**不锈钢硅质合金球技术规格书**

甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司不锈钢分公司

乙方：

本着平等互利的原则，经甲乙双方充分共同协商，就乙方供给甲方的不锈钢硅质合金球达成如下协议：

**1** **不锈钢冶炼基本条件**

1.1 生产钢种：奥氏体、铁素体、马氏体不锈钢。

1.2 AOD转炉公称容量：110 吨。

1.3 钢水温度：1600℃-1750℃。

**2** **乙方供货范围**

不锈钢硅质合金球。

**3** **技术要求**

3.1 包装要求：采用吨袋装运，包装完好无破损。

3.2 包装要求：必须附带有相应的产品名称、产品厂家、生产日期批号。

3.3 物料要求：物料干燥无潮湿、干净无杂物、物料呈球状无明显破损。

3.4 技术指标要求：Si≥20%、C≥45%、SiC≥20%、S≤0.4%、P≤0.15%、水分≤2%、粒度 10-80mm≥90%。

3.5 每批次到货，产品应提供相应质保书。

**4** **技术服务**

4.1 乙方应派专职人员做现场技术服务并跟踪其产品使用情况，对甲方使用方法有权提出改进意见，甲方验证可行后应积极采纳。

4.2 根据产品的使用情况，乙方应进行技术分析及产品质量和工艺措施的持续改进。

4.3 乙方还将经常派技术专家来现场进行技术交流并同时提供国内国际相关的最新技术信息。

**5** **产品保证值**

5.1 在正常的生产操作下，乙方提供的硅质合金球能够保证冶炼过程钢水氧化升温、成分调整，且不会影响钢水质量。

5.2 产品保质期：一年

**6 考核条款**

6.1 依据《不锈钢分公司外购合金按质论价技术规范》和合同约定的标准按质论价。

6.2 在正常的使用、操作条件下，经双方确认因乙方产品质量问题导致发生生产及各类事故，乙方赔偿事故直接损失。

**7、其他**

此技术规格书一式三份，甲乙双方各保留一份，一份作为相应采购合同附件，自签定之 日生效。

甲方：酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 乙方：

不锈钢分公司

代表： 代表：

日期： 日期：