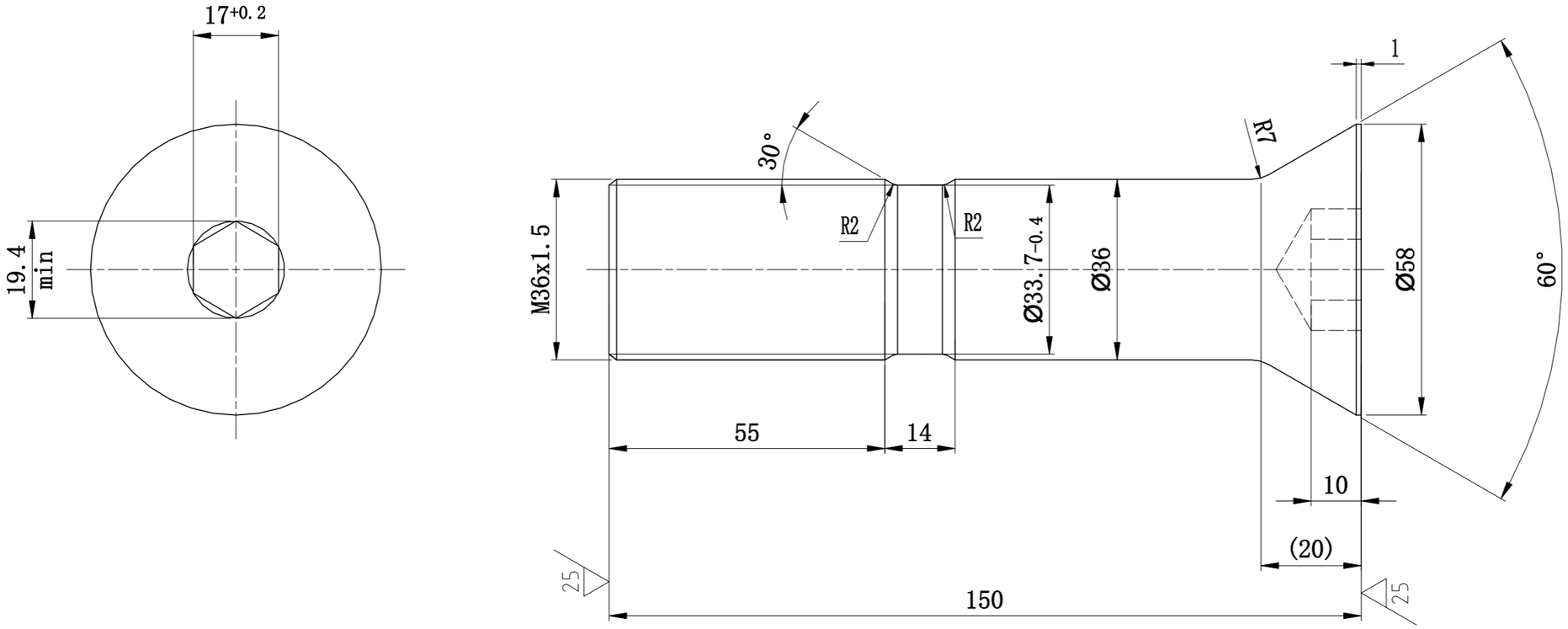

技术要求

1. 调质处理：HB269-302，机械性能
R/p0.2≥750MP，R/m为
1000-1200MPa，A/5≥11%，A/Ku≥35J。

本图纸所有权属大连华锐重工集团股份有限公司，未经本公司书面许可，不得以任何方式向第三方提供。

螺钉						HF7020.05-5	△A
设　计	郭照沛	工艺审查	狄全奇	审　核		42CrMo	
主任设计	郭照沛	标准化审查		会　签			
审　查	赵恒亮	批　准		幅　面	A3	阶段标记	质量kg 1.1

大连华锐重工集团股份有限公司
DALIAN HUARUI HEAVY INDUSTRY GROUP CO.,LTD.

比　例 1:1
日　期 2024.2.9
共1页　第1页

△D 文件编号	更改签字	日　期	△C 文件编号	更改签字	日　期	△B 文件编号	更改签字	日　期

底图总号
签　字
日　期