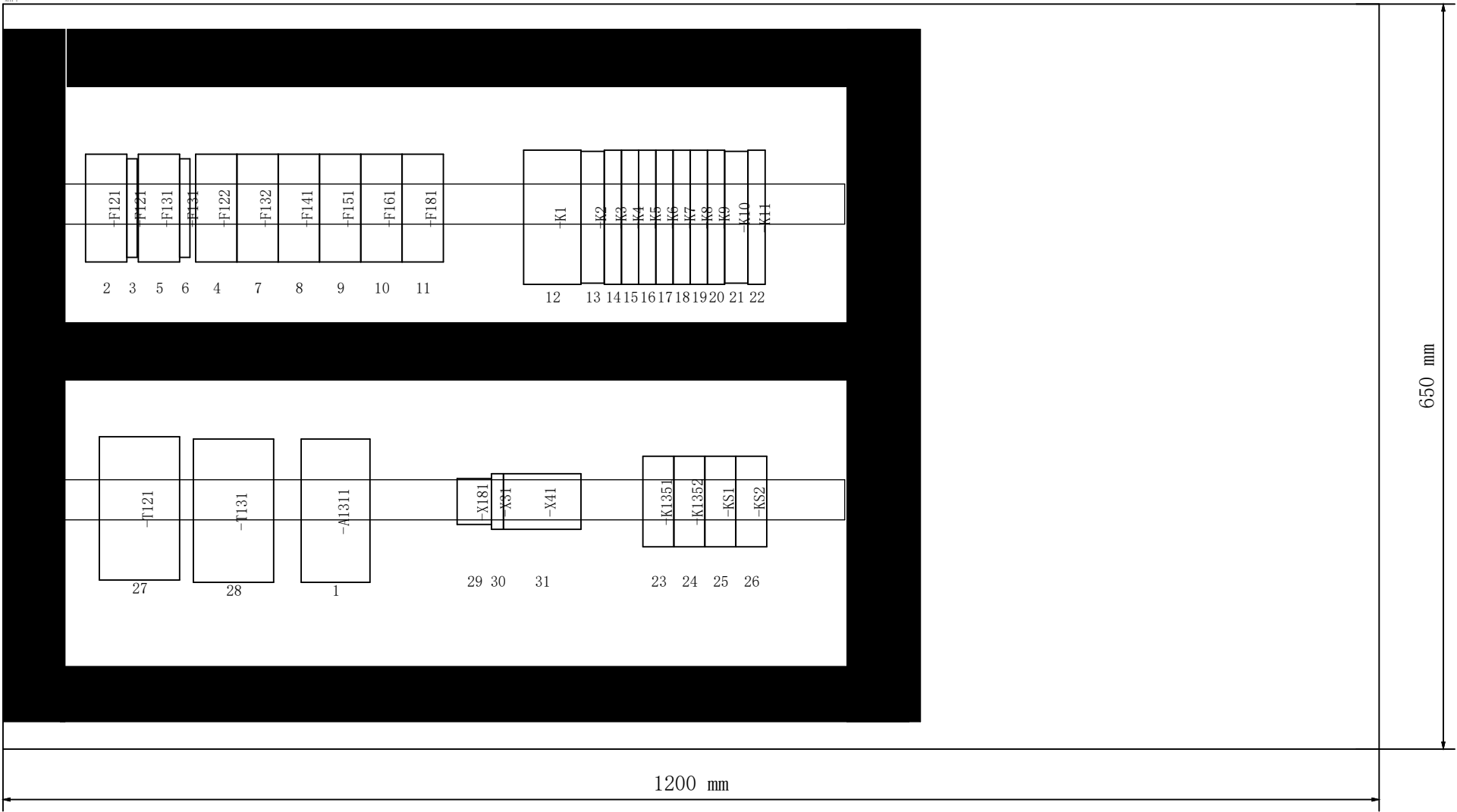


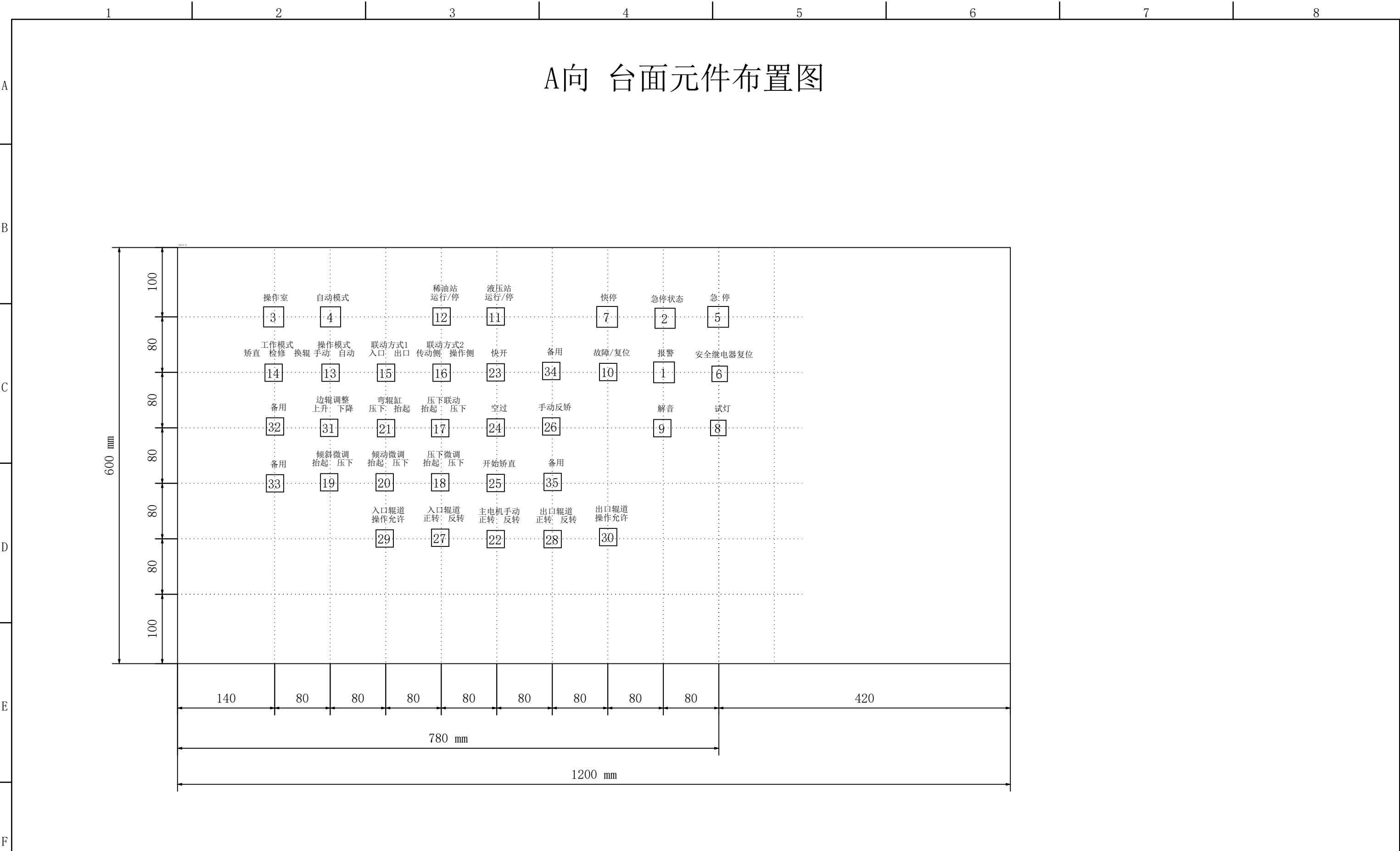
1				2				3				4				5				6				7				8															
<div>技术说明：</div> <div>1. 按用户要求制作集控室主操作台，具体外形图待定，等用户图纸确定后提供。</div> <div>2. 操作台台面为平台面，不锈钢材质，</div> <div>3. 操作台带显示器支架2个，由台体厂家提供。</div> <div>4. 操作台元件开孔均为 <math>\phi 22.3\text{mm}</math>。</div>																																											
版本				A				酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司								<div><div><div>TZ</div><div>太重集团</div><div>TZCO</div></div><div><div>太重技术中心</div><div>TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD</div><div>TECHNOLOGY CENTER</div></div></div>								设计		石媚杰		主任设计		葛晓燕		预矫直机				= 2ER_PPL		比 例		上页：#.01.00/16		Wt. 重量	
																+ MCD01		1: 10		下页：2		kg																					
								酒钢4200mm预矫直机								校核		王琛		所长		秦捷		主操作台				DZ6622.06.01.01				本页 1 共 13											
																审查		葛晓燕		工 艺																							
标记				处 数				日期				修 正 者				日 期		2024.05.30		标 准		梁百勤																					

C向 屏内元件布置图



- 说明：
1. 柜、台、箱颜色为国际色标:：RAL7035。
  2. 柜内接线参见屏内连接列表及原理图。
  3. 屏面元件按“屏面元件列表”“设备标识”标注；铭牌按“注释”标注
  4. 台面元器件使用不锈钢铭牌。
  5. 端子按端子排列图表放置. 短连接端子之间用短接片短接，安装端子标记号, 电源端子之间加隔板, 适量安装备用端子。
  6. 柜内设PLC单独接地排，与柜体接地排分开。

版本				A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TZCO TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO.,LTD 太重技术中心 TECHNOLOGY CENTER	设 计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页：1	Wt. 重量
							校 核	王琛	所 长	秦捷		+ MCD01	1: 5	下页：3	kg
标记	处 数	日期	修 正 者	酒钢4200mm预矫直机			审 查	葛晓燕	工 艺		主操作台	DZ6622.06.01.01			本页 2
							日 期	2024.05.30	标 准	梁百勤					共 13



版本			A	酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司	 太重集团 TAIZHONG GROUP	太重技术中心 TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD TECHNOLOGY CENTER	设计	石媚杰	主任设计	葛晓燕	预矫直机	= 2ER_PPL	比 例	上页: 2	Wt. 重量	
							校核	王琛	所 长	秦捷		+ MCD01	1: 5	下页: 4	kg	
标记			处 数	日期			修 正 者	审查	葛晓燕	工 艺		主操作台	DZ6622.06.01.01			本页 3
								日期	2024.05.30	标 准	梁百勤					共 13
酒钢4200mm预矫直机																