甘肃东兴嘉宇新材料有限公司

耐火材料（不含铸咀料）

技

术

规

格

书

技术规格书编号：

甲方：甘肃东兴嘉宇新材料有限公司

乙方：

**1 概述**

甲方向乙方采购的耐火材料（不含铸咀料）事宜中有关物资的供货要求、技术技术规格书等都已进行了充分讨论，经双方友好协商达成协议。

**2 适用范围**

本技术规格书规定了公司耐火材料（不含铸咀料）的技术要求、试验方法、检验规则等。

本技术规格书适用于公司从外部采购的耐火材料的检验和验收。

**3 技术要求**

3.1耐火泥技术指标

|  |  |
| --- | --- |
| 项目 | 高铝质耐火泥 |
| 牌号 | LN-65 |
| Al2O3，% | ≥65 |
| 耐火度，℃ | ≥1780 |
| 常温抗折强度，Mpa | ≥1.0 |
| 1200℃烧后线变化% | -5.01 |
| 粒度，mm | ≤0.5 |
| 1、凝固时间适宜，粘结强度高。 | |
| 2、具有适当的细度、粘性、延伸性和保水性，施工性能好。 | |
| 3、硬度较强，耐侵蚀、耐磨损。 | |
| 4、热震性能稳定。 | |
| 5、具有一定的耐火度。 | |
| 6、包装形式 5kg/桶，20kg/箱； | |

3.2硅酸铝纤维纸技术指标

|  |  |
| --- | --- |
| **产品特性**：低热容量；低热导率；优良的电绝缘性能；优良的机械加工性能；高强、抗撕扯；高柔韧性。 | |
| **典型应用：**各种工业炉及钢水包、铸桶、浸入式水口的高温隔热材料；工业电炉的电绝缘及隔热材料；炉门及炉体膨胀缝密封材料；铸铝模型内衬；微晶玻璃与热融（弯）玻璃的脱膜；高温垫片原料；汽车消音器的消声隔热材料、排气管的保温材料、隔离防烧结材料等。 | |
| **产品技术性能指标** | |
| 加热永久线变化（%） | 1200℃×24h≤-3 |
| 理论导热系数w/m.k | 0.075～0.085 |
| 0.090～0.110 | 0.110～0.121 |
| 0.150～0.160 | 0.160～0.170 |
| 有机物含量（%） | ≤8 |
| 抗拉强度（≥MPa） | 0.3 |
| 理论体积密度（kg/m3） | 160-220 |
| 含水率（%） | ≤1 |
| 尺寸（mm） | 1MM/2MM/3MM  800\*450\*5MM  （25KG/箱） |
| 包装形式 | 内防潮塑料袋外纸箱 |
| 使用周期 | 大于15天（360小时） |

3.3石棉绳技术指标

|  |  |
| --- | --- |
| 陶瓷纤维盘根由高品质的陶瓷纤维为原料,添加轻纺纱,经特殊工艺编织而成。可根据不同温度,  不同场合加入玻璃纤维丝或耐热合金钢丝等增强材料。主要起到保温、隔热作用.适用于高温高压、泵、阀的机械密封。 | |
| 适用介质：抗几乎所有化学介质(强碱如氢氧化钠、氢氧化钾，强酸如磷酸除外) | |
| 陶瓷纤维盘根产品规格：  陶瓷纤维盘根可分为：圆绳、松绳、方绳、扭绳 3mm-150mm；特殊规格或各类非技术规格书可按采购合同要求制定。 | |
|
| 陶瓷纤维盘根的技术参数： | |
| 压力 (Pressure) | 3-10Mpa |
| 温度(Temperature ) | 800-1260℃ |
| PH值（PH range) | 3~14 |
| 线速度（Linear speed ) | 12米/秒 m/s |
| 目前需要尺寸（mm） | ф20MM （40KG/包） |
| 包装形式 | 内包装塑料防潮薄膜袋，外包装编织袋 |

3.4硅酸铝纤维毯、毡帽技术指标

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 要求使用温度(℃) | | | ≥1260 |
| 加热永久线变化(%) | | | 1000℃×24h≤-3 |
| 理论导热系数  W/(m·k)128kg/m3 | | (平均600℃) | ≤0.15 |
| 抗拉强度(Mpa，厚度25mm) | | | ≥0.08 |
| 理论体积密度(kg/m3) | | | 96/128 |
| 化  学  成  分 | AL2O3(%) | | ≥45 |
| SiO2(%) | | ≥52 |
| Fe2O3(%) | | ≤0.8 |
| AL2O3＋SiO2(%) | | ≥97 |
| 产品规格(mm) | | | 按图纸生产，几何尺寸公差±2 |
| 产品规格(mm) | | | 3600×610×40/50/60 |
| 包装形式 | | | 内防潮塑料袋外编织袋 |

3.5 流槽内衬、耳子、前箱、垫片技术指标

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 要求使用温度(℃) | | | 最高1260℃，常态持续使用温度800℃ |
| 24小时后加热永久线线性收缩变化(%) | | | ≤0.5 |
| 热膨胀系数（700℃，m／m.℃） | | | 2.77×10-6 |
| 理论导热系数  W/(m·k) | | (平均720℃) | ≤0.12 |
| 抗压强度(Mpa) | | | ≥5 |
| 抗折强度(Mpa) | | | ≥15 |
| 理论体积密度(kg/m3) | | | 0.6-1.5（表层刮防粘铝硬质层） |
| 化  学  成  分 | AL2O3(%) | | ≥50.4 |
| SiO2(%) | | ≥50 |
| Fe2O3(%) | | ≤0.14 |
| AL2O3＋SiO2(%) | | ≥97 |
| 其他％ | | ＜0.05 |
| 产品规格(mm) | | | 按图纸生产，几何尺寸公差±2 |
| 包装形式 | | | 内塑料防潮包裹，加防震保护，木箱外包装 |
| 前箱使用周期 | | | 大于40天（960小时） |
| 耳子使用周期 | | | 大于70天（1680小时） |
| 垫片使用周期 | | | 大于70天（1680小时） |
| 流槽内衬使用周期 | | | 大于120天（2880小时） |

**4 检验规则**

4.1产品按连续正常生产的同一牌号组批。原料或生产工艺变动时，则应另行组批。

4.2抽样

产品的抽样按GB/T 17617的规定进行。

4.3检验方法

4.3.1化学分析按GB/T 6900进行。

4.3.2耐火度的检验按GB/T 7322进行。

4.3.3粘接时间的试验按GB/T 22459.3进行。

4.3.4常温抗折粘结强度的检验按GB/T 22459.4进行。

4.3.5粒度筛分析按GB/T 22459.5进行。

4.3.6荷重软化温度和加热永久线变化率的检验按GB/T 22459.7进行。

4.2 检验结果应符合技术要求规定，若有任何一项不符合技术要求，应加倍取样对该项指标复验，以复验结果为最终判断该批产品合格或不合格的依据。

**5 标志、包装、运输及贮存**

5.1包装、标志、运输、储存应符合GB/T 15545的规定。

5.2产品发出时供方应提供质量证明书和产品使用说明书， 质量证明书应载明供方名称、需方名称、生产日期、合同号、技术规格书编号、产品名称、牌号、批号、理化指标及保存期等内容。

5.3 运输及贮存：运输及贮存中应防潮。

|  |  |
| --- | --- |
| 甲方 | 乙方 |
| 单位名称（章）：  甘肃东兴嘉宇新材料有限公司 | 单位名称（章）： |
| 技术代表人： | 技术代表人： |
| 联系电话：0937-67122080 | 联系电话： |
| 日期： 年 月 日 | 日期： 年 月 日 |