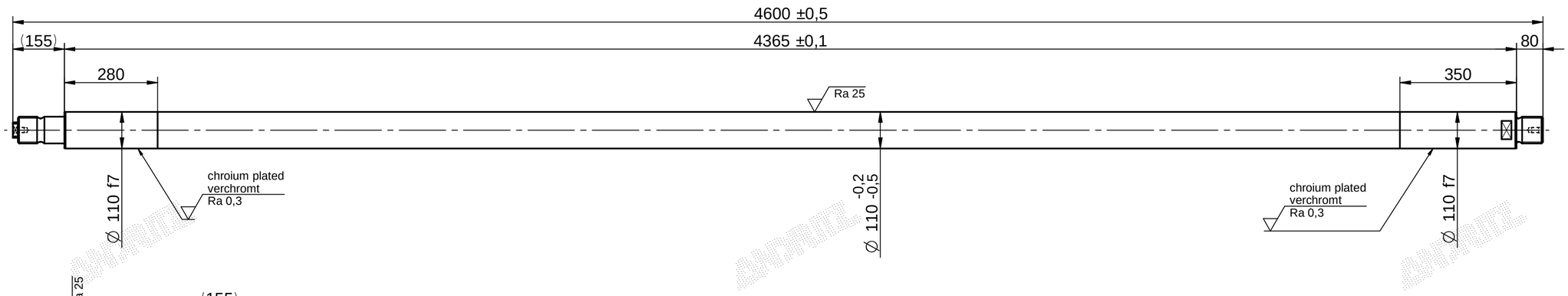
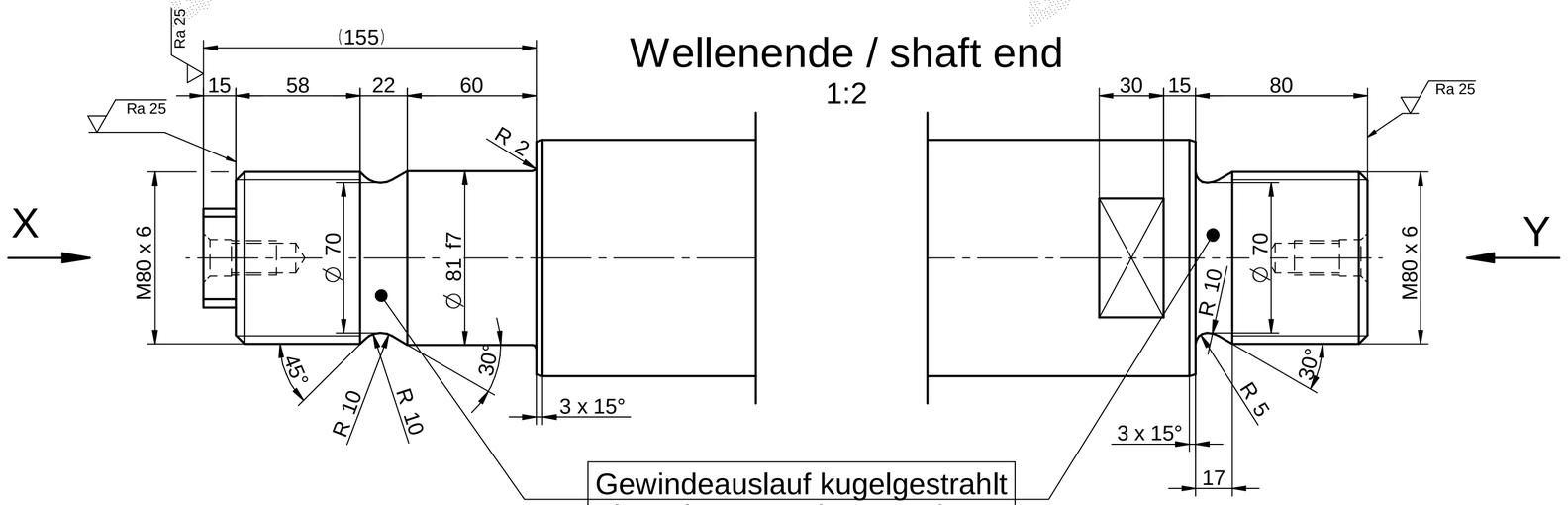
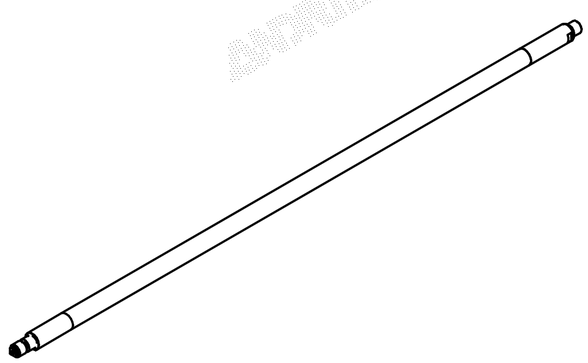


Wellenende / shaft end

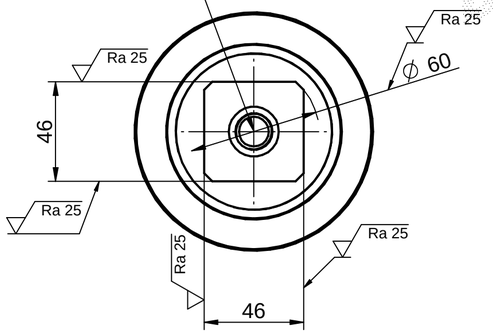
1:2



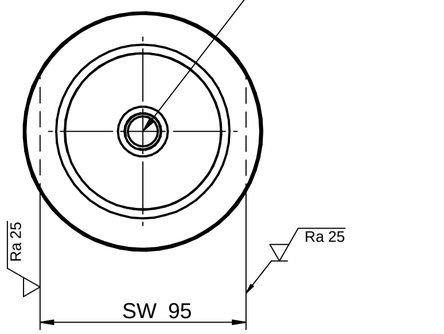
Gewindeauslauf kugelgestrahlt
Thread run-out shot-peening



X
1:2



Y
1:2



chroium plated
verchromt
Ra 3,2 (Ra 0,3 Ra 25)

Fit Size	Tolerance
81 f7	-0,036 -0,071

Vergütet auf 800-950 N/mm2

Quench and temper 800-950 N/mm2

Aend.-Ind. Revision	Datum Date	Name Name	Planquadrant, Aenderungstext Quadrant, Description	Aenderung gepr. Revision checked	Datum Date	Name Name

Erstellt Drawn by	19.04.2022	Twyrdy J.	
Geprueft Checked	27.04.2022	Twyrdy J.	
Geprueft Checked			
Geprueft Checked			

ANDRITZ

Original Origin
Ersatz fuer Replaces
SAP Mat.-Nr. SAP Item-No. 205895814

Benennung / Title
KOLBENSTANGE

PISTON ROD

Zeichnungs-Nr. / Drawing Number: 705956130
Aend.-Ind. Revision: -
Sprache Language: DE / EN
Blatt Sheet: 1
von of: 1

CAD
CDB 705956130-0000.dft

Werkstoff Material	Masse / Weight	Size		Massstab / Scale	Format/Size
42CrMo4+QT EN10083-3	335 kg	ISO 14405 E		1:2	A2

Allgemeintoleranzen Dimensional values

ISO 2768-mK-E (Maschinenbau) (construction of machines)	Grenzabmasse Nominal range	ueber / over	0,5	± 0,1	6	± 0,2	30	± 0,3	120	± 0,5	400	± 0,8	1000	± 1,2	2000	± 2	4000	± 3	8000	± 4	12000	± 5	16000	± 6
		bis / to	6		30		120		400		1000		2000		4000		8000		12000		16000		20000	
ISO 13920-BA-F (Stahlbau) (Steel construction)		ueber / over	0	± 1	30	± 2	120	± 2	315	± 3	1000	± 4	2000	± 4	4000	± 5	8000	± 6	12000	± 7	16000	± 8	over	± 9
		bis / to	30		120		315		1000		2000		4000		8000		12000		16000		20000		20000	

Projekt-Nr. / Project Number	Kennwort / Project Code	Gruppen-Nr. / Group Number

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschuetzt
und beinhaltet vertrauliche Informationen der ANDRITZ AG. Jeder Partner bestaetigt mit der Annahme dieser Zeichnung ausdrueckdich, dass er diese Zeichnung weder kopieren, noch vervielfaeltigen oder dritten Personen zugaenglich machen wird, es sei denn, dies geschieht mit der ausdrueckdichen Zustimmung der ANDRITZ AG oder einer ihrer Tochtergesellschaften.
ANDRITZ AG

Copyright notice
This drawing constitutes confidential and proprietary information of ANDRITZ AG. Any party accepting receipt of this drawing does so on the express understanding and agreement that it will neither copy, reproduce, disclose to third parties or use this drawing for any purpose other than those expressly agreed to by ANDRITZ AG or one of its affiliates.
ANDRITZ AG

Werkstueckkanten
Edges of working parts
ISO 13715 I-0,3 I+0,3