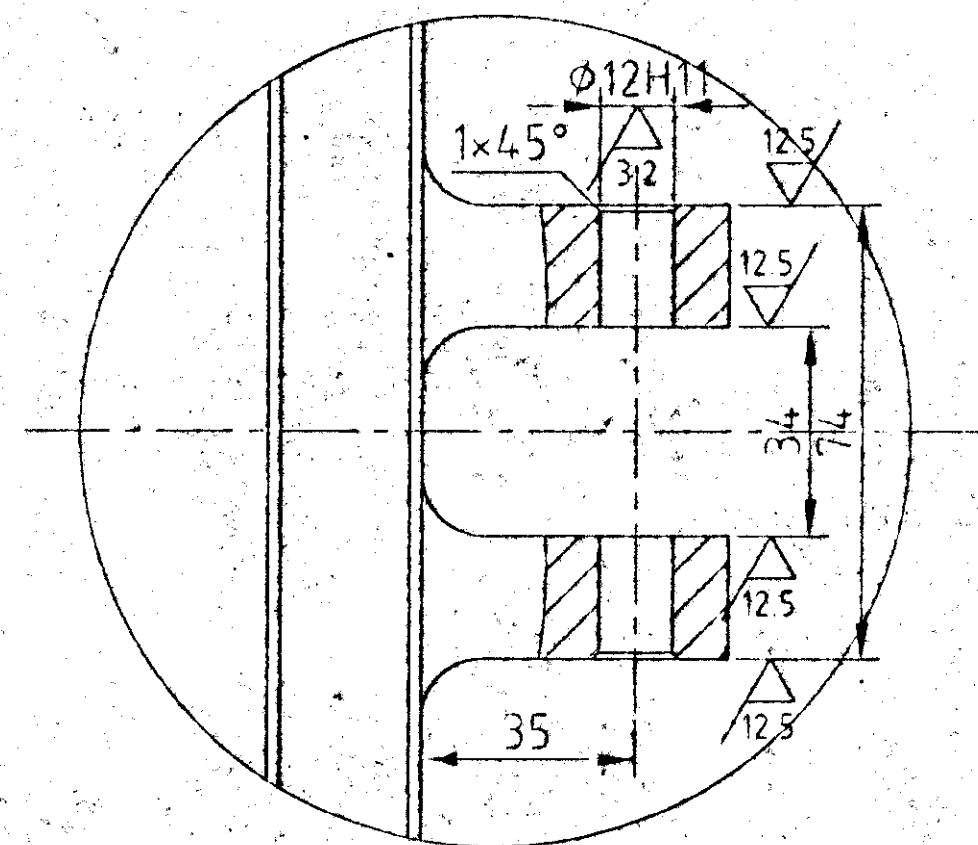


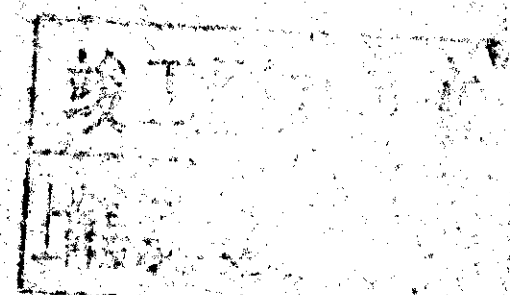
F 向
1:2

其余 ∇



技术要求

1. 本件应符合 JB/ZQ4000.5-86《铸件通用技术要求》的有关规定
2. 图中未注明的铸造圆角 R10
3. 辊子材料:
(1) 入炉辊子: ZG4Cr25Ni35Si2
(2) 出炉辊子: Mo-RE2



辊子

上海嘉德环境能源科技有限公司

生	单		JD0311-30
维	单		
审	单	罗强	
校	对		比例 1:3
技	术	部	重量 164.5 Kg
工	程		年 月 日

会 签 栏