

A	序 号	名 称	图 号	版 次	图 纸 张 数	新 旧 图 纸	折 合 A1	备 注	A	
	1	图纸目录	00260079DR3007DR009-1	A	1	新	0.125			
	2	说明书	00260079DR3007DR009-2	A	1	新	0.25			
	3	设备表	00260079DR3007DR009-3	A	1	新	0.25			
	4	剪切线低压负荷中心1&2单线系统图	00260079DR3007DR009-4	A	5	新	1.25			
	5	剪切线低压负荷中心3&4单线系统图	00260079DR3007DR009-5	A	10	新	2.5			
	6	定尺剪液压润滑MCC单线系统图	00260079DR3007DR009-6	A	6	新	1.5		B	
	7	双边剪液压润滑MCC单线系统图	00260079DR3007DR009-7	A	8	新	2			
	8	母板翻板机液压MCC单线系统图	00260079DR3007DR009-8	A	5	新	1.25			
会 签	9	厚板翻板机液压MCC单线系统图	00260079DR3007DR009-9	A	4	新	1			
	10	剪切线低压负荷中心1&2柜体组合图	00260079DR3007DR009-10	A	1	新	0.25			
	11	剪切线低压负荷中心3&4柜体组合图	00260079DR3007DR009-11	A	1	新	2.5			
	12	定尺剪液压润滑MCC柜体组合图	00260079DR3007DR009-12	A	1	新	0.25		C	
	13	双边剪液压润滑MCC柜体组合图	00260079DR3007DR009-13	A	1	新	0.25			
	14	母板翻板机液压MCC柜体组合图	00260079DR3007DR009-14	A	1	新	0.25			
	15	厚板翻板机液压MCC柜体组合图	00260079DR3007DR009-15	A	1	新	0.25			
			合计		47	新	13.875			
说明：本作品权益属中冶赛迪，所含信息、专有技术应予以保密。未经本公司书面许可，不得修改、复制、提供或泄漏给任何第三方。 CLAIM: This work belongs to the property of CISDI. All information and proprietary know-how contained therein are confidential, and shall not be copied,duplicated, changed or altered,submitted or disclosed to any third party without the prior written permission of CISDI.									D	
	设计阶段		施工图	设计专业	传动	CISDI 中冶赛迪				
	顾客项目编号									
	公司项目编号		00260079							
	总 设 计 师				顾客名称	甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司				
	部门负责人				项 目 名 称	酒钢集团炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目一期4200mm宽厚板单项工程总承包				
	主任工程师				套图名称	剪切线低压负荷中心及MCC单线系统图		图纸目录		
	主任设计师				图 号	00260079DR3007DR009-1	A	1/1		
	设 计 师									
	1		2		3		4			