**储运部铝电作业区零固螺杆式空压机**

**螺杆式 空压机**

**技**

**术**

**规**

**格**

**书**

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司储运部**

**乙方：**

**目 录**

**附件一 总则**

**附件二 制造要求**

**附件三 系统设备设施供货范围**

**附件四 提供资料**

**附件五 售后服务**

**附件六 交货时间及地点**

**附件七 其它**

甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司储运部 (以下简称甲方)

与 (以下简称乙方)就甲方螺杆式 空压机 采购事宜，经双方友好协商，达成如下技术规格书：

**一、总则**

本技术协议作为甲方备件订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1. 本技术协议所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。
2. 乙方提供的备件必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。
3. 乙方提供的备件必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，确保能够在甲方生产现场连续稳定的工作，乙方对电机的各种配套部件负有全责，即包括采购的产品。
4. 乙方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发文的标准和技术规范。
5. 乙方须对本电机设计的完整性、合理性和设计质量承担全部责任。保证设计满足电机工艺要求。
6. 乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。
7. 本协议作为为电机设计、制造，甲方进行入场试验验收等的依据，双方共同遵守，如果乙方没有以书面形式对本技术协议书的条文提出异议，则意味着乙方提供的设备完全符合本技术规范书的要求。
8. 本技术要求所使用的标准如遇与乙方所执行的标准发生矛盾或不一致时，按较高标准执行。

**二、使用环境、技术参数及工艺**

**2.1**螺杆式 空压机 KG-150A**使用环境如下表：**

|  |  |
| --- | --- |
| 使用地点 | 酒钢宏兴股份公司储运部铝电原料作业区1#空压机 |
| 环境空气温度 | -30℃~40℃ |
| 海拔 | 2000m |
| 相对湿度 | 10%～95% |
| 使用环境 | 粉尘 |

**2.2技术参数如下表：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 指标名称 | 单位 | 数据 |
| 电机型号 | 台 | YFBX5 315LS-2 |
| 电机功率 | kW | 110KW |
| 额定电压 | V | 380V |
| 转速 | r/min | 2975 |
| 效率 | 94% | （根据国家标准确定） |
| 绝缘等级/升温限值 | F | |
| 接法： | △ | |
| 防护等级： | IP65 | |
| 安装方式 | B35 | |
| 防爆等级 | ExtbⅢCT135℃Db | |
| 冷却方式 | IC411 | |
| 接线盒 | 接线盒在电机侧面，面对电机轴接线盒出线口在右侧 | |
| 工作制 | S1 | |
| 电源供电方式 | 独立电源供电AC380V/50Hz | |
| 能效等级 | 一级能效 | |
| 旋转方向 | 双向旋转 | |
| 空压机主要技术参数 | 容积流量：20.5m³/min；  额定排气压力：0.8MPa；  机组输入比功率：6.8kw（m3/min）； | |
| 空压机整机净重量 | 参照2800kg | |
| 空压机整机外形尺寸 | 参照2568\*1620\*1985（mm） | |
| 空压机设备性能 | 运行平稳，噪音低于60Dba。 | |
| 其他要求 | 1. 现场启动为星三角降压启动，定子绕组接线需引出2000mm 2. 随机携带防爆合格证书及试验报告   3、电机到货后乙方负责将电机送至酒钢检修工程部进行相关试验，试验合格并出具合格报告后方可运至安装现场，实验前的运输及试验费用由乙方承担，空压机其他部件在酒钢储运部铝电原料作业区收货。 | |

2.3此电机为粉尘区域使用，要确保电机质量安全可靠，防爆要求符合规定。

**2.4组件材料及工艺（材质）要求**

2.4.1 轴承：电动机轴承采用优质轴承。

2.4.2 吊耳：电机的吊耳安装预留位置应当安装全部吊耳，要求齐全并牢固可靠，否则根据酒钢吊装作业安全管理规定，不予卸货。

2.4.3 电机到货后乙方负责将电机送至酒钢检修工程部进行相关试验，试验合格并出具合格报告后方可运至安装现场，实验前的运输及试验费用由乙方承担。

2.4.4 所有设备均按国家标准的规定进行组装。

2.4.5电动机外壳要有接地线安装位置（螺栓）。

2.4.6电机两侧轴承端盖带有加油孔和排废油孔（盒），必须具备在线加油润滑要求，加油嘴有防护帽。

**2.5附加说明**

2.5.1所用部件、组件及备件、材料等须符合现行有效的国家标准或者行业标准。

2.5.2所用部件、组件及备件、材料等应是全部为新制造备件、材料，不得是翻新或者旧的备件、材料。

2.5.3设备整体应有出厂合格证明。

2.5.4安装过程如存在问题，生产厂家技术人员需到现场进行确认。

**三、数量及推荐制造厂商**

**3.1供应数量**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **名 称** | **规 格 型 号** | **单 位** | **物料编码** | **数 量** |
| 螺杆式 空压机 | 容积流量：20.5m³/min；  额定排气压力：0.8MPa；  机组输入比功率：6.8kw（m3/min）； | 套 | 70410065 | 1 |

**3.2电机推荐制造厂商**

参照或相当于：湘潭电机股份有限公司、卧龙电气南阳防爆集团股份有限公司、佳木斯电机股份有限公司等国内知名品牌。

**3.3其他关键材料推荐制造厂商**

**四、到货验收**

4.1乙方所提供的备件在现场进行验收，如存在质量问题，乙方无条件负责免费更换。设备到货后由乙方组织甲方相关人员对设备进行开箱验收，随机设备及附件数量种类必须符合本协议中设施供货范围要求。

4.2到货后依据现行国家标准、行业标准及本技术规格书进行验收，并以酒钢检修工程部试验结果作为主要依据，到货验收合格仅对设备表观及相关附件进行验收，最终以零固使用评价结果为最终依据。

4.3外观质量验收：

4.3.1外包装无挤压变形；

4.3.2备件无破损、变形。

4.3.3根据设备各部件的具体要求，乙方可自行选择包装形式，但确保货物到达现场后外观完好无损，对于出现由于运输造成的设备质量问题，乙方应在收到甲方通知后30天内，免费负责修理或更换有缺陷的零部件或整台设备，同时甲方保留对乙方保留索赔的权利。

**五、提供资料**

**5.1乙方在中标后 15天内将正确的纸版和电子版提供给甲方，明细如下：**

5.1.1电机外购件明细表、电机使用维护说明书

5.1.2电机零部件、易损件及其他备件明细表（诸如轴承、端盖、风扇、轴承盖等）

5.1.3电机本体安装尺寸图纸及零部件尺寸图纸（图章）。

5.1.4电机到达现场时乙方出具电机产品合格证。

5.1.5装箱清单及产品合格证，防爆证书，出厂试验报告原件（章）。

**5.2甲方邮寄信息：**

邮寄地址：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份公司储运部铝电原料作业区

邮政编码：735100

收件人:王益明

[电子邮箱：342929335@JIUGANG.COM](mailto:电子邮箱DUFAN@JIUGANG.COM)

电话：13309473595

**六、售后服务及质量承诺**

6.1乙方承诺：其提供的货物是全新的，未使用过的，采用最新设计和优材料制造的，并在各方面符合合同及技术规格书规定的质量、规格和性能要求。

6.2乙方承诺：在合同规定的质量保证期内，电机因制造质量不良而发生损坏或不能正常工作时，乙方必须给予积极配合，乙方在接到甲方有关备件质量问题的电话后，必须在3工作日内给出具体的处理意见，必要时让技术人员赶到现场修理、更换零件或更换电机。

6.3 乙方需提前与甲方进行沟通，对上述电机部分未详尽技术数据到达现场进行测量，甲方予以配合，甲方联系人姓名：王益明；电话：13309473595。

6.4乙方对整个设备的合理性、完整性负责，负责设备本体的全部设计质量负责。

6.5货物的质量保证期：不得小于12个月，在上线一年内因环境、过载使用因素出现元件损坏、功能丧失或绕组松动损坏、转子鼠笼断条、轴裂、轴挠等质量问题，视为不合格。发生的费用由乙方承担，对甲方生产造成损失的，甲方保留对乙方索赔的权利。

6.6从设备入场验收合格之日算起，质保期内的产品质量问题，乙方免费维修、更换,由于乙方供货设备的质量问题而造成的故障或设备停运，乙方应免费负责尽快更换有缺陷或损坏的部件，设备的质保期将延长，延长时间为设备重新恢复后起12个月，相关违约责任按照合同违约条款执行。

**七、交货时间及地点**

7.1 交货时间：2025年12月25日前。

7.2 交货地点：宏兴股份公司储运部。

**八、违约责任：**

8.1出现设备质量问题、到货及安装拖期问题，按照合同违约条款执行。

8.2如运行过程中出现问题，经检定为不符合相关技术要求，按照合同违约条款执行。

**九、其他约定事项**

9.1本协议自双方签字之日起生效，协议事项全部完成之日后失效。

9.2本协议内容经由甲乙双方于 2025年 月 日 时- 时通过 方式商定。

9.3甲乙双方应当就签订本协议的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

9.4若乙方公司不能中标，则本技术协议自动失效，双方不承担任何责任。

9.5本协议一式叁份，甲方执贰份，乙方执壹份。

9.6以下为签署页，无正文。

|  |  |
| --- | --- |
| **甲方：**甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司储运部  **甲方地址：**嘉峪关市雄关东路12号  **甲方代表（签字）：**  **邮箱：DUFAN@JIUGANG.COM**  **联系电话：0937-6710084**  **签署日期： 年　　月　　日** | **乙方（章）：**  **乙方地址：**  **乙方代表（签字）：**  **邮箱：**  **联系电话：**  **签署日期： 年　　月　　日** |