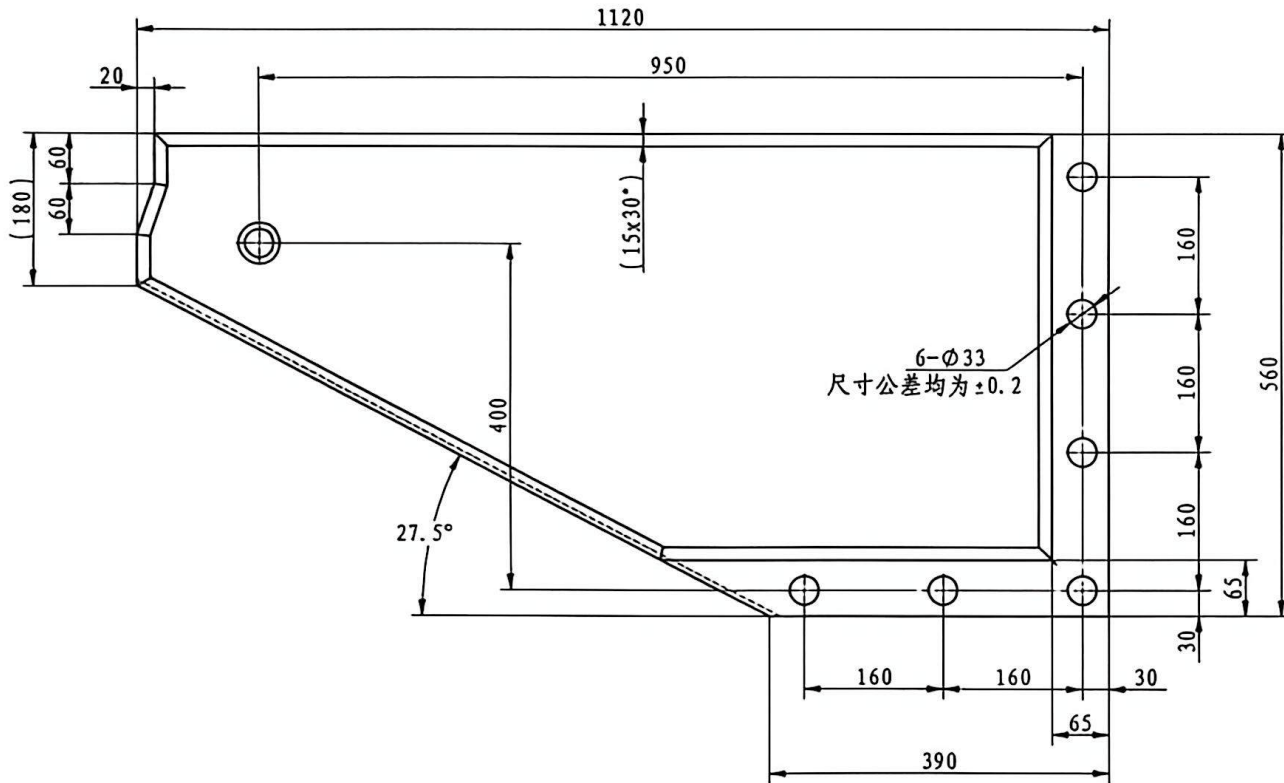


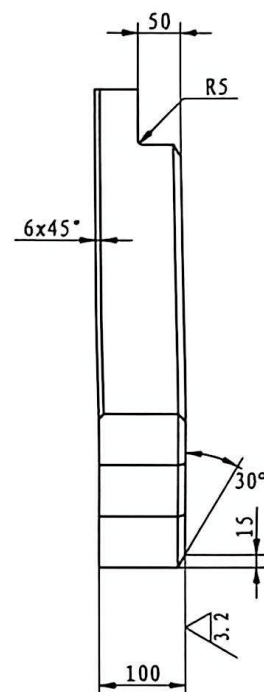
技术要求

1. 毛坯锻造处理。锻件验收按GB/T37400.8-2019 II组。
2. 粗加工后UT超声波探伤处理，按GB/T37400.15-2019 II级标准。
3. 粗加工后零件固溶处理。
4. 整体淬火HRC40-42。
5. 锐角倒钝。

李伟强

2件

						2Cr13			济南沃茨数控机械有限公司	
									小托板	
标记	处数	分区	更改文件号	签	名	日期	阶段标记	重量	比例	D53KC-6300.3-63
设计			主管					353	1:6	
检图			审定							
工艺			审核							
标准化			批准				共 张	第 张		



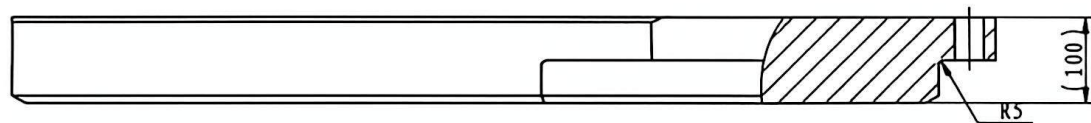
1. 毛坯锻造处理。锻件验收按GB/T37400.8-2019 II组。

2. 粗加工后UT超声波探伤处理，按GB/T37400.15-2019 II级标准。

3. 粗加工后零件固溶处理。

4. 整体淬火HRC40-42。 李伟强

5. 锐角倒钝。 2件



						2Cr13	济南沃茨数控机械有限公司			
							小托板			
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记			重量	比例
设计			主管							
检 图			审定						353	1:6
工 艺			审核							
标准化			批准			共 张		第 张	D53KC-6300. 3-62	