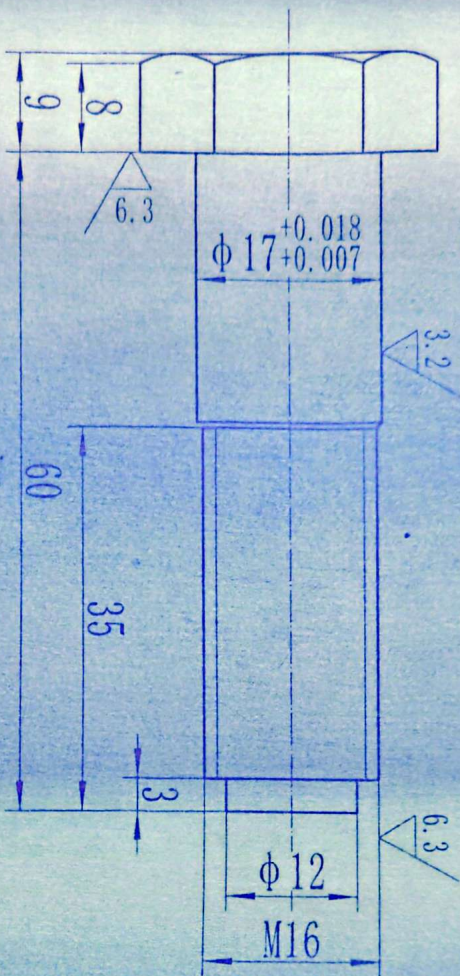


9-2-01BCTZ



12.5  
其余  
未注圆角R0.2-0.4  
未注倒角C0.5

技术要求:

1. 使用45材质自行加工时, 需进行调质处理 HB220-255;
2. 可使用成品M16×m6×60的铰制孔螺栓改制成型, 执行标准GB/T 27-2013, 性能等级8.8。

吴明

2015-15-52

标记	更改文件号	签名	年、月、日	设备工程	炼铁厂重力除尘用螺旋输送机	甘肃酒钢集团西部重工股份有限公司
设计	设计					
审核	审核					
批准	批准					
标准化	标准化					
螺拴 M16×60				材料	重量 (Kg)	比例
装配号				45	0.12	1.5:1
ZLJBIG-2				共 张	第 张	
图号				ZLJBIG-2-5		