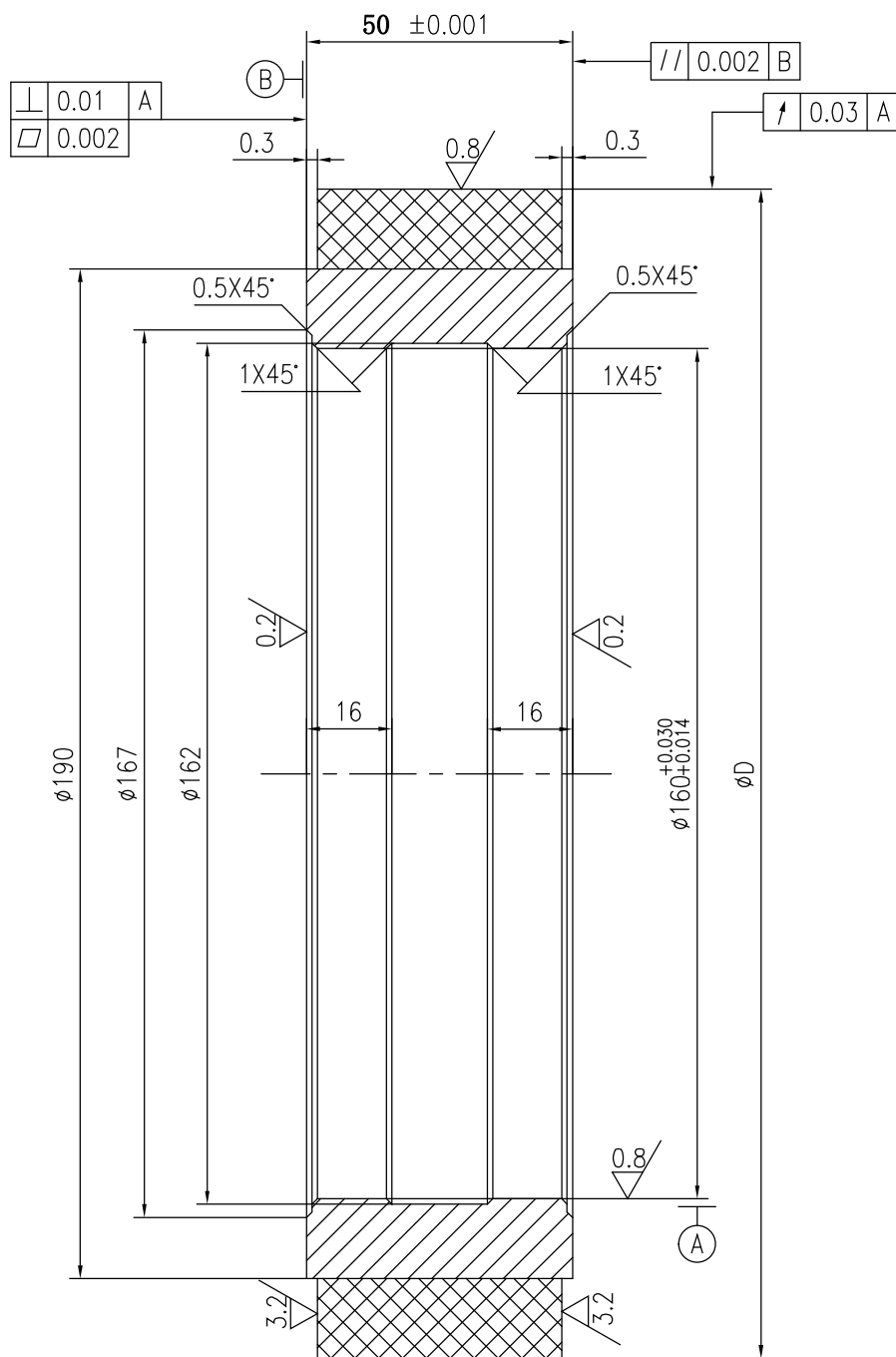


7L-10-20-50-6E11



其余 6.3/

序号	L	B	D	数量	单重	重量	硬度	颜色
1	100	70	/220	10+10	5.4	43.2	HA75	黄
2	100	70	/220	10+10	5.4	43.2	HA55	红
3	50	30	/220	12+12	2.0	20	HA75	黄
4	50	30	/220	12+12	2.0	20	HA55	红
5	30	0	/220	15+15	1.7	17	HA75	黄
6	30	0	/220	15+15	1.7	17	HA55	红
7	20	0	/220	15+15	1.2	12	HA75	黄
8	20	0	/220	15+15	1.2	12	HA55	红
9	10	0	/220	15+15	0.6	6	HA75	黄
10	10	0	/220	15+15	0.6	6	HA55	红
共计：144 件 重量：212.4Kg								

技术要求

1. 本体热处理：淬火HRC59~60；
2. 聚氨酯硬度邵氏85 °；
3. 机加后蚀刻定距套厚度值；
4. 厚度50、100定距套加工φ162空刀，其余厚度不做空刀。
5. 满足剪切0.2mm、0.08mm厚度带材，数量各一半。

					定距套			聚氨酯/9CrSi		
标记	处数	更改文件号	签字	日期						
设计			标准化					图样标记		
					重量			比例		
审核								1:1		
工艺			日期		共 页			第 页		
								1739-05-02-01-74		