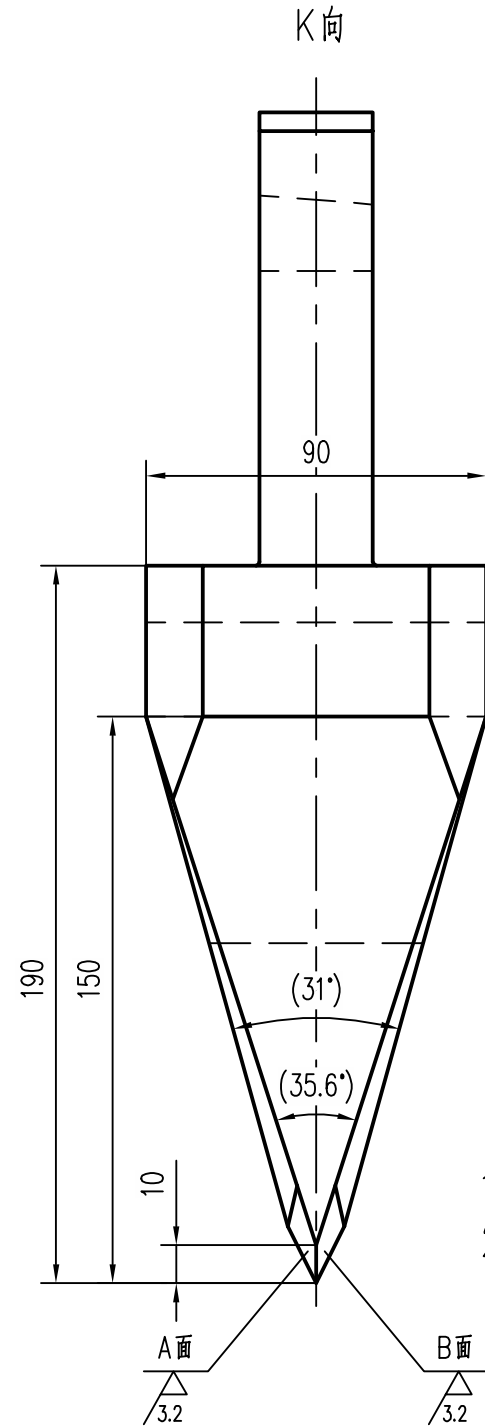
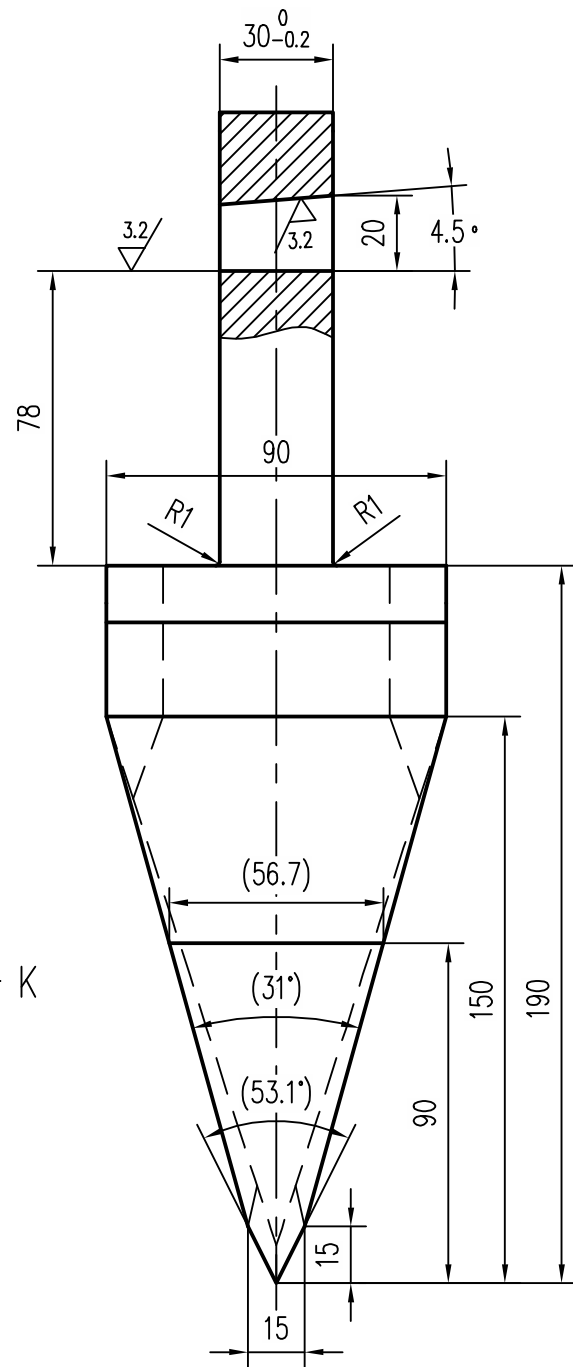
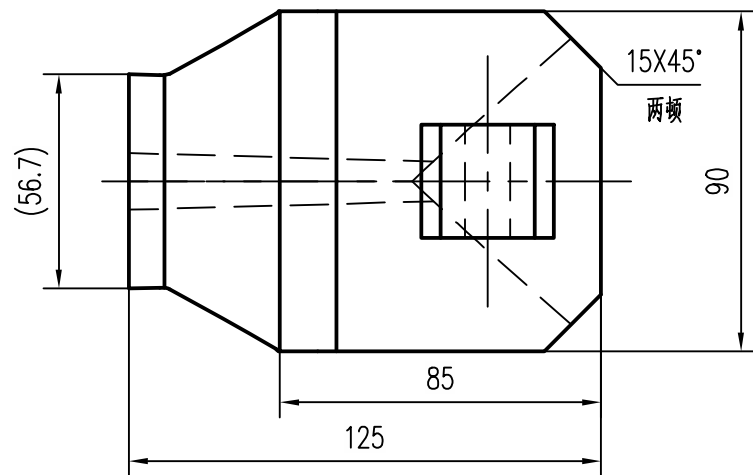
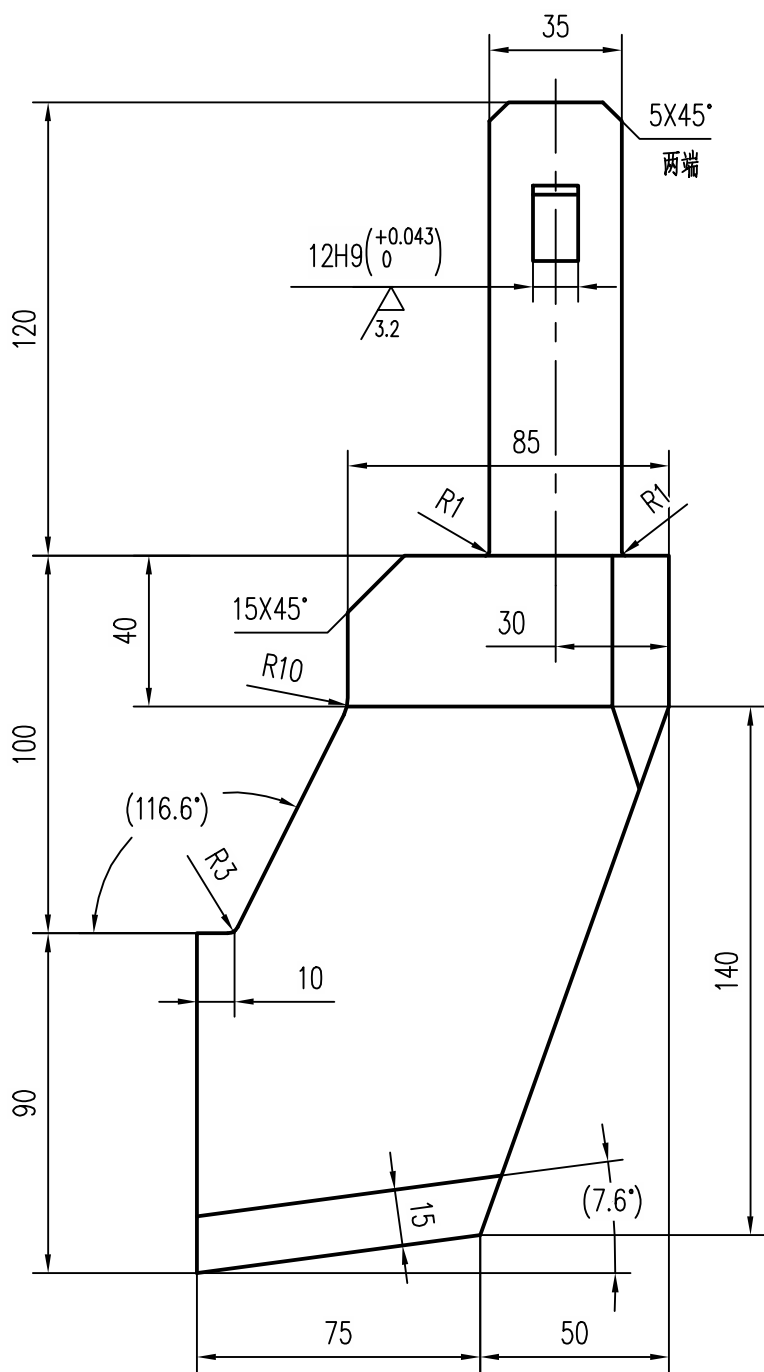


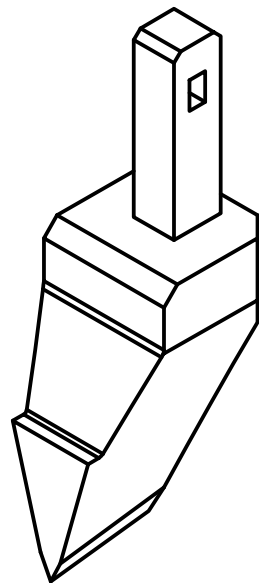
声明：本作品权益属中冷赛地，所含信息、专有技术应予保密。未经本公司书面许可，不得修改、复制、提供或泄露给任何第三方。

CLAIM: This work belongs to the property of CSDEI. All information and proprietary know-how contained therein are confidential, and shall not be copied, duplicated, changed or altered, submitted or disclosed to any third party without the prior written permission of CSDEI.

序次	更改原因及内容	修 改 人	日 期	审 核 人	日 期



其余 $\frac{6.3}{\triangle}$



技术要求

1. A、B面淬火处理 54HRC~60HRC，深2~3mm。
2. 棱边倒钝。

比 例	1:2	材质	35CrMoV	CISDI 中冶赛迪			
质 量(kg)	8						
部门负责人				割刀			
主任工程师							
主任设计师							
审 核							
设 计 师				图号	00260078ID2105ME013-5	A	1/1
制 图							