



- 1、推头 (Cr25Ni20Si2)
2、推杆 (1Cr18Ni9Ti)
3、叉头:25#钢

技术要求: 1、焊接应符合JB/T5000.3-1998的规定
2、焊接采用E3017焊条, 连续焊缝未标注倒角焊缝角高
h=15mm
3、 $\phi 98$ 的孔的中心线与无缝钢管中心线保持一致, 整根推
杆应平直

名称: 推钢杆
材质: 1Cr18Ni9Ti
数量: 12件
单位: 大棒线
姓名: 杜书清

