

## 不锈钢脱磷转炉挡渣锥供货技术规格书

### 1、承包范围

承担脱磷转炉挡渣锥的供货、运输到现场。

### 2、技术要求

2.1 挡渣锥重量 $\geq 23\text{kg}$ 。

2.2 挡渣锥锥杆中心钢筋尺寸 $\Phi 12\text{mm}$ 。

2.3 挡渣锥锥杆中心钢筋必须为一整根，中间不允许有任何焊接。

2.4 挡渣锥锥杆中心钢筋必须打磨处理，不能有毛刺。

2.5 挡渣锥锥头上部直径 $260\text{mm}$ ，下部直径 $100\text{mm}$ ，锥头高 $220\text{mm}$ 。

2.6 常温耐材强度满足使用、安装要求；密度和耐火度满足挡渣需求，在 $8$ 分钟内下沉迅速不熔化和碎裂。

2.8 挡渣锥锥头与中心钢筋连接处不能有裂纹。

2.9 挡渣锥及锥杆耐材表面光滑、无变形和开裂、耐材无脱落。

2.10 挡渣锥锥杆直径 $45\text{--}50\text{mm}$ ，挡渣锥锥杆长度 $850\text{mm}$ ，挡渣锥整体长度 $1450\text{mm}$ 。

2.11 完全干燥。

### 3、技术服务

3.1 乙方应派人员做长期现场技术服务并跟踪其产品使用情况，跟踪人员必须具有相关冶炼方面的工作经验。

3.2 根据甲方现场需要，乙方应定期派遣技术专家来现场进行技术交流并同时提供相关的最新技术信息。

### 4、双方权利和义务



4.1 甲方负责向乙方提供月度使用量等。

4.2 乙方负责向甲方提供挡渣锥产品的生产标准、理化指标、质保单等其他相关技术资料。

4.3 因乙方挡渣锥质量不合格，甲方有权拒绝使用，针对不合格产品不予以结算。

## 5、安全管理

5.1 在甲方作业区域从事挡渣锥使用跟踪及配合工作的员工因违章违纪造成的安全事故及由此带来的一切后果由乙方承担。

5.2 现场作业时乙方人员发生工伤事故后的上报、善后处理、赔偿由乙方单位负责。

## 6、违约责任

6.1 挡渣锥到甲方现场后，甲方岗位人员将对乙方的挡渣锥进行外观检查，若有不满足技术要求的挡渣锥，甲方将记录合格数量，针对不合格产品不予以结算。

6.2 挡渣锥到甲方现场后，甲方管理技术人员将抽检 3 个，抽检过程中发现同一批挡渣锥中有 2 个不符合要求，同一批挡渣锥将退货处理。

6.3 挡渣锥若因本身质量问题，导致挡渣锥在使用过程中出现开裂、局部脱落无法继续使用而影响生产时，除接受 6.1 条的责任追究之外，乙方还须对甲方现场生产造成的经济损失承担赔偿责任。同批挡渣锥按不合格品并予以退货处理，所有损失由乙方承担。



6.4 乙方在接到甲方的送货通知后，乙方必须保证一周内将挡渣锥运送至甲方现场，未及时将挡渣锥运送至甲方现场并对甲方生产造成影响时，按甲方直接经济损失承担赔偿责任。

此规格书一式二份，甲、乙双方各保留一份作为相应采购合同附件，自合同执行之日起生效。

甲方：酒钢集团宏兴钢铁股份公司不锈钢分公司

甲方代表：

年   月   日

乙方：

乙方代表：

年   月   日