

清渣剂技术规格书

1 适用范围

本标准规定了铝及铝合金溶剂的要求、试验方法、检验规则、标准、包装、运输、储存及合同内容等。

本标准适用于公司采购的清渣剂的检验与验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注明日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本文件。

YS/T 491-2020 铝及铝合金用溶剂。

GB/T 3199-2007 铝及铝合金加工产品、包装、标志、运输、贮存。

3 技术要求

3.1 技术指标

添加剂的主要化学成分应符合下表规定：

配方化学成分（%）	K	C	Si	Cl	F	Al	Na
成分范围	≤0.5	≤0.5	≤3	5-15	5-15	≤1.0	25-40

3.2 水含量

溶剂水含量要求≤4%。

熔点：≤670℃。

3.3 溶剂的外形要求

用于打渣、精炼的溶剂，为粉末状。

溶剂的粒度要求：粒度-14 目≥98%。

3.4 其他技术要求

3.4.1 粒度均匀性 $\geq 95\%$ ；熔剂的粒度测量及筛网尺寸按 YS/T 491-2020 铝及铝合金用溶剂。

3.4.2 清渣剂熔点 $\leq 700^{\circ}\text{C}$ 。

3.4.3 清渣剂必须满足生产牌号为 6063、6005、6061、6082、3003、7003、A356 的合金产品，保证铝渣分离效果的前提下，清渣剂用量每锅 $\leq 5\text{kg}$ 。

3.4.4 供应商熔剂进行使用时，依据清渣时烟气量、熔体含氢量、铝渣分离效果以及烧损综合评价性价比。

4 检验方法

4.1 化学分析方法按供需双方商定的办法进行检验。

4.2 水含量检测方法及结果表示计算按 YS/T 491-2020 中内容执行。

4.3 外形尺寸检验方法用筛网进行检验。

5 检验规则

5.1 检查和验收

5.1.1 所有熔炼用熔剂进厂必须附有产品合格证和产品质量证明书，否则仓库要拒收。

5.1.2 熔剂应成批供货，每批应由同一成分、同一种类、同一形状产品组成。

5.1.3 仓库要检查所有材料的包装，要求包装完好，如果发现包装破损，要通知进行确认是否影响使用。熔剂不允许存在肉眼可见的异物或结块，如果有此类现象存在，判该批不合格，做退货处理。

5.1.4 原料进厂后，生产运行室在办入库之前，通知技术质量

室对来料进行取样化验。

5.1.5 进厂的熔炼用熔剂每批都要检验，同一批随机选，任取一包装袋，从中部至少取 100 克或一块熔剂，送技术质量部门进行检测。

5.1.6 每批熔炼用熔剂均应进行外观质量、水分、粒度及氯含量的检测。

5.1.7 检验结果与本标准及订货合同的规定不符时，应以书面形式向供方提出，由供需双方协商解决。如需仲裁，供需双方应在需方共同进行仲裁取样。

5.1.8 产品应有供货商进行检验，保证产品质量符合技术要求及采购合同约定的规定，并填写质量证明书及产品责任书；因供货产品质量问题、不符合技术要求造成我方损失均由产品供货商承担。

5.1.9 产品成分未达到技术约定要求和超出技术约定，实际使用效果未达到试用产品效果的，按退货或换货方式处理。

6 包装、标志、运输、贮存

6.1 包装

熔剂用塑料袋包装，规格：5kg 一小包，20kg 一大包，最终装入箱内或吨包袋中进行运输。

6.2 每一箱或每一袋都注明：

6.2.1 供方名称、商标；

6.2.2 牌号；

6.2.3 批号；

6.2.4 毛重和净重；

6.2.5 本标准编号；

6.2.6 生产日期；

6.2.7 “防潮”字样。

6.3 质量证明书

每批产品附有产品质量证明书，注明：

6.3.1 供方名称、地址、电话、传真；

6.3.2 产品名称；

6.3.3 牌号；

6.3.4 批号；

6.3.5 件数和净重；

6.3.6 各项分析检验结果和供方质量检验部门印记；

6.3.7 本标准编号；

6.3.8 出厂日期（或包装日期）；

6.4 运输、贮存：熔剂在运输过程中不能破损及散包，应贮存在通风、干燥的库房内。

7 进厂物资不合格品处置标准

7.1 当清渣剂取样检验结果不合格时按此标准进行处置：

进厂物资不合格品处置标准					
名称	技术指标要求		降价 1%	降价 2%	退货
清渣剂	K (%)	≤ 0.5	$0.5 < \text{值} \leq 0.8$	$0.8 < \text{值} \leq 1.1$	/
	C (%)	≤ 0.5	$0.5 < \text{值} \leq 0.8$	$0.8 < \text{值} \leq 1.1$	/
	Si (%)	≤ 3	$3 < \text{值} \leq 4$	$4 < \text{值} \leq 5$	/
	Cl (%)	5-15	$3 \leq \text{值} < 5$ 或 $15 < \text{值} \leq 17$	$1 \leq \text{值} < 3$ 或 $17 < \text{值} \leq 19$	/
	F (%)	5-15	$3 \leq \text{值} < 5$ 或 $15 < \text{值} \leq 17$	$1 \leq \text{值} < 3$ 或 $17 < \text{值} \leq 19$	/

	Al (%)	≤1.0	1.0<值≤1.2	1.2<值≤1.4	/
	Na (%)	25-40	23≤值<25 或 40<值≤42	21≤值<23 或 42<值≤44	/
	-14 目 (%)	≥98	96≤值<98	94≤值<96	/
	水分 (%)	≤4	4<值≤6	6<值≤8	/

说明：1、涉及物资降价时，按不合格指标累加，降价金额=不合格量×单价×降价 幅度。

2、当表中退货栏为“/”，满足使用要求时，对应指标按降价幅度顺延降价；不能满足使用要求时，退货处理。

3、当指标偏差达到退货标准，因生产需要等原因使用时，会议决定后，按降价幅度顺延。

8 其他约定事项：

8.1 本规范书一式四份，甲方三份，乙方一份。

8.2 此协议具有同等法律效力，但若乙方不能中标，则本技术规格书自动失效，双方互不承担任何责任。本技术规格书为附生效条件的合同，以主合同的生效为前提条件。

8.3 本协议内容经由甲乙双方于 于____年____月____日____时通过____方式商定。

8.4 甲乙双方应当就签订本协议的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

需方：甘肃东兴嘉信新材料有限公司 供方：

需方代表：

供方代表：

签订时间：

签订时间：