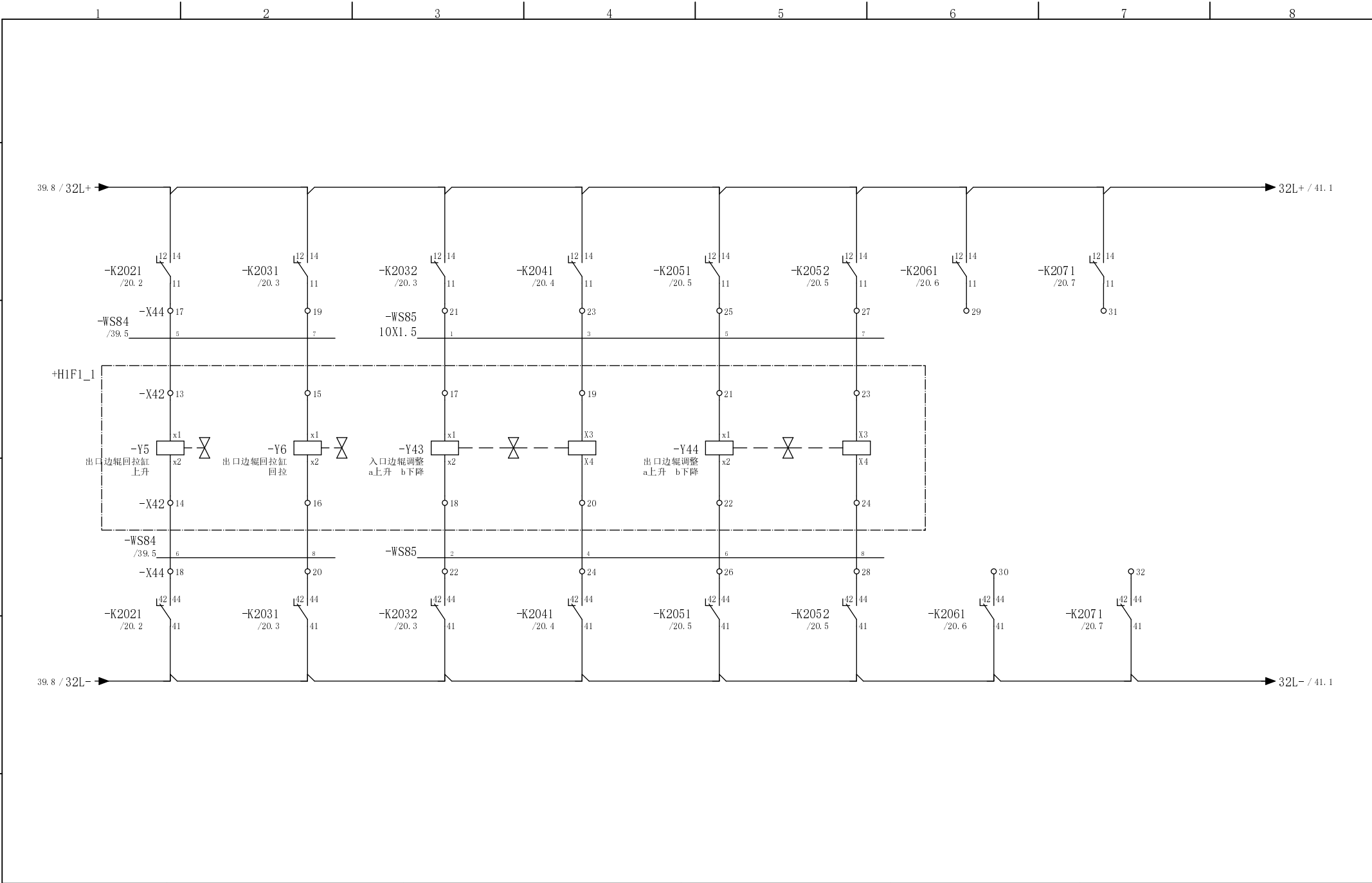
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 36	Wt. 重量
				司				校核 石媚杰 所长 秦捷					+ REM03	1: 1	下页: 38	kg
				酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工艺			远程I0原理图		DZ6622.06.04.00		本页 37	
标记	处数	日期	修正者					日期 2024.04.01 标准 梁百勤							共 46	



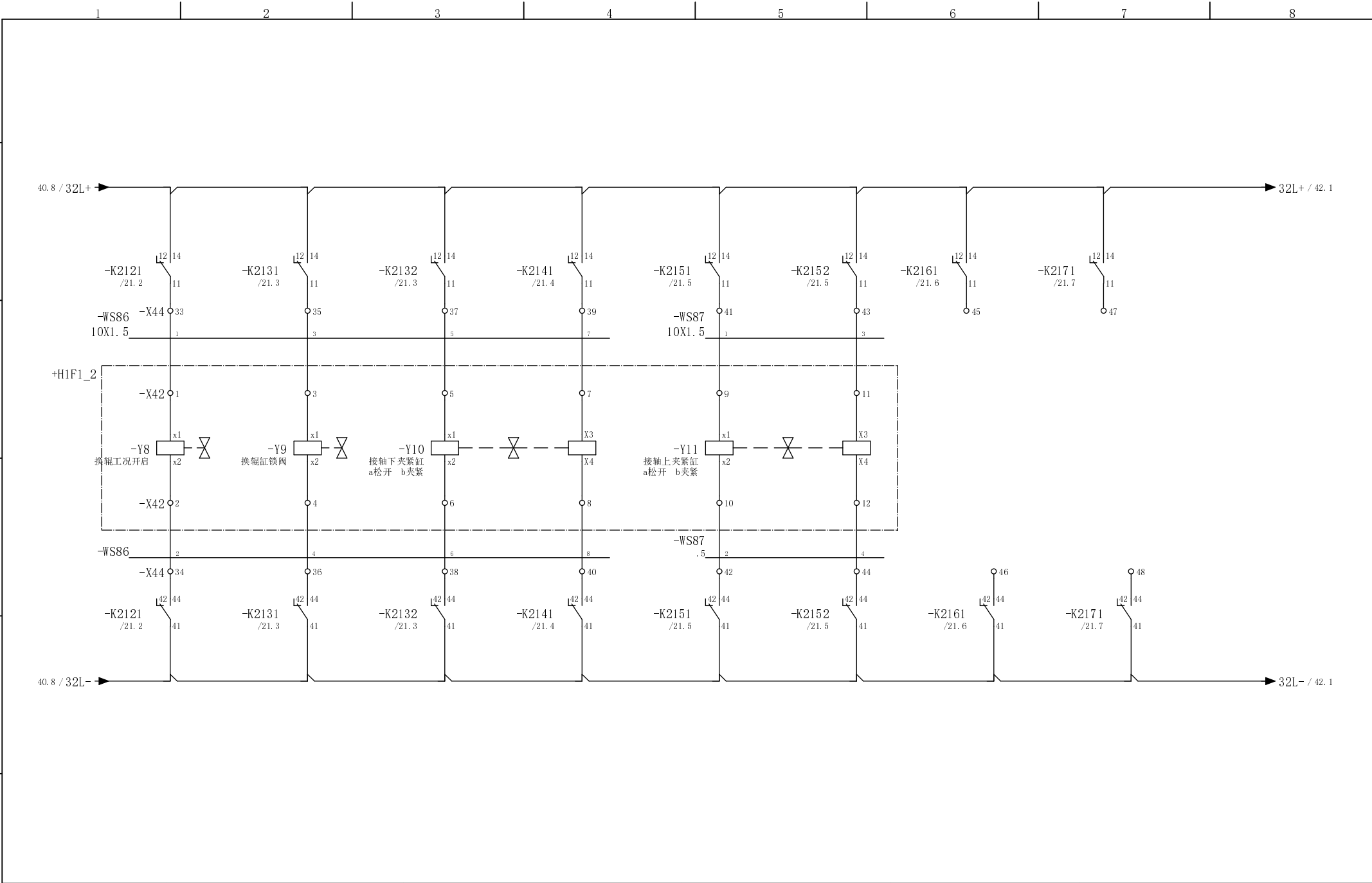
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 37	Wt. 重量	
				司				校核 石媚杰 所长 秦捷			+ REM03			1: 1	下页: 39	kg		
				酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工艺			远程IO原理图			DZ6622.06.04.00			本页 38	
标记	处数	日期	修正者					目 期 2024.04.01 标 准 梁百勤									共 46	



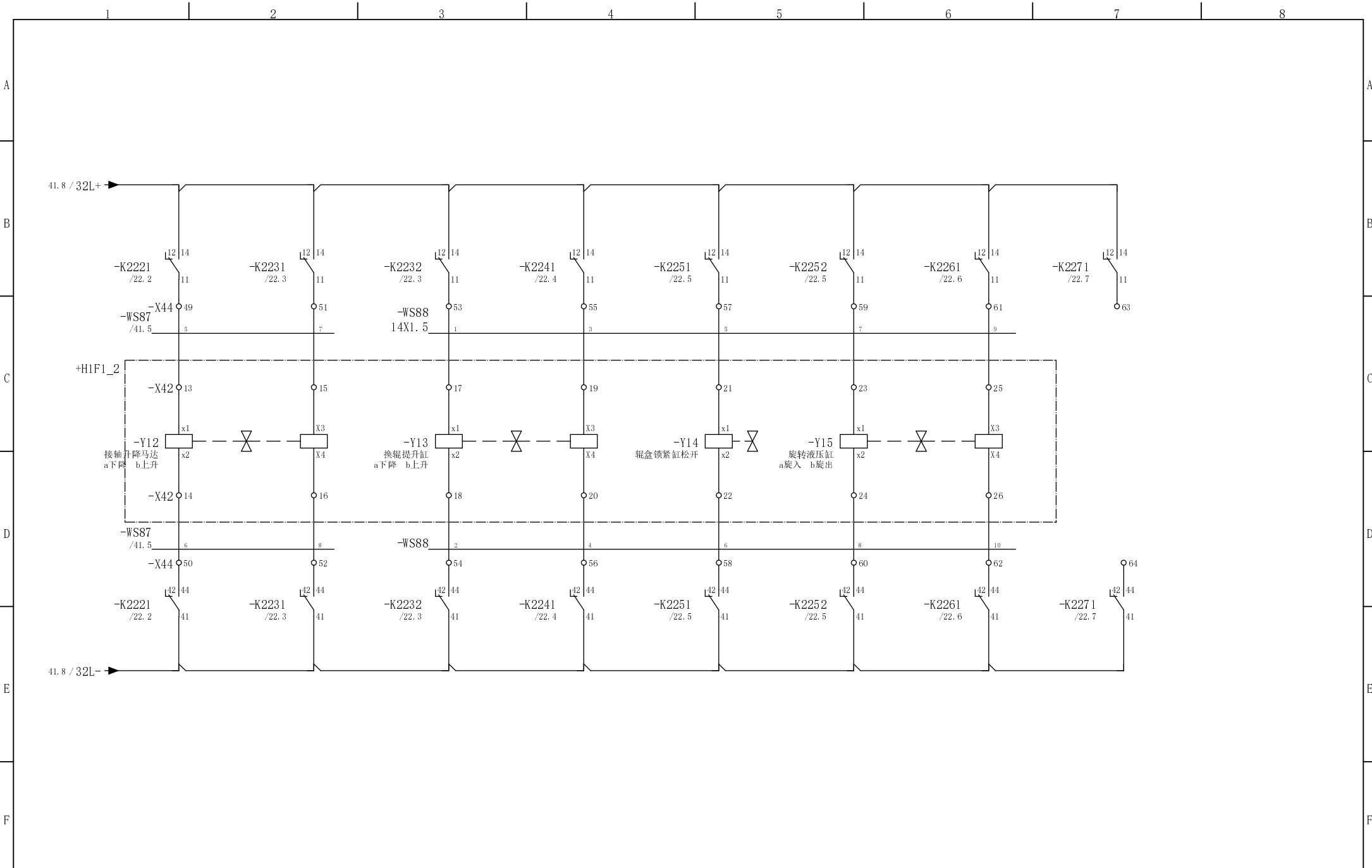
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 38	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 40	kg
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机		审 查	王琛	工 艺		远程IO原理图		DZ6622.06.04.00	
						目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 46	



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 39	Wt. 重量
								校核	石媚杰	所 长	秦捷	远程IO原理图		+ REM03	1: 1	下页: 41	kg
标记	处 数	日期	修 正 者					酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		DZ6622.06.04.00				本页 40
								目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 46	

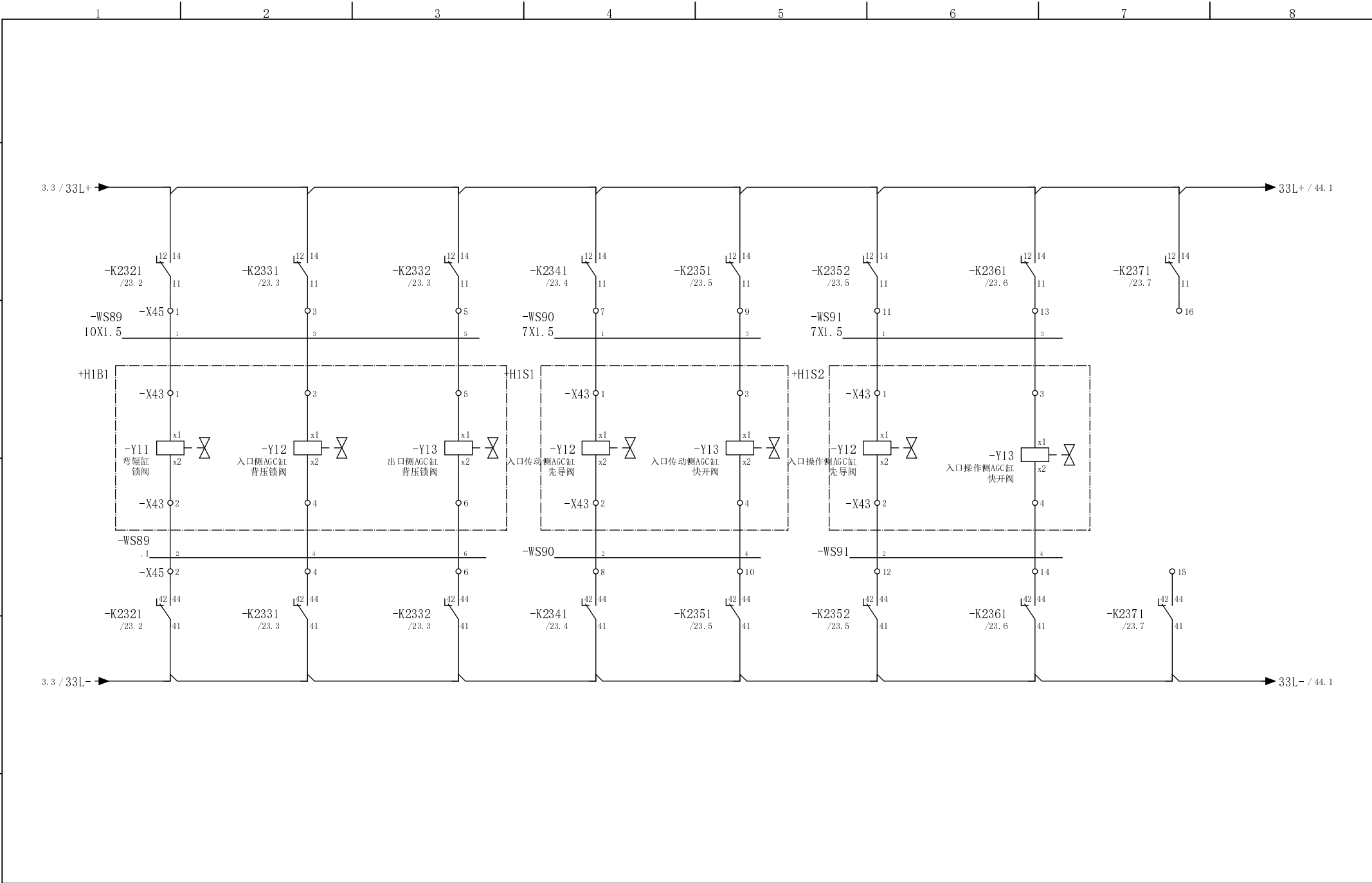


版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 40	Wt. 重量
									校核	石媚杰	所长	秦捷			+ REM03	1: 1	下页: 42	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机					审查	王琛	工艺		远程IO原理图		DZ6622.06.04.00		本页 41 共 46	
									日期	2024.04.01	标准	梁百勤						

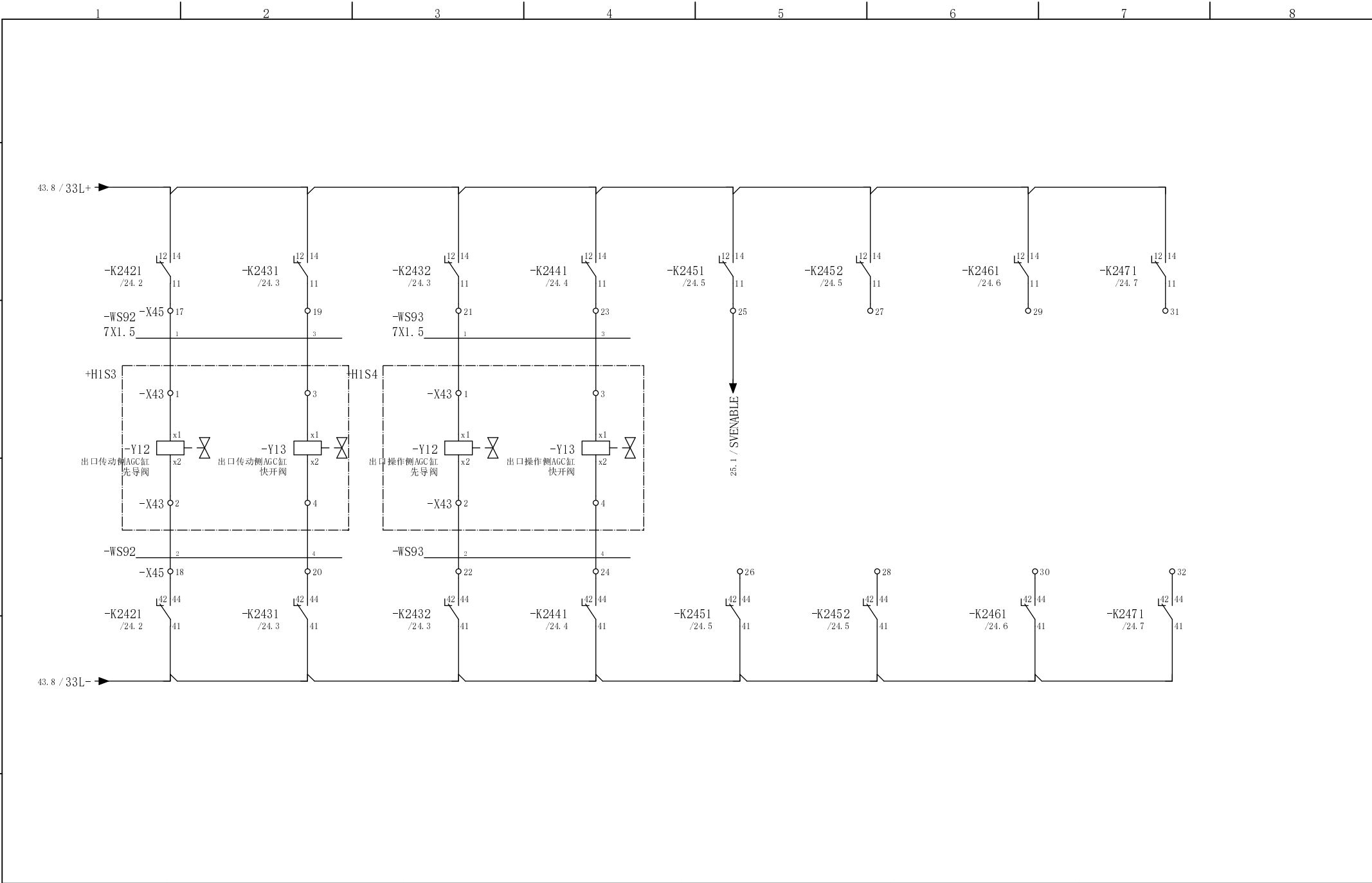


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 41	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 43	
标记	处数	日期	修正者				酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00	本页 42 共 46	
				日期	2024.04.01	标 准		梁百勤							

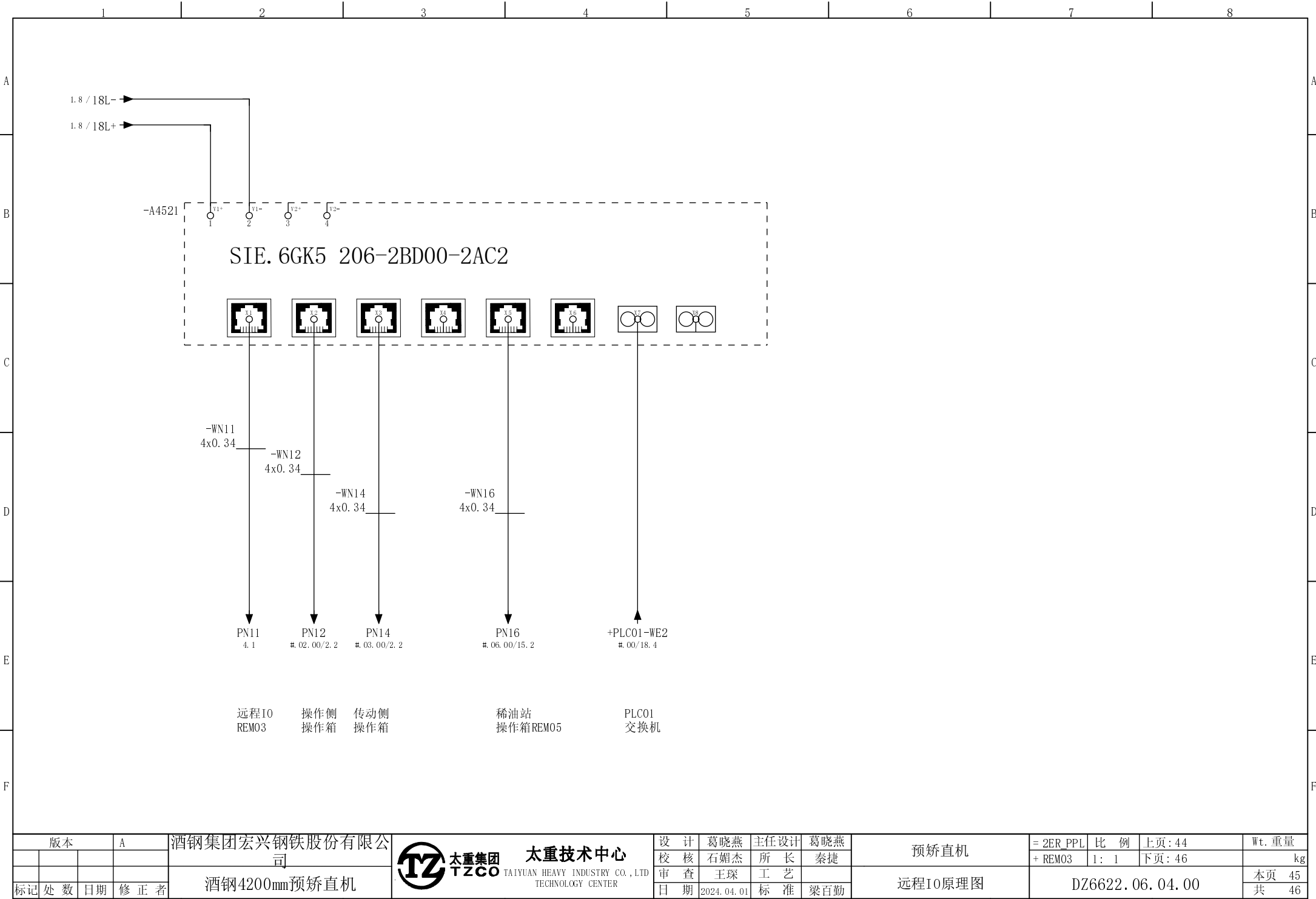




版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 42	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 44	kg
						酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00		本页 43
标记	处 数	日期	修 正 者				目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤				共 46



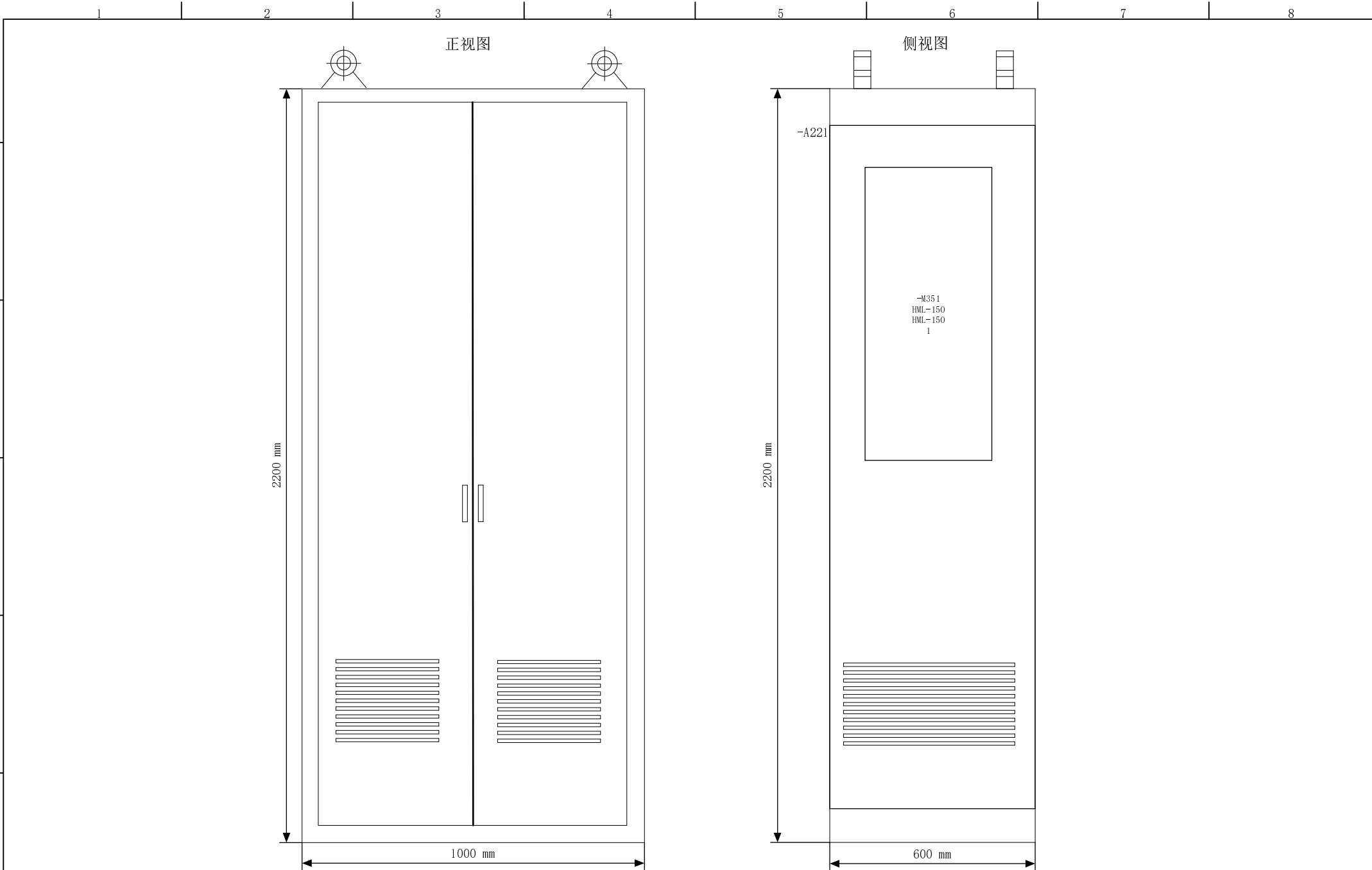
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL		比 例	上页: 43	Wt. 重量	
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 45	kg		
						酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		远程IO原理图	DZ6622.06.04.00				本页 44
标记	处 数	日期	修 正 者				目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 46



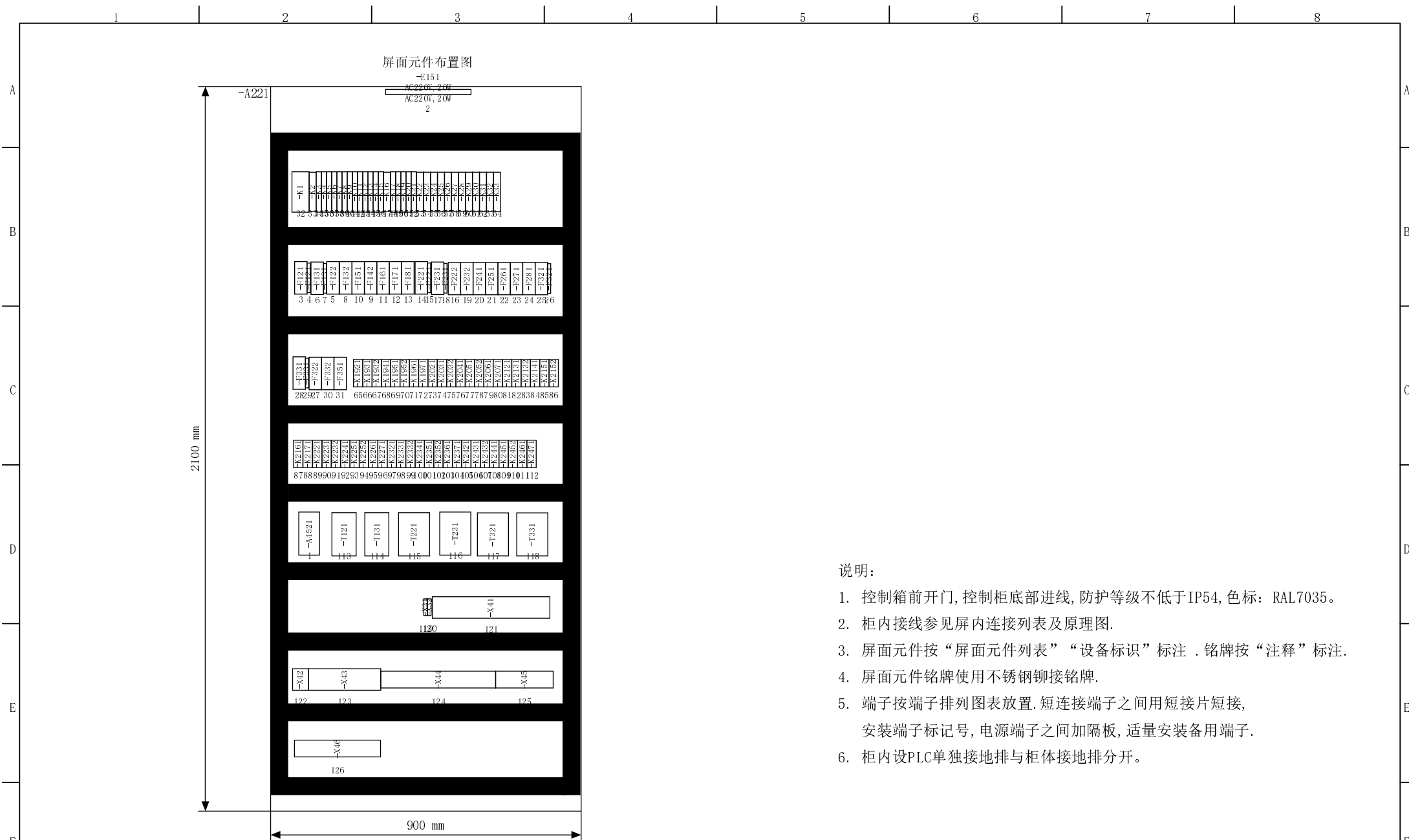
除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

设备列表										
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制 造 商	重量Kg		备 注
								单重	总重	
远程I0原理图										
1	=2ER_PPL	+REM03		远程I0柜	DZ6622. 06. 04. 01	1				按图订货

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZCO	太重技术中心		设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页：45	Wt. 重量	
							校 核		校 核	石媚杰	所 长	秦捷			+	1： 1	下页：#. 04. 01/1	kg
							审 查		审 查	王琛	工 艺							
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机		TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤	远程I0原理图		DZ6622. 06. 04. 00			本页 46 共 46	



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: #. 04. 00/46	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM03	1: 10	下页: 2	kg
							酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		远程IO柜	DZ6622.06.04.01		
标记	处 数	日期	修 正 者	日期	2024.04.01	标 准		梁百勤	共 31						




说明:

1. 控制箱前开门, 控制柜底部进线, 防护等级不低于IP54, 色标: RAL7035。
2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注, 铭牌按“注释”标注。
4. 屏面元件铭牌使用不锈钢铆接铭牌。
5. 端子按端子排列图表放置, 短连接端子之间用短接片短接, 安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 适量安装备用端子。
6. 柜内设PLC单独接地排与柜体接地排分开。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量			
				司			校核	石媚杰	所 长	秦捷				+ REM03	1: 10	下页: 3	kg			
标记处数			日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工 艺		远程IO柜			DZ6622.06.04.01			本页 2			
							审 日期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 31			
1				2			3		4			5			6		7		8	

1										2										3										4										5										6										7										8																													
箱柜设备清单																																																																																																			
+REM03 远程IO柜																																																																																																			
序号										设备标识										名称										型号规格										技术参数										数量										制造商										重量(Kg)										注释																			
										-A221										控制柜										控制柜:1000(W) X2200(H) X600(D)																				1										国产										0.00 kg																													
1										-A4521										交换机										6GK5 206-2BD00-2AC2																				1										SIEMENS										1.10 kg																													
2										-E151										柜内照明灯 柜体带										AC220V, 20W										AC220V, 20W 柜体带										1										国产										2.00 kg										柜内照明																			
3										-F121										小型断路器										iC65N-D 6A/2P										6A										1										Schneider										0.25 kg										24VDC电源																			
4										-F121										辅助触点										iOF-A9A26924										6A										1										Schneider										0.00 kg										24VDC电源																			
5										-F122										小型断路器										iC65N-C 6A/2P										6A										1										Schneider										0.25 kg										接口模块																			
6										-F131										小型断路器										iC65N-D 6A/2P										6A										1										Schneider										0.25 kg										24VDC电源																			
7										-F131										辅助触点										iOF-A9A26924										6A										1										Schneider										0.00 kg										24VDC电源																			
8										-F132										小型断路器										iC65N-C 6A/2P										6A										1										Schneider										0.25 kg										输入模块																			
9										-F142										小型断路器										iC65N-C 10A/2P										10A										1										Schneider										0.25 kg										输出模块																			
10										-F151										小型断路器										iC65N-C 6A/2P										6A										1										Schneider										0.25 kg																													
11										-F161										小型断路器										iC65N-C 10A/2P										10A										1										Schneider										0.25 kg										压力传感器																			
12										-F171										小型断路器										iC65N-C 6A/2P										6A										1										Schneider										0.25 kg										高温计																			
13										-F181										小型断路器										iC65N-C 6A/2P										6A										1										Schneider										0.25 kg										交换机																			
14										-F221										小型断路器										iC65N-D 10A/2P										10A										1										Schneider										0.25 kg										伺服阀电源进线																			
15										-F221										辅助触点										iOF-A9A26924										10A										1										Schneider										0.00 kg										伺服阀电源进线																			
16										-F222										小型断路器										iC65N-C 3A/2P										3A										1										Schneider										0.25 kg										入口传动侧 AGC伺服阀																			
17										-F231										小型断路器										iC65N-D 10A/2P										10A										1										Schneider										0.25 kg										24VDC电源																			
18										-F231										辅助触点										iOF-A9A26924										10A										1										Schneider										0.00 kg										24VDC电源																			
19										-F232										小型断路器										iC65N-C 3A/2P										3A										1										Schneider										0.25 kg										入口操作侧 AGC伺服阀																			
20										-F241										小型断路器										iC65N-C 3A/2P										3A										1										Schneider										0.25 kg										出口传动侧 AGC伺服阀																			
21										-F251										小型断路器										iC65N-C 3A/2P										3A										1										Schneider										0.25 kg										出口操作侧 AGC伺服阀																			

版本			A			酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司										 太重组 TZCO										太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER										设计 葛晓燕			主任设计 葛晓燕			预矫直机										= 2ER PPL			比 例			上页: 2			Wt. 重量				
																										校核 石媚杰			所长 秦捷			远程IO柜										+ REM03			1: 1			下页: 4			kg														
审 查			王琛																							工 艺			梁百勤													DZ6622.06.04.01			本页 3																				
日 期			2024.04.01																							标 准																			共 31																				
1			2			3										4										5										6										7										8									

箱柜设备清单												
+REM03 远程IO柜												
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释				
22	-F261	小型断路器	iC65N-C 3A/2P	3A	1	Schneider	0.25 kg	换辊缸比例阀电源				
23	-F271	小型断路器	iC65N-C 3A/2P	3A	1	Schneider	0.25 kg	弯辊缸比列阀电源				
24	-F281	小型断路器	iC65N-C 6A/2P	6A	1	Schneider	0.25 kg	备用比例阀电源				
25	-F321	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	辅助阀电源进线				
26	-F321	辅助触点	i0F-A9A26924	10A	1	Schneider	0.00 kg	辅助阀电源进线				
27	-F322	小型断路器	iC65N-D 20A/2P	20A	1	Schneider	0.25 kg	辅助阀台普通阀电源				
28	-F331	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg	24VDC电源				
29	-F331	辅助触点	i0F-A9A26924	10A	1	Schneider	0.00 kg	24VDC电源				
30	-F332	小型断路器	iC65N-D 20A/2P	20A	1	Schneider	0.25 kg	其它阀台普通阀电源				
31	-F351	小型断路器	iC65N-D 10A/2P	10A	1	Schneider	0.25 kg					
32	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF	6ES7 155-6AU00-0CNO		1	SIEMENS	0.15 kg					
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)	6ES7 193-6AR00-0AA0		1	SIEMENS	0.00 kg					
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型	6ES7 131-6BF00-0CA0		1	SIEMENS	0.03 kg					
33	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
34	-K3	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K3	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D	6ES7 193-6BP00-0DA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
35	-K4	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
36	-K5	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)	6ES7 193-6BP00-0BA0		1	SIEMENS	0.04 kg					
37	-K6	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS	6ES7134-6HB00-0DA1		1	SIEMENS	0.04 kg					

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷				+ REM03	1: 1	下页: 5	kg
标记处数			日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	审 查	王琛	工 艺		远程IO柜			DZ6622.06.04.01			本页 4
						日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 31



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER



1													2													3													4													5													6													7													8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
箱柜设备清单																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕  
校核 石媚杰 所长 秦捷  
审查 王琛 工艺  
日期 2024.04.01 标准 梁百勤

预矫直机

远程IO柜

= 2ER PPL 比 例 上页: 4  
+ REM03 1: 1 下页: 6  
DZ6622.06.04.01  
Wt. 重量 kg  
本页 5  
共 31

1													2													3													4													5													6													7													8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
箱柜设备清单																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

葛晓燕  
石媚杰  
王琛  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工 艺  
标 准

葛晓燕  
秦捷  
  
梁百勤

预矫直机

远程IO柜

= 2ER PPL  
+ REM03

比 例  
1: 1

上页: 5  
下页: 7

DZ6622.06.04.01

Wt. 重量  
kg  
本页 6  
共 31

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

1		2		3		4		5		6		7		8			
箱柜设备清单																	
+REM03 远程IO柜																	
序号		设备标识		名称		型号规格		技术参数		数量		制造商		重量(Kg)		注释	
		-K2031		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K2031		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K2031		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
75		-K2032		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			
		-K2032		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K2032		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K2032		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
76		-K2041		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			
		-K2041		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K2041		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K2041		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
77		-K2051		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			
		-K2051		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K2051		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K2051		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
78		-K2052		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			
		-K2052		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K2052		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K2052		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
79		-K2061		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			
		-K2061		附件		RXZE2M114M				1		Schneider		0.00 kg			
		-K2061		附件		RZM040W				1		Schneider		0.00 kg			
		-K2061		附件		RXZ 400				1		Schneider		0.00 kg			
80		-K2071		微型继电器		RXM2AB2BD				1		Schneider		0.32 kg			

版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD		太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL 比例 上页: 8		Wt. 重量	
										校核 石媚杰 所长 秦捷		+ REM03		1: 1 下页: 10		kg	
标记处数		日期		修正者		酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工艺		远程IO柜		DZ6622.06.04.01		本页 9	
										日期 2024.04.01 标准 梁百勤						共 31	
1				2		3		4		5		6		7		8	


1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单															
+REM03 远程IO柜															
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释							
	-K2071	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg								
	-K2071	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg								
	-K2071	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg								
81	-K2121	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg								
	-K2121	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg								
	-K2121	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg								
	-K2121	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg								
82	-K2131	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg								
	-K2131	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg								
	-K2131	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg								
	-K2131	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg								
83	-K2132	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg								
	-K2132	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg								
	-K2132	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg								
	-K2132	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg								
84	-K2141	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg								
	-K2141	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg								
	-K2141	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg								
	-K2141	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg								
85	-K2151	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg								
	-K2151	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg								
	-K2151	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg								
	-K2151	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg								
86	-K2152	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg								

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量	
			酒钢4200mm预矫直机			校核 石媚杰 所长 秦捷		远程IO柜		+ REM03	1: 1	下页: 11	kg	
标记	处数	日期	修正者			审 查 王琛 工 艺			DZ6622.06.04.01				本页 10	
						日 期 2024.04.01 标 准 梁百勤							共 31	
1		2		3		4		5		6		7		8

1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单															
+REM03 远程IO柜															
序号	设备标识	名称		型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释			
	-K2152	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2152	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2152	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
87	-K2161	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2161	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2161	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2161	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
88	-K2171	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2171	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2171	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2171	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
89	-K2221	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2221	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2221	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2221	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
90	-K2231	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2231	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2231	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2231	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
91	-K2232	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					
	-K2232	附件		RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2232	附件		RZM040W				1	Schneider	0.00 kg					
	-K2232	附件		RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg					
92	-K2241	微型继电器		RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg					


版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD		太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL		比例		上页: 10		Wt. 重量	
										校核 石媚杰 所长 秦捷				+ REM03		1: 1		下页: 12		kg	
审查 王琛 工艺		日期 2024.04.01		标准 梁百勤						远程IO柜				DZ6622.06.04.01				本页 11		共 31	
标记处数		日期		修正者																	
1		2		3		4		5		6		7		8							

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+REM03 远程IO柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K2241	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2241	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2241	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
93	-K2251	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2251	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2251	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2251	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
94	-K2252	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2252	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2252	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2252	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
95	-K2261	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2261	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2261	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2261	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
96	-K2271	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2271	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2271	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2271	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
97	-K2321	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2321	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2321	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2321	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
98	-K2331	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷	远程IO柜		+ REM03	1: 1	下页: 13	kg
标记	处数	日期	修正者			审 查	王琛	工 艺				DZ6622.06.04.01			本页 12
						日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 31



1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单															
+REM03 远程IO柜															
序号	设备标识	名称			型号规格		技术参数		数量	制造商		重量(Kg)		注释	
	-K2331	附件			RXZE2M114M				1	Schneider		0.00 kg			
	-K2331	附件			RZM040W				1	Schneider		0.00 kg			
	-K2331	附件			RXZ 400				1	Schneider		0.00 kg			
99	-K2332	微型继电器			RXM2AB2BD				1	Schneider		0.32 kg			
	-K2332	附件			RXZE2M114M				1	Schneider		0.00 kg			
	-K2332	附件			RZM040W				1	Schneider		0.00 kg			
	-K2332	附件			RXZ 400				1	Schneider		0.00 kg			
100	-K2341	微型继电器			RXM2AB2BD				1	Schneider		0.32 kg			
	-K2341	附件			RXZE2M114M				1	Schneider		0.00 kg			
	-K2341	附件			RZM040W				1	Schneider		0.00 kg			
	-K2341	附件			RXZ 400				1	Schneider		0.00 kg			
101	-K2351	微型继电器			RXM2AB2BD				1	Schneider		0.32 kg			
	-K2351	附件			RXZE2M114M				1	Schneider		0.00 kg			
	-K2351	附件			RZM040W				1	Schneider		0.00 kg			
	-K2351	附件			RXZ 400				1	Schneider		0.00 kg			
102	-K2352	微型继电器			RXM2AB2BD				1	Schneider		0.32 kg			
	-K2352	附件			RXZE2M114M				1	Schneider		0.00 kg			
	-K2352	附件			RZM040W				1	Schneider		0.00 kg			
	-K2352	附件			RXZ 400				1	Schneider		0.00 kg			
103	-K2361	微型继电器			RXM2AB2BD				1	Schneider		0.32 kg			
	-K2361	附件			RXZE2M114M				1	Schneider		0.00 kg			
	-K2361	附件			RZM040W				1	Schneider		0.00 kg			
	-K2361	附件			RXZ 400				1	Schneider		0.00 kg			
104	-K2371	微型继电器			RXM2AB2BD				1	Schneider		0.32 kg			

版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组团 TZCO		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 校核 审查 日期		葛晓燕 石媚杰 王琛 2024.04.01		主任设计 所长 工艺 标准		葛晓燕 秦捷 梁百勤		预矫直机		= 2ER PPL + REM03		比 例 1: 1		上页: 12 下页: 14		Wt. 重量 kg	
标记处数		日期		修正者		酒钢4200mm预矫直机				远程IO柜								DZ6622.06.04.01				本页 13 共 31					




太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD  
TECHNOLOGY CENTER

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+REM03 远程IO柜									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K2371	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2371	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2371	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
105	-K2421	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2421	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2421	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2421	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
106	-K2431	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2431	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2431	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2431	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
107	-K2432	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2432	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2432	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2432	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
108	-K2441	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2441	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2441	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2441	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
109	-K2451	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K2451	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2451	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K2451	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
110	-K2452	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD		太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机						校核	石媚杰	所长	秦捷	远程IO柜		+ REM03	1: 1	下页: 15	kg
标记	处数	日期	修正者					日期		2024. 04. 01	标准	梁百勤			DZ6622. 06. 04. 01			本页 14
																	共 31	

1															2															3															4															5															6															7															8														
箱柜设备清单																																																																																																																							
+REM03 远程IO柜																																																																																																																							
序号										设备标识										名称										型号规格										技术参数										数量										制造商										重量(Kg)										注释																																							
										-K2452										附件										RXZE2M114M																				1										Schneider										0.00 kg																																																	
										-K2452										附件										RZM040W																				1										Schneider										0.00 kg																																																	
										-K2452										附件										RXZ 400																				1										Schneider										0.00 kg																																																	
111										-K2461										微型继电器										RXM2AB2BD																				1										Schneider										0.32 kg																																																	
										-K2461										附件										RXZE2M114M																				1										Schneider										0.00 kg																																																	
										-K2461										附件										RZM040W																				1										Schneider										0.00 kg																																																	
										-K2461										附件										RXZ 400																				1										Schneider										0.00 kg																																																	
112										-K2471										微型继电器										RXM2AB2BD																				1										Schneider										0.32 kg																																																	
										-K2471										附件										RXZE2M114M																				1										Schneider										0.00 kg																																																	
										-K2471										附件										RZM040W																				1										Schneider										0.00 kg																																																	
										-K2471										附件										RXZ 400																				1										Schneider										0.00 kg																																																	
113										-T121										开关电源										6EP1334-3BA10										220VAC/24VDC, 10A										1										SIEMENS										0.80 kg																																																	
114										-T131										开关电源										6EP1334-3BA10										220VAC/24VDC, 10A										1										SIEMENS										0.80 kg																																																	
115										-T221										单相电源										6EP1336-3BA10										20A										1										SIEMENS										1.50 kg																																																	
116										-T231										单相电源										6EP1336-3BA10										20A										1										SIEMENS										1.50 kg																																																	
117										-T321										单相电源										6EP1336-3BA10										20A										1										SIEMENS										1.50 kg																																																	
118										-T331										单相电源										6EP1336-3BA10										20A										1										SIEMENS										1.50 kg																																																	
										-X31										组合式直通端子										ST 2, 5																				2										PXC										0.01 kg																																																	
										-X32										组合式直通端子										ST 2, 5																				2										PXC										0.01 kg																																																	
										-X41										保险丝端子										ST 4-HESILED 24 (5X20)																				18										PXC										0.00 kg																																																	
										-X41										250V 5X20mm 2A										保险丝 250V 5X20mm 2A																				18										国产										0.00 kg																																																	
										-X41										组合式直通端子										ST 2, 5																				44										PXC										0.01 kg																																																	
										-X42										保险丝端子										ST 4-HESILED 24 (5X20)																				4										PXC										0.00 kg																																																	
										-X42										250V 5X20mm 2A										保险丝 250V 5X20mm 2A																				4										国产										0.00 kg																																																	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

1	2	3	4	5	6	7	8	
箱柜设备清单								
+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		4	PXC	0.01 kg	
	-X43	组合式直通端子	ST 2, 5		38	PXC	0.01 kg	
	-X43	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		2	PXC	0.00 kg	
	-X43	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		2	国产	0.00 kg	
	-X44	组合式直通端子	ST 2, 5		64	PXC	0.01 kg	
	-X45	组合式直通端子	ST 2, 5		32	PXC	0.01 kg	
	-X46	组合式直通端子	ST 2, 5		48	PXC	0.01 kg	
+REM03 远程IO柜								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-M351	1500W空调, 外挂式	HML-150		1	国产	37.00 kg	

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 15	Wt. 重量	
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页: 17		kg
					审查	王琛	工艺							
					日期	2024.04.01	标准	梁百勤						
标记处数		日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机					远程IO柜	DZ6622.06.04.01			本页 16	
														共 31



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

端子排列图

端子排 =2ER_PPL+REM03-X31					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/1. 2
2	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/1. 2
端子排 =2ER_PPL+REM03-X32					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/2. 2
2	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/2. 2
端子排 =2ER_PPL+REM03-X41					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/5. 2
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/9. 3
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/9. 6
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/11.
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06. 04. 00/12.

6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/12.
7	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/13.
8	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/13.
9	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/14.
10	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/5. 2
11	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/9. 3
12	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/9. 6
13	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/11.
14	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/12.

15	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/12. 6
16	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/13. 3
17	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/13. 6
18	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/14. 3
19	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/5. 2
20	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/5. 2
21	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/5. 3
22	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/5. 4
23	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/5. 5
24	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/5. 6
25	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/5. 6
26	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/5. 7
27	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/7. 3
28	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/7. 3
29	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/7. 6
30	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/7. 6
31	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/8. 3
32	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/8. 3
33	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/8. 6
34	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/8. 6

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL		比 例	上页:16	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM03	1: 1	下页:18	kg	
								审查	王琛	工 艺		远程IO柜	DZ6622.06.04.01		
标记	处数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机		日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 31					

		1		2		3		4		5		6		7		8	
端子排列图																	
端子排 =2ER_PPL+REM03-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
35	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/9. 3												
36	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/9. 3												
37	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/9. 6												
38	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/9. 6												
39	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/10. 3												
40	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/10. 3												
41	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/10. 6												
42	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/10. 6												
43	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/11. 3												
44	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/11. 3												
45	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/11. 6												
46	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/11. 6												
47	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/12. 3												
48	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/12. 3												
49	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/12. 6												
50	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/12. 6												
51	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/13. 3												
52	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/13. 3												
53	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/13. 6												
54	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/13. 6												
55	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/14. 3												
56	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/14. 3												
57	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/14. 6												
58	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/14. 6												
59	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/18. 3												
60	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/18. 3												
61	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/18. 6												
62	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/18. 6												
端子排 =2ER_PPL+REM03-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/6. 3												
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/6. 3												
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/6. 3												
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/6. 4												
5	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/6. 3												
6	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/6. 3												
7	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/6. 6												
8	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/6. 6												
端子排 =2ER_PPL+REM03-X43																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
2	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
3	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
4	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
5	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
6	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 4												
7	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 5												
8	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 5												
9	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 5												
10	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 5												
11	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 2												
12	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 2												
13	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 2												
14	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 2												
15	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 2												
16	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 4												
17	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 5												
18	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 4												
19	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 5												
20	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 5												
21	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 3												
22	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 5												
23	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 3												
24	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/26. 5												
25	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/27. 2												
26	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/27. 2												
27	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 04. 00/27. 2												
28	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/27. 2												
29	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/27. 2												
端子排 =2ER_PPL+REM03-X44																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
2	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
3	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
4	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
5	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
6	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
7	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
8	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
9	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
10	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
11	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
12	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
13	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
14	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
15	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
16	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
17	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
18	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
19	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
20	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
21	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
22	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
23	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
24	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
25	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
26	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
27	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
28	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
29	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
30	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
31	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
32	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
33	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
34	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
35	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
36	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
37	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
38	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
39	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
40	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
41	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
42	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
43	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
44	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
45	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
46	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
47	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
48	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
49	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
50	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
51	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
52	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
53	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
54	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
55	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
56	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
57	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
58	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
59	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
60	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
61	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
62	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
63	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
64	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
65	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
66	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
67	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
68	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
69	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
70	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
71	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
72	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
73	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
74	ST 2, 5			PXC	#06. 04. 00/25. 2												
75																	

		2		3		4		5		6		7		8			
端子排列图																	
端子排=2ER_PPL+REM03-X43																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
30	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/27. 3												
31	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/27. 4												
32	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/27. 5												
33	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 2												
34	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 2												
35	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 2												
36	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 2												
37	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 2												
38	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 3												
39	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 4												
40	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/28. 5												
端子排=2ER_PPL+REM03-X44																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 1												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 1												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 2												
4	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 2												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 3												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 3												
7	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 4												
8	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 4												
9	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 5												
10	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 5												
11	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 5												
12	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 5												
						13	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 6						
						14	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 6						
						15	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 7						
						16	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/39. 7						
						17	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 1						
						18	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 1						
						19	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 2						
						20	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 2						
						21	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 3						
						22	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 3						
						23	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 4						
						24	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 4						
						25	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 5						
						26	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 5						
						27	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 5						
						28	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 5						
						29	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 6						
						30	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 6						
						31	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 7						
						32	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/40. 7						
						33	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 1						
						34	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 1						
						35	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 2						
						36	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 2						
						37	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 3						
						38	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 3						
						39	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 4						
						40	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 4						
												41	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 5
												42	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 5
												43	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 5
												44	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 5
												45	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 6
												46	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 6
												47	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 7
												48	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/41. 7
												49	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 1
												50	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 1
												51	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 2
												52	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 2
												53	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 3
												54	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 3
												55	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 4
												56	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 4
												57	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 5
												58	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 5
												59	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 5
												60	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 5
												61	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 6
												62	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 6
												63	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 7
												64	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/42. 7
												端子排=2ER_PPL+REM03-X45					
												端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
												1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 1
												2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 1
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TAZCO		太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 18	Wt. 重量
				校核 石媚杰 所长 秦捷						远程10柜		+ REM03	1: 1	下页: 20	kg		
标记 处数		日期 修正者		酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工艺		日期 2024. 04. 01 标准 梁百勤				DZ6622. 06. 04. 01		本页 19	
																共 31	

1						2						3						4						5						6						7						8					
端子排列图																																															
端子排 =2ER_PPL+REM03-X45																																															
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																																										
3	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 2																																										
4	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 2																																										
5	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 3																																										
6	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 3																																										
7	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 4																																										
8	ST 2, 5	'		PXC	#06. 04. 00/43. 4																																										

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---



		1		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表																	
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)											
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置													
+REM03 远程IO柜																	
1	#. 04. 00/1. 5	-E151:X1	-F151:2	#. 04. 00/1. 5													
2	#. 04. 00/1. 5	-E151:X2	-F151:4	#. 04. 00/1. 5													
3	#. 04. 00/2. 2	-F221:2	-T221:L1	#. 04. 00/2. 2													
4	#. 04. 00/2. 2	-F221:4	-T221:L2	#. 04. 00/2. 2													
5	#. 04. 00/2. 6	-F261:1	-F271:1	#. 04. 00/2. 7													
6	#. 04. 00/2. 6	-F261:3	-F271:3	#. 04. 00/2. 7													
7	#. 04. 00/19. 2	-K1921:A2	-K1931:A2	#. 04. 00/19. 3													
8	#. 04. 00/19. 3	-K1931:A2	-K1932:A2	#. 04. 00/19. 3													
9	#. 04. 00/19. 3	-K1932:A2	-K1941:A2	#. 04. 00/19. 4													
10	#. 04. 00/19. 4	-K1941:A2	-K1951:A2	#. 04. 00/19. 5													
11	#. 04. 00/19. 5	-K1951:A2	-K1952:A2	#. 04. 00/19. 5													
12	#. 04. 00/19. 5	-K1952:A2	-K1961:A2	#. 04. 00/19. 6													
13	#. 04. 00/19. 6	-K1961:A2	-K1971:A2	#. 04. 00/19. 7													
14	#. 04. 00/39. 1	-K1921:11	-X44:1	#. 04. 00/39. 1													
15	#. 04. 00/39. 2	-K1931:11	-X44:3	#. 04. 00/39. 2													
16	#. 04. 00/39. 1	-K1921:14	-K1931:14	#. 04. 00/39. 2													
17	#. 04. 00/39. 3	-K1932:11	-X44:5	#. 04. 00/39. 3													
18	#. 04. 00/39. 2	-K1931:14	-K1932:14	#. 04. 00/39. 3													
19	#. 04. 00/39. 4	-K1941:11	-X44:7	#. 04. 00/39. 4													
20	#. 04. 00/39. 3	-K1932:14	-K1941:14	#. 04. 00/39. 4													
21	#. 04. 00/39. 5	-K1951:11	-X44:9	#. 04. 00/39. 5													
22	#. 04. 00/39. 4	-K1941:14	-K1951:14	#. 04. 00/39. 5													
23	#. 04. 00/39. 5	-K1952:11	-X44:11	#. 04. 00/39. 5													
24	#. 04. 00/39. 5	-K1951:14	-K1952:14	#. 04. 00/39. 5													
25	#. 04. 00/39. 6	-K1961:11	-X44:13	#. 04. 00/39. 6													

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)											
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置													
26	#. 04. 00/39. 5	-K1952:14	-K1961:14	#. 04. 00/39. 6													
27	#. 04. 00/39. 7	-K1971:11	-X44:15	#. 04. 00/39. 7													
28	#. 04. 00/39. 6	-K1961:14	-K1971:14	#. 04. 00/39. 7													
29	#. 04. 00/39. 7	-K1971:44	-X44:16	#. 04. 00/39. 7													
30	#. 04. 00/39. 6	-K1961:41	-K1971:41	#. 04. 00/39. 7													
31	#. 04. 00/39. 6	-K1961:44	-X44:14	#. 04. 00/39. 6													
32	#. 04. 00/39. 5	-K1952:41	-K1961:41	#. 04. 00/39. 6													
33	#. 04. 00/39. 5	-K1952:44	-X44:12	#. 04. 00/39. 5													
34	#. 04. 00/39. 5	-K1951:41	-K1952:41	#. 04. 00/39. 5													
35	#. 04. 00/39. 5	-K1951:44	-X44:10	#. 04. 00/39. 5													
36	#. 04. 00/39. 4	-K1941:41	-K1951:41	#. 04. 00/39. 5													
37	#. 04. 00/39. 3	-K1932:41	-K1941:41	#. 04. 00/39. 4													
38	#. 04. 00/39. 3	-K1932:44	-X44:6	#. 04. 00/39. 3													
39	#. 04. 00/39. 2	-K1931:41	-K1932:41	#. 04. 00/39. 3													
40	#. 04. 00/39. 2	-K1931:44	-X44:4	#. 04. 00/39. 2													
41	#. 04. 00/39. 1	-K1921:41	-K1931:41	#. 04. 00/39. 2													
42	#. 04. 00/39. 1	-K1921:44	-X44:2	#. 04. 00/39. 1													
43	#. 04. 00/39. 4	-K1941:44	-X44:8	#. 04. 00/39. 4													
44	#. 04. 00/2. 3	-F232:2	-X43:6	#. 04. 00/25. 4													
45	#. 04. 00/2. 3	-F232:4	-X43:7	#. 04. 00/25. 5													
46	#. 04. 00/41. 1	-K2121:11	-X44:33	#. 04. 00/41. 1													
47	#. 04. 00/41. 2	-K2131:11	-X44:35	#. 04. 00/41. 2													
48	#. 04. 00/41. 1	-K2121:14	-K2131:14	#. 04. 00/41. 2													
49	#. 04. 00/41. 3	-K2132:11	-X44:37	#. 04. 00/41. 3													
50	#. 04. 00/41. 2	-K2131:14	-K2132:14	#. 04. 00/41. 3													
51	#. 04. 00/41. 4	-K2141:11	-X44:39	#. 04. 00/41. 4													

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG GROUP 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 校核 审查 日期	葛晓燕 石娟杰 王琛 2024. 04. 01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	预矫直机		= 2ER PPL + REM03	比 例 1: 1	上页: 20 下页: 22	Wt. 重量 kg
			酒钢4200mm预矫直机			远程IO柜		DZ6622. 06. 04. 01							
标记	处数	日期	修正者												

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+REM03 远程IO柜								
52	#. 04. 00/41. 3	-K2132:14	-K2141:14	#. 04. 00/41. 4				
53	#. 04. 00/41. 5	-K2151:11	-X44:41	#. 04. 00/41. 5				
54	#. 04. 00/41. 4	-K2141:14	-K2151:14	#. 04. 00/41. 5				
55	#. 04. 00/41. 5	-K2152:11	-X44:43	#. 04. 00/41. 5				
56	#. 04. 00/41. 5	-K2151:14	-K2152:14	#. 04. 00/41. 5				
57	#. 04. 00/41. 6	-K2161:11	-X44:45	#. 04. 00/41. 6				
58	#. 04. 00/41. 5	-K2152:14	-K2161:14	#. 04. 00/41. 6				
59	#. 04. 00/41. 7	-K2171:11	-X44:47	#. 04. 00/41. 7				
60	#. 04. 00/41. 6	-K2161:14	-K2171:14	#. 04. 00/41. 7				
61	#. 04. 00/41. 7	-K2171:44	-X44:48	#. 04. 00/41. 7				
62	#. 04. 00/41. 6	-K2161:41	-K2171:41	#. 04. 00/41. 7				
63	#. 04. 00/41. 6	-K2161:44	-X44:46	#. 04. 00/41. 6				
64	#. 04. 00/41. 5	-K2152:41	-K2161:41	#. 04. 00/41. 6				
65	#. 04. 00/41. 5	-K2152:44	-X44:44	#. 04. 00/41. 5				
66	#. 04. 00/41. 5	-K2151:41	-K2152:41	#. 04. 00/41. 5				
67	#. 04. 00/41. 5	-K2151:44	-X44:42	#. 04. 00/41. 5				
68	#. 04. 00/41. 4	-K2141:41	-K2151:41	#. 04. 00/41. 5				
69	#. 04. 00/41. 3	-K2132:41	-K2141:41	#. 04. 00/41. 4				
70	#. 04. 00/41. 3	-K2132:44	-X44:38	#. 04. 00/41. 3				
71	#. 04. 00/41. 2	-K2131:41	-K2132:41	#. 04. 00/41. 3				
72	#. 04. 00/41. 2	-K2131:44	-X44:36	#. 04. 00/41. 2				
73	#. 04. 00/41. 1	-K2121:41	-K2131:41	#. 04. 00/41. 2				
74	#. 04. 00/41. 1	-K2121:44	-X44:34	#. 04. 00/41. 1				
75	#. 04. 00/41. 4	-K2141:44	-X44:40	#. 04. 00/41. 4				
76	#. 04. 00/42. 1	-K2221:11	-X44:49	#. 04. 00/42. 1				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
77	#. 04. 00/42. 2	-K2231:11	-X44:51	#. 04. 00/42. 2				
78	#. 04. 00/42. 1	-K2221:14	-K2231:14	#. 04. 00/42. 2				
79	#. 04. 00/42. 3	-K2232:11	-X44:53	#. 04. 00/42. 3				
80	#. 04. 00/42. 2	-K2231:14	-K2232:14	#. 04. 00/42. 3				
81	#. 04. 00/42. 4	-K2241:11	-X44:55	#. 04. 00/42. 4				
82	#. 04. 00/42. 3	-K2232:14	-K2241:14	#. 04. 00/42. 4				
83	#. 04. 00/42. 5	-K2251:11	-X44:57	#. 04. 00/42. 5				
84	#. 04. 00/42. 4	-K2241:14	-K2251:14	#. 04. 00/42. 5				
85	#. 04. 00/42. 5	-K2252:11	-X44:59	#. 04. 00/42. 5				
86	#. 04. 00/42. 5	-K2251:14	-K2252:14	#. 04. 00/42. 5				
87	#. 04. 00/42. 6	-K2261:11	-X44:61	#. 04. 00/42. 6				
88	#. 04. 00/42. 5	-K2252:14	-K2261:14	#. 04. 00/42. 6				
89	#. 04. 00/42. 7	-K2271:11	-X44:63	#. 04. 00/42. 7				
90	#. 04. 00/42. 6	-K2261:14	-K2271:14	#. 04. 00/42. 7				
91	#. 04. 00/42. 7	-K2271:44	-X44:64	#. 04. 00/42. 7				
92	#. 04. 00/42. 6	-K2261:41	-K2271:41	#. 04. 00/42. 7				
93	#. 04. 00/42. 6	-K2261:44	-X44:62	#. 04. 00/42. 6				
94	#. 04. 00/42. 5	-K2252:41	-K2261:41	#. 04. 00/42. 6				
95	#. 04. 00/42. 5	-K2252:44	-X44:60	#. 04. 00/42. 5				
96	#. 04. 00/42. 5	-K2251:41	-K2252:41	#. 04. 00/42. 5				
97	#. 04. 00/42. 5	-K2251:44	-X44:58	#. 04. 00/42. 5				
98	#. 04. 00/42. 4	-K2241:41	-K2251:41	#. 04. 00/42. 5				
99	#. 04. 00/42. 3	-K2232:41	-K2241:41	#. 04. 00/42. 4				
100	#. 04. 00/42. 3	-K2232:44	-X44:54	#. 04. 00/42. 3				
101	#. 04. 00/42. 2	-K2231:41	-K2232:41	#. 04. 00/42. 3				
102	#. 04. 00/42. 2	-K2231:44	-X44:52	#. 04. 00/42. 2				

		1	2		3		4		5		6		7		8						
连接列表																					
序号	起始接点			终止接点			截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点			终止接点			截面积 [mm]	备注 (根数)				
	原理图中位置		设备代号	设备代号		原理图中位置				原理图中位置		设备代号	设备代号		原理图中位置						
+REM03 远程I0柜																					
103	#. 04. 00/42. 1		-K2221:41	-K2231:41		#. 04. 00/42. 2			128	#. 04. 00/43. 3		-K2332:41	-K2341:41		#. 04. 00/43. 4						
104	#. 04. 00/42. 1		-K2221:44	-X44:50		#. 04. 00/42. 1			129	#. 04. 00/43. 3		-K2332:44	-X45:6		#. 04. 00/43. 3						
105	#. 04. 00/42. 4		-K2241:44	-X44:56		#. 04. 00/42. 4			130	#. 04. 00/43. 2		-K2331:41	-K2332:41		#. 04. 00/43. 3						
106	#. 04. 00/43. 1		-K2321:11	-X45:1		#. 04. 00/43. 1			131	#. 04. 00/43. 2		-K2331:44	-X45:4		#. 04. 00/43. 2						
107	#. 04. 00/43. 2		-K2331:11	-X45:3		#. 04. 00/43. 2			132	#. 04. 00/43. 1		-K2321:41	-K2331:41		#. 04. 00/43. 2						
108	#. 04. 00/43. 1		-K2321:14	-K2331:14		#. 04. 00/43. 2			133	#. 04. 00/43. 1		-K2321:44	-X45:2		#. 04. 00/43. 1						
109	#. 04. 00/43. 3		-K2332:11	-X45:5		#. 04. 00/43. 3			134	#. 04. 00/43. 4		-K2341:44	-X45:8		#. 04. 00/43. 4						
110	#. 04. 00/43. 2		-K2331:14	-K2332:14		#. 04. 00/43. 3			135	#. 04. 00/2. 2		-F221:1	-X32:1		#. 04. 00/2. 2						
111	#. 04. 00/43. 4		-K2341:11	-X45:7		#. 04. 00/43. 4			136	#. 04. 00/2. 2		-F221:3	-X32:2		#. 04. 00/2. 2						
112	#. 04. 00/43. 3		-K2332:14	-K2341:14		#. 04. 00/43. 4			137	#. 04. 00/1. 3		-F132:1	-F142:1		#. 04. 00/1. 4						
113	#. 04. 00/43. 5		-K2351:11	-X45:9		#. 04. 00/43. 5			138	#. 04. 00/1. 3		-F132:3	-F142:3		#. 04. 00/1. 4						
114	#. 04. 00/43. 4		-K2341:14	-K2351:14		#. 04. 00/43. 5			139	#. 04. 00/44. 1		-K2421:11	-X45:17		#. 04. 00/44. 1						
115	#. 04. 00/43. 5		-K2352:11	-X45:11		#. 04. 00/43. 6			140	#. 04. 00/44. 2		-K2431:11	-X45:19		#. 04. 00/44. 2						
116	#. 04. 00/43. 5		-K2351:14	-K2352:14		#. 04. 00/43. 5			141	#. 04. 00/44. 1		-K2421:14	-K2431:14		#. 04. 00/44. 2						
117	#. 04. 00/43. 6		-K2361:11	-X45:13		#. 04. 00/43. 6			142	#. 04. 00/44. 3		-K2432:11	-X45:21		#. 04. 00/44. 3						
118	#. 04. 00/43. 5		-K2352:14	-K2361:14		#. 04. 00/43. 6			143	#. 04. 00/44. 2		-K2431:14	-K2432:14		#. 04. 00/44. 3						
119	#. 04. 00/43. 7		-K2371:11	-X45:16		#. 04. 00/43. 7			144	#. 04. 00/44. 4		-K2441:11	-X45:23		#. 04. 00/44. 4						
120	#. 04. 00/43. 6		-K2361:14	-K2371:14		#. 04. 00/43. 7			145	#. 04. 00/44. 3		-K2432:14	-K2441:14		#. 04. 00/44. 4						
121	#. 04. 00/43. 7		-K2371:44	-X45:15		#. 04. 00/43. 7			146	#. 04. 00/44. 5		-K2451:11	-X45:25		#. 04. 00/44. 5						
122	#. 04. 00/43. 6		-K2361:44	-X45:14		#. 04. 00/43. 6			147	#. 04. 00/44. 4		-K2441:14	-K2451:14		#. 04. 00/44. 5						
123	#. 04. 00/43. 5		-K2352:41	-K2361:41		#. 04. 00/43. 6			148	#. 04. 00/44. 5		-K2452:11	-X45:27		#. 04. 00/44. 6						
124	#. 04. 00/43. 5		-K2352:44	-X45:12		#. 04. 00/43. 6			149	#. 04. 00/44. 5		-K2451:14	-K2452:14		#. 04. 00/44. 5						
125	#. 04. 00/43. 5		-K2351:41	-K2352:41		#. 04. 00/43. 5			150	#. 04. 00/44. 6		-K2461:11	-X45:29		#. 04. 00/44. 6						
126	#. 04. 00/43. 5		-K2351:44	-X45:10		#. 04. 00/43. 5			151	#. 04. 00/44. 5		-K2452:14	-K2461:14		#. 04. 00/44. 6						
127	#. 04. 00/43. 4		-K2341:41	-K2351:41		#. 04. 00/43. 5			152	#. 04. 00/44. 6		-K2461:14	-K2471:14		#. 04. 00/44. 7						
									153	#. 04. 00/44. 6		-K2461:44	-X45:30		#. 04. 00/44. 6						
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司					 <b>太重集团</b> T <sub>AI</sub> YUAN C <sub>O</sub> <b>太重技术中心</b> T <sub>AI</sub> YUAN H <sub>EAVY</sub> I <sub>NDUSTRY</sub> C <sub>O</sub> ., L <sub>TD</sub> T <sub>ECHNOLOGY</sub> C <sub>ENTER</sub>	设计		葛晓燕	主任设计		葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 22	Wt. 重量	
									校核		石媚杰	所 长		秦捷	远程I0柜		+ REM03	1: 1	下页: 24	kg	
									审查		王琛	工 艺									本页 23
标记		处数	日期	修正者		酒钢4200mm预矫直机			日期		2024. 04. 01	标 准		梁百勤			DZ6622. 06. 04. 01				共 31



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

预矫直机

远程I0柜

= 2ER PPL	比 例	上页: 22	Wt. 重量
+ REM03	1: 1	下页: 24	kg
DZ6622. 06. 04. 01			本页 23
			共 31









		2		3		4		5		6		7		8											
连接列表																									
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)												
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置																
+REM03 远程I0柜																									
358	#. 04. 00/24. 2	-K2421:A2	-K2431:A2	#. 04. 00/24. 3			383	#. 04. 00/1. 4	-F142:4	-K1921:A2	#. 04. 00/19. 2														
359	#. 04. 00/24. 3	-K2431:A2	-K2432:A2	#. 04. 00/24. 3			384	#. 04. 00/1. 3	-F132:2	-K2	#. 04. 00/4. 2														
360	#. 04. 00/24. 3	-K2432:A2	-K2441:A2	#. 04. 00/24. 4			385	#. 04. 00/1. 3	-F132:4	-K2	#. 04. 00/4. 2														
361	#. 04. 00/24. 4	-K2441:A2	-K2451:A2	#. 04. 00/24. 5			386	#. 04. 00/1. 2	-F122:1	-T121:+	#. 04. 00/1. 2														
362	#. 04. 00/24. 5	-K2451:A2	-K2452:A2	#. 04. 00/24. 5			387	#. 04. 00/1. 2	-F122:3	-T121:-	#. 04. 00/1. 2														
363	#. 04. 00/24. 5	-K2452:A2	-K2461:A2	#. 04. 00/24. 6			388	#. 04. 00/1. 2	-T121:+	-T131:+	#. 04. 00/1. 3														
364	#. 04. 00/24. 6	-K2461:A2	-K2471:A2	#. 04. 00/24. 7			389	#. 04. 00/1. 2	-T121:-	-T131:-	#. 04. 00/1. 3														
365	#. 04. 00/23. 7	-K2371:A2	-K2421:A2	#. 04. 00/24. 2			390	#. 04. 00/2. 2	-T221:+	-T231:+	#. 04. 00/2. 3														
366	#. 04. 00/28. 2	-K25:5	-X43:36	#. 04. 00/28. 2			391	#. 04. 00/2. 2	-F222:1	-T221:+	#. 04. 00/2. 2														
367	#. 04. 00/5. 2	-K2:-X10:11	-X41:19	#. 04. 00/5. 2			392	#. 04. 00/2. 2	-F222:3	-T221:-	#. 04. 00/2. 2														
368	#. 04. 00/5. 2	-K2:-X10:12	-X41:20	#. 04. 00/5. 2			393	#. 04. 00/2. 2	-T221:-	-T231:-	#. 04. 00/2. 3														
369	#. 04. 00/5. 3	-K2:-X10:13	-X41:21	#. 04. 00/5. 3			394	#. 04. 00/3. 2	-F322:3	-T321:-	#. 04. 00/3. 2														
370	#. 04. 00/5. 4	-K2:-X10:14	-X41:22	#. 04. 00/5. 4			395	#. 04. 00/3. 2	-F322:1	-T321:+	#. 04. 00/3. 2														
371	#. 04. 00/5. 5	-K2:-X10:15	-X41:23	#. 04. 00/5. 5			396	#. 04. 00/3. 2	-T321:+	-T331:+	#. 04. 00/3. 3														
372	#. 04. 00/5. 6	-K2:-X10:16	-X41:24	#. 04. 00/5. 6			397	#. 04. 00/3. 2	-T321:-	-T331:-	#. 04. 00/3. 3														
373	#. 04. 00/5. 7	-K2:-X10:18	-X41:26	#. 04. 00/5. 7			398	#. 04. 00/1. 3	-F131:1	-F151:1	#. 04. 00/1. 5														
374	#. 04. 00/5. 6	-K2:-X10:17	-X41:25	#. 04. 00/5. 6			399	#. 04. 00/1. 3	-F131:3	-F151:3	#. 04. 00/1. 5														
375	#. 04. 00/1. 2	-F121:1	-X31:1	#. 04. 00/1. 2			400	#. 04. 00/1. 3	-T131:-	-T221:-	#. 04. 00/2. 2														
376	#. 04. 00/1. 2	-F121:3	-X31:2	#. 04. 00/1. 2			401	#. 04. 00/20. 2	-K17:1	-K2021:A1	#. 04. 00/20. 2														
377	#. 04. 00/1. 2	-F121:2	-T121:L1	#. 04. 00/1. 2			402	#. 04. 00/20. 3	-K17:2	-K2031:A1	#. 04. 00/20. 3														
378	#. 04. 00/1. 2	-F121:4	-T121:L2	#. 04. 00/1. 2			403	#. 04. 00/20. 2	-K2021:A2	-K2031:A2	#. 04. 00/20. 3														
379	#. 04. 00/1. 2	-F121:1	-F131:1	#. 04. 00/1. 3			404	#. 04. 00/20. 3	-K17:3	-K2032:A1	#. 04. 00/20. 3														
380	#. 04. 00/1. 3	-F131:2	-T131:L1	#. 04. 00/1. 3			405	#. 04. 00/20. 3	-K2031:A2	-K2032:A2	#. 04. 00/20. 3														
381	#. 04. 00/1. 2	-F121:3	-F131:3	#. 04. 00/1. 3			406	#. 04. 00/20. 4	-K17:4	-K2041:A1	#. 04. 00/20. 4														
382	#. 04. 00/1. 3	-F131:4	-T131:L2	#. 04. 00/1. 3			407	#. 04. 00/20. 3	-K2032:A2	-K2041:A2	#. 04. 00/20. 4														
							408	#. 04. 00/20. 5	-K17:5	-K2051:A1	#. 04. 00/20. 5														
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO		设计 校核 审查 日期		葛晓燕 石媚杰 王琛 2024. 04. 01		主任设计 所长 工艺 标准		葛晓燕 秦捷 梁百勤		预矫直机		= 2ER PPL + REM03		比 例 1: 1		上页: 27 下页: 29		Wt. 重量 kg	
标记		处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机			远程I0柜		DZ6622. 06. 04. 01								本页 28 共 31							



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

葛晓燕  
石媚杰  
王琛  
2024. 04. 01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

预矫直机

远程I0柜

比 例

上页: 27  
下页: 29

Wt. 重量

kg

本页 28  
共 31



		1	2		3		4		5		6		7		8	
连接列表																
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)										
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置												
+REM03 远程IO柜																
409	#. 04. 00/20. 4	-K2041:A2	-K2051:A2	#. 04. 00/20. 5												
410	#. 04. 00/20. 5	-K17:6	-K2052:A1	#. 04. 00/20. 5												
411	#. 04. 00/20. 5	-K2051:A2	-K2052:A2	#. 04. 00/20. 5												
412	#. 04. 00/20. 6	-K17:7	-K2061:A1	#. 04. 00/20. 6												
413	#. 04. 00/20. 5	-K2052:A2	-K2061:A2	#. 04. 00/20. 6												
414	#. 04. 00/20. 7	-K17:8	-K2071:A1	#. 04. 00/20. 7												
415	#. 04. 00/20. 6	-K2061:A2	-K2071:A2	#. 04. 00/20. 7												
416	#. 04. 00/19. 7	-K1971:A2	-K2021:A2	#. 04. 00/20. 2												
417	#. 04. 00/20. 7	-K2071:A2	-K2121:A2	#. 04. 00/21. 2												
418	#. 04. 00/40. 1	-K2021:11	-X44:17	#. 04. 00/40. 1												
419	#. 04. 00/40. 2	-K2031:11	-X44:19	#. 04. 00/40. 2												
420	#. 04. 00/40. 1	-K2021:14	-K2031:14	#. 04. 00/40. 2												
421	#. 04. 00/40. 3	-K2032:11	-X44:21	#. 04. 00/40. 3												
422	#. 04. 00/40. 2	-K2031:14	-K2032:14	#. 04. 00/40. 3												
423	#. 04. 00/40. 4	-K2041:11	-X44:23	#. 04. 00/40. 4												
424	#. 04. 00/40. 3	-K2032:14	-K2041:14	#. 04. 00/40. 4												
425	#. 04. 00/40. 5	-K2051:11	-X44:25	#. 04. 00/40. 5												
426	#. 04. 00/40. 4	-K2041:14	-K2051:14	#. 04. 00/40. 5												
427	#. 04. 00/40. 5	-K2052:11	-X44:27	#. 04. 00/40. 5												
428	#. 04. 00/40. 5	-K2051:14	-K2052:14	#. 04. 00/40. 5												
429	#. 04. 00/40. 6	-K2061:11	-X44:29	#. 04. 00/40. 6												
430	#. 04. 00/40. 5	-K2052:14	-K2061:14	#. 04. 00/40. 6												
431	#. 04. 00/40. 7	-K2071:11	-X44:31	#. 04. 00/40. 7												
432	#. 04. 00/40. 6	-K2061:14	-K2071:14	#. 04. 00/40. 7												
433	#. 04. 00/40. 7	-K2071:44	-X44:32	#. 04. 00/40. 7												

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置											
434	#. 04. 00/40. 6	-K2061:41	-K2071:41	#. 04. 00/40. 7											
435	#. 04. 00/40. 6	-K2061:44	-X44:30	#. 04. 00/40. 6											
436	#. 04. 00/40. 5	-K2052:41	-K2061:41	#. 04. 00/40. 6											
437	#. 04. 00/40. 5	-K2052:44	-X44:28	#. 04. 00/40. 5											
438	#. 04. 00/40. 5	-K2051:41	-K2052:41	#. 04. 00/40. 5											
439	#. 04. 00/40. 5	-K2051:44	-X44:26	#. 04. 00/40. 5											
440	#. 04. 00/40. 4	-K2041:41	-K2051:41	#. 04. 00/40. 5											
441	#. 04. 00/40. 3	-K2032:41	-K2041:41	#. 04. 00/40. 4											
442	#. 04. 00/40. 3	-K2032:44	-X44:22	#. 04. 00/40. 3											
443	#. 04. 00/40. 2	-K2031:41	-K2032:41	#. 04. 00/40. 3											
444	#. 04. 00/40. 2	-K2031:44	-X44:20	#. 04. 00/40. 2											
445	#. 04. 00/40. 1	-K2021:41	-K2031:41	#. 04. 00/40. 2											
446	#. 04. 00/40. 1	-K2021:44	-X44:18	#. 04. 00/40. 1											
447	#. 04. 00/40. 4	-K2041:44	-X44:24	#. 04. 00/40. 4											
448	#. 04. 00/11. 3	-K8:5	-X41:43	#. 04. 00/11. 3											
449	#. 04. 00/11. 3	-K8:7	-X41:44	#. 04. 00/11. 3											
450	#. 04. 00/11. 6	-K8:6	-X41:45	#. 04. 00/11. 6											
451	#. 04. 00/11. 6	-K8:8	-X41:46	#. 04. 00/11. 6											
452	#. 04. 00/14. 3	-K11:5	-X41:55	#. 04. 00/14. 3											
453	#. 04. 00/14. 3	-K11:7	-X41:56	#. 04. 00/14. 3											
454	#. 04. 00/14. 6	-K11:6	-X41:57	#. 04. 00/14. 6											
455	#. 04. 00/14. 6	-K11:8	-X41:58	#. 04. 00/14. 6											
456	#. 04. 00/2. 7	-F271:4	-X43:34	#. 04. 00/28. 2											
457	#. 04. 00/1. 4	-F142:1	-F161:1	#. 04. 00/1. 6											
458	#. 04. 00/1. 4	-F142:3	-F161:3	#. 04. 00/1. 6											
459	#. 04. 00/1. 6	-F161:1	-F171:1	#. 04. 00/1. 7											

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> T <sub>AI</sub> YUAN C <sub>O</sub> T <sub>E</sub> C <sub>H</sub> NOL <sub>O</sub> G <sub>Y</sub> C <sub>E</sub> N <sub>T</sub> E <sub>R</sub>	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 28		Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机			校核 石媚杰 所长 王琛		远程IO柜		+ REM03	1: 1	下页: 30		kg
标记处数		日期	修正者			工艺 梁百勤				DZ6622. 06. 04. 01				本页 29
							日期 2024. 04. 01 标准						共 31	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕  
校核 石媚杰 所长 王琛  
审查 王琛 工艺 梁百勤  
日期 2024. 04. 01 标准

预矫直机

远程I0柜

= 2ER PPL 比 例 上页: 28  
+ REM03 1: 1 下页: 30  
DZ6622. 06. 04. 01

Wt. 重量 kg  
本页 29  
共 31

		1		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表																	
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)											
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)					
+REM03 远程I0柜																	
460	#. 04. 00/1. 6	-F161:3	-F171:3	#. 04. 00/1. 7													
461	#. 04. 00/1. 7	-F171:1	-F181:1	#. 04. 00/1. 8													
462	#. 04. 00/1. 7	-F171:3	-F181:3	#. 04. 00/1. 8													
463	#. 04. 00/1. 6	-F161:2	-X41:1	#. 04. 00/5. 2													
464	#. 04. 00/1. 6	-F161:4	-X41:10	#. 04. 00/5. 2													
465	#. 04. 00/1. 7	-F171:2	-X42:1	#. 04. 00/6. 3													
466	#. 04. 00/1. 7	-F171:4	-X42:3	#. 04. 00/6. 3													
467	#. 04. 00/18. 3	-K15:5	-X41:59	#. 04. 00/18. 3													
468	#. 04. 00/18. 3	-K15:7	-X41:60	#. 04. 00/18. 3													
469	#. 04. 00/18. 6	-K15:6	-X41:61	#. 04. 00/18. 6													
470	#. 04. 00/18. 6	-K15:8	-X41:62	#. 04. 00/18. 6													
471	#. 04. 00/2. 7	-F271:2	-X43:33	#. 04. 00/28. 2													
472	#. 04. 00/44. 7	-K2471:44	-X45:32	#. 04. 00/44. 7													
473	#. 04. 00/44. 6	-K2461:41	-K2471:41	#. 04. 00/44. 7													
474	#. 04. 00/44. 7	-K2471:11	-X45:31	#. 04. 00/44. 7													
475	#. 04. 00/25. 3	-X43:21	-X45:25	#. 04. 00/44. 5													
476	#. 04. 00/3. 2	-F322:1	-F332:1	#. 04. 00/3. 3													
477	#. 04. 00/3. 2	-F322:3	-F332:3	#. 04. 00/3. 3													
478	#. 04. 00/2. 5	-F251:1	-F261:1	#. 04. 00/2. 6													
479	#. 04. 00/2. 5	-F251:3	-F261:3	#. 04. 00/2. 6													
480	#. 04. 00/2. 7	-F271:1	-F281:1	#. 04. 00/2. 8													
481	#. 04. 00/2. 7	-F271:3	-F281:3	#. 04. 00/2. 8													
482	#. 04. 00/2. 2	-F222:2	-X43:1	#. 04. 00/25. 2													
483	#. 04. 00/2. 2	-F222:4	-X43:2	#. 04. 00/25. 2													
484	#. 04. 00/3. 2	-F322:2	-K1921:14	#. 04. 00/39. 1													

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)											
原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置	原理图中位置			设备代号	设备代号	原理图中位置	截面积 [mm]	备注 (根数)						
485	#. 04. 00/3. 2	-F322:4	-K1921:41	#. 04. 00/39. 1													
486	#. 04. 00/39. 7	-K1971:14	-K2021:14	#. 04. 00/40. 1													
487	#. 04. 00/39. 7	-K1971:41	-K2021:41	#. 04. 00/40. 1													
488	#. 04. 00/40. 7	-K2071:14	-K2121:14	#. 04. 00/41. 1													
489	#. 04. 00/40. 7	-K2071:41	-K2121:41	#. 04. 00/41. 1													
490	#. 04. 00/41. 7	-K2171:14	-K2221:14	#. 04. 00/42. 1													
491	#. 04. 00/41. 7	-K2171:41	-K2221:41	#. 04. 00/42. 1													
492	#. 04. 00/3. 3	-F332:2	-K2321:14	#. 04. 00/43. 1													
493	#. 04. 00/3. 3	-F332:4	-K2321:41	#. 04. 00/43. 1													
494	#. 04. 00/43. 7	-K2371:14	-K2421:14	#. 04. 00/44. 1													
495	#. 04. 00/43. 7	-K2371:41	-K2421:41	#. 04. 00/44. 1													
496	#. 04. 00/4. 2	-K2	-K3	#. 04. 00/4. 2													
497	#. 04. 00/4. 2	-K2	-K3	#. 04. 00/4. 2													
498	#. 04. 00/1. 4	-F142:2	-K16	#. 04. 00/4. 5													
499	#. 04. 00/1. 4	-F142:4	-K16	#. 04. 00/4. 5													
500	#. 04. 00/4. 5	-K16	-K20	#. 04. 00/4. 5													
501	#. 04. 00/4. 5	-K16	-K20	#. 04. 00/4. 5													
502	#. 04. 00/4. 5	-K20	-K22	#. 04. 00/4. 6													
503	#. 04. 00/4. 5	-K20	-K22	#. 04. 00/4. 6													
504	#. 04. 00/4. 6	-K22	-K26	#. 04. 00/4. 6													
505	#. 04. 00/4. 6	-K22	-K26	#. 04. 00/4. 6													
506	#. 04. 00/2. 5	-F251:2	-X43:16	#. 04. 00/26. 4													
507	#. 04. 00/2. 5	-F251:4	-X43:17	#. 04. 00/26. 5													
508	#. 04. 00/45. 2	-A4521:1	-F181:2	#. 04. 00/1. 8													
509	#. 04. 00/45. 2	-A4521:2	-F181:4	#. 04. 00/1. 8													
510	#. 04. 00/37. 2	-F121:11	-K34:-X10:11	#. 04. 00/37. 2													

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TZYCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 29	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷	远程I0柜		+ REM03	1: 1	下页: 31	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺				DZ6622. 06. 04. 01			
					日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤								共 31



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

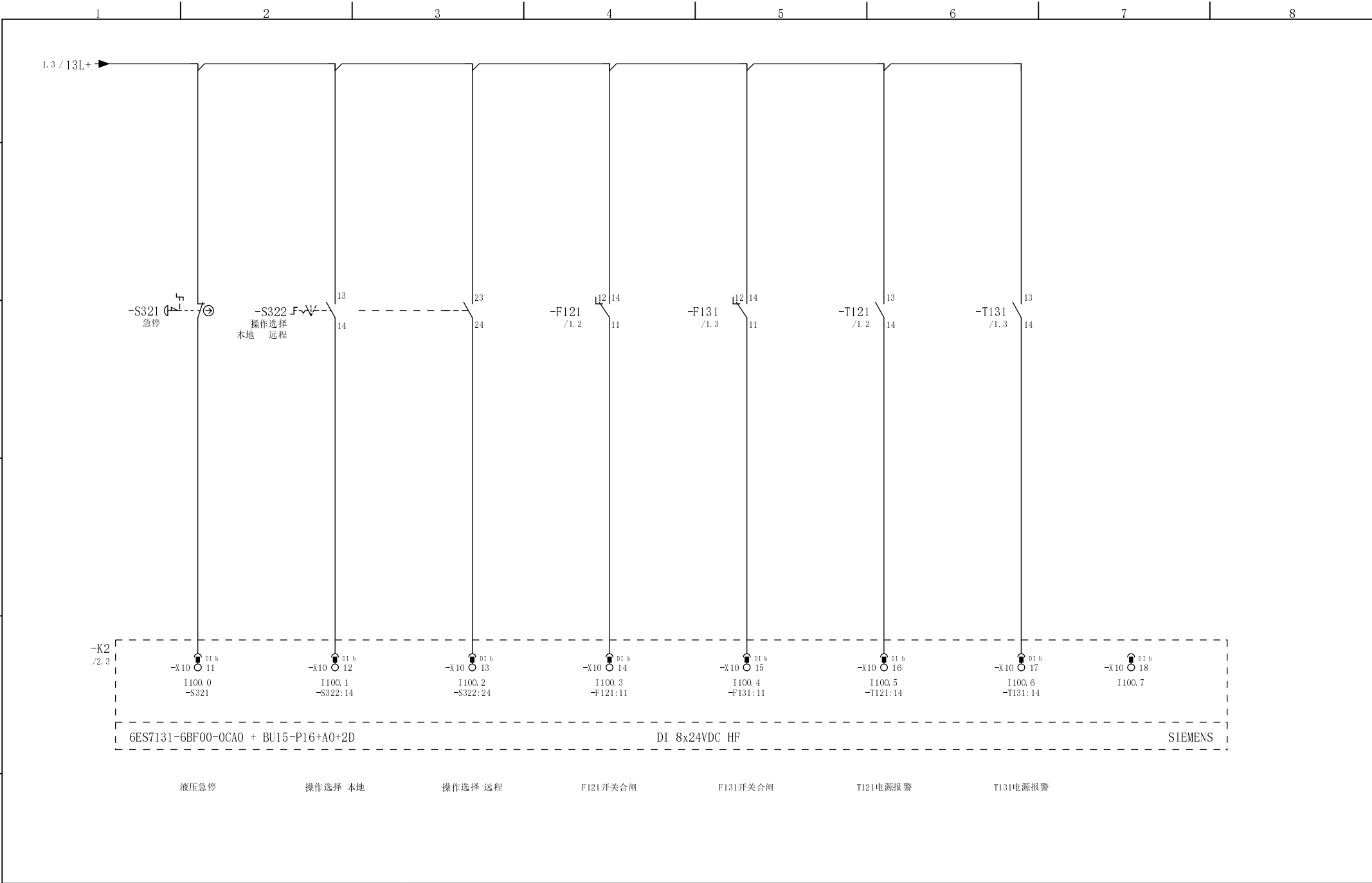
预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 29	Wt. 重量
远程I0柜		+ REM03	1: 1	下页: 31	kg
		DZ6622. 06. 04. 01			本页 30
					共 31

		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)	序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				设备代号	原理图中位置						
+REM03 远程I0柜															
511	#. 04. 00/37. 2	-F131:11	-K34:-X10:12	#. 04. 00/37. 2											
512	#. 04. 00/37. 2	-F121:14	-F131:14	#. 04. 00/37. 2											
513	#. 04. 00/37. 2	-F131:14	-T121:13	#. 04. 00/37. 3											
514	#. 04. 00/37. 3	-K34:-X10:13	-T121:14	#. 04. 00/37. 3											
515	#. 04. 00/37. 3	-T121:13	-T131:13	#. 04. 00/37. 4											
516	#. 04. 00/37. 4	-K34:-X10:14	-T131:14	#. 04. 00/37. 4											
517	#. 04. 00/38. 2	-F321:11	-K35:-X10:11	#. 04. 00/38. 2											
518	#. 04. 00/38. 2	-F331:11	-K35:-X10:12	#. 04. 00/38. 2											
519	#. 04. 00/38. 2	-F321:14	-F331:14	#. 04. 00/38. 2											
520	#. 04. 00/38. 2	-F331:14	-T321:13	#. 04. 00/38. 3											
521	#. 04. 00/38. 3	-K35:-X10:13	-T321:14	#. 04. 00/38. 3											
522	#. 04. 00/38. 3	-T321:13	-T331:13	#. 04. 00/38. 4											
523	#. 04. 00/38. 4	-K35:-X10:14	-T331:14	#. 04. 00/38. 4											
524	#. 04. 00/37. 2	-F121:14	-F132:2	#. 04. 00/1. 3											
525	#. 04. 00/37. 5	-F221:11	-K34:-X10:15	#. 04. 00/37. 5											
526	#. 04. 00/37. 6	-F231:11	-K34:-X10:16	#. 04. 00/37. 6											
527	#. 04. 00/37. 6	-K34:-X10:17	-T221:14	#. 04. 00/37. 6											
528	#. 04. 00/37. 7	-K34:-X10:18	-T231:14	#. 04. 00/37. 7											
529	#. 04. 00/37. 5	-F221:14	-T131:13	#. 04. 00/37. 4											
530	#. 04. 00/37. 5	-F221:14	-F231:14	#. 04. 00/37. 6											
531	#. 04. 00/37. 6	-F231:14	-T221:13	#. 04. 00/37. 6											
532	#. 04. 00/37. 6	-T221:13	-T231:13	#. 04. 00/37. 7											
533	#. 04. 00/38. 2	-F321:14	-T231:13	#. 04. 00/37. 7											
534	#. 04. 00/15. 6	-K12:6	-X43:37	#. 04. 00/28. 2											
535	#. 04. 00/15. 6	-K12:8	-X43:38	#. 04. 00/28. 3											

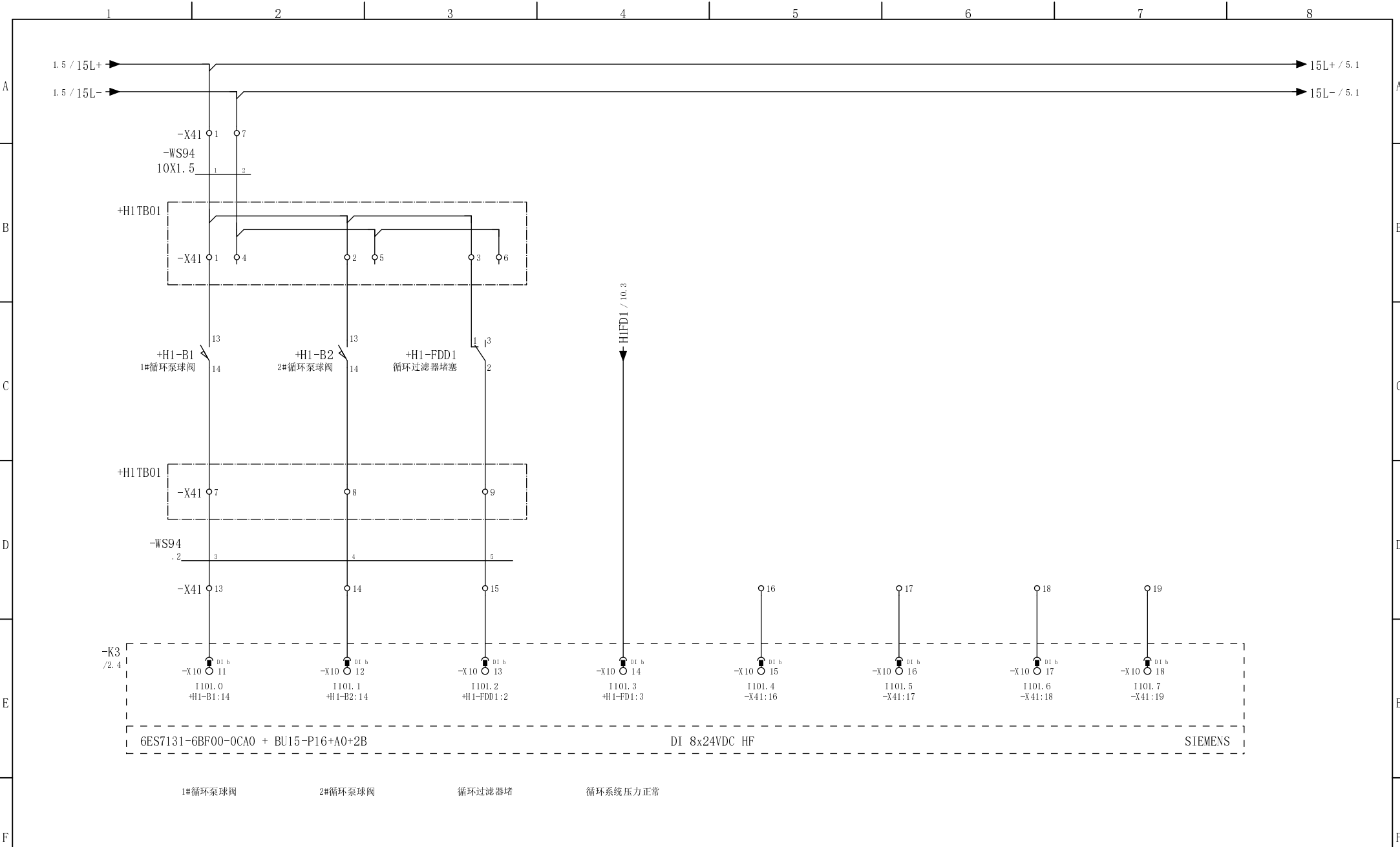
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAINAN TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 30		Wt. 重量 kg
						校核 石媚杰 所长 秦捷			+ REM03	1: 1	下页: #. 05. 00/1		
						审查 王琛 工艺	远程I0柜		DZ6622. 06. 04. 01		本页 31		
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		日期 2024. 04. 01			标准 梁百勤			共 31	

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---





版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm预矫直机	 <b>太重集团</b> 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所长	秦捷			+ REM04	1: 1	下页: 4	kg
标记	处数	日期	修正者			审查	王琛	工 艺		液压站操作原理图		DZ6622.06.05.00			本页 3
						日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 19



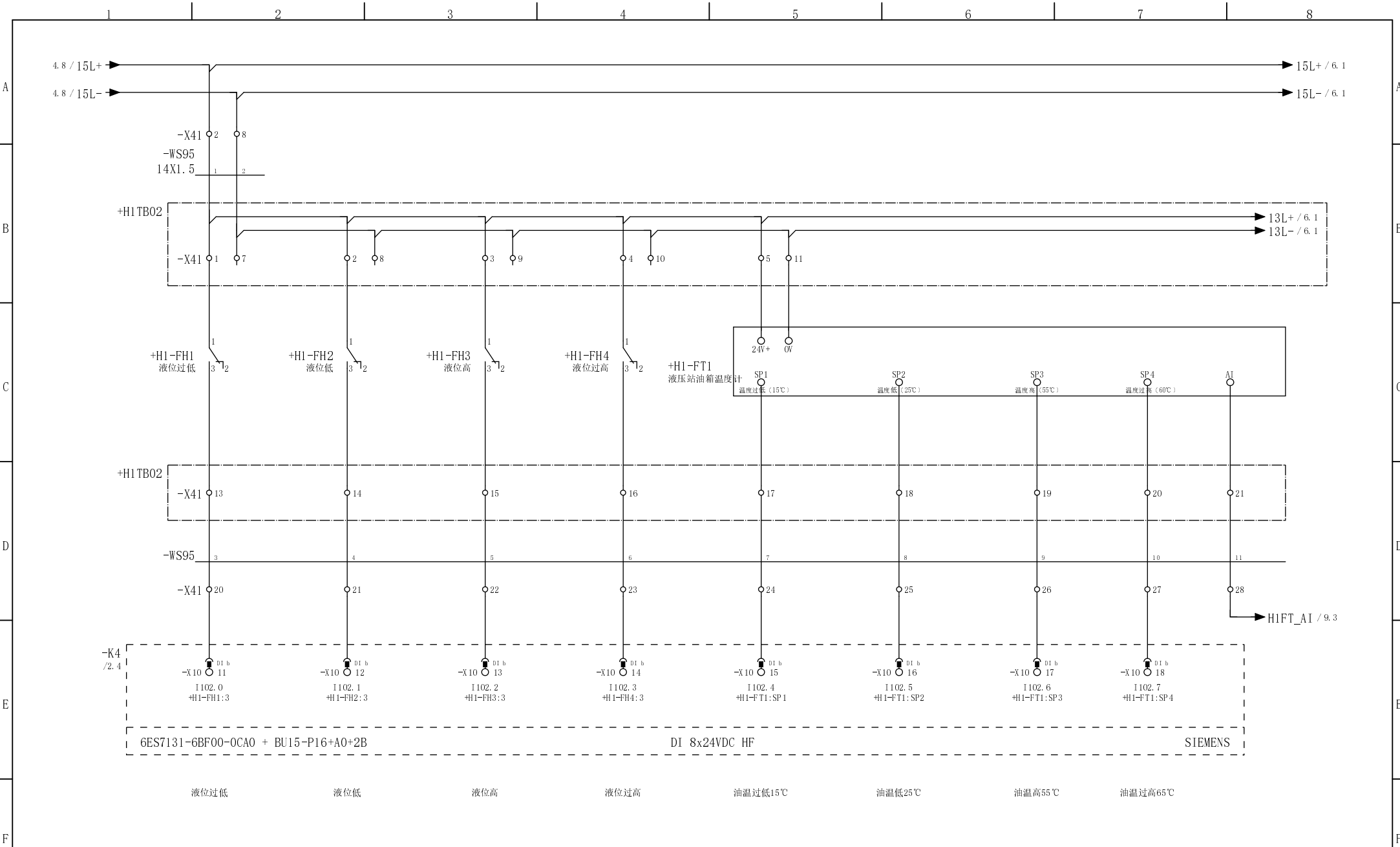
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量	
				司				校核	石媚杰	所 长	秦捷	+ REM04		1: 1	下页: 5		kg	
				酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		液压站操作原理图		DZ6622.06.05.00				本页 4
标记	处 数	日期	修 正 者					日期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 19



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

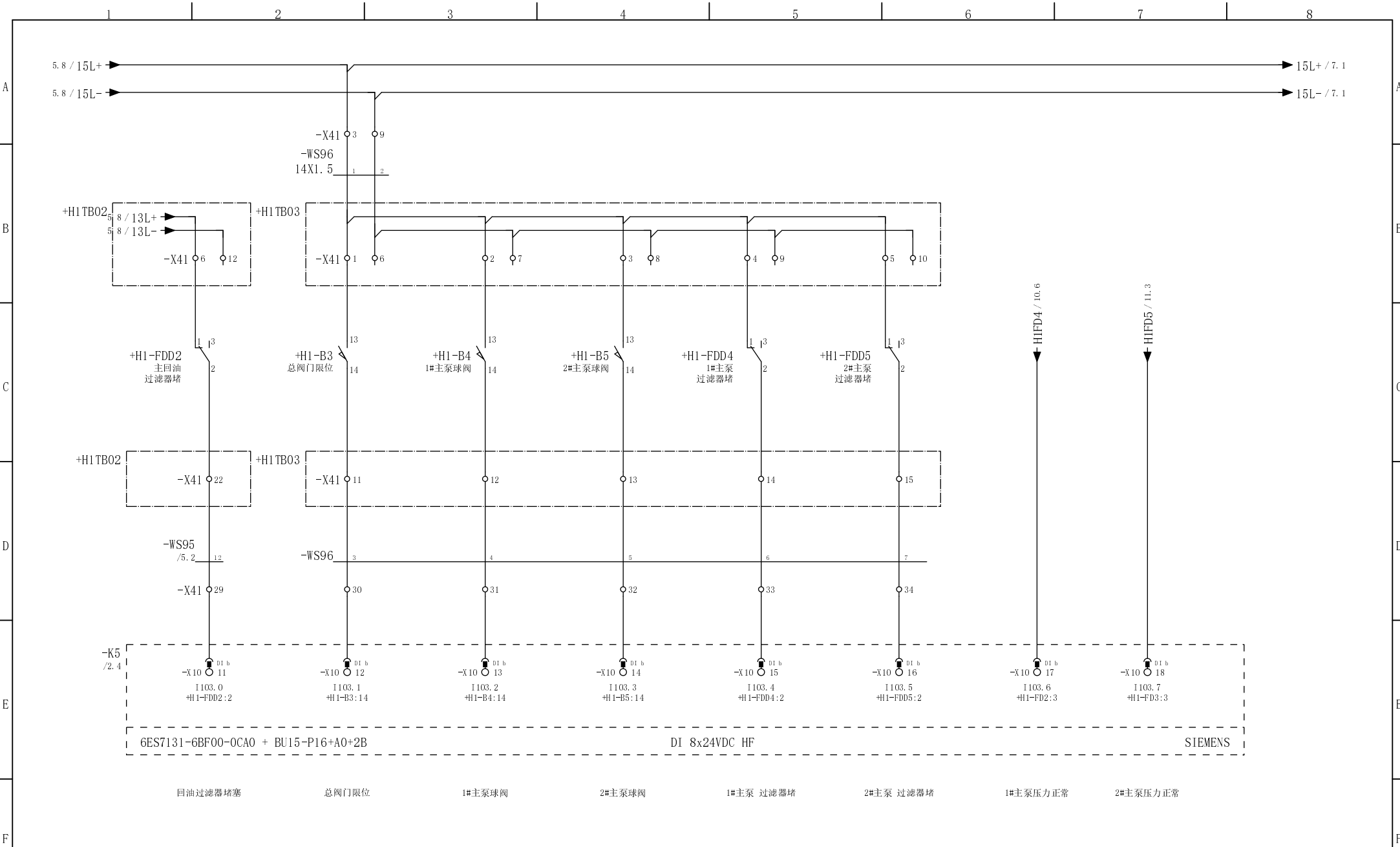


版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		设计		葛晓燕		主任设计		葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL		比例		上页: 4		Wt. 重量	
				司		校核		石媚杰		所长		秦捷				+ REM04		1: 1		下页: 6		kg	
标记		处数		日期		修正者		审		王琛		工艺		标准		梁百勤		DZ6622.06.05.00		本页		5	
1		2		3		4		5		6		7		8						共		19	



太重集团  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD.  
太重技术中心  
TECHNOLOGY CENTER

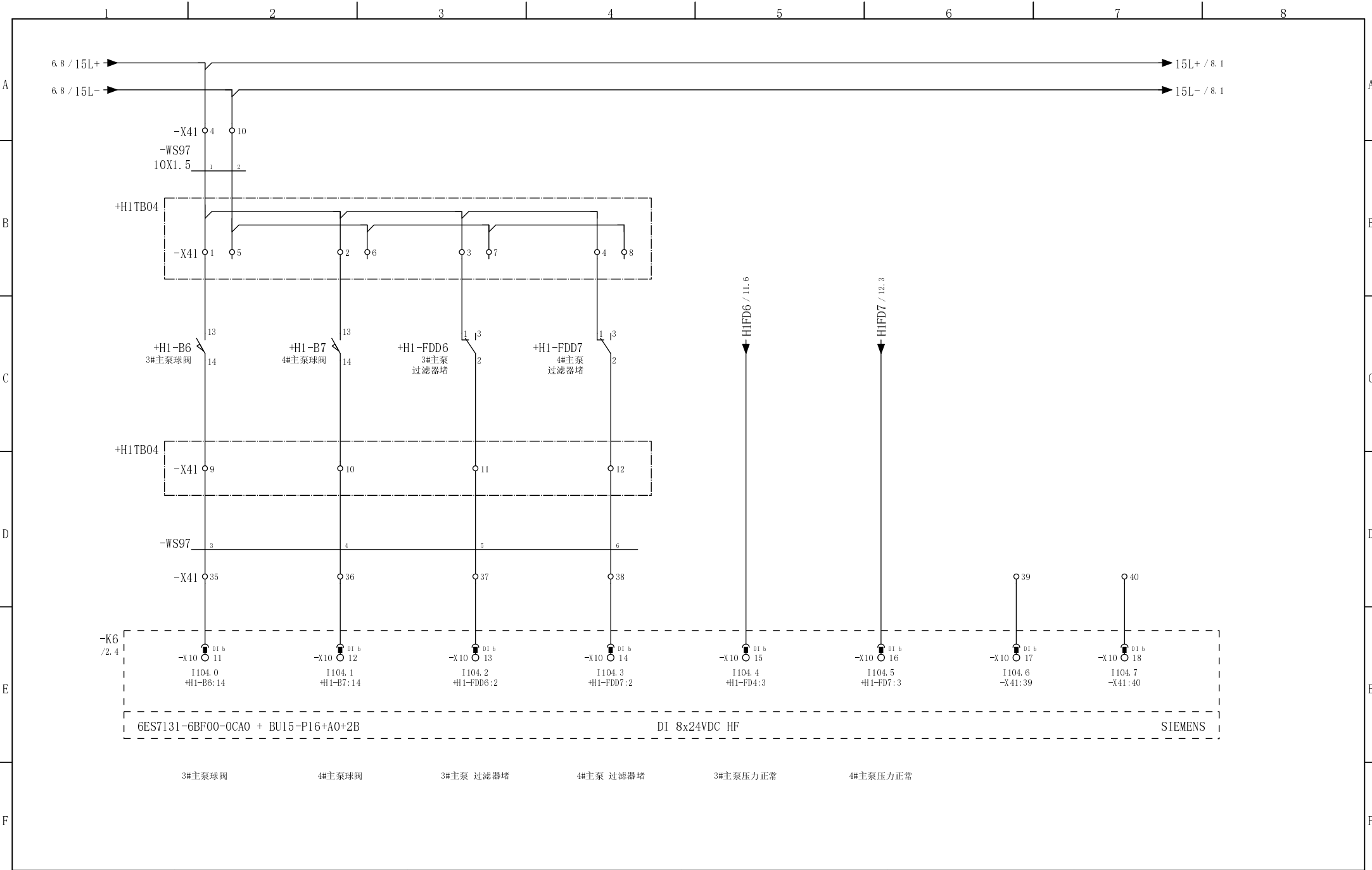




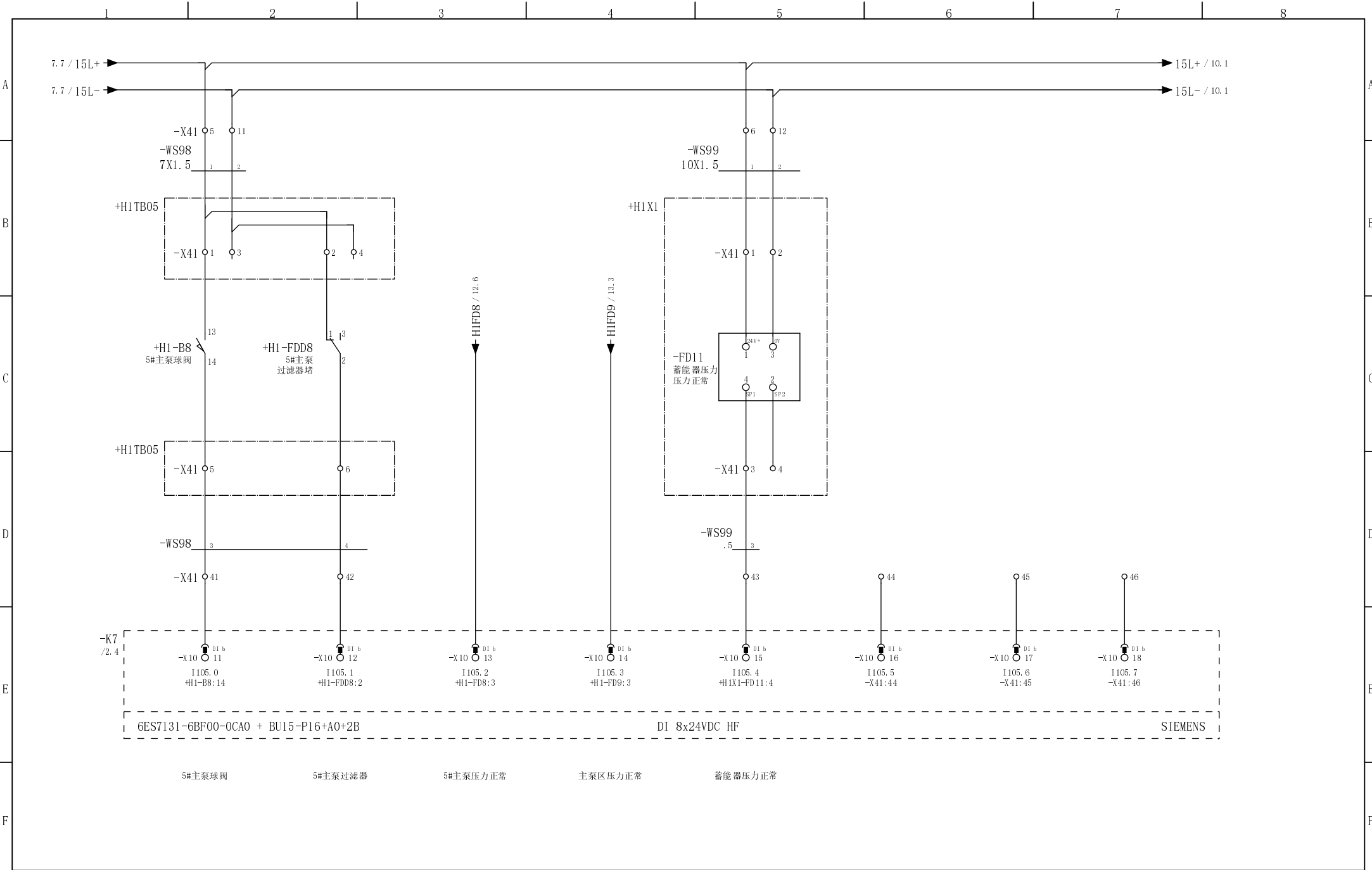
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设 计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕 校 核 石媚杰 所 长 秦捷 审 查 王琛 工 艺 日 期 2024.04.01 标 准 梁百勤	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
								+ REM04	1: 1	下页: 7	
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页 6
											共 19



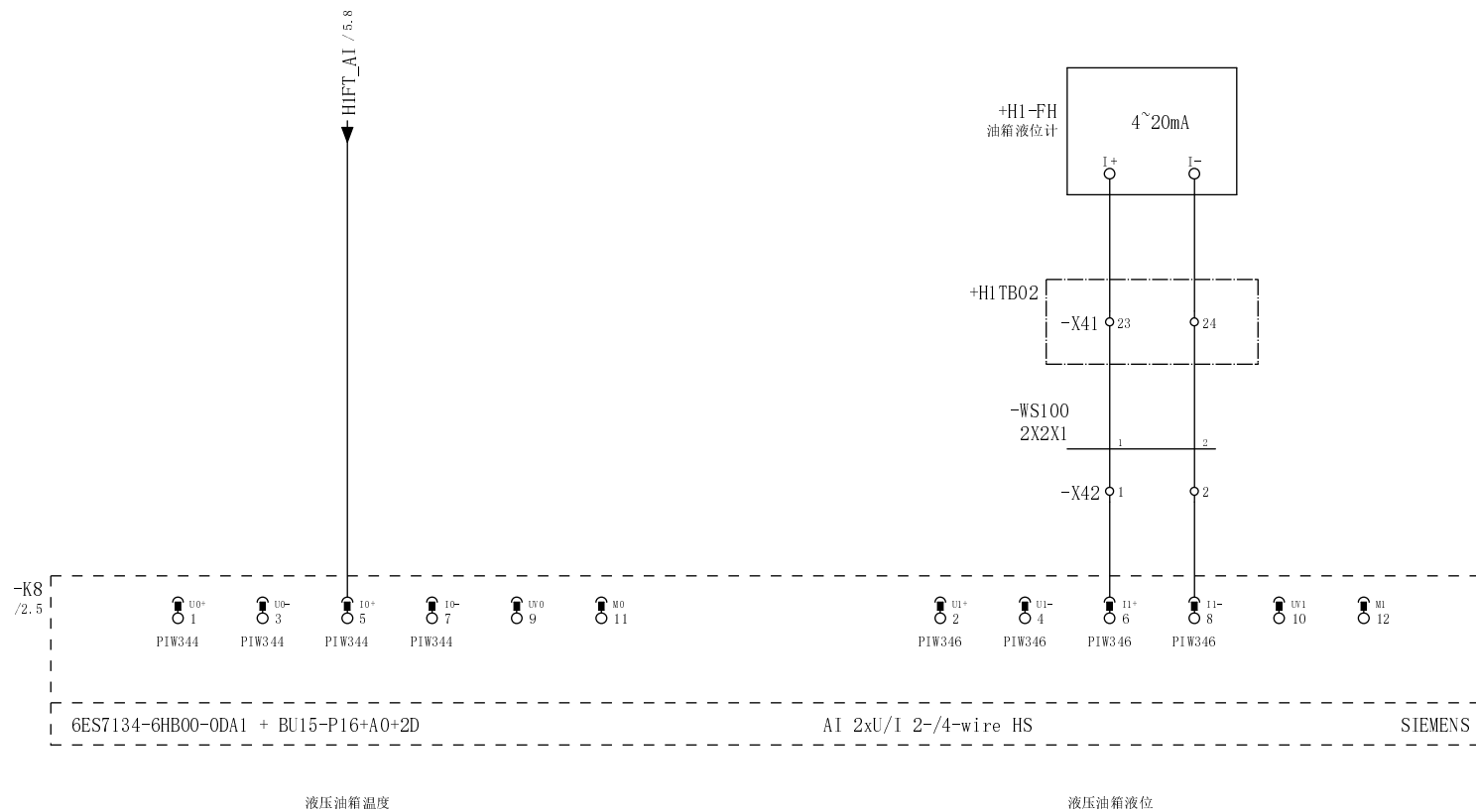
太重集团  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
太重技术中心  
TECHNOLOGY CENTER



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量	
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 8	kg	
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00			本页 7
							目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 19

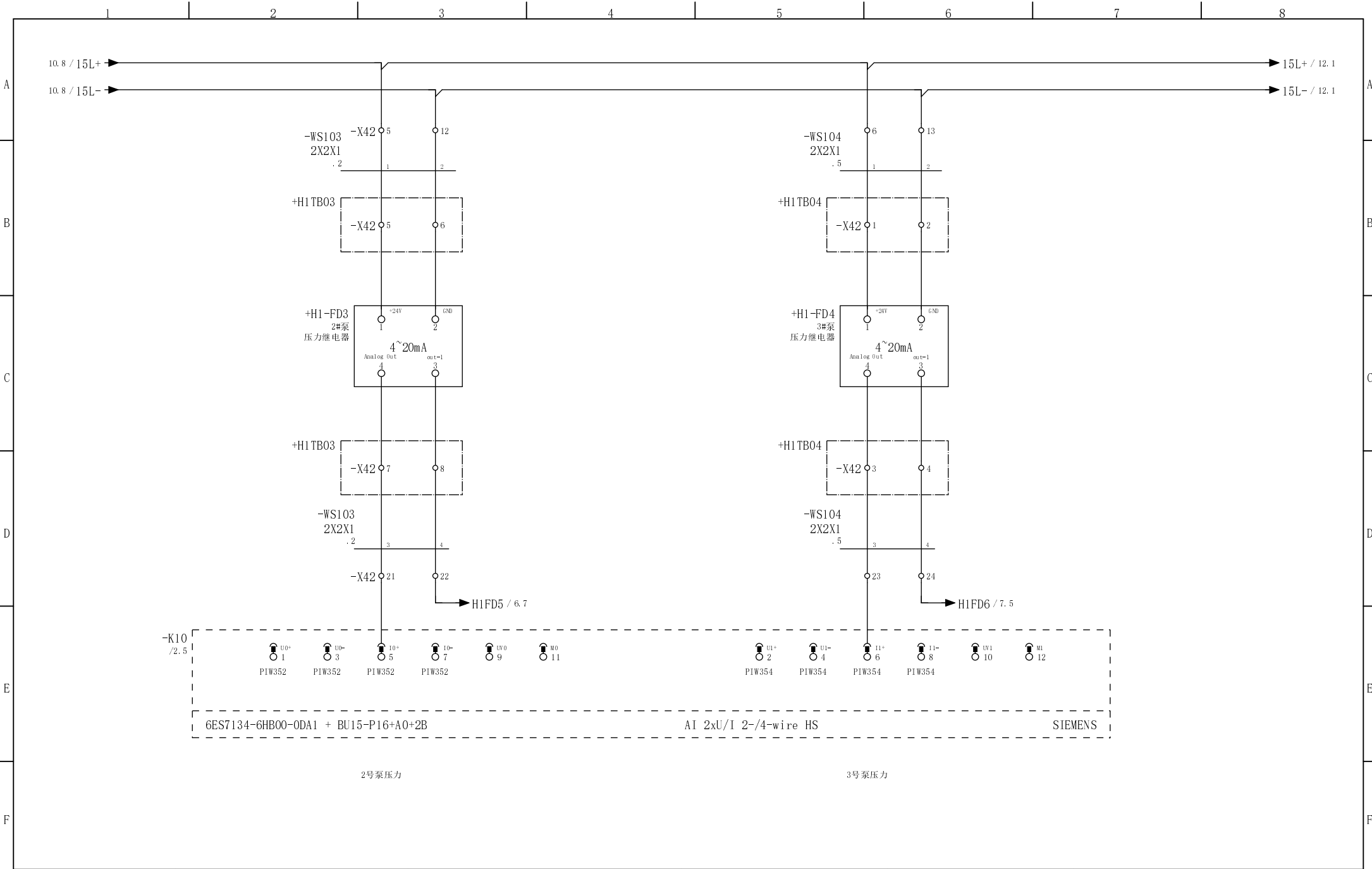


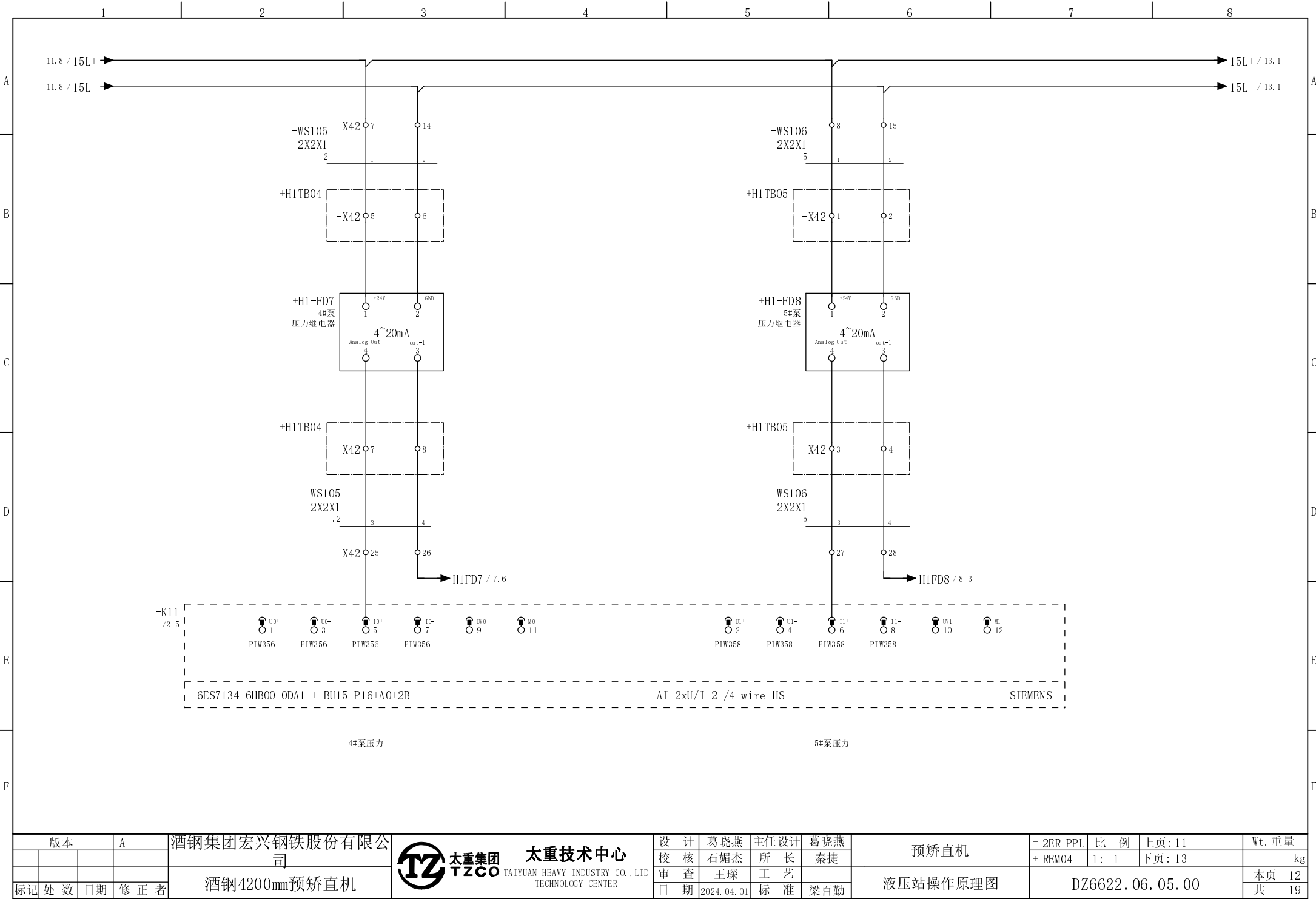
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重组团		太重组团		设计		葛晓燕		主任设计		葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL		比例		上页: 7		Wt. 重量	
						TZ		TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD		校核		石媚杰		所长		秦捷				+ REM04		1: 1		下页: 9		kg	
标记		处数		日期		修正者		酒钢4200mm预矫直机		审查		王琛		工艺				液压站操作原理图				DZ6622.06.05.00		本页		8	
1		2		3		4		5		6		7		8												共	
																										19	



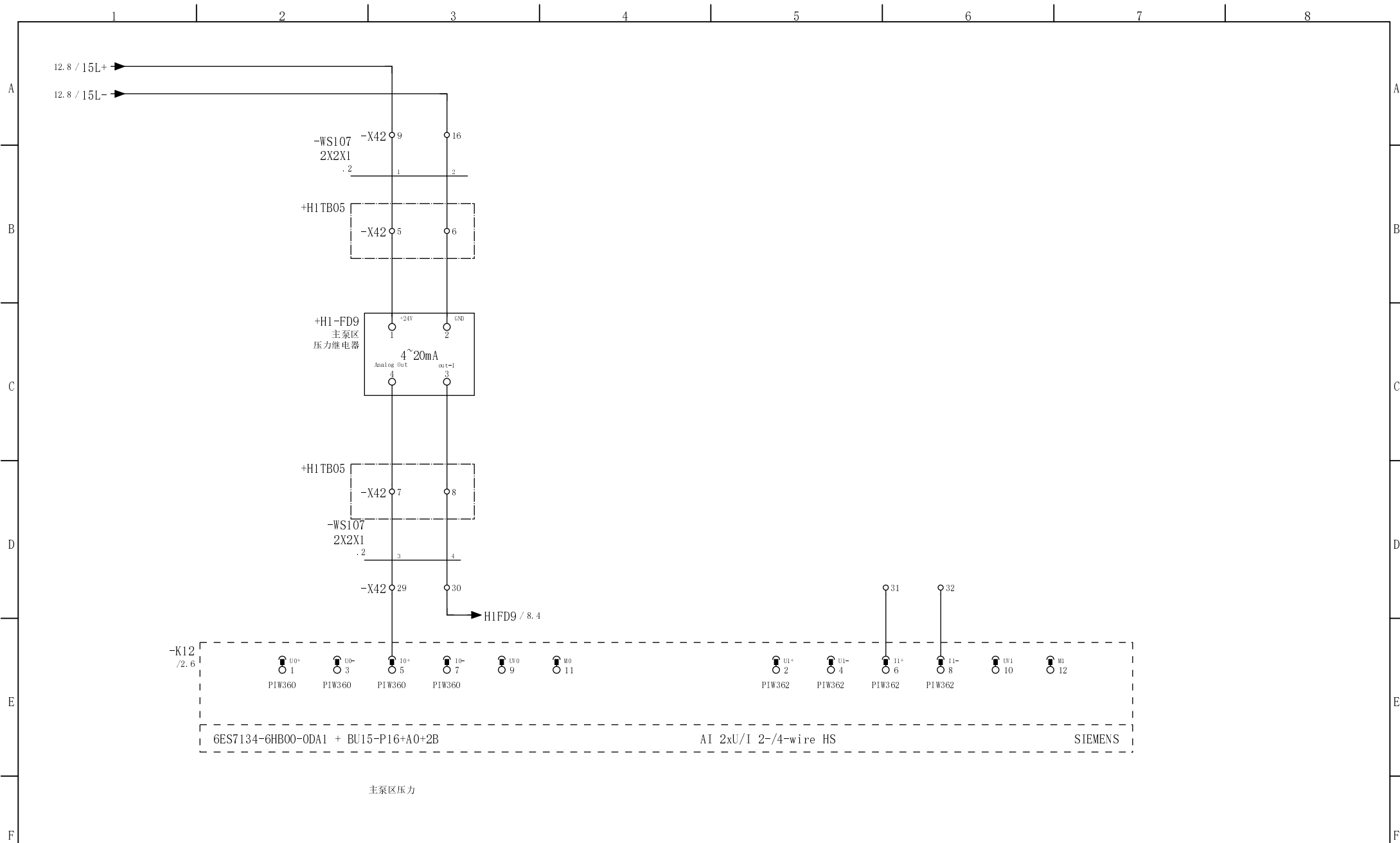
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL		比 例	上页: 8	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 10	kg	
						审查	王琛	工 艺		液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00	本页 9 共 19			
标记	处数	日期	修正者			酒钢4200mm预矫直机			日期				2024.04.01	标 准	梁百勤

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 9	Wt. 重量
				司	校核		石娟杰	所 长	秦捷	+ REM04			1: 1	下页: 11	kg	
标记处数		日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		液压站操作原理图		DZ6622.06.05.00		本 页 10 共 19	
1							日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						



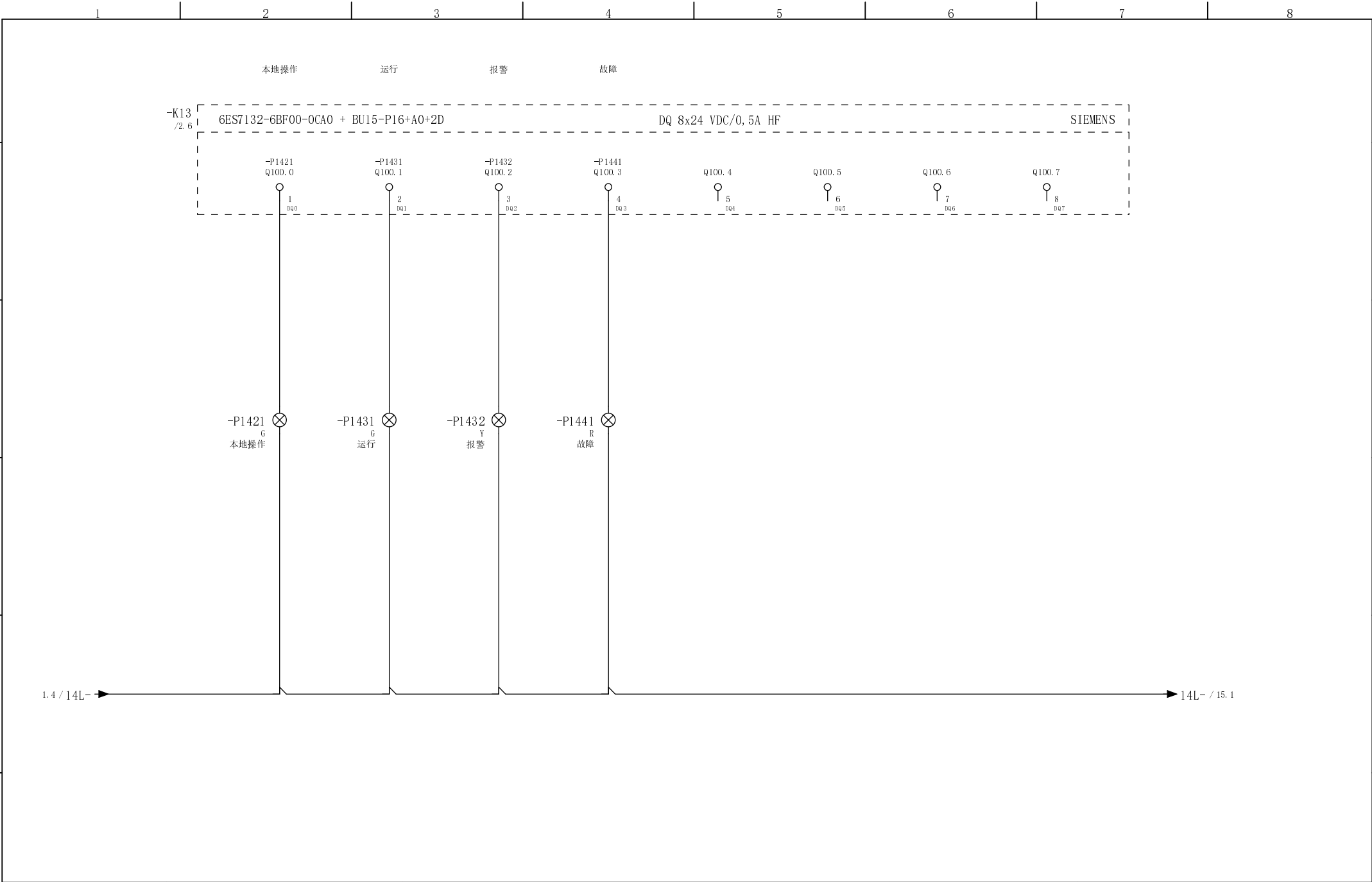


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太 重 集 团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设 计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 11	Wt. 重量
			校 核			石媚杰	所 长	秦捷	+ REM04		1: 1	下页: 13	kg	
			审 查			王琛	工 艺		液压站操作原理图		DZ6622.06.05.00	本页 12 共 19		
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			日 期	2024. 04. 01		标 准			梁百勤	

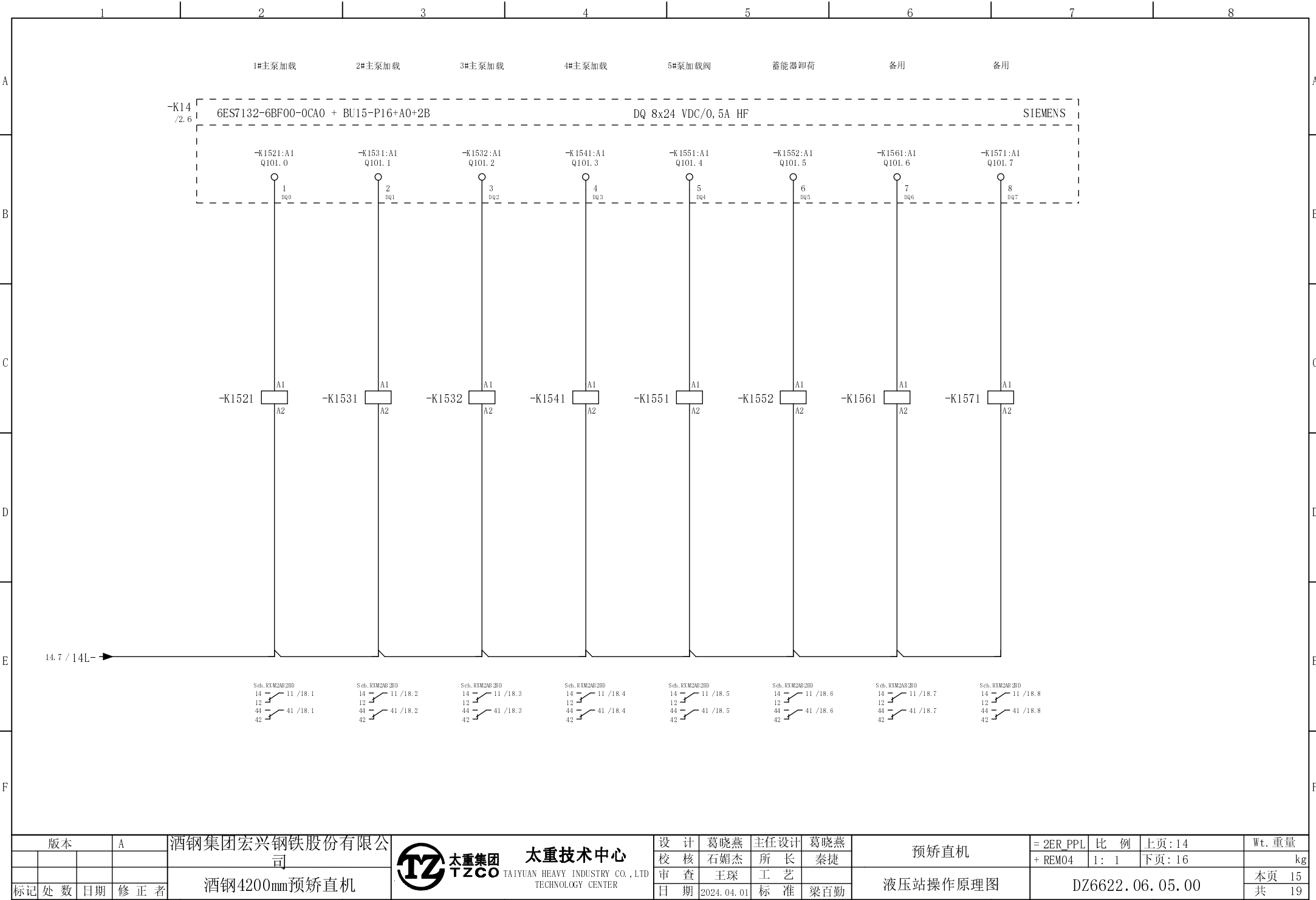


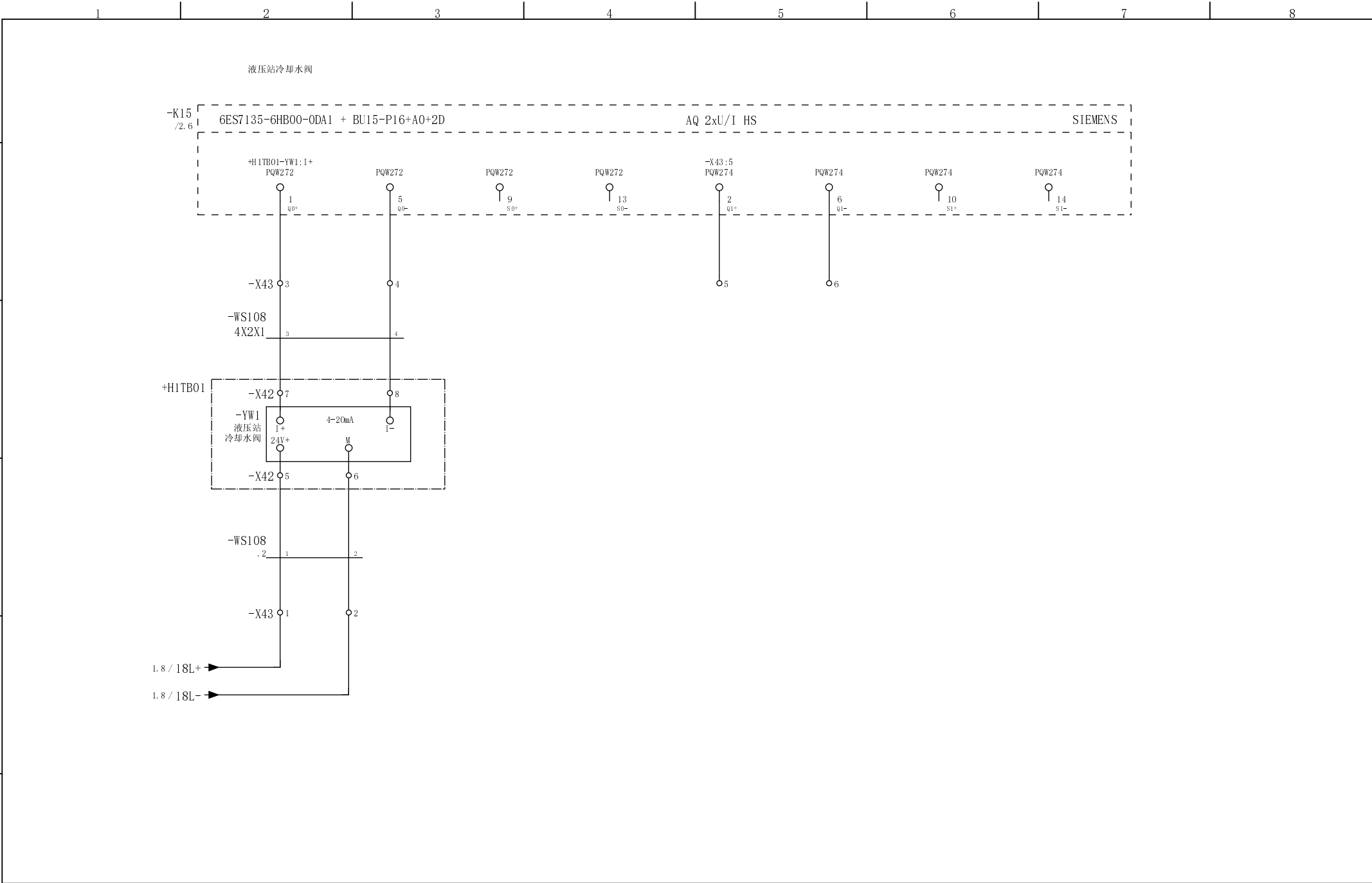
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL		比 例	上页: 12	Wt. 重量
				司		校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 14	kg	
				酒钢4200mm预矫直机		审查	王琛	工 艺		液压站操作原理图	DZ6622.06.05.00				本页 13
标记处数			日期			修正者	日期	2024.04.01	标 准						梁百勤

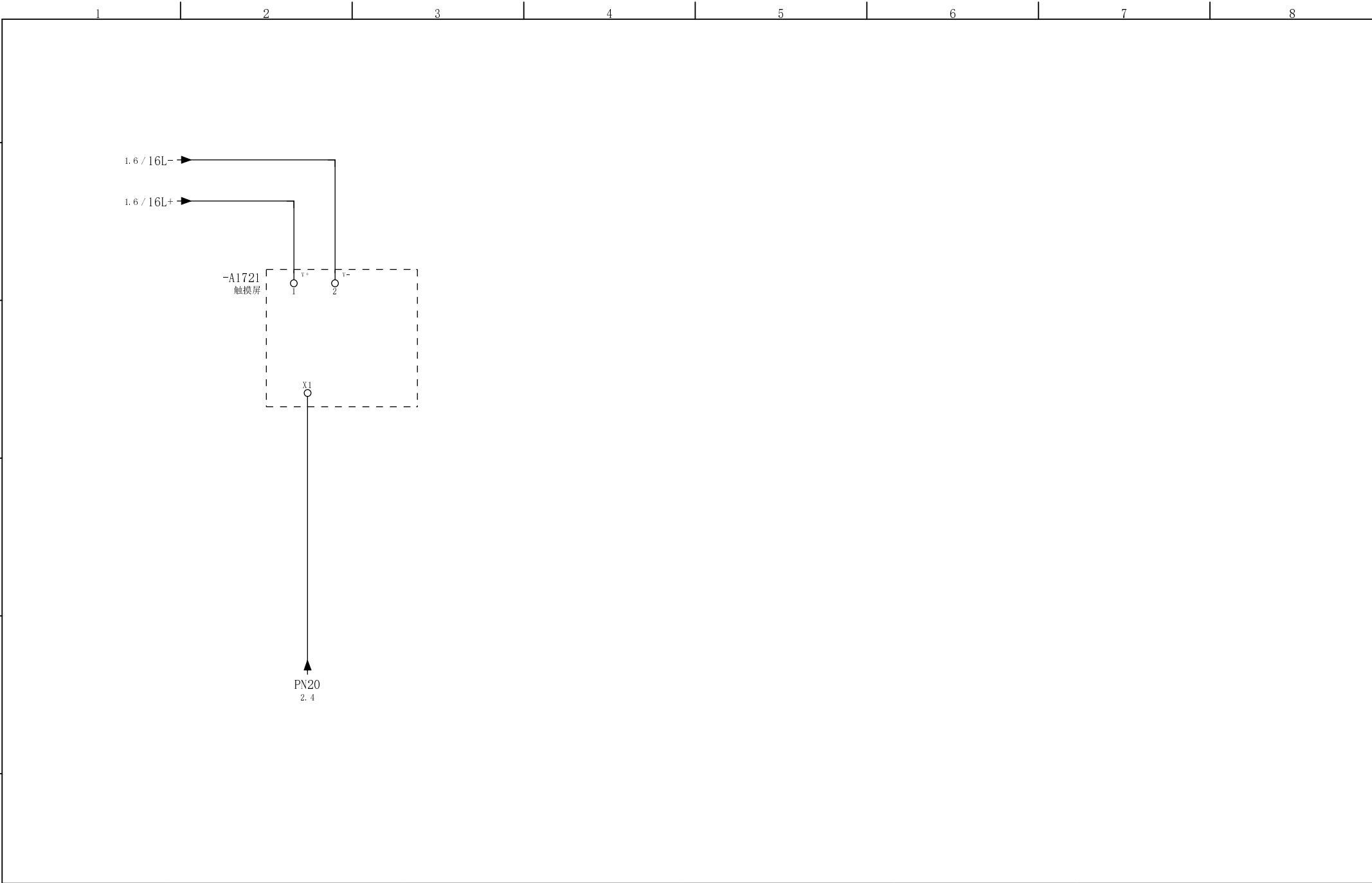




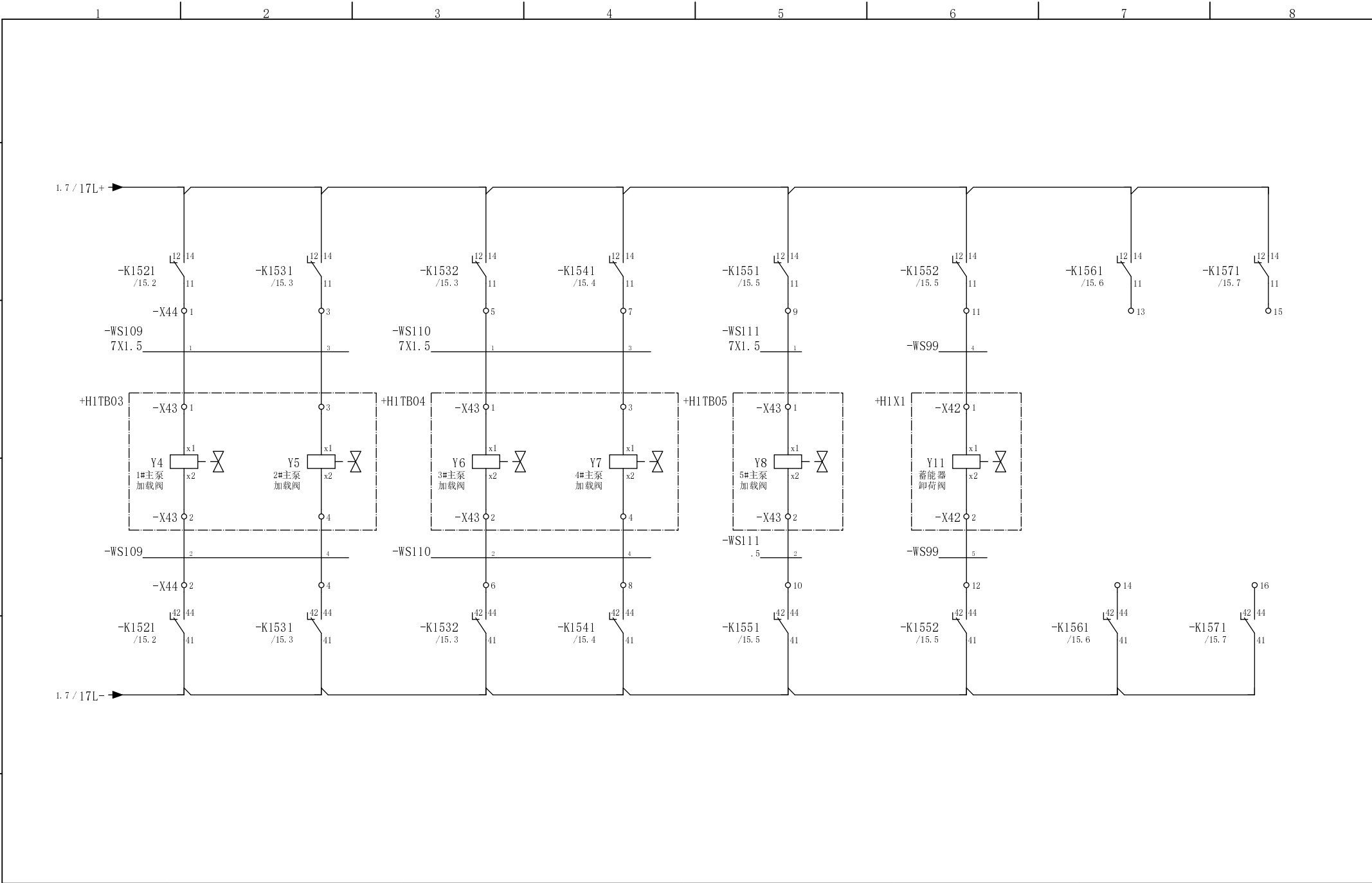
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <div>太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER</div>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量
				司				校核	石媚杰	所 长	秦捷				+ REM04	1: 1	下页: 15	kg
				酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工 艺		液压站操作原理图			DZ6622.06.05.00			本页 14
标记	处 数	日期	修 正 者					日期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 19







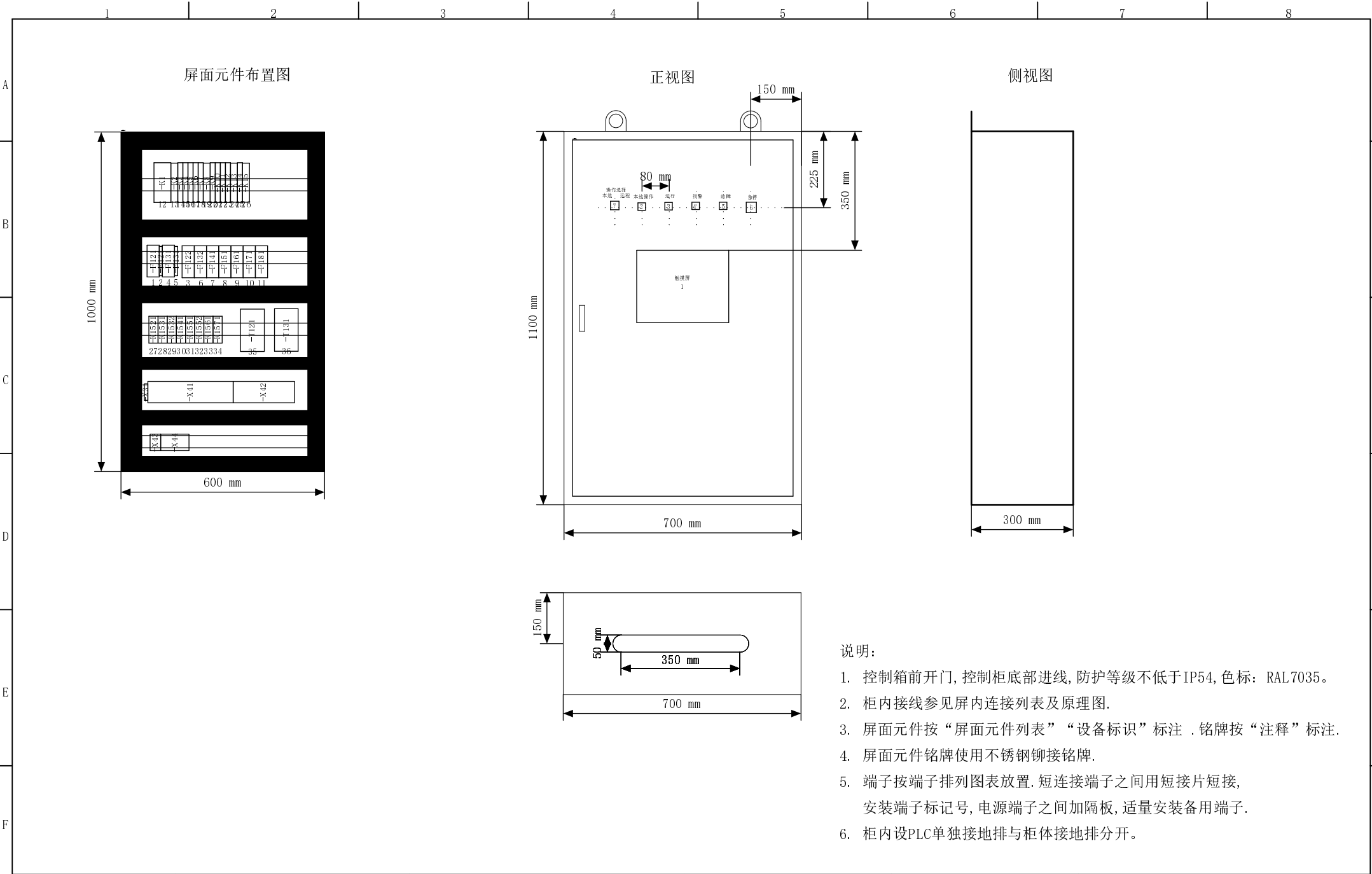
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm预矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO	<b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 16	Wt. 重量 kg
							校核	石媚杰	所长	秦捷			+ REM04	1: 1	下页: 18	
标记	处数	日期	修正者				审查	王琛	工艺		液压站操作原理图		DZ6622.06.05.00			本页 17
							日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 19




版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	<b>太重技术中心</b>		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 17	Wt. 重量
								校核	石媚杰	所长	秦捷			+ REM04	1: 1	下页: 19	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机				审查	王琛	工艺		液压站操作原理图		DZ6622.06.05.00			本页 18
								日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 19
1		2		3		4		5		6		7		8			

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

											1			2			3			4			5			6			7			8	
设备列表																																	
序号		高层代号		位置代号		设备代号		名 称 及 性 能 参 数										型 号 规 格				数 量		制 造 商		重量Kg		备 注					
																										单重				总重			
液压站操作原理图																																	
1		=2ER_PPL		+REM04				液压站操作箱										DZ6622. 06. 05. 01				1										按图订货	



1		2		3		4		5		6		7		8			
箱柜设备清单																	
+REM04 液压站操作箱																	
序号		设备标识		名称		型号规格		技术参数		数量		制造商		重量(Kg)		注释	
		-A111-1		控制箱		控制箱:700(W) X1100(H) X300(D)				1		国产		70.00 kg			
1		-F121		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		24VDC电源	
2		-F121		辅助触点		iOF-A9A26924		6A		1		Schneider		0.00 kg		24VDC电源	
3		-F122		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		接口模块	
4		-F131		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		24VDC电源	
5		-F131		辅助触点		iOF-A9A26924		6A		1		Schneider		0.00 kg		24VDC电源	
6		-F132		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		DI模块	
7		-F141		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		DO模块	
8		-F151		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		检测元件	
9		-F161		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		触摸屏	
10		-F171		小型断路器		iC65N-D 10A/2P		10A		1		Schneider		0.25 kg		加载阀	
11		-F181		小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1		Schneider		0.25 kg		水阀	
12		-K1		ET200SP IM 155-6PN HF		6ES7 155-6AU00-0CNO				1		SIEMENS		0.15 kg			
		-K1		总线适配器 ET200SP(BA)		6ES7 193-6AR00-0AA0				1		SIEMENS		0.00 kg			
		-K2		ET200SP DI 8x24VDC高性能型		6ES7 131-6BF00-0CA0				1		SIEMENS		0.03 kg			
13		-K2		ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D		6ES7 193-6BP00-0DA0				1		SIEMENS		0.04 kg			
		-K3		ET200SP DI 8x24VDC高性能型		6ES7 131-6BF00-0CA0				1		SIEMENS		0.03 kg			
14		-K3		基座单元 ET200SP(BU-A0)		6ES7 193-6BP00-0BA0				1		SIEMENS		0.04 kg			
		-K4		ET200SP DI 8x24VDC高性能型		6ES7 131-6BF00-0CA0				1		SIEMENS		0.03 kg			
15		-K4		基座单元 ET200SP(BU-A0)		6ES7 193-6BP00-0BA0				1		SIEMENS		0.04 kg			
		-K5		ET200SP DI 8x24VDC高性能型		6ES7 131-6BF00-0CA0				1		SIEMENS		0.03 kg			
16		-K5		基座单元 ET200SP(BU-A0)		6ES7 193-6BP00-0BA0				1		SIEMENS		0.04 kg			
		-K6		ET200SP DI 8x24VDC高性能型		6ES7 131-6BF00-0CA0				1		SIEMENS		0.03 kg			
17		-K6		基座单元 ET200SP(BU-A0)		6ES7 193-6BP00-0BA0				1		SIEMENS		0.04 kg			

版本			A			酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER			设计			葛晓燕			主任设计			葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL			比 例			上页: 1			Wt. 重量								
												校核			石媚杰			所长			秦捷						+ REM04			1: 1			下页: 3						kg					
标记			处数			日期			修正者			酒钢4200mm预矫直机			审查			王琛			工 艺			液压站操作箱			DZ6622.06.05.01			本页 2 共 13														
												日期			2024.04.01			标 准			梁百勤																							
1						2						3						4						5						6						7						8		



太重集团  
TZCO

太重技术中心


TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER



1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单															
+REM04 液压站操作箱															
序号	设备标识	名称			型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释		
	-K7	ET200SP DI 8x24VDC高性能型			6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg				
18	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg				
	-K8	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS			6ES7134-6HB00-0DA1				1	SIEMENS	0.04 kg				
19	-K8	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D			6ES7 193-6BP00-0DA0				1	SIEMENS	0.04 kg				
	-K9	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS			6ES7134-6HB00-0DA1				1	SIEMENS	0.04 kg				
20	-K9	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg				
	-K10	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS			6ES7134-6HB00-0DA1				1	SIEMENS	0.04 kg				
21	-K10	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg				
	-K11	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS			6ES7134-6HB00-0DA1				1	SIEMENS	0.04 kg				
22	-K11	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg				
	-K12	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS			6ES7134-6HB00-0DA1				1	SIEMENS	0.04 kg				
23	-K12	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg				
	-K13	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型			6ES7 132-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.04 kg				
24	-K13	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D			6ES7 193-6BP00-0DA0				1	SIEMENS	0.04 kg				
	-K14	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型			6ES7 132-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.04 kg				
25	-K14	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg				
	-K15	ET200SP A0 2xU/I 高速型			6ES7 135-6HB00-0DA1				1	SIEMENS	0.03 kg				
26	-K15	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D			6ES7 193-6BP00-0DA0				1	SIEMENS	0.04 kg				
27	-K1521	微型继电器			RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg				
	-K1521	附件			RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg				
	-K1521	附件			RZM040W				1	Schneider	0.00 kg				
	-K1521	附件			RXZ 400				1	Schneider	0.00 kg				
28	-K1531	微型继电器			RXM2AB2BD				1	Schneider	0.32 kg				
	-K1531	附件			RXZE2M114M				1	Schneider	0.00 kg				

版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO		太重技术中心		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL		比 例		上页: 2		Wt. 重量	
				酒						校核 石媚杰 所长 秦捷				+ REM04		1: 1		下页: 4		kg	
				酒钢4200mm预矫直机						审查 王琛 工 艺										本页 3	
标记	处数	日期	修正者							日期 2024.04.01		标准 梁百勤		液压站操作箱		DZ6622.06.05.01				共 13	
1		2		3		4		5		6		7		8							

		1	2	3	4	5	6	7	8
箱柜设备清单									
+REM04 液压站操作箱									
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释	
	-K1531	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1531	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
29	-K1532	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1532	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1532	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1532	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
30	-K1541	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1541	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1541	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1541	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
31	-K1551	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1551	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1551	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1551	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
32	-K1552	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1552	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1552	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1552	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
33	-K1561	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1561	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1561	附件	RZM040W		1	Schneider	0.00 kg		
	-K1561	附件	RXZ 400		1	Schneider	0.00 kg		
34	-K1571	微型继电器	RXM2AB2BD		1	Schneider	0.32 kg		
	-K1571	附件	RXZE2M114M		1	Schneider	0.00 kg		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机			校核	石媚杰	所长	秦捷	液压站操作箱		+ REM04	1: 1	下页: 5	
标记	处数	日期	修正者			审查	王琛	工艺				DZ6622.06.05.01		本页 4	
						日期	2024.04.01	标准	梁百勤					共 13	



除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

[illegible]

端子排		=2ER_PPL+REM04-X31			
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	1		PXC	#06. 05. 00/1. 2
2	ST 2, 5	1		PXC	#06. 05. 00/1. 2

端子排		=2ER_PPL+REM04-X41			
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	1		PXC	#06. 05. 00/4. 2
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	1		PXC	#06. 05. 00/5. 2
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	1		PXC	#06. 05. 00/6. 2
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	1		PXC	#06. 05. 00/7. 2
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	1		PXC	#06. 05. 00/8. 2
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	1		PXC	#06. 05. 00/8. 5
7	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	1		PXC	#06. 05. 00/4. 2

8	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 05. 00/5. 2
9	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 05. 00/6. 3
10	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 05. 00/7. 2
11	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 05. 00/8. 2
12	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A			PXC	#06. 05. 00/8. 5
13	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/4. 2
14	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/4. 2
15	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/4. 3
16	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/4. 5
17	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/4. 6
18	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/4. 6
19	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/4. 7
20	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 2
21	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 2
22	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 3
23	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 4
24	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 5
25	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 6

26	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 6
27	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 7
28	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/5. 8
29	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/6. 2
30	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/6. 2
31	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/6. 3
32	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/6. 4
33	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/6. 5
34	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/6. 6
35	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/7. 2
36	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/7. 2
37	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/7. 3
38	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/7. 4
39	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/7. 6
40	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/7. 7
41	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/8. 2
42	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/8. 2
43	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/8. 5
44	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/8. 6
45	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/8. 6
46	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/8. 7
端子排 =2ER_PPL+REM04-X42					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
1	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/9. 6
2	ST 2, 5	'		PXC	#06. 05. 00/9. 6

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司  <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量
			校核		石媚杰	所 长	秦捷	+ REM04		1: 1	下页: 8	kg	
			审查		王琛	工 艺		液压站操作箱	DZ6622.06.05.01				本页 7
标记处数	日期	修正者	日期		2024.04.01	标 准	梁百勤						共 13

		1		2		3		4		5		6		7		8							
端子排列图																							
端子排 =2ER_PPL+REM04-X42																							
端子		型号规格		短连接		端子标签		制造商		备注													
3		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A						PXC		#06. 05. 00/10. 3													
4		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A						PXC		#06. 05. 00/10. 6													
5		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A						PXC		#06. 05. 00/11. 3													
6		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A						PXC		#06. 05. 00/11. 6													
7		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A						PXC		#06. 05. 00/12. 3													
8		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A						PXC		#06. 05. 00/12. 6													
9		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A						PXC		#06. 05. 00/13. 3													
10		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A						PXC		#06. 05. 00/10. 3													
11		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A						PXC		#06. 05. 00/10. 6													
12		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A						PXC		#06. 05. 00/11. 3													
13		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A						PXC		#06. 05. 00/11. 6													
14		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A						PXC		#06. 05. 00/12. 3													
15		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A						PXC		#06. 05. 00/12. 6													
16		ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A						PXC		#06. 05. 00/13. 3													
17		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/10. 3													
18		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/10. 3													
19		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/10. 6													
20		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/10. 6													
21		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/11. 3													
22		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/11. 3													
23		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/11. 6													
24		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/11. 6													
25		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/12. 3													
26		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/12. 3													
27		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/12. 6													
28		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/12. 6													
29		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/13. 3													
30		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/13. 3													
31		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/13. 6													
32		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/13. 6													
端子排 =2ER_PPL+REM04-X43																							
端子		型号规格		短连接		端子标签		制造商		备注													
1		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/16. 2													
2		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/16. 2													
3		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/16. 2													
4		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/16. 3													
5		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/16. 5													
6		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/16. 5													
端子排 =2ER_PPL+REM04-X44																							
端子		型号规格		短连接		端子标签		制造商		备注													
1		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/18. 2													
2		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/18. 2													
3		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/18. 2													
4		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/18. 2													
5		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/18. 3													
6		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/18. 3													
7		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/18. 4													
8		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/18. 4													
9		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/18. 5													
10		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/18. 5													
11		ST 2, 5						PXC		#06. 05. 00/18. 6													
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司																			
				酒钢4200mm预矫直机																			
标记		处数		日期		修正者		酒钢4200mm预矫直机															
设计		葛晓燕		主任设计		葛晓燕		预矫直机				= 2ER_PPL + REM04		比 例 1: 1		上页: 7 下页: 9		Wt. 重量 kg					
校核		石媚杰		所 长		秦捷																	
审查		王琛		工 艺														本页 8					
日期		2024. 04. 01		标 准		梁百勤		液压站操作箱						DZ6622. 06. 05. 01				共 13					
T2		太重组		T2CO		太重组		太重组															
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD		TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD		TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD		TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD		TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD															
TECHNOLOGY CENTER		TECHNOLOGY CENTER		TECHNOLOGY CENTER		TECHNOLOGY CENTER		TECHNOLOGY CENTER															



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤

预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量
		+ REM04	1: 1	下页: 9	kg
液压站操作箱		DZ6622. 06. 05. 01			本页 8
					共 13

## 端子排列图

端子排 =2ER_PPL+REM04-X44					
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注
12	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 6
13	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 7
14	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 7
15	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 8
16	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 05. 00/18. 8

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL		比 例	上页: 8	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所 长	秦捷		+ REM04	1: 1	下页: 10	kg	
						审查	王琛	工 艺		液压站操作箱	DZ6622.06.05.01			
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共					

1		2		3		4		5		6		7		8	
连接列表															
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)									
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置											
+REM04 液压站操作箱															
1	#. 05. 00/3. 2	-S322:13	-S322:23	#. 05. 00/3. 3											
2	#. 05. 00/18. 1	-K1521:11	-X44:1	#. 05. 00/18. 2											
3	#. 05. 00/18. 2	-K1531:11	-X44:3	#. 05. 00/18. 2											
4	#. 05. 00/18. 1	-K1521:14	-K1531:14	#. 05. 00/18. 2											
5	#. 05. 00/18. 3	-K1532:11	-X44:5	#. 05. 00/18. 3											
6	#. 05. 00/18. 2	-K1531:14	-K1532:14	#. 05. 00/18. 3											
7	#. 05. 00/18. 4	-K1541:11	-X44:7	#. 05. 00/18. 4											
8	#. 05. 00/18. 3	-K1532:14	-K1541:14	#. 05. 00/18. 4											
9	#. 05. 00/18. 5	-K1551:11	-X44:9	#. 05. 00/18. 5											
10	#. 05. 00/18. 4	-K1541:14	-K1551:14	#. 05. 00/18. 5											
11	#. 05. 00/18. 6	-K1552:11	-X44:11	#. 05. 00/18. 6											
12	#. 05. 00/18. 5	-K1551:14	-K1552:14	#. 05. 00/18. 6											
13	#. 05. 00/18. 7	-K1561:11	-X44:13	#. 05. 00/18. 7											
14	#. 05. 00/18. 6	-K1552:14	-K1561:14	#. 05. 00/18. 7											
15	#. 05. 00/18. 8	-K1571:11	-X44:15	#. 05. 00/18. 8											
16	#. 05. 00/18. 7	-K1561:14	-K1571:14	#. 05. 00/18. 8											
17	#. 05. 00/18. 7	-K1561:41	-K1571:41	#. 05. 00/18. 8											
18	#. 05. 00/18. 6	-K1552:44	-X44:12	#. 05. 00/18. 6											
19	#. 05. 00/18. 5	-K1551:41	-K1552:41	#. 05. 00/18. 6											
20	#. 05. 00/18. 5	-K1551:44	-X44:10	#. 05. 00/18. 5											
21	#. 05. 00/18. 4	-K1541:44	-X44:8	#. 05. 00/18. 4											
22	#. 05. 00/18. 3	-K1532:41	-K1541:41	#. 05. 00/18. 4											
23	#. 05. 00/18. 3	-K1532:44	-X44:6	#. 05. 00/18. 3											
24	#. 05. 00/18. 2	-K1531:41	-K1532:41	#. 05. 00/18. 3											
25	#. 05. 00/18. 2	-K1531:44	-X44:4	#. 05. 00/18. 2											

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		
26	#. 05. 00/18. 1	-K1521:41	-K1531:41	#. 05. 00/18. 2		
27	#. 05. 00/18. 1	-K1521:44	-X44:2	#. 05. 00/18. 2		
28	#. 05. 00/18. 7	-K1561:44	-X44:14	#. 05. 00/18. 7		
29	#. 05. 00/18. 8	-K1571:44	-X44:16	#. 05. 00/18. 8		
30	#. 05. 00/3. 2	-S321	-S322:13	#. 05. 00/3. 2		
31	#. 05. 00/14. 2	-P1421	-P1431	#. 05. 00/14. 3		
32	#. 05. 00/14. 3	-P1431	-P1432	#. 05. 00/14. 3		
33	#. 05. 00/14. 3	-P1432	-P1441	#. 05. 00/14. 4		
34	#. 05. 00/15. 2	-K1521:A2	-K1531:A2	#. 05. 00/15. 3		
35	#. 05. 00/15. 3	-K1531:A2	-K1532:A2	#. 05. 00/15. 3		
36	#. 05. 00/15. 3	-K1532:A2	-K1541:A2	#. 05. 00/15. 4		
37	#. 05. 00/15. 4	-K1541:A2	-K1551:A2	#. 05. 00/15. 5		
38	#. 05. 00/15. 5	-K1551:A2	-K1552:A2	#. 05. 00/15. 5		
39	#. 05. 00/15. 5	-K1552:A2	-K1561:A2	#. 05. 00/15. 6		
40	#. 05. 00/15. 6	-K1561:A2	-K1571:A2	#. 05. 00/15. 7		
41	#. 05. 00/2.					



	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+REM04 液压站操作箱								
52	#. 05. 00/5. 2	-K4:-X10:12	-X41:21	#. 05. 00/5. 2				
53	#. 05. 00/5. 4	-K4:-X10:14	-X41:23	#. 05. 00/5. 4				
54	#. 05. 00/5. 3	-K4:-X10:13	-X41:22	#. 05. 00/5. 3				
55	#. 05. 00/5. 2	-K4:-X10:11	-X41:20	#. 05. 00/5. 2				
56	#. 05. 00/5. 5	-K4:-X10:15	-X41:24	#. 05. 00/5. 5				
57	#. 05. 00/5. 6	-K4:-X10:16	-X41:25	#. 05. 00/5. 6				
58	#. 05. 00/5. 6	-K4:-X10:17	-X41:26	#. 05. 00/5. 6				
59	#. 05. 00/5. 7	-K4:-X10:18	-X41:27	#. 05. 00/5. 7				
60	#. 05. 00/6. 2	-K5:-X10:12	-X41:30	#. 05. 00/6. 2				
61	#. 05. 00/6. 4	-K5:-X10:14	-X41:32	#. 05. 00/6. 4				
62	#. 05. 00/6. 3	-K5:-X10:13	-X41:31	#. 05. 00/6. 3				
63	#. 05. 00/6. 2	-K5:-X10:11	-X41:29	#. 05. 00/6. 2				
64	#. 05. 00/6. 5	-K5:-X10:15	-X41:33	#. 05. 00/6. 5				
65	#. 05. 00/6. 6	-K5:-X10:16	-X41:34	#. 05. 00/6. 6				
66	#. 05. 00/7. 2	-K6:-X10:12	-X41:36	#. 05. 00/7. 2				
67	#. 05. 00/7. 4	-K6:-X10:14	-X41:38	#. 05. 00/7. 4				
68	#. 05. 00/7. 3	-K6:-X10:13	-X41:37	#. 05. 00/7. 3				
69	#. 05. 00/7. 2	-K6:-X10:11	-X41:35	#. 05. 00/7. 2				
70	#. 05. 00/7. 6	-K6:-X10:17	-X41:39	#. 05. 00/7. 6				
71	#. 05. 00/7. 7	-K6:-X10:18	-X41:40	#. 05. 00/7. 7				
72	#. 05. 00/15. 2	-K1521:A2	-P1441	#. 05. 00/14. 4				
73	#. 05. 00/9. 3	-K8:5	-X41:28	#. 05. 00/5. 8				
74	#. 05. 00/9. 6	-K8:6	-X42:1	#. 05. 00/9. 6				
75	#. 05. 00/9. 6	-K8:8	-X42:2	#. 05. 00/9. 6				
76	#. 05. 00/12. 3	-K11:5	-X42:25	#. 05. 00/12. 3				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
77	#. 05. 00/12. 6	-K11:6	-X42:27	#. 05. 00/12. 6				
78	#. 05. 00/13. 3	-K12:5	-X42:29	#. 05. 00/13. 3				
79	#. 05. 00/13. 6	-K12:6	-X42:31	#. 05. 00/13. 6				
80	#. 05. 00/13. 6	-K12:8	-X42:32	#. 05. 00/13. 6				
81	#. 05. 00/4. 4	-K3:-X10:14	-X42:18	#. 05. 00/10. 3				
82	#. 05. 00/8. 5	-X41:6	-X42:3	#. 05. 00/10. 3				
83	#. 05. 00/8. 5	-X41:12	-X42:10	#. 05. 00/10. 3				
84	#. 05. 00/14. 2	-K13:1	-P1421	#. 05. 00/14. 2				
85	#. 05. 00/14. 3	-K13:2	-P1431	#. 05. 00/14. 3				
86	#. 05. 00/14. 3	-K13:3	-P1432	#. 05. 00/14. 3				
87	#. 05. 00/14. 4	-K13:4	-P1441	#. 05. 00/14. 4				
88	#. 05. 00/15. 2	-K14:1	-K1521:A1	#. 05. 00/15. 2				
89	#. 05. 00/15. 5	-K14:5	-K1551:A1	#. 05. 00/15. 5				
90	#. 05. 00/15. 3	-K14:2	-K1531:A1	#. 05. 00/15. 3				
91	#. 05. 00/15. 5	-K14:6	-K1552:A1	#. 05. 00/15. 5				
92	#. 05. 00/15. 3	-K14:3	-K1532:A1	#. 05. 00/15. 3				
93	#. 05. 00/15. 6	-K14:7	-K1561:A1	#. 05. 00/15. 6				
94	#. 05. 00/15. 7	-K14:8	-K1571:A1	#. 05. 00/15. 7				
95	#. 05. 00/15. 4	-K14:4	-K1541:A1	#. 05. 00/15. 4				
96	#. 05. 00/1. 3	-F132:1	-F141:1	#. 05. 00/1. 4				
97	#. 05. 00/1. 3	-F132:3	-F141:3	#. 05. 00/1. 4				
98	#. 05. 00/1. 2	-F122:1	-F132:1	#. 05. 00/1. 3				
99	#. 05. 00/1. 2	-F122:3	-F132:3	#. 05. 00/1. 3				
100	#. 05. 00/1. 2	-F121:1	-X31:1	#. 05. 00/1. 2				
101	#. 05. 00/1. 2	-F121:3	-X31:2	#. 05. 00/1. 2				
102	#. 05. 00/1. 2	-F121:2	-T121:L1	#. 05. 00/1. 2				


	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+REM04 液压站操作箱								
103	#. 05. 00/1. 2	-F121:4	-T121:L2	#. 05. 00/1. 2				
104	#. 05. 00/1. 5	-F151:1	-F161:1	#. 05. 00/1. 6				
105	#. 05. 00/1. 4	-F141:1	-F151:1	#. 05. 00/1. 5				
106	#. 05. 00/1. 5	-F151:3	-F161:3	#. 05. 00/1. 6				
107	#. 05. 00/1. 4	-F141:3	-F151:3	#. 05. 00/1. 5				
108	#. 05. 00/1. 2	-F121:1	-F131:1	#. 05. 00/1. 3				
109	#. 05. 00/1. 3	-F131:2	-T131:L1	#. 05. 00/1. 3				
110	#. 05. 00/1. 2	-F121:3	-F131:3	#. 05. 00/1. 3				
111	#. 05. 00/1. 3	-F131:4	-T131:L2	#. 05. 00/1. 3				
112	#. 05. 00/1. 6	-F161:1	-F171:1	#. 05. 00/1. 7				
113	#. 05. 00/1. 6	-F161:3	-F171:3	#. 05. 00/1. 7				
114	#. 05. 00/1. 3	-F132:2	-S321	#. 05. 00/3. 2				
115	#. 05. 00/1. 7	-F171:2	-K1521:14	#. 05. 00/18. 1				
116	#. 05. 00/1. 7	-F171:4	-K1521:41	#. 05. 00/18. 1				
117	#. 05. 00/1. 5	-F151:2	-X41:1	#. 05. 00/4. 2				
118	#. 05. 00/1. 5	-F151:4	-X41:7	#. 05. 00/4. 2				
119	#. 05. 00/1. 4	-F141:4	-P1421	#. 05. 00/14. 2				
120	#. 05. 00/17. 2	-A1721:1	-F161:2	#. 05. 00/1. 6				
121	#. 05. 00/17. 2	-A1721:2	-F161:4	#. 05. 00/1. 6				
122	#. 05. 00/7. 5	-K6:-X10:15	-X42:24	#. 05. 00/11. 6				
123	#. 05. 00/7. 6	-K6:-X10:16	-X42:26	#. 05. 00/12. 3				
124	#. 05. 00/8. 2	-K7:-X10:12	-X41:42	#. 05. 00/8. 2				
125	#. 05. 00/8. 2	-K7:-X10:11	-X41:41	#. 05. 00/8. 2				
126	#. 05. 00/8. 5	-K7:-X10:15	-X41:43	#. 05. 00/8. 5				
127	#. 05. 00/8. 6	-K7:-X10:16	-X41:44	#. 05. 00/8. 6				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
128	#. 05. 00/8. 6	-K7:-X10:17	-X41:45	#. 05. 00/8. 6				
129	#. 05. 00/8. 7	-K7:-X10:18	-X41:46	#. 05. 00/8. 7				
130	#. 05. 00/8. 3	-K7:-X10:13	-X42:28	#. 05. 00/12. 6				
131	#. 05. 00/8. 4	-K7:-X10:14	-X42:30	#. 05. 00/13. 3				
132	#. 05. 00/16. 2	-K15:1	-X43:3	#. 05. 00/16. 2				
133	#. 05. 00/16. 3	-K15:5	-X43:4	#. 05. 00/16. 3				
134	#. 05. 00/16. 5	-K15:2	-X43:5	#. 05. 00/16. 5				
135	#. 05. 00/16. 5	-K15:6	-X43:6	#. 05. 00/16. 5				
136	#. 05. 00/1. 7	-F171:1	-F181:1	#. 05. 00/1. 8				
137	#. 05. 00/1. 7	-F171:3	-F181:3	#. 05. 00/1. 8				
138	#. 05. 00/1. 8	-F181:4	-X43:2	#. 05. 00/16. 2				
139	#. 05. 00/1. 8	-F181:2	-X43:1	#. 05. 00/16. 2				
140	#. 05. 00/1. 2	-F122:1	-T121:+	#. 05. 00/1. 2				
141	#. 05. 00/1. 2	-F122:3	-T121:-	#. 05. 00/1. 2				
142	#. 05. 00/1. 2	-T121:+	-T131:+	#. 05. 00/1. 3				
143	#. 05. 00/1. 2	-T121:-	-T131:-	#. 05. 00/1. 3				
144	#. 05. 00/6. 6	-K5:-X10:17	-X42:20	#. 05. 00/10. 6				
145	#. 05. 00/6. 7	-K5:-X10:18	-X42:22	#. 05. 00/11. 3				
146	#. 05. 00/18. 6	-K1552:41	-K1561:41	#. 05. 00/18. 7				
147	#. 05. 00/18. 4	-K1541:41	-K1551:41	#. 05. 00/18. 5				
148	#. 05. 00/1. 2	-F122:2	-K1:-X80:1	#. 05. 00/2. 3				
149	#. 05. 00/1. 2	-F122:4	-K1:-X80:2	#. 05. 00/2. 3				
150	#. 05. 00/1. 3	-F132:2	-K2	#. 05. 00/2. 3				
151	#. 05. 00/1. 3	-F132:4	-K2	#. 05. 00/2. 3				
152	#. 05. 00/2. 3	-K2	-K8	#. 05. 00/2. 5				
153	#. 05. 00/2. 3	-K2	-K8	#. 05. 00/2. 5				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG GROUP 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 校核 审查 日期	葛晓燕 石媚杰 王琛 2024. 04. 01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	预矫直机		= 2ER PPL + REM04	比 例 1: 1	上页: 11 下页: 13	Wt. 重量 kg	
			酒钢4200mm预矫直机			液压站操作箱		DZ6622. 06. 05. 01								本页 12 共 13
标记	处数	日期	修正者													

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			设备代号	原理图中位置
+REM04 液压站操作箱								
154	#. 05. 00/1. 4	-F141:2	-K13	#. 05. 00/2. 6				
155	#. 05. 00/1. 4	-F141:4	-K13	#. 05. 00/2. 6				
156	#. 05. 00/2. 6	-K13	-K15	#. 05. 00/2. 6				
157	#. 05. 00/2. 6	-K13	-K15	#. 05. 00/2. 6				
158	#. 05. 00/10. 3	-K9:5	-X42:17	#. 05. 00/10. 3				
159	#. 05. 00/10. 6	-K9:6	-X42:19	#. 05. 00/10. 6				
160	#. 05. 00/11. 3	-K10:5	-X42:21	#. 05. 00/11. 3				
161	#. 05. 00/11. 6	-K10:6	-X42:23	#. 05. 00/11. 6				
162	#. 05. 00/3. 4	-F121:11	-K2:-X10:14	#. 05. 00/3. 4				
163	#. 05. 00/3. 4	-F121:14	-S322:23	#. 05. 00/3. 3				
164	#. 05. 00/3. 5	-F131:11	-K2:-X10:15	#. 05. 00/3. 5				
165	#. 05. 00/3. 4	-F121:14	-F131:14	#. 05. 00/3. 5				
166	#. 05. 00/3. 5	-F131:14	-T121:13	#. 05. 00/3. 6				
167	#. 05. 00/3. 6	-K2:-X10:16	-T121:14	#. 05. 00/3. 6				
168	#. 05. 00/3. 6	-T121:13	-T131:13	#. 05. 00/3. 6				
169	#. 05. 00/3. 6	-K2:-X10:17	-T131:14	#. 05. 00/3. 6				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置		

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
			酒			校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM04	1: 1	下页: #. 06. 00/1	kg
			钢			审查	王琛	工 艺							
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤	液压站操作箱		DZ6622. 06. 05. 01		本页 13 共 13	



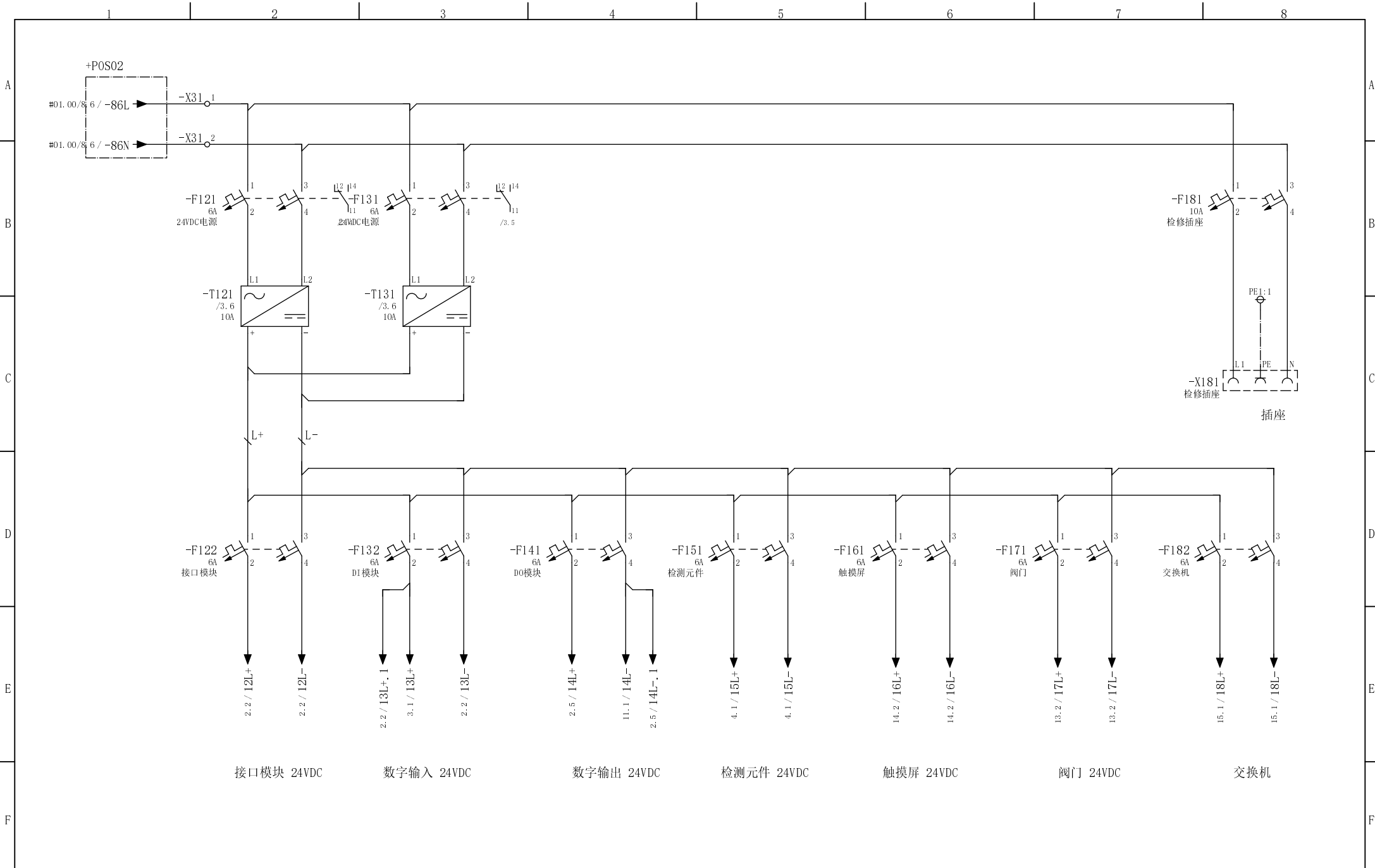
太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工 艺	
日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤

预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 12	Wt. 重量
		+ REM04	1: 1	下页: #. 06. 00/1	kg
液压站操作箱		DZ6622. 06. 05. 01		本页 13	
				共 13	

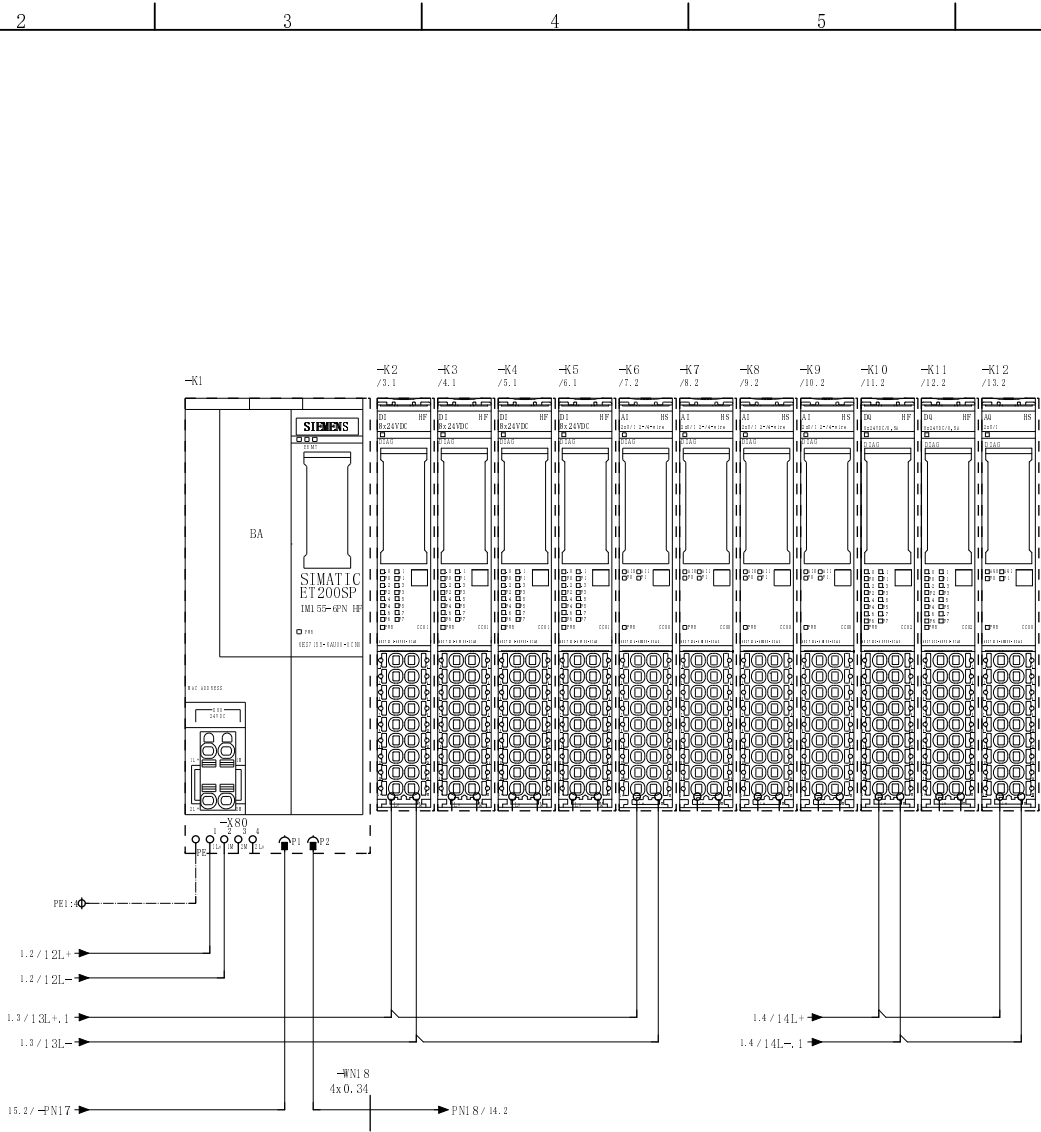


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: #.05.01/13	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机			校核			稀油站操作原理图			+ REM05	1: 1	下页: 2	kg
标记			处数	日期	修正者		日期			标准			DZ6622.06.06.00			本页 1
1			2	3	4	5	6			7			8			共 16

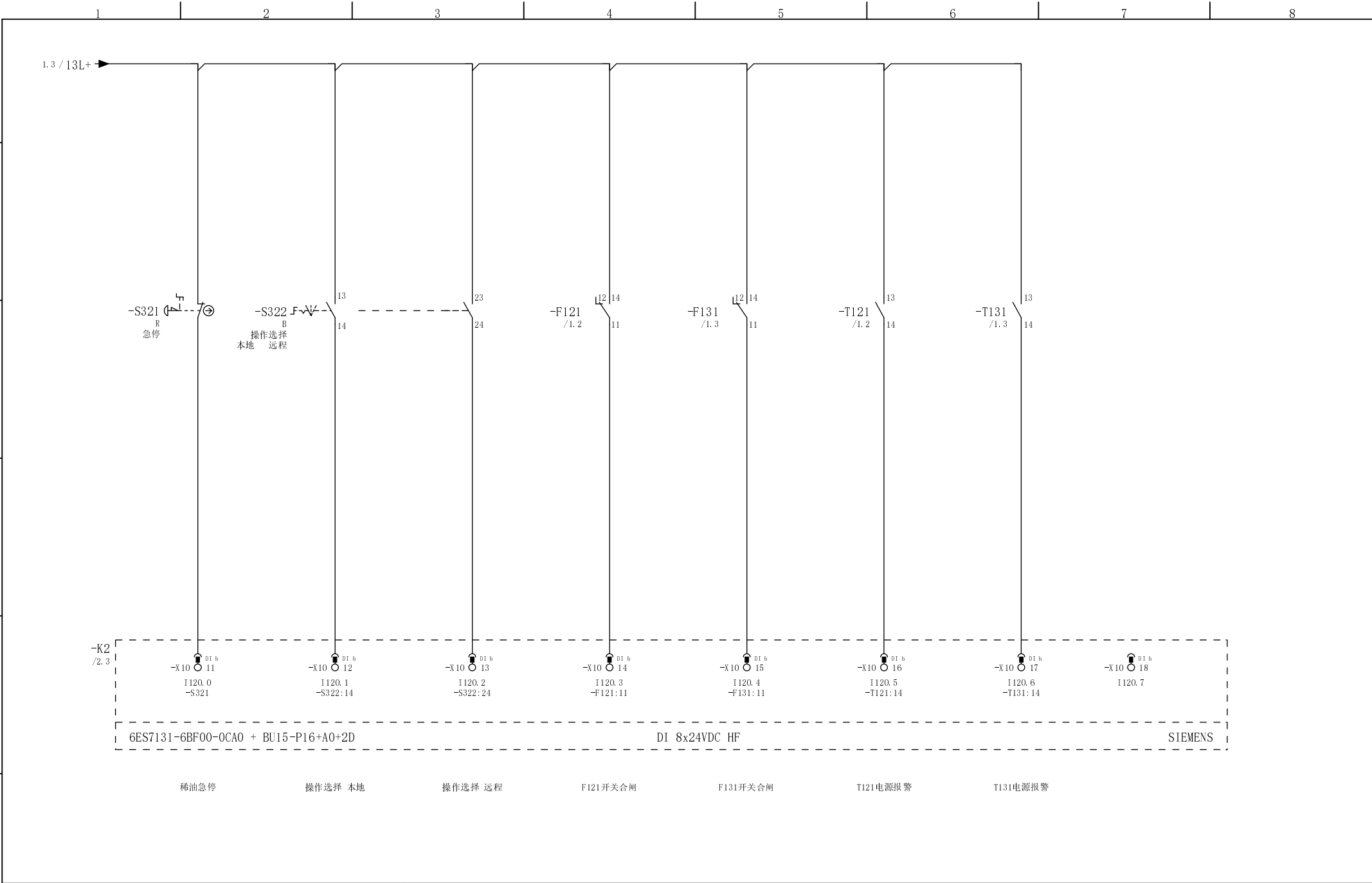


太重集团  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
太重技术中心  
TECHNOLOGY CENTER

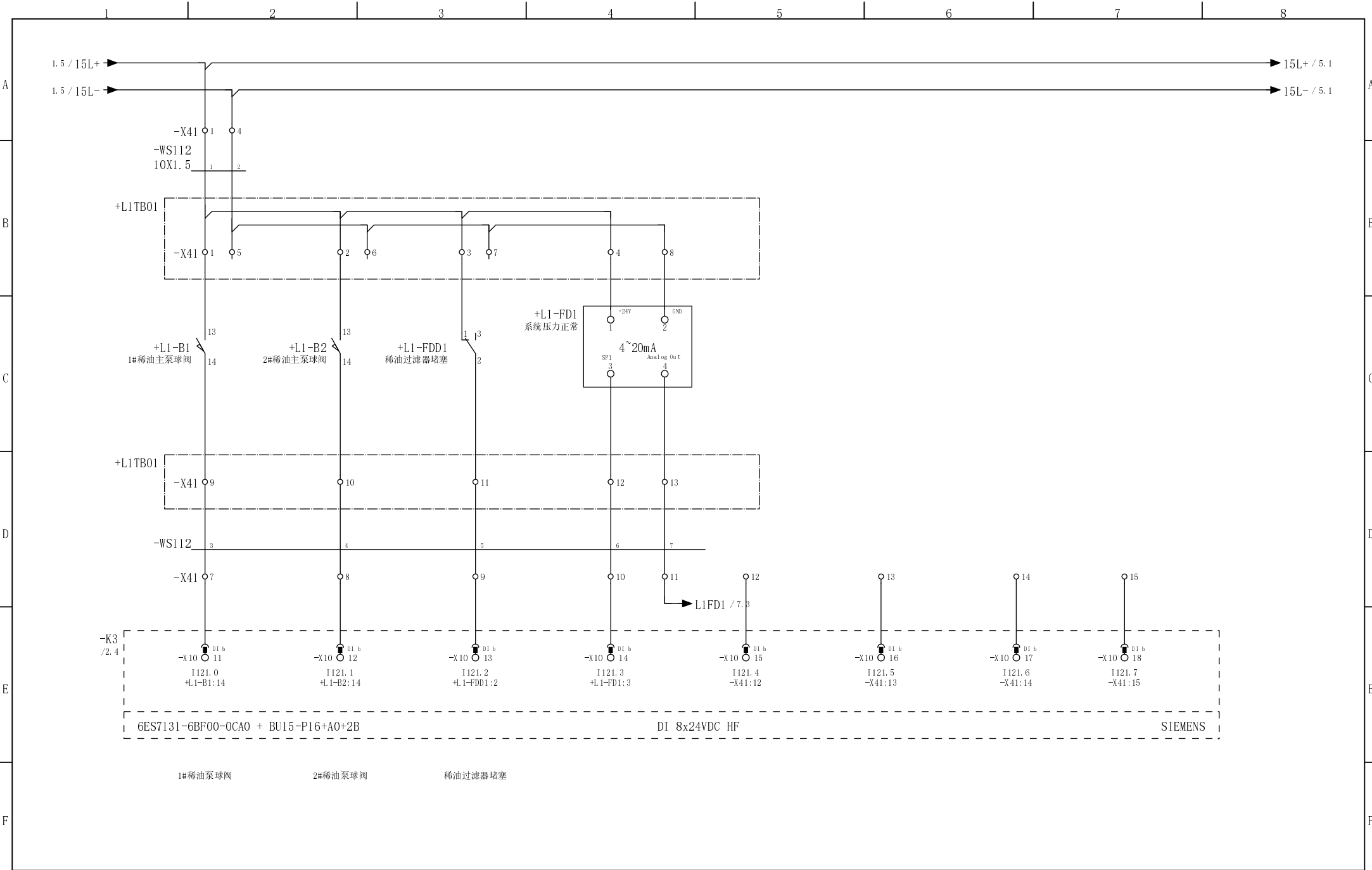
设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024.04.01	标准	梁百勤



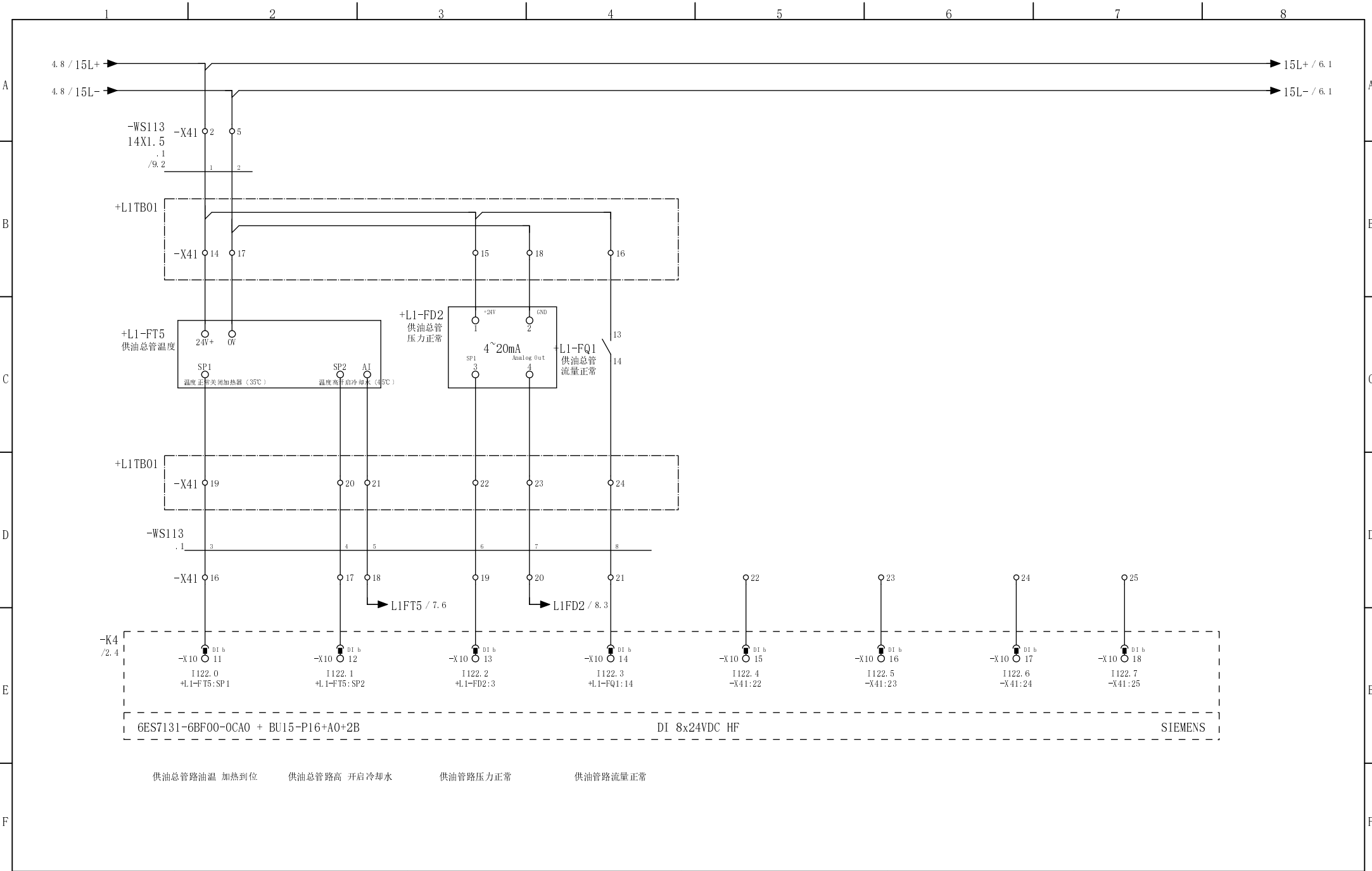
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计			葛晓燕	主任设计			葛晓燕	预矫直机			= 2ER PPL			比 例			上页: 1			Wt. 重量		
								校核			石媚杰	所 长			秦捷				+ REM05			1: 1.5			下页: 3			kg		
								审查			王琛	工 艺																		
标记			处数	日期	修正者			酒钢4200mm预矫直机			日期			2024.04.01	标 准			梁百勤	稀油站操作原理图			DZ6622.06.06.00						本页 2		
																												共 16		



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM05	1: 1	下页: 4	kg
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		稀油站操作原理图		DZ6622.06.06.00		本页 3
1		2				3		4		5		6		7	

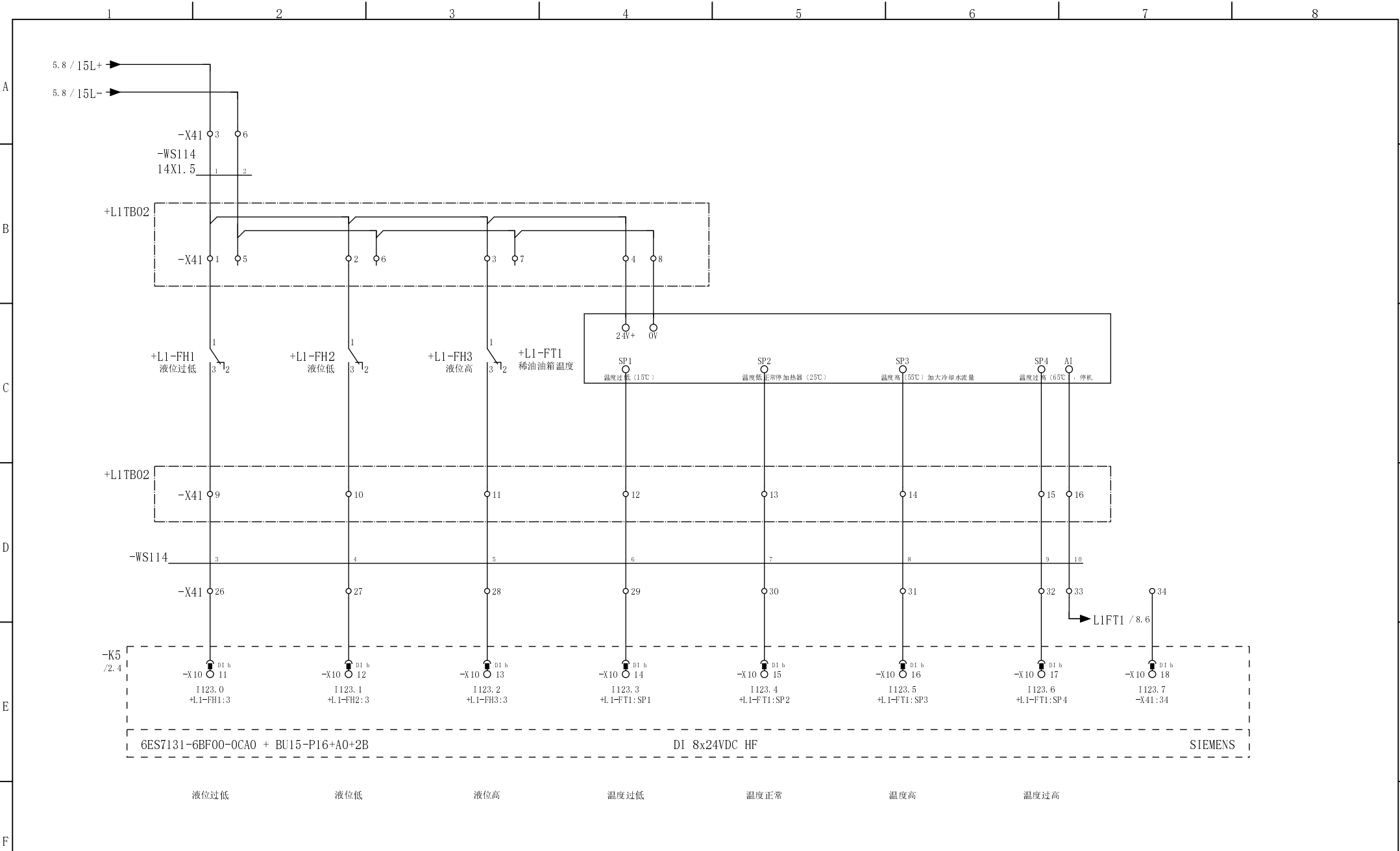


版本				酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				设计				预矫直机				= 2ER PPL				Wt. 重量			
A				司				校核				石媚杰				+ REM05				kg			
				酒钢4200mm预矫直机				审查				王琛				1: 1				本页 4			
标记处数				修正者				日期				标准				DZ6622.06.06.00				共 16			

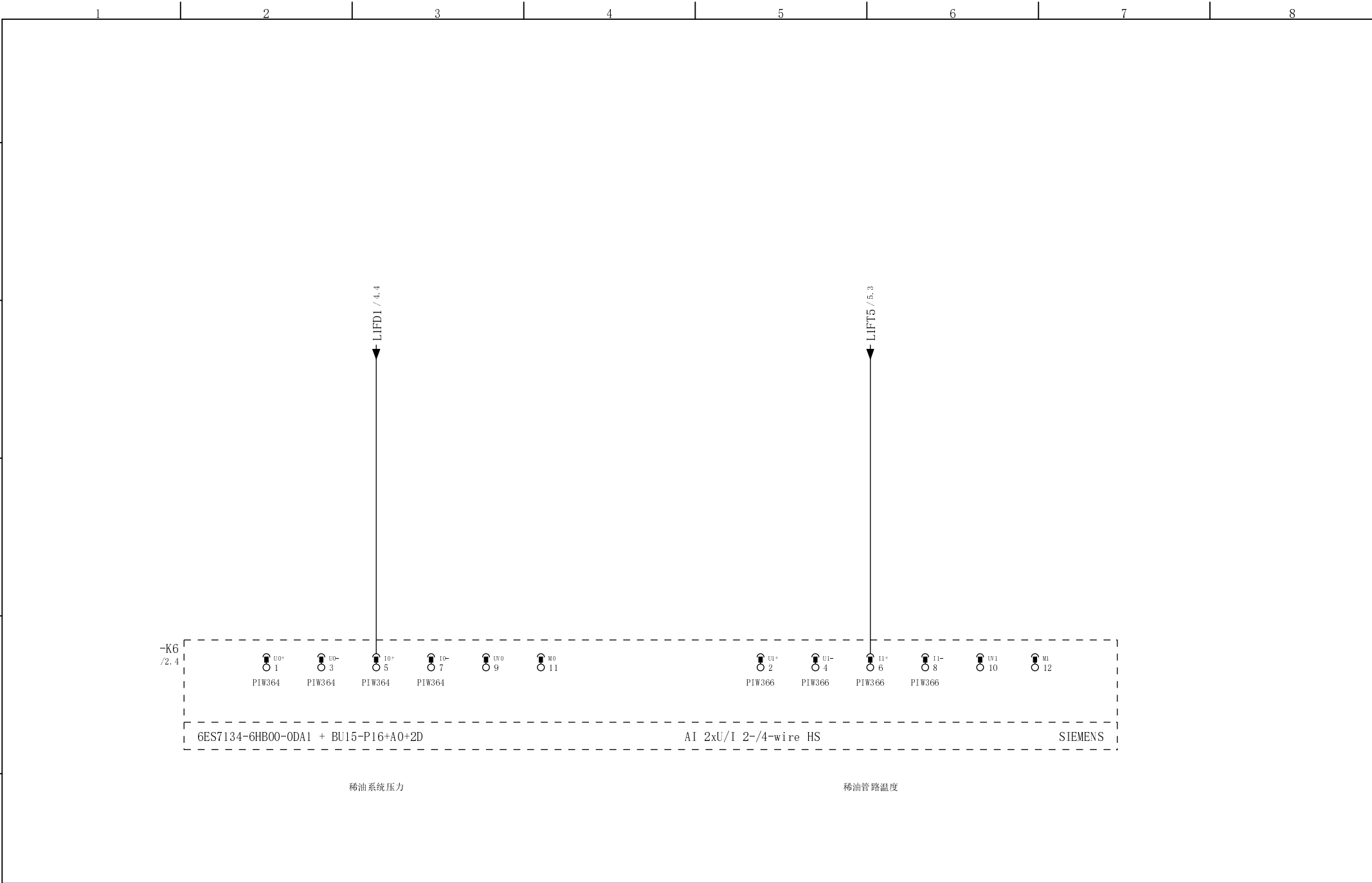


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 4	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM05	1: 1	下页: 6	kg
						审查	王琛	工 艺		稀油站操作原理图		DZ6622.06.06.00		本页 5	
标记	处 数	日期	修 正 者			酒钢4200mm预矫直机		目 期	2024.04.01	标 准	梁百勤			共 16	

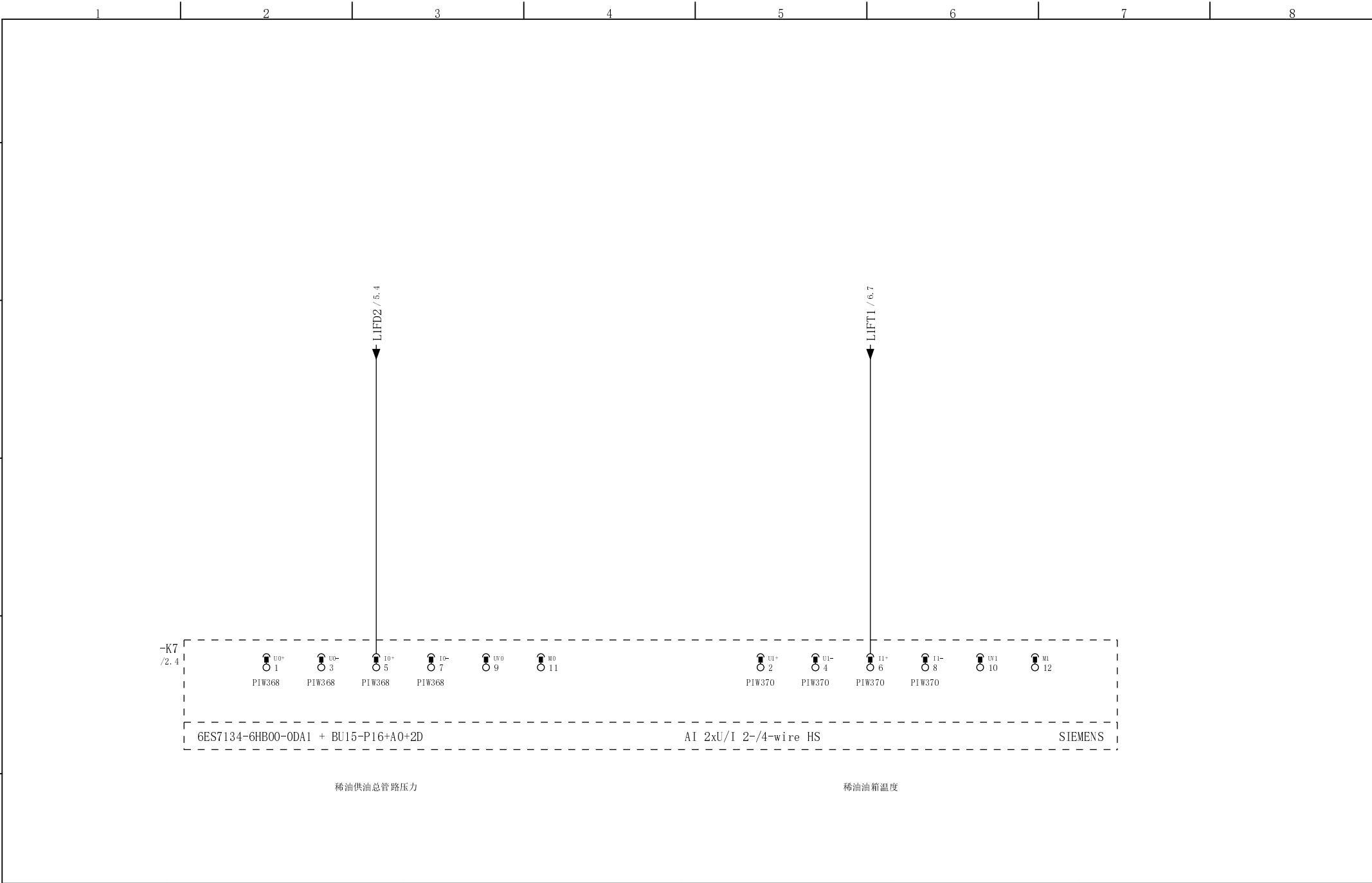




版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL 比 例			上页: 5			Wt. 重量		
					司					校核 石媚杰 所 长 秦捷						+ REM05			1: 1			下页: 7		
					酒钢4200mm预矫直机					审查 王琛 工 艺			稀油站操作原理图			DZ6622.06.06.00						本页 6		
标记				处数	日期	修正者				目 期 2024.04.01												标 准 梁百勤		



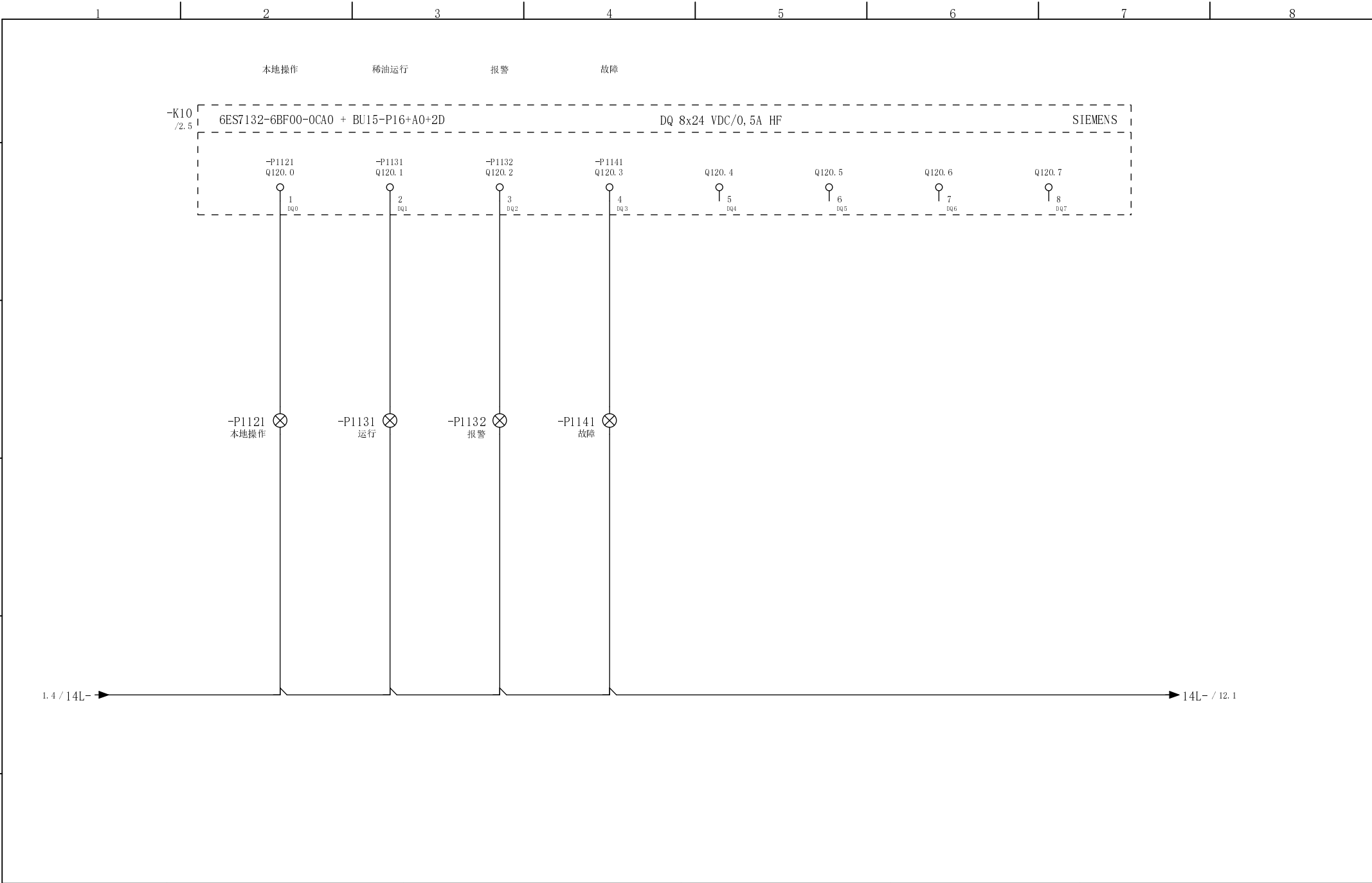
版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 6	Wt. 重量		
			校核				石媚杰	所 长	秦捷	+ REM05			1: 1	下页: 8	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00			本页 7
										日期	2024.04.01	标 准	梁百勤					共 16



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量	
							校核	石媚杰	所 长	秦捷	+ REM05	1: 1	下页: 9	kg			
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		稀油站操作原理图	DZ6622.06.06.00		本页 8
										日期	2024.04.01	标 准	梁百勤				

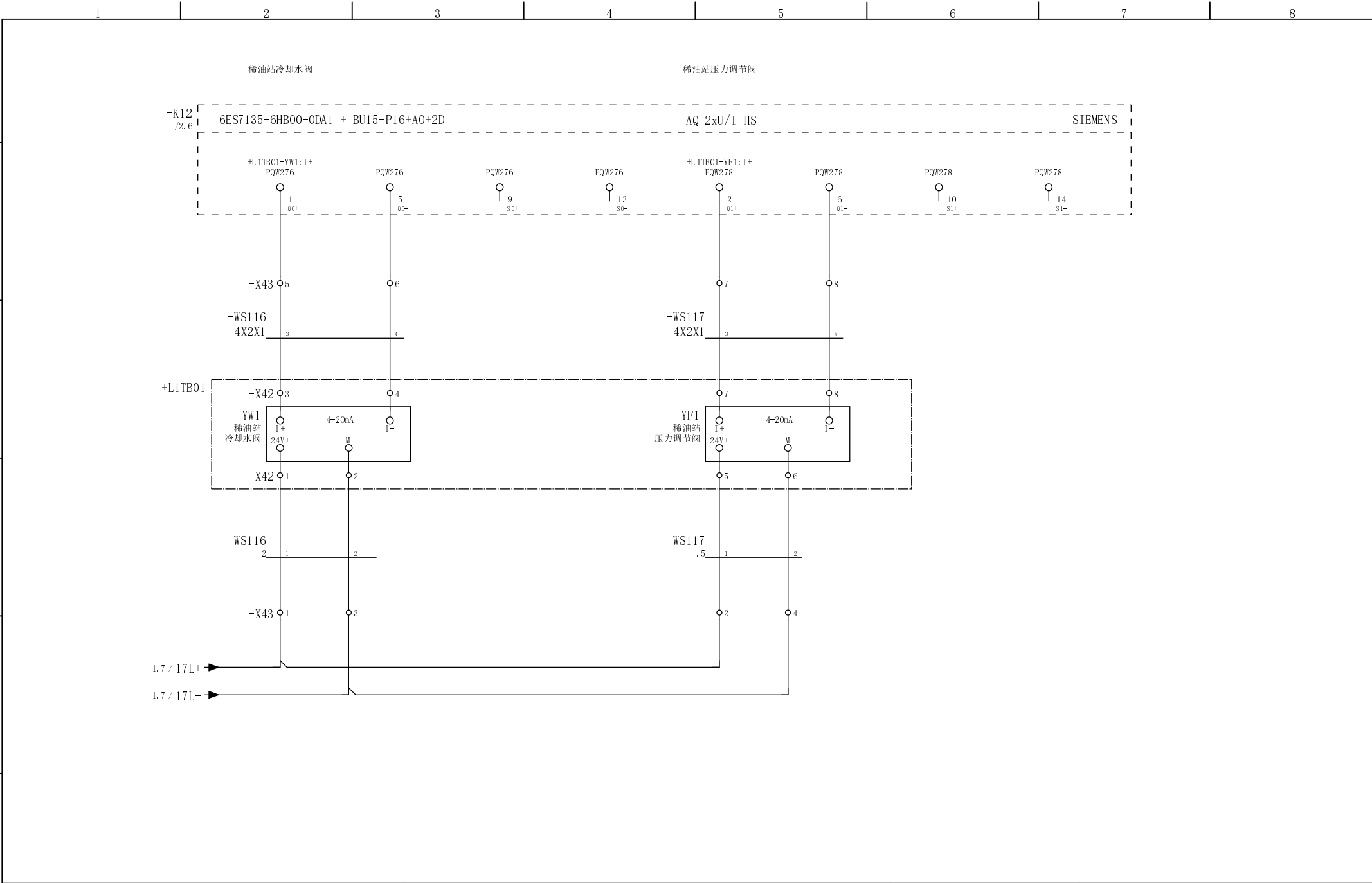
1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

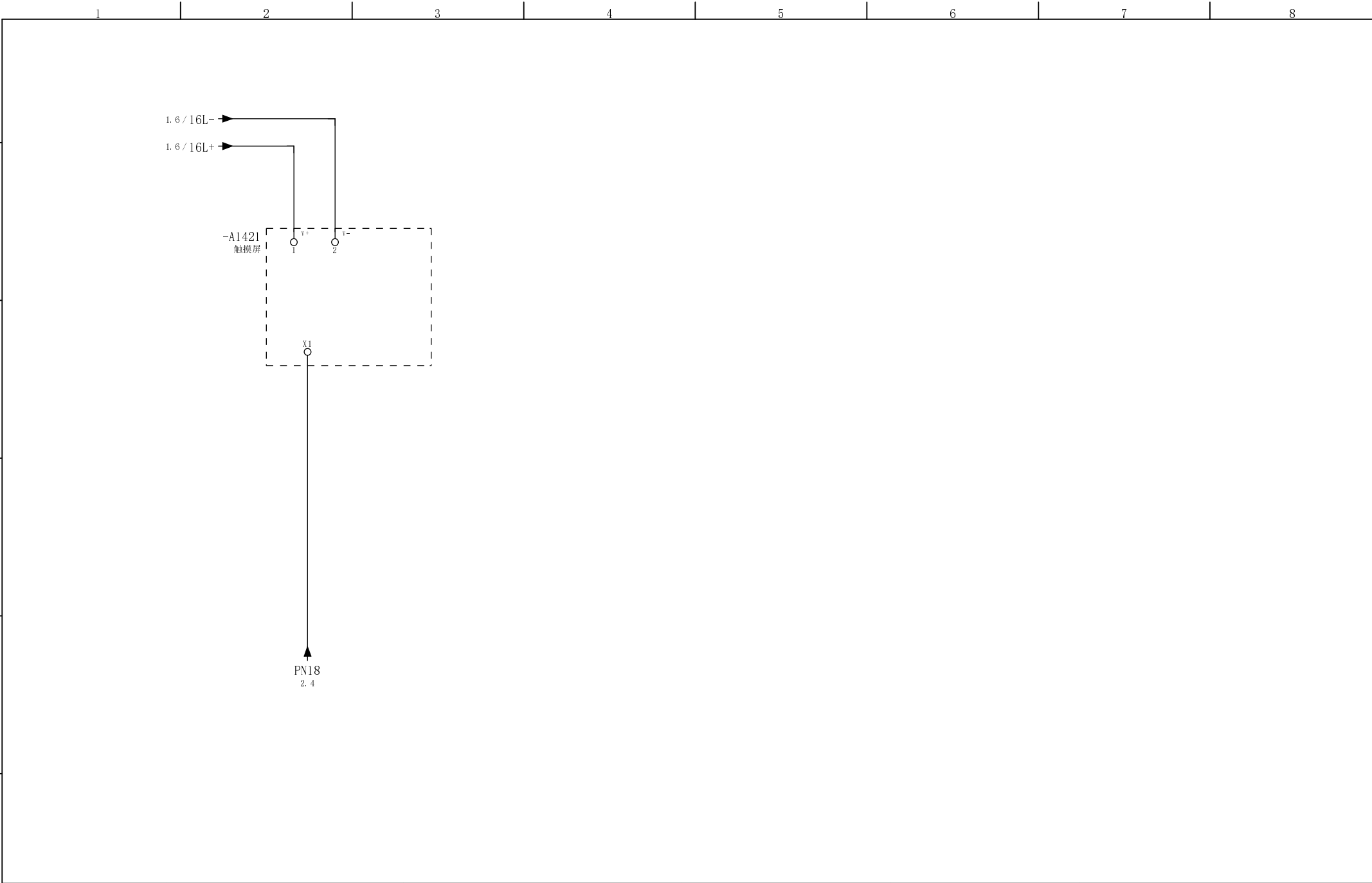


版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			设计			主任设计			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 10	Wt. 重量
				酒钢4200mm预矫直机			校 核	葛晓燕	石媚杰	所 长	秦捷					+ REM05	1: 1	下页: 12	kg
标记	处 数	日期	修 正 者				审 查	王琛	工 艺	标 准	梁百勤		稀油站操作原理图			DZ6622.06.06.00			本页 11
1	2	3	4				日 期	2024. 04. 01	日 期	2024. 04. 01	日 期	2024. 04. 01							共 16

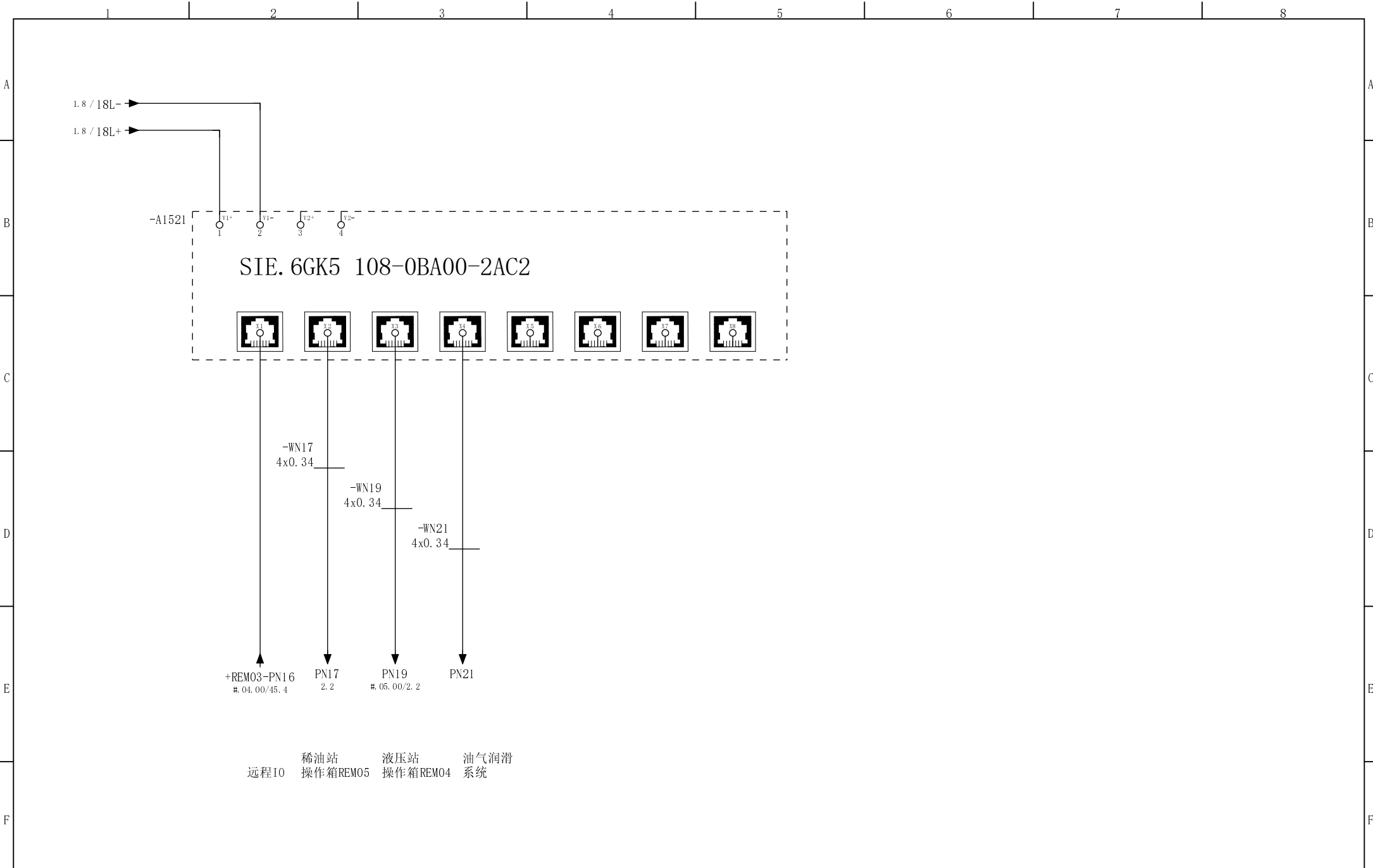
1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---







版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 13	Wt. 重量
				司					校核	石媚杰	所 长	秦捷	+ REM05		1: 1	下页: 15		kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机					审查	王琛	工 艺		稀油站操作原理图		DZ6622.06.06.00			本页 14
									日期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 16



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 酒钢4200mm预矫直机	 <b>太重集团</b> TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	<b>太重技术中心</b>	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页：14	Wt. 重量 kg
							校核	石媚杰	所长	秦捷			+ REM05	1: 1	下页：16	
标记	处数	日期	修正者				审查	王琛	工艺		稀油站操作原理图		DZ6622.06.06.00			本页 15
							日期	2024.04.01	标准	梁百勤						共 16

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

											1			2			3			4			5			6			7			8	
设备列表																																	
序号		高层代号		位置代号		设备代号		名 称 及 性 能 参 数										型 号 规 格				数 量		制 造 商		重量Kg		备 注					
																										单重				总重			
稀油站操作原理图																																	
1		=2ER_PPL		+REM05				稀油站操作箱										DZ6622. 06. 06. 01				1										按图订货	

1. 控制箱前开门, 控制柜底部进线, 防护等级不低于IP54, 色标: RAL7035。
2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注, 铭牌按“注释”标注。
4. 屏面元件铭牌使用不锈钢铆接铭牌。
5. 端子按端子排列图表放置, 短连接端子之间用短接片短接, 安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 适量安装备用端子。
6. 柜内设PLC单独接地排与柜体接地排分开。

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单															
+REM05 稀油站操作箱															
序号	设备标识	名称		型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释			
	-A111-1	控制箱		控制箱:700(W) X1100(H) X300(D)				1	国产	70.00 kg					
1	-A1521	SCALANCE XC108 工业以太网交换机		6GK5 108-0BA00-2AC2				1	SIEMENS	0.78 kg					
2	-F121	小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg		24VDC电源			
3	-F121	辅助触点		iOF-A9A26924		6A		1	Schneider	0.00 kg		24VDC电源			
4	-F122	小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg		接口模块			
5	-F131	小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg		24VDC电源			
6	-F131	辅助触点		iOF-A9A26924		6A		1	Schneider	0.00 kg		24VDC电源			
7	-F132	小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg		DI模块			
8	-F141	小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg		DO模块			
9	-F151	小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg		检测元件			
10	-F161	小型断路器		iC65N-D 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg		触摸屏			
11	-F171	小型断路器		iC65N-C 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg		阀门			
12	-F181	小型断路器		iC65N-D 10A/2P		10A		1	Schneider	0.25 kg		检修插座			
13	-F182	小型断路器		iC65N-C 6A/2P		6A		1	Schneider	0.25 kg		交换机			
14	-K1	ET200SP IM 155-6PN HF		6ES7 155-6AU00-0CN0				1	SIEMENS	0.15 kg					
	-K1	总线适配器 ET200SP(BA)		6ES7 193-6AR00-0AA0				1	SIEMENS	0.00 kg					
	-K2	ET200SP DI 8x24VDC高性能型		6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg					
15	-K2	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D		6ES7 193-6BP00-0DA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K3	ET200SP DI 8x24VDC高性能型		6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg					
16	-K3	基座单元 ET200SP(BU-A0)		6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K4	ET200SP DI 8x24VDC高性能型		6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg					
17	-K4	基座单元 ET200SP(BU-A0)		6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg					
	-K5	ET200SP DI 8x24VDC高性能型		6ES7 131-6BF00-0CA0				1	SIEMENS	0.03 kg					
18	-K5	基座单元 ET200SP(BU-A0)		6ES7 193-6BP00-0BA0				1	SIEMENS	0.04 kg					

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计		葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 1	Wt. 重量
						校核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM05	1: 1	下页: 3		kg
						审查	王琛	工 艺				稀油站操作箱		DZ6622.06.06.01		本页 2
标记	处数	日期	修正者			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 8
1		2		3		4		5		6		7		8		

1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单															
+REM05 稀油站操作箱															
序号	设备标识	名称			型号规格			技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释	
	-K6	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS			6ES7134-6HB00-0DA1					1	SIEMENS	0.04 kg			
19	-K6	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D			6ES7 193-6BP00-0DA0					1	SIEMENS	0.04 kg			
	-K7	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS			6ES7134-6HB00-0DA1					1	SIEMENS	0.04 kg			
20	-K7	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0					1	SIEMENS	0.04 kg			
	-K8	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS			6ES7134-6HB00-0DA1					1	SIEMENS	0.04 kg			
21	-K8	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0					1	SIEMENS	0.04 kg			
	-K9	模拟量输入模块 AI 2xU/I 2-/4-wire HS			6ES7134-6HB00-0DA1					1	SIEMENS	0.04 kg			
22	-K9	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0					1	SIEMENS	0.04 kg			
	-K10	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型			6ES7 132-6BF00-0CA0					1	SIEMENS	0.04 kg			
23	-K10	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D			6ES7 193-6BP00-0DA0					1	SIEMENS	0.04 kg			
	-K11	ET200SP D0 8x24VDC/0.5A高性能型			6ES7 132-6BF00-0CA0					1	SIEMENS	0.04 kg			
24	-K11	基座单元 ET200SP(BU-A0)			6ES7 193-6BP00-0BA0					1	SIEMENS	0.04 kg			
	-K12	ET200SP A0 2xU/I 高速型			6ES7 135-6HB00-0DA1					1	SIEMENS	0.03 kg			
25	-K12	ET200SP 基座单元BU15-P16+A0+2D			6ES7 193-6BP00-0DA0					1	SIEMENS	0.04 kg			
26	-K1221	微型继电器			RXM2AB2BD					1	Schneider	0.32 kg			
	-K1221	附件			RXZE2M114M					1	Schneider	0.00 kg			
	-K1221	附件			RZM040W					1	Schneider	0.00 kg			
	-K1221	附件			RXZ 400					1	Schneider	0.00 kg			
27	-K1231	微型继电器			RXM2AB2BD					1	Schneider	0.32 kg			
	-K1231	附件			RXZE2M114M					1	Schneider	0.00 kg			
	-K1231	附件			RZM040W					1	Schneider	0.00 kg			
	-K1231	附件			RXZ 400					1	Schneider	0.00 kg			
	-T121	开关电源			6EP1334-3BA10			10A		1	SIEMENS	0.80 kg			
28	-T131	开关电源			6EP1334-3BA10			10A		1	SIEMENS	0.80 kg			

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕			预矫直机			= 2ER PPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量														
				酒				校核 石媚杰 所长 秦捷						+ REM05	1: 1	下页: 4	kg														
				酒钢4200mm预矫直机				审查 王琛 工 艺			稀油站操作箱			DZ6622.06.06.01			本页 3														
标记处数			日期	修正者				日期 2024.04.01 标 准 梁百勤									共 8														
1				2				3				4				5				6				7				8			

1	2	3	4	5	6	7	8	
箱柜设备清单								
+REM05 稀油站操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
29	-T161	开关电源	6EP1334-3BA10		1	SIEMENS	0.80 kg	
30	-X181	五孔多功能插座 导轨式	10A		1	国产	0.30 kg	
	-X31	组合式直通端子	ST 2, 5		2	PXC	0.01 kg	
	-X41	保险丝端子	ST 4-HESILED 24 (5X20)		6	PXC	0.00 kg	
	-X41	250V 5X20mm 2A	保险丝 250V 5X20mm 2A		6	国产	0.00 kg	
	-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		28	PXC	0.01 kg	
	-X42	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	
	-X43	组合式直通端子	ST 2, 5		8	PXC	0.01 kg	
+REM05 稀油站操作箱								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
1	-A1421	触摸屏 10寸 以太网接口	IT7100E		1	汇川Inovance	3.00 kg	触摸屏
2	-P1121	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	本地操作
3	-P1131	信号灯, 绿色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA40-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	运行
4	-P1132	信号灯, 黄色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA30-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	报警
5	-P1141	信号灯, 红色, 24VAC/DC	3SB6213-6AA20-1AA0		1	SIEMENS	0.00 kg	故障
6	-S321	急停按钮头 旋转解锁 Φ30mm	3SB6030-1GB20-0YA0	R	1	SIEMENS	0.05 kg	急停
	-S321	触点块 1NC	3SB6400-1AA10-1CA0	R	1	SIEMENS	0.02 kg	急停
	-S321	附件 急停按钮保护罩	3SB6900-0CR	R	1	SIEMENS	0.02 kg	急停
7	-S322	旋钮 自锁型	3SB6130-2AL10-1NA0	B	1	SIEMENS	0.05 kg	操作选择 本地 远程

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重组 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: 3	Wt. 重量			
					校核	石媚杰	所长	秦捷		+ REM05				1: 1	下页: 5	kg
					审查	王琛	工艺									
标记	处数	日期	修正者		日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤		稀油站操作箱				DZ6622. 06. 06. 01		本页 4
														共 8		



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕  
校核 石媚杰 所长 秦捷  
审查 王琛 工艺  
日期 2024. 04. 01 标准 梁百勤

预矫直机

稀油站操作箱

= 2ER PPL 比 例 上页: 3  
+ REM05 1: 1 下页: 5

DZ6622. 06. 06. 01

Wt. 重量  
kg  
本页 4  
共 8

		1	2	3	4	5	6	7	8
端子排列图									
端子排=2ER_PPL+REM05-X31									
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/1.2				
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/1.2				
端子排=2ER_PPL+REM05-X41									
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				
1	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/4.2				
2	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/5.2				
3	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/6.2				
4	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/4.2				
5	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/5.2				
6	ST 4-HESILED 24 (5X20) 保险丝 250V 5X20mm 2A	●		PXC	#06.06.00/6.2				
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.2				
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.2				
9	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.3				
10	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.4				
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.4				
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.5				
13	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.6				
14	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.6				
15	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/4.7				
16	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.2				
17	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.2				
18	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.3				
19	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.3				
20	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.4				
21	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.4				
22	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.5				
23	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.6				
24	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.6				
25	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/5.7				
26	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.2				
27	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.2				
28	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.3				
29	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.4				
30	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.5				
31	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.6				
32	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.6				
33	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.7				
34	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/6.7				
端子排=2ER_PPL+REM05-X42									
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.3				
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.3				
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.6				
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.6				
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.3				
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.3				
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
端子排=2ER_PPL+REM05-X43									
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.06.00/13.2				
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.06.00/13.5				
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.06.00/13.2				
4	ST 2, 5	●		PXC	#06.06.00/13.5				
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/13.2				
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/13.3				
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/13.5				
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/13.5				
端子排=2ER_PPL+REM05-X44									
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.3				
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.3				
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.6				
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/9.6				
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.3				
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.3				
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
9	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
10	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
13	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
14	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
15	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
16	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
17	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
18	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
19	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
20	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
21	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
22	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
23	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
24	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
25	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
26	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
27	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
28	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
29	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
30	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
31	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
32	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
33	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
34	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
35	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
36	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
37	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
38	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
39	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
40	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
41	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
42	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
43	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
44	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
45	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
46	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
47	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
48	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
49	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
50	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
51	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
52	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
53	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
54	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
55	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
56	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
57	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
58	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
59	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
60	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
61	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
62	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
63	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
64	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
65	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
66	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
67	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
68	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
69	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
70	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
71	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
72	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
73	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
74	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
75	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
76	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
77	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
78	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
79	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
80	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
81	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
82	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
83	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
84	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
85	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
86	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
87	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
88	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
89	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
90	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
91	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
92	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
93	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
94	ST 2, 5	'		PXC	#06.06.00/10.6				
95									



	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+REM05 稀油站操作箱								
1	#. 06. 00/3. 2	-S321	-S322:13	#. 06. 00/3. 2				
2	#. 06. 00/3. 2	-S322:13	-S322:23	#. 06. 00/3. 3				
3	#. 06. 00/11. 2	-P1121	-P1131	#. 06. 00/11. 3				
4	#. 06. 00/11. 3	-P1131	-P1132	#. 06. 00/11. 3				
5	#. 06. 00/11. 3	-P1132	-P1141	#. 06. 00/11. 4				
6	#. 06. 00/12. 2	-K1221:A2	-K1231:A2	#. 06. 00/12. 3				
7	#. 06. 00/12. 2	-K1221:A2	-P1141	#. 06. 00/11. 4				
8	#. 06. 00/1. 3	-F132:1	-F141:1	#. 06. 00/1. 4				
9	#. 06. 00/1. 3	-F132:3	-F141:3	#. 06. 00/1. 4				
10	#. 06. 00/1. 2	-F122:1	-F132:1	#. 06. 00/1. 3				
11	#. 06. 00/1. 2	-F122:3	-F132:3	#. 06. 00/1. 3				
12	#. 06. 00/1. 2	-F121:1	-X31:1	#. 06. 00/1. 2				
13	#. 06. 00/1. 2	-F121:3	-X31:2	#. 06. 00/1. 2				
14	#. 06. 00/1. 2	-F121:2	-T121:L1	#. 06. 00/1. 2				
15	#. 06. 00/1. 2	-F121:4	-T121:L2	#. 06. 00/1. 2				
16	#. 06. 00/1. 5	-F151:1	-F161:1	#. 06. 00/1. 6				
17	#. 06. 00/1. 4	-F141:1	-F151:1	#. 06. 00/1. 5				
18	#. 06. 00/1. 5	-F151:3	-F161:3	#. 06. 00/1. 6				
19	#. 06. 00/1. 4	-F141:3	-F151:3	#. 06. 00/1. 5				
20	#. 06. 00/1. 2	-F121:1	-F131:1	#. 06. 00/1. 3				
21	#. 06. 00/1. 3	-F131:2	-T131:L1	#. 06. 00/1. 3				
22	#. 06. 00/1. 2	-F121:3	-F131:3	#. 06. 00/1. 3				
23	#. 06. 00/1. 3	-F131:4	-T131:L2	#. 06. 00/1. 3				
24	#. 06. 00/1. 6	-F161:1	-F171:1	#. 06. 00/1. 7				
25	#. 06. 00/1. 6	-F161:3	-F171:3	#. 06. 00/1. 7				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
26	#. 06. 00/1. 8	-F181:2	-X181:L1	#. 06. 00/1. 8				
27	#. 06. 00/1. 8	-F181:4	-X181:N	#. 06. 00/1. 8				
28	#. 06. 00/1. 8	-PE1:1	-X181:PE	#. 06. 00/1. 8				
29	#. 06. 00/1. 3	-F131:1	-F181:1	#. 06. 00/1. 8				
30	#. 06. 00/1. 3	-F131:3	-F181:3	#. 06. 00/1. 8				
31	#. 06. 00/1. 4	-F141:4	-P1121	#. 06. 00/11. 2				
32	#. 06. 00/14. 2	-A1421:1	-F161:2	#. 06. 00/1. 6				
33	#. 06. 00/14. 2	-A1421:2	-F161:4	#. 06. 00/1. 6				
34	#. 06. 00/2. 3	-K1:PE	-PE1:4	#. 06. 00/2. 2				
35	#. 06. 00/1. 3	-F132:2	-S321	#. 06. 00/3. 2				
36	#. 06. 00/1. 5	-F151:2	-X41:1	#. 06. 00/4. 2				
37	#. 06. 00/1. 5	-F151:4	-X41:4	#. 06. 00/4. 2				
38	#. 06. 00/3. 2	-K2:-X10:12	-S322:14	#. 06. 00/3. 2				
39	#. 06. 00/3. 3	-K2:-X10:13	-S322:24	#. 06. 00/3. 3				
40	#. 06. 00/3. 2	-K2:-X10:11	-S321	#. 06. 00/3. 2				
41	#. 06. 00/4. 2	-K3:-X10:12	-X41:8	#. 06. 00/4. 2				
42	#. 06. 00/4. 7	-K3:-X10:18	-X41:15	#. 06. 00/4. 7				
43	#. 06. 00/4. 3	-K3:-X10:13	-X41:9	#. 06. 00/4. 3				
44	#. 06. 00/4. 2	-K3:-X10:11	-X41:7	#. 06. 00/4. 2				
45	#. 06. 00/4. 6	-K3:-X10:17	-X41:14	#. 06. 00/4. 6				
46	#. 06. 00/9. 3	-K8:5	-X42:1	#. 06. 00/9. 3				
47	#. 06. 00/9. 3	-K8:7	-X42:2	#. 06. 00/9. 3				
48	#. 06. 00/9. 6	-K8:6	-X42:3	#. 06. 00/9. 6				
49	#. 06. 00/9. 6	-K8:8	-X42:4	#. 06. 00/9. 6				
50	#. 06. 00/11. 2	-K10:1	-P1121	#. 06. 00/11. 2				
51	#. 06. 00/11. 3	-K10:2	-P1131	#. 06. 00/11. 3				

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> TAIZHONG TZYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
			酒钢4200mm预矫直机			校核 石媚杰 所长 秦捷				+ REM05	1: 1	下页: 7	kg
标记处数		日期	修正者			审查 王琛 工艺		稀油站操作箱		DZ6622. 06. 06. 01		本页 6	
							日期 2024. 04. 01 标准 梁百勤				共 8		



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕
校核	石媚杰	所长	秦捷
审查	王琛	工艺	
日期	2024. 04. 01	标准	梁百勤


预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
		+ REM05	1: 1	下页: 7	kg
稀油站操作箱		DZ6622. 06. 06. 01			本页 6
					共 8

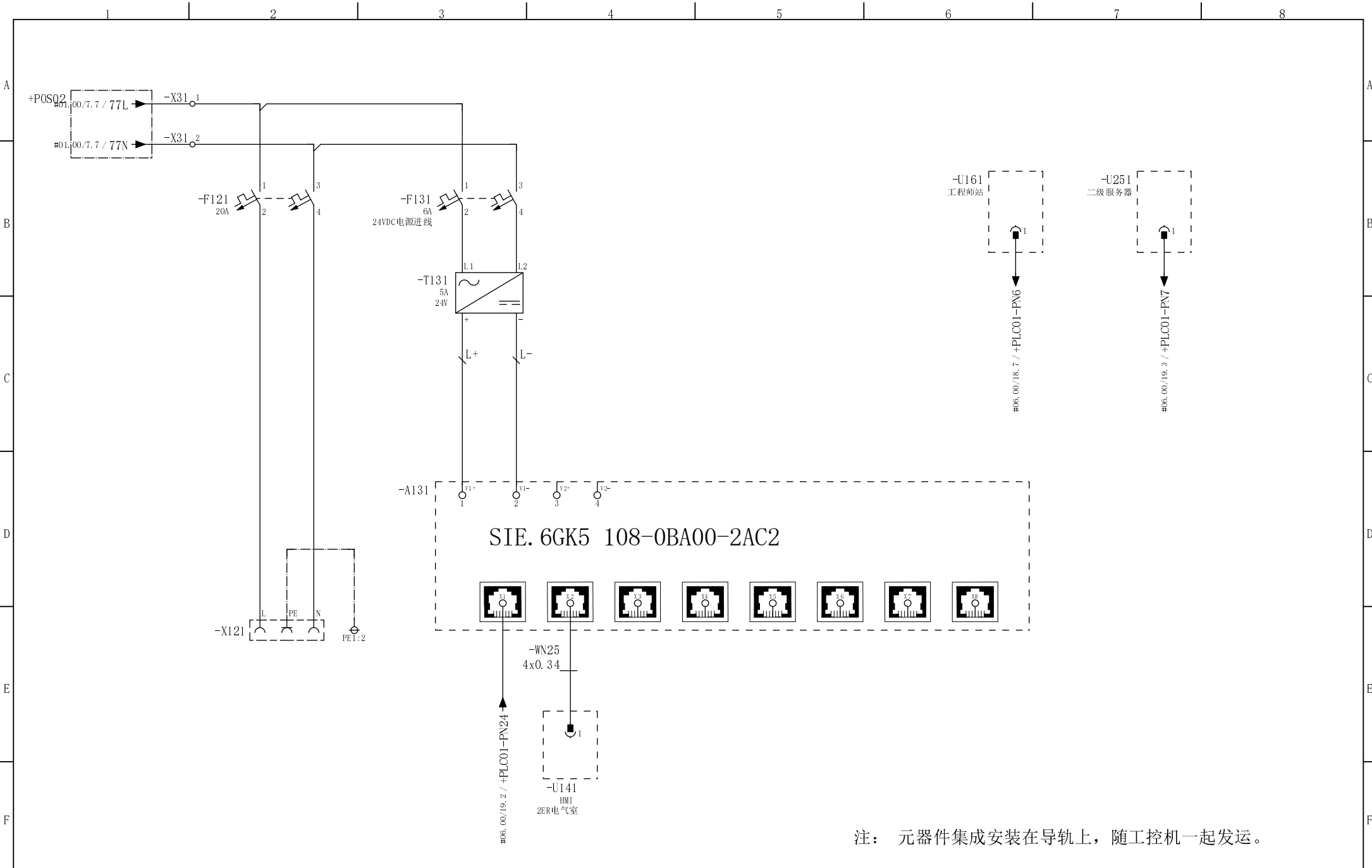
	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
+REM05 稀油站操作箱								
52	#. 06. 00/11. 3	-K10:3	-P1132	#. 06. 00/11. 3				
53	#. 06. 00/11. 4	-K10:4	-P1141	#. 06. 00/11. 4				
54	#. 06. 00/12. 2	-K11:1	-K1221:A1	#. 06. 00/12. 2				
55	#. 06. 00/12. 3	-K11:2	-K1231:A1	#. 06. 00/12. 3				
56	#. 06. 00/1. 7	-F171:1	-F182:1	#. 06. 00/1. 8				
57	#. 06. 00/1. 7	-F171:3	-F182:3	#. 06. 00/1. 8				
58	#. 06. 00/1. 2	-F122:3	-T121:-	#. 06. 00/1. 2				
59	#. 06. 00/1. 2	-F122:1	-T121:+	#. 06. 00/1. 2				
60	#. 06. 00/13. 2	-K12:1	-X43:5	#. 06. 00/13. 2				
61	#. 06. 00/13. 3	-K12:5	-X43:6	#. 06. 00/13. 3				
62	#. 06. 00/13. 5	-K12:2	-X43:7	#. 06. 00/13. 5				
63	#. 06. 00/13. 5	-K12:6	-X43:8	#. 06. 00/13. 5				
64	#. 06. 00/15. 2	-A1521:1	-F182:2	#. 06. 00/1. 8				
65	#. 06. 00/15. 2	-A1521:2	-F182:4	#. 06. 00/1. 8				
66	#. 06. 00/1. 7	-F171:4	-X43:3	#. 06. 00/13. 2				
67	#. 06. 00/1. 7	-F171:2	-X43:1	#. 06. 00/13. 2				
68	#. 06. 00/1. 2	-T121:+	-T131:+	#. 06. 00/1. 3				
69	#. 06. 00/1. 2	-T121:-	-T131:-	#. 06. 00/1. 3				
70	#. 06. 00/7. 3	-K6:5	-X41:11	#. 06. 00/4. 4				
71	#. 06. 00/6. 2	-K5:-X10:11	-X41:26	#. 06. 00/6. 2				
72	#. 06. 00/6. 2	-K5:-X10:12	-X41:27	#. 06. 00/6. 2				
73	#. 06. 00/6. 3	-K5:-X10:13	-X41:28	#. 06. 00/6. 3				
74	#. 06. 00/6. 6	-K5:-X10:16	-X41:31	#. 06. 00/6. 6				
75	#. 06. 00/6. 6	-K5:-X10:17	-X41:32	#. 06. 00/6. 6				
76	#. 06. 00/6. 5	-K5:-X10:15	-X41:30	#. 06. 00/6. 5				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置				
77	#. 06. 00/6. 7	-K5:-X10:18	-X41:34	#. 06. 00/6. 7				
78	#. 06. 00/6. 4	-K5:-X10:14	-X41:29	#. 06. 00/6. 4				
79	#. 06. 00/5. 2	-K4:-X10:12	-X41:17	#. 06. 00/5. 2				
80	#. 06. 00/4. 4	-K3:-X10:14	-X41:10	#. 06. 00/4. 4				
81	#. 06. 00/4. 5	-K3:-X10:15	-X41:12	#. 06. 00/4. 5				
82	#. 06. 00/4. 6	-K3:-X10:16	-X41:13	#. 06. 00/4. 6				
83	#. 06. 00/5. 3	-K4:-X10:13	-X41:19	#. 06. 00/5. 3				
84	#. 06. 00/5. 4	-K4:-X10:14	-X41:21	#. 06. 00/5. 4				
85	#. 06. 00/5. 5	-K4:-X10:15	-X41:22	#. 06. 00/5. 5				
86	#. 06. 00/5. 6	-K4:-X10:16	-X41:23	#. 06. 00/5. 6				
87	#. 06. 00/5. 6	-K4:-X10:17	-X41:24	#. 06. 00/5. 6				
88	#. 06. 00/5. 7	-K4:-X10:18	-X41:25	#. 06. 00/5. 7				
89	#. 06. 00/7. 6	-K6:6	-X41:18	#. 06. 00/5. 3				
90	#. 06. 00/8. 3	-K7:5	-X41:20	#. 06. 00/5. 4				
91	#. 06. 00/10. 3	-K9:5	-X42:5	#. 06. 00/10. 3				
92	#. 06. 00/10. 3	-K9:7	-X42:6	#. 06. 00/10. 3				
93	#. 06. 00/10. 6	-K9:6	-X42:7	#. 06. 00/10. 6				
94	#. 06. 00/10. 6	-K9:8	-X42:8	#. 06. 00/10. 6				
95	#. 06. 00/8. 6	-K7:6	-X41:33	#. 06. 00/6. 7				
96	#. 06. 00/5. 2	-K4:-X10:11	-X41:16	#. 06. 00/5. 2				
97	#. 06. 00/1. 2	-F122:2	-K1:-X80:1	#. 06. 00/2. 3				
98	#. 06. 00/1. 2	-F122:4	-K1:-X80:2	#. 06. 00/2. 3				
99	#. 06. 00/1. 3	-F132:2	-K2	#. 06. 00/2. 3				
100	#. 06. 00/1. 3	-F132:4	-K2	#. 06. 00/2. 3				
101	#. 06. 00/2. 3	-K2	-K6	#. 06. 00/2. 4				
102	#. 06. 00/2. 3	-K2	-K6	#. 06. 00/2. 4				

	1	2	3	4	5	6	7	8
连接列表								
序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			设备代号	原理图中位置
+REM05 稀油站操作箱								
103	#. 06. 00/2. 5	-K10	-K12	#. 06. 00/2. 6				
104	#. 06. 00/2. 5	-K10	-K12	#. 06. 00/2. 6				
105	#. 06. 00/1. 4	-F141:2	-K10	#. 06. 00/2. 5				
106	#. 06. 00/1. 4	-F141:4	-K10	#. 06. 00/2. 5				
107	#. 06. 00/3. 4	-F121:11	-K2:-X10:14	#. 06. 00/3. 4				
108	#. 06. 00/3. 5	-F131:11	-K2:-X10:15	#. 06. 00/3. 5				
109	#. 06. 00/3. 6	-K2:-X10:16	-T121:14	#. 06. 00/3. 6				
110	#. 06. 00/3. 6	-K2:-X10:17	-T131:14	#. 06. 00/3. 6				
111	#. 06. 00/3. 4	-F121:14	-S322:23	#. 06. 00/3. 3				
112	#. 06. 00/3. 4	-F121:14	-F131:14	#. 06. 00/3. 5				
113	#. 06. 00/3. 5	-F131:14	-T121:13	#. 06. 00/3. 6				
114	#. 06. 00/3. 6	-T121:13	-T131:13	#. 06. 00/3. 6				

序号	起始接点		终止接点		截面积 [mm]	备注 (根数)		
	原理图中位置	设备代号	设备代号	原理图中位置			设备代号	原理图中位置

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 7	Wt. 重量	
			司			校 核	石媚杰	所 长	秦捷			+ REM05	1: 1	下页: #07. 00/1	kg	
						审 查	王琛	工 艺								本页 8
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机		日 期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤	稀油站操作箱		DZ6622. 06. 06. 01				共 8



版本	A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比例	上页: #06.06.01/8	Wt. 重量
		酒钢4200mm预矫直机	校核	石媚杰	所长	秦捷		+ HMD01	1: 1	下页: 2	kg
标记	处数	日期	修正者	审查	王琛	工艺	计算机系统图			DZ6622.07.00	本页 1
				日期	2024.04.01	标准					共 2



太重集团  
TZCO  
TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

1

2

3

4

5

6

7

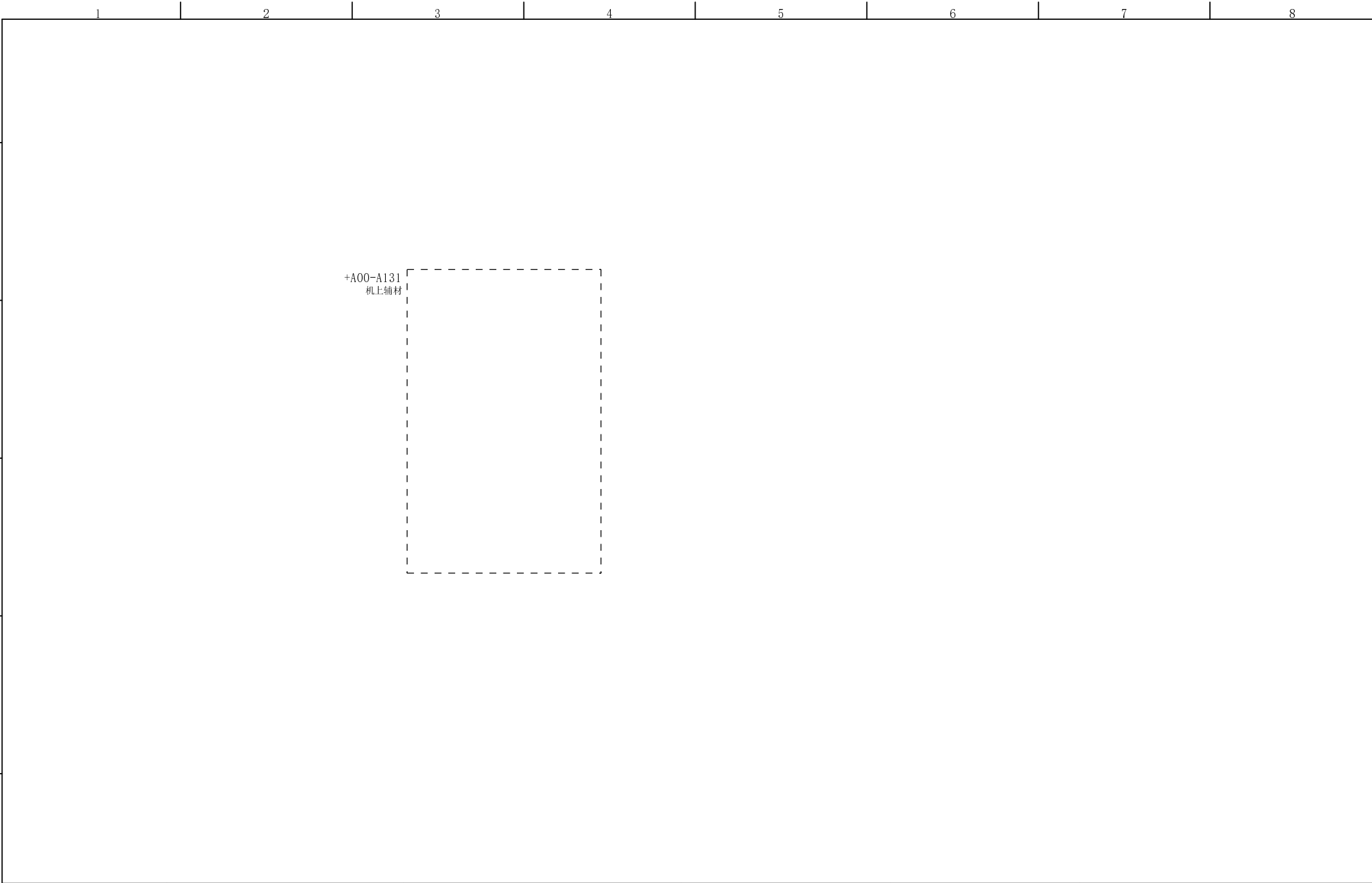
8

设备列表

序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数量	制造商	重量Kg		备 注
								单重	总重	
其它										
1				SCALANCE XC108 工业以太网交换机	6GK5 108-0BA00-2AC2	1 个	SIEMENS	0.78 kg		
2				小型断路器	iC65N-D 20A/2P	1	Schneider	0.25 kg		
3				小型断路器	iC65N-D 6A/2P	1	Schneider	0.25 kg		
4				开关电源	6EP1333-3BA10	1 个	SIEMENS	0.60 kg		
5				工控机	Core i7-11700F 2.5GHz 32GB 3200MHz DDR4 1 SSD+HDD 512GB+1TB 带DVD/K+M/独立显卡	2	DELL	0.00 kg		
6				24寸显示器	黑色16:9分辨率1920×1080	2	DELL	0.00 kg		
7				HDMI转VGA 转换器	HDMI转VGA 转换器	2	绿联	0.00 kg		
8				机架式 2个2.4G CPU 32G 512G+1TBX4 4个PCI总线I/O扩展槽 光驱 键鼠 1000M光+电	Intel Xeon Silver 4210R 2.4GHz×2 DDR4 2400MHz 32GB 512G+1TBX4 系统总线300MHZ/高速缓存1GB 4个PCI总线I/O扩展槽 光驱 键鼠 1000M光+电	1	DELL	0.00 kg		
9				27寸显示器	黑色16:9分辨率1920×1080	1	DELL	0.00 kg		
10				五孔多功能插座 导轨式	10A	1	国产	0.30 kg		
11				组合式直通端子	ST 2, 5	2 Stück	PXC	0.01 kg		

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: #07.00/2	Wt. 重量
								校核	石媚杰	所 长		秦捷	+	1: 1	下页: 2
标记	处 数	日期	修 正 者				酒钢4200mm预矫直机	审查	王琛	工 艺		机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00		
								酒钢4200mm预矫直机			日期				

1

2

3


4

5

6

7

8

												1	2		3		4		5		6		7		8	
电缆列表																										
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注													
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置															
-WJ1	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.02.00/10.2	现场接线盒12	=2ER_PPL+TB12-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX101	换辊装置 拉出极限位	#06.02.00/10.2															
		附件																								
-WJ2	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.02.00/10.2	现场接线盒12	=2ER_PPL+TB12-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX102	换辊装置 装入极限位	#06.02.00/10.2															
		附件																								
-WJ3	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.02.00/10.3	现场接线盒12	=2ER_PPL+TB12-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX103	换辊装置 插销极限位	#06.02.00/10.3															
		附件																								
-WJ4	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/10.2	现场接线盒1	=2ER_PPL+TB01-X41	=2ER_PPL+A90-B01-HMD01	入口热检	#06.03.00/10.2															
		附件																								
-WJ5	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/10.2	现场接线盒2	=2ER_PPL+TB02-X41	=2ER_PPL+A90-B01-HMD02	出口热检	#06.03.00/10.2															
		附件																								
-WJ6	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06.03.00/10.3	现场接线盒3	=2ER_PPL+TB03-X41	=2ER_PPL+A90-B01-PX101	入口侧 安全联轴器正常	#06.03.00/10.3															
		附件																								
												1														
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD. 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页：1	Wt. 重量									
			酒					校 核	石媚杰	所 长	秦捷			+	1： 1	下页：3	kg									
			酒钢4200mm预矫直机					审 查	王琛	工 艺		机上管线敷设示意图		DZ6622.08.00			本 页 2									
标记 处 数 日期 修 正 者								日 期	2024.04.01	标 准	梁百勤						共 10									



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕  
校核 石媚杰 所长 秦捷  
审查 王琛 工艺  
日期 2024.04.01 标准 梁百勤

预矫直机

机上管线敷设示意图

= 2ER\_PPL  
+

比 例  
1： 1

上页：1  
下页：3

Wt. 重量  
kg

本 页 2  
共 10

电缆列表																		
缆号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注						
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置							
-WJ6	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m	SH	#06.03.00/10.3	现场接线盒3	=2ER_PPL+TB03-X41	=2ER_PPL+A90-B01-PX101	入口侧 安全联轴器正常	#06.03.00/10.3							
		附件																
-WJ7	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m	SH	#06.03.00/10.4	现场接线盒3	=2ER_PPL+TB03-X41	=2ER_PPL+A90-B01-PX102	出口侧 安全联轴器正常	#06.03.00/10.4							
		附件																
					1			+TB03-X41:2	+A90-B01-PX102:+									
					2			+TB03-X41:4	+A90-B01-PX102:-									
					3			+TB03-X41:6	+A90-B01-PX102:3									
					SH													
-WJ8	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m	SH	#06.03.00/10.5	现场接线盒4	=2ER_PPL+TB04-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX201	接轴托架 高位	#06.03.00/10.5							
		附件																
					1			+TB04-X41:1	+A90-B05-PX201:+									
					2			+TB04-X41:3	+A90-B05-PX201:-									
					3			+TB04-X41:5	+A90-B05-PX201:3									
					SH													
-WJ9	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m	SH	#06.03.00/10.6	现场接线盒4	=2ER_PPL+TB04-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX202	接轴托架 低位	#06.03.00/10.6							
		附件																
					1			+TB04-X41:2	+A90-B05-PX202:+									
					2			+TB04-X41:4	+A90-B05-PX202:-									
					3			+TB04-X41:6	+A90-B05-PX202:3									
					SH													
-WJ10	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m	SH	#06.03.00/11.2	现场接线盒5	=2ER_PPL+TB05-X41	=2ER_PPL+A90-B03-PX201	传动侧 压力框架 高位	#06.03.00/11.2							
		附件																
					1			+TB05-X41:1	+A90-B03-PX201:+									
					2			+TB05-X41:5	+A90-B03-PX201:-									
					3			+TB05-X41:9	+A90-B03-PX201:3									
					SH													
-WJ11	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m	SH	#06.03.00/11.2	现场接线盒5	=2ER_PPL+TB05-X41	=2ER_PPL+A90-B03-PX202	传动侧 压力框架 低位	#06.03.00/11.2							
		附件																
					1			+TB05-X41:2	+A90-B03-PX202:+									
					2			+TB05-X41:6	+A90-B03-PX202:-									
					3			+TB05-X41:10	+A90-B03-PX202:3									
					SH													
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司			 太 重 集 团 T Z C O		设计		葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		=2ER_PPL	比 例	上页:2	Wt.重量
			司					校核		石媚杰	所 长	秦捷			+	1: 1	下页:4	kg
			酒钢4200mm预矫直机					审查		王琛	工 艺		机上管线敷设示意图		DZ6622.08.00		本页 3	
标记		处数	日期	修正者				日期		2024.04.01	标 准	梁百勤					共 10	



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审查  
日期

葛晓燕  
石媚杰  
王琛  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
  
梁百勤

预矫直机

机上管线敷设示意图

=2ER\_PPL  
+


比例  
1:1

上页:2  
下页:4

DZ6622.08.00

Wt.重量  
kg  
本页3  
共10



电缆列表																				
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点				备 注							
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置									
-WJ12	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.03.00/11.3	现场接线盒5	=2ER_PPL+TB05-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX301	入口传动侧 辊盒锁紧位	#06.03.00/11.3									
					1			+TB05-X41:3	+A90-B05-PX301:+											
					2			+TB05-X41:7	+A90-B05-PX301:-											
					3			+TB05-X41:11	+A90-B05-PX301:3											
					SH															
-WJ13	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.03.00/11.4	现场接线盒5	=2ER_PPL+TB05-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX302	入口传动侧 辊盒松开位	#06.03.00/11.4									
					1			+TB05-X41:4	+A90-B05-PX302:+											
					2			+TB05-X41:8	+A90-B05-PX302:-											
					3			+TB05-X41:12	+A90-B05-PX302:3											
					SH															
-WJ14	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.03.00/12.2	现场接线盒6	=2ER_PPL+TB06-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX303	出口传动侧 辊盒锁紧位	#06.03.00/12.2									
					1			+TB06-X41:1	+A90-B05-PX303:+											
					2			+TB06-X41:5	+A90-B05-PX303:-											
					3			+TB06-X41:9	+A90-B05-PX303:3											
					SH															
-WJ15	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.03.00/12.2	现场接线盒6	=2ER_PPL+TB06-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX304	出口传动侧 辊盒松开位	#06.03.00/12.2									
					1			+TB06-X41:2	+A90-B05-PX304:+											
					2			+TB06-X41:6	+A90-B05-PX304:-											
					3			+TB06-X41:10	+A90-B05-PX304:3											
					SH															
-WJ16	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.03.00/12.3	现场接线盒6	=2ER_PPL+TB06-X41	=2ER_PPL+A90-B01-QS201	1#防翘头检测	#06.03.00/12.3									
					1			+TB06-X41:3	+A90-B01-QS201:13											
					2			+TB06-X41:11	+A90-B01-QS201:14											
					3															
					SH															
-WJ17	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06.03.00/12.4	现场接线盒6	=2ER_PPL+TB06-X41	=2ER_PPL+A90-B01-QS202	2#防翘头检测	#06.03.00/12.4									
					1			+TB06-X41:4	+A90-B01-QS202:13											
					2			+TB06-X41:12	+A90-B01-QS202:14											
					3															
版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				 太重组 TZCO		太重组技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设计 校核 审查 日期	葛晓燕 石媚杰 王琛 2024.04.01	主任设计 所长 工艺 标准	葛晓燕 秦捷 梁百勤	预矫直机		= 2ER_PPL +	比 例 1: 1	上页: 3 下页: 5	Wt. 重量 kg
标记		处数	日期	修正者		酒钢4200mm预矫直机				机上管线敷设示意图				DZ6622.08.00				本页 4 共 10		



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕  
校核 石媚杰 所长 秦捷  
审查 王琛 工艺  
日期 2024.04.01 标准 梁百勤

预矫直机

机上管线敷设示意图

= 2ER\_PPL  
+

比 例  
1: 1

上页: 3  
下页: 5

Wt. 重量  
kg

本页 4  
共 10

1		2		3		4		5		6		7		8					
电缆列表																			
缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考长度	芯号/颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注							
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置								
-WJ17	1	ZR-KVVRP 附件	3X1.0	5 m		#06. 03. 00/12. 4	现场接线盒6	=2ER_PPL+TB06-X41	=2ER_PPL+A90-B01-QS202	2#防翘头检测	#06. 03. 00/12. 4								
					SH														
-WJ18	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06. 03. 00/13. 2	现场接线盒7	=2ER_PPL+TB07-X41	=2ER_PPL+A90-B03-PX203	操作侧 压力框架 高位	#06. 03. 00/13. 2								
		附件																	
					1			+TB07-X41:1	+A90-B03-PX203:+										
					2			+TB07-X41:5	+A90-B03-PX203:-										
					3			+TB07-X41:9	+A90-B03-PX203:3										
					SH														
-WJ19	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06. 03. 00/13. 2	现场接线盒7	=2ER_PPL+TB07-X41	=2ER_PPL+A90-B03-PX204	操作侧 压力框架 低位	#06. 03. 00/13. 2								
		附件																	
					1			+TB07-X41:2	+A90-B03-PX204:+										
					2			+TB07-X41:6	+A90-B03-PX204:-										
					3			+TB07-X41:10	+A90-B03-PX204:3										
					SH														
-WJ20	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06. 03. 00/13. 3	现场接线盒7	=2ER_PPL+TB07-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX305	入口操作侧 辊盒锁紧位	#06. 03. 00/13. 3								
		附件																	
					1			+TB07-X41:3	+A90-B05-PX305:+										
					2			+TB07-X41:7	+A90-B05-PX305:-										
					3			+TB07-X41:11	+A90-B05-PX305:3										
					SH														
-WJ21	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06. 03. 00/13. 4	现场接线盒7	=2ER_PPL+TB07-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX306	入口操作侧 辊盒松开位	#06. 03. 00/13. 4								
		附件																	
					1			+TB07-X41:4	+A90-B05-PX306:+										
					2			+TB07-X41:8	+A90-B05-PX306:-										
					3			+TB07-X41:12	+A90-B05-PX306:3										
					SH														
-WJ22	1	ZR-KVVRP	3X1.0	5 m		#06. 03. 00/13. 5	现场接线盒8	=2ER_PPL+TB08-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX307	出口操作侧 辊盒锁紧位	#06. 03. 00/13. 5								
		附件																	
					1			+TB08-X41:1	+A90-B05-PX307:+										
					2			+TB08-X41:3	+A90-B05-PX307:-										
					3			+TB08-X41:5	+A90-B05-PX307:3										
					SH														
版本		A		酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太 重 集 团 T Z C O TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER		设 计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER_PPL		比 例		上页: 4		Wt. 重量	
				校 核 石媚杰 所 长 秦捷				机上管线敷设示意图		+		1: 1		下页: 6		kg			
				审 查 王琛 工 艺						本 页 5									
				日 期 2024. 04. 01 标 准 梁百勤						共 10									
标记处数		日期		修正者		酒钢4200mm预矫直机						DZ6622.08.00							

## 电缆列表

缆 号	根数	电 缆 型 号	规 格	参考 长度	芯号 /颜色	起 始 接 点			终 止 接 点			备 注
						原理图中位置	功能文本	完整设备标示	完整设备标示	功能文本	原理图中位置	
-WJ23	1	ZR-KVVVP	3X1.0	5 m		#06. 03. 00/13. 6	现场接线盒8	=2ER_PPL+TB08-X41	=2ER_PPL+A90-B05-PX308	出口操作侧 锯盒松开位	#06. 03. 00/13. 6	
		附件										
						1		+TB08-X41:2	+A90-B05-PX308:+			
						2		+TB08-X41:4	+A90-B05-PX308:-			
						3		+TB08-X41:6	+A90-B05-PX308:3			
						SH						
-WJ24		ZR-DJYPVVP	2X2X1	5 m		#06. 04. 00/6. 3	现场接线盒11	=2ER_PPL+TB11-X41	=2ER_PPL+A90-B01-PY601		#06. 04. 00/6. 3	
		附件										
						1		+TB11-X41:1	+A90-B01-PY601:+24V			
						2		+TB11-X41:2	+A90-B01-PY601:GND			
						3		+TB11-X41:3	+A90-B01-PY601:A0+			
						4		+TB11-X41:4	+A90-B01-PY601:A0-			
						SH						

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER PPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
					校核	石媚杰	所 长	秦捷		+	1: 1	下页: 7	
						审查	王琛	工 艺			机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00	
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机	日期	2024.04.01	标 准	梁百勤	共 10				

除特别授权外，禁止对本文件拷贝，复印给他人使用或交流；否则将负有赔偿责任。保留所有已注册的有效模型或设计的所有权

1		2		3		4		5		6		7		8	
设备列表															
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数 量	制造商	重量Kg		备 注					
								单重	总重						
机上管线敷设示意图															
1	=2ER_PPL			机上接线盒	DZ6622. 08. 01	1				按图订货					

1

2

3

4

5

6

7

8

设备列表

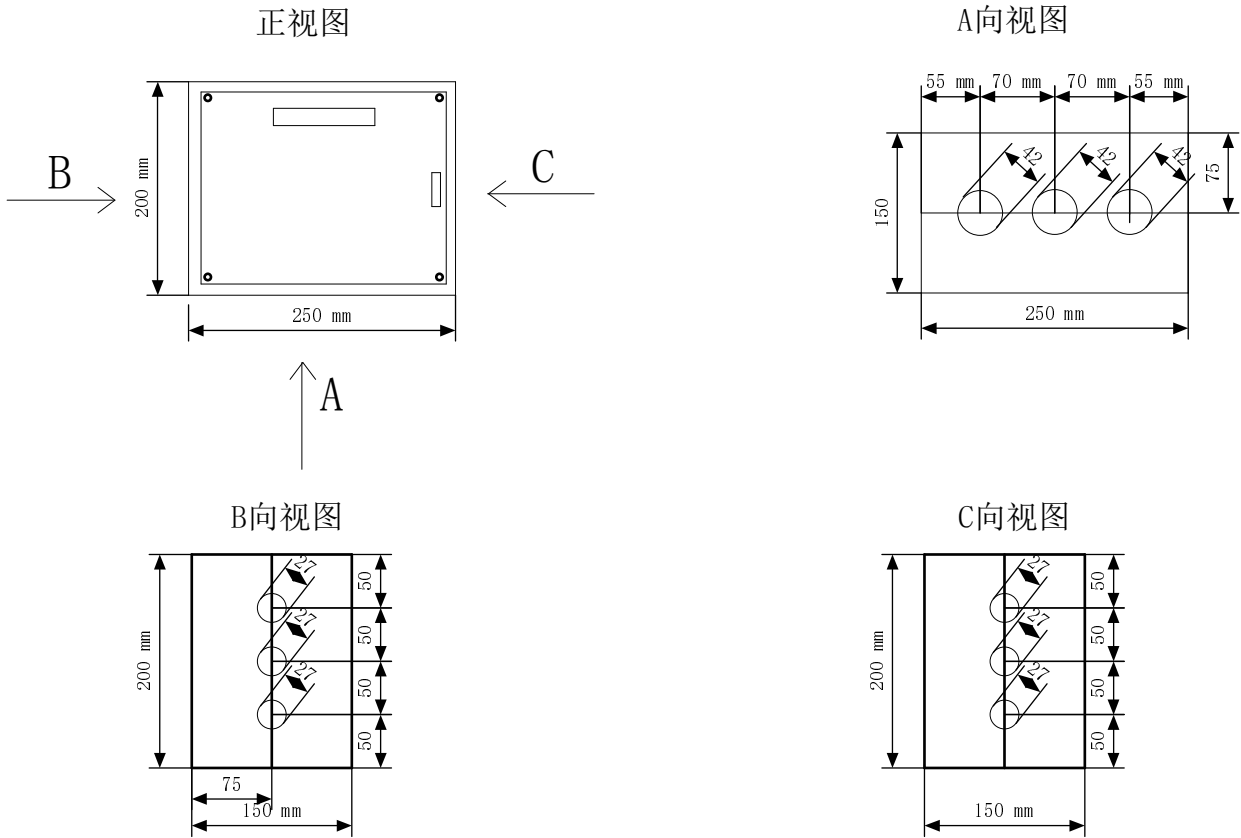
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数量	制造商	重量Kg		备 注
								单重	总重	
其它										
1				光纤型热金属检测器	OFH-A1C3-4ZC1	2	常州潞城	0.12 kg		
2				接近开关	Ni15-M30-AP6X	11	TURCK	0.00 kg		
3				高温红外测温仪(250-1400℃,带可调节支架)	T40-2M-150-SF0-1-CTF	1	FLUKE	0.00 kg		
4				限位开关	XCJ102	2	Schneider	0.09 kg		
5				轴型绝对值多圈编码器SSI	ENA58IL-S10CA5-1213SG1-RC1	2	PEPPERL+FUCHS	0.46 kg		
6				附件 联轴器	9409 d10/d10	2	PEPPERL+FUCHS	0.10 kg		
7				接近开关	Ni15-M30-AP6X/S120	8	TURCK	0.00 kg		

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

	1		2		3		4		5		6		7		8
设备列表															
序号	高层代号	位置代号	设备代号	名 称 及 性 能 参 数	型 号 规 格	数量	制造商	重量Kg		备 注					
								单重	总重						
其它															
1				等边角钢5×5-2000 Q235B	件	15	国产	7.54 kg							
2				槽钢 10-1000 Q235B	件	5	国产	10.00 kg							
3				螺栓，镀亮锌	GB/T5783 M8X20	60	国产	0.00 kg							
4				螺母（热浸镀锌）	GB/T6170, 螺母M8, 8	60	国产	0.00 kg							
5				标准型弹簧垫圈，镀锌	GB/T 93 垫圈8	60	国产	0.00 kg							
6				膨胀螺栓	JB/ZQ4763 M10/95 碳钢 镀锌	20 个	国产	0.00 kg							
7				六角金属管接头	六角金属管接头GEMC-32-M42	55 个	北京九宸星科技有限公司	0.00 kg							
8				六角金属管接头	六角金属管接头GEMC-20-M27	102 个	北京九宸星科技有限公司	0.00 kg							
9				金属配电保护管	金属配电保护管GZMP-20*	100 m	北京九宸星科技有限公司	0.00 kg							
10				金属屏蔽管	金属屏蔽管GZME-20*	50 m	北京九宸星科技有限公司	0.00 kg							
11				高温防护套管	高温防护套管KSM-GJ-04	100 m	国产	0.00 kg							
12				管夹带垫板	G00N-20*管夹	100 个	北京九宸星科技有限公司	0.00 kg							
13				金属软管终端护套	金属软管终端护套GEMD-20	50 个	北京九宸星科技有限公司	0.00 kg							
14				槽式直通桥架带护罩, 镀锌铁皮厚2mm, 每根2000mm	C-01A-10-20	10 个	WG	24.64 kg							
15				槽式直通桥架带护罩, 镀锌铁皮厚2mm, 每根2000mm	C-01A-5-10	5 个	WG	14.08 kg							
16				镀锌钢管 25/33.7X3.2-6000 Q235B+Zn	件	10	国产	15.32 kg							
17				白色异型塑料管配1.5mm2	m	5 m	国产	0.00 kg							
18				标识电缆扣（个）	标识电缆扣（尼龙 100X2.5）	2 个	国产	0.00 kg							
19				塑料电缆扎带8x175	塑料电缆扎带8x175	300 个	国产	0.00 kg							
20				塑料绝缘胶带宽15mm, 黑	塑料绝缘胶带宽15mm, 黑	5 盘	国产	0.00 kg							
21				IE FC RJ45插头180	6GK1 901-1BB10-2AA0	60 个	SIEMENS	0.00 kg							
22				国产光纤	B0C-G-Z0-6A1b 6G62.5/125um	1000 m	国产	0.00 kg							
23				光纤终端盒	光纤终端盒8口 ST 带光纤跳线耦合器满配	5	国产	0.00 kg							
24				多模光纤尾缆带接头	光纤跳线多模62.5/125 μm ST-SC 3m	10	国产	0.00 kg							
25				多模光纤尾缆带接头	光纤尾缆多模62.5/125 μm ST-LC 5m	10 包	国产	0.00 kg							
26				标准总线电缆	6XV1840-2AH10	400 m	SIEMENS	0.00 kg							

1											2											3											4											5											6											7											8										
设备列表																																																																																							
序号		高层代号		位置代号		设备代号		名 称 及 性 能 参 数										型 号 规 格										数量		制造商		重量Kg		备 注																																																					
																																单重	总重																																																						
其它																																																																																							
27								聚氯乙烯绝缘屏蔽软结构控制电缆										ZR-KVVRP 3X1.0										200 m		国产		0.00 kg																																																							
28								以太网线										六类屏蔽双绞线STP										600 m		国产		0.00 kg																																																							
29								插线板 带1.8米的线										GN-B2080										6		公牛		0.64 kg																																																							
30								欧式针型冷压预绝缘端头										E1508										400 个		国产		0.00 kg																																																							
31								多模光电转化器										IMC-21A-M-SC										4 Stück		MOXA		0.17 kg																																																							
32								HDMI KVM单网线延长器(150m)发射端										HDMI KVM单网线延长器(150m)发射端CM291-TX										6		绿联		0.00 kg																																																							
33								HDMI KVM单网线延长器(150m)接收端										HDMI KVM单网线延长器(150m)接收端CM291-RX										6		绿联		0.00 kg																																																							
34								接近开关										Ni15-M30-AP6X										2		TURCK		0.00 kg																																																							
35								轴型绝对值多圈编码器SSI										ENA58IL-S10CA5-1213SG1-RC1										1		PEPPERL+FUCHS		0.46 kg																																																							
36								附件 联轴器										9409 d10/d10										1		PEPPERL+FUCHS		0.10 kg																																																							
37								光纤型热金属检测器										OFH-A1C3-4ZC1										1		常州潞城		0.12 kg																																																							
38								高温红外测温仪(250-1400℃,带可调节支架)										T40-2M-150-SF0-1-CTF										1		FLUKE		0.00 kg																																																							
39								软起动器含标准HMI成套										3RW5145-1XC14-0S										1		SIEMENS		1.90 kg																																																							
40								熔芯										RS306-1-200/690C										6		西安中熔		0.00 kg																																																							

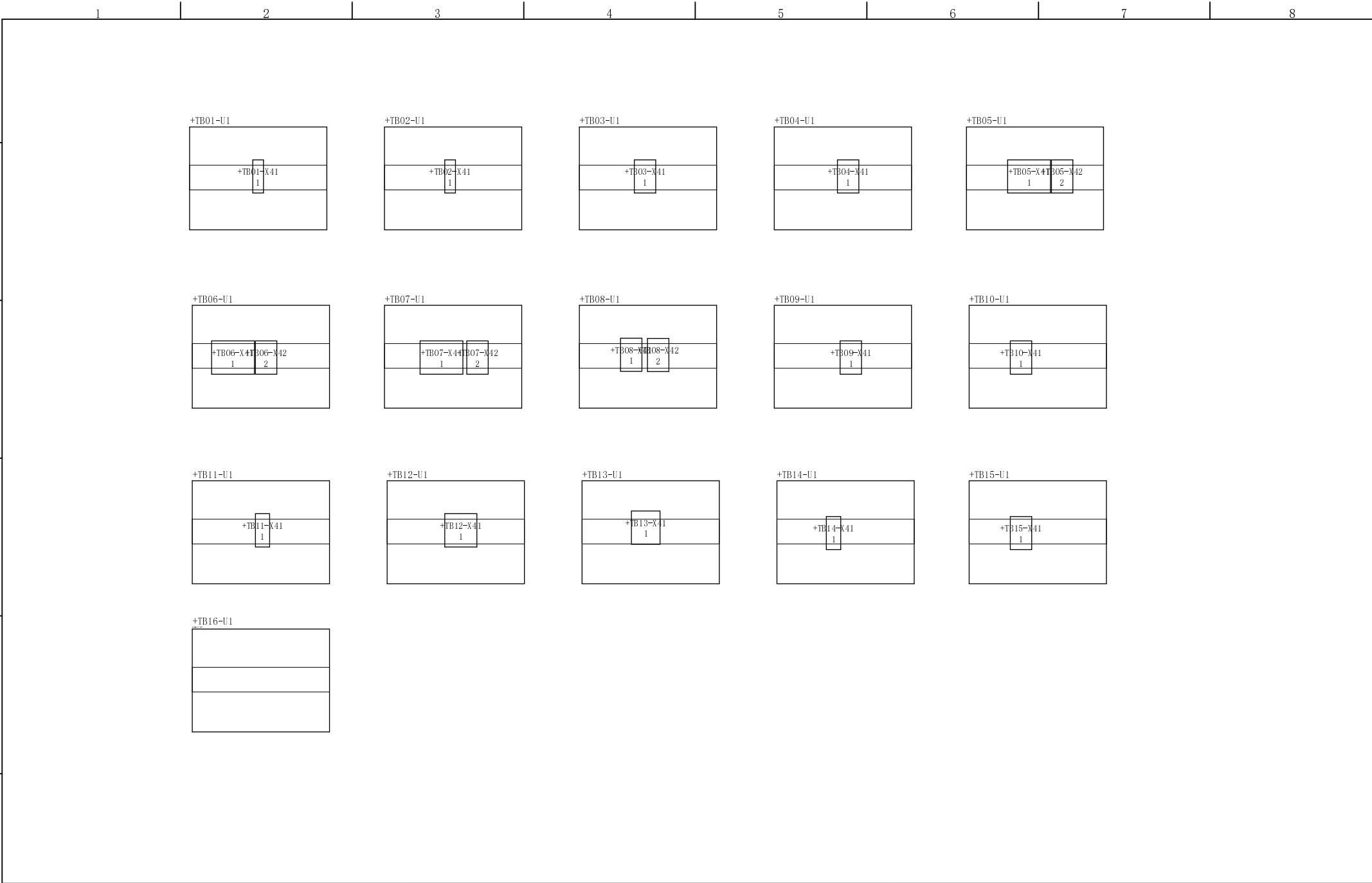
接线盒开孔图



- 说明：
1. 接线盒采用不锈钢材质，防护等级不低于IP54，接线盒结合面采用耐油橡胶密封。
  2. 接线盒带锁扣及安装孔，带底板，采用螺栓螺母固定安装。
  3. 接线盒一开孔图如上，按图开敲落孔，使用时打开。
  4. 接线盒一，共做接线盒16个，一个备用。
  5. 接线盒铭牌分别为“接线盒TB01——接线盒TB16”。

版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: #.00/10	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷		+	1: 5	下页: 2	kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			审查	王琛	工 艺		机上接线盒	DZ6622.08.01	本页 1 共 9		
							日期	2024. 04. 01	标 准	梁百勤					





1													2													3													4													5													6													7													8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
箱柜设备清单																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

1		2		3		4		5		6		7		8	
箱柜设备清单															
+TB06 现场接线盒6															
序号	设备标识	名称		型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释			
	+TB06-U1	箱		箱:250(W) X200(H) X150(D)				1	国产	0.00 kg					
	+TB06-X41	组合式直通端子		ST 2, 5				12	PXC	0.01 kg					
	+TB06-X42	组合式直通端子		ST 2, 5				6	PXC	0.01 kg					
+TB07 现场接线盒7															
序号	设备标识	名称		型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释			
	+TB07-U1	箱		箱:250(W) X200(H) X150(D)				1	国产	0.00 kg					
	+TB07-X41	组合式直通端子		ST 2, 5				12	PXC	0.01 kg					
	+TB07-X42	组合式直通端子		ST 2, 5				6	PXC	0.01 kg					
+TB08 现场接线盒8															
序号	设备标识	名称		型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释			
	+TB08-U1	箱		箱:250(W) X200(H) X150(D)				1	国产	0.00 kg					
	+TB08-X41	组合式直通端子		ST 2, 5				6	PXC	0.01 kg					
	+TB08-X42	组合式直通端子		ST 2, 5				6	PXC	0.01 kg					
+TB09 现场接线盒9															
序号	设备标识	名称		型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释			
	+TB09-U1	箱		箱:250(W) X200(H) X150(D)				1	国产	0.00 kg					
	+TB09-X41	组合式直通端子		ST 2, 5				6	PXC	0.01 kg					
+TB10 现场接线盒10															
序号	设备标识	名称		型号规格		技术参数		数量	制造商	重量(Kg)		注释			
	+TB10-U1	箱		箱:250(W) X200(H) X150(D)				1	国产	0.00 kg					

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 太重集团 TZCO	太重技术中心		设计 葛晓燕 主任设计 葛晓燕		预矫直机		= 2ER_PPL	比 例	上页: 3	Wt. 重量
						校核 石媚杰 所长 秦捷		校核 石媚杰 所长 秦捷		预矫直机		+	1: 1	下页: 5	kg
标记	处数	日期	修正者	酒钢4200mm预矫直机		审查 王琛 工艺		日期 2024.04.01 标准 梁百勤		机上接线盒		DZ6622.08.01		本页 4	
1		2		3		4		5		6		7		8	

1												2												3												4												5												6												7												8											
箱柜设备清单																																																																																															
+TB10 现场接线盒10																																																																																															
序号				设备标识				名称				型号规格				技术参数				数量				制造商				重量(Kg)				注释																																																															
				+TB10-X41				组合式直通端子				ST 2, 5								6				PXC				0.01 kg																																																																			
+TB11 现场接线盒11																																																																																															
序号				设备标识				名称				型号规格				技术参数				数量				制造商				重量(Kg)				注释																																																															
				+TB11-U1				箱				箱:250(W) X200(H) X150(D)								1				国产				0.00 kg																																																																			
				+TB11-X41				组合式直通端子				ST 2, 5								4				PXC				0.01 kg																																																																			
+TB12 现场接线盒12																																																																																															
序号				设备标识				名称				型号规格				技术参数				数量				制造商				重量(Kg)				注释																																																															
				+TB12-U1				箱				箱:250(W) X200(H) X150(D)								1				国产				0.00 kg																																																																			
				+TB12-X41				组合式直通端子				ST 2, 5								9				PXC				0.01 kg																																																																			
+TB13 现场接线盒13																																																																																															
序号				设备标识				名称				型号规格				技术参数				数量				制造商				重量(Kg)				注释																																																															
				+TB13-U1				箱				箱:250(W) X200(H) X150(D)								1				国产				0.00 kg																																																																			
				+TB13-X41				组合式直通端子				ST 2, 5								8				PXC				0.01 kg																																																																			
+TB14 现场接线盒14																																																																																															
序号				设备标识				名称				型号规格				技术参数				数量				制造商				重量(Kg)				注释																																																															
				+TB14-U1				箱				箱:250(W) X200(H) X150(D)								1				国产				0.00 kg																																																																			
				+TB14-X41				组合式直通端子				ST 2, 5								4				PXC				0.01 kg																																																																			



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计 葛晓燕  
校核 石媚杰  
审查 王琛  
日期 2024.04.01

主任设计 葛晓燕  
所长 秦捷  
工艺  
标准 梁百勤

预矫直机

机上接线盒

= 2ER\_PPL  
+

比 例  
1: 1

上页: 4  
下页: 6

DZ6622.08.01

Wt. 重量  
kg  
本页 5  
共 9

1	2	3	4	5	6	7	8	
箱柜设备清单								
+TB15 现场接线盒15								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB15-U1	箱	箱:250(W) X200(H) X150(D)		1	国产	0.00 kg	
	+TB15-X41	组合式直通端子	ST 2, 5		6	PXC	0.01 kg	
+TB16 现场接线盒16								
序号	设备标识	名称	型号规格	技术参数	数量	制造商	重量(Kg)	注释
	+TB16-U1	箱	箱:250(W) X200(H) X150(D)		1	国产	0.00 kg	放置20个端子

版本		A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司		 <b>太重集团</b> <b>TZCO</b> <b>太重技术中心</b> <small>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER</small>		设计	葛晓燕	主任设计	葛晓燕	预矫直机		= 2ER PPL	比 例	上页: 5	Wt. 重量
							校核	石媚杰	所 长	秦捷				+	1: 1	下页: 7
						审查	王琛	工 艺			机上接线盒		DZ6622.08.01			本页 6
标记	处数	日期	修正者			日期	2024.04.01	标 准	梁百勤							共 9

		1		2		3		4		5		6		7		8	
端子排列图																	
端子排=2ER_PPL+TB01-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/10.2												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/10.2												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/10.2												
端子排=2ER_PPL+TB02-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/10.2												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/10.3												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/10.2												
端子排=2ER_PPL+TB03-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/10.3												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/10.4												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/10.3												
4	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/10.4												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/10.3												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/10.4												
端子排=2ER_PPL+TB04-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/10.5												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/10.6												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/10.5												
4	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/10.6												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/10.5												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/10.6												
端子排=2ER_PPL+TB05-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/11.2												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/11.2												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/11.3												
4	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/11.4												
5	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/11.2												
6	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/11.3												
7	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/11.3												
8	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/11.4												
9	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/11.2												
10	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/11.2												
11	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/11.3												
12	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/11.4												
端子排=2ER_PPL+TB05-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/29.2												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/29.3												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/29.3												
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/29.4												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/29.4												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/29.5												
端子排=2ER_PPL+TB06-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/12.2												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/12.2												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/12.3												
端子排=2ER_PPL+TB06-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.2												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.3												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.3												
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.4												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.4												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
端子排=2ER_PPL+TB07-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.2												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.2												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.3												
4	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.4												
5	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.2												
6	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.3												
7	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.3												
8	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.4												
端子排=2ER_PPL+TB08-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.4												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.4												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.5												
端子排=2ER_PPL+TB08-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
端子排=2ER_PPL+TB09-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/14.2												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/14.2												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/14.3												
4	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/14.4												
5	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/14.2												
6	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/14.3												
7	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/14.3												
8	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/14.4												
端子排=2ER_PPL+TB09-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
端子排=2ER_PPL+TB10-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/15.2												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/15.2												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/15.3												
端子排=2ER_PPL+TB10-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
端子排=2ER_PPL+TB11-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/16.2												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/16.2												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/16.3												
端子排=2ER_PPL+TB11-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
端子排=2ER_PPL+TB12-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/17.2												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/17.2												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/17.3												
端子排=2ER_PPL+TB12-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
端子排=2ER_PPL+TB13-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/18.2												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/18.2												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/18.3												
端子排=2ER_PPL+TB13-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
端子排=2ER_PPL+TB14-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/19.2												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/19.2												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/19.3												
端子排=2ER_PPL+TB14-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
端子排=2ER_PPL+TB15-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/20.2												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/20.2												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/20.3												
端子排=2ER_PPL+TB15-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
端子排=2ER_PPL+TB16-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/21.2												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/21.2												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/21.3												
端子排=2ER_PPL+TB16-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
端子排=2ER_PPL+TB17-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/22.2												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/22.2												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/22.3												
端子排=2ER_PPL+TB17-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
端子排=2ER_PPL+TB18-X41																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/23.2												
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/23.2												
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/23.3												
端子排=2ER_PPL+TB18-X42																	
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注												
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/31.5												
4	ST 2, 5	'		PXC</													

	1	2	3	4	5	6	7	8
	端子排列图							
A	端子排=2ER_PPL+TB07-X41							
	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注		
	9	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/13.2		
	10	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/13.2		
	11	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/13.3		
	12	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/13.4		
B	端子排=2ER_PPL+TB07-X42							
	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注		
	1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/30.2		
	2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/30.3		
	3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/30.3		
	4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/30.4		
C	5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/30.4		
	6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/30.5		
D	端子排=2ER_PPL+TB08-X41							
	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注		
	1	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.5		
	2	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.6		
	3	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.5		
	4	ST 2, 5	●		PXC	#06.03.00/13.6		
E	5	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/13.5		
	6	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/13.6		
F	端子排=2ER_PPL+TB08-X42							
	端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注		
	1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/32.2		
	2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/32.3		
3						ST 2, 5	'	
4						ST 2, 5	'	
5						ST 2, 5	'	
6						ST 2, 5	'	
端子排=2ER_PPL+TB09-X41								
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注			
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/34.2			
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/34.3			
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/34.3			
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/34.4			
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/34.4			
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/34.5			
端子排=2ER_PPL+TB10-X41								
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注			
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/35.2			
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/35.3			
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/35.3			
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/35.4			
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/35.4			
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/35.5			
端子排=2ER_PPL+TB11-X41								
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注			
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/6.3			
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/6.3			
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/6.3			
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.04.00/6.3			
端子排=2ER_PPL+TB12-X41								
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注			
1	ST 2, 5	●		PXC	#06.02.00/10.2			
2	ST 2, 5	●		PXC	#06.02.00/10.2			
3	ST 2, 5	●		PXC	#06.02.00/10.3			
4	ST 2, 5	●		PXC	#06.02.00/10.2			
5	ST 2, 5	●		PXC	#06.02.00/10.3			
6	ST 2, 5	●		PXC	#06.02.00/10.3			
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.02.00/10.2			
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.02.00/10.2			
9	ST 2, 5	'		PXC	#06.02.00/10.3			
端子排=2ER_PPL+TB13-X41								
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注			
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/17.3			
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/17.3			
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/17.3			
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/17.3			
5	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/17.6			
6	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/17.6			
7	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/17.6			
8	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/17.6			
端子排=2ER_PPL+TB14-X41								
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注			
1	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/18.3			
2	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/18.3			
3	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/18.3			
4	ST 2, 5	'		PXC	#06.03.00/18.3			
版本						A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	
							酒钢4200mm预矫直机	
标记处数						日期	修正者	
1						2	3	4
5						6	7	8



太重集团  
TZCO

太重技术中心

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD  
TECHNOLOGY CENTER

设计  
校核  
审核  
日期

葛晓燕  
石媚杰  
王琛  
2024.04.01

主任设计  
所长  
工艺  
标准

葛晓燕  
秦捷  
梁百勤

预矫直机

机上接线盒

= 2ER\_PPL  
+

比 例  
1: 1

上页: 7  
下页: 9

DZ6622.08.01

Wt. 重量  
kg

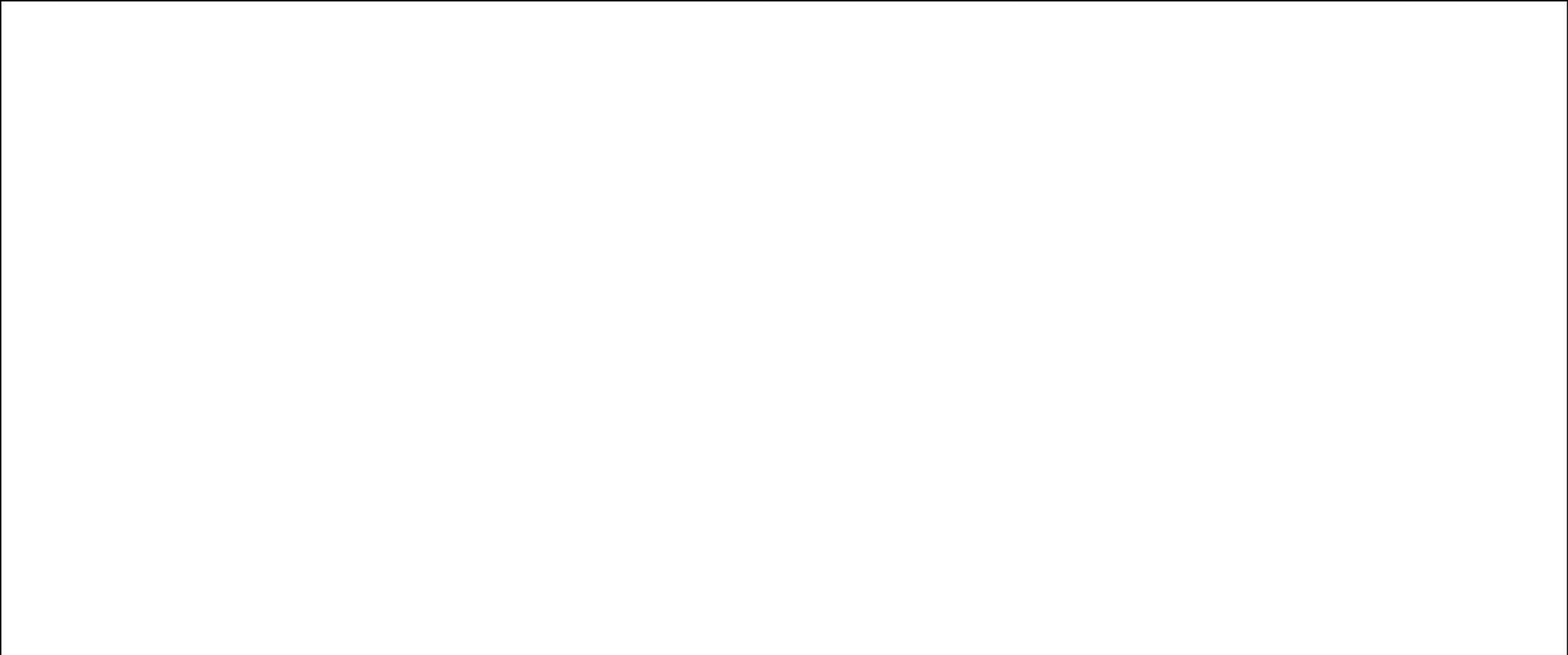
本页 8  
共 9

	1	2	3	4	5	6	7	8																																																																								
端子排列图																																																																																
<table><tr><td colspan="6">端子排</td><td colspan="3">=2ER_PPL+TB15-X41</td></tr><tr><td>端子</td><td>型号规格</td><td>短连接</td><td>端子标签</td><td>制造商</td><td>备注</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>1</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td>#06. 04. 00/33. 2</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>2</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td>#06. 04. 00/33. 3</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>3</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td>#06. 04. 00/33. 3</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>4</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td>#06. 04. 00/33. 4</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>5</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td>#06. 04. 00/33. 4</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>6</td><td>ST 2, 5</td><td>┆</td><td></td><td>PXC</td><td>#06. 04. 00/33. 5</td><td colspan="3"></td></tr></table>									端子排						=2ER_PPL+TB15-X41			端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注				1	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 2				2	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 3				3	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 3				4	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 4				5	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 4				6	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 5			
端子排						=2ER_PPL+TB15-X41																																																																										
端子	型号规格	短连接	端子标签	制造商	备注																																																																											
1	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 2																																																																											
2	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 3																																																																											
3	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 3																																																																											
4	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 4																																																																											
5	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 4																																																																											
6	ST 2, 5	┆		PXC	#06. 04. 00/33. 5																																																																											



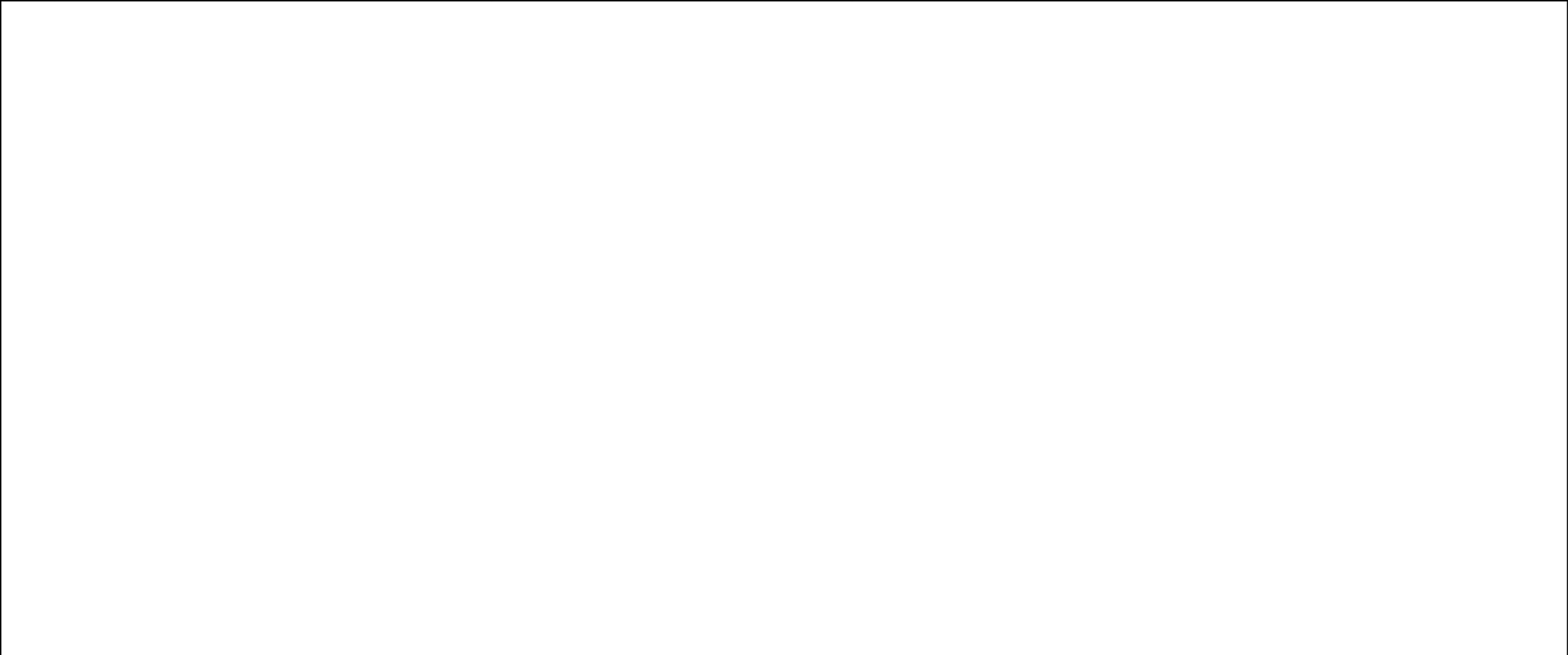


序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		配电原理图	DZ6622.01.00MX														
1	+POS01	配电控制柜	DZ6622.01.01	1	按图订货												
2	+POS02	UPS配电柜	DZ6622.01.02	1	按图订货												



										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机		DZ6622.01.00MX	
										校对	石媚杰		配电原理图			
										审查	王琛	2024.03.29			按图订货	
										工艺			产品明细表		 太重集团 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期				

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		辅助传动原理图	DZ6622. 03. 00MX														
1	+DRA101	辅助传动柜	DZ6622. 03. 01	1	按图订货												
2	+DRA102	制动电阻箱	DZ6622. 03. 02	1	按图订货												



										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机		DZ6622. 03. 00MX	
										校对	石媚杰		辅助传动原理图			
										审查	王琛	2024. 03. 29	按图订货		共 1 页   第 1 页	
										工艺			产品明细表		 太重集团 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期				

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		流体系统原理图	DZ6622.05.00MX														
1	+MCC201	流体系统控制柜1	DZ6622.05.01	1	按图订货												
2	+MCC202	流体系统控制柜2	DZ6622.05.02	1	按图订货												
3	+MCC203	流体系统控制柜3	DZ6622.05.03	1	按图订货												



										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机		DZ6622.05.00MX	
										校对	石媚杰		流体系统原理图			
										审查	王琛	2024.03.29	按图订货		共 1 页   第 1 页	
										工艺			产品明细表		 太重集团 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期				

序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		PLC01原理图	DZ6622. 06. 00MX														
1	+PLC01	PLC01控制柜	DZ6622. 06. 01	1	按图订货												
2	+MCD01	主操作台原理图	DZ6622. 06. 01. 00	1	部件												
3	+REM01	操作侧操作箱原理图	DZ6622. 06. 02. 00	1	部件												
4	+REM02	传动侧操作箱原理图	DZ6622. 06. 03. 00	1	部件												
5	+REM03	远程IO原理图	DZ6622. 06. 04. 00	1	部件												
6	+REM04	液压站操作原理图	DZ6622. 06. 05. 00	1	部件												
7	+REM05	稀油站操作原理图	DZ6622. 06. 06. 00	1	部件												



										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机		DZ6622. 06. 00MX	
										校对	石媚杰		PLC01原理图 按图订货			
										审查	王琛	2024. 03. 29				
										工艺			产品明细表		 太重集团 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期				



序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		操作侧操作箱原理图	DZ6622.06.02.00MX														
1	+REM01	操作侧操作箱	DZ6622.06.02.01	1	按图订货												



										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 操作侧操作箱原理图 按图订货	DZ6622.06.02.00MX	
										校对	石媚杰			共 1 页   第 1 页	
										审查	王琛	2024.03.29			
										工艺			产品明细表	 太重集团 太重技术中心	
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期			







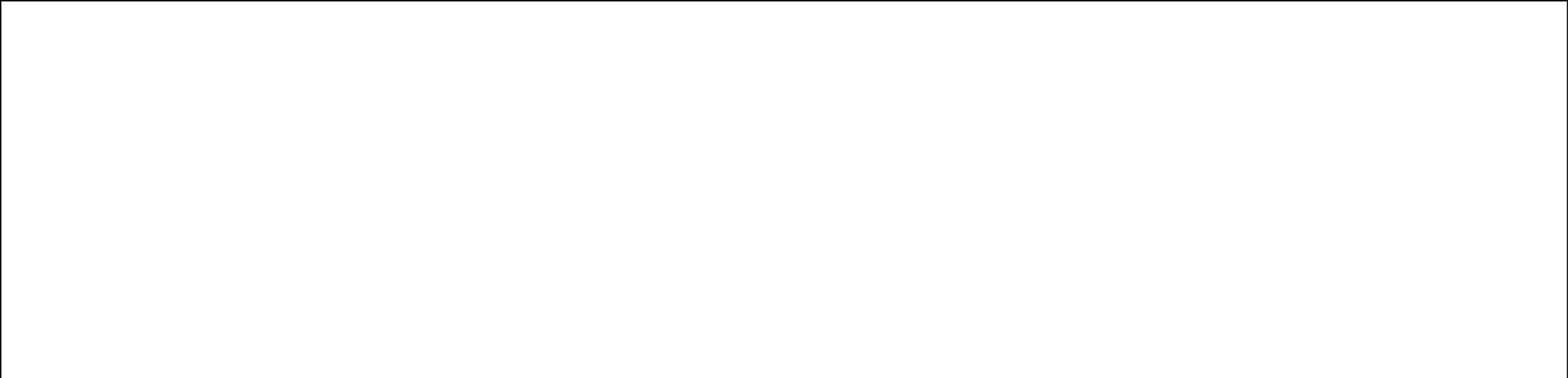




序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		计算机系统图	DZ6622. 07. 00MX														
1		SCALANCE XC108 工业以太网交换机	6GK5 108-0BA00-2AC2	1												SIEMENS	
2		小型断路器	iC65N-D 20A/2P	1												Schneider	
3		小型断路器	iC65N-D 6A/2P	1												Schneider	
4		开关电源	6EP1333-3BA10	1												SIEMENS	
5		工控机	Core i7-11700F 2.5GHz 32GB 3200MHz DDR4 1 SSD+HDD 512GB+1TB 带DVD/K+M/独立显卡	2												DELL	
6		24寸显示器	黑色16:9分辨率1920×1080	2												DELL	
7		HDMI转VGA 转换器	HDMI转VGA 转换器	2												绿联	
8		机架式 2个2.4G CPU 32G 512G+1TBX4 4个PCI总线I/O扩展槽 光驱 键鼠 1000M光+电	Intel Xeon Silver 4210R 2.4GHz×2 DDR4 2400MHz 32GB 512G+1TBX4 系统总线300MHZ/高速缓存1GB 4个PCI总线I/O扩展槽 光驱 键鼠 1000M光+电	1												DELL	
9		27寸显示器	黑色16:9分辨率1920×1080	1												DELL	
10		五孔多功能插座 导轨式	10A	1												国产	
11		组合式直通端子	ST 2, 5	2												PXC	
								酒钢4200mm预矫直机					DZ6622. 07. 00MX				
								计算机系统图									
								其它					共 1 页   第 1 页				
								产品明细表					 太重集团 太重技术中心				
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期					



序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00MX														
1		光纤型热金属检测器	OFH-A1C3-4ZC1	2													常州潞城
2		接近开关	Ni15-M30-AP6X	11													TURCK
3		高温红外测温仪(250-1400℃,带可调节支架)	T40-2M-150-SF0-1-CTF	1													FLUKE
4		限位开关	XCJ102	2													Schneider
5		轴型绝对值多圈编码器SSI	ENA58IL-S10CA5-1213SG1-RC1	2													PEPPERL+FUCHS
6		附件 联轴器	9409 d10/d10	2													PEPPERL+FUCHS
7		接近开关	Ni15-M30-AP6X/S120	8													TURCK



										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 机上管线敷设示意图		DZ6622.08.00MX		
										校对	石媚杰						
										审查	王琛	2024.03.30	其它		共 6 页   第 2 页		
										工艺							
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期	产品明细表		 太重集团 太重技术中心		

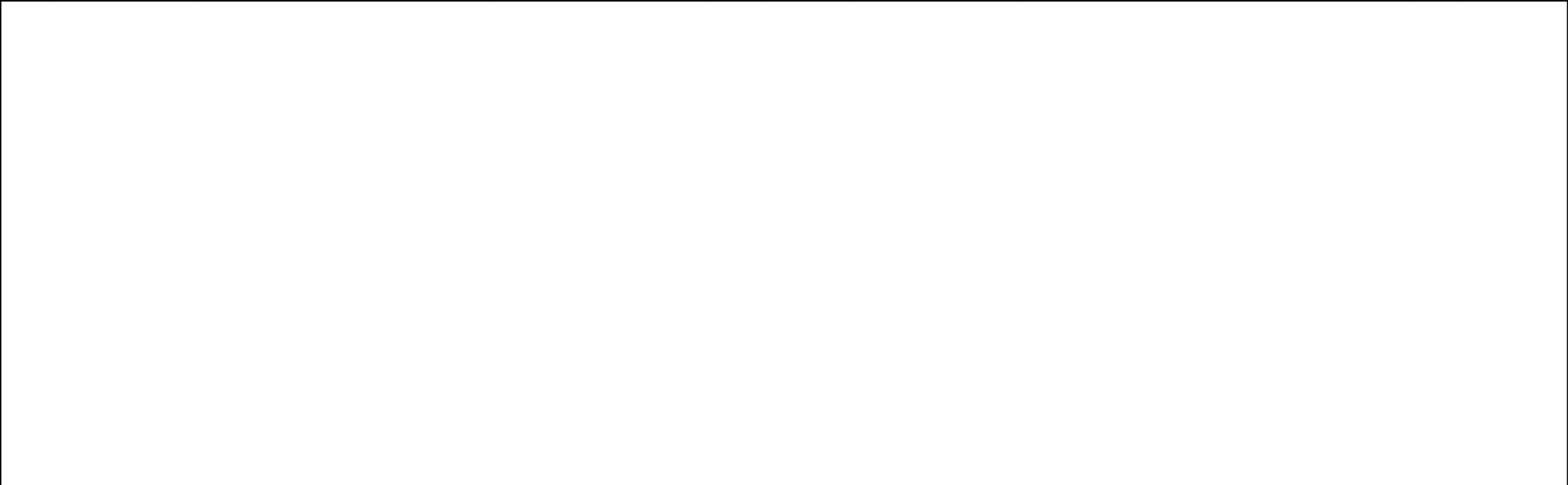








序号	设备代号	名称及性能参数	型号规格	数量	材料	重量Kg		生 产 路 线								图幅	备注
						单重	总重	1	2	3	4	5	6	7	8		
		机上管线敷设示意图	DZ6622.08.00MX														
36		附件 联轴器	9409 d10/d10	1													PEPPERL+FUCHS
37		光纤型热金属检测器	OFH-A1C3-4ZC1	1													常州潞城
38		高温红外测温仪(250-1400℃,带可调节支架)	T40-2M-150-SF0-1-CTF	1													FLUKE
39		软起动器含标准HMI成套	3RW5145-1XC14-0S	1													SIEMENS
40		熔芯	RS306-1-200/690C	6													西安中熔



										制表	葛晓燕		酒钢4200mm预矫直机 机上管线敷设示意图		DZ6622.08.00MX		
										校对	石媚杰						
										审查	王琛	2024.03.30	其它		共 6 页   第 6 页		
										工艺							
标记	数量	文件号	签字	日期	标记	数量	文件号	签字	日期	职务	签字	日期	产品明细表		 太重集团 太重技术中心		