**甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司**

**炼铁厂**

**四烧区域湿电除尘器离心泵**

**技术规格书**

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂**

**甲方代表（签字）：**

**乙方：**

**乙方代表（签字）：**

**目 录**

**附件一 总则**

**附件二 制造要求**

**附件三 系统设施供货范围**

**附件四 提供资料**

**附件五 质量保证**

**附件六 售后服务**

**附件七 交货时间及地点**

**附件八 其它**

甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂（以下称甲方）与 （以下称乙方）就甲方炼铁厂四烧区域湿电除尘器离心泵采购经双方协商，达成如下技术规格书：

**附件一 总则**

本技术规格书作为甲方设备订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1. 本技术规格书所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。
2. 乙方提供的设备必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。
3. 乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作。
4. 乙方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范。
5. 乙方须对本次水泵供货质量承担全部责任。
   1. 乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

**乙方在投标前，必须与甲方充分技术交流后并签订标签技术规格书，方可参标。**

**附件二 制造要求**

2.1安装环境

2.1.1安装地点：炼铁厂四烧湿电除尘器泵房

2.1.2使用环境：室内

2.1.3现场海拔高度：1626m

极端最高温度 38.4℃   
极端最底温度 -31.6℃   
最热月平均温度 28.7℃   
最冷月平均温度 -15.6℃   
年平均温度 7.3℃   
最大月平均日温差 14℃   
最热月平均湿度 52 %   
最冷月平均湿度 55 %   
相对湿度 46 %   
年平均降雨量 85.3mm

2.2 标准规范：

2.2.1、离心泵制造应满足下列规范和标准，但并不仅限于此：

* GB/T5656-2008 《离心泵技术条件（Ⅱ类）》
* GB/T3216-2005 《回转动力泵水力性能验收试验1级和2级》
* API682-2004 《离心泵和转子泵轴封系统》
* JB4127-85 《机械密封技术条件》
* ISO5199 《离心泵技术规范》

2.2.2性能要求：制造过程中需严格把控材料质量、加工工艺和装配精度等方面。

**附件三 系统设施供货范围**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 型号 | 名称 | 数量 | 材料 | 总质量（kg） | | 备注 |
| 单重 | 总重 |
| 1 | 离心泵\25m3/h 50m 生产水常温℃65KQW25-50-7.5/2 | 离心泵 | 1 | 成套 |  |  |  |
| 2 | 离心泵\87m3/h 60m 生产水 常温℃100KQW87-60-30/2 | 离心泵 | 1 | 成套 |  |  |  |

**技术要求：**

1.乙方必须保证本采购协议中的离心泵在甲方使用现场完全满足其功能，泵的振动、噪声及轴承运行温度等应符合国家标准。保证振动、轴承温度、出口压力均在合格范围内。因离心泵位置特殊需到现场进行测绘确认，保证所供备件的互换性。

2. 泵在正常运行工况下，使其运行效率处于高效率区域。在额定工况下运行时，泵的流量、扬程和效率等性能，都予以保证，不应有负偏差。

3. 介质温度≤100℃，PH值6-15,介质重度<2600kg/m。

|  |  |
| --- | --- |
| 泵体：不锈钢 |  |
| 机械密封材质： | 动静环为碳化钨/碳化硅，进口钛合金密封 |
| 橡胶件 | EPDM |
| 水泵轴承材质： | 碳化钨硬质合金 |
| 叶轮： | 304 |
| 泵轴： | 304 |
| 导流体： | 304 |
| 联轴器： | 不锈钢 |

电机： 1级能效高原电机

**附件四 提供资料**

4.1乙方提供的资料应使用国家法定单位制，资料的组织结构清晰、逻辑性强。资料内容要正确、准确、一致、清晰、完整，满足现场要求。

4.2对于其它没有列入合同技术资料清单，甲方在使用过程中所需的文件和资料，乙方也应及时免费提供。

4.3 以上资料提供电子版与纸质均一式三份。

**附件五 质量保证**

5.1乙方提供的离心泵应与合同、图纸相符，并能满足现场安装、考核、试运、操作、维护的要求。

5.2质量保证期为离心泵验收运行后36个月。设备如发生质量问题，由供货方负责免费维修或更换损坏的零部件，直至设备正常工作。

**附件六 售后服务**

6.1乙方负责对产品的指导安装、调试。

6.2乙方对所售产品进行质保，离心泵在质保期内，出现一切质量问题由乙方负责。

6.3联系人电子邮箱：[yuzhijun@jiugang.com](mailto:panzhongming@jiugang.com) 电话：18298976019

**附件七 交货时间及地点**

7.1交货时间：水泵于2025年12月20日前交货。

7.2交货地点：甘肃酒钢集团宏兴股份公司储运部物资总库

**附件八 其它**

8.1本协议内容经由甲乙双方于 年 月 日 时- 时通过 方式商定。

8.2甲乙双方应当就签订本协议的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

8.3若   公司不能中标，则本技术规格书自动失效，双方互不承担任何责任。

8.4本协议一式四份，甲方三份，乙方一份。

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂 乙方：（合同专用章）**

**甲方代表： 乙方代表：**

**年 月 日 年 月 日**